Excalibur 551 PF

Color Pro Système Pantone

551 PF ColorPro Excalibur est un système de mélange de couleur haute opacité pour la réalisation précise des teintes Pantone et des nuances personnalisées.
Il se compose de 11 couleurs standards prêtes à l'emploi
Couleurs: Jaune GS, Jaune RS, Rouge YS, Rouge BS, Fluorescent Magenta, violet, bleu BS, Bleu RS, verts, noirs, blanc, (base).

Nouveau: Booster Colours
Ce sont cinq composants supplémentaires appelés Boosters. Les couleurs sont très intenses et se déclinent en nuances de jaune, rouge, bleu et vert. Ces boosters seront ajoutés de l'ordre de 5% à 40% à la teinte ce qui augmentera sa luminosité et la précision de la couleur spécifique.

Toutes les formules de couleurs Pantone contenues dans le Logiciel ColorPro qui bénéficieront de l'ajout de Booster Colours sont actuellement en cours de mise à jour et seront ajouter au logiciel au fur et à mesure de leur formulation.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Recherche rapide et formulation facile des couleurs.
Cinq nouvelles couleurs d'appoint qui ajoutent de la brillance pour des couleurs intenses.
Reproduction fidèle de la teinte Pantone ou d'une couleur personnalisée lors d'une réédition.
ColorPro Software conserve toutes les formulations Pantone et les gammes de couleurs Excalibur et permet de créer des teintes personnalisées et de les enregistrer dans le logiciel.
Les séries 551 et Booster Colours sont exemptes de phtalates et métaux lourds et leurs formulations répondent aux normes CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act).

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température de gélification : Gélification de la surface d'encre à 116 ° C.

Durcissement : L'impression va durcir complètement lorsque le film d'encre atteint 160 ° C pendant au moins 15 à 30 secondes. Ce temps peut varier selon l'épaisseutr du film d'encre.

Tissu : Pour l'impression directe un tissu 22 T à 122 T cm peut être utilisé.

Pochoir : Toutes émulsions compatibles avec les encres plastisol.

Modification : Parce que les encres plastisol sont thixotropes il faut toujours bien remuer l'encre avant d'imprimer. Si nécessaire un réducteur de viscosité 501 PF ou 502 PF peut être ajouté pour augmenter l'imprimabilité de l'encre.
ATTENTION: L'ajout trop important de réducteur de viscosité peut réduire l'opacité et la résistance du film d'encre.

Raclette : 60 à 90 shores ou 90/70/90 lames de dureté triples sont recommandées.

Nettoyage : Solvant pour plastisol 461.

COLORMATE PRO SOFTWARE

Le logiciel ColorPro est utilisé pour réaliser toutes les couleurs Pantone © C et toutes couleurs spéciales. Le téléchargement de votre copie gratuite est disponible sur le bas de la page d'accueil.
www.lancergroup.com

Avant de démarrer la production, nous vous conseillons de vérifier la résistance de l'encre sur le support en respectant les conditions de lavage du textile.
L'ajout trop important de produits annexes (base,blanc,etc...) peut réduire la résistance du film d'encre. Dans certains cas un phénomène de fibrillation peut aussi réduire la tenue de l'encre.