



Le système i-Mark réalise, en série et sans opérateur, la découpe des contours: de planches de stickers, des impressions numériques sur cartonnage et des impressions réalisées en sérigraphie.

Un bras mobile équipé de ventouses à dépression soulève les feuilles du bac de chargement et les insère dans le traceur. En fonction de l'épaisseur et de la rigidité des feuilles, le bac de chargement peut contenir de 40 à 120 feuilles. Tandis que la machine est en marche, des feuilles supplémentaires peuvent être ajoutées sans devoir arrêter la machine.

Le système est équipé de son propre compresseur sous vide interne qui ne nécessite pas de connexion d'air extérieur. Un alignement précis est obtenu par la détection des repères pour chaque feuille; une caméra équipée de la technologie i-mark effectue l'ajustement de la lecture des repères en quelques dixièmes de seconde.

Les systèmes d'impression numérique produisent des distorsions qui seront corrigées par le système de lecture des repères. La précision obtenue est d'environ 0,2 mm.

Le format de feuille compatible varie du format A4 jusqu' à 35 x 50 cm; les ventouses sont placées à une distance de 25 cm. Pour le format A4, la feuille doit être positionnée sur le côté le plus long.

En plus de la semi-découpe sur feuilles adhésives, la découpe pleine chair peut également être effectuée pour toutes les applications comme les étiquettes, les cartes de visite, les petites boîtes et bien plus encore. Les cartonnages avec un grammage allant de 150 grammes à 350 grammes sont découpés avec succès.

La découpe est réalisée en pointillés, ce qui laisse des points d'attache dans le matériau pour éviter la séparation pendant les opérations de coupe; les paramètres de coupe sont réglés par le programme.

La lame du traceur est positionnable en deux endroits; dans le mode de découpe pleine, la lame est à la verticale d'une rigole empêchant son usure prématurée.

La vitesse peut varier en fonction de la complexité du contour. En moyenne, la découpe d'adhésifs s'effectue entre 30 à 40 secondes. Pour la découpe pleine chair, la vitesse est beaucoup plus lente et il est donc plus adapté pour les petits travaux ou des découpes simples.



L'utilisation du logiciel i-mark et d'une caméra vidéo pour la détection des repères permet d'imprimer des petits repères de 4 mm.

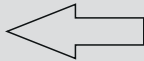
La surface d'impression est ainsi optimisée tout en réduisant le surplus de matière inutile.

Une marge de 20 mm sur les bords avant et arrière doit être maintenue tandis que sur les deux autres côtés, la machine peut couper jusqu'au bord du papier, même si les utilisateurs laissent généralement un écart de 5 mm, qui est aussi la marge habituellement utilisée dans les imprimantes laser.

Les repères sont des carrés de 4 mm de côté, normalement imprimés en noir. Pour les impressions d'écran de sérigraphie, toute couleur plus foncée que la copie fonctionnera. De même pour les impressions blanches sur les feuilles sombres, des trous carrés sur l'impression blanche sont nécessaires.

La découpe automatique peut être utilisée sans les repères lorsque la découpe de précision n'est pas nécessaire.

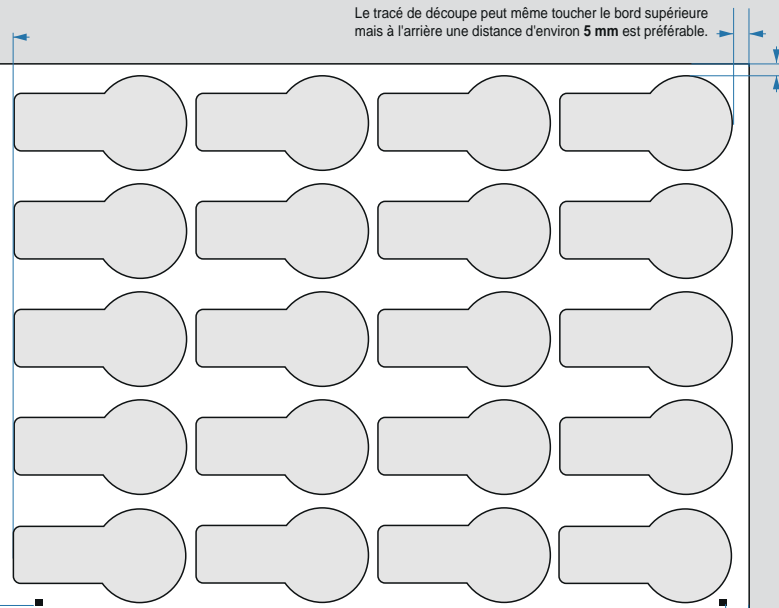
Distance minimale depuis le bord avant  
20mm pour la découpe d'adhésif  
25mm pour la découpe pleine chair



Sens de chargement



Repère carré de 4mm noir  
Distance minimale  
à partir du bord 6 mm



Le tracé de découpe peut même toucher le bord supérieure mais à l'arrière une distance d'environ 5 mm est préférable.

La distance minimale entre le repère et le bord avant doit être de 45 mm

La distance minimale entre le repère et le bord arrière doit être de 20 mm

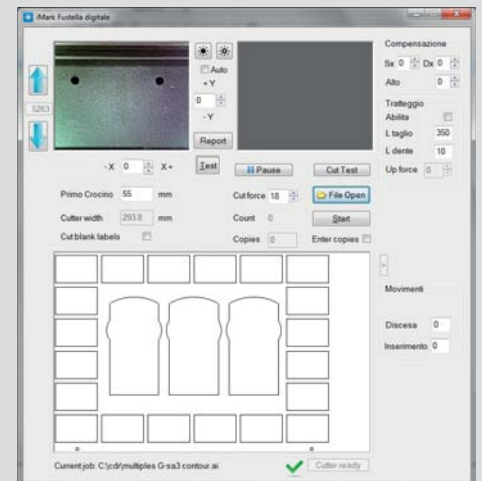


Le système comprend trois éléments distincts: le bac de chargement, le traceur et le plateau de sortie de coupe. Ces trois parties sont disposées l'une au-dessus de l'autre et elles doivent être placées sur une table. Le plateau de sortie peut rester suspendu au-dessus du bord.

Le bac de sortie mesure 35cm et doit être placé dans un endroit sans passage pour éviter de le heurter lorsqu'une personne passe à proximité. Le système est peu encombrant; la table sur laquelle la machine peut être posée doit mesurer au minimum 60 x 67 cm.

La machine est connectée à un ordinateur via un câble USB; le logiciel est facile à installer sur un PC avec un système Windows; ceux qui utilisent exclusivement Mac Apple peuvent installer le logiciel de compatibilité 'Parallel' ou opter pour l'achat d'un petit PC portable.

Le logiciel gère les fichiers au format Adobe Illustrator créés à la fois par Mac et PC; il peut également gérer les fichiers créés dans CorelDraw. Les contours de coupe doivent être enregistrés en même temps que les repères, alors que le reste de l'image peut rester masqué.



**Promattex**

ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère  
93330 Neuilly-sur-Marne  
E-mail : [promattex@promattex.com](mailto:promattex@promattex.com)  
Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13  
Fax : +33 (0)1 43 68 66 09