



LabelDrop E36

# Guide d'utilisation

---

Avril 2020

# Table des matières

<b>INTRODUCTION</b>	<b>3</b>
<b>CONSIGNES DE SECURITE IMPORTANTES</b>	<b>3</b>
<b>CONDITIONS DE GARANTIE</b>	<b>5</b>
<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>6</b>
DESCRIPTION	6
CARACTERISTIQUES	6
CHOIX D'UN EMPLACEMENT POUR LE LABELDROP E36	7
INSTRUCTIONS POUR LE PLACEMENT DU LABELDROP E36	7
<b>INSTALLATION</b>	<b>8</b>
DEBALLAGE	8
MONTAGE	9
<b>DESCRIPTION</b>	<b>10</b>
<b>AVANT DE COMMENCER</b>	<b>11</b>
<b>UTILISATION</b>	<b>11</b>
DESCRIPTIF DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT	11
MISE SOUS/HORS TENSION	12
REGLAGE DE LA PRESSION	12
MODE DE TRAVAIL	13
TEMPORISATEUR ECOULEMENT	13
TEMPORISATEUR PAUSE	13
RESINE	13
AIGUILLE	14
SERINGUE	15
DISPOSITIF ANTI-GOUTTE	16
POSE MELANGE RESINE/CATALYSEUR	16
<b>MAINTENANCE</b>	<b>17</b>
<b>QUESTIONS FREQUENTES</b>	<b>17</b>
<b>NOTES</b>	<b>18</b>

Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, stockée dans un système documentaire ou transmis sous quelque forme ou de quelque manière que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie, enregistrement ou autre, sans l'accord préalable de PROMATTEX. Les informations contenues dans le présent document sont uniquement destinées à être utilisées avec cette EuroDrop E36. Promattex n'est pas responsable de l'application de ces informations à d'autres matériels.

La société PROMATTEX ne peut être tenue responsable des préjudices, pertes, coûts ou dépense subis par l'acquéreur de ce produit ou par des tiers, résultant d'un accident, d'une utilisation non conforme ou abusive de l'appareil, de modifications, de réparations ou de transformations non autorisées de ce produit ou encore du non-respect d'utilisation et d'entretien recommandées par Promattex.



## Satisfaction du client

Merci d'avoir acheté le LabelDrop E36. Nous vous remercions pour votre confiance, apprécions vos commentaires, et que nous souhaitons que votre expérience soit des plus positive ! Notre service client est prêt à vous aider avec toutes les questions que vous pourriez avoir et vous fournir le meilleur service que vous méritez en tant que client précieux.



## Produits de qualité



Nos ingénieurs utilisent constamment les dernières technologies et idées novatrices pour améliorer et établir de nouvelles normes dans notre industrie. Nous fabriquons nos produits dans notre usine ultra moderne. Notre personnel professionnel travaille efficacement pour développer des équipements pour le doming. Avec des contrôles qualité stricts et complets établis qui commence par l'achat de matières premières, suivies par l'assemblage et les produits finis, et se termine par l'emballage et l'expédition de notre siège social à Neuilly sur Marne, en France. Grâce à ces normes de qualité, EuroDrop et Promatex sont fiers et reconnus pour ses produits de qualité.

## Engagement envers le service


Nos clients sont au cœur de notre activité, et vous êtes notre première priorité lorsqu'il s'agit de fournir la formation en tête-à-tête et sur place la plus complète, le service à la clientèle, les dernières mises à niveau logicielles et les fournitures de remplacement. Nous sommes là pour vous aider à développer votre entreprise et à établir une relation à long terme avec vous.


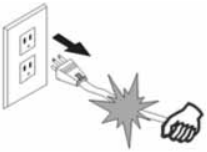

## Consignes de sécurité importantes

- Il est vivement recommandé de lire attentivement ce manuel et de suivre toutes les instructions avant d'utiliser la machine.
- Les icônes figurant dans ce manuel illustrent l'importance du contenu. Prendre connaissance, au préalable, des descriptions suivantes.

	ATTENTION	Utilisée pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques de décès ou de blessures graves induites par une mauvaise utilisation du matériel.
	PRECAUTION	Utilisée pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques d'endommager gravement le matériel à la suite d'une mauvaise utilisation.

	ATTENTION
	Ne pas utiliser une source électrique d'un voltage différent de celui mentionné. Un risque d'incendie ou de court-circuit peut en résulter.

	Si la machine fait de la fumée, émet une odeur désagréable ou des bruits étranges, merci de ne pas l'utiliser. Dans ces cas-là, l'utilisation continue peut conduire à un risque d'incendie ou de court-circuit.	
	Ne pas débrancher la machine quand elle est en fonctionnement pour éviter de la détériorer.	
	Mettre l'appareil à la terre avec le fil de mise à la terre. Ne pas respecter cette consigne peut créer un risque d'électrocution en cas de panne mécanique.	
	Ne pas démonter, réparer ou remonter la machine. Risque d'incendie ou de court-circuit.	
 <b>PRECAUTION</b>		
	Ne pas faire couler de liquide ou jeter du métal dans la machine, cela pourrait l'enflammer.	
	Ne pas détériorer ou changer au hasard le câble d'alimentation. Ne pas plier ou tirer excessivement sur le câble d'alimentation, cela pourrait endommager la source d'alimentation et causer des courts-circuits.	
	Débrancher la machine lorsqu'elle reste inutilisée pendant une longue période pour éviter un risque d'incendie.	
	Quand la machine est en marche, ne pas mettre ses doigts dedans pour éviter les blessures.	
	Mettre la machine sur un endroit stable pour éviter qu'elle tombe et soit détériorée.	

	<p>Pour débrancher la machine, merci de tirer sur la prise et non sur le câble, le fait de tirer fort sur le câble peut causer des courts-circuits.</p>	
	<p>Toutes opérations sont interdites en cas d'orage et de foudre pour éviter de détériorer la machine.</p>	

**Le LabelDrop E36 est exclusivement conçu pour être utilisé comme doseur de résine pour le Doming. Toute autre utilisation est considérée comme inappropriée ! Le fournisseur ne sera pas responsable des dommages résultant d'une mauvaise utilisation, le risque étant entièrement à la charge de l'utilisateur.**

- **Avant d'utiliser le LabelDrop E36 en dehors du domaine d'application ci-dessus, le service client doit être consulté. Tout le contraire élimine la garantie.**
- **L'utilisation prévue comprend le respect des instructions d'utilisation et l'entretien régulier de la machine.**
- **Le LabelDrop E36 doit être utilisé et entretenu uniquement par des personnes formées.**
- **Le LabelDrop E36 doit être utilisé uniquement avec des accessoires et des pièces de rechange d'origine.**

## Conditions de garantie

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse ne nous être réclamé des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

### LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que : joints, flexibles, jeanettes...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

### LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.



- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérents à l'utilisation de la machine, et indiqués dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées, merci de donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

## Caractéristiques :

### Description

Le LabelDrop E36 est un doseur pneumatique semi-automatique et automatique pour la dépose de résine doté d'un régulateur de temps de coulée et de pression afin d'éviter tout débordement et d'une pédale de commande pour gérer la sortie de la résine. Le modèle E36 est équipé d'un dispositif anti-goutte et nécessite l'emploi d'un compresseur.

Le modèle E36 permet 3 modes de travail : manuel, semi-automatique et automatique.

Pour obtenir un résultat complet, n'oubliez pas d'intégrer dans le processus de fabrication :

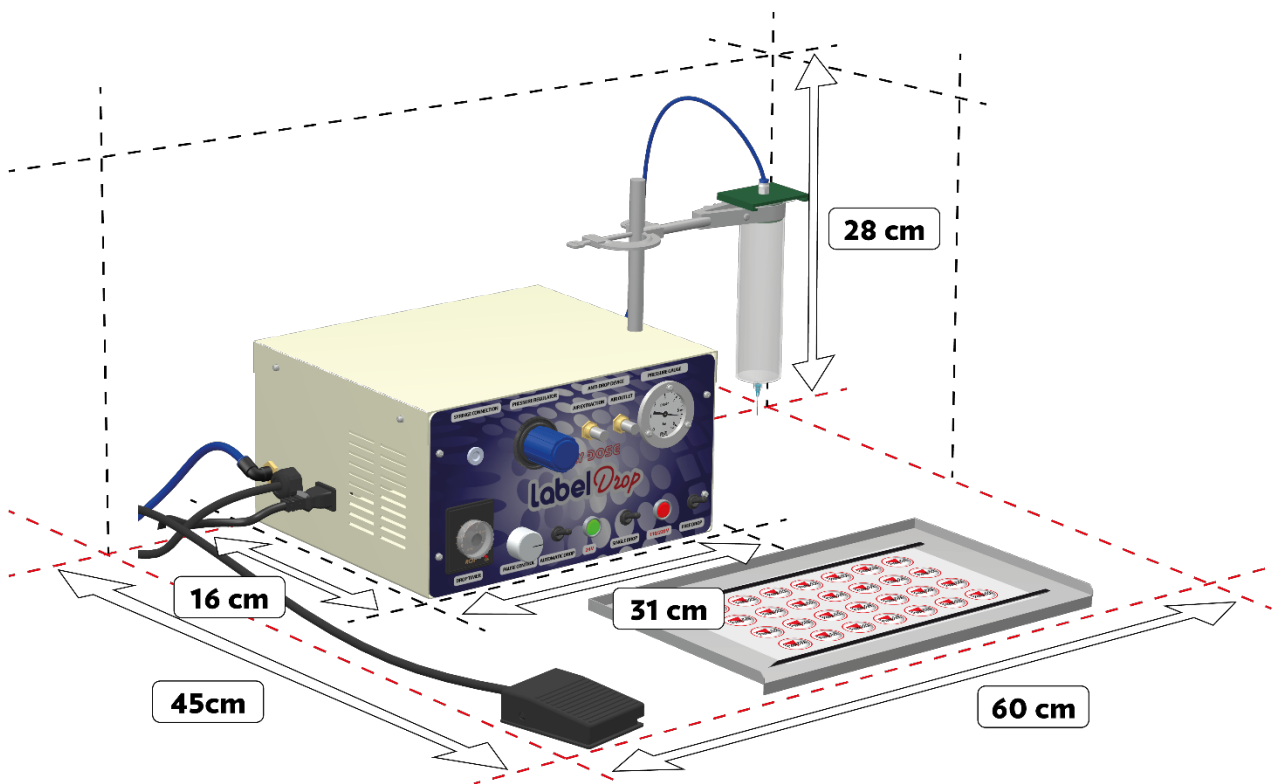
- Le mélangeur de catalyseur/résine Poly Mix C80
- L'étuve de séchage FC1

### Caractéristiques

Dimensions (L x H x P)	34 x 51 x 28 cm
Poids	7 kg
Puissance	24 W
Voltage	220 V
Pression d'aspiration	3 bar

**Garantie 1 an retour atelier dans son emballage d'origine**





## Instructions pour le placement du LabelDrop E36

- Laissez suffisamment d'espace comme indiqué dans l'illustration pour la mise en place du LabelDrop E36.
- Choisissez un emplacement plat et stable pouvant supporter le poids du LabelDrop E36 (7 kg) et ne recevant aucune vibration.
- Utilisez une prise électrique conforme aux exigences d'alimentation du LabelDrop E36.
- Le LabelDrop E36 ne doit être utilisé que dans les conditions suivantes :

	Température	Humidité (sans condensation)
Recommandé	< 20 °C	>90%

- Même si les conditions ci-dessus sont satisfaites, vous risquez de ne pas imprimer correctement si les conditions ambiantes ne sont pas adaptées à la résine. Reportez-vous aux instructions de votre résine pour plus d'informations.
- Afin de maintenir l'humidité aux niveaux souhaités, gardez le LabelDrop E36 à l'abri des rayons solaires directs et loin des sources de chaleur et des courants d'air, tels que ceux produits par les climatiseurs.
- Le LabelDrop E36 est un appareil de précision et il doit être installé dans un endroit où il y a peu de poussière. Ne l'installez pas dans des zones utilisées pour des activités telles que la découpe de tissus ou la couture.

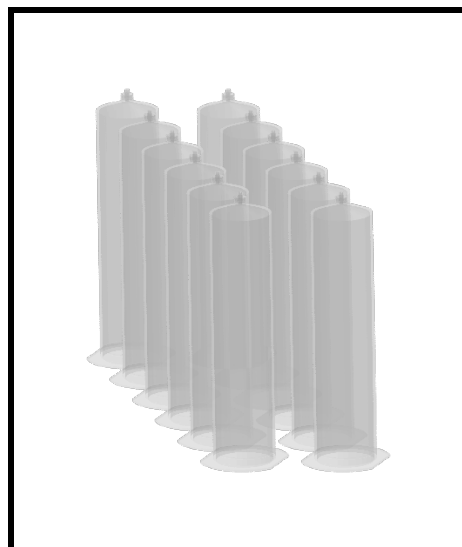
## Installation

### Déballage

Vérifiez que tous les accessoires standards présentés ci-dessus sont présents. Si un accessoire venait à manquer, contactez Promatex.



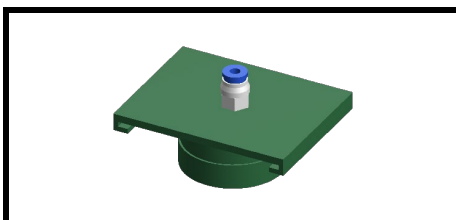
Label Drop E36 avec pédale



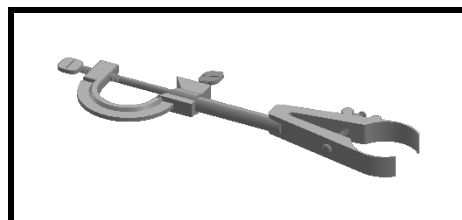
12 serignes 120cc



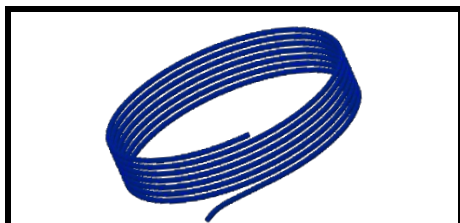
Balance de précision



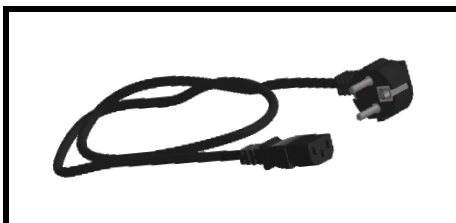
Connecteur seringue 120cc



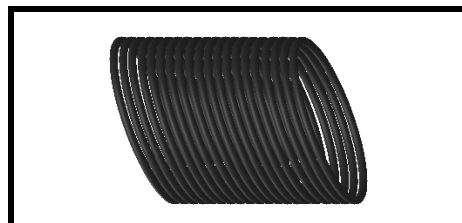
Support seringue



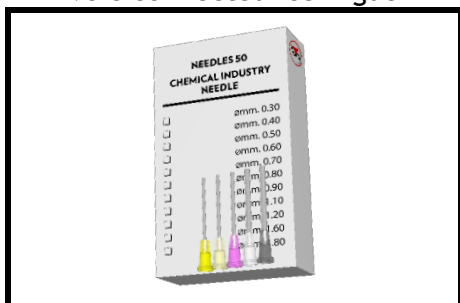
Tuyau pneumatique LabelDrop vers connecteur seringue



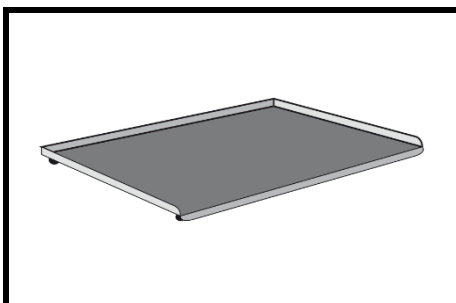
Câble d'alimentation



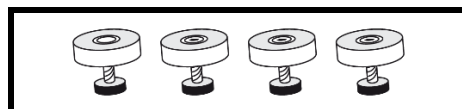
20 Joints connecteur seringue



Echantillon d'aiguille



Plateau de séchage  
250 x 400 mm



4 pieds réglables « EasyLevel »  
magnétique



2 bandes magnétiques

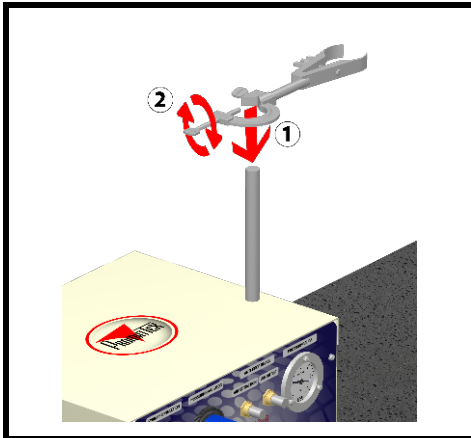




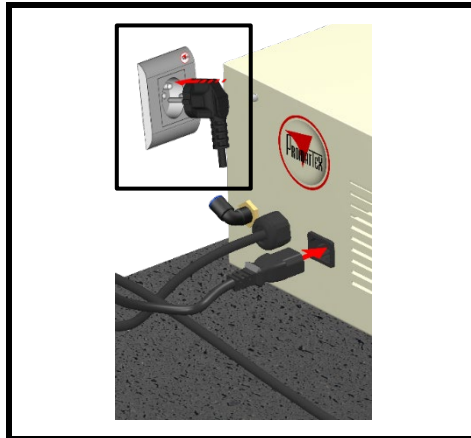
Mettre la machine sur un endroit stable pour éviter qu'elle tombe et soit détériorée.



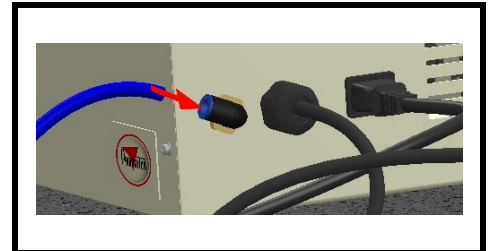
Le LabelDrop E36 nécessite l'utilisation d'un compresseur.



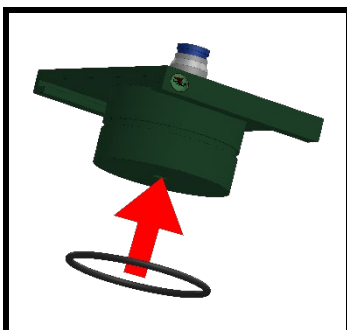
1. Glissez le support seringue dans l'axe
2. Ajustez la hauteur et serrez



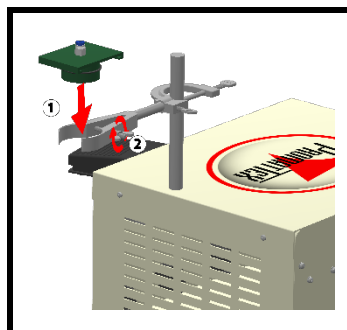
Connectez le câble d'alimentation



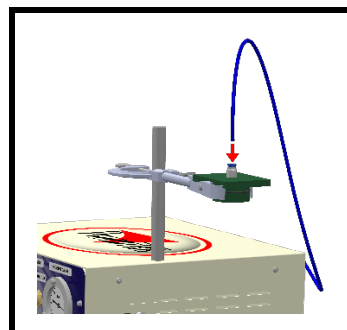
L'entrée d'air comprimée, livrée en série sur le LabelDrop E36, est adaptée pour un tuyau pneumatique de 8mm de diamètre extérieur (non fourni). Branchez-le à votre réseau d'air comprimé (3 bar mini, 8 bar maxi)



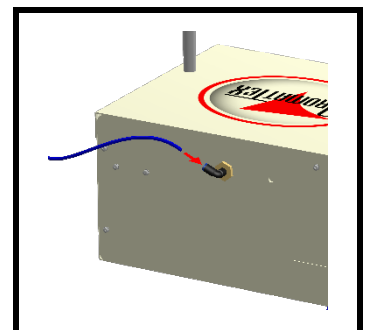
Insérez un joint connecteur seringue dans le Connecteur seringue



1. Posez le connecteur seringue sur le support
2. Ajustez la vis

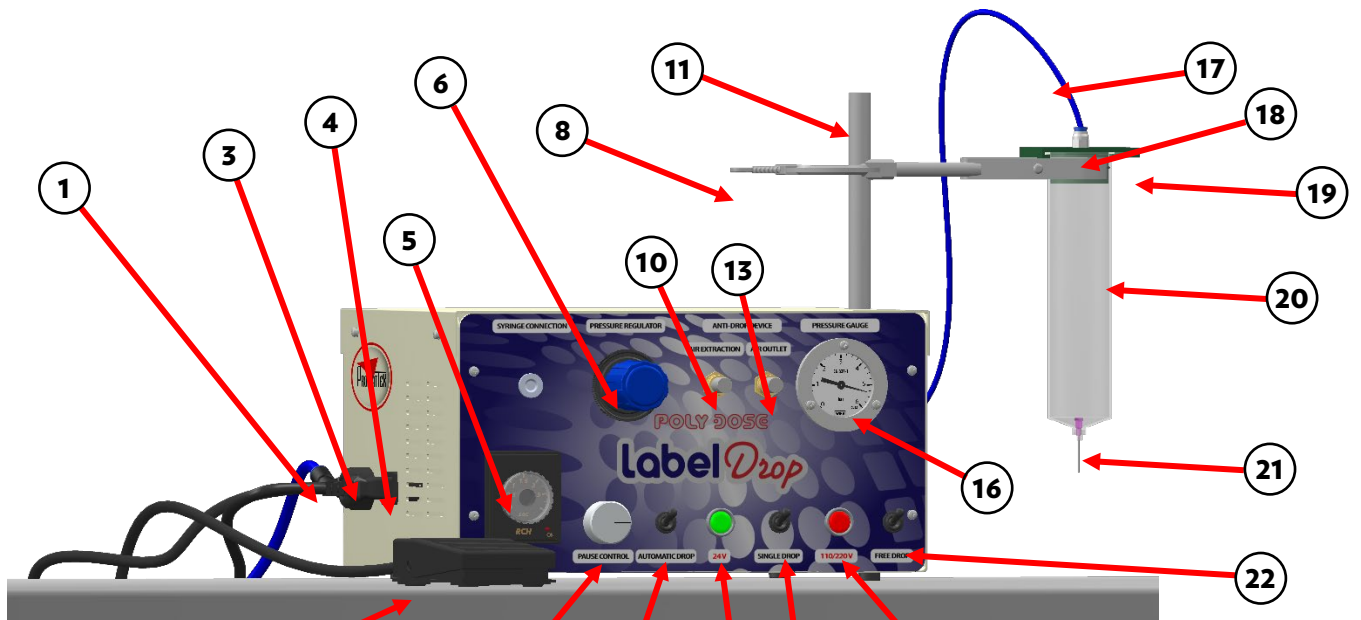


Insérez le tuyau pneumatique LabelDrop vers connecteur seringue dans le connecteur seringue



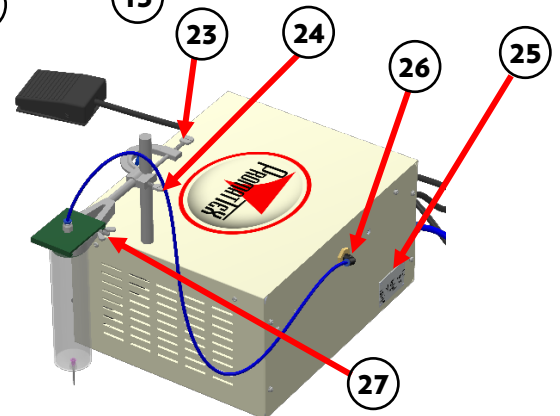
Insérez le tuyau pneumatique LabelDrop vers connecteur seringue dans le connecteur pneumatique à l'arrière du LabelDrop E36

## Description



- 1- Connecteur pneumatique
- 3- Câble pédale
- 5- Temporisateur écoulement
- 7- Temporisateur pause
- 9- Interrupteur mode AUTO
- 11- Axe support seringue
- 13- Interrupteur Anti-gouttes
- 15- Indicateur 220V
- 17- Tuyau pneumatique LabelDrop vers connecteur seringue
- 19- Connecteur seringue
- 22- Interrupteur principale
- 25- Plaque d'identification

- 2- Pédale
- 4- Connecteur alimentation
- 6- Réglage pression
- 8- Support seringue
- 10- Régulateur Anti-gouttes
- 12- Indicateur 24V
- 14- Interrupteur mode SEMI-AUTO
- 16- Nanomètre
- 18- Connecteur pneumatique seringue
- 20- Seringue
- 23- Vis blocage support seringue
- 26- Connecteur pneumatique seringue
- 27- Vis blocage seringue



## Avant de commencer

Suivez ces conseils pour une application plus efficace et économique.

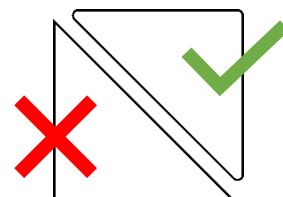


Les composants polyuréthane doivent être stockés dans une pièce à au moins 20°C. Si ce n'est pas possible, il est nécessaire de les préchauffer avant utilisation, à 30/40°C pendant au moins 30 minutes.



Durant la manipulation de la résine et du catalyseur, utilisez des gants et des protections des yeux appropriés pour éviter tout contact avec des produits chimiques

- Même si votre résine est compatible avec vos encres d'impression, nous suggérons de faire des tests à chaque fois que vous changez d'encres, de support ou d'imprimante.
- Nous conseillons un support avec un dos adhésif permanent. En cas de besoin d'un adhésif repositionnable, utiliser un adhésif micro-aéré de covering.
- Ne pas utiliser de papier poreux comme support.
- Laissez au moins 1 mm entre chaque étiquette. Pour un débutant, il est préférable de commencer sur un format A4 plutôt qu'un grand format.
- Découpez avec un plotter de découpe et échenillez. Ne pas couper à travers le Liner. Prévoir des angles arrondis, éviter les angles droits trop aigus.
- Laissez sécher l'encre avant l'échenillage. Au besoin, lissez l'étiquette à l'aide d'une raclette douce pour bien l'aplanir, et essuyez pour avec un chiffon antistatique pour retirer la poussière.
- Le meilleur moyen de fixer les feuilles sur les plateaux est d'utiliser des baguettes magnétiques et/ou de la colle en bombe repositionnable.



## Utilisation

### Descriptif du cycle de fonctionnement

1. Allumez le LabelDrop E36.
2. Sélectionnez votre mode de travail.
3. Contrôlez la pression avec le manomètre.
4. Placez votre impression sur le plateau et la bloquez avec deux bandes magnétiques.
5. Choisissez une aiguille adaptée au type de doming.
6. Vissez l'aiguille à une seringue.
7. Versez votre mélange Résine/Catalyseur dans la seringue.
8. Raccordez le connecteur seringue à la seringue.
9. Posez le mélange Résine/Catalyseur sur votre planche de Doming.





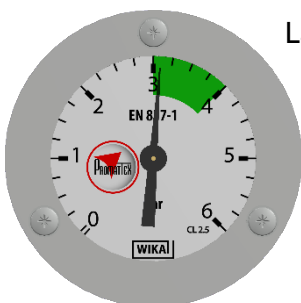
Pour allumer le Label Drop E36, relevez l'interrupteur « FREE DROP »

Pour éteindre le Label Drop E36, abaissez l'interrupteur « FREE DROP »

### Réglage de la pression

La pression doit être comprise entre 3 et 4 bars. Plus la pression est élevée, plus le débit est important. Plus la pression est faible, moins le débit est important.

Pour ajuster la pression, déverrouillez le régulateur de pression en le tirant légèrement vers vous, tournez dans le sens horaire (rouge) pour augmenter la pression et tournez dans le sens antihoraire (vert) pour diminuer la pression. Une fois la pression réglée, verrouillez le régulateur de pression en appuyant dessus.



Le label Drop E36 à trois modes de fonctionnement :

- **MANUEL** : Coulée libre (appui sur la pédale : la résine coule / relâche de la pédale : la coulée s'arrête).
- **SEMI AUTOMATIQUE** : Temporisation simple (chaque appui sur la pédale commande la coulée pendant le temps prédéterminé).
- **AUTOMATIQUE** : Temporisation automatique continue (appui ininterrompu sur la pédale : le temps de coulée et le temps de pause entre chaque coulée sont prédéterminés).



### Temporisateur écoulement



Le temporisateur écoulement n'est actif qu'en mode « SEMI-AUTO » et « AUTO », il permet l'écoulement de la résine pendant un temps prédéterminé. Le temps est réglable de 0 à 3 secondes.

La valeur du temps prédéterminé est indiquée par le repère rouge sur le temporisateur d'écoulement.

Tournez le temporisateur dans le sens horaire (rouge) pour augmenter le temps et tournez dans le sens anti horaire (vert) pour diminuer le temps.

### Temporisateur pause

Le temporisateur de pause n'est actif qu'en mode « AUTO », il stoppe l'écoulement de la résine pendant un temps prédéterminé.

La valeur du temps de pause est indiquée par le repère noir sur le temporisateur de pause.

Tournez le temporisateur dans le sens horaire (rouge) pour augmenter le temps et tournez dans le sens anti horaire (vert) pour diminuer le temps.



### Résine

	Catalyseur compatible	Taux d'association	Rigidité	Info
Résine polyuréthane <b>T825</b>	Catalyseur <b>K865</b>	1/1	Fluide, haute flexibilité	Recommandée pour domer des lettrages, logos de formes complexes. Multi-usages
Résine polyuréthane <b>T825L</b>	Catalyseur <b>K865</b>	1/1	Fluide, très haute flexibilité	Recommandée pour domer les grandes surfaces, car elle conserve sa fluidité plus longtemps
Résine polyuréthane <b>T826</b>	Catalyseur <b>K866</b>	1/1	Fluide, rigide	Recommandée pour les domes sur surfaces planes (carrosseries en métal, plastique, etc...)

Résine Epoxy <b>T804</b>	Catalyseur <b>K170</b>	2/1	Souple et flexible	Particulièrement adaptée aux lettrages, logos et autres formes complexes
Résine Epoxy <b>T810</b>	Catalyseur <b>K170</b>	2/1	Semi-rigide	Recommandée pour les surfaces planes et les supports tels que métal, plastique, etc..

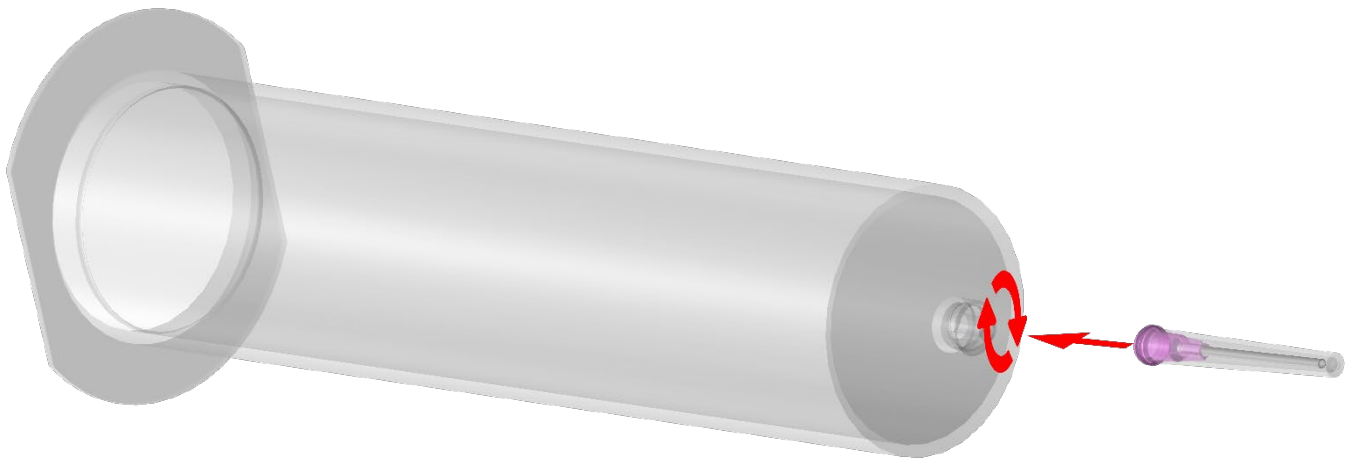
## Aiguille

Il existe différentes tailles d'aiguilles :



- 1.80 (gris foncé) pour de grande surface
- 1.60 (blanc) pour de grande surface
- 1.20 (rose) polyvalente
- 1.10 (jaune clair) pour des petites surfaces
- 0.90 (Jaune) pour des petites surfaces

Pour installer l'aiguille dans la seringue clipsez et vissez.







Les composants polyuréthane doivent être stockés dans une pièce à au moins 20°C. Si ce n'est pas possible, il est nécessaire de les préchauffer avant utilisation, à 30/40°C pendant au moins 30 minutes.

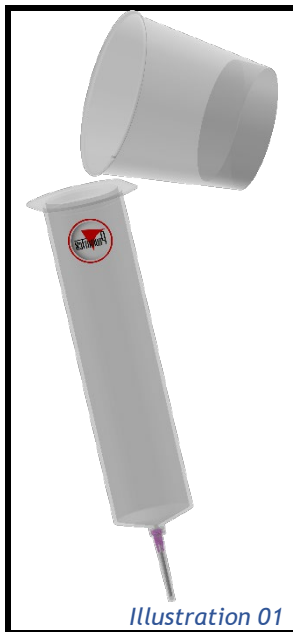


Durant la manipulation de la résine et du catalyseur, utilisez des gants et des protections des yeux appropriés pour éviter tout contact avec des produits chimiques

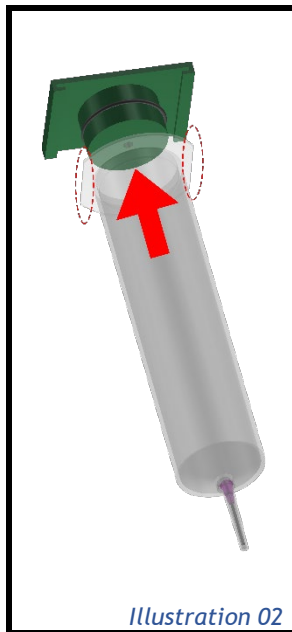


Le mélange résine/catalyseur à une durée utilisation entre 30 à 40 minutes avec des conditions à 20°C (données variables suivant mélange et température)

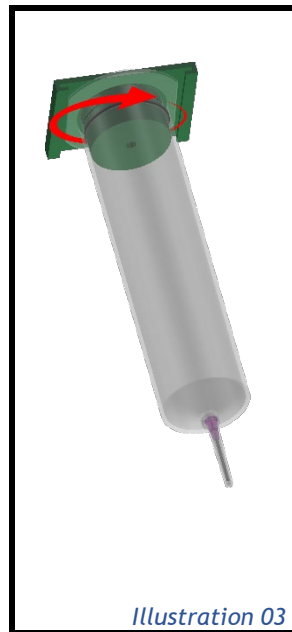
- Versez le mélange résine/catalyseur sortie du PolyMix C80 dans la seringue avec l'aiguille, ne remplissez jamais totalement la seringue : 3/4 de plein est l'idéal (Ne pas enlever le bouchon de l'aiguille). *Illustration 01*
- Emboitez la seringue dans le connecteur seringue avec le joint, les bords plat du haut de la seringue doivent être alignés avec les retour du connecteur seringue. *Illustration 02*
- Tournez la seringue à 90° afin de la bloquer. *Illustration 03*



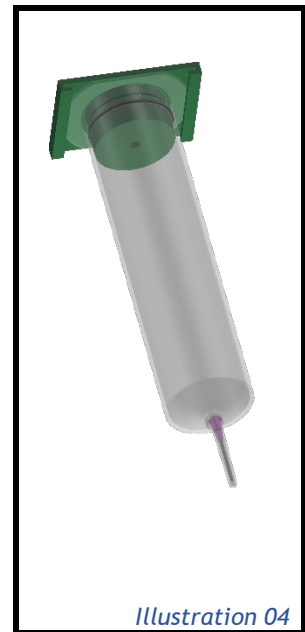
*Illustration 01*



*Illustration 02*



*Illustration 03*



*Illustration 04*

- Posez la seringue sur le support de seringue. *Illustration 05*



*Illustration 05*

## Dispositif anti-goutte

Pour activer le dispositif anti-gouttes, tournez d'un demi-tour vers la gauche l'interrupteur anti-gouttes.



Ajustez ensuite le débit d'air, suivant la taille de l'aiguille et la viscosité de la résine utilisée, en tournant le régulateur anti-gouttes dans le sens antihoraire.



Utilisez le dispositif anti-gouttes seulement pendant le coulage.

## Pose mélange Résine/Catalyseur

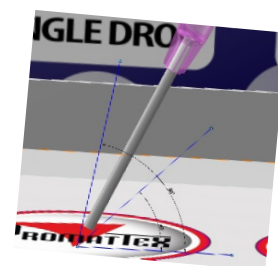
Vérifiez le niveau du plateau.

Fixez la feuille préalablement échenillée sur le plateau en utilisant deux bandes magnétiques et/ou de la colle en bombe repositionnable.

Lissez la feuille à l'aide d'une raclette douce pour bien l'aplanir, et essuyez avec un chiffon antistatique pour retirer la poussière.

Enlevez le bouchon de l'aiguille.

Maintenez la seringue à un angle de 45° à 80° et gardez-la en contact avec l'étiquette. Ne retournez pas ou ne posez pas la seringue à plat. Conservez toujours l'attaque et son joint propres. Au repos, placez toujours la seringue sur son support.



En mode manuel, appliquez la résine en pressant simplement la pédale pour obtenir une coulée de résine ; relâchez pour stopper la coulée. Déposez un point ou une ligne depuis le centre de l'étiquette et attendez que le liquide s'étale et atteigne les bords.

Pour résiner une série d'étiquettes de forme identique et régulière (rond, ovale, carré ou rectangle avec bords arrondis), réglez dans un premier temps le mode SEMI-AUTOMATIQUE. Ajustez la pression et le temps d'écoulement jusqu'à obtenir la bonne dose de résine. Ces réglages permettent d'obtenir toujours le même débit de résine d'un simple appui sur la pédale. Pendant la production en série, la viscosité de la résine augmente au fur et à mesure : ajustez les réglages pour compenser la diminution de la coulée. Dans ce mode, une pression sur la pédale actionne la coulée durant le temps déterminé. Par exemple, si vous avez 100 étiquettes sur une feuille, vous devrez presser 100 fois sur la pédale et déposerez la même dose.

Pour des étiquettes de forme régulière, réglez une pression élevée et un temps de coulée réduit. Pour des filets ou du lettrage, il est préférable de réduire la pression et augmenter le temps de coulée pour un meilleur contrôle de la pose.

Une fois familiarisé avec les contrôles de pression et de temporisation, vous pouvez accélérer le processus en passant en mode AUTO. Ajustez le temps de pause. Le mode AUTO permet de déposer une quantité de résine toujours égale sur chaque étiquette et d'interrompre la coulée entre chaque dépose. Il suffit de positionner l'aiguille au centre de chaque étiquette, la résine se diffusera d'elle-même.

La résine, une fois déposée, nécessite un temps de séchage de plusieurs heures à température ambiante (minimum 22°C). L'utilisation de l'étuve C20 est conseillée, pour un séchage plus rapide et à l'abri de la poussière.

Environ 10 mn après la pose, contrôlez qu'il n'y ait pas formation de bulles d'air : dans le cas contraire, il est nécessaire de flamber les étiquettes. Le flambage doit être rapide et à faible distance. Si des bulles réapparaissent une seconde fois, il y a une incompatibilité entre le support utilisé et la résine, entre l'encre d'impression utilisée et la résine, ou il y a un problème lié à l'environnement de travail.





Attendre 24 h avant de livrer au client. Utiliser du papier siliconé ou sulfurisé approprié pour superposer les planches après séchage.

## Maintenance



Le nettoyage minutieux des ustensiles et accessoires utilisés pour peser, mélanger et doser est un facteur important pour obtenir de bons résultats.



Toutes les opérations de maintenance doivent être effectuées machine éteinte et cordon d'alimentation débranché

- Contrôlez régulièrement l'état des câbles d'alimentation. En cas de détérioration constatée, les faire remplacer par un personnel qualifié.
- Contrôlez régulièrement l'état du filtre d'arrivée d'air. Le remplacer si nécessaire.
- Conservez l'appareil dans un bon état de propreté, en particulier les boutons et molette de commandes.
- Après chaque utilisation, nettoyez le matériel.

## Questions fréquentes

- Est-ce que la résine polyuréthane a une durée de vie limitée avant utilisation ?

*Grâce à un haut niveau de stabilité UV du produit, la durée de vie d'une résine non entamée est garantie 18 mois à partir de la date de fabrication.*

- Quels types de supports est-il possible d'utiliser ?

*Le doming peut être appliqué sur de nombreux supports non poreux tels que : film adhésif polyester jet d'encre, aluminium, laiton, magnet, marbre, granit, ABS...*

- Quel procédé d'impression est-il possible d'utiliser ?

*Jet d'encre, résine thermique, laser couleur, encres à solvant et éco-solvant (Roland, Graphtec, Gerber...) ainsi que les procédés d'impression traditionnels comme la sérigraphie ou la lithographie.*

- Sur quelles tailles et formes d'étiquettes puis-je appliquer le doming ?

*La résine polyuréthane peut s'appliquer sur théoriquement n'importe quelle taille et forme, tant que celle-ci ne comporte pas d'angles aigus, ce qui peut s'avérer très long et fastidieux à domer. Les formes idéales sont les cercles, les ovales, et les carrés ou rectangles avec angles arrondis. Il est important de sélectionner la résine la mieux adaptée au travail à réaliser (voir tableau ci-dessus), et d'appliquer le bon volume de résine en fonction de la surface de l'étiquette. La résine peut normalement être appliquée en un seul trait et va se diffuser naturellement sur l'étiquette, en s'arrêtant d'elle-même sur les contours découpés aux limites de l'étiquette.*

- Comment calculer la quantité de résine nécessaire ?

*Généralement, la base de calcul est : 1 gramme de résine pour une surface de 6 cm.*

- Quelle hauteur peut avoir le doming ?

*Suivant la forme, la taille et la surface de l'étiquette, il est possible de domer très haut (3 mm) ou très bas (1.5 mm).*



