Excalibur 700 PF

Glitter series colors

700 PF Glitter Series Colors Excalibur est une gamme composée de 6 couleurs à paillettes holographiques, 2 couleurs brillantes traditionnelles or / argent et 1 couleur effet « Cristal ».
Les couleurs pigmentées de la série holographique sont mélangées à des paillettes jaunes, bleues et roses pour créer un effet pétillant et irisé qui va changer de nuances en fonction de l'éclairage.
Les deux couleurs standards or et argent créent un superbe éclat brillant avec des paillettes qui réfléchissent la lumière.
L'effet « Crystalina » est composé de paillettes jaunes, bleues et roses mélangées dans une base claire brillante. Il peut être imprimé seul ou en surimpression sur d'autres couleurs pour créer un look spécial.
La série Glitter permet de nombreux effets avec des couleurs pratiquement illimitées.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:

Toutes les couleurs contiennent des paillettes en polyester pour empêcher l'oxydation.
Les paillettes de 203 microns réfléchissent la lumière avec des effets de scintillement.
Avec sa viscosité « Easy-print » convient aux carrousels manuels et automatiques.
Pour un rendu maximal un tissu de 20 T cm est préférable.
Disponible en base claire pour créer des couleurs personnalisée chatoyantes.
Excalibur glitter 700 PF est exempt de phtalates et métaux lourds et sa formulation répond aux normes CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act).

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température de gélification : Gélification de la surface d'encre à 116 ° C.

Durcissement : L'impression va durcir complètement lorsque le film d'encre atteint 160 ° C pendant au moins 30 secondes. Ce temps peut varier selon l'épaisseutr du film d'encre. En raison de la nature réfléchissante des paillettes, il sera peut être nécessaire d'augmenter le temps et la température du tunnel.

Tissu : Pour l'impression directe un tissu 8 T à 20 T cm donne d'excellents résultats.

Pochoir : Toutes émulsions compatibles avec les encres plastisol.

Modification : Si nécessaire et seulement après avoir bien remué l'encre dans le récipient, Excalibur 501PF peut être ajouté en petites quantités (5 à 10% en poids) pour réduire la viscosité.
ATTENTION: Un ajout trop important d'Excalibur 501PF peut réduire l'opacité et modifier l'aspect « pétillant » de l'impression métallique.

Raclette : 60 à 90 shores ou 60/70/60 lames de dureté triples sont recommandées.

Technique d'impression : Impression / Flash / Impression peut être nécessaire pour produire les résultats souhaités.

Mélange spécial : Ajouter 15% en poids de vos glitter à 700PF Metallic Clear Base et bien mélanger.

Transferts thermiques : Excalibur 700PF Glitter Series Colours peuvent être utilisées pour la réalisation de transferts sérigraphiques (pelage à froid). L'impression doit se faire sur un papier transfert « Glitter-Strip » ou tout autre papier approprié pour l'impression des encres métalliques ou glitter.

Nettoyage : Solvant pour plastisol 461.

Avant de démarrer la production, nous vous conseillons de vérifier la résistance de l'encre sur le support en respectant les conditions de lavage du textile.
L'ajout trop important de produits annexes (base,blanc,etc...) peut réduire la résistance du film d'encre. Dans

Excalibur 700 PF
Metallic Colours

700PF Couleurs Métalliques Excalibur est une série de huit couleurs formulé à partir d'une base « cristal » pour un rendu d'impression chatoyant avec un effet étincelant.
La petite taille des paillettes métalliques passent facilement à travers un tissu de maille 43T cm. Du fait que les paillettes soient en polyester cela garantie une impression qui gardera un aspect pétillant dans le temps.
700PF Metallic Clear Base est également disponible pour les sérigraphes qui souhaitent ajouter leurs propres paillettes colorées.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:

Paillettes métalliques en polyester pour éviter de ternir.
La taille des particules de 101 microns permet un passage dans un tissu de 43 T cm pour la réalisation de détails plus fin.
Avec sa viscosité « Easy-print » permet d'imprimer sur des carrousels manuels et automatiques.
Excalibur Metallic 700 PF est exempt de phtalates et métaux lourds et sa formulation répond aux normes CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act).

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température de gélification : Gélification de la surface d'encre à 116 ° C.

Durcissement : L'impression va durcir complètement lorsque le film d'encre atteint 160 ° C pendant au moins 30 secondes. En raison de la nature réfléchissante des particules métalliques, on pourra augmenter la température et le temps de passage dans le tunnel pour obtenir un séchage complet. Test à réaliser en fonction du matériel utilisé.

Tissu : Pour l'impression directe un tissu de 16 T à 43 T cm peut être utilisé. Il fournit des résultats excellents en fonction des détails de la conception.

Pochoir : Toutes émulsions compatibles avec les encres plastisol.

Modification : Si nécessaire et seulement après avoir bien remué l'encre dans le récipient, Excalibur 501PF peut être ajouté en petites quantités (5 à 10% en poids) pour réduire la viscosité.
ATTENTION: Un ajout trop important d'Excalibur 501PF peut réduire l'opacité et modifier l'aspect « pétillant » de l'impression métallique.

Raclette : 60 à 90 shores ou 60/70/60 lames de dureté triples sont recommandées.

Technique d'impression : Impression / Flash / Impression peut être nécessaire pour produire les résultats souhaités.

Mélange spécial : Ajouter 15% en poids de vos paillettes métalliques à 700PF Metallic Clear Base et bien mélanger.

Transferts thermiques : Excalibur 700PF Couleurs métalliques peuvent être utilisées pour la réalisation de transferts sérigraphiques (pelage à froid). L'impression doit se faire sur un papier transfert « Glitter-Strip » ou tout autre papier approprié pour l'impression des encres métalliques ou glitter.

Nettoyage : Solvant pour plastisol 461.

Avant de démarrer la production, nous vous conseillons de vérifier la résistance de l'encre sur le support en respectant les conditions de lavage du textile.
L'ajout trop important de produits annexes (base,blanc,etc...) peut réduire la résistance du film d'encre. Dans certains cas un phénomène de fibrillation peut aussi réduire la tenue de l'encre.

Excalibur 700 PF
Quicksilver

Quicksilver Textile est une encre argentée très brillant, scintillante et possède les caractéristiques d'une feuille d'argent. Quicksilver est idéal pour les tissus à la fois clairs et foncés et peut être sérigraphié sur la plupart des types de vêtements / tissus. La caractéristique la plus forte de Quicksilver est qu'il est très opaque et ne nécessite pas de sous couche.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Durcissement : Le durcissement du film d'encre doit être compris entre 160 ° C et 177 ° C.
Attention: Le temps de séchage va augmenter considérablement en raison de la réflectivité de l'encre. Le temps sera déterminé en fonction du tunnel de séchage utilisé.
Faire un test d'étirement pour vérifier la résistance aux craquelures.
Faire un test de lavage pour vérifier la bonne polymérisation de l'encre.

L'impression Quicksilver peut également être séchée sous une presse à chaud avec la protection d'un téflon ou papier sulfurisé avec les mêmes températures, une pression légère pendant 12 à 15 secondes.

Support : Pour de meilleurs résultats l'encre Glow-in-the-Dark devrait être imprimée directement sur un t-shirt de coton blanc 100% ou au-dessus d'un blanc de sous couche.

Tissu : Pour l'impression directe un tissu de 32 T à 44 T cm peut être utilisé. Le choix d'une maille plus fine est possible mais l'opacité et l'effet lumineux sera diminué.

Pochoir : Toutes émulsions compatibles avec les encres plastisol.

Modification : Si nécessaire et seulement après avoir bien remué l'encre dans le récipient, Excalibur 502 PF peut être ajouté en petites quantités (1 à 3% en poids) pour réduire la viscosité.

Raclette : 60 shores ou 60/70/60 lames de dureté triples sont recommandées.

Nettoyage : Solvant pour plastisol 461.

Avant de démarrer la production, nous vous conseillons de vérifier la résistance de l'encre sur le support en respectant les conditions de lavage du textile.
L'ajout trop important de produits annexes (base,blanc,etc...) peut réduire la résistance du film d'encre. Dans certains cas un phénomène de fibrillation peut aussi réduire la tenue de l'encre.

Excalibur 700
Glow in the dark

Glow-In-The-Dark Excalibur est une encre plastisol qui produit un effet phosphorescent avec un résultat lumineux « jaune-vert » dans l'obscurité ou par faible éclairage.
La lumière traverse la base claire et active le pigment pour créer un effet de brillance lorsque le vêtement est porté dans un environnement sombre.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:

Crée un look jaune-vert brillant dans des environnements de faible luminosité ou dans l'obscurité complète.
La charge pigmentaire se fait rapidement pour un effet lumineux de longue durée
Peut être teintée avec la série fluorescente 550 pour différentes nuances.
Parce que le pigment peut se déposer au fond du récipient pendant le stockage, il est toujours préférable de remuer l'encre avant l'impression.
700PF Glow-in-the dark est exempt de phtalates et métaux lourds et sa formulation répond aux normes CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act).

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température de gélification : Gélification de la surface d'encre à 116 ° C.

Durcissement : L'impression va durcir complètement lorsque le film d'encre atteint 160 ° C pendant au moins 15 à 30 secondes. Ce temps peut varier selon l'épaisseur du film d'encre.

Support : Pour de meilleurs résultats l'encre Glow-in-the-Dark devrait être imprimée directement sur un t-shirt de coton blanc 100% ou au-dessus d'un blanc de sous couche.

Tissu : Pour l'impression directe un tissu de 43 T à 64 T cm peut être utilisé. Le choix de la maille sera tributaire du détail de la conception et du niveau d'opacité nécessaire. Une grosse maille réduira le détail mais va produire un effet de rayonnement lumineux plus durable.

Pochoir : Toutes émulsions compatibles avec les encres plastisol.

Modification : Si nécessaire et seulement après avoir bien remué l'encre dans le récipient, Excalibur 501PF peut être ajouté en petites quantités (5 à 10% en poids) pour réduire la viscosité.

Raclette : 60 à 90 shores ou 90/70/90 lames de dureté triples sont recommandées.

Nettoyage : Solvant pour plastisol 461.

Avant de démarrer la production, nous vous conseillons de vérifier la résistance de l'encre sur le support en respectant les conditions de lavage du textile.
L'ajout trop important de produits annexes (base,blanc,etc...) peut réduire la résistance du film d'encre. Dans certains cas un phénomène de fibrillation peut aussi réduire la tenue de l'encre.