



SCHULZE

PRETREATMAKER IV

GUIDE D'UTILISATION

Juillet 2021

Table des matières

PROTECTION DE L'APPAREIL	4
CONDITIONS DE GARANTIE	5
CONDITIONS DE GARANTIE	5
GENERALITES	6
INSTALLATION DE LA MACHINE	6
DESCRIPTION	6
CARACTERISTIQUES	7
MISE EN ROUTE	7
MISE EN PLACE ET INSTALLATION DE LA MACHINE	7
PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	8
REMARQUES CONCERNANT LE TRANSPORT	8
TENSION D'ALIMENTATION 100 - 240 VAC	8
MONTAGE DU STAND (EN OPTION)	9
PREPARATION DE L'APPAREIL POUR LE FONCTIONNEMENT	12
UTILISATION	13
UTILISATION ET EXEMPLE DE REGLAGES	13
REGLAGES DE LA VITESSE DU CHARIOT	13
REGLAGE DE LA PLAGE D'APPLICATION DE LA PRE-COUCHE	14
ROTATION DU T-SHIRT	14
DEMARRAGE AUTOMATIQUE	15
IMPRESSION DE CODES-BARRES (EN OPTION)	15
FILTRE SUR LE CHARIOT	16
UTILISATION D'UNE BALANCE (EN OPTION)	16
CHANGEMENT DE LIQUIDE DE PRE-TRAITEMENT PENDANT LE FONCTIONNEMENT	17
REGLAGE DE LA PRESSION DE LA POMPE DE PRE-TRAITEMENT	17
MAINTENANCE	18
NETTOYAGE DE LA POMPE DE PRE-TRAITEMENT	18
ENTRETIEN DE L'INTERIEUR DE LA MACHINE	18
4.2 ENTRETIEN	18
INSTRUCTIONS POUR LE REMPLACEMENT, LE NETTOYAGE ET LE STOCKAGE DES BUSES	19
INSTRUCTIONS POUR LE REMPLACEMENT DU FUSIBLE PRINCIPAL	20
INSTRUCTIONS POUR LE REMPLACEMENT DES DISPOSITIFS ELECTRONIQUES	20
INSTRUCTIONS POUR LE REMPLACEMENT DU FILTRE	20
SCHEMA ELECTRIQUE	21
RACCORDLEMENT DES TUYAUX	22
RESOLUTION DE PROBLEME	23
NOTES	25

Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, stockée dans un système documentaire ou transmis sous quelque forme ou de quelque manière que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie, enregistrement ou autre, sans l'accord préalable de PROMATTEX. Les informations contenues dans le présent document sont uniquement destinées à être utilisées avec la PRETREATmaker IV. Promattex n'est pas responsable de l'application de ces informations à d'autres matériels

La société PROMATTEX ne peut être tenue responsable des préjudices, pertes, coûts ou dépense subis par l'acquéreur de ce produit ou par des tiers, résultant d'un accident, d'une utilisation non conforme ou abusive de l'appareil, de modifications, de réparations ou de transformations non autorisées de ce produit ou encore du non-respect d'utilisation et d'entretien recommandées par Promattex.



PROMATTEX - S.A.S. au capital de 15.245 € - R.C.S. BOBIGNY - SIRET : 408 484 913 00038 - N° de TVA : Fr13408484913
ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère - 93330 NEUILLY-SUR-MARNE - FRANCE - Tél. : 01.43.68.06.13 - Fax : 01.43.68.66.09 - promattex@promattex.com

Consignes de sécurité importantes

- Il est vivement recommandé de lire attentivement ce manuel et de suivre toutes les instructions avant d'utiliser la machine.
- Les icônes figurant dans ce manuel illustrent l'importance du contenu. Prendre connaissance, au préalable, des descriptions suivantes.

	ATTENTION	Utilisé pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques de décès ou de blessures graves induites par une mauvaise utilisation du matériel.
	PRECAUTION	Utilisé pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques d'endommager gravement le matériel à la suite d'une mauvaise utilisation.

 ATTENTION		
	Ne pas utiliser une source électrique d'un voltage différent de celui mentionné. Un risque d'incendie ou de court-circuit peut en résulter.	
	Si la machine fait de la fumée, émet une odeur désagréable ou des bruits étranges, merci de ne pas l'utiliser. Dans ces cas-là, l'utilisation continue peut conduire à un risque d'incendie ou de court-circuit.	
	Ne pas débrancher la machine quand elle est en fonctionnement pour éviter de la détériorer.	
	Mettre l'appareil à la terre avec le fil de mise à la terre. Ne pas respecter cette consigne peut créer un risque d'électrocution en cas de panne mécanique.	
	Ne pas démonter, réparer ou remonter la machine. Risque d'incendie ou de court-circuit.	



PRECAUTION

	Ne pas faire couler de liquide ou jeter du métal dans la machine, cela pourrait l'enflammer.	
	Ne pas détériorer ou changer au hasard le câble d'alimentation. Ne pas plier ou tirer excessivement sur le câble d'alimentation, cela pourrait endommager la source d'alimentation et causer des courts-circuits.	
	Débrancher la machine lorsqu'elle reste inutilisée pendant une longue période pour éviter un risque d'incendie.	
	Quand la machine est en marche, ne pas mettre ses doigts dedans pour éviter les blessures.	
	Mettre la machine sur un endroit stable pour éviter qu'elle tombe et soit détériorée.	
	Pour débrancher la machine, merci de tirer sur la prise et non sur le câble, le fait de tirer fort sur le câble peut causer des courts-circuits.	
	Toutes opérations sont interdites en cas d'orage et de foudre pour éviter de détériorer la machine.	

Protection de l'appareil

Afin d'assurer une sécurité maximale de fonctionnement, le PRETREATmaker IV a été équipé de plusieurs protections indépendantes.

Fusible principal 6A : Le fusible principal (6A) est situé à l'arrière de la machine. En cas de surcharge, il protège l'appareil contre les dommages. Si le fusible est endommagé, il doit être remplacé. Les instructions pour le remplacement du fusible sont données au [p20 de ce guide](#).

Installation 12VAC : Tous les éléments de commande de la machine sont alimentés par une tension sûre, ne dépassant pas 24V. La tension de 100-230 V n'est présente que dans la partie arrière de l'appareil.



CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse ne nous être réclamé des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que : Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (N'entrent pas dans les clauses de garantie).

Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées, merci de donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.

Conditions de garantie

La machine doit être utilisée avec un liquide de pré-traitement pour les tissus, afin de les préparer à l'impression DTG. Le nettoyage DOIT se faire uniquement avec de l'eau distillée ! D'autres liquides peuvent endommager les pompes ou d'autres composants de la machine. Les dommages causés par des liquides non autorisés sont exclus de la garantie. La PRETREATmaker IV bénéficie d'une garantie de 12 mois. Cette garantie comprend l'ensemble de la construction de la machine, les pièces mécaniques, l'électronique, le tiroir avec les rails, le boîtier, les pompes, la valve électronique et les tuyaux. Les articles de consommation tels que les buses en laiton/acier inoxydable, les joints et les filtres sont exclus de la garantie.



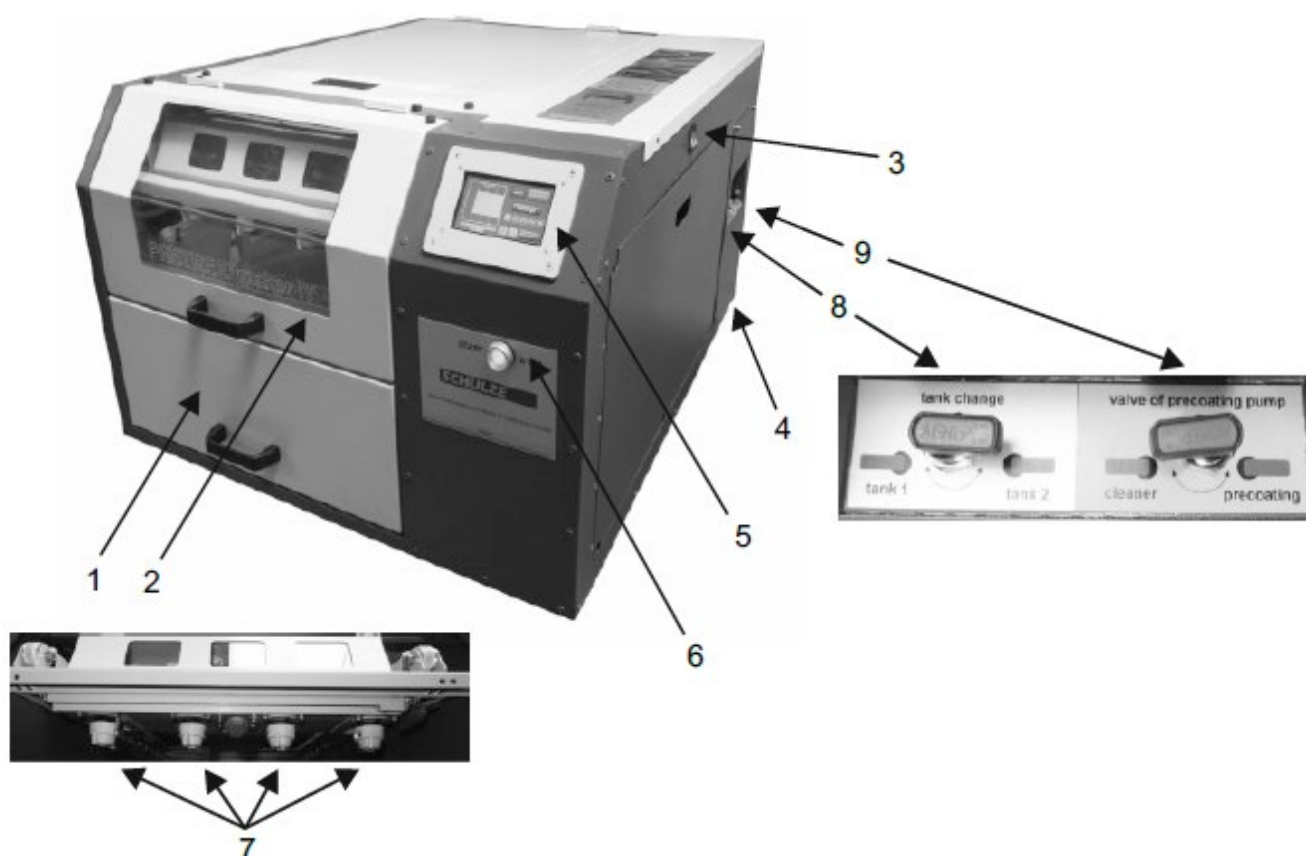
GÉNÉRALITÉS

Installation de la machine

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

- Déballer la machine de son carton.
- L'installer sur une table stable en la manipulant par son châssis.
- Brancher électriquement la machine avec la prise fournie.

Description



1. Tiroir
2. Capot buses
3. Interrupteur
4. Pompe
5. Ecran tactile

6. Bouton START
7. Buses
8. Valve pré traitement
9. Valve Eau/Pré traitement

Dimensions (L x H x P)	72 x 90 x 48 cm
Dimension transport	80 x 95 x 61 cm
Poids	68 Kg
Poids Transport	86 Kg
Zone de pré traitement max	40 x 60 cm
Profondeur tiroir	80 cm
Puissance	150 W
Voltage	220 V
Ampérage	1 A
Pression buse	Max.7,0 bar
Nombre de buses	4
Fusible principale	6A
Bruit	Inférieur à 70dB (A)

MISE EN ROUTE

Mise en place et installation de la machine

L'installation de la machine doit être effectuées sous la supervision d'une personne qualifié. L'installation doit être effectuée par 2 personnes ou plus en suivant les instructions de ce manuel. La machine doit être placée sur une surface plane et inflammable, dans une pièce à température et humidité constantes.

Tenez la machine à l'écart des pièces poussiéreuses, car la poussière pourrait exercer une influence négative sur certaines parties de la machine. Très important ! La machine ne peut être connectée qu'à une installation munie d'une protection contre les chocs électriques. La machine est destinée à un usage industriel uniquement.

Test de la machine

Après une installation correcte de la machine, il est important de s'assurer que la machine fonctionne correctement, qu'elle n'est pas endommagée et qu'elle ne présente aucun défaut de sécurité. Cette vérification ne peut être effectué que par l'employeur ou d'autres personnes autorisées et est obligatoire pour garantir une installation correcte et une utilisation sécurisée de la machine. Les tests doivent être protocolés. Si des irrégularités concernant la fonctionnalité ou la sécurité sont constatées pendant le test, elles doivent être notées et signalées à Promattex et/ou à Walter Schulze GmbH par écrit dans les 7 jours. Jusqu'à ce que la clarification soit faite, la machine ne peut pas être utilisée.

Information et formation

Selon le § 81 de la loi sur les relations industrielles et le § 14 de la loi sur la protection de l'emploi, l'employeur doit prendre des dispositions pour donner toutes les informations sur la fonction et le domaine d'application à l'utilisateur. En particulier, l'utilisateur doit prendre connaissance du manuel



complet et être explicitement informé des dangers liés à l'utilisation de la machine. Les détails doivent être expliqués dans une langue et un langage cohérent. Chaque utilisateur est tenu d'utiliser la machine en toute sécurité et de lire le manuel d'instructions avant de commencer à travailler avec la machine. L'utilisation de la machine signifie que l'opérateur a lu les instructions et est conscient des risques éventuels liés à l'utilisation de la machine.

Dispositions de sécurité

Afin d'assurer une sécurité optimale, veuillez lire attentivement le manuel d'instructions. Une seule personne est autorisée à travailler sur la machine à la fois.

La machine doit être surveillée pendant toute la durée de son fonctionnement. Surveillez la machine jusqu'à ce qu'elle soit éteinte et que la fiche d'alimentation soit débranchée.

L'appareil est équipé d'une fiche d'alimentation. Il convient d'accorder une attention particulière à la prise et à la présence du circuit de sécurité connecté à l'intérieur.

Très important ! La machine ne doit être raccordée qu'à une installation dotée d'une protection contre les chocs électriques. Aucune personne non autorisée ne doit se trouver à proximité de la machine pendant son fonctionnement. La machine doit être installée à un endroit où l'espace autour de la machine est suffisant. L'espace devant la machine doit être suffisamment large. Rien ne doit déranger un opérateur au travail. N'installez pas la machine près d'une porte, d'un plancher ou d'un endroit très fréquenté. La fiche d'alimentation doit être retirée de l'alimentation électrique pendant l'entretien. Tous les fils doivent être placés de manière sûre, afin de s'assurer qu'ils ne constituent pas une menace pour la personne qui travaille sur la machine ou qui passe devant. En cas de dommages ou de signaux inhabituels provenant de la machine, veuillez débrancher la machine de l'alimentation électrique, contacter le service après-vente et ne pas travailler avec la machine jusqu'à ce que le problème soit résolu. Toutes les réparations doivent être effectuées après avoir consulté le service après-vente. Ne retirez pas les capots de la machine pendant qu'elle fonctionne.

Autres risques et dangers

La machine comporte des éléments mobiles qui peuvent causer des blessures aux mains ou aux doigts. Pour des raisons de maniabilité, ces éléments ne peuvent pas être éliminés. Il est important de travailler avec la machine avec beaucoup de précautions et d'être vigilant pour éviter d'autres situations dangereuses. La machine doit être utilisée conformément aux recommandations du fabricant pour éviter les risques. La machine est conforme aux exigences essentielles énoncées dans la réglementation relative aux machines. Les informations ci-dessus ont été élaborées conformément aux normes PN-EN 12100 :2012. La machine est constamment mise à jour afin d'améliorer sa sécurité. Tous les commentaires concernant le contenu de ce manuel peuvent être adressés au distributeur ou au fabricant.

Protection de l'environnement

L'emballage de l'appareil doit être éliminé conformément aux règles en vigueur. Ne jetez pas l'appareil marqué d'un  avec vos déchets ménagers. Les appareils qui ne sont plus utilisés peuvent être retournés au fabricant ou éliminés de manière écologique par des systèmes d'élimination appropriés.

Remarques concernant le transport

Le PRETREATmaker IV est emballé avec un film de protection et fixé sur une palette. Dès la réception de la machine, l'état de l'emballage et de la machine elle-même doit être contrôlé. Si la machine doit être envoyée ultérieurement à un autre endroit, elle doit être emballée et placée sur la palette de la même manière. L'appareil doit être nettoyé en vue d'un transport ultérieur et les conteneurs d'eau et de liquide de pré-traitement doivent être vidés.

Tension d'alimentation 100 - 240 VAC

Le PRETREATmaker IV peut être raccordé à l'installation 100-240 VAC L'appareil est équipé d'une prise. Une attention particulière doit être portée au bon état d'une prise et à la présence du circuit de sécurité connecté à l'intérieur.



Très important ! L'appareil ne peut être connecté qu'à une installation munie d'une protection contre les chocs électriques.

Attention : ne connectez pas cette machine à une autre prise de courant que celles équipées d'un disjoncteur différentiel ELCB (earth leakage circuit breaker).

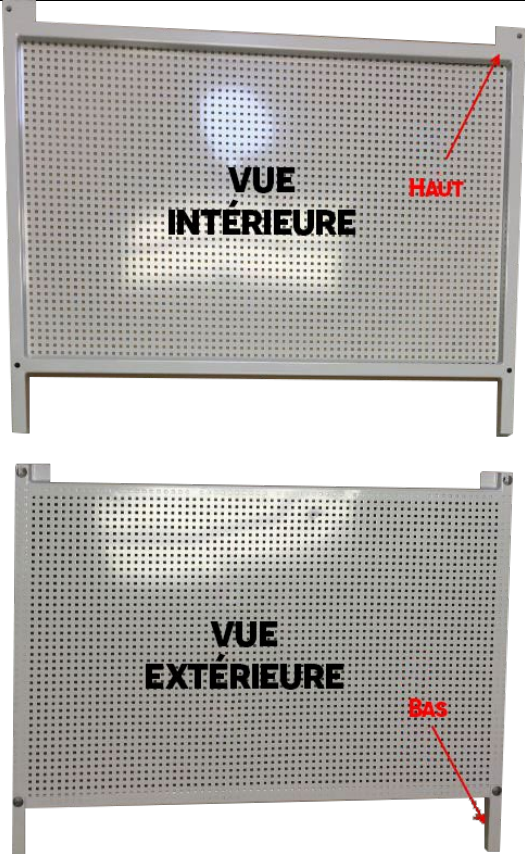
En cas de doute, demandez à votre électricien agréé de vérifier le câblage. Le raccordement de la machine à une prise de courant qui n'est pas reliée à la terre ou dont la mise à la terre ne fonctionne pas correctement est dangereux pour la santé et pour la machine. Tout dommage résultant d'un branchement incorrect annule la garantie.

Montage du Stand (en option)

Pièces et instructions d'assemblage pour la pièce n° (PT3STAND) du support.

Le support est livré dans un carton plat mesurant 92 x 74 x 9 cm

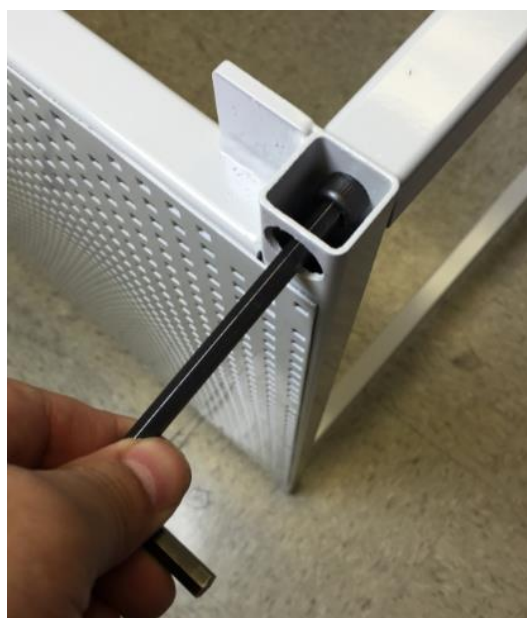
Pièces incluses :

▪ 8 vis	▪ 8 cache-vis	▪ 8 cache-pieds	▪ 4 traverses
			
▪ 2 panneaux latéraux du stand			▪ 1 base du Stand
			

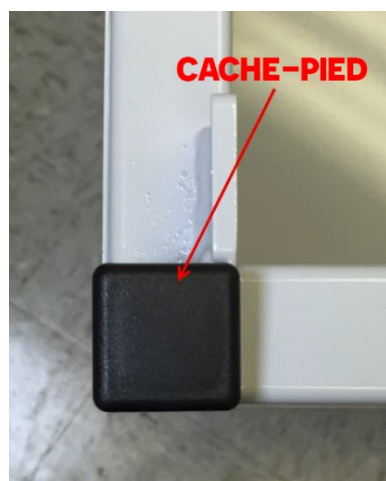
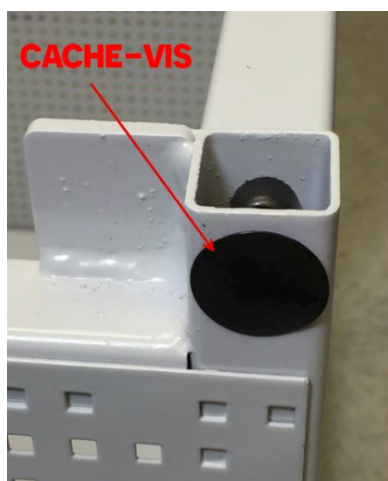
Étapes d'installation et de montage

- Installez une vis dans un panneau latéral et une traverse à l'aide d'une clé hexagonale métrique n° 6 (non fournie). Assurez-vous qu'elle est alignée avec le pied du panneau latéral et serrez fermement. Répétez cette étape pour le haut et le bas sur les quatre traverses de support.





- Installez les couvercles à vis et les capuchons des pieds. Utilisez un maillet en caoutchouc pour les enfoncer dans les pieds. Vous pouvez utiliser un marteau ordinaire, mais faites attention car il pourrait fendre ou casser les couvercles et les capuchons en plastique pendant le processus de martelage



- Une fois que le support est assemblé et que les cache-vis et les capuchons de pieds sont en place, installez la base du support. La base se met en place librement, sans vis ni boulons.

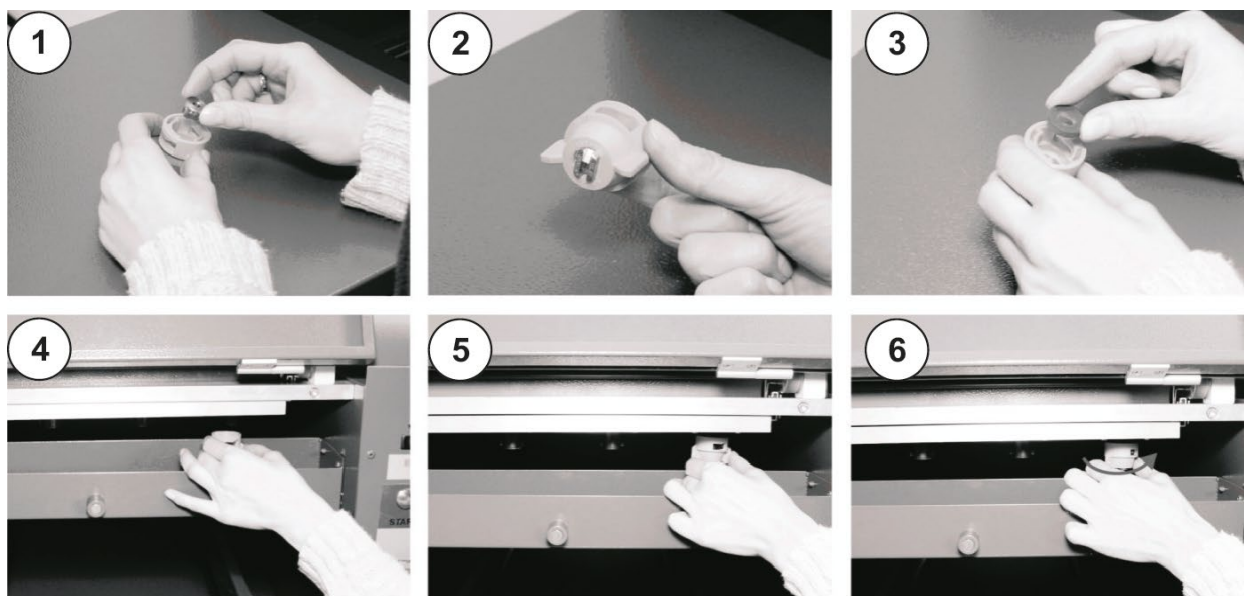


La machine de prétraitement est équipée de pieds en caoutchouc qui s'appuient sur l'intérieur du support "Top Brackets" et la base de la machine de prétraitement s'appuie sur les "Feet Caps". Faites attention en déplaçant et en manipulant la machine de prétraitement pour ne pas casser les pieds en caoutchouc. Vous trouverez ci-dessous des photos qui vous aideront à placer l'appareil de prétraitement sur le support assemblé.



Préparation de l'appareil pour le fonctionnement

L'appareil peut être utilisé par une personne formée et familiarisée avec le manuel d'entretien. Après avoir retiré l'appareil de la palette et enlevé le film de protection, il faut monter les buses. Les buses sont fixées à la machine avec le cordon d'alimentation, le filtre et la rondelle. Les buses doivent être assemblées et installées dans la machine (photos ci-dessous).

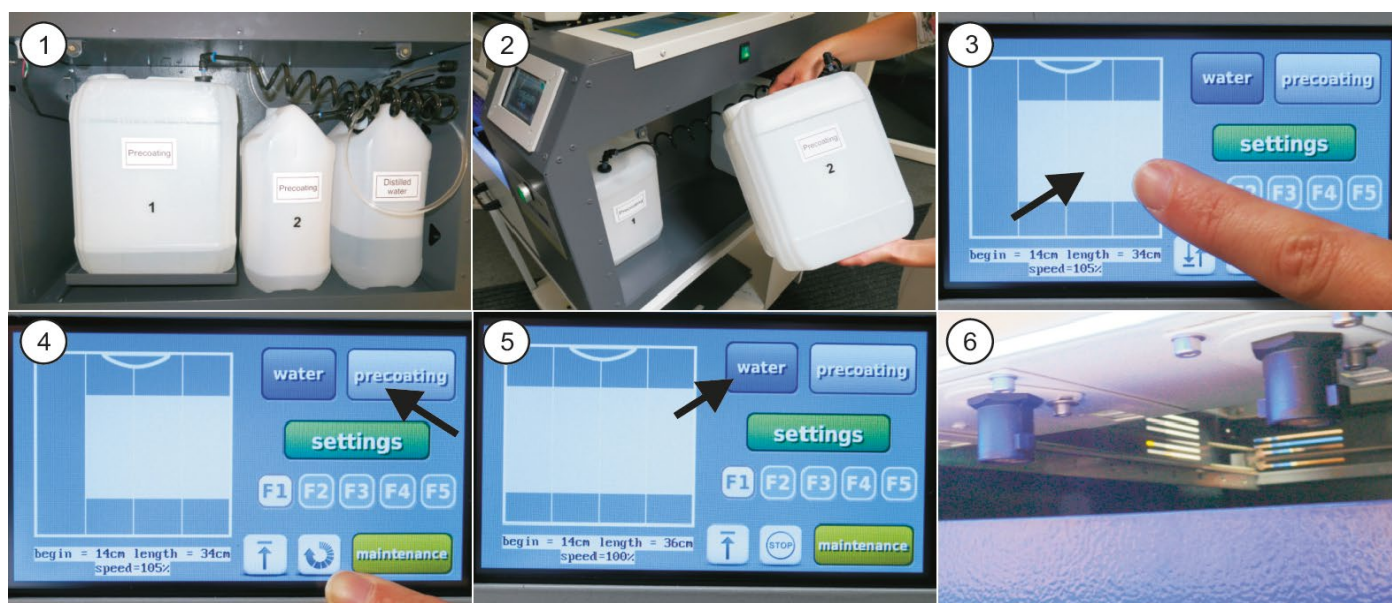


Avant de mettre la machine en marche pour la première fois, vérifiez si le câble de protection est correctement connecté.

Tous les conteneurs (photo 1) doivent être contrôlés avant de commencer les opérations. Le récipient contenant le liquide de pré-traitement doit être secoué tous les jours (photo 2).

Connectez le réservoir de dépôt (photo 7).

Coupez le tuyau à la longueur désirée. Ne pas plier le tuyau. Ne faites pas de boucle. Ne placez pas le réservoir au-dessus de la sortie.



1. Remplissez le récipient d'eau avec de l'eau distillée.
2. Remplissez les récipients de pré-couche avec le liquide. Les récipients doivent être secoués tous les jours (photo 2).
3. Assurez-vous que le récipient d'eaux usées est vide (photo 7).
4. Enlevez les buses (photo 6)



5. Mettez la machine en marche. Allumez toutes les buses (photo 3).
6. Appuyez sur le bouton de pré-revêtement sur l'écran tactile et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que le liquide de pré-revêtement commence à s'écouler des buses (photo 4).
7. Allumez la première buse de gauche et appuyez à nouveau sur le bouton de pré-revêtement de l'écran tactile.
8. Éteignez la première buse et allumez la seconde. Appuyez à nouveau sur le bouton Precoating de l'écran tactile.
9. Procédez de la même manière avec les buses 3 et 4. Ce processus permet d'éliminer les bulles d'air des conduits.
10. Si toutes les buses ne fonctionnent pas de la même manière, appuyez sur le bouton eau de l'écran tactile (image 5) et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'eau commence à couler des buses et répétez ensuite la procédure donnée aux points 7-9. La procédure indiquée aux points 7-9 doit également être répétée si le récipient de pré-revêtement a été vidé, la pompe doit alors remplir à nouveau les conduits.



UTILISATION

Utilisation et exemple de réglages

Le PRETREATmaker IV est destiné à l'application automatique de pré-traitement pour les imprimantes imprimant directement sur les tissus. L'appareil est équipé de 4 buses. Pour modifier en douceur la quantité de pré-traitement, il faut régler la vitesse du chariot ([voir p13 de ce guide](#)). Pour doubler la quantité de prétraitement pulvérisée, appuyez sur le bouton (image 1). L'application du prétraitement se fait directement sur le tissu. Les récipients ne doivent pas être remplis avec d'autres liquides. Réglez le programme et appuyez sur "F1", "F2", "F3", "F4" ou "FS" (image 2). Appuyez sur la touche START pour enregistrer tous les réglages dans la mémoire (photo 3).



Réglages de la vitesse du chariot

Pour modifier la vitesse de déplacement du chariot, appuyez sur le bouton "SETTING" (image 1). Ajustez le réglage de la vitesse du chariot selon vos besoins (photo 2). En augmentant la vitesse du chariot, la quantité de liquide de pré-revêtement pulvérisé sera réduite et en réduisant la vitesse, la quantité sera augmentée.

Le tableau de réglage de la vitesse du chariot se trouve dans le voir [p16 de ce guide](#).



En cas d'utilisation de liquides épais, il est recommandé de mélanger le liquide avec de l'eau distillée et d'utiliser les buses 800050.

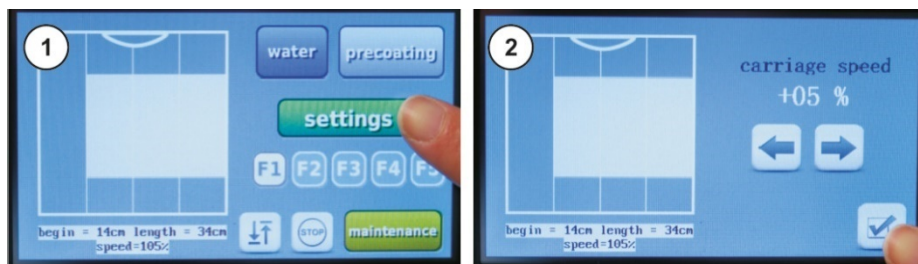
Par exemple : La pré-couche GC-30P5KA doit être mélangée 2 :1 (2 litres d'eau et 1 litre de liquide de pré-couche).

En cas d'utilisation de liquides normaux, il est recommandé d'utiliser les buses 650025.

Faites le test après chaque changement.

Exemple :

- Texjet Precoating = TP650025
- Prélaquage Epson = TP650025
- Brother Precoating = TP800050g



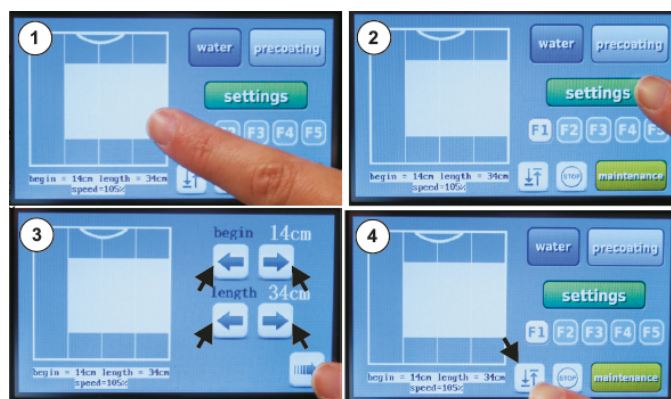
Réglage de la plage d'application de la pré-couche

Avant de commencer à travailler avec l'appareil, il faut régler la plage d'application du pré-traitement. Cette plage est réglée par des boutons sur l'écran tactile (images 1-3).

Pour régler la largeur de l'application de la pré-couche, allumez de manière adéquate les buses 1, 2, 3 ou 4 (image 1).

Pour régler la longueur de l'application du pré-traitement, utilisez adéquatement le bouton sur l'écran tactile dans "réglages" (images 2-3). 3.

Le bouton "double pre-coat" permet de sélectionner l'application simple ou double du pré-traitement sur le tissu (photo 4) tissu (image 4).



Rotation du T-shirt

Il existe une possibilité de régler la position du t-shirt sur l'écran. Pour régler la bonne option, appuyez sur le bouton de maintenance (image 1) et choisissez la bonne position du t-shirt (image 2).

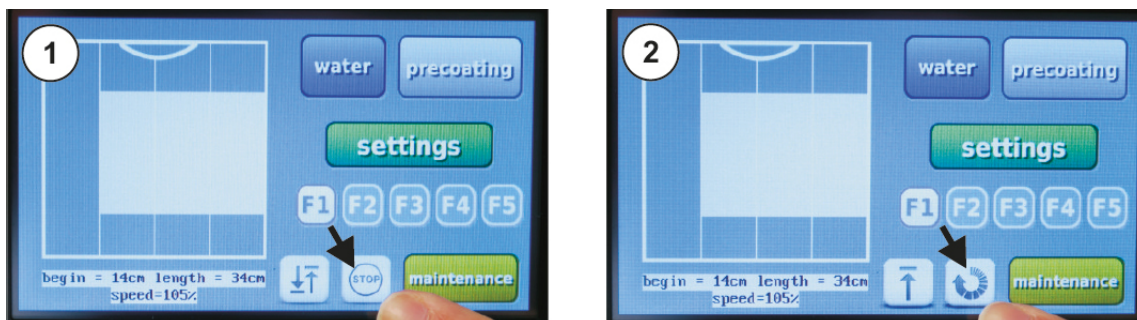


Démarrage automatique

Si vous souhaitez activer le démarrage automatique, appuyez sur le bouton (image 1).

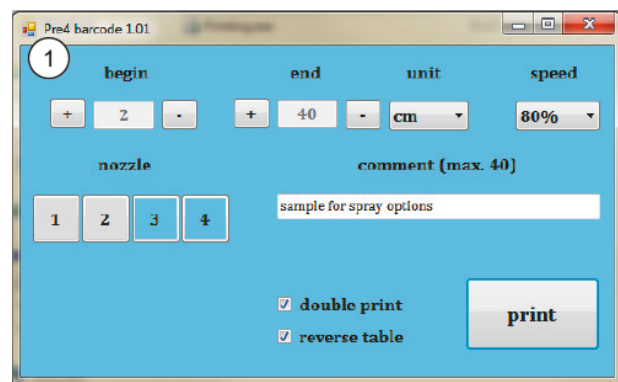
Appuyez sur le bouton de démarrage pour démarrer la machine pour la première fois. Plus tard, la machine démarrera automatiquement après la fermeture du tiroir, le bouton de démarrage clignote. Si vous ouvrez l'un des couvercles, la machine s'arrête. Dans ce cas, vous devez réactiver le mode automatique.

En mode manuel, vous devez appuyer sur le bouton de démarrage à chaque fois.



Impression de codes-barres (en option)

PRETREATmaker IV peut être équipé en option d'une interface d'entrée (série) et d'un scanner de codes-barres. Avec cette option, les paramètres de travail peuvent être transférés directement dans la machine sans avoir à effectuer de réglages manuels des paramètres. Avec le programme, Pre4 barcode" (image 1), les paramètres de travail peuvent être configurés et imprimés avec une imprimante à code-barres. Les paramètres de travail peuvent également être générés avec un autre système et transférés à la machine.



La configuration des paramètres de travail doit suivre les règles suivantes (lues de gauche à droite) :

Les 4 premiers chiffres représentent les buses (1 on - 0 off)

Les deux chiffres suivants représentent le début de la pulvérisation (en cm)

Les deux chiffres suivants pour l'arrêt du jet (en cm)

Les 3 chiffres suivants représentent la vitesse du chariot (030 - 150%).

Le chiffre suivant permet de régler le nombre de cm ou de pouces (1 = pouce/ 0 = cm).

Le chiffre suivant permet de régler le double jet (1 = marche / 0 = arrêt).

Le chiffre suivant est pour le réglage de la table (1 = on/ 0 = off)



sample for spray options

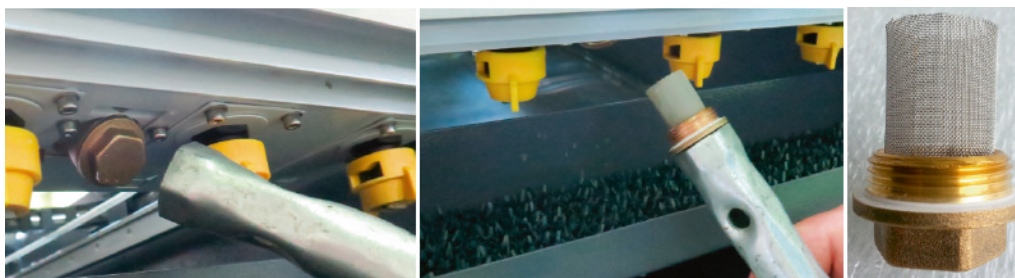
Pre 4

01.08.2016

12:17



La machine est équipée d'un filtre sur le chariot. Ce filtre doit être nettoyé une fois par mois.



Utilisation d'une balance (en option)

Le PRETREATmaker IV peut être équipé en option d'une balance. L'installation d'une balance permet de visualiser sur l'écran le taux de consommation de liquide de traitement après chaque cycle de pulvérisation (photo 1). La balance est connectée à l'électronique du PRETREATmaker IV (photo 4a). La balance peut supporter un maximum de 12 kg (26lb) (photo 4b).



Installation de la balance

Chaque PRETREATmaker IV est livré avec une fiche préinstallée pour la balance. La fiche se trouve dans le coin supérieur gauche du compartiment du conteneur (photo 4 a).

Placez la balance à l'intérieur du PRETREATmaker IV (voir photo 4). Retirez un cavalier de la fiche. Connectez la fiche à la balance. Placez le récipient sur la balance.

Veillez à ce que ni la balance ni le récipient ne touchent les capots car cela peut entraîner des mesures erronées.

Le tableau ci-dessous représente les quantités indicatives de liquide de pré-couche.

Il a été élaboré à partir de tests effectués sur une surface de 34 x 40 cm, en utilisant de l'eau distillée et des buses TP800050 neuves. Les valeurs contiennent également la quantité de liquide de pré-traitement qui a été pulvérisée sur le plateau à l'intérieur du PRETREATmaker IV. Selon le niveau de dilution du liquide de pré-revêtement et le degré d'usure des buses, les valeurs peuvent différer de +/- 3g.

Vitesse	Quantité pulvérisée en grammes	Vitesse	Quantité pulvérisée en grammes
30%	50,5	95%	16,97
35%	44,4	100%	15,47
40%	39,4	105%	14,7
45%	35,1	110%	13,6
50%	31,1	115%	12,15
55%	28,8	120%	12,5
60%	25,4	125%	12,75
65%	24,3	130%	12,4



70%	18,8	135%	12,4
75%	19,6	140%	11,15
80%	18,3	145%	11,7
85%	17,7	150%	10,7
90%	15,9		

Changement de liquide de pré-traitement pendant le fonctionnement

Pour passer du réservoir de pré-traitement 1 au réservoir de pré-traitement 2, déplacez le commutateur "changement de réservoir" du réservoir 1 au réservoir 2. Rincez toujours la pompe pendant au moins 20 secondes avec le nouveau liquide de pré-revêtement afin de remplir correctement la pompe. Pour ce faire, appuyez au moins 10 fois sur le bouton de PRE-COATING.



Réglage de la pression de la pompe de pré-traitement

Pour modifier la pression de la pompe de pré-traitement, appuyez sur le bouton "Maintenance", puis sur le bouton "Pression de la pompe de pré-traitement".

La modification de la pression affecte la forme du jet provenant des buses. Vous pouvez augmenter la pression jusqu'à 15 %, ou la diminuer jusqu'à -15 %. Une pression trop faible peut entraîner un jet trop étroit. Une pression trop élevée peut provoquer des éclaboussures de pré-couche. Après chaque changement, un test doit être effectué.

MAINTENANCE

Nettoyage de la pompe de pré-traitement

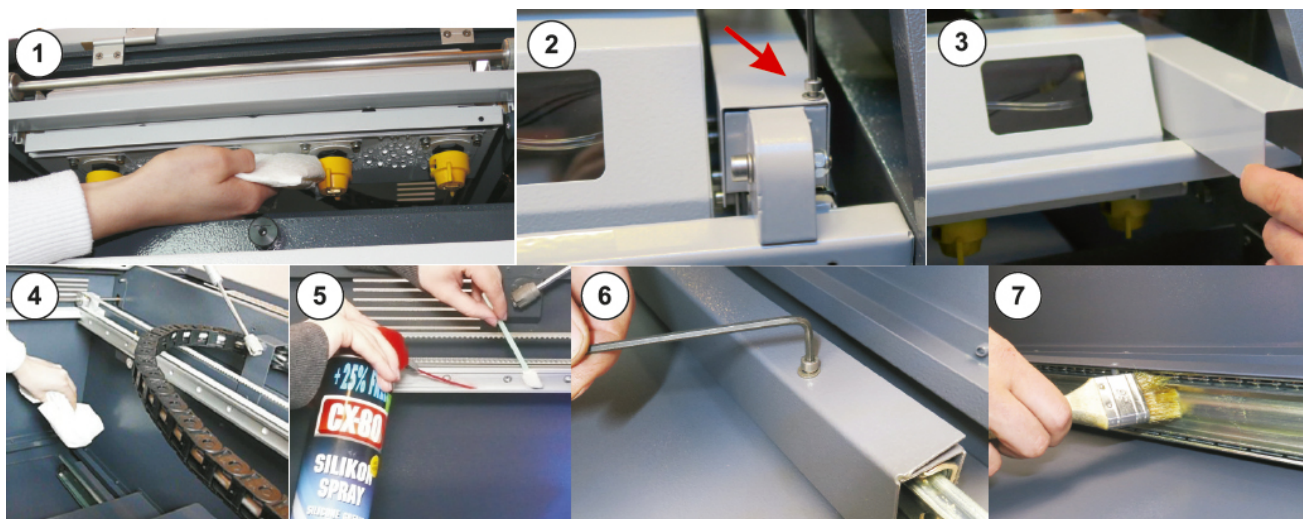
Pour nettoyer la pompe de pré-traitement et les tuyaux, appuyez sur le bouton "Maintenance", puis sur le bouton "Nettoyage de la pompe et des tuyaux". Suivez les instructions sur l'écran.

Vous devez nettoyer la pompe et les tuyaux une fois par semaine.

Entretien de l'intérieur de la machine

Une fois le travail terminé, l'intérieur de la machine doit être séché à l'aide d'un chiffon doux (photos 1 et 4). Séchez le tiroir, la table et les parois intérieures de la machine. Enlevez toujours tous les résidus de pré-traitement.

Nettoyez les rails du chariot et le support/le curseur en téflon (photo 5) avec du WD40. Pour nettoyer les rails du chariot et le support téflon/curseur, dévissez la vis de fixation du rail de recouvrement (photo 2) et retirez-le (photo 3). Après le nettoyage, remettre le rail de recouvrement sur le rail et visser la vis de fixation. Il ne faut pas oublier que les rails de guidage du tiroir doivent toujours être graissés (photos 6-7). Ces guides doivent être graissés avec une graisse résistante à l'eau à l'aide d'un pinceau (photo 7). Cela empêche la rouille des rails et protège les rails contre le liquide de pré-couche.



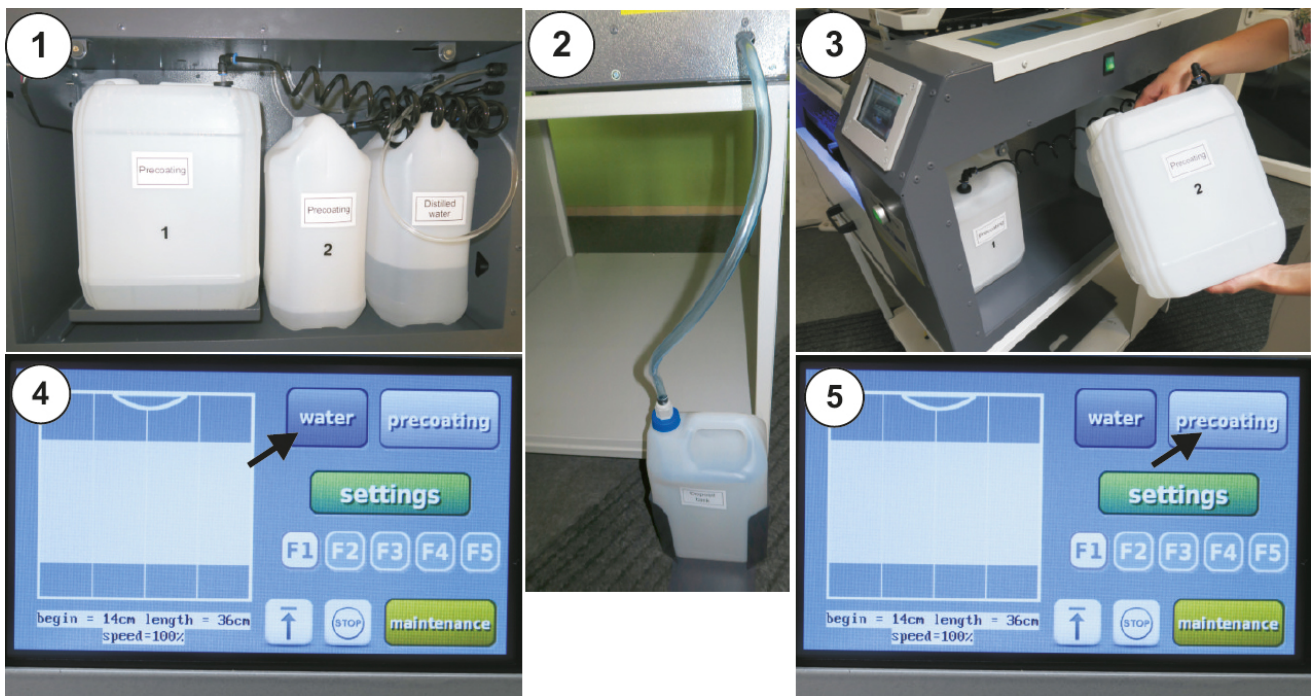
Entretien

1. L'appareil doit être nettoyé tous les jours avec un chiffon sec en coton. Les récipients doivent être contrôlés plusieurs fois pendant le fonctionnement de la machine (photo 1).
2. Ne laissez pas le liquide s'écouler sur le conteneur d'eaux usées. Le récipient doit être vidé si le besoin s'en fait sentir (photo 2).
3. Le récipient contenant le liquide de pré-enduction doit être secoué tous les jours et le filtre dans le récipient doit toujours être immergé dans le liquide (photo 3).
4. Vérifiez chaque jour le récipient contenant l'eau distillée.
5. Les buses doivent être maintenues propres. Les instructions pour le nettoyage des buses sont données à la [p19 de ce guide](#).
6. Chaque jour, après la fin du travail, appuyez sur le bouton d'eau 3 x 1 sec sur l'écran tactile. Cela permet de rincer les valves et les buses avec de l'eau (image 4).
7. Après le rinçage, démontez les buses. Instructions à la [p19 de ce guide](#).
8. Avant de commencer à travailler avec la machine, installez les buses.
9. Appuyez sur le bouton de pré-couche 3 x 1 sec longuement sur l'écran tactile jusqu'à ce que les buses commencent à travailler à un rythme uniforme (image 5).
10. Définitivement, une fois le travail terminé, séchez le tiroir, la table et l'intérieur de la machine. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'effluents dans la chambre avec les récipients.



11. Une fois par semaine, tous les tubes et les pompes de pré-traitement doivent être nettoyés à l'eau. Ces instructions sont disponibles sur l'écran tactile de PRETREATmaker IV. Appuyez sur le bouton d'entretien et suivez les instructions :

- Avant de commencer, assurez-vous que le réservoir d'eau est rempli d'eau ;
- Mettez la valve de la pompe de pré-revêtement en position de nettoyage, appuyez sur l'écran tactile ;
- Attendez 15 secondes et appuyez à nouveau sur l'écran tactile ;
- Mettez la vanne de la pompe de pré-traitement en position de pré-traitement, appuyez sur l'écran tactile ;
- La pompe et les tuyaux seront remplis de liquide de prétraitement, et la machine est prête à fonctionner.



Instructions pour le remplacement, le nettoyage et le stockage des buses

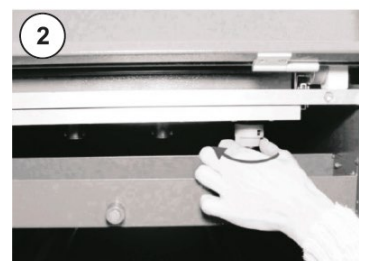
Remplacement :

- Ouvrez le couvercle avant (photo 1).
- Tournez la buse vers la gauche et tirez-la vers le bas (photo 2).
- Placez une nouvelle buse et fixez-la dans la machine.



Nettoyage :

- La buse peut être nettoyée dans un appareil à ultrasons (photo 3).
- Pour nettoyer les buses, utilisez de l'eau distillée ou un nettoyant pour bijoux.
- Remplissez le nettoyeur avec de l'eau.
- Mettez les buses dans le nettoyeur.
- Mettez-le en marche pendant 7 minutes (max. 15 minutes).
- Après cela, sortez-les pour les faire sécher.



Stockage : Pour stocker les buses, utilisez de l'eau distillée propre. Ne laissez jamais les buses exposées à l'air lorsqu'il y a des restes de pré-traitement sur les buses. Stockez les buses dans de l'eau propre et distillée et nettoyez-les au moins une fois par semaine.

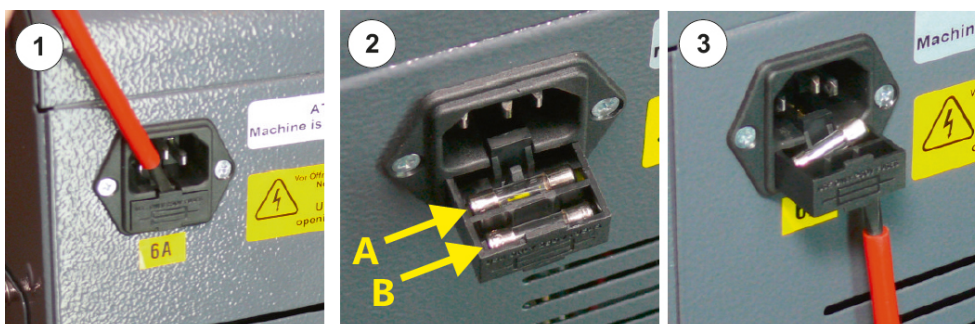


Instructions pour le remplacement du fusible principal

Si la machine ne fonctionne pas après avoir été mise sous tension et que la touche de l'interrupteur principal brille mais que l'écran ne fonctionne pas, vérifiez le fusible principal de sécurité.

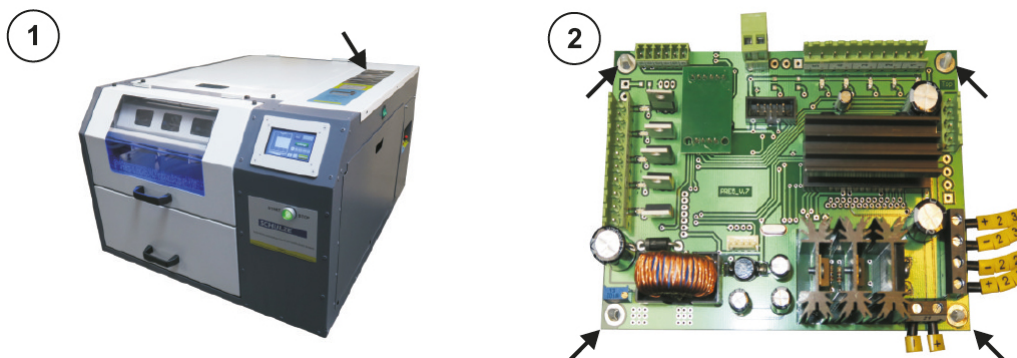
Le fusible principal de sécurité (6A) est situé à l'arrière de la machine. Pour le remplacer :

- Éteignez la machine et retirez la fiche d'alimentation.
- Débranchez la fiche d'alimentation.
- Retirez ensuite le support contenant les fusibles (photo 1).
- Il y a 2 fusibles : le fusible A et le fusible B.
- Le fusible A est connecté à la machine.
- Le fusible B est un fusible de rechange.
- Retirez les deux fusibles du support (photo 3).
- Insérez maintenant le fusible B à la place du A.
- Fermez le porte-fusible (fente As).



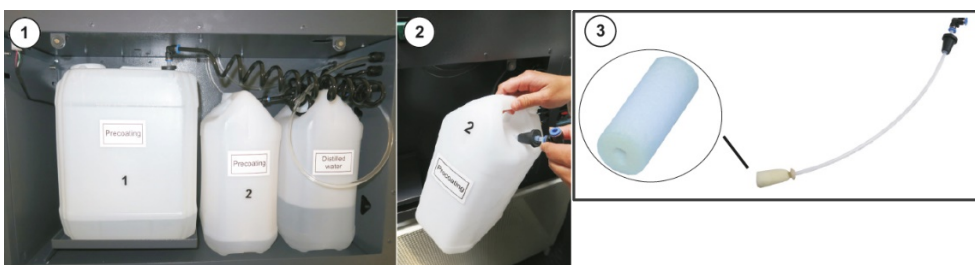
Instructions pour le remplacement des dispositifs électroniques

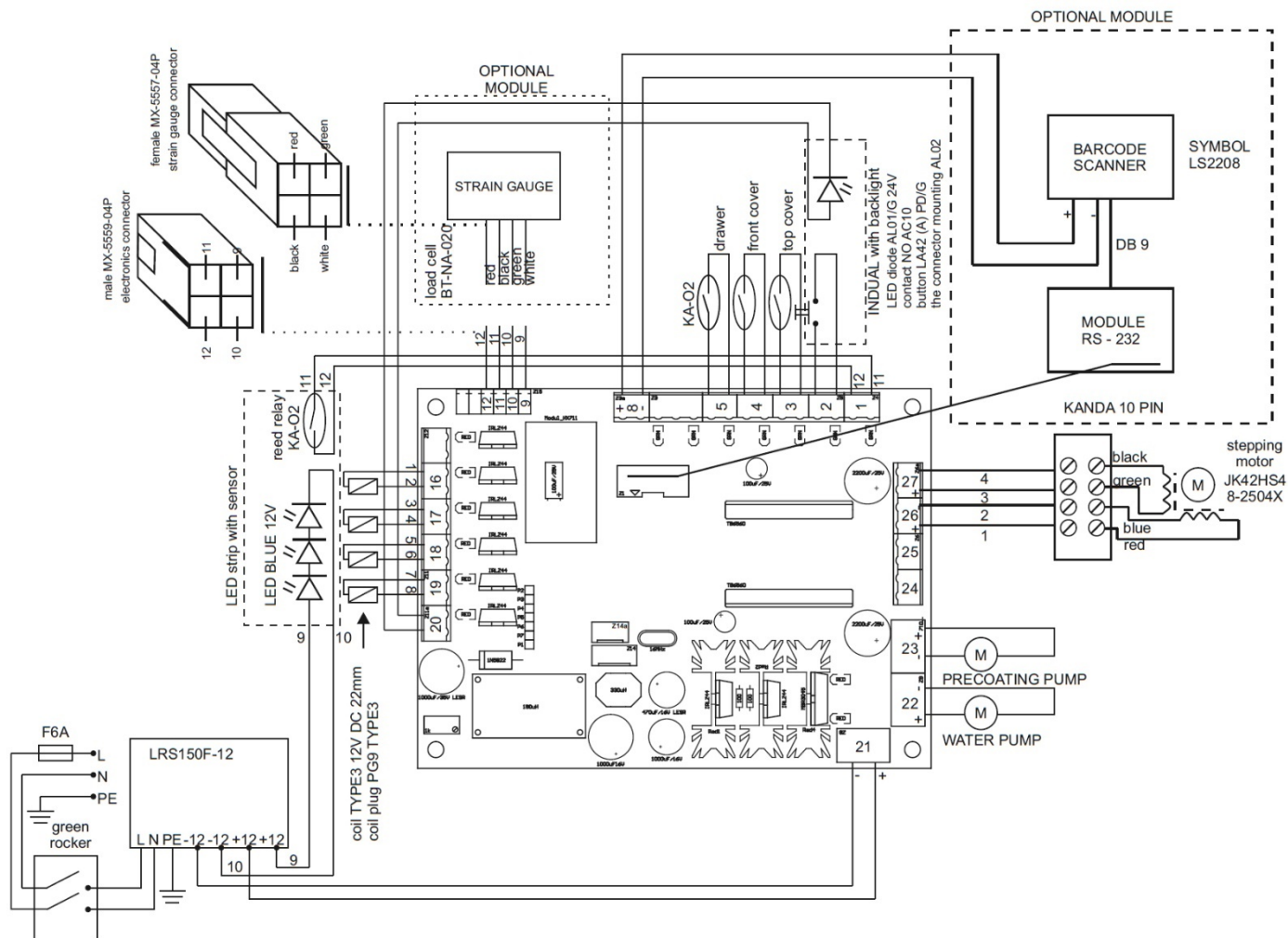
Pour remplacer les dispositifs électroniques, éteignez d'abord la machine et retirez la fiche de la prise. Ouvrez le couvercle supérieur (photo 1). Retirez ensuite toutes les fiches de l'électronique et dévissez les quatre vis (image 2). Remettez l'électronique en place et resserrez le couvercle de la machine.



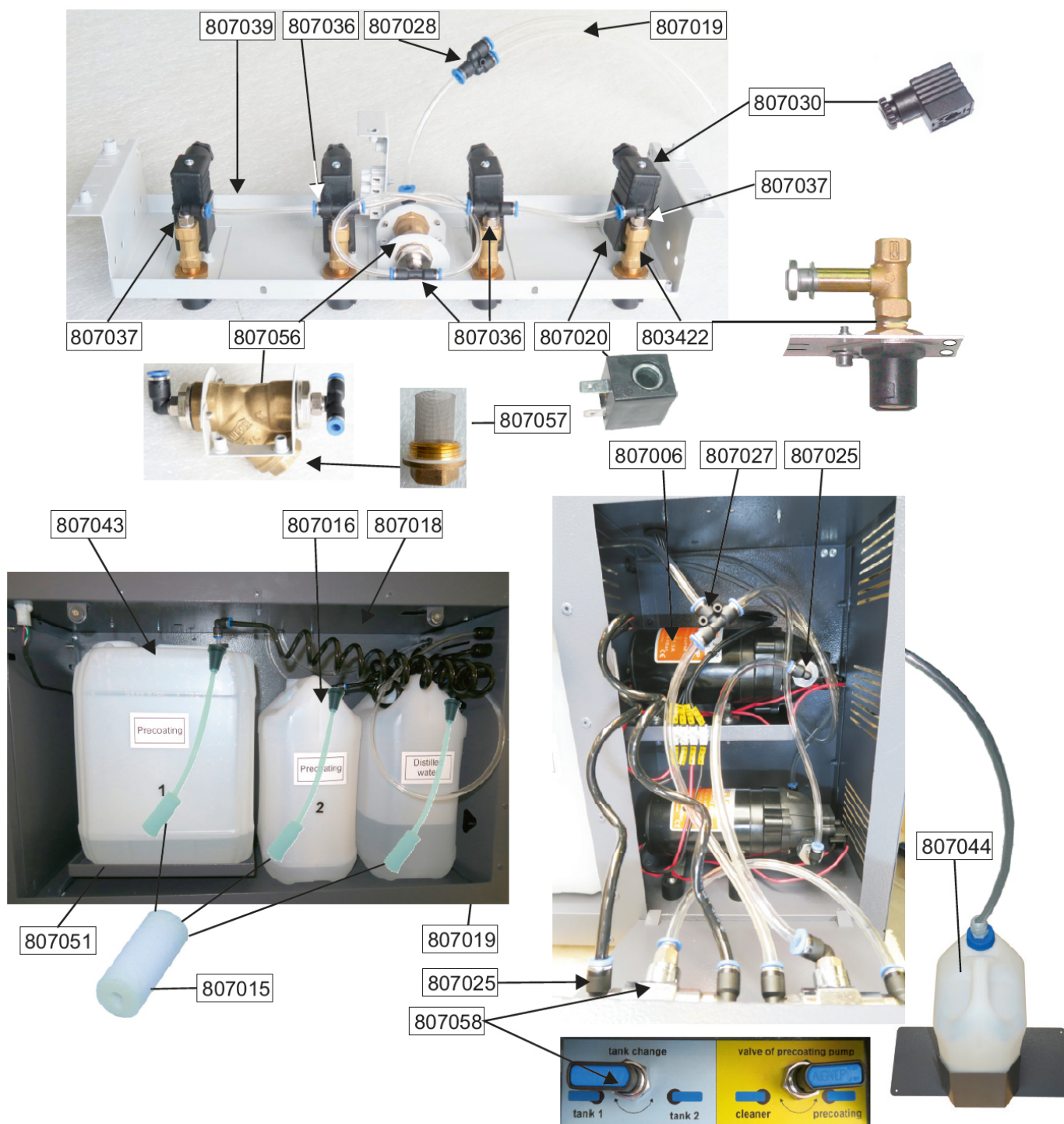
Instructions pour le remplacement du filtre

Si le dosage du pré-traitement n'est pas effectué correctement, vérifiez le filtre, et si nécessaire, il doit être remplacé. Ouvrez le couvercle latéral. Le filtre se trouve dans un conteneur 1 et 2 (photo 1). Retirez le tube du récipient (photo 2) et remplacez le filtre (photo 3).





807054	Afficheur LCD PRETREATmaker IV
807052	Électronique v7
803457	Courroie 10 T-5 longueur 17 40 mm
807006	Pompe à eau Pompe de pré-couchage SFDP1-016-100-34
807020	Electro-aimant 12V
807057	Chariot de l'élément filtrant
801809	Interrupteur
807053	Alimentation électrique 110 - 240 V
807034	Capteur
807055	Moteur pas à pas PRETREATmaker IV
807032	Bouton START avec LED



807015	Filtre		
807016	Réservoir SL+ connecteur+ filtre		
807018	Tube spirale - Ø6 mm UC-0604-15-BK	807006	Pompe12V SFDP1-016-100-34
807019	Tube - Ø 6 mm (4,5 m) U06040	807036	Connecteur en T avec filetage - Ø4 mm PT0401
807020	Aimant électrique 12V	807037	Pièce de connexion à 90 - Ø4 mm PL0401
807043	Réservoir 10L + connecteur + filtre	807057	Élément filtrant
807025	Pièce de connexion 90 - Ø6 mm PL0601	807039	Tube - Ø4 mm (0,4 m) N0402
807028	Connecteur en T parallèle - Ø6 mm PY06	807044	Réservoir de dépôt 5L avec support et tube
807030	Prise 12 Volt	807027	Connecteur en T 6 mm
803422	Valve électrique - jeu	807058	Soupape à 3 ports
807056	Filtre sur le chariot	807051	Balance (en option)

N°	Symptômes	Pannes Possibles	Dépannage
1.	Présence de stries à la surface. Forme irrégulière du jet provenant des buses.	▪ Les buses sont bouchées.	▪ Nettoyez les buses. Voir p19 de ce guide
		▪ Le filtre est bouché.	▪ Nettoyez ou remplacez le filtre. Voir p20 de ce guide
2.	La pompe ne génère pas de pression ou la pression est trop faible.	▪ Le filtre est bouché.	▪ Nettoyez ou remplacez le filtre. Voir p20 de ce guide
		▪ La valve électronique ou la buse est bouchée (Voir p22 de ce guide) Réf Produit : 803422	▪ Vérifier la pollution des buses ▪ Rincer la pompe avec de l'eau ▪ Echangez la connexion de la pompe de pré-traitement avec la pompe à eau et vérifiez le fonctionnement. ▪ Changer la carte électronique Pos. 29 et 30
		▪ La pompe est sale	▪ Nettoyez la pompe <i>Demandez le manuel 1.7 au service après-vente</i>
		▪ La pompe est défectueuse	▪ Remplacez la pompe <i>Demandez le manuel 1.9 au service après-vente</i>
3.	Le chariot ne bouge pas. Il y a un bruit provenant du moteur. Err 2 ou Err 3 s'affiche à l'écran.	▪ Les rails sont collés par la pré-couche, sales ou usés.	▪ Nettoyez les rails. Voir à la p18 de ce guide .
		▪ L'élément coulissant N27 est sale, défectueux ou usé.	▪ Lubrifiez les éléments de glissement avec un spray au silicone. ▪ Démontez les éléments de glissement et nettoyez-les ou mettez de nouveaux éléments (demandez le manuel 1.6).
		▪ Les roues dentées ou les engrenages sont souillés par le liquide.	▪ Nettoyez les roues dentées et les engrenages avec une brosse et de l'eau.
		▪ La roue dentée s'est déplacée sur les engrenages et le chariot n'est pas parallèle aux rails de roulement.	▪ Placez le chariot parallèlement aux rails de roulement.
		▪ La tension des roues dentées est trop élevée.	▪ Réglez la tension des roues dentées. Celles-ci ne doivent être que légèrement tendues.
4.	Le chariot recule à une vitesse normale. L'écran affiche Err 2.	▪ La distance entre l'aimant et le capteur sur le chariot est trop grande. Ou l'aimant est absent. L'aimant est situé dans la section arrière droite.	▪ Réglez la distance par rapport à l'aimant. La distance doit être d'environ 5-8 mm ou 0,2 pouces.
5.	Le chariot avance à une vitesse normale. L'écran affiche Err 3.	▪ La distance entre l'aimant et le capteur sur le chariot est trop grande. Ou l'aimant est absent. L'aimant est situé dans la section avant droite.	▪ Réglez la distance par rapport à l'aimant. La distance doit être d'environ 5-8 mm ou 0,2 pouces.
6.	L'écran ne réagit pas correctement lorsque vous appuyez sur les différentes fonctions. Il active une fonction différente de celle souhaitée.	▪ Un problème de tension dans la fixation de l'écran. L'écran est vissé trop serré.	▪ Desserrez légèrement les quatre vis de fixation de l'écran. Demandez le manuel 1.10 au service (Image 1)
7.	L'écran ne répond pas aux commandes. Aucune fonction n'est possible. Aucun "bip" sonore lors de son utilisation.	▪ Un contact lâche sur le câble entre l'afficheur et l'électronique.	▪ Vérifiez la connexion du câble entre l'électronique et l'afficheur et remplacez le câble si nécessaire.
		▪ Panne de l'afficheur.	▪ Redémarrez l'écran. Eteignez et rallumez la machine.
		▪ L'afficheur est défectueux.	▪ Remplacez l'afficheur (demandez le manuel 1.10 au service après-vente).
		▪ L'électronique est défectueuse.	▪ Remplacer l'électronique. Voir p20 de ce guide .
8.	L'écran affiche Err 1.	▪ Erreur de communication entre l'électronique et l'écran tactile.	▪ Eteignez et rallumez la machine. Si l'erreur persiste, vérifiez la connexion du câble entre l'électronique et l'écran. Remplacez l'écran et le câble.

9.	La valve électronique pulvérise trop longtemps ou se ferme trop tard ou s'ouvre trop tard. Voir la figure p22 de ce guide . Produit de produit 803422.	La valve électronique est obstruée.	Remplacer la valve électronique. (Demandez le manuel 1.14 au service après-vente).
10.	La valve électronique ne pulvérise plus. Aucun liquide ne passe à travers. Voir la figure p22 de ce guide . Numéro de produit 803422.	- La valve électronique est obstruée - La valve électronique ne se déclenche pas	- Remplacez la valve électronique. (Demandez le Manuel 1.14 au Service) - Vérifier sur la carte électronique si les LEDs (Pos. 22/23/24/25) fonctionnent. Oui = voir point suivant. Non = remplacer la carte électronique. - Tester les fonctions en commutant les signaux de sortie sur la carte électronique. Sortie de la carte 22/23/24/25. Voir p21 de ce guide. - Si toutes les sorties fonctionnent, vous devez remplacer la vanne électronique. Voir p22 de ce guide. Numéro de produit 803422. - Si toutes les valves électroniques fonctionnent mais qu'un signal de sortie électronique ne fonctionne pas, vous devez remplacer la carte électronique.



[illegible]