

# ***Manuel d'utilisation pour les presses transferts manuelles à casquette***

**PROMA**CAP

**CQ-178M**

**N° de série de l'appareil :**



ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère  
93330 Neuilly-sur-Marne  
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09  
Site web : [www.promatex.com](http://www.promatex.com) - e-mail : [promatex@promatex.com](mailto:promatex@promatex.com)

# SOMMAIRE

<b>SECURITE.....</b>	<b>3</b>
<b>INTRODUCTION.....</b>	<b>4</b>
<b>CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.....</b>	<b>5</b>
<b>PRINCIPAUX COMPOSANTS.....</b>	<b>6,7</b>
<b>MISE EN SERVICE.....</b>	<b>8</b>
<b>SYSTEME DE TENSION.....</b>	<b>9</b>
<b>REGLAGE DE LA POSITION DU PLATEAU INFERIEUR.....</b>	<b>10</b>
<b>ENTRETIEN .....</b>	<b>11</b>
<b>CONDITIONS DE GARANTIE.....</b>	<b>12</b>
<b>CERTIFICAT DE QUALITE.....</b>	<b>13</b>

# SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

**Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).**

- L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la vis de réglage. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

# LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle CQ-178M
- 1 manuel d'utilisation
- 1 cordon d'alimentation

# INTRODUCTION

L'appareil est conçu pour l'impression sur toutes sortes de casquettes. A l'aide d'un transfert adapté au support, vous pouvez imprimer tout type d'images ou logos. Vous pouvez également utiliser cette presse pour le marquage sur des manches, sur certains types de bagagerie ...

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

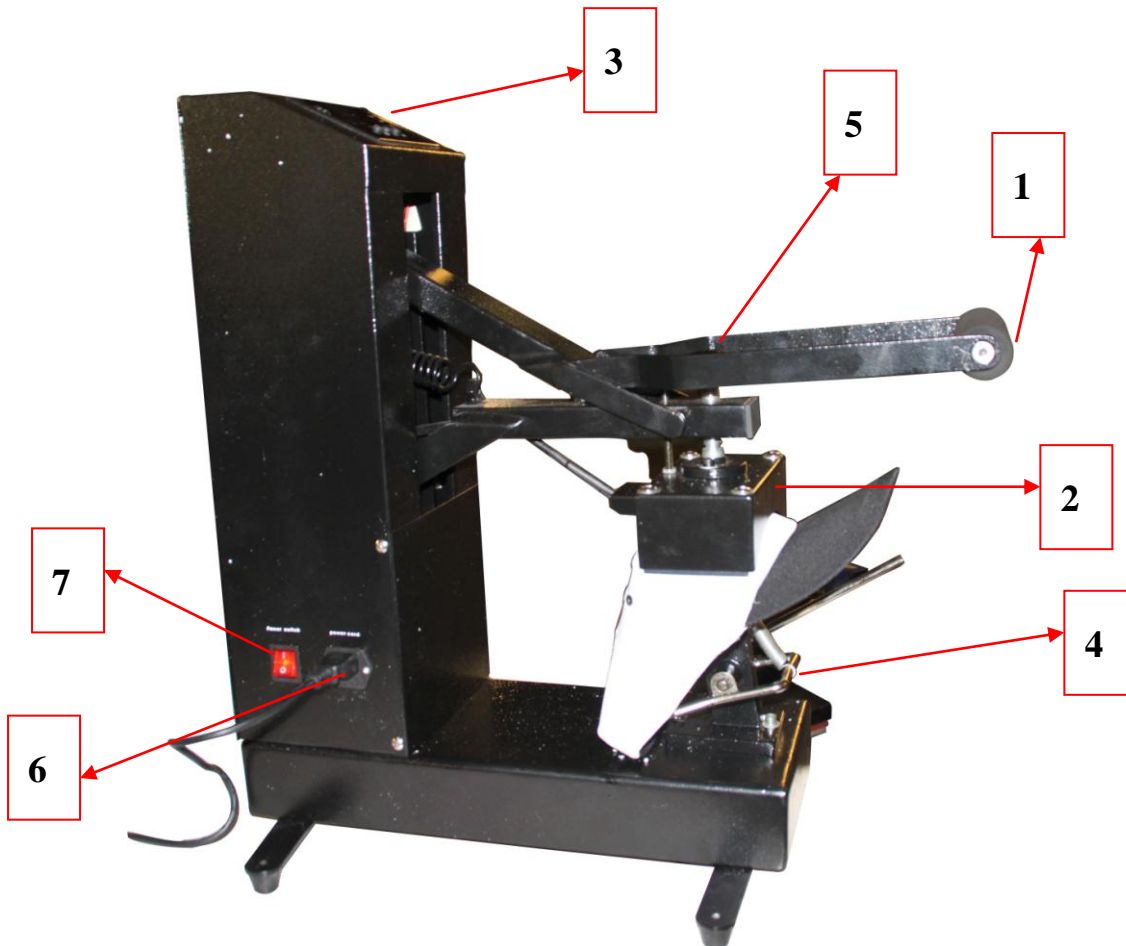
## **PRESSE CQ-178M**

Poids en ordre de marche	18Kg
Hauteur	590 mm
Profondeur	450 mm
Largeur	260 mm
Dimensions du plateau	155 x 80 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	700 W
Ampérage	3,5A

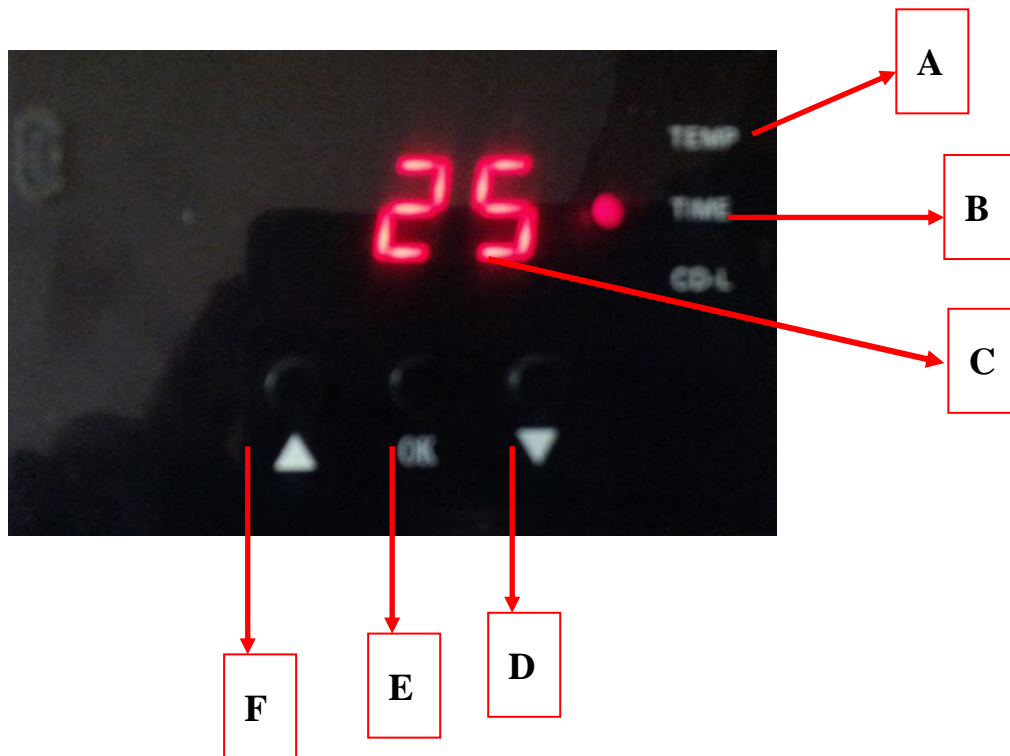
**Régulateur électronique de température à affichage digital**  
Réglable de 0 à 230°C

**Minuterie électronique multi gamme**  
Réglable de 0 à 999 Sec

## PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Plateau chauffant téflonné
3. Tableau de contrôle
4. Socle inférieur avec système de tension pour casquette
5. Molette de réglage de la pression
6. Branchement secteur
7. Interrupteur



- A. Voyant position de réglage de la température de pose\*
- B. Voyant position de réglage du temps de pose
- C. Ecran d'affichage
- D. Bouton flèche du bas
- E. Bouton <OK>
- F. Bouton flèche du haut

\* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose.

## MISE EN SERVICE

- A. Mettez l'appareil sous tension (6,7), l'écran s'allume (3) et affiche OFF.
- B. Ajustez la pression à l'aide de la molette (5).
- C. Appuyer sur le bouton <OK> l'écran affiche <C>.
- D. Appuyer sur <OK> le voyant « TEMP » s'allume, vous pouvez régler la température de pose.
- E. Appuyer sur <OK> le voyant « TIME » s'allume, vous pouvez alors régler le temps de pose
- F. Appuyer sur <OK>, l'écran affiche la température actuelle.



**\* Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).**



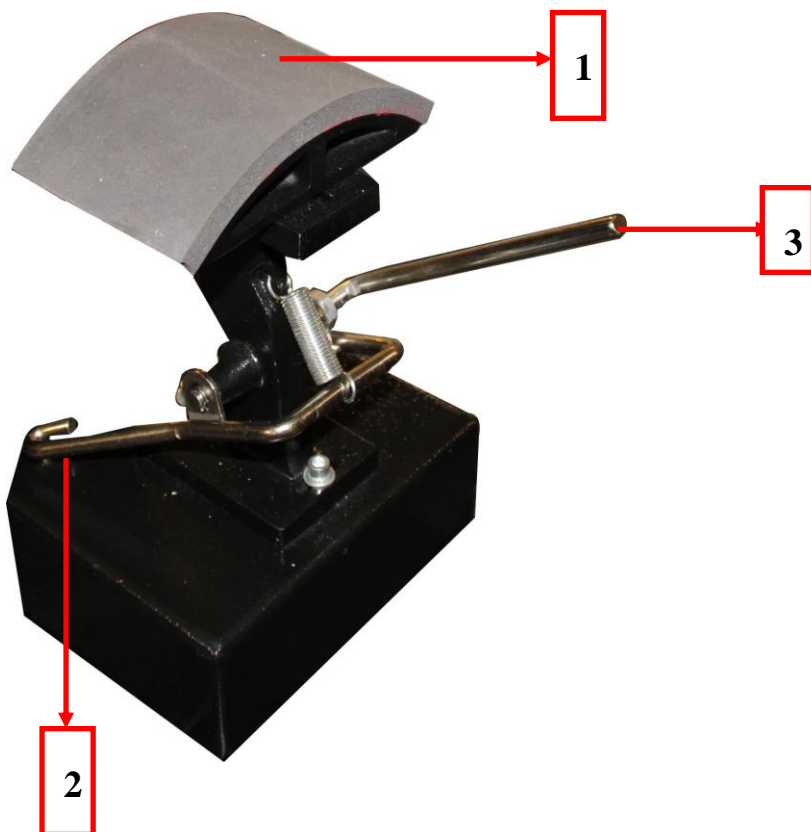
## SYSTEME DE TENSION

La presse est équipée d'un système de tension par levier permettant de tendre la casquette afin de procéder au marquage dans des conditions idéales.

**1/** Lorsque vous enfitez la casquette sur le plateau inférieur(1), le levier de tension (2) doit être en position haute.

**2/** Abaissez le levier pour tendre la casquette ;

**3/** Une fois le marquage effectué, débloquez le levier en appuyant sur la tige en métal (3).



# REGLAGE DE LA POSITION DU PLATEAU INFERIEUR

1. Desserrer les deux vis de fixation(2) du plateau inferieur(1).
2. Déplacer le plateau inferieur afin d'obtenir la bonne position.
3. Resserrer les deux vis de fixation du plateau inferieur.



# ENTRETIEN

## **TOUS LES JOURS :**

Nettoyez le plateau chauffant avec un chiffon sec.

## **SUIVANT L'UTILISATION :**

Changez la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graissez régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

# CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.  
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

## **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**

- Les fournitures périssables du commerce telles que :  
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

## **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
  - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

# CERTIFICAT DE QUALITE

**Nom de l'appareil** : Presse à transfert CQ-178M

**No de série de l'appareil** :

**Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente**



**Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :**  
**N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13**