

Manuel d'utilisation pour la presse Multifonction manuelle

AC-3829ML

N° de série de l'appareil :



**ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère
93330 Neuilly-sur-Marne
FRANCE**

**Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promatex.com - e-mail : promatex@promatex.com**

SOMMAIRE

| | |
|---|------------|
| SECURITE..... | 3 |
| INTRODUCTION..... | 4 |
| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES..... | 5 |
| PRINCIPAUX COMPOSANTS ET PANNEAU DE CONTRÔLE | 6 |
| MISE EN SERVICE ET REGLAGES..... | 7-8 |
| RESISTANCES FOURNIES AVEC LA PRESSE | 8 |
| MONTAGE DES ACCESSOIRES | 9 |
| UTILISATION DES ACCESSOIRES | 10 |
| REPLACEMENT DE LA RESISTANCE A MUG | 11 |
| ENTRETIEN | 12 |
| CONDITIONS DE GARANTIE..... | 13 |
| CERTIFICAT DE QUALITE | 14 |

SECURITE

Cette presse à thermo-coller ou sublimation a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

- L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la vis de réglage. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle AC-3829ML
- 1 manuel d'utilisation
- 1 cordon secteur

INTRODUCTION

L'appareil est conçu pour l'impression sur plusieurs types de supports (t-shirt, casquette, mugs et assiettes). A l'aide d'un transfert adapté au support, vous pouvez imprimer tout type d'images ou logos.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

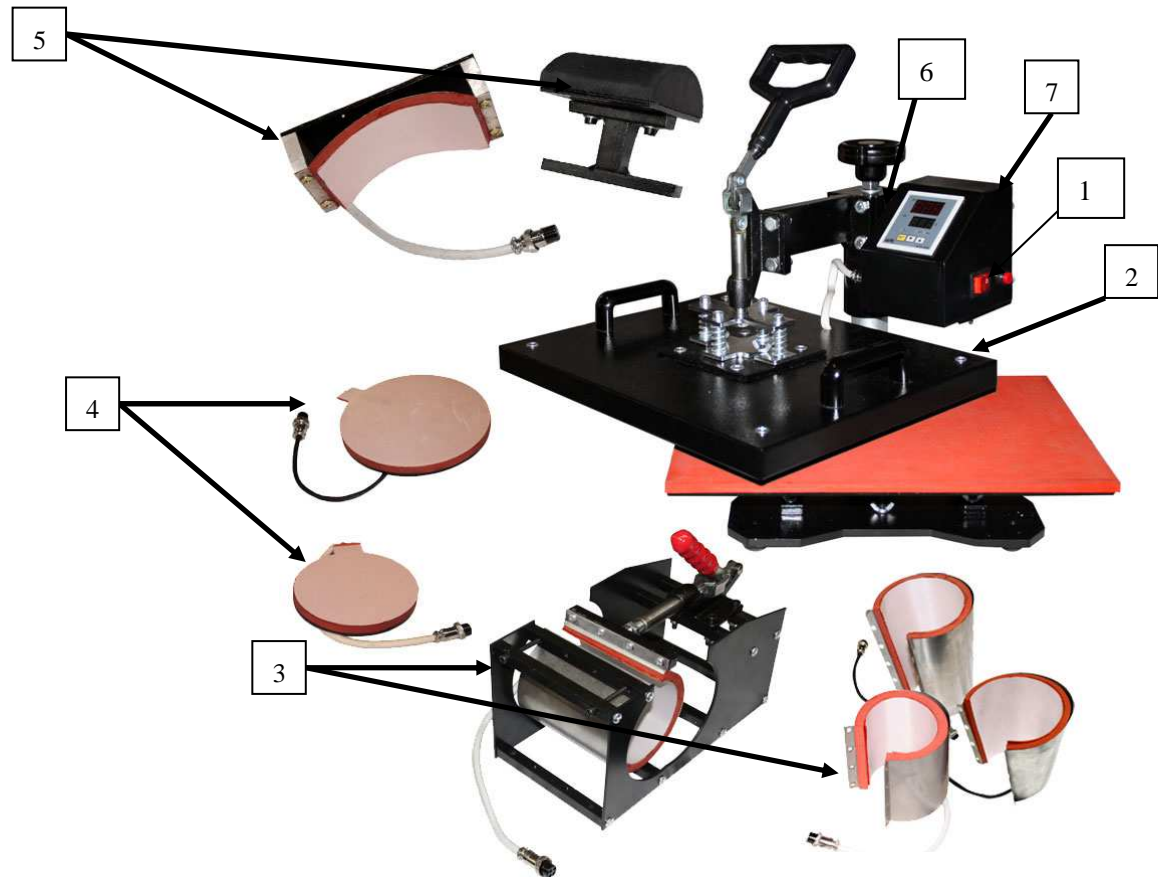
PRESSE AC-3829ML

| | |
|----------------------------|---------------|
| - Poids en ordre de marche | 35 Kg |
| - Hauteur | 400 mm |
| - Profondeur | 440 mm |
| - Largeur | 460 mm |
| - Alimentation électrique | 220 V + Terre |
| - Puissance | 1000 W |
| - Ampérage | 5A |

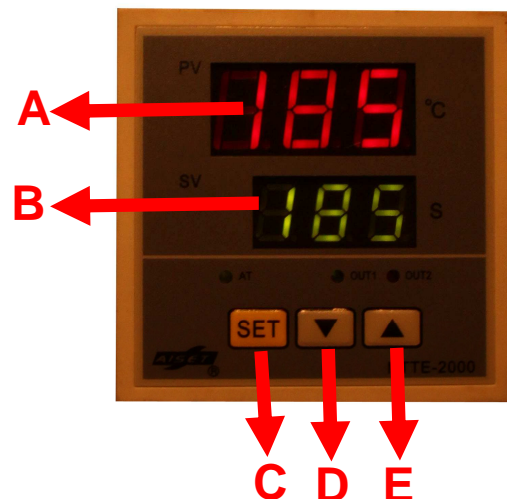
Régulateur électronique de température à affichage digital
Réglable de 0 à 230°C

Minuterie électronique multi gamme
Réglable de 0 à 999 Sec

PRINCIPAUX COMPOSANTS ET TABLEAU DE CONTROLE



1. Interrupteur principal et bouton départ cycle
2. Plateau chauffant 38*29 cm
3. Accessoire à mug et résistances chauffantes
4. Résistances chauffantes à assiettes
5. Accessoire haut et bas à casquette
6. Molette de réglage de la pression
7. Boitier de commande



- A. Affichage de la température réelle *
- B. Affichage de la température de pose*
- C. Bouton « SET »
- D. Bouton flèche du bas
- E. Bouton flèche du haut

- les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose.

MISE EN SERVICE ET REGLAGES

A. Branchez la presse.

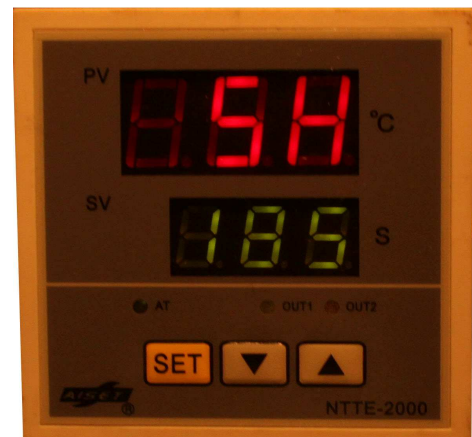
B. Mettez l'appareil sous tension, l'écran s'allume.

C. Ajustez la pression à l'aide de la molette.

D. L'écran affiche la température de la résistance chauffante (A) et la température de pose(B).

Réglage de la température de pose

Pour régler la **température de pose**, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (C). L'écran affiche « SH » (A) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (D) ou flèche du haut (E) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.



Réglage du temps de pose

Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (C). L'écran affiche « St » (A) sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (D) ou flèche du haut (E) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.

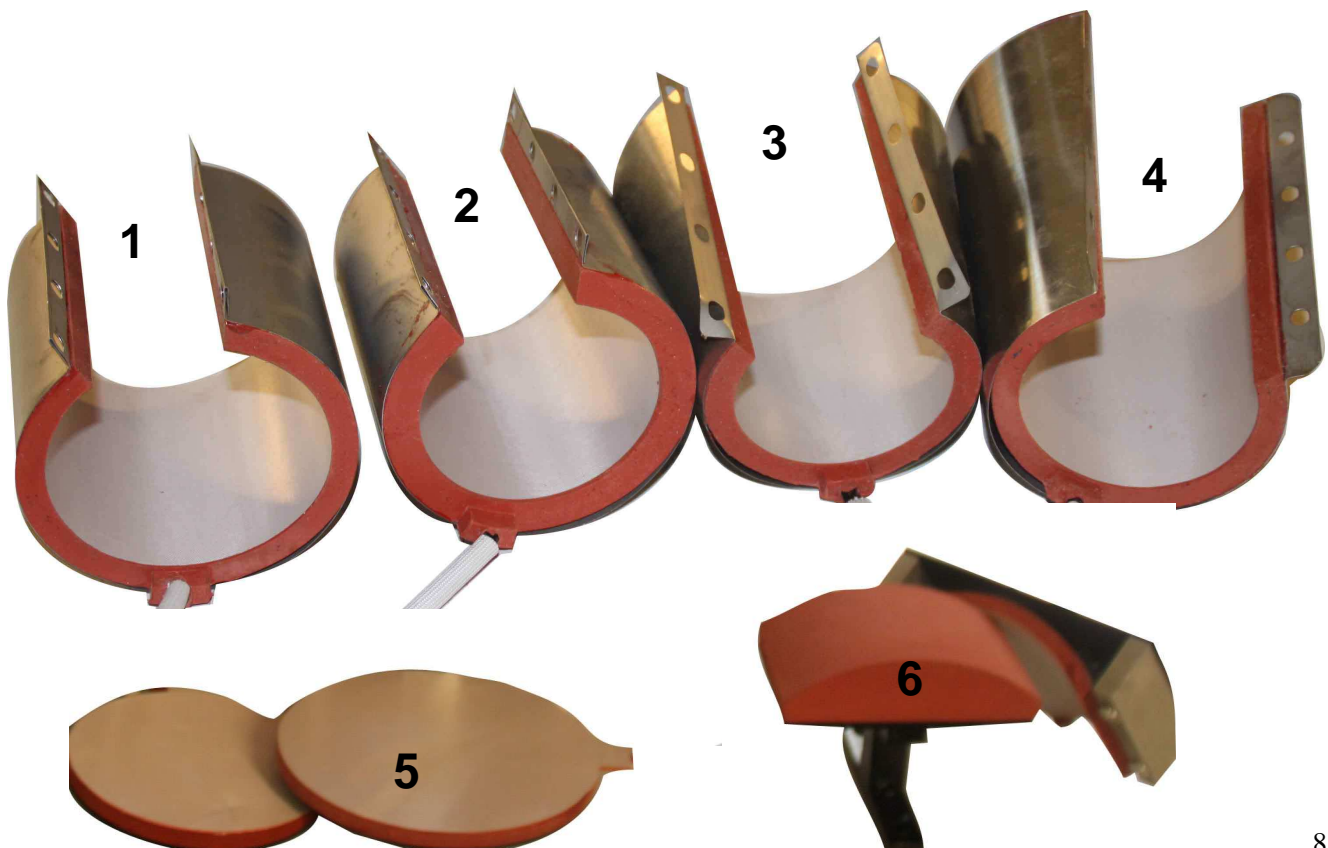
Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (C) pour revenir à l'affichage normal :

- température mesurée sur la première ligne
- température de pose sur la seconde ligne

L'indicateur de chauffe reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée

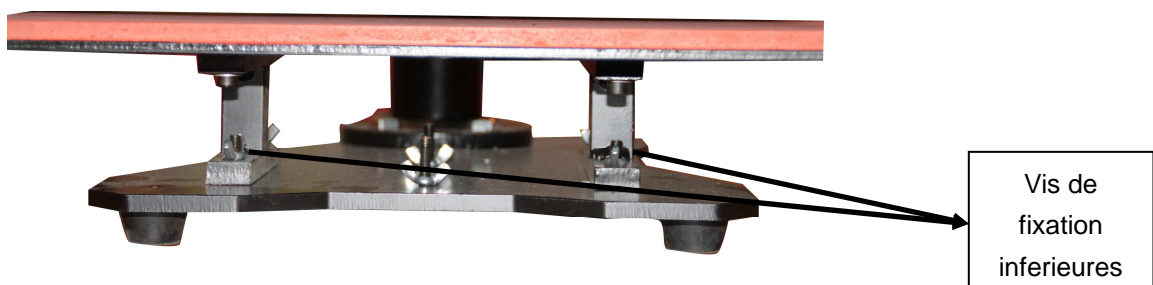
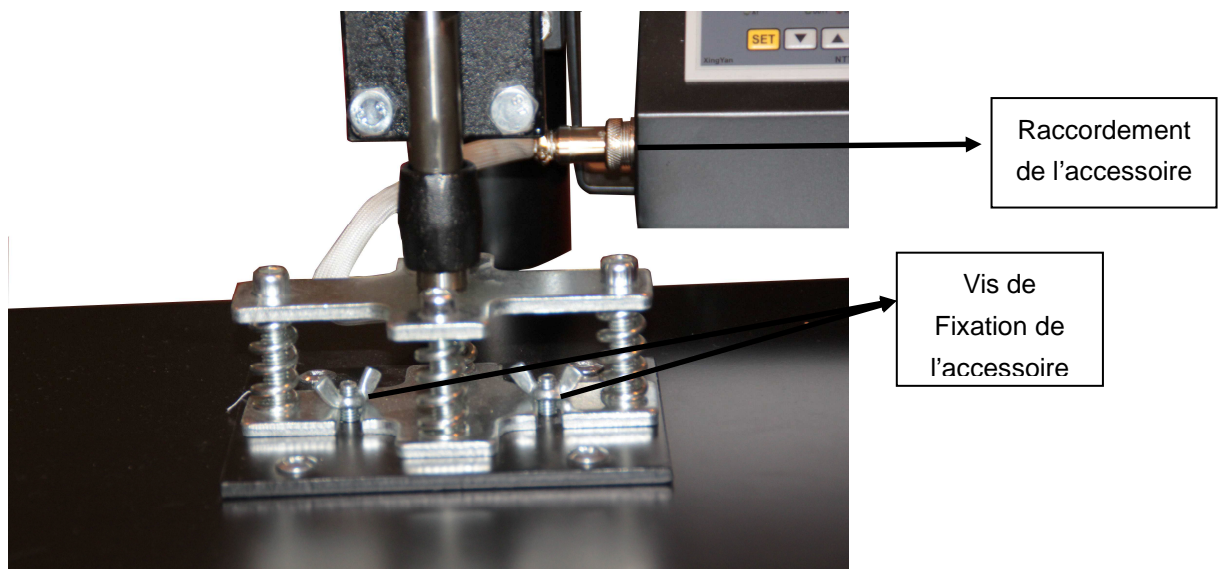
RESISTANCES FOURNIES AVEC LA PRESSE

- 1 Résistance à mug droit $\varnothing 80/90\text{mm}$ H 120mm
- 2 Résistance à mug droit $\varnothing 72/82\text{mm}$ H 120mm
- 3 Résistance à mug conique $\varnothing 72/82\text{mm}$ H 120mm
- 4 Résistance à mug conique $\varnothing 88/100\text{mm}$ H 140mm
- 5 Résistances à assiettes $\varnothing 11\text{cm}$ et 15cm
- 6 Accessoire haut et bas à casquette



MONTAGE DES ACCESSOIRES

1. Débrancher l'accessoire utilisé du boîtier de contrôle.
2. Dévisser les deux vis papillon afin de désolidariser l'accessoire de la presse.
3. Dévisser les vis papillon sous le plateau inférieur puis le retirer (sauf pour les assiettes et les mugs).
4. Monter l'accessoire à utiliser.



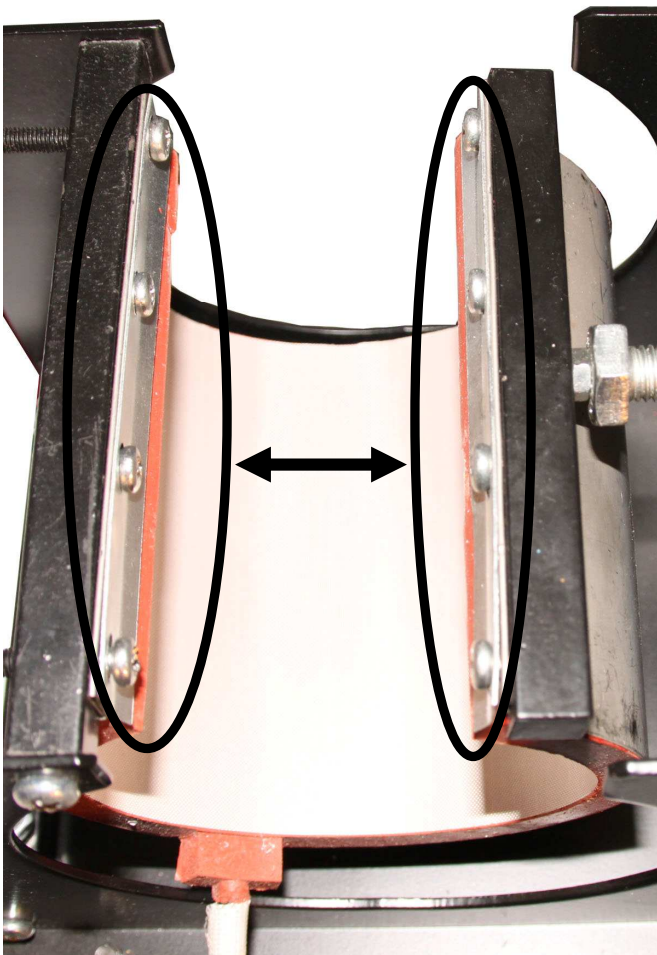
UTILISATION DES ACCESSOIRES

1. Brancher l'accessoire au boîtier de contrôle et ajustez les conditions de pose.
2. Insérer le support à marquer
3. Abaissez la poignée de la presse et déclencher le minuteur (bouton poussoir départ cycle)
4. L'écran affichera le décompte et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture et arrêter la sonnerie (bouton poussoir départ cycle).
5. Le transfert est terminé.

Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).

REEMPLACEMENT DE LA RESISTANCE A MUG

- Eteindre la presse et retirer le cordon secteur
- Dévisser le connecteur de la résistance
- Dévisser les huit vis et retirer la résistance



Effectuer l'opération inverse pour le montage de la nouvelle résistance.

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyez la partie en téflon de la résistance chauffante avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Graissez régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Résistances, fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse à transfert AC-3829ML

No de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :
N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13