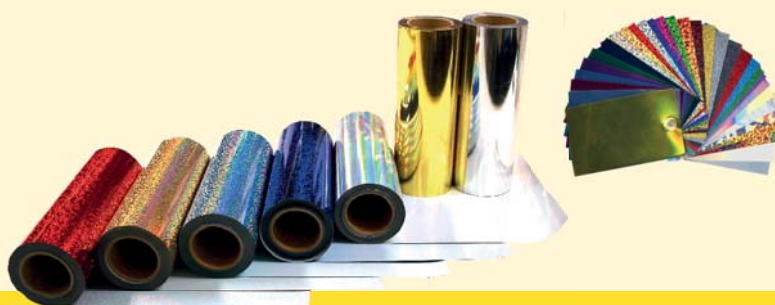




plus PROMAFLEX

CONDITIONS DE POSE

Température	Temps	Pression	Pelage	Lavage
140 à 150° C	10 à 15"	Bonne	Tiède à froid	jusqu'à 40° C



**IDÉAL POUR LES
PETITS CARACTÈRES**



EXTENSIBLE



**LAVAGE
JUSQU'À 80° C**



**POUR COTON, LYCRA,
POLYESTER & NYLON**

PRÉSENTATION

PromaFlex PU est un film polyuréthane d'aspect légèrement satiné, conçu pour les découpes fines. D'une épaisseur de **95 microns**, il se présente sur une base plastique transparente et adhésivée idéale pour l'échenillage des petits caractères.

DÉCOUPE

Utilisez une **lame «flex»** classique à 45° (toute autre lame conviendra également.) La lame et la bande de téflon de votre plotter doivent être en bon état. Réglez la pression de manière à ce que la base plastique soit légèrement marquée après échenillage.

Découpez toujours en miroir.

POSE

Après échenillage, positionnez votre logo sur le support à marquer, **dos de la base plastique vers le haut.**

- Pressez à **140/160°C*** pendant 8 à 12 secondes.
- Retirez la base plastique à **tiède ou à froid.**

*Pour des températures de pose inférieures des tests de tenue sont nécessaires.

SUPERPOSITION

Procédez simplement en 2 fois :

- Transférez la première couleur en respectant les conditions de pose.
- Retirez la base plastique à tiède ou à froid
- Transférez la seconde couleur avec les mêmes conditions de pose.

LAVAGE & REPASSAGE

Lavage et repassage à l'envers.
Sèche-linge fortement déconseillé.

POSE SUR NYLON

Des tests de tenue sont nécessaires avant toute production sur nylon (température de lavage conseillée : 30° C maximum).