

Spécifications SP-540i

| | | |
|--|-----------------------------------|---|
| Procédé d'impression | | Jets d'encre piézo |
| Supports | Largeur de support acceptable | De 210 à 1371 mm |
| | Épaisseur de support acceptable | Maximum de 1.0mm avec recouvrement, pour l'impression. Maximum de 0.4mm avec recouvrement et 0,22mm sans recouvrement pour le découpage. |
| | Diamètre de rouleaux (périphérie) | Maximum 180 mm |
| | Poids de rouleaux | Maximum 30 kg |
| | Diamètre de rouleaux (centre) | 50,8 mm ou 76,2 mm |
| Surface utile à l'impression/à la découpe (*1) | | Maximum 1346 mm |
| Cartouches d'encre | Type | ECO-SOL MAX |
| | Contenance | 220 cc ou 440 cc |
| | Couleurs | Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir) |
| Résolution d'impression | | Maximum 1440 dpi |
| Vitesse de découpe | | De 10 à 300 mm/s |
| Pression de la lame | | De 30 à 300 gf |
| Compensation de décalage de lame | | De 0 à 1.5mm |
| Résolution logicielle (découpe) | | 0.025 mm/pas |
| Précision de déplacement (impression) (*2) (*3) | | Erreur inférieure à ±0,3% de la distance parcourue ou ±0,3mm (valeur la plus élevée) |
| Précision de déplacement (découpe) (*3) | | Erreur inférieure à ±0,4% de la distance parcourue ou ±0,3mm (valeur la plus élevée) Après correction de la distance (avec [CALBRATION]-[CUTTING ADJ.]): Erreur inférieure à 0,2% de la distance parcourue ou 0,1 mm (valeur la plus élevée) |
| Précision de répétition (découpe) (*3) (*4) | | ±0.1 mm ou moins |
| Précision d'alignement impression et découpe (*3) (*5) | | ±0.5 mm ou moins |
| Précision d'alignement impression et découpe recharge du support (*3) (*6) | | Erreur inférieure à ±0,5% de la distance parcourue ou ±3mm (valeur la plus élevée) |
| Le chauffage d'impression et le séchoir ne sont pas utilisés (*7) | | Chauffage d'impression, plage de températures: 30~45°C Séchoir, plage de températures: 30~50°C |
| Interface | | Ethernet (10 BASE-T/100 BASE-TX, commutation automatique) |
| Alimentation | | AC de 100 à 120 V ±10 %, 7.6 A, 50/60 Hz ou AC de 220 à 240 V ±10 %, 3.9 A, 50/60 Hz |
| Consommation | Mode impression | Approx. 1030 W |
| | Mode veille | Approx. 14 W |
| Niveau de bruit | Mode impression | 64dB(A) ou moins |
| | Mode veille | 40dB(A) ou moins |



**VersaCAMM
SP-540i**

| | | |
|-------------------------------|--------------|--|
| Fonction d'économie d'énergie | | Fonction de veille automatique |
| Dimensions (avec le pied) | | 2310 (L) x 740 (P) x 1125 (H) mm |
| Poids (avec le pied) | | 112 kg |
| Environnement | Sous tension | Température: 15 ~ 32°C, 20°C ou plus recommandé, Humidité: 35 ~ 80% (sans condensation) |
| | Hors tension | Température: 5 ~ 40°C, 20°C ou plus recommandé, Humidité: 20 ~ 80% (sans condensation) |
| Éléments fournis | | Pied, Cartouches de liquide de nettoyage, Câble d'alimentation, Petites pinces de support, Grandes pinces de support, Lame, Cutter, Lame de rechange pour couteau de séparation, Kit de nettoyage et modes d'emploi. |

*1 Le longueur d'impression/de la découpe est sujet aux limitations du programme.

*2 En utilisant du support Roland, distance d'impression 1m, température: 25°C, Humidité: 50%RH

*3 Pas garanti si le chauffage d'impression et le séchoir sont utilisés.

*4 En utilisant du support Roland, chargé sur l'axe, [PREFED] bouton doit être mis à "ENABLE", à 25 mm ou plus pour les deux marges à gauche et à droite et à 35 mm ou plus pour la marge avant, exclusif expansion ou contraction du support.

*5 A condition que le support est moins que 3,000 mm. Température: 25°C. A l'exception de déplacement causé par l'expansion / la contraction du support et / ou par le rechargement du support.

*6 En utilisant du support Roland, mesure des données: 1,000 mm dans la direction de l'avance du support, 1346mm dans le sens du chariot. Sans laminage. Détection automatique des marques de découpe à 4 points au rechargement du support. Pendant la découpe, le bouton [PREFED] doit être mis à "ENABLE". Température: 25°C. A l'exception des effets du mouvement incliné et de l'expansion ou de la contraction du support.

*7 Préchauffage est requis après la mise en marche. Ceci pourrait requérir 5 à 20 minutes, selon l'environnement d'opération. La température préréglée ne pourrait pas être atteinte, selon la température ambiante et la largeur du support.

Conditions de Système Roland VersaWorks

| | |
|----------------------------|---|
| Système d'opération | Windows Vista Ultimate service pack 1 ou Business service pack 1 (édition 32 bit), Windows Vista Ultimate ou Business (édition 32 bit), Windows XP Professional Service Pack 2 ou 3, ou Windows 2000 Service Pack 4 |
| CPU | Pentium 4 2.0 GHz ou plus rapide recommandé |
| RAM | 1 GB ou plus recommandé |
| Carte vidéo et moniteur | Une résolution de 1280 x 1024 ou plus est recommandée |
| Espace libre sur le disque | 40 GB ou plus recommandé |
| Lecteur optique | Lecteur DVD-ROM |

Options

| | | |
|-------------------------|-----------|---|
| Encre ECO-SOL MAX | ESL3-4MG | Magenta, 440 cc |
| | ESL3-4YE | Jaune, 440cc |
| | ESL3-4CY | Cyan, 440 cc |
| | ESL3-4BK | Noir, 440cc |
| | ESL3-MG | Magenta, 220 cc |
| | ESL3-YE | Jaune, 220cc |
| | ESL3-CY | Cyan, 220 cc |
| Lames | ESL3-BK | Noir, 220cc |
| | SL-CL | Liquide de nettoyage, 1 pc |
| | ZEC-A5025 | Pour le vinyle épais, réfléchif et fluorescent, 3 pcs |
| Support de Lames | XD-CH3 | Support de lames avec régleur d'extension de lames, fait de la résine |
| | XD-CH2 | Support de lames avec régleur d'extension de lames, fait d'aluminium |
| Ré-enrouleur automatisé | TU2-54 | Support jusqu'à 30 kg. Ne peut être utilisé que durant l'impression |
| | TUC-2 | Moteur pour le TU2-54 |

Imagine. **Roland**