

Gourdes

- ✓ Utilisation : événementiel, publicitaire, souvenir...
- ✓ Couleurs : aluminium, couleur blanche
- ✓ Trait polyester - agrément contact alimentaire
- ✓ Format : Hauteur 145 mm - Ø 73 mm



Gabarit, préparation du fichier & impression

Le gabarit

- ✓ Le filet noir correspond à la zone de marquage maximum conseillée*
- ✓ Les pointillés rouges permettent de centrer les impressions à gauche et à droite de la gourde lorsque cela est nécessaire.

Gabarit fourni



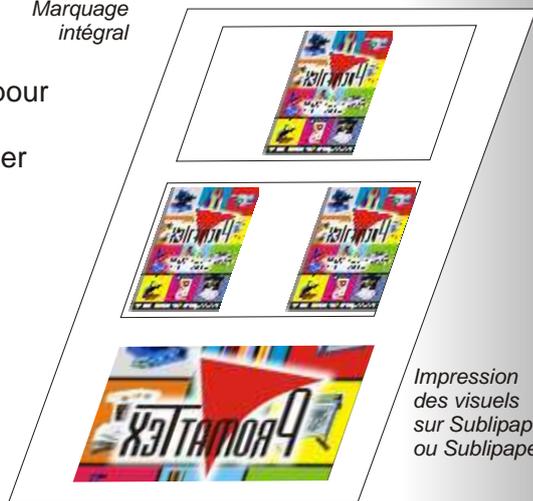
Insertion du visuel dans le gabarit :



Préparation du fichier

- ✓ Insérer le visuel à l'intérieur du filet noir
- ✓ Supprimer le filet noir et les pointillés rouges
- ✓ Conserver le filet noir si celui-ci peut servir de repère pour découper le transfert
- ✓ Si besoin, dupliquer le visuel sur le format de la page à imprimer

Marquage intégral



L' impression

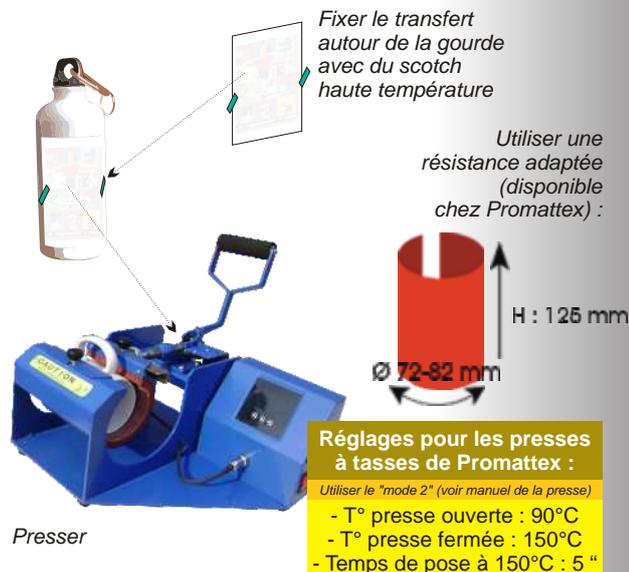
- ✓ Imprimer le fichier en image miroir sur **Sublipaper** ou **Sublipaper PLUS** (ce dernier de préférence)
- ✓ Éviter de toucher l'impression avec les doigts
- ✓ Laisser sécher quelques minutes
- ✓ Découper les transferts avec des ciseaux, un cutter ou tout autre outil **propre** afin d'éviter d'éventuelles marques sur le produit final

*Bien que cela ne soit pas garanti, il est généralement possible d'étendre la hauteur du marquage jusqu'à 125mm

Transfert à chaud

Pose à la presse

- ✓ **Retirer le bouchon de la gourde pour ne pas le faire fondre!**
- ✓ Superposer et centrer le transfert sur la gourde face imprimée contre la gourde
- ✓ Le fixer avec du scotch haute température
- ✓ Presser avec une pression très modérée**
- ✓ A la fin du transfert, attendre quelques secondes puis retirer délicatement la feuille de transfert usagée
- ✓ Plonger la gourde dans de l'eau chaude pour arrêter la sublimation
- ✓ **Pour un marquage de petite dimension, découper autour du visuel, l'appliquer directement sur le support et presser**
- ✓ ****Utiliser une pression très très faible pour ne pas abîmer la gourde!**



Réglages pour les presses à tasses de Promatex :

Utiliser le "mode 2" (voir manuel de la presse)

- T° presse ouverte : 90°C
- T° presse fermée : 150°C
- Temps de pose à 150°C : 5 "

Conditions de pose

Température

150° C***

Temps

+/- 120 "***

Pression

Très faible

***La température et le temps de pose peuvent varier en fonction de la presse utilisée

