



Z.I. des Chanoux, 25 rue Louis Ampère  
93330 Neuilly-sur-Marne  
FRANCE

Tél. : 01 43 68 06 13 / Fax : 01 43 68 66 09

@ : promattex@promattex.com

www.promattex.com

## NOTICE DB-30



Ce manuel de montage contient les éléments suivants :

- 1/ Introduction et caractéristiques
- 2/ Instruction de sécurité
- 3/ Puissance électrique nécessaire
- 4/ Assemblage du tapis convoyeur
- 5/ Fonctionnement, maintenance et guide de dépannage



# Tunnels de séchage infrarouge DB30, DRI BOX et DRI BOX II

## Introduction :

Merci d'avoir choisi un tunnel de la marque VASTEX International.

VASTEX conçoit et fabrique des équipements pour la sérigraphie depuis 1960.

Nous sommes à votre disposition pour recueillir vos remarques et vous assister tout au long de l'utilisation de ce matériel.

**IMPORTANT : Contrôler toujours l'aspect de la caisse à la réception du colis et effectuer des réserves immédiates en cas d'anomalies. Informez nous le plus rapidement en cas de problèmes survenus lors du transport.**

## Caractéristiques :

- Tapis à vitesse de défilement variable
- Contrôleur de température en série ou optionnel
- Système de séchage par infra rouge
- Tapis téflon
- Panneau rayonnant à hauteur variable
- Évolutivité par ajout de chambre et extension du tapis

## Options :

- Chambres supplémentaires
- Air forcé en zone de séchage
- Contrôleur de température
- Ventilation d'extraction de fumées
- Extension du tapis convoyeur
- Roulettes pour déplacement rapide
- Pieds support
- Pistolet de mesure de la température

# INSTRUCTION DE SECURITE

**Le manuel d'instruction et les recommandations de sécurité doivent être lues et comprises par l'ensemble des personnes utilisant le tunnel de séchage**

- L'opérateur doit lire et comprendre le manuel d'instruction avant de commencer à utiliser le tunnel. Conserver ce manuel à disposition près de la machine pour qu'il soit facilement accessible par les utilisateurs du tunnel.
- Le tunnel de séchage VASTEX est conçu pour sécher des encres de sérigraphie non inflammables. Ne pas l'utiliser pour d'autres applications sans un accord préalable du fabricant. Une utilisation non conforme peut entraîner des dommages sur le matériel et être dangereuse
- Il est recommandé que la zone dans laquelle est installé ce matériel ne soit accessible qu'aux personnes autorisées.
- Ne pas placer d'objet au dessus du tunnel, les surfaces sont chaudes.
- Ne jamais laissez le matériel en fonctionnement sans surveillance
- Ne pas faire fonctionner le matériel sans ses capots de protection
- L'opérateur doit être familier des commandes de fonctionnement du tunnel
- Ne pas placer de charge excessive sur le tunnel
- Avant de commencer une production, l'opérateur doit s'assurer que tous les capots sont en place, que rien n'obstrue les extractions du tunnel.
- Allumé et vérifier que le tapis tourne correctement avant de mettre en marche le panneau chauffant
- Attendre que le tunnel est refroidis au maximum à 300 degré fahrenheit avant d'éteindre la rotation du tapis
- Toujours déconnecter complètement le tunnel quand la production est terminée.
- Dans le cas d'événements anormaux, par exemple vibration excessive, bruit, odeurs ou fumées, éteindre le tunnel et contacter le revendeur
- Eteindre immédiatement le tunnel si un produit se bloque dans la chambre de séchage
- Ne retirer aucun capot ou protection avant d'avoir totalement déconnecté l'appareil et laissé refroidir. Les personnes non autorisés ne doivent pas démonter la machine
- Débrancher avant toute opération de maintenance ou de nettoyage
- Seul les techniciens qualifiés sont habilités à intervenir sur le matériel et à effectuer les réparations nécessaires.

**IMPORTANT : Eteindre et déconnecter complètement la machine avant d'effectuer une opération de maintenance.  
Ne pas faire fonctionner avec un capot ou une protection retirée.**

## Cuisson d'une plastisol en infra rouge

Les plastisols vont sécher totalement en atteignant une température minimum de 320 degrés Fahrenheit. L'encre doit atteindre cette température pour attacher au support.

La température de l'encre doit être contrôlée périodiquement pendant la production.

Le temps de séchage peut varier légèrement selon la couleur de l'encre, du support, l'épaisseur du dépôt, le fabricant et l'humidité de la pièce.

Ajuster la température du sécheur, la vitesse du tapis et le réglage du panneau rayonnant pour régler le tunnel.

## Cuisson d'une encre à eau avec infra rouge et air

Pour les encres à eau l'humidité doit être extraite pour permettre un séchage correct.

Cela demande une puissance de chauffage plus importante, un air forcé et une extraction de l'air pour pouvoir sécher.

**Toujours extraire les vapeurs du tunnel à l'extérieur de l'atelier.**

**(Note : Les tunnels utilisant des infra rouges pour sécher. Les infra rouges à haute température émettent une longueur d'onde qui va permettre de chauffer l'encre plus vite que le support. Faire fonctionner le tunnel à une température plus basse et moins rapidement sera moins efficace et peut entraîner des jaunissements car les supports vont perdre leur humidité naturelle.)**

**NOTE : L'installation de la turbine d'extraction optionnelle permet l'évacuation des fumées du tunnel. Cette option est fortement recommandée dans le cas de tunnel équipé du séchage par air forcé (scrub air)**

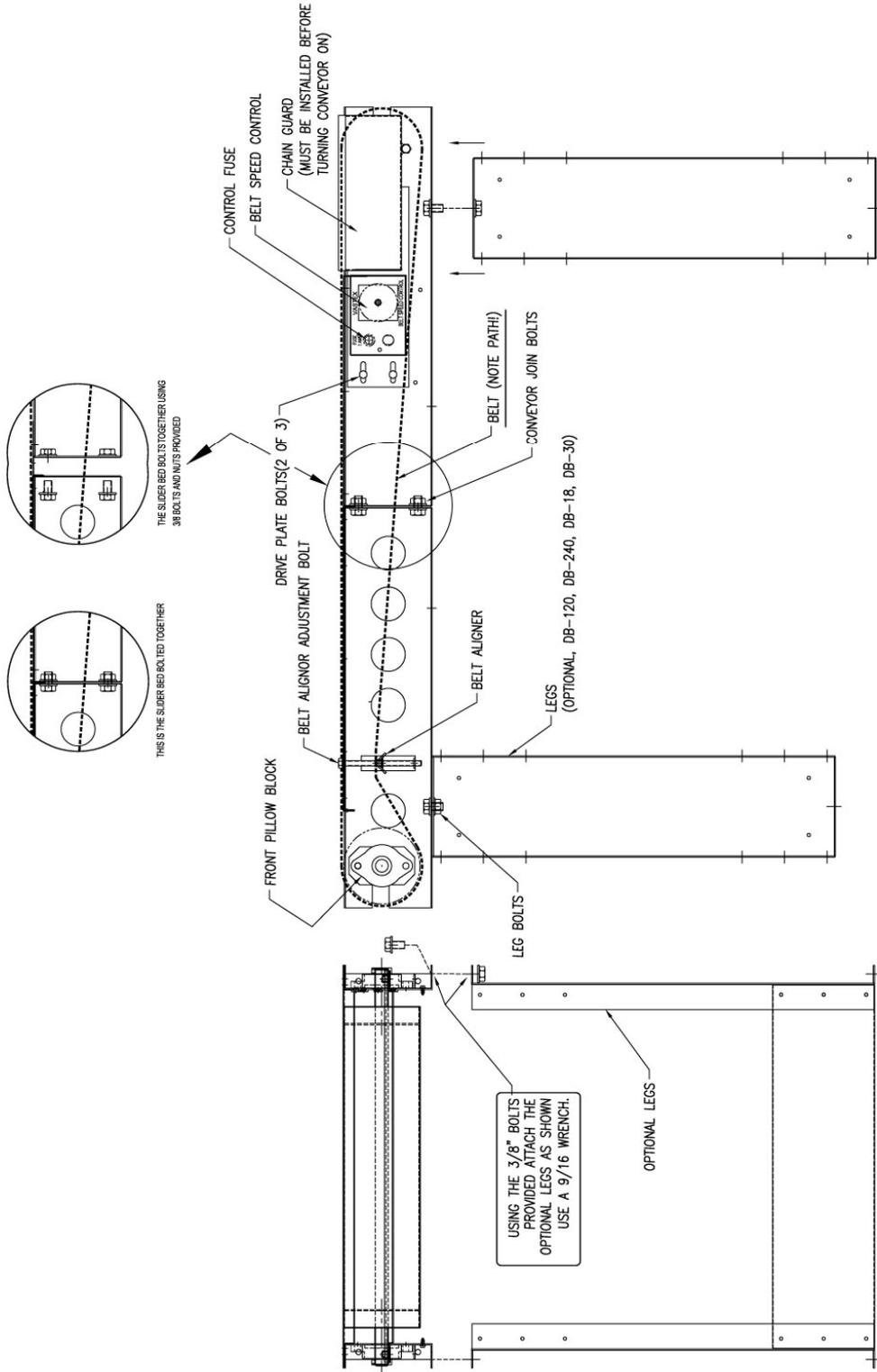
## Puissances électrique et raccordement

Convoyeur 240 volts – 5 AMP 50/60 Hz

DB 18 – DB 30- 240

Le DB 30 est conçu pour fonctionner en 240 volts AC sur un circuit dédié de 22 AMPS. Diamètre minimum 10 pour un raccordement 22 AMP.

**Consulter un électricien qualifié pour assurer les branchements électriques de cet appareil.**

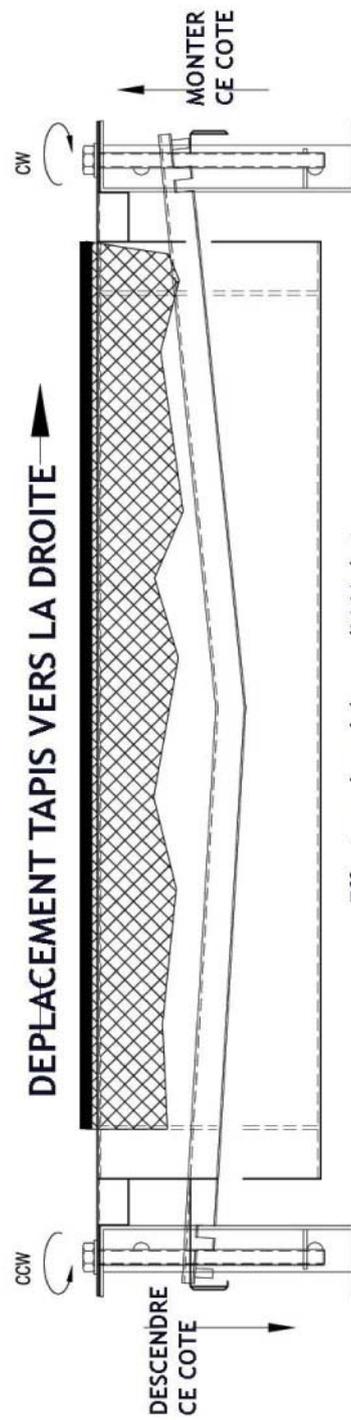
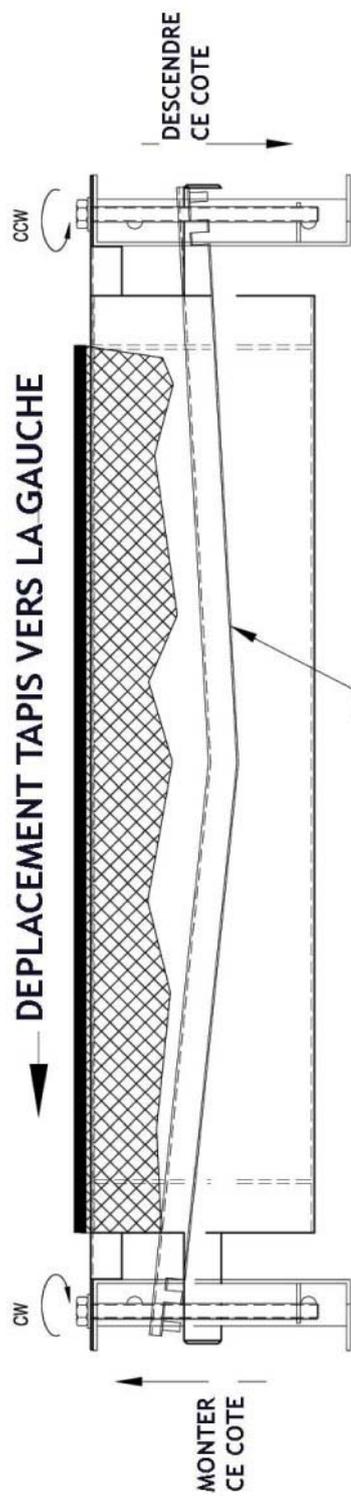


# CONVEYOR DETAILS AND LEG ASSEMBLY

01-16-004

# INSTRUCTION DE MONTAGE DU TAPIS

01-16-005



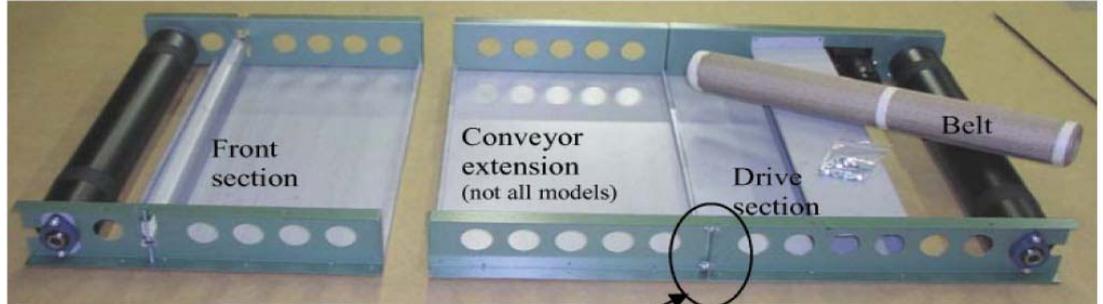
Effectuer des réglages d'1/4 de tours.

Attendre 5 à 10 minutes puis ajuster à nouveau d'1/4 de tours

Le tapis doit avoir un léger fléchissement coté bas, ne pas trop le tendre

## ASSEMBLAGE DU CONVOYEUR, PHOTOS ET PROCEDURE

Commencez par placer l'ensemble des pièces au sol, comme montré sur la photo.



Des vis et boulons spécifiques sont fournis pour connecter les différents modules. Installer l'ensemble des vis et boulons avant de serrer. Effectuez ensuite un serrage graduel de l'ensemble des écrous.



Installez ensuite les pieds fournis avec le tunnel et le capot de protection de la chaîne avant de brancher le tunnel



Lacets de raccord



Alignement

Après avoir effectué le serrage de l'ensemble des écrous, mettre lentement le convoyeur en place sur ses pieds.

Le tapis doit être mis en place comme indiqué sur la figure 01-16-005. Assurez-vous que l'alignement du tapis est correct.

Installer la goupille dans les lacets et assurez-vous que les deux extrémités du tapis sont correctement centrées, l'une par rapport à l'autre.

Si possible, une personne peut maintenir le tapis en position correct pendant que la seconde installe la goupille de fixation.

Branchez ensuite électriquement le tunnel en 220 volts (20 ampères)

### MAINTENANCE ET CONTROL DE LA CHAINE

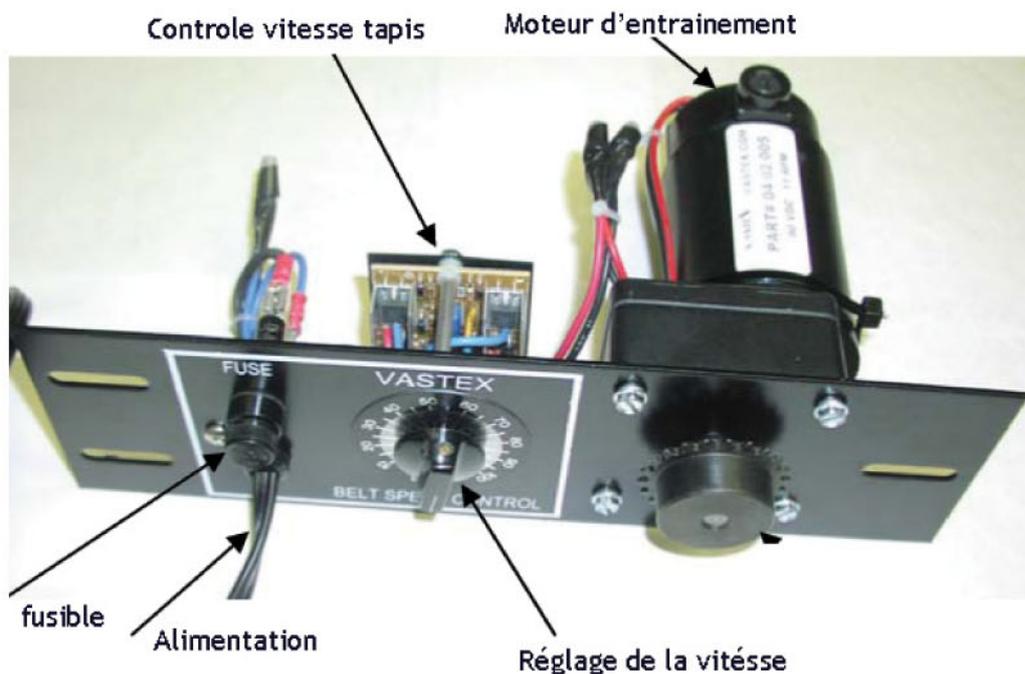
#### ATTENTION NE JAMAIS FAIRE FONCTIONNER LE CONVOYEUR AVEC LE CAPOT RETIRE



Pour retirer le capot dévisser les 2 vis placés au dessus. N'oubliez pas de remettre en place le cache à la fin de l'intervention et avant de remettre en marche le tunnel.

#### VUE AVEC LE CAPOT RETIRE

Contrôle de l'assemblage des vis. Il y a une rondelle sous le panneau devant chaque écrou.



# INSTRUCTION D'UTILISATION

1. Assurez vous que le tunnel est en position Off et l'interrupteur du panneau radiant sur Off. Branchez la prise de raccordement du tunnel de manière appropriée.
2. Tourner le variateur de vitesse du tapis pour régler sur une vitesse approprié afin que le support reste environ 25 secondes a l'intérieur de la zone de séchage. Estimez la vitesse en plaçant un objet sur le tapis et en chronométrant son passage dans la zone de chauffe
3. Tourner l'interrupteur du panneau chauffant sur « ON » ou le contrôleur de température sur « High ».
4. Laissez le tunnel chauffer pendant 10-15 minutes pour permettre au panneau radiant d'atteindre la pleine température. Si le tunnel est équipé d'un contrôleur place sur 6 pour le warm up.
5. Ajuster la hauteur du panneau a environ 7.5 centimètres de hauteur par rapport au produit a sécher.
6. Imprimer plusieurs T-shirts de test. Placez les T-shirts a plat sur le convoyeur est faites les passer a l'intérieur du tunnel. Mesurez la température de l'encre
7. Si nécessaire, vous pouvez changer la température de l'encre pour accroître le séchage en réglant le contrôleur de température, en descendant le panneau ou en changeant la vitesse de défilement

**NOTE : Pour arrêter le tunnel, commencez par éteindre le panneau rayonnant en laissant le tapis défilier le temps que le panneau refroidisse. Coupez ensuite également le tapis après au minium 10 minutes.**

## Séchage efficace

Séchage des plastisols en infrarouge

Les plastisols sèchent habituellement en 25 à 30 secondes. L'encre doit atteindre une température de 310 à 320 degré fahrenheit pour attacher sur le support. Les conditions actuels de séchage peuvent varier selon les conditions environnementales comme la couleur de l'encre et du support, l'épaisseur du dépôt, ou le fabricant d'encre. Une ventilation importante pendant le séchage bien que souhaitable, n'est pas indispensable avec les plastisols.

Une extraction efficace est nécessaire pour évacuer les fumés de la zone de séchage.

### Contrôleur de température

Le tunnel peut être équipé en option d'un contrôleur de température. Cela permet à l'opérateur d'ajuster la température de bas à haut . Ce contrôleur dispose des positions bas, 2-3-4-5-6 et haut. Le contrôleur déclenche le fonctionnement du panneau chauffant pour atteindre la température souhaitée.

Plus le nombre est élevé, plus le cycle de chauffe est long et le temps de pause court. Sur la position « high » la chauffe est effectuée de manière constante.

### **Témoin de fonctionnement**

Le témoin lumineux vert est raccordé au système de commande du tunnel.  
Quand le panneau chauffe, le témoin lumineux s'allume

### **Vitesse de contrôle du tapis**

Le contrôle transforme le voltage AC en DC et permet une variation de 0 à 90 volts.  
L'échelle de valeur a uniquement une indication de référence.  
La vitesse peut varier selon le pays ou est installer le tunnel et les particularités électriques.  
Il est donc nécessaire lors de la première utilisation de chronométrer la rotation du tapis et de noter la valeur de référence correspondant à la vitesse choisie.

### **Moteur de déplacement**

Un moteur de 90 volts DC se trouve sur le coté du tunnel. Il actionne une chaîne de transmission.  
Un fusible de protection se trouve sur le coffret électrique du tunnel pour protéger l'ensemble.

### **Réglage de la hauteur du panneau**

La poigné située de chaque coté de la chambre de séchage est utilisée pour ajuster la hauteur du panneau. Chaque coté peut être ajusté individuellement . Le panneau peut être réglé de 5 à 17 cm de hauteur par rapport au tapis. La hauteur optimale est de 6.35 cm par rapport au support mais vous pouvez la faire varier par rapport a votre besoin.

### **Convoyeur**

Tapis

Le tapis est fabriqué en téflon. Il est fermé avec par un lacet de verrouillage.  
Le tapis ne peut pas brûler dans des conditions d'utilisation normales cependant le tapis doit toujours être en rotation dès que la chambre chaude dépasse les 300 degrés fahrenheit.  
Le tapis doit toujours rester maintenu au centre des taquets.

### **Alignement**

Le système d'alignement du tapis permet de maintenir le tapis au centre des guides latéraux.  
Le tapis doit être aligné de manière central et ne pas glisser de travers.

# MAINTENANCE

**Avant d'effectuer n'importe quelle opération de maintenance, débranchez impérativement le tunnel en déconnectant les prises électriques. Ne jamais faire fonctionner la machine avec des capots ou protections retirés.**

Votre tunnel VASTEX a plusieurs points qui nécessitent une maintenance adaptée. La première chose très importante est de respecter scrupuleusement les informations relatives au déballage et à l'installation. Ensuite le raccordement électrique doit être effectué par un électricien qualifié.

## **Raccordements électriques**

Les connexions électriques doivent être contrôlées tous les 3 mois. Inspectez l'état des câbles et de la prise de raccordement.

## **Poussières de coton**

Les T-shirts et textiles séchés génèrent des poussières de coton qui s'accumule. La turbine d'extraction latérale optionnelle localisée sur le côté du tunnel doit être nettoyée tous **les 2 ou 3 mois** selon l'utilisation.

Pour effectuer les nettoyages, retirez le capot de protection qui couvre la zone de chauffe et le capot de la turbine d'extraction.

**Tous les 6 mois**, il est nécessaire de retirer le capot de protection et nettoyer la zone autour du panneau rayonnant pour retirer l'ensemble des débris et poussières.

**(un flux d'air réduit peut engendrer des dégâts sur les composants électriques, réduire les performances de séchage du tunnel, voir créer un incendie, il est donc impératif de nettoyer le tunnel)**

## **Chaîne de transmission**

La chaîne de transmission peut perdre sa tension avec le temps et doit donc être contrôlée et lubrifiée. Le moteur et la chaîne sont localisés sur le côté du tunnel.

(attention à ne pas sur-tendre la chaîne ce qui peut entraîner des dégâts.)

## **PIECES DETACHEES**

N'hésitez pas à nous contacter pour vous procurer une pièce détachée sur le tunnel.

Il est préférable de toujours utiliser des pièces conçues pour la machine afin de garantir une parfaite utilisation et durée de vie du matériel.

# GUIDE DE DEPANNAGE

**Avant d'effectuer n'importe quelle opération de maintenance, débranchez impérativement le tunnel en déconnectant les prises électriques. Ne jamais faire fonctionner la machine avec des capots ou protections retirés**

Contactez nous pour recevoir le plan électrique en cas de problème devant être analysé par un électricien.

## ***Pas de chauffe***

Modèle Standard

Condition	Cause possible	Solution
Le témoin de fonctionnement est allumé	Mauvaise connexion ou panneau chauffant défectueux	Contrôler le câblage Retourner le panneau chauffant en usine pour réparation
Le témoin est éteint	Problème électrique chez le client ou problème de câble	Contrôler la prise avec un autre appareil électrique

Modèle avec réglage de la température

Condition	Cause possible	Solution
Les témoins de marche et de chauffe sont allumés	Mauvaise connexions après le contrôleur ou chauffage défectueux	Contrôler le câblage Retourner le câble pour réparation
Les 2 témoins sont éteints mais la machine est sous tension	Problème électrique chez le client ou problème de câble	Contrôler la prise avec un autre appareil électrique
Témoins de marche allumé et témoin de chauffe éteint	Mauvaise connexions après le contrôleur. Défaut sur le contrôleur	Tourner sur Max et contrôler les connexions Remplacer le contrôleur.

## ***Rotation du tapis***

Condition	Cause possible	Solution
Le moteur tourne	Chaîne cassée Les vis du pignon sont desserrés	Remplacer la chaîne, contrôler le pignon et les vis
Le Moteur et la poulie de rotation tourne	Obstruction dans le guide tapis	Dégagez le matériel encombrant Serrez le tapis