



VersaCAMM SP-300i
Impression et découpe avec laize 137,1



VersaCAMM

ROLAND VERSACAMM. UNE QUALITÉ LÉGENDAIRE.



VersaCAMM SP-300i/540i

Vous choisirez la série SPI :

- Pour débuter dans l'impression numérique en vous proposant sur le marché avec qualité et polyvalence
- Si vous avez besoin d'un périphérique facile à utiliser et complet
- Pour satisfaire les exigences des divers marchés et imprimer sur divers supports



VersaCAMM SP-300i
Impression et découpe avec laize 76,2



Le meilleur partenaire pour débuter : VersaCAMM SP-300i/540i

Les VersaCAMM **SP-300i** et **SP-540i** sont les périphériques d'impression&découpe que Roland a créé pour ceux qui entrent dans le monde de l'impression numérique.

La série SPI est disponible en deux modèles différents : la **SP-300i** avec laize d'impression de 76,2 cm et la **SP-540i** avec laize de 137,1 cm. Les deux modèles sont équipés de toutes les fonctionnalités pour la gestion de l'impression et de la découpe du vinyle.

Grâce à leur facilité d'utilisation, aux coûts de production faibles et à leur polyvalence exceptionnelle, elles permettent à l'opérateur de reproduire les produits graphiques les plus divers: du simple poster aux adhésifs, de la banderole au 'fine art', des décorations sur véhicules à la personnalisation de points de vente, toujours avec la meilleure qualité et une productivité optimale.

Productivité série SPI

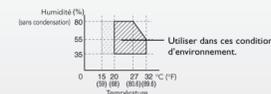
La série VersaCAMM SPI a une productivité optimale qui diffère selon le type d'impression que l'on veut obtenir et du support utilisé. La SP-540i a une productivité maximum sur bache d'environ 7,8 m²/h alors que pour la SP-300i : 6,5 m²/h. Voici les modes en détail :

Modes d'impression SP-540i	Résolution	Vitesse bache	Vitesse vinyle
High speed	360x720	7,8 m ² /h	6,7 m ² /h
Standard	720x720	4,8 m ² /h	4,8 m ² /h
High quality	1440x720	1,8 m ² /h	1,8 m ² /h
Modes d'impression SP-300i	Résolution	Vitesse bache	Vitesse vinyle
High speed	360x720	6,5 m ² /h	5,7 m ² /h
Standard	720x720	4,1 m ² /h	4,1 m ² /h
High quality	1440x720	1,6 m ² /h	1,6 m ² /h

Caractéristiques techniques		SP-540i	SP-300i
Méthode d'impression		Jet d'encre piezo-électrique	
Matériau	Laize	210 à 1.371 mm	182 à 762 mm
	Épaisseur	Maximum 1.0 mm avec liner, pour l'impression Maximum 0.4 mm avec liner et 0.22 mm sans liner, pour la découpe	
	Ø ext. du rouleau	Maximum 180 mm	
	Poids du rouleau	Maximum 30 kg	Maximum 20 kg
Laize d'impression/découpe *1	Ø interne	508 mm ou 762 mm	
		Maximum 1.346 mm	Maximum 736 mm
Cartouches d'encre	Types	Cartouche 220-cc / Cartouche 440-cc	
	Couleurs	Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir)	
Résolution d'impression (points par pouce)		Maximum 1.440 dpi	
Vitesse de découpe		10 à 300 mm/s	
Pression de la lame		30 à 3 00 gf	
Lame de découpe	Type	Compatibles avec la gamme CAMM-1 Roland	
	Dépassement	0 à 1.5 mm	
Résolution logique (en découpe)		0.025 mm/pas	
Précision de la distance (impression) *2 *3		Erreur inférieure à ±0.3% de la distance parcourue, ou ±0.3 mm, selon le plus grand	
		Erreur inférieure à ±0.4% de la distance parcourue, ou ±0.3 mm, selon le plus grand. Lorsque la correction de distance a été effectuée (si le réglage de [CALIBRATION] - [CUTTING ADJ.] a été fait); Erreur inférieure à ±0.2% de la distance parcourue, ou 0.1 mm, selon le plus grand	
Précision de la distance (découpe) *3		±0.1 mm ou moins	
		±0.5 mm ou moins	
Répétabilité (en découpe) *3 *4		±0.1 mm ou moins	
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe *3 *5		±0.5 mm ou moins	
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe avec repositionnement du matériau *3 *6		Erreur inférieure à ±0.5% de la distance parcourue, ou ±3 mm, selon le plus grand	
Système de chauffage du matériau *7		Chauffage d'impression, plage de réglage des températures préréglées: 30 à 45°C Sécheur, plage de réglage des températures préréglées: 30 à 50°C	
		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, commutation automatique)	
Connectique		Mise en veille automatique	
Fonction économie d'énergie		AC 220 à 240 V ±10%, 4.3 A, 50/60 Hz	
Caractéristiques électriques		AC 100 à 120V ±10%, 5.8A, 50/60Hz	
		Approx. 1.030 W	
Consommation	En fonctionnement	Approx. 1.14 W / 17 W	
	En mode veille	64 dB (A) ou moins	
Niveau de bruit acoustique	En fonctionnement	41 dB (A) ou moins	
	En mode veille		
Dimensions (avec stand) *8		2.310 (L) x 740 (P) x 1.125 (A) mm	1.700 (L) x 740 (P) x 1.125 (A) mm
	Poids (avec stand)	112 kg	89 kg
Environnement	Sous tension	Température: 15 à 32°C (20°C ou plus recommandé), humidité: 35 à 80% RH (sans condensation)	
	Hors tension	Température de 5 à 40°C (20°C ou plus recommandé), humidité: 20 à 80% RH (sans condensation)	
Accessoires		Stand exclusif, cordon secteur, lame, porte-outil, pinces de maintien, embouts, lame de recharge du massicot, kit de nettoyage, logiciel RIP, mode d'emploi, etc.	

- *1 La longueur d'impression ou de découpe est soumise aux limitations du programme ou du pilote.
- *2 Type de matériau: film PET Roland, longueur imprimable: 1m.
- Température: 25°C, humidité: 50%.
- *3 Non assurée lorsque le chauffage de l'impression ou le sécheur est utilisé.
- *4 Les conditions suivantes doivent être satisfaites:
- Type de matériau: Matériau spécifié par Roland DG Corp.
- Le matériau en rouleau doit être chargé sur l'axe.
- L'option de menu [PREFEED] doit être réglée sur [ENABLE]
- Marges latérales: 25mm ou plus de chaque côté
- Marge avant: 35 mm ou plus.
- Sans compter la dilatation/contraction du matériau
Valeurs pour lesquelles la précision de répétition est assurée
- Modèle 54 pouces
- Matériau dont la laize dépasse 610 mm: Longueur 4.000 mm
- Matériau ayant une laize de 610 mm ou plus: Longueur 8.000 mm
- Modèle 30 pouces
- Longueur 3.000 mm
- *5 En supposant que le longueur du matériau soit inférieure à 3.000 mm.
- Température: 25°C
- Sans compter un possible décalage dû à la dilatation/contraction du matériau et/ou à son rechargement.

- *6 - Type de matériau: film PET Roland.
- Taille des données: 1.000mm dans le sens de l'avance du matériau (feed), 1.346mm dans le sens de la largeur (scan).
- Sans plastification.
- Lors du rechargement du matériau, détection automatique des hirondelles en quatre endroits.
- Pendant la découpe, l'option de menu [PREFEED] doit être réglée sur [ENABLE]
- Température: 25°C
- Sans compter les effets dus à une déviation du mouvement et à la dilatation/contraction du matériau.
- *7 - Un temps préchauffage est nécessaire lors de la mise sous tension, pouvant durer 5 à 20 minutes, selon l'environnement de fonctionnement.
- Les irrégularités de température peuvent être plus ou moins importantes en fonction des conditions ambiantes ou de la laize du matériau.
- *8 - La profondeur est de 1.000 mm lorsque le plateau à cartouches est installé.
- *9 Environnement de fonctionnement



Les services après-vente de la série VersaCAMM



Roland DG Care

Roland offre le Standard Pack à l'achat de la VersaCAMM, un pack de service d'assistance, qui comprend la garantie sur site et une intervention de maintenance préventive après le 6ème mois d'installation du produit. Au moment de l'achat, l'utilisateur peut opter pour la tranquillité avec le ROLAND Protection Pack. En souscrivant à ce pack, l'utilisateur bénéficie d'une intervention supplémentaire de maintenance préventive au 12ème mois pour maintenir la machine dans un état optimal et se voit ainsi offrir la garantie sur les têtes d'impression.

Roland DG Academy

Pour aider les utilisateurs et les rendre immédiatement opérationnels, Roland inclut avec la série VersaCAMM une formation technique auprès de la Roland DG Academy, centre d'apprentissage équipé de toutes nos machines pour des cours interactifs. Une immersion totale avec Roland pour tout savoir de la machine! La formation technique est totalement gratuite. Au terme de celui-ci, Roland remettra un diplôme avec la qualification d'Artisan Technologique.

Environnement



La VersaCAMM a été réalisée avec un soin particulier lors de la construction, surtout sur son caractère écologique. La gamme VersaCAMM respecte toutes les directives Energy Star, pour la sauvegarde de l'énergie consommée. Toute l'architecture de la construction est à basse consommation et permet d'économiser les coûts dus à l'absorption électrique grâce à la fonction d'arrêt automatique et d'optimisation des circuits. Concrètement, en modalité "stand-by" la consommation d'une SP-540i est de 17 watt alors qu'en fonction elle est de 1.030 watt. Les consommations les plus basses de la catégorie. VersaCAMM peut bénéficier de l'étiquette Eco Label, car elle est produite selon les critères de respect de l'environnement que ce soit pour les matériaux que pour les ressources d'énergie utilisées par Roland DG Corporation dans ses centres de production. Roland est concrètement engagé dans la sauvegarde des ressources avec des actions d'économie d'énergie et à travers l'utilisation de matériaux recyclables et de récupération des déchets. En outre, la VersaCAMM imprime sur des supports eco-friendly, comme du papier ou du textile pour la communication visuelle, grâce aux profils ICC spécialement conçus.



Les produits Roland portant l'étiquette ECO suivent les critères établis par la société concernant le respect de l'environnement : prévention du réchauffement terrestre, utilisation de ressources recyclables, prise de conscience environnementale et partage des informations sur les aspects écologiques du produit. Les standards sont basés sur la norme ISO 14021 auto-déclarée de type 2. Pour de plus amples informations, veuillez visiter notre site web: www.rolanddg.com



Energy Star est un programme qui encourage les projets qui respectent les normes et qui protègent l'environnement, grâce à leur technologie, leur consommation de puissance et d'électricité. L'architecture des produits Roland est conçue pour minimiser la consommation d'énergie grâce aux fonctions d'arrêt automatique et d'optimisation des circuits.

Imprimé sur papier HELLO brillant, provenant de forêts gérées durablement et blanchi sans Chlore Élémentaire.



Certification ISO 14001 et ISO 9001
Dans le respect de l'environnement et de la santé de l'utilisateur, Roland DG travaille activement à l'abolition des solvants organiques en production, à la réduction et au recyclage des déchets à la diminution de la consommation d'énergie et à l'achat de produits recyclés. Roland DG s'efforce de fournir constamment les produits les plus fiables du marché.



DEMANDEZ UN ÉCHANTILLON
Vous voulez vérifier la qualité Roland? Demandez immédiatement un échantillon réalisé avec votre produit préféré. Il vous suffit d'aller sur le site à la page de la machine choisie et d'en faire la demande. L'échantillon sera expédié directement chez vous.

Succursale française Roland DG Mid Europe S.R.L.
4 rue Paul-Henry Spaak, 77400 Saint Thibault des Vignes, FRANCE
Tél. 01 60 07 90 49 Fax 01 60 07 90 53 dgsales@rolanddme.com

Showroom Lyon
Bâtiment Les Erables 36 avenue Général de Gaulle
69110 Sainte Foy lès Lyon - FRANCE

www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr



Imagine. **Roland**
www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr

Roland VersaCamm

Le monde VersaCamm

Les périphériques d'impression&découpe de la série VersaCamm sont les plus diffusés au monde. Disponibles en deux modèles, la série SPI est dédiée à ceux qui entrent dans le monde de l'impression numérique. Les machines sont immédiatement prêtes à l'utilisation ; ergonomiques et complètes, elles sont équipées de toutes les fonctions nécessaires pour garantir un rendement de qualité et pour rendre le produit fiable. Roland a transmis à la série VersaCamm toute l'expérience du producteur de périphériques d'impression&découpe qui, depuis 1995, sont les périphériques des opérateurs de la communication visuelle.

Particularités et design

La série VersaCamm est le fruit des 15 années d'expérience de Roland dans le secteur. Composants électroniques et parties mécaniques de haute qualité avec les solutions techniques les plus sophistiquées : le tout pour rendre le produit fiable et très qualitatif.

La série VersaCamm a un design complètement rénové, linéaire et attractif, qui permet de se placer dans n'importe quel environnement de travail, du studio graphique au centre de copie. Elle a une forme très compacte et est silencieuse durant les opérations d'impression. Le panneau de contrôle, ergonomique et fonctionnel, résume les commandes principales avec les fonctions directement accessibles par l'opérateur.

Détails techniques

Dans la série VersaCamm, les parties sujettes à l'entretien manuel sont facilement accessibles par l'opérateur. Le positionnement des têtes d'impression lorsque la machine n'imprime pas se fait sur des coussins dédiés et de manière totalement silencieuse. Le 'Grit Roller', qui fait avancer le support durant l'impression, est de haute précision et évite les erreurs d'avancement durant l'impression.

Une courroie de transmission très résistante est installée pour le mouvement du chariot d'impression pour une meilleure précision durant les phases d'impression, de découpe et de lecture des repères.

ECO-SOL MAX, la meilleure encre pour l'impression numérique Roland

La série VersaCamm utilise les encres ECO-SOL MAX. Elles sont nées avec l'intention de créer un produit qui conserve les caractéristiques des encres à solvants mais qui, en même temps, réduit significativement toutes les problématiques propres au solvant, ayant une incidence élevée. Leurs caractéristiques répondent à toutes les exigences de l'impression numérique : séchage rapide, densité élevée, gamut reproductible ample, résistance à l'abrasion optimale, possibilité d'imprimer sur une large gamme de supports. De plus, elles tiennent compte autant de l'environnement que de l'opérateur : cartouches scellées, composition à faible impact environnemental, faible émission d'odeurs et ne contient pas de VOCs (Volatiles Organiques Compounds – Résidus Volatiles Organiques), ne requiert pas d'équipements spéciaux de ventilation ou d'assainissement d'air. Les ECO-SOL MAX sont conditionnées en cartouches de 220cc ou 440cc.



Temps de séchage et résistance à l'abrasion

Le séchage est toujours une variable très importante dans la productivité quotidienne. Avec les ECO-SOL MAX, le temps nécessaire pour le séchage de l'encre est réduit au minimum, permettant ainsi d'accélérer les temps de production et permettre un séchage correct même sur support difficile. Un autre point important est leur capacité d'accroche au support évitant que, durant le processus de finition ou de montage du graphique, l'impression ne s'efface. Avec une bache par exemple, on peut effectuer toutes les opérations de couture, oeillets, soudure sans que le graphique ne soit abîmé.

Qualité de l'image

Etant donné que les ECO-SOL MAX sont utilisées pour de multiples applications très différentes les unes des autres, la composition des pigments de l'encre est un des points fondamentaux, pour obtenir une densité colorimétrique optimale et un gamut très large. Le détail de l'image est maintenu sans que les couleurs ne bavent ou se mélangent, point important pour les impressions qui doivent être vues de près mais également pour celles vues d'un peu plus loin. Le gamut étendu donne aux couleurs principales rouge, vert et bleu, un ton brillant et une couleur extrêmement vive avec une décoloration dans le temps minimale.

La qualité d'impression de la VersaCamm – Roland Intelligent Pass Control

La passe d'impression, ou bande d'impression, est la couche d'encre que la tête dépose sur la machine lors de chaque mouvement horizontal. C'est un des points sensibles pour une imprimante car l'éventuelle rupture entre une passe et la suivante dégrade inévitablement la qualité de l'impression. La série VersaCamm fonctionne avec le Roland Intelligent Pass Control, contrôle intelligent des passes, qui est une des caractéristiques les plus importantes de la série du périphérique et qui la différencie de la série précédente.

Le Roland Intelligent Pass Control est une technologie développée dans les laboratoires Roland et qui agit sur les passes d'impression, en harmonisant les passes successives grâce à une opération spécifique de micro-pulvérisation des points aux bords de chaque nouvelle passe, et répartis de manière appropriée suivant un schéma bien précis. Les nuages de points se recoupent parfaitement avec la passe suivante sur laquelle on applique la même méthode de gestion des gouttes d'encre.

Le Roland Intelligent Pass Control, en combinaison avec l'encre ECO-SOL MAX, réduit l'effet typique de banding, surtout en haute vitesse, avec un passage tonal souple et harmonieux. Tout cela permet à l'opérateur d'imprimer toujours avec une qualité optimale, autant pour les photos que pour les couleurs spot, selon le mode d'impression choisi.

Egalement, le fastidieux effet de Bleeding, qui revient à dire que l'encre migre sur les bords de chaque passe, est pratiquement éliminé. L'adoption de la technologie Roland Intelligent Pass Control permet d'amplifier la gamme des vinyles imprimables sans problèmes, même à haute vitesse.



Marchés et applications graphiques

Les VersaCamm peuvent être proposées autant pour le « print-for-pay » (vente de services graphiques et de communication) que pour le « print-for-use » (utilisation du périphérique dans un atelier de production ou une société). Grâce à la VersaCamm, les activités print-for-pay entendues comme services d'impression, agences graphiques, centres de copie, magasin de photographie, lithographie et typographie, ont la possibilité de proposer des applications plus rémunératrices grâce à la possibilité de personnalisation qu'offre la VersaCamm.

Grâce à l'important processus de numérisation qu'a subi le secteur graphique, les images peuvent être aujourd'hui facilement éditées et élaborées avec des caractéristiques très spécifiques. La VersaCamm est une alternative valable à l'impression basée sur les volumes typiques du print-for-pay. En effet, la VersaCamm permet de déplacer l'attention sur des applications graphiques différentes, comme le graphisme externe ou la personnalisation des points de vente, afin de pouvoir offrir à la clientèle un service particulier et exclusif, au-delà de la compétitivité liée au prix. Il convient de préciser en outre la possibilité de créer un projet graphique et de l'imprimer immédiatement, ce qui apporte un avantage de rapidité de livraison et de réduction du temps de travail.

Les activités de print-for-use permettent aussi de produire directement au sein du flux de travail, des prototypes et des objets finis au niveau du design et de la personnalisation graphique.

Étiquettes, label, indications, pièces recouvertes, graphismes avec une qualité photoréaliste.

La VersaCamm peut être utilisée là où il existe la nécessité d'une production dans des délais limités ou lorsque la créativité doit rester au sein du processus de production pour des exigences de confidentialité.

Les entreprises print-for-use qui produisent des produits de design, personnalisation d'événements et de lieux publics, équipements de stands, véhicules de société, centres commerciaux, parcs à thème ou d'attraction, peuvent aussi tirer profit du caractère polyvalent de la VersaCamm pour produire des graphismes en temps réel, en réduisant les délais de réalisation.

VersaCamm – La technologie d'impression&découpe qui fait la différence

Le système intégré d'impression&découpe est le point fort de la VersaCamm. Cela permet à l'opérateur de pouvoir réaliser un graphique sur adhésif ou sur support thermo-transfert de manière différente. L'avantage, par exemple, en comparaison à un travail sérigraphique, est de pouvoir créer une pièce unique, quelques tirages ou une grande quantité sans devoir mettre en place toute une procédure coûteuse.

Une autre caractéristique du système d'impression&découpe est de pouvoir réaliser une découpe dans la forme voulue, qui peut être basique ou suivre une ligne du graphique, avec un impact visuel sûrement plus intéressant.

Egalement, la VersaCamm peut fonctionner en mode d'impression ou de découpe seul. Dans ce dernier cas, pour la découpe de flex ou de floc applicables à l'aide d'une presse à chaud ou encore du vinyle classique pour la signalétique, des enseignes ou des travaux particuliers.

Quadralign – réalignement de l'impression automatique, exclusif Roland

Ce système exclusif permet à l'opérateur, grâce à l'impression préalable de quatre points de repère, de retirer le support imprimé si une plastification est nécessaire et de le recharger après la plastification.

Le périphérique détecte les hirondelles et le support imprimé est alors repéré, de sorte que les objets soient découpés aux emplacements exacts. La combinaison des fonctions d'impression et découpe permet d'économiser de l'espace, d'être plus rapide dans la réalisation des graphismes et l'utilisation d'un seul logiciel.

Vous souhaitez laminier vos étiquettes ou appliquer des vernis particuliers avant la découpe ? Enlevez l'impression, laminez, remettez l'impression !

Technologie d'impression Piézo

Les têtes piézo-électrique utilisées sur la série VersaCamm sont des classiques de l'impression numérique. Dotées d'une technologie constructive raffinée et d'un circuit de contrôle fiable, elles peuvent gérer électroniquement la dimension de la goutte (jet variable) comme leur forme, qui reste nette et sans satellites. Les têtes adoptées sur les VersaCamm ont une résolution de 360 à 1440dpi qui permet de réaliser autant des graphiques vus de loin, où une résolution élevée n'est pas nécessaire tout en optimisant les temps de production, que les graphiques de types réalistes de niveau photographique. La série SPI a deux têtes d'impression qui contiennent les quatre couleurs de la quadrichromie CMJN.

Système porte rouleau

Roland a réalisé sur la VersaCamm un système porte rouleau qui garantit aussi bien la précision que la facilité de chargement du rouleau. Le système peut porter des rouleaux pesant jusqu'à 30Kg sur SP-540i, et jusqu'à 20 Kg sur SP-300i. Les flasques fournies garantissent un déplacement régulier et une bonne tenue du rouleau. La VersaCamm peut imprimer un échantillon pour le réglage du media par rapport à l'épaisseur du support utilisé.

Configurations mémorisables

La gamme VersaCamm permet de mémoriser les paramètres d'impression relatifs à huit matériaux différents. Ainsi, il n'est pas nécessaire de régler de nouveaux paramètres pour un certain support à chaque fois qu'il est utilisé mais il suffit simplement de le rappeler depuis le panneau. Ainsi plusieurs opérateurs différents peuvent travailler sur le périphérique sans rencontrer de problèmes de configuration.

Système de réchauffement et séchage du support

La série VersaCamm est équipée d'un système de réchauffement du matériel qui, en ouvrant les pores, le prépare à recevoir l'encre. Successivement, l'encre est rapidement séchée par le sècheur placé à la sortie. La température est réglable à partir du panneau mais aussi depuis le logiciel VersaWorks. Avec ce dernier il est possible aussi de la mémoriser pour les différents supports.

Ré-enrouleur

Pour la série VersaCamm, un ré-enrouleur TUC-2 est disponible en option, qui permet de ré-enrouler le support imprimé de manière automatique. Il s'installe directement sur la machine. Il a un système de mise en tension qui permet de ré-enrouler les matériaux les plus difficiles, ceux épais ou lourds par exemple. Supporte des rouleaux jusqu'à 30kg pour SP-540i et jusqu'à 20kg sur SP-300i.

Arguments dédiés aux opérations d'impression/découpe

- La configuration de l'impression facilite les mouvements à grande vitesse pendant la découpe
- Gestion du changement de statut entre l'impression et la découpe pour une productivité maximale
- Fonction d'impression&découpe extrêmement précise sans nécessité de repères
- Système de patins d'avancement amovibles sans besoin de réglage de pression

Logiciel inclus

Le logiciel RIP Roland VersaWorks

Comme tous les périphériques de la marque Roland, la série VersaCamm est équipée du logiciel RIP Roland VersaWorks, pour le contrôle complet de l'impression et de la découpe. La caractéristique principale est la facilité d'utilisation, afin que la machine soit aussitôt productive. Versaworks est développé directement par Roland pour exploiter au mieux les performances de la machine. Le moteur graphique de VersaWorks est Adobe Postscript Level 3, CPSI 3019. Ce moteur permet une grande stabilité du système et une capacité élevée d'élaboration. Grâce à l'élaboration à 16 bit, la qualité des dégradés est excellente. VersaWorks gère la donnée variable qui permet de créer une série de graphismes, chacun personnalisé avec une photo ou un texte différent directement depuis une base de données. Versaworks inclut aussi la Roland Color System Library, la bibliothèque des couleurs Roland reproductibles avec VersaCamm. Il suffit d'imprimer l'échantillon sur le support choisi et le client pourra rapidement choisir la couleur la plus adaptée et la voir reproduite de manière parfaite. VersaWorks permet à présent le calcul de la consommation en encre pour chaque fichier, afin de pouvoir déterminer réellement le coût de l'impression. De plus, VersaWorks calcule par anticipation le temps d'impression de chaque fichier afin de mieux organiser la production des travaux.

R-Wear Studio

R-Wear studio est le logiciel Roland qui permet de combiner un graphisme imprimé et découpé avec des dessins réalisés avec des strass. Grâce à ce logiciel, qui associe en un projet unique graphisme & strass, il est possible de produire des vêtements uniques et très particuliers. R-Wear Studio est vendu séparément.



Le soucis du détail

Il existe d'autres arguments que Roland a ajouté à la Série VersaCamm SPI qui méritent d'être mentionnés:

- Flasques qui s'adaptent à la dimension de l'intérieur du mandrin du rouleau pour un avancement parfait
- Pincettes qui se placent sur le bord du support pour un avancement parfait
- Pompes du circuit d'encre à longue durée
- Guides latéraux pour les bords du support pour éviter qu'ils ne se soulèvent et touchent les têtes. Assurent également le correct avancement du matériau durant l'impression
- Une configuration spéciale pour le réglage de la valeur de calibration de l'avancement selon l'épaisseur du support
- Massicot de fin de feuille
- Indicateur de consommation d'encre
- Test de découpe pour la vérification de la pression
- Porte-outil à dépassement réglable
- Lecture des repères de découpe automatiques
- Kit de nettoyage manuel fourni
- Point d'origine réglable par l'opérateur
- Réglage automatique de la calibration par rapport au milieu du travail
- Fonction automatique de "Mise en veille" après un certain temps d'inactivité
- Possibilité d'impression de la quantité de matériau restante sur le support lui-même

