

***Manuel d'utilisation pour la
Presse à Transfert
Grand Format
Pneumatique à Tiroir***

PROMA**SHIRT**

GF-8060PT

N° de série de l'appareil :



ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère
93330 Neuilly-sur-Marne
France

Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com

SOMMAIRE

SECURITE.....	3
INTRODUCTION.....	4
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.....	5
PRINCIPAUX COMPOSANTS.....	6
MISE EN SERVICE	7
MODES DE FONCTIONNEMENT	9
ENTRETIEN	11
CONDITIONS DE GARANTIE.....	12
CERTIFICAT DE QUALITE	13

SECURITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

- L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable
- L'appareil doit être utilisé avec précaution
- La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures
- La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide du régulateur de pression. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert
- Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle GF-8060PT
- 1 câble d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation
- 1 tuyau pour air comprimé

INTRODUCTION

La PromaShirt GF-8060PT est une presse pneumatique grand format pour le transfert sur tee-shirts et autres supports. Presse simple poste avec dégagement frontal du plateau inférieur et descente par boutons poussoirs ou en mode automatique.

Pour utiliser la GF-8060PT dans les meilleures conditions, PROMATTEX recommande l'utilisation d'un compresseur de 50 litres minimum.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE TS-4050PTE

- Poids en ordre de marche : 150 Kg
- Hauteur : 960 mm
- Profondeur : 800 mm
- Largeur : 1250 mm
- Dimensions du plateau : 800 x 600 mm
- Alimentation électrique : 220 V + Terre
- Puissance : 6 KW
- Ampérage : 27,3 A

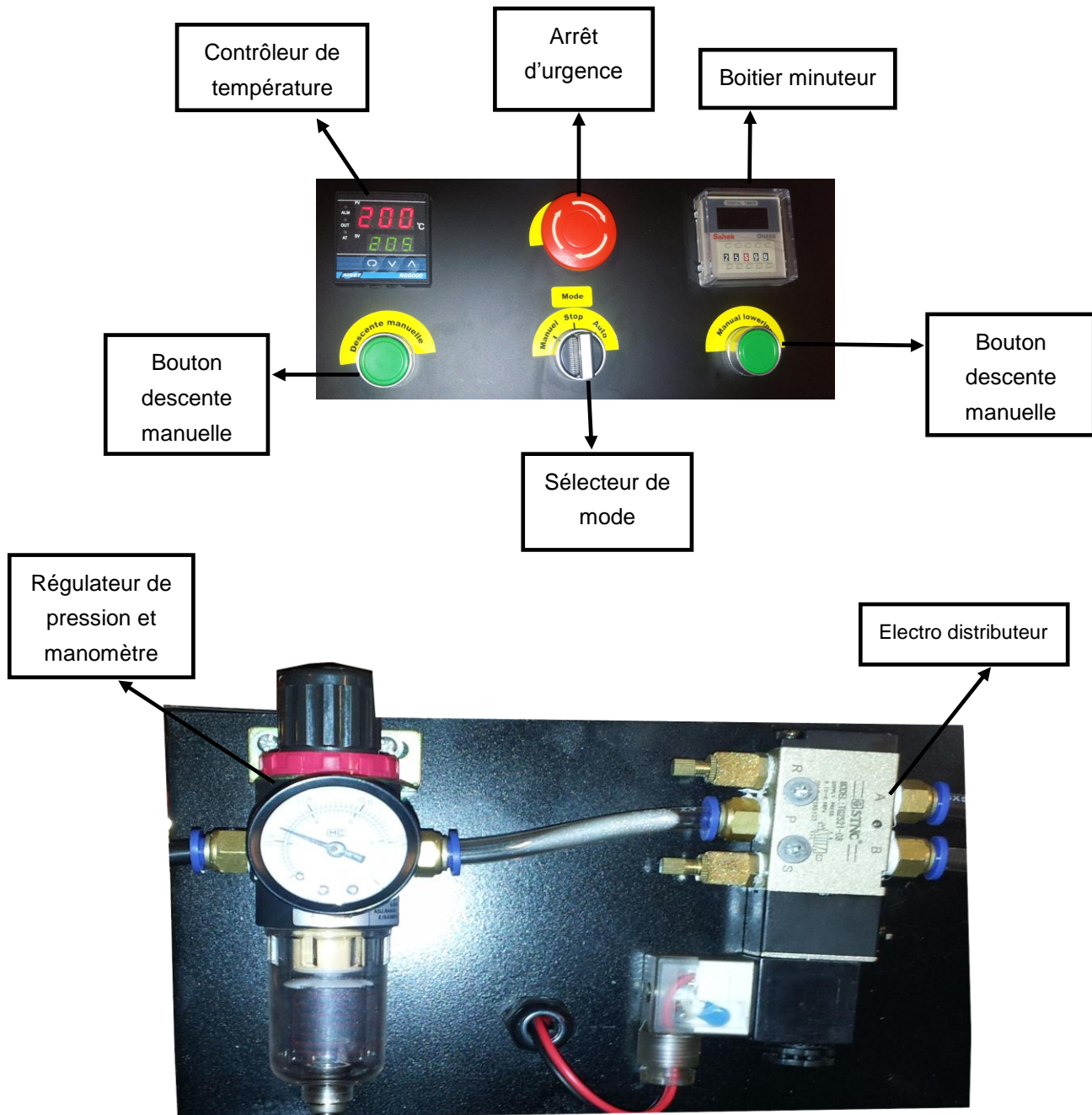
Régulateur électronique de température à affichage digital

Réglable de 0 à 230° C

Minuterie électronique

Réglable de 0 à 999 Sec

PRINCIPAUX COMPOSANTS



MISE EN SERVICE

A. Ajustez la pression avec le régulateur d'air. Soulevez puis réglez la pression désirée : Tournez dans le sens horaire pour augmenter la pression et inversement. Rabaissez la molette pour bloquer la pression choisie (généralement entre 6 et 8 bars).

B. Mettez l'appareil sous tension, l'écran de contrôle de température s'allume et fait sa vérification, à la fin des deux contrôles il affiche dans la partie haute la température du plateau chauffant et dans la partie basse la température demandée.





C. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur la touche

L'écran affiche « **SP** » sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (voir ci-dessous).



Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les

Boutons  ou  pour faire diminuer ou augmenter la valeur.

Appuyer sur la touche  pour valider le réglage.

E. Pour régler le temps de pose, appuyez sur les boutons poussoirs hauts et bas pour augmenter ou diminuer les valeurs.



- *Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...).*

Modes de fonctionnement

FUNCTIONNEMENT EN MODE MANUEL



A – Mettre le bouton sélecteur de mode sur la position << **Manuel**>>, poussez le plateau inférieur à l'aide de la poignée sous le plateau chauffant,

B – Une fois le plateau positionné, pressez en même temps sur les deux boutons poussoirs, le plateau chauffant descend et va remonter à la fin de la temporisation programmée.

C – Le transfert est terminé.

**EN CAS DE PROBLEME PRESSEZ LE BOUTON D'ARRET D'URGENCE POUR
ARRETER LE CYCLE**

FONCTIONNEMENT EN MODE AUTOMATIQUE

A – Mettre le bouton sélecteur de mode sur la position << **Automatique** >>, amenez le plateau inférieur à l'aide de la poignée sous le plateau chauffant, le plateau chauffant descend automatiquement et va remonter à la fin de la temporisation programmée.

B – Tirez le plateau inférieur a l'aide de la poignée, chargez le nouveau transfert et poussez à nouveau le tiroir, le plateau chauffant va descendre aussitôt qu'il sera en contact avec le capteur de proximité et remonter à la fin de la temporisation programmée.

C – Le transfert est terminé.

**EN CAS DE PROBLEME PRESSEZ LE BOUTON D'ARRET D'URGENCE POUR
ARRETER LE CYCLE**

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
- Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse pneumatique GF-8060PT

N° de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13