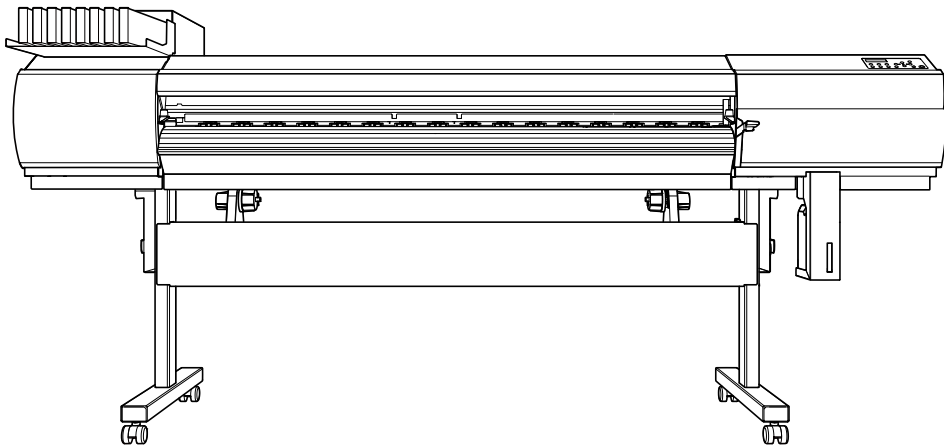


SOLJET PRO4

XF-640

MODE D'EMPLOI



Nous vous remercions d'avoir choisi ce produit.

- Pour une utilisation correcte et sécurisée, avec une parfaite compréhension des performances de cet appareil, veuillez lire ce manuel dans sa totalité et le conserver en lieu sûr.
- La copie et le transfert, en totalité ou partiels, de ce manuel sont interdits sans autorisation préalable.
- Le contenu de ce manuel et les caractéristiques de ce produit sont sujets à modifications sans préavis.
- Le manuel et le produit ont été préparés et contrôlés avec le plus grand soin. Veuillez toutefois nous informer de toute erreur ou anomalie d'impression.
- Roland DG Corp. décline toute responsabilité en cas de perte ou dommages directs ou indirects pouvant se produire dans le cadre de l'utilisation de ce produit, quelle que soit la panne survenant sur une partie de ce produit.
- Roland DG Corp. décline toute responsabilité en cas de pertes ou dommages, directs ou indirects, pouvant survenir sur tout article fabriqué à l'aide de ce produit.

Roland DG Corporation

Ce produit utilise le logiciel GNU General Public License (GPL) / GNU Lesser General Public License (LGPL). L'utilisateur est en droit d'acquérir, de modifier et de distribuer le code source du logiciel GPL/LGPL. Le code source GPL/LGPL utilisé dans ce produit peut être téléchargé depuis le site web :
URL : <http://www.rolanddg.com/gpl/>

Roland DG Corp. possède la licence technologie MMP du Groupe TPL.

Pour les USA

DÉCLARATION DE LA COMMISSION FÉDÉRALE DES COMMUNICATIONS SUR LES INTERFÉRENCES PAR RADIOFRÉQUENCE

REMARQUE : Cet appareil a été testé et déclaré conforme aux limitations sur les dispositifs numériques de Classe A, selon la Partie 15 du Règlement FCC.

Ces limites sont destinées à garantir une protection appropriée contre les interférences nocives en environnement commercial. Cet appareil génère, utilise et peut émettre une énergie par radiofréquence et, en cas d'installation et d'utilisation non conforme aux instructions du manuel, peut provoquer des interférences néfastes pour les radiocommunications. L'utilisation de cet appareil dans des zones résidentielles peut provoquer des interférences nuisibles, dont la correction devra être effectuée aux frais de l'utilisateur.

Toute modification non autorisée apportée au système peut être sanctionnée par l'interdiction d'utiliser cet appareil.

N'utiliser que des câbles E/S conçus et produits spécifiquement pour cet appareil.

AVIS

Instructions de mise à la terre

En cas de dysfonctionnement ou de rupture, la mise à la terre permet de décharger le courant afin de réduire les risques d'électrocution. Cet appareil est équipé d'un câble électrique avec système de raccordement à la terre et d'une fiche de terre. Celle-ci doit être branchée à une prise électrique opportunément installée, elle-même raccordée à la terre, conformément aux normes en vigueur.

Ne pas modifier la fiche fournie. En cas d'incompatibilité avec la prise, faire installer une prise appropriée par un électricien qualifié.

Un raccordement incorrect au système de mise à la terre peut générer un risque d'électrocution. Le câble de mise à la terre présente un revêtement isolant rayé vert et jaune. En cas de réparations ou de remplacement du câble électrique ou de la fiche, ne pas raccorder le système de mise à la terre à une borne active.

Contrôler avec un électricien qualifié ou le personnel d'assistance si les instructions de mise à la terre ne sont parfaitement comprises ou en cas de doute sur la mise à la terre de ce produit.

N'utiliser que des rallonges avec fiche de mise à la terre, à trois conducteurs et trois pôles, compatibles avec la fiche de l'appareil.

Réparer ou remplacer immédiatement un câble endommagé.

Pour le Canada

NOTICE

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

AVIS

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

Instructions de fonctionnement

LA ZONE DE TRAVAIL DOIT ÊTRE MAINTENUE EN PARFAIT ÉTAT DE PROPRIÉTÉ. Les zones encombrées et le mobilier peuvent entraîner des accidents.

NE PAS UTILISER EN ENVIRONNEMENTS À RISQUES. Ne pas utiliser d'appareils électriques dans des lieux humides ou mouillés. Ne pas exposer de tels appareils à la pluie. La zone de travail doit être maintenue en parfait état d'éclairage.

DÉBRANCHER LES APPAREILS avant toute intervention : lors du changement d'accessoires, tel que lames, massicots, etc.

RÉDUIRE LE RISQUE DE DÉMARRAGE INTÉMPÉSTIF. Veiller à ce que l'interrupteur soit en position OFF avant tout branchement.

UTILISER LES ACCESSOIRES CONSEILLÉS. Consulter le mode d'emploi du fabricant pour les accessoires conseillés. L'utilisation d'accessoires inadaptés peut provoquer des lésions aux personnes.

NE JAMAIS LAISSER UN APPAREIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE. COUPER SON ALIMENTATION. Ne pas laisser d'appareil sans surveillance jusqu'à son arrêt complet.

Pour les pays de l'UE

ATTENTION

Ce produit appartient à la Classe A. En environnement domestique, ce produit peut provoquer des perturbations radioélectriques. Il est conseillé de prendre les mesures appropriées.

Pour la Californie

ATTENTION

Ce produit contient des produits chimiques réputés cancérigènes, pouvant provoquer des anomalies congénitales et des effets néfastes sur les fonctions de reproduction.



Fabricant :
ROLAND DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPAN

Représentant agréé UE :

Roland DG EMEA, S.L.

Parc Tecnologic del Valles C/ Ceramistes, 6 08290 Cerdanyola del Valles / Barcelona Spain

Chapitre 1 Principales caractéristiques	5
Composants et fonctions.....	6
Imprimante.....	6
Panneau de commande.....	8
Liste des menus	9
Menu principal	9
Menu Langue et Unité.....	12
Menu Nettoyage.....	12
Menu Configuration Coupe.....	12
⚠ Utilisation en sécurité	13
Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation	20
Chapitre 2 Opérations de base	21
Préparation du média.....	22
Type de média	22
Conditions requises pour le média	22
Mise en marche.....	23
Mise en marche.....	23
Fonction économie d'énergie (mode Veille).....	23
Chargement du média.....	24
Chargement du média en rouleau.....	24
Chargement de la feuille de matériau	30
Réglages initiaux (correction du décalage pour une impression bidirectionnelle plus précise)	34
Installation du média	36
À propos du menu [Media Setting] (Configuration du matériau)	36
Installation du média (menu [Media Setting] (Configuration du matériau)).....	36
Impression.....	42
Réglage de la position de début d'impression	42
Tests d'impression et nettoyage courant.....	43
Préparation à la réception de données d'un ordinateur	45
Lancement de l'impression	47
Pause et annulation de l'impression	48
Séparation du média.....	48
Extinction	50
Extinction	50
Chapitre 3 Entretien: Utilisation de l'imprimante dans les meilleures conditions.....	51
Vérification de l'encre restante et remplacement des cartouches.....	52
Vérification de l'encre restante.....	52
Remplacement des cartouches d'encre.....	53
Entretien quotidien	54
Élimination de l'encre usagée.....	54
Nettoyage.....	56
A propos de l'entretien et de la maintenance des têtes d'impression	57
Inefficacité du nettoyage ordinaire	58
Nettoyage intermédiaire	58
Nettoyage approfondi.....	59


Quand les couleurs sont irrégulières.....	60
Nettoyage léger	60
Opérations d'entretien à effectuer plus d'une fois par mois	61
Nettoyage manuel nécessaire	61
Nettoyage manuel	62
Persistance de problèmes tels que décalages d'impression.....	68
Persistance de problèmes tels que décalages d'impression	68
Remplacement des pièces d'usure	70
Remplacement des raclettes.....	70
Remplacement de la raclette en feutre.....	73
Remplacement du massicot.....	76
En cas d'inutilisation prolongée.....	78
Entretien permanent.....	78
Fonction Alarme	78
Maintenance spéciale	79
Évacuer l'encre et nettoyer l'intérieur	79
Évacuer l'encre restant à l'intérieur de la machine	79
Chapitre 4 Partie pratique	81
Utilisation intégrale de la fonction de préconfiguration.....	82
Sauvegarde de plusieurs réglages sous une préconfiguration donnée et nommée	82
Chargement d'une préconfiguration enregistrée	83
Chargement automatique d'un pré réglage quand le média est chargé	84
Utilisation intégrale du système de chauffage du matériau.....	85
Définition et description du système de chauffage du matériau	85
Réglage de la température du système de chauffage du matériau.....	86
Contrôle du système de chauffage du matériau lors du préchauffage.....	87
Séchage du bord libre de la zone d'impression sur le séchoir	88
Réglage du temps de séchage après impression	89
Utilisation d'un séchoir en option	89
Utilisation d'une unité de soufflage-ventilation	90
Utilisation intégrale de la fonction Correction	91
Correction du désalignement en impression bidirectionnelle.....	91
Correction plus précise du désalignement en impression bidirectionnelle.....	91
Réduction des bandes horizontales (fonction correction de l'avance)	92
Réglage en fonction des types et conditions du matériau	93
Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau	93
Utilisation de matériaux transparents	94
Impression de matériaux difficiles à sécher.....	96
Utilisations de matériaux sujets à fissuration/à alimentation complexe	96
Accélération de la sortie de matériaux étroits.....	97
Extension de la zone d'impression par réduction des marges	98
Prévention de bavures et de décalages sur le matériau	99
Utilisation de matériaux collants	100
Impression avec Crop Marks (hirondelles).....	101
Impression avec Crop Marks (hirondelles)	101
Utilisation du système d'élévation du matériau	102
Utilisation du système d'élévation du matériau	102

Chapitre 5 Pour les administrateurs	103
Gestion des opérations d'impression	104
Impression d'un rapport-système	104
Détermination des évènement lors de l'épuisement de l'encre	104
Affichage de la quantité de matériau restant	105
Vérification des réglages de la quantité restante à chaque changement de matériau	106
Impression de la quantité de matériau restant	107
Gestion-système de l'imprimante	108
Configuration du Menu Langue et de l'unité de mesure.....	108
Réglage de l'intervalle d'activation du mode Veille (Fonction économie d'énergie).....	108
Affichage des informations-système de l'appareil.....	109
Restauration de tous les réglages aux valeurs initiales	110
Chapitre 6 Lire ce chapitre en cas de problème.	
QUESTIONS FRÉQUENTES	111
L'imprimante ne démarre pas.....	112
L'imprimante ne fonctionne pas	112
Le système de chauffage ne chauffe pas	113
L'unité ne parvient pas à couper le média.....	114
Impression de bonne qualité impossible	115
Résultats d'impression médiocres ou présence de bandes horizontales	115
Les couleurs sont inhomogènes ou irrégulières	116
Le matériau se salit pendant l'impression	117
Bourrage du matériau	118
En cas de bourrage du matériau.....	118
Irrégularité de l'alimentation du matériau	119
Le matériau gondole ou s'affaisse.....	119
L'alimentation du matériau n'est pas droite	120
Irrégularité de l'alimentation du matériau	120
Arrêt de la tête d'impression. Explications	121
Par quoi commencer	121
Les têtes d'impression ne bougent toujours pas.....	121
Apparition d'un message.....	123
Apparition d'un message d'erreur	125
Chapitre 7 Principales caractéristiques	129
Zone d'impression	130
Zone d'impression et marges.....	130
Zone maximale avec utilisation des crop marks (repères)	131
Position de séparation du matériau pendant l'impression continue	131
Positions des étiquettes de caractéristiques d'alimentation et numéro de série	132
Caractéristiques	133

Les noms de Société et de produits sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs.

Chapitre 1

Principales caractéristiques

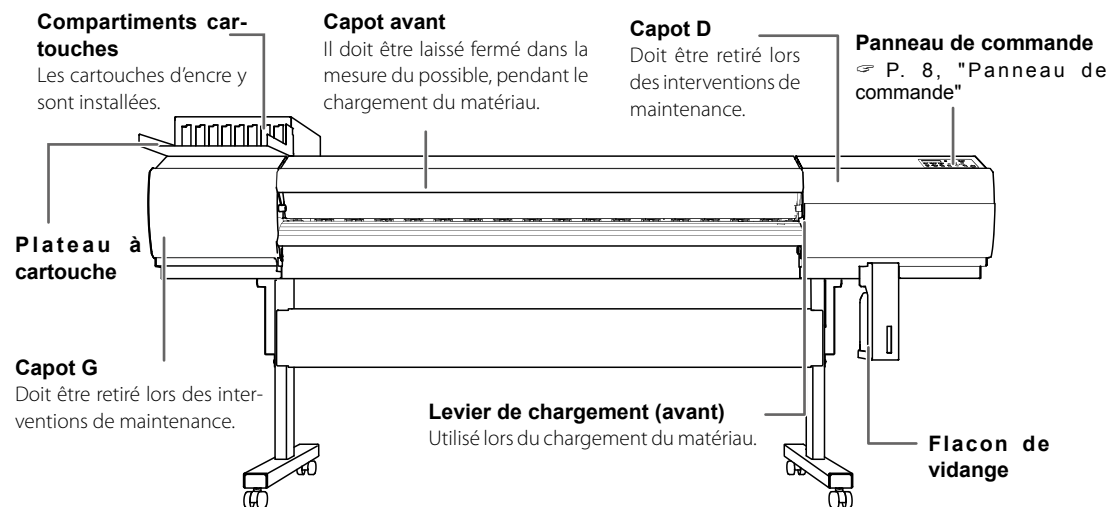
Composants et fonctions	6
Imprimante.....	6
Panneau de commande	8
Liste des menus.....	9
Menu principal	9
Menu Langue et Unité	12
Menu Nettoyage	12
Menu Configuration Coupe.....	12
 Utilisation en sécurité.....	13
Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation	20

Machine
Caractéristiques principales

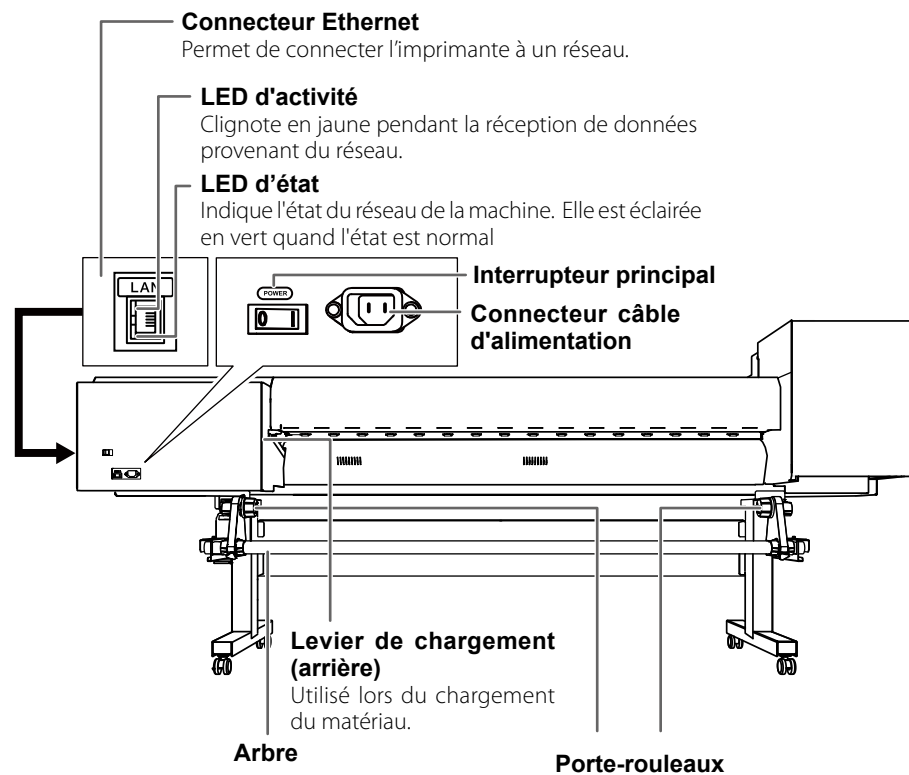
Machine
Caractéristiques principales

Imprimante

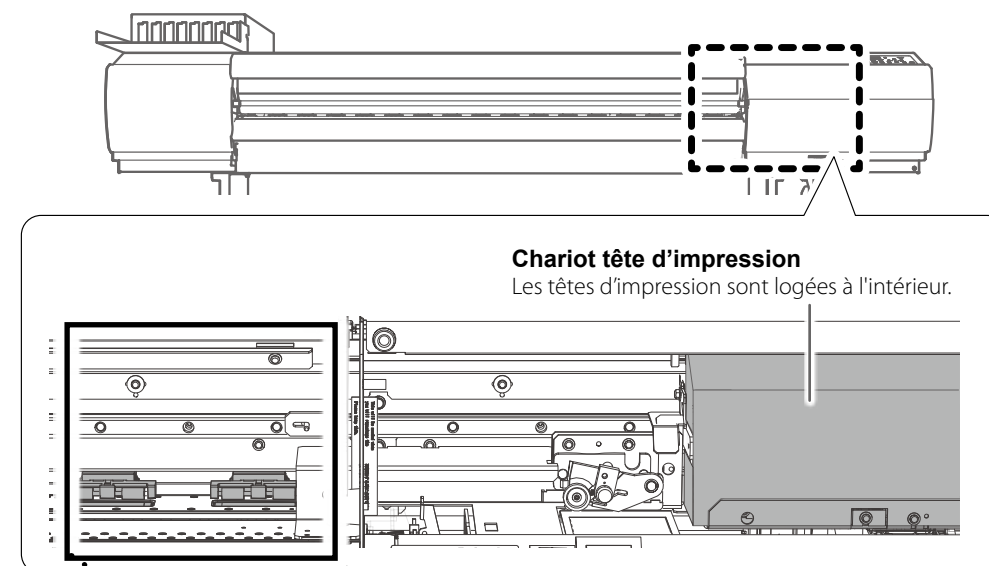
Partie frontale



Partie arrière



Intérieur du capot anterior/tête d'impression



Galets presseurs

Ils fixent le matériau lorsque le levier de chargement est abaissé.

Rouleaux d'entraînement

Ils permettent de faire avancer le matériau vers l'avant de la machine.

Guide du massicot de découpe

Le massicot passe dans ce guide lors de la séparation du média.

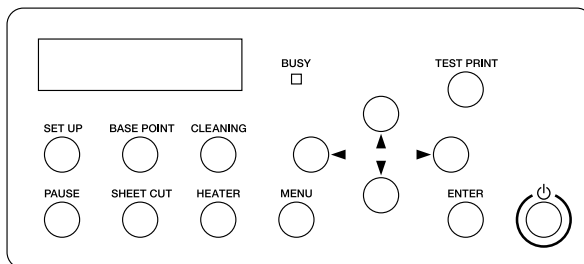
Plan de travail

Le matériau transite sur ce plan. Le matériau est maintenu par aspiration et le chauffage d'impression favorise le fixage de l'encre.

Tablier

Il est équipé d'un séchoir intégré pour accélérer le séchage de l'encre.

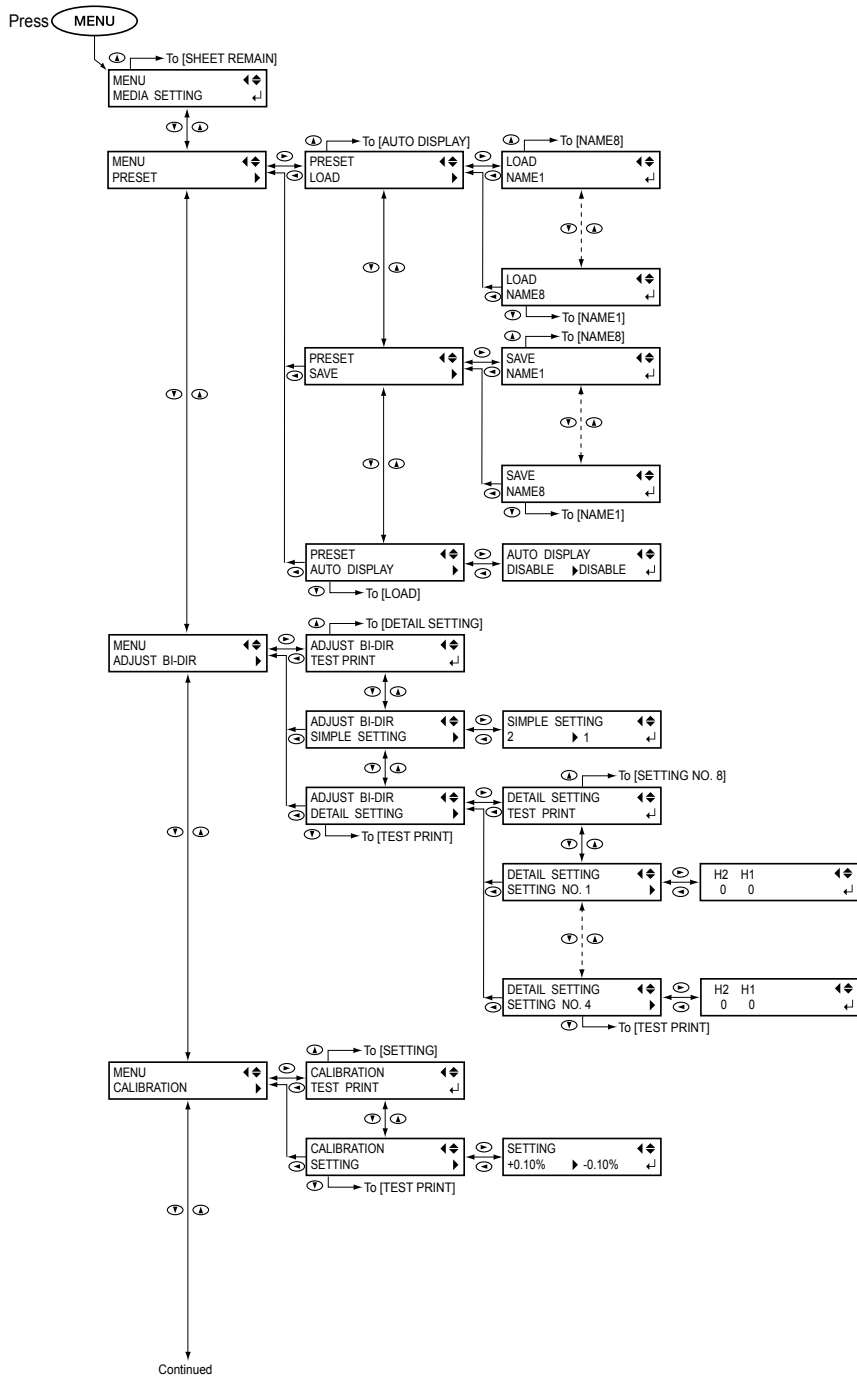
Panneau de commande

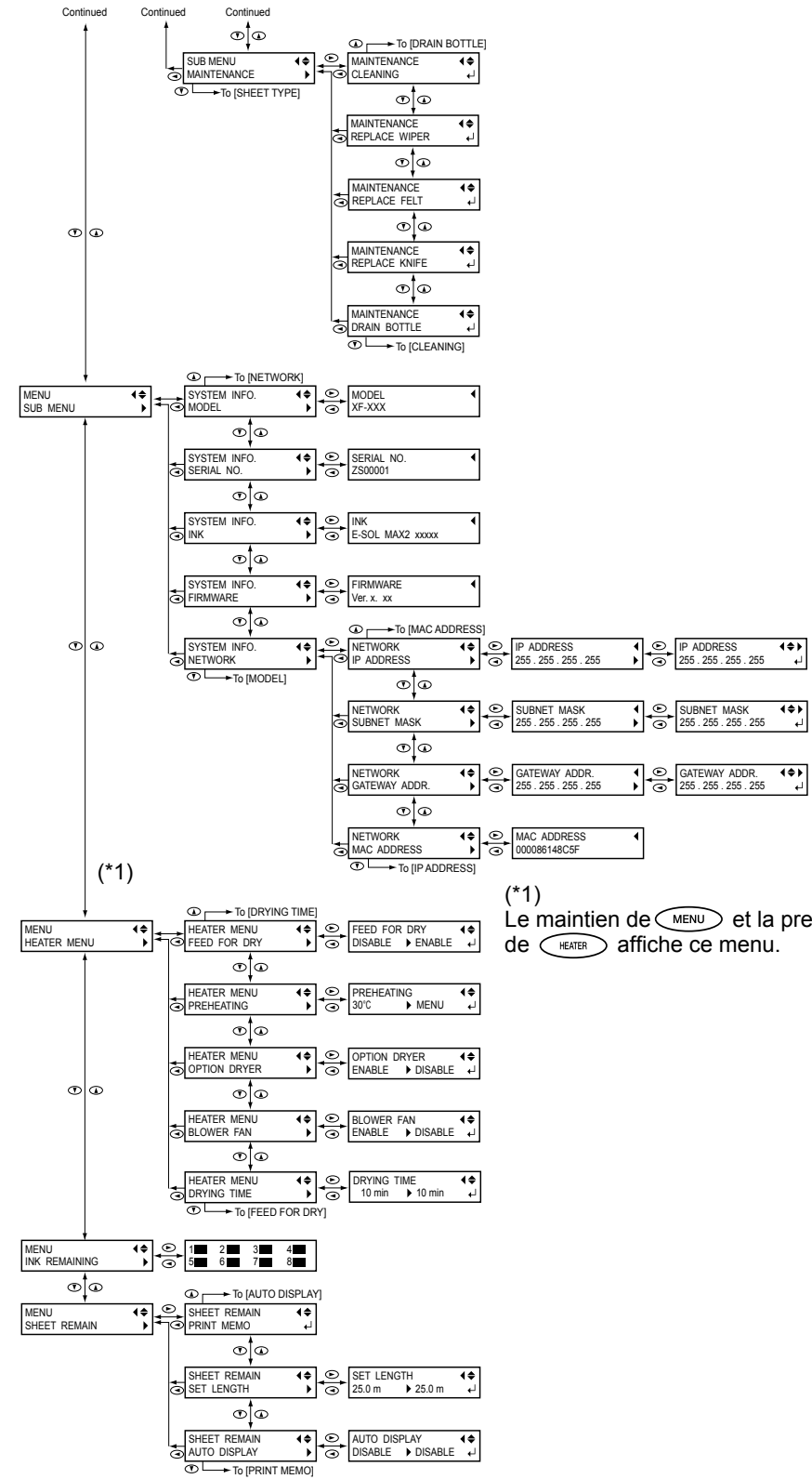
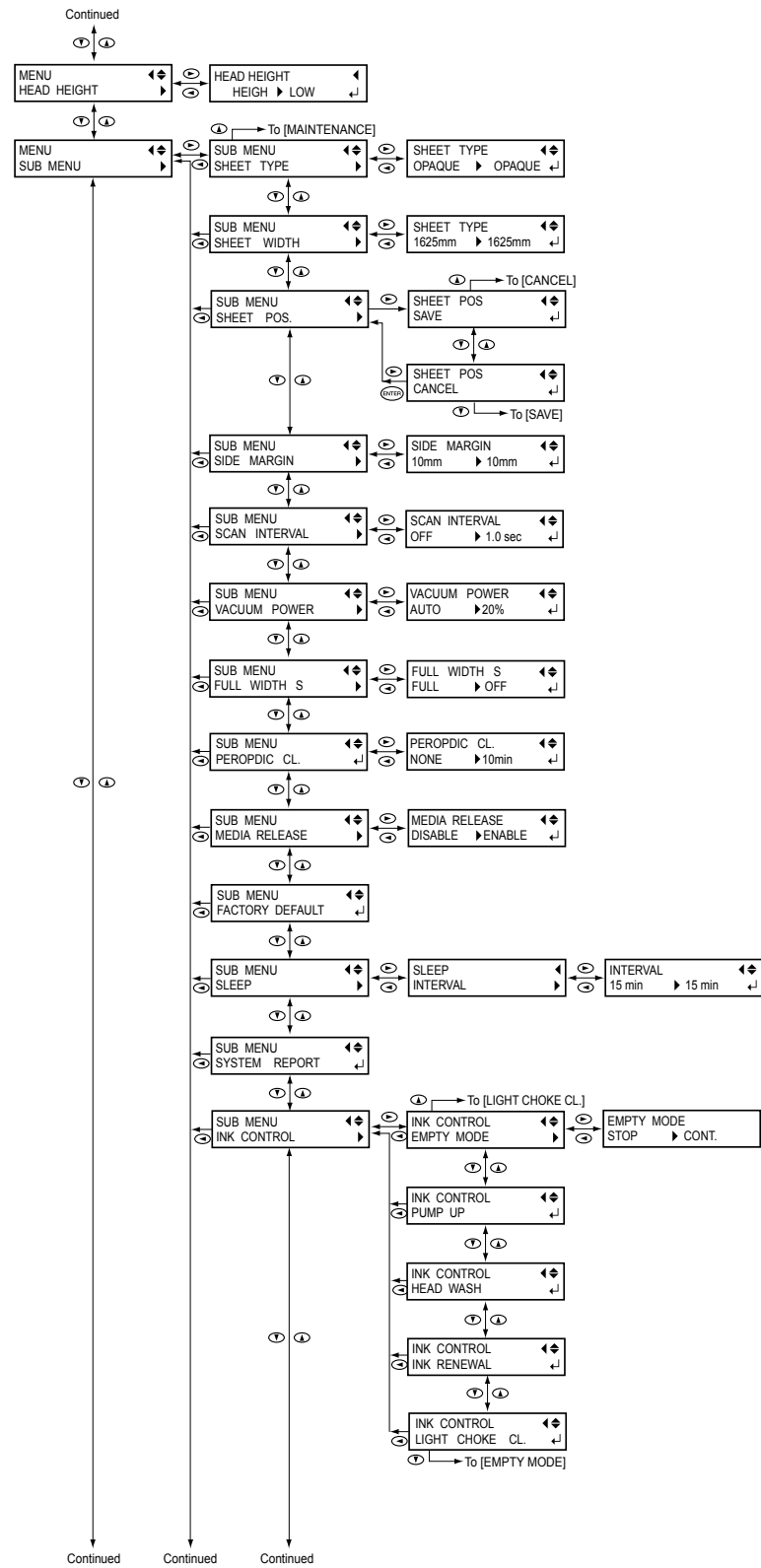


Composants	Nom	Description	Représentation graphique dans ce manuel
	Écran d'affichage	Cet écran affiche divers menus de réglages et d'autres informations.	
	Interrupteur secondaire (Bouton Marche/Arrêt)	Permet d'activer et d'arrêter l'imprimante. (Pour éteindre l'imprimante, maintenir ce bouton enfoncé pendant au moins une seconde). Lorsque la machine est en mode veille, le témoin clignote lentement.	
	Touche ENTER	Permet de valider des valeurs de réglage.	
	Touche MENU	Permet d'accéder aux menus pour les divers réglages.	
	Touche SECHAGE	Sa pression permet de régler la température pour le système de chauffage matériau. Elle clignote pendant le réchauffement, puis reste allumée fixe quand la température prédéfinie a été atteinte.	
	Touche pour la découpe de la feuille	Le maintien de cette touche pendant au moins une seconde provoque la séparation du média.	
	Touche PAUSE	Permet de suspendre l'impression. S'allume lorsqu'une opération est en pause.	
	Touche de lecture du média	Elle est utilisée lors du chargement du média. Elle s'éclaire quand le média est chargé et lorsque la machine est prête à imprimer.	
	Touche de Point de base	Permet de régler la position de départ impression. Elle s'allume quand le réglage a été effectué.	
	Touche de nettoyage	Elle permet d'effectuer le nettoyage des têtes d'impression.	
	Flèches de direction	Permettent de sélectionner des options de menu, de déplacer le matériau, et d'autres opérations similaires.	
	Touche de test d'impression	Le maintien de cette touche pendant au moins une seconde permet d'effectuer un test d'impression.	
	Témoin BUSY	Elle s'éclaire pendant l'impression et d'autres opérations similaires.	

Liste des menus

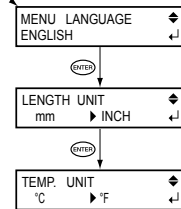
Menu principal





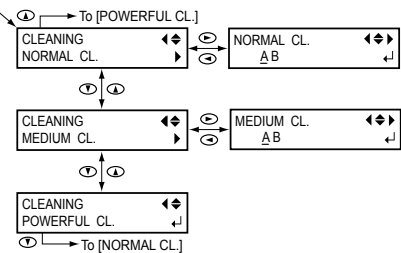
Menu Langue et Unité

Hold down **MENU** and switch on the sub power.



Menu Nettoyage

Press **CLEANING**.

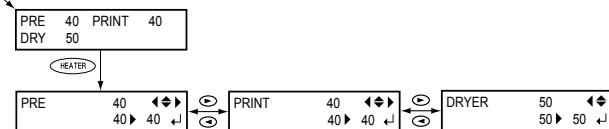


Maintenir enfoncé **CLEANING** pendant une seconde ou plus.

Nettoyage des têtes pour tous les groupes
 ☞ P. 45, "Nettoyage simultané de toutes les têtes."

Menu Configuration Coupe

Press **HEATER**



! Utilisation en sécurité

La manipulation ou l'utilisation impropre de cet appareil peut provoquer des blessures ou des dommages matériels. Les mises en garde ci-après devront donc être observées.

Indications de ! MISE EN GARDE et de ! PRUDENCE

	<p>Indication qui signale à l'utilisateur le danger de mort ou de grave lésion en cas d'utilisation impropre de l'appareil.</p>
	<p>Indication qui signale à l'utilisateur le risque de lésion ou de dommage matériel en cas d'utilisation impropre de l'appareil. Remarque : On entend par dommage matériel tout dommage ou autre effet négatif sur les locaux, l'ensemble du mobilier et les animaux domestiques.</p>

Symboles

	<p>Le symbole ⚠ attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "risque d'électrocution".</p>
	<p>Le symbole ⚡ attire l'attention de l'utilisateur sur les opérations qui ne doivent jamais être effectuées (interdites) L'opération à ne pas effectuer est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.</p>
	<p>Le symbole ⚡ signale à l'utilisateur l'opération à effectuer. L'opération à effectuer est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le câble électrique doit être débranché de la prise.</p>

⚠ **L'utilisation incorrecte peut causer des blessures**

⚠ **MISE EN GARDE**

⚠ **Veiller à suivre les procédures d'utilisation décrites dans la documentation. Éviter absolument l'utilisation ou l'entretien de l'appareil par toute personne non experte.**
Une utilisation ou manipulation incorrecte peut provoquer des accidents.

⊘ **Tenir l'appareil hors de portée des enfants.**
La machine présente des zones et des composants pouvant représenter un danger pour les enfants et provoquer des blessures, une cécité, un étouffement et autres accidents graves.

⊘ **Ne pas utiliser l'appareil en conditions de fatigue physique ou après l'absorption d'alcool ou de médicaments.**
L'utilisation de cet appareil requiert une lucidité parfaite afin de minimiser les risques d'accidents.

⊘ **Ne pas utiliser la machine à des fins différentes de celles pour lesquelles elle a été conçue, ni de façon dépassant ses capacités,**
afin d'éviter tout risque de blessure ou d'incendie.

⚠ **Utiliser uniquement des accessoires d'origine compatibles avec l'appareil (options, consommables, câble d'alimentation et similaires).**
L'utilisation d'accessoires non compatibles peut provoquer des accidents.

⚠ **Débrancher le câble d'alimentation avant toute opération de nettoyage, d'entretien ou de montage et démontage d'accessoires en option sur l'appareil.**
De telles opérations sur l'appareil branché à une source d'alimentation peuvent provoquer des blessures ou une électrocution.

⚠ **MISE EN GARDE**

⊘ **Ne jamais essayer de démonter, réparer ou modifier l'appareil**
afin d'éviter de provoquer un incendie, une décharge électrique ou des blessures. Confier les réparations à un technicien spécialement formé.

⚠ **PRUDENCE**

⚠ **Une extrême prudence est recommandée afin d'éviter les pincements ou happements.**
Un contact accidentel avec certaines zones peut provoquer des pincements ou des happements des mains ou des doigts. Faire preuve de prudence lors des opérations.

⊘ **Ne pas opérer sur l'appareil en portant des cravates, colliers ou vêtements amples. Les cheveux longs doivent être soigneusement attachés**
pour éviter d'être happés par la machine et de provoquer des blessures.

⚠ **Les opérations doivent être effectuées dans un lieu propre et bien éclairé.**
L'utilisation de l'appareil en lieu sombre et encombré peut provoquer des accidents (happage par la machine en trébuchant par inadvertance par exemple).

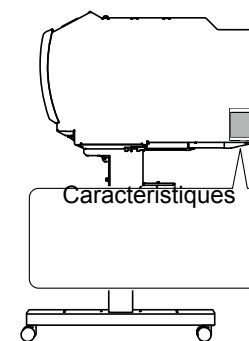
⊘ **Ne pas monter ni s'appuyer sur l'appareil.**
Il n'est pas prévu pour supporter le poids d'une personne. Le fait de monter sur la machine ou de s'appuyer sur elle peut déplacer des composants et causer une glissade ou une chute cause de blessure.

⚠ **Attention : outil de coupe.**
L'appareil présente un outil interne qui devra être manipulé avec précaution pour éviter toute blessure.

⚠ **Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie**

⚠ **MISE EN GARDE**

⚠ **Brancher à une prise électrique conforme aux caractéristiques de cet appareil (tension, fréquence et courant).**
Une tension incorrecte ou une intensité insuffisante peut provoquer un incendie ou une décharge électrique.



⊘ **Ne jamais utiliser à l'extérieur ou en lieux exposés à l'eau ou à une forte humidité. Ne pas toucher l'appareil avec les mains mouillées.**
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie ou une décharge électrique.

⊘ **Ne pas insérer de corps étrangers dans l'appareil. Ne pas exposer l'appareil au contact de liquides.**
L'insertion d'objets tels que pièces de monnaie ou allumettes, ou l'infiltration de liquides dans les orifices de ventilation peuvent provoquer un incendie ou une décharge électrique. En cas de pénétration de liquide ou d'un objet dans l'appareil, débrancher immédiatement le câble d'alimentation et contacter le revendeur Roland DG Corp. agréé.

⊘ **Ne jamais placer d'objet inflammable à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser de produit inflammable en aérosol à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser cet appareil en un lieu pouvant présenter une concentration de gaz** afin d'éviter le risque d'incendie ou d'explosion.

⚠ **MISE EN GARDE**

⚠ **Manipuler le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique avec soin. Ne jamais utiliser un composant détérioré**
afin d'éviter tout risque d'incendie ou de choc électrique.

⚠ **En cas d'utilisation de rallonge ou de multiprise électrique, les modèles doivent être conformes aux caractéristiques de l'appareil (tension, fréquence et courant).**
L'utilisation de plusieurs charges électriques sur une prise unique ou une rallonge trop longue peut générer un risque d'incendie.

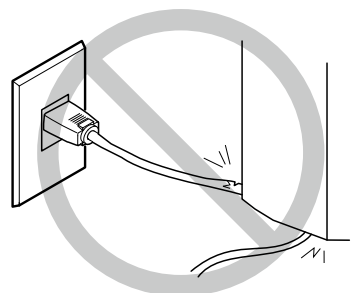
⚡ **Mise à la terre.**
La mise à la terre prévient les risques d'incendie ou de décharge électrique dus à une déperdition de courant en cas de dysfonctionnement.

⚠ **Placer l'appareil de sorte que la prise de courant soit toujours accessible,**
afin qu'il puisse être débranché rapidement en cas d'urgence. Installer l'appareil à proximité d'une prise électrique tout en laissant un espace suffisant pour accéder facilement à la prise électrique.

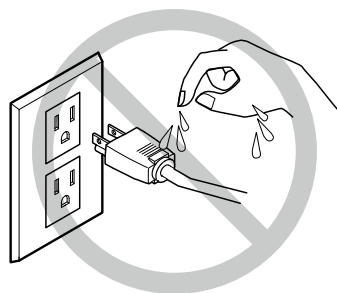
⚠ **En cas d'apparition d'étincelles, de fumée, d'une odeur de brûlé, d'un bruit inhabituel ou d'un fonctionnement anormal, débrancher immédiatement le câble d'alimentation. Ne jamais utiliser l'appareil si un composant est endommagé,**
afin d'éviter le risque d'incendie, de décharge électrique ou de blessures. Veuillez contacter votre revendeur Roland DG Corp. agréé.

⚠ **Ne pas utiliser le cordon électrique fourni pour d'autres produits.**

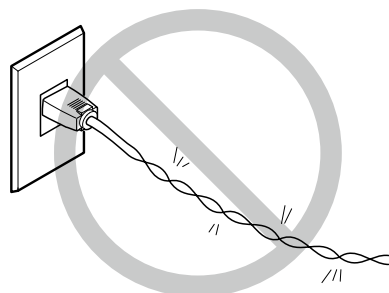
Remarques importantes sur le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique



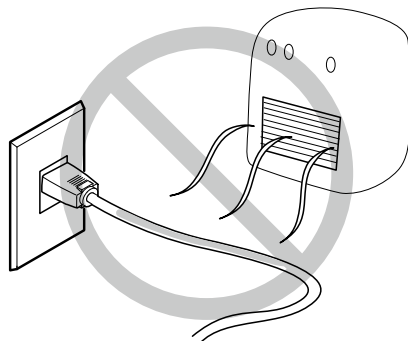
Ne jamais poser d'objet sur le câble afin d'éviter de l'endommager.



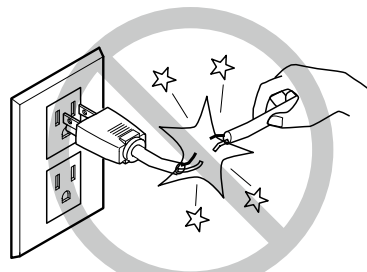
Ne pas exposer le câble au contact de liquides.



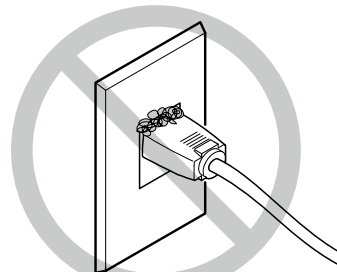
Ne pas plier ni tordre excessivement le câble.



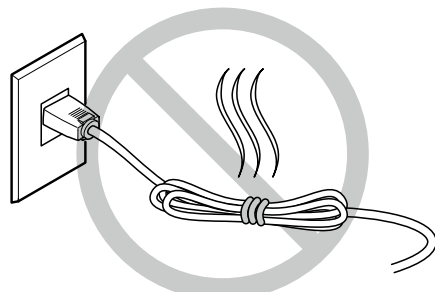
Éviter absolument les températures excessives.



Ne pas exercer de traction excessive.







La poussière peut provoquer un incendie.





Ne pas entourer, lier ou enrouler le câble.

⚠ L'encre, les liquides de nettoyage et les liquides usagés sont inflammables et toxiques.

⚠ MISE EN GARDE

-  **Tenir les flammes libres à distance de la zone de travail.**
L'encre et les liquides évacués sont des produits inflammables.
-  **Ne jamais stocker d'encre, de liquide de nettoyage ou fluide purgé dans les lieux suivants.**
 - En tout lieu exposé à des flammes libres
 - En tout lieu sujet à des températures élevées
 - À proximité d'eau de javel ou de tout produit oxydant ou substance explosive
 - En tout lieu à portée des enfants en raison du risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.
-  **Ne pas brûler les cartouches d'encre :**
l'encre pourrait couler, s'enflammer et propager l'incendie à des objets voisins.
-  **Ne pas ingérer l'encre, le liquide de nettoyage ou les fluides purgés, ni faire en sorte que les produits entrent en contact avec les yeux ou la peau.**
afin d'éviter tout atteinte à la santé.

⚠ PRUDENCE

-  **Veiller à ce que la zone de travail soit opportunément aérée.**
Une ventilation insuffisante peut générer un risque pour la santé ou un risque de combustion due aux émanations des fumées de l'encre.
-  **Ne pas soumettre la cartouche d'encre à des chocs et ne pas essayer de l'ouvrir.**
De l'encre peut s'échapper.

⚠ En cas d'ingestion ou de malaise

- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant 15 minutes minimum. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'irritation ou d'inflammation, consulter un médecin.
- En cas d'ingestion, ne pas faire vomir et consulter immédiatement un médecin. Le vomissement forcé peut créer un risque d'étouffement.
- En cas de malaise provoqué par l'odeur, se rendre dans un lieu bien aéré et rester calme. Si l'étourdissement ou la nausée persiste, consulter un médecin.

⚠ **Le poids total maximal de cette machine atteint 300 kg (661 lb.)
Le poids du média est de 40 kg (39,92 kg.).**

⚠ MISE EN GARDE

⚠ **Installer l'appareil en lieu plan, stable et pouvant supporter son poids.**

Le poids total maximal de cette machine atteint 300 kg (661 lb.) Son installation en un lieu inadapté peut provoquer de graves accidents comme le renversement, la chute ou l'effondrement.

⚠ **Les opérations de déchargement et de positionnement requièrent l'intervention de 6 personnes minimum.**

Les tâches nécessitant des efforts excessifs, effectuées par un nombre insuffisant de personnes peuvent provoquer des blessures. La chute de composants peut par ailleurs occasionner des lésions.

⚠ MISE EN GARDE

⚠ **Veiller à bien verrouiller les roulettes du support.**

Si l'appareil se met à basculer, un accident grave tel que l'écrasement des membres ou du corps peut être provoqué.

⚠ **Lors du stockage des rouleaux de matériau, adopter les mesures de sécurité pour éviter qu'ils roulent, tombent ou se renversent**

afin d'éviter le risque d'écrasement par le matériau et de sérieuses lésions.

⚠ **La manutention du rouleau de matériau requiert l'intervention de deux personnes minimum, en veillant à prévenir les chutes.**

Le levage de matériaux lourds requiert des efforts excessifs risquant de provoquer des lésions.

⚠ **Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiques**

⚠ MISE EN GARDE

⚠ **Attention : températures élevées**

Les zones comme le séchoir atteignent des températures élevées. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.

⚠ **Si aucune opération d'impression n'est en cours, retirer tout matériau installé sur l'appareil ou éteindre l'appareil.**

L'application continue de chaleur en un point unique peut provoquer l'émission de gaz toxiques du média ou un incendie.





⚠ MISE EN GARDE

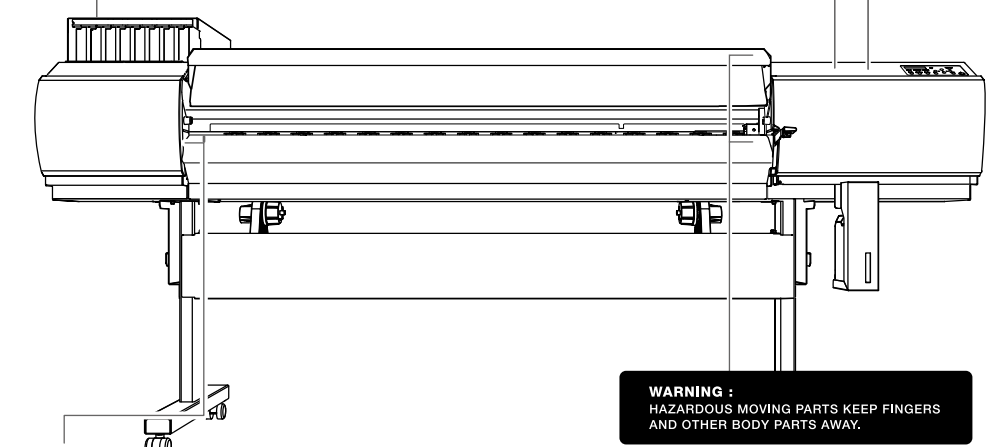
⚠ **Ne pas utiliser de matériaux ne supportant pas la chaleur.**


Un tel matériau peut se détériorer, provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.

⚠ Vignettes d'avertissement

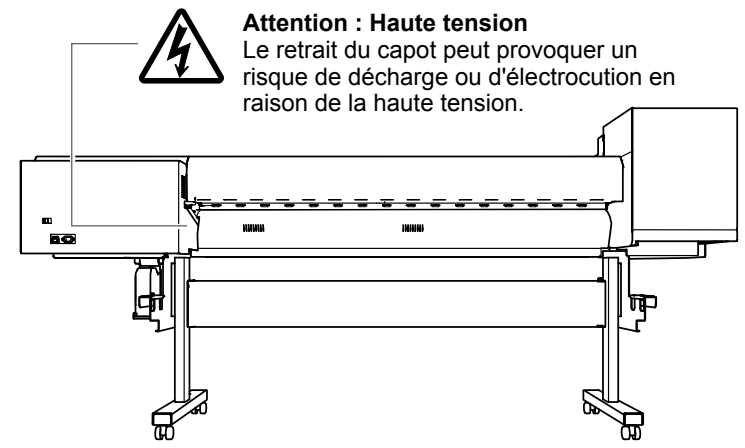
Des vignettes d'avertissement ont été apposées afin de repérer les zones dangereuses. La signification de ces vignettes est indiquée ci-après. Veiller à respecter les indications fournies. Ne jamais retirer les vignettes. Veiller à ce qu'elles soient toujours visibles.

-  **L'encre est toxique**
L'encre et les liquides évacués sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement en un lieu bien aéré.
-  **Inflammable**
L'encre et les liquides évacués sont des produits inflammables. Les tenir à distance de toute flamme libre.
-  **Attention : Têtes d'impression en mouvement**
Les têtes d'impression sous le couvercle se déplacent à vitesse élevée et représentent un danger. N'introduire en aucun cas la main ou les doigts dans l'interstice.
-  **Attention : Risque de pincement**
Veiller à ce que les doigts ne soient pas pincés lors de la fermeture des capots.



 **Attention : Température élevée**
Le plan de travail et le séchoir atteignent des températures élevées. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.

Attention : Têtes d'impression en mouvement
Les têtes d'impression sous le capot avant se déplacent à vitesse élevée et représentent un danger. N'introduisez jamais votre main ou vos doigts dans l'ouverture.



Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation

I

Machine
Caractéristiques principales

Cet appareil est un dispositif de précision. Pour en garantir les meilleures performances, les points importants ci-dessous doivent être observés. Le non-respect de ces instructions peut générer non seulement une perte de performances, mais des dysfonctionnements ou des ruptures.

Imprimante

Cet appareil est un dispositif de précision.

- Manipuler avec soin, ne jamais soumettre la machine à un impact ou une force excessive.
- Ne jamais introduire inutilement les mains ou les doigts sous le capot, dans les compartiments des cartouches ou d'autres parties internes de la machine.

L'installer en un lieu approprié

- L'installer en un lieu à conditions de température et d'humidité relative indiquées.
- L'installer sur une surface stable et plane, en un lieu garantissant les meilleures conditions d'utilisation.

Les têtes d'impression sont fragiles.

- Ne pas les toucher inutilement. Éviter que le matériau les érafle. De mauvaises manipulations peuvent les endommager.
- Les têtes d'impression peuvent s'abîmer si elles se dessèchent. L'appareil prévient ce dessèchement, mais une mauvaise manipulation peut rendre cette fonction inopérante. Respecter les instructions de ce manuel.
- Ne pas laisser l'appareil avec une cartouche d'encre extraite. L'encre restant dans l'imprimante peut durcir et boucher les têtes d'impression.
- Les têtes d'impression sont des composants sujets à l'usure. Son remplacement périodique est nécessaire, à une fréquence qui dépend de l'utilisation.

L'appareil chauffe.

- Ne jamais obstruer les ouïes de ventilation avec un chiffon, de l'adhésif ou tout autre objet.

Cartouches d'encre

Il existe de différents types de cartouches d'encre.

- Utiliser un type de cartouche compatible avec l'imprimante. Veiller à n'utiliser que des articles de la marque Roland DG Corp.

Ne pas les soumettre à des impacts ni essayer de les démonter.

- Ne pas les laisser tomber ou les secouer fortement. L'impact pourrait rompre la poche interne et provoquer une fuite d'encre.
- Ne jamais essayer de démonter les cartouches.
- Ne jamais essayer de les remplir d'encre.
- En cas de taches d'encre sur les mains ou les vêtements, procéder au lavage dès que possible. Il peut être difficile d'éliminer les taches si l'encre a séché.

Stockage

- Stocker les cartouches non ouvertes dans un lieu bien aéré à une température entre -20 et 40°C.

Chapitre 2

Opérations de base

Préparation du média.....	22
Type de média.....	22
Conditions requises pour le média.....	22
Mise en marche.....	23
Mise en marche.....	23
Fonction économie d'énergie (mode Veille).....	23
Chargement du média.....	24
Chargement du média en rouleau.....	24
Chargement de la feuille de matériau.....	30
Réglages initiaux (correction du décalage pour une impression bidirectionnelle plus précise).....	34
Installation du média.....	36
À propos du menu [Media Setting] (Configuration du matériau)....	36
Installation du média (menu [Media Setting] (Configuration du matériau)).....	36
Impression.....	42
Réglage de la position de début d'impression.....	42
Tests d'impression et nettoyage courant.....	43
Préparation à la réception de données d'un ordinateur.....	45
Lancement de l'impression.....	46
Pause et annulation de l'impression.....	47
Séparation du média.....	47
Extinction.....	50
Extinction.....	50

Préparation du média

Type de média

Dans ce manuel, le terme "média" désigne le papier utilisé pour l'impression. Les deux principaux types de média ci-après peuvent être utilisés sur l'appareil.

- **Média en rouleau : Média enroulé sur un mandrin en carton**
- **Média en feuilles : Média non enroulé sur un mandrin, en feuilles de dimensions standard.**

En fonction des exigences, divers types de médias en rouleaux et en feuilles pourront être sélectionnés. Pour des informations détaillées sur chaque média, veuillez contacter votre fournisseur. Les médias sont par ailleurs proposés sur notre site Internet <http://www.rolanddg.com/>

Conditions requises pour le média

Tous les types de médias ne sont pas imprimables avec cet appareil. Lors du choix du média, un test préalable doit être effectué pour vérifier si le niveau de qualité obtenu est satisfaisant.

Dimensions

Largeur (pour média en rouleaux et en feuilles)

259 - 1,625 mm (10.2 - 64 inches)

Épaisseur max. média (support papier compris) (Pour médias en rouleau et en feuilles)

1,0 mm

Diamètre externe du rouleau

210 mm (8.2 inches)

Diamètre interne du tube de carton (âme)

7.62 mm ou 50.8 mm

Remarque : Pour des médias de 50,8 mm, des brides en option sont nécessaires. Pour toute information sur les articles en option, veuillez contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

Poids du rouleau

40 kg

Autres conditions

Les médias ci-après ne peuvent pas être utilisés.

- Média dont l'extrémité est fixée au mandrin (âme)
- Média qui est très serré ou qui tend fortement à se réenrouler
- Média non compatible avec la chaleur du système de chauffage
- Média dont le mandrin (âme) est tordu ou écrasé
- Média qui plie sous son propre poids lors du chargement
- Média sur un rouleau incurvé
- Média irrégulièrement enroulé

Mise en marche

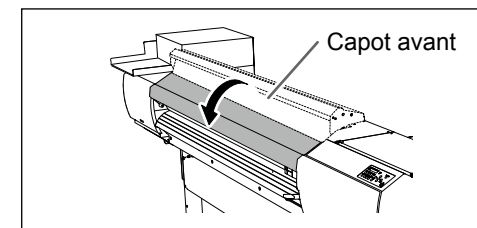
Mise en marche

⚠ MISE EN GARDE Quand aucune impression n'est en cours, retirer le média de l'appareil ou éteindre l'interrupteur secondaire.

L'application continue de chaleur en un point unique peut provoquer l'émission de gaz toxiques du média ou un incendie.

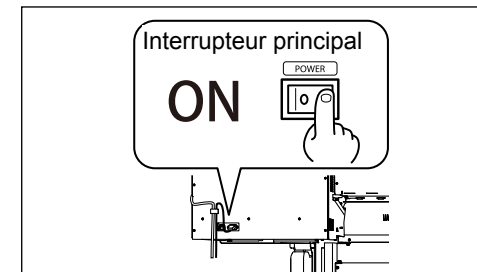
Procédure

1



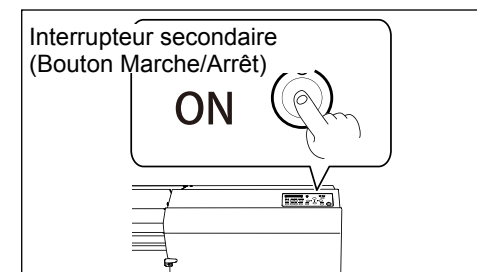
Fermer le capot avant.

2



Enclencher l'interrupteur principal.

3



Presser l'interrupteur secondaire (bouton de marche/arrêt).

Remarque : Méthode d'installation des cartouches d'encre, voir le "Guide d'installation."

Remarque : Configuration du Menu Langue et de l'unité de mesure, voir P. 108, "Configuration du Menu Langue et de l'unité de mesure"

Fonction économie d'énergie (mode Veille)

Cet appareil présente une fonction d'économie d'énergie, qui le met en mode veille à faible consommation dans un délai déterminé sans activité. Par défaut, ce délai programmé en usine est de 30 minutes. Lorsque l'appareil est en mode veille, le bouton de marche/arrêt clignote lentement. L'utilisation du panneau de commande ou la réalisation d'opérations telles que l'envoi de données d'impression depuis l'ordinateur (quand un média est chargé) rétablit le mode de fonctionnement normal de l'appareil.

Cette configuration du mode veille peut être modifiée. Afin de réduire la consommation d'énergie et d'éviter tout problème tel que la surchauffe, il est toutefois conseillé de paramétrer le temps d'activation du mode veille à 30 minutes maximum.

➤ P. 108, "Réglage de l'intervalle d'activation du mode Veille (Fonction économie d'énergie)"

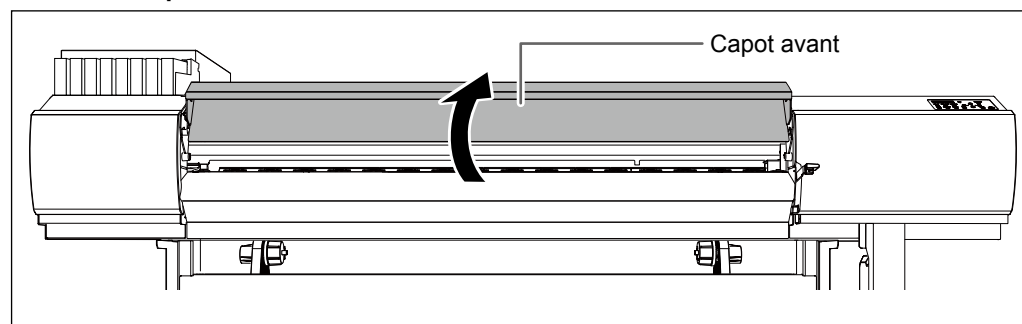
Chargement du média en rouleau

- ⚠ PRUDENCE** Charger le rouleau de façon correcte
Sinon, le média peut tomber et représenter un danger.
- ⚠ PRUDENCE** Un rouleau de média pèse en environ 40 kg. À manipuler avec prudence afin d'éviter des blessures.
- ⚠ PRUDENCE** Ne jamais charger de médias de plus de 40 kg.
L'appareil risque de ne pas supporter ce poids et de basculer, ou de faire chuter le média.

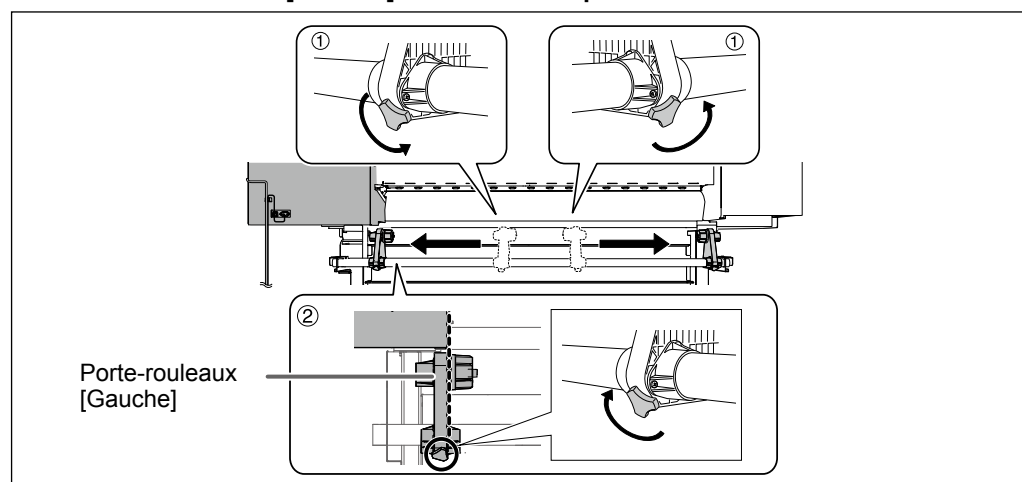
1. Installation du média sur le support.

Remarque : Le support de cet appareil est exclusivement conçu pour des âmes en carton d'un diamètre interne de 76,2 mm. Pour des médias de 50,8 mm, des brides en option sont nécessaires. Pour toute information sur les articles en option, veuillez contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

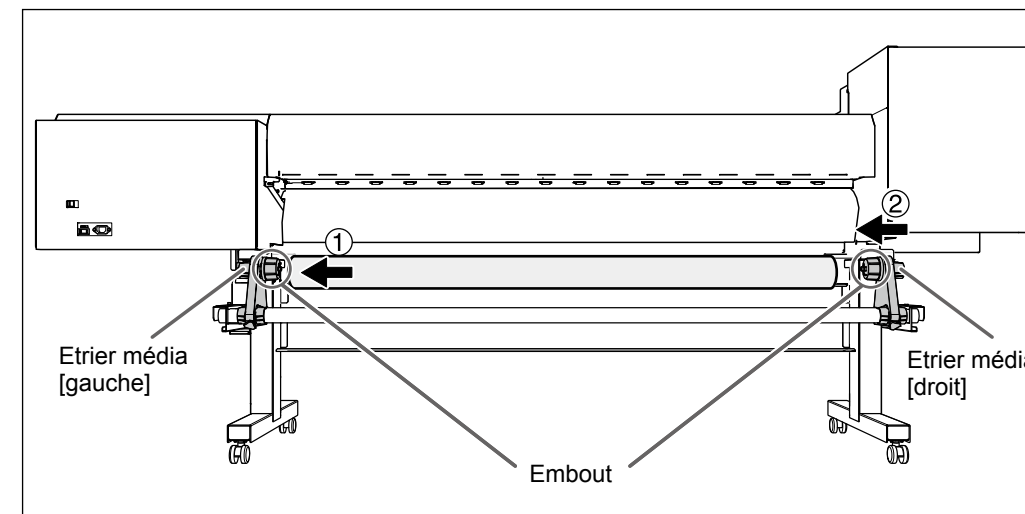
1 Ouvrir le capot avant.



- 2 ① Desserrer les vis de fixation des étriers média et déplacez les étriers à gauche et à droite.
- ② Fixer l'étrier média [Gauche] à l'endroit indiqué dans le dessin.

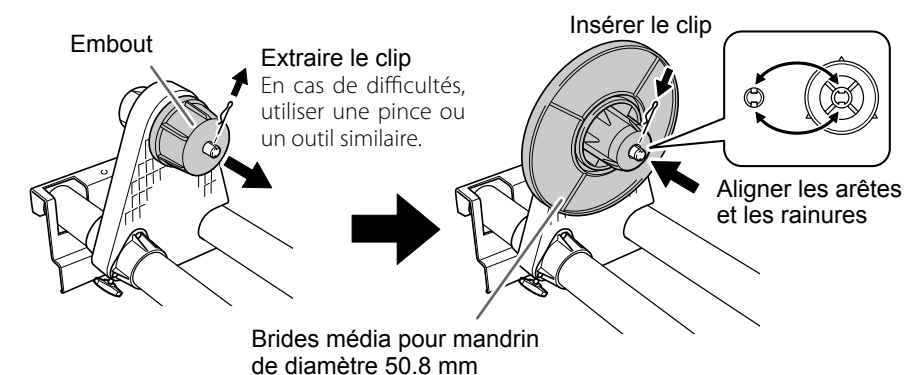


- 3 ① Insérer le mandrin (âme) sur l'embout du support [gauche].
 - ② Déplacer l'étrier média [Droit] et insérer l'embout sur le mandrin (âme) du média.
- Le fixer solidement afin d'éviter que le média se desserre.



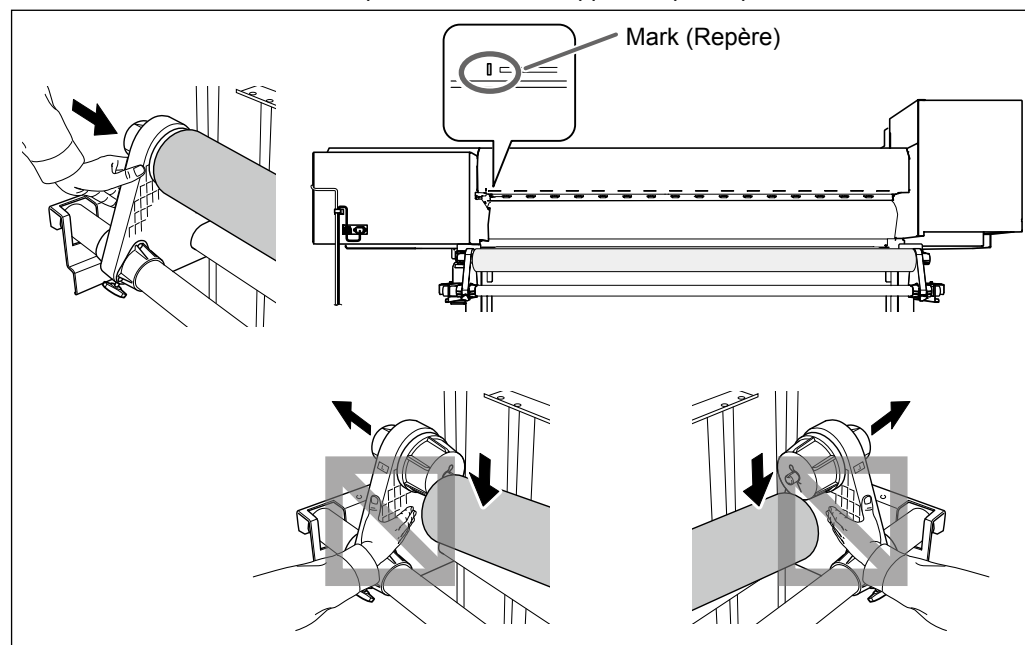
Utilisation des brides pour les tubes de carton de diamètre 50.8 mm.

* Les brides pour les tubes en carton de diamètre 50.8 mm sont des options.



- 4 ① Desserrer les vis de fixation de l'étrier média [Gauche].
 ② Tenir la partie externe de l'étrier média et aligner le bord gauche du média sur le repère.
 Pour définir la position, maintenir les deux côtés des supports de l'extérieur et déplacer comme souhaité.
 Ne pas tenir le média.

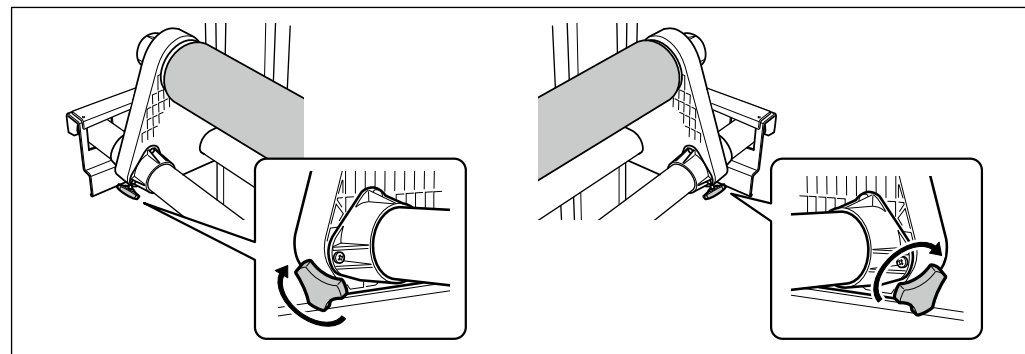
⚠ PRUDENCE Ne pas effectuer cette opération en maintenant une partie autre que les composants indiqués.
 Le média risque de tomber du support en provoquant des blessures.



IMPORTANT! Définir enfin les positions latérales droite et gauche du média.

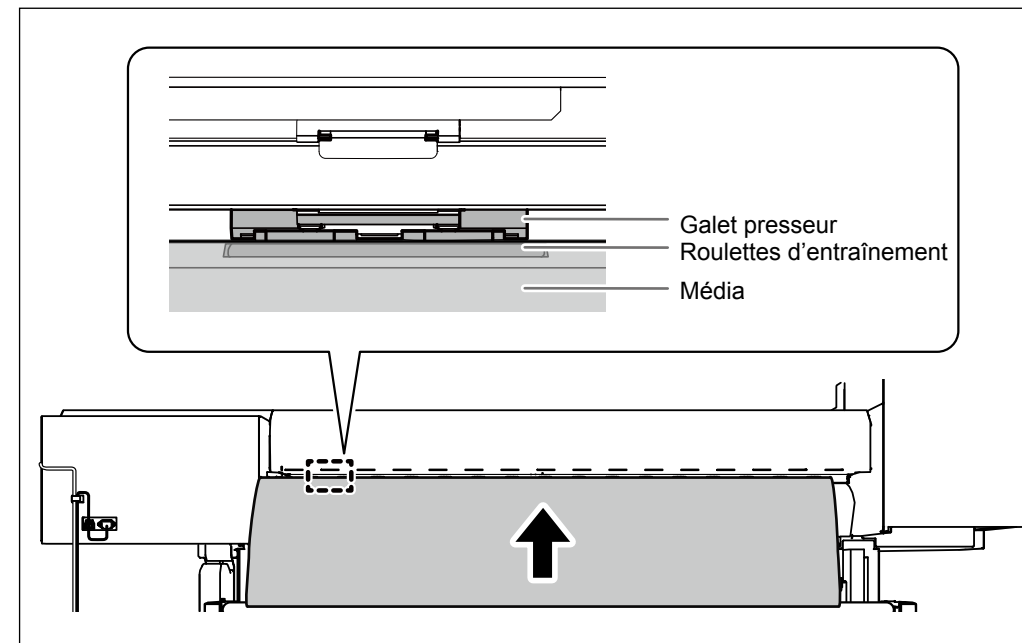
En fin d'opération, si les positions droite et gauche ne sont pas correctes lors de la fixation du média avec les galets presseurs, répéter cette procédure. En tenant le média pour forcer le réglage de sa position, la qualité d'impression peut être altérée par une alimentation oblique.

- 5 **Fixer le support en serrant légèrement les vis.**
 La vis de fixation pourrait s'abîmer en cas de serrage excessif.

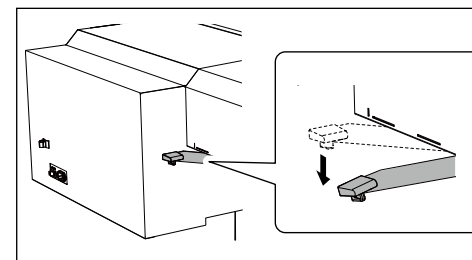


2. Passez le média à travers l'imprimante et fixez-le.

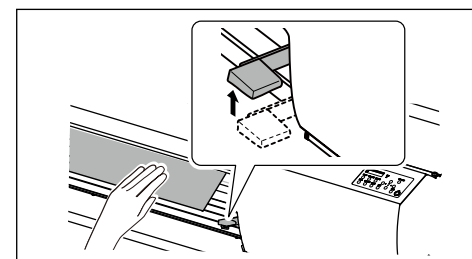
- 1 **Passer l'extrémité du média entre les galets presseurs et les rouleaux d'entraînement.**



- 2 **Abaisser le levier de chargement (arrière).**
 Le média est mis en place.

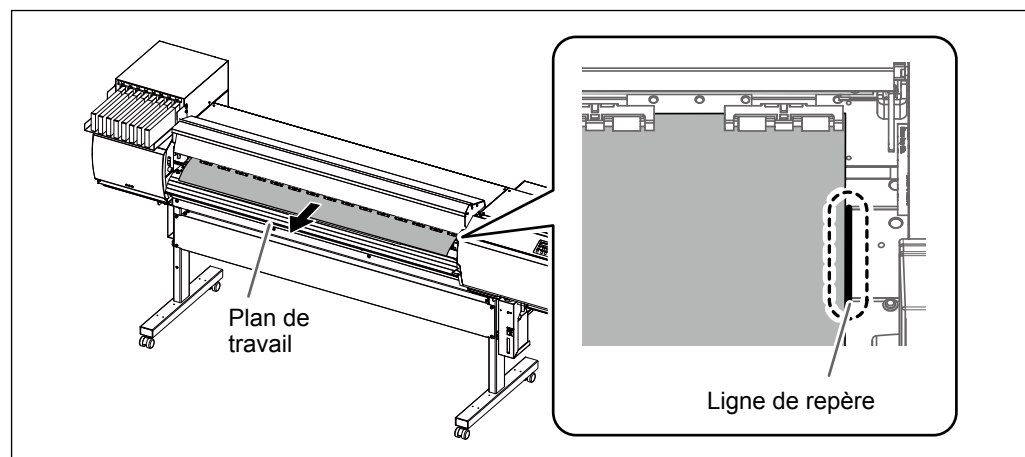


- 3 **Tout en pressant légèrement le média, lever le levier de chargement (avant).**
 Le média est libéré.



4 Tirer le média sur le plateau.

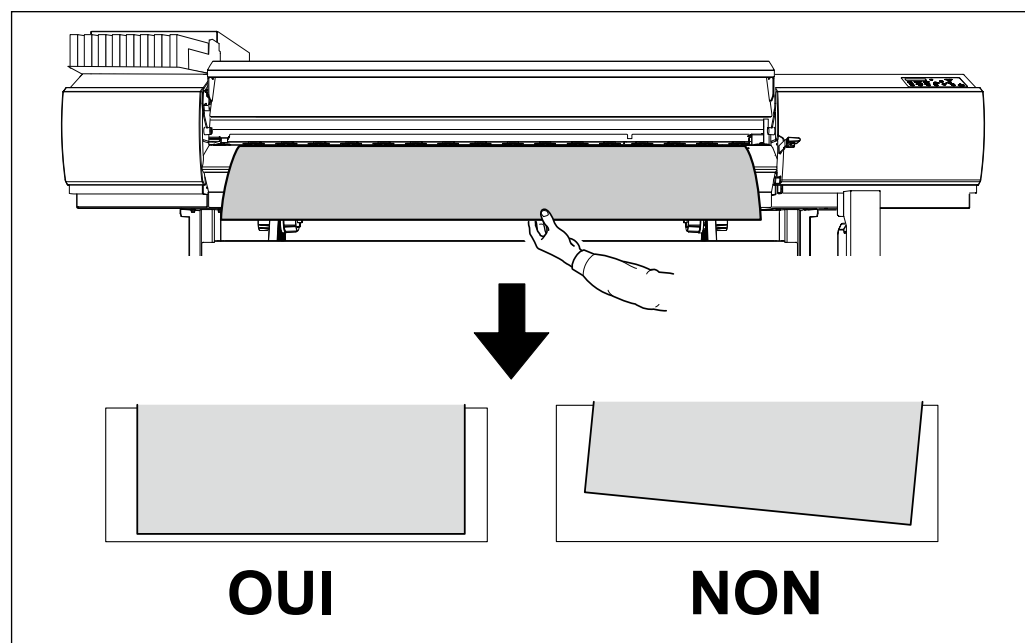
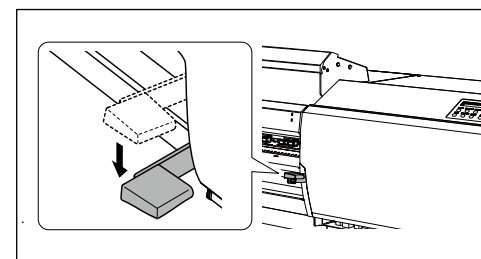
S'assurer que le bord droit du média soit aligné sur la ligne de repère.

**IMPORTANT!**

Pour régler la position du média à ce stade, revenir à la procédure 1. et répéter la procédure 1.-4. En tenant le média pour forcer le réglage de sa position, la qualité d'impression peut être altérée par une alimentation oblique.

5 Maintenir le média au centre et le tirer vers l'extérieur, en veillant à ce qu'il reste droit et tendu en tout point.

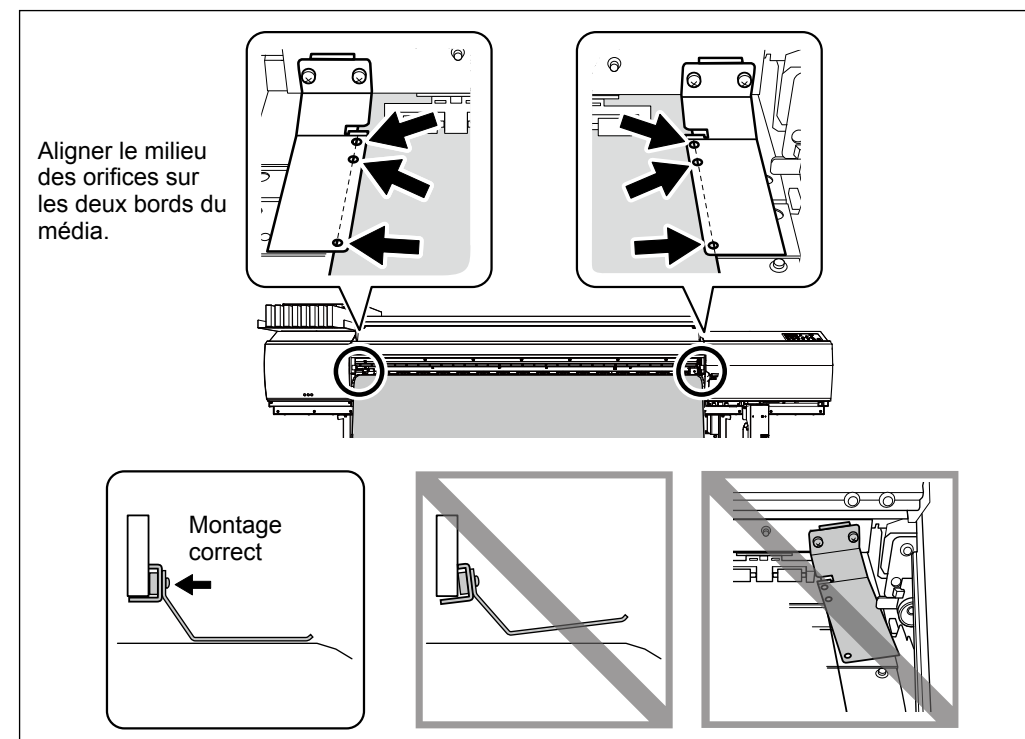
S'assurer que le bord droit du média soit aligné sur la ligne de repère.

**6****Abaisser le levier de chargement (avant).**

Le média est mis en place.

7**Fixer les guides du média qui maintiennent les bords du média.**

Les guides sont magnétiques et les guides gauche et droite sont distincts. Se reporter à la figure et les installer dans les positions correctes, en veillant à ne pas confondre le guide gauche avec le guide droit.

**8****Fermer le capot avant.****9****Presser SET UP.**

Le chariot de la tête d'impression se déplace et détecte la largeur du média. Cette opération est appelée initialisation. Lorsque l'initialisation est terminée, SET UP reste éclairé et la largeur imprimable est affichée à l'écran. Cette opération termine le chargement du média.

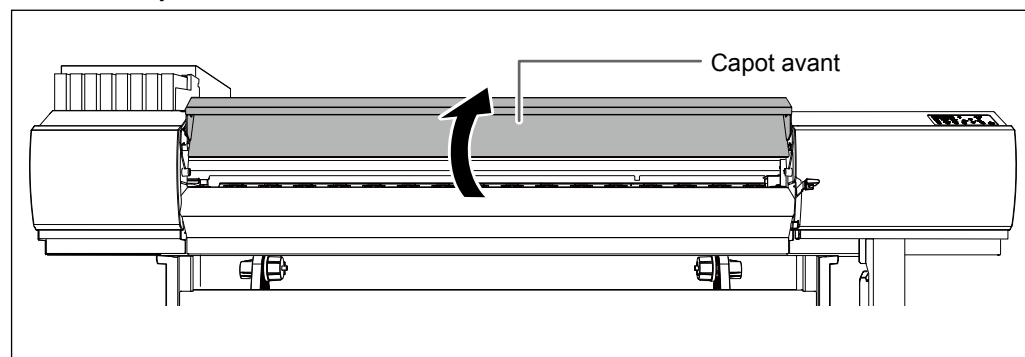
IMPORTANT! Si le média doit rester inutilisé, retirez-le.

Si le média chargé en machine est inutilisé pendant longtemps, il risque de se déformer, risquant de donner une qualité d'impression médiocre et de provoquer des pannes du moteur. Il est donc préférable de l'enlever et de le stocker s'il n'est pas utilisé.

Chargement de la feuille de matériau

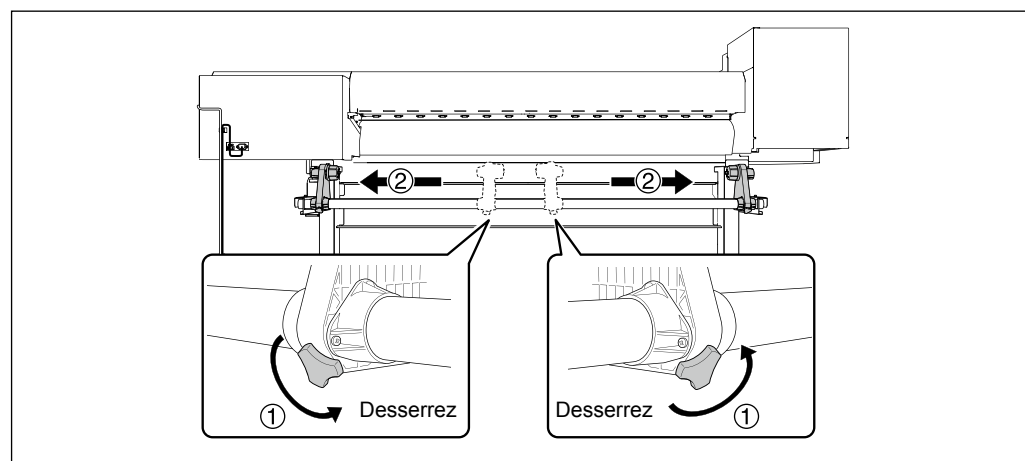
Procédure

1 Ouvrir le capot avant.

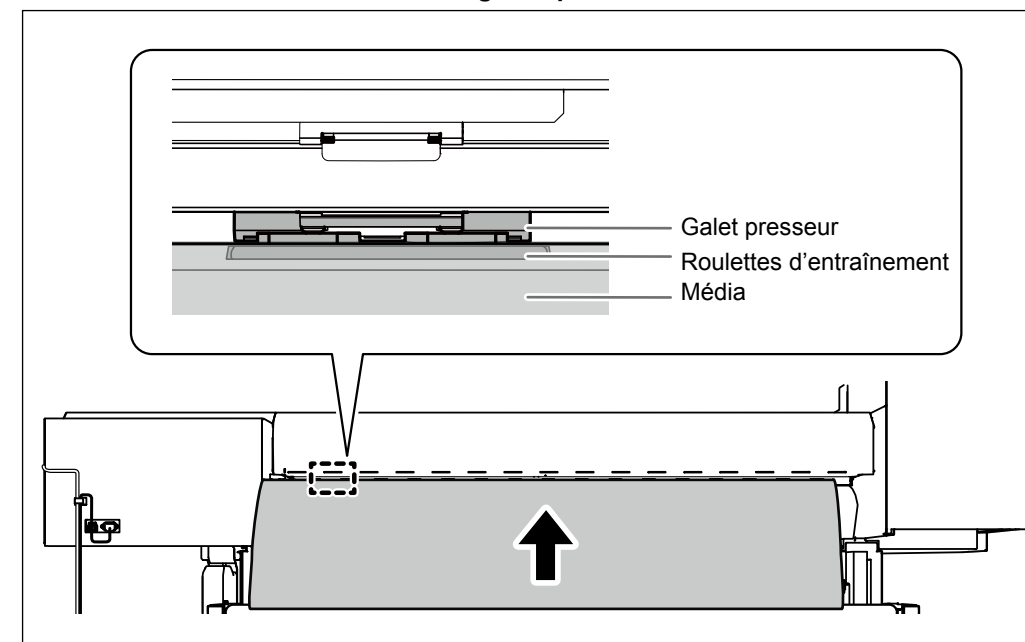


2 Déplacer les supports du matériau respectivement à gauche et à droite.

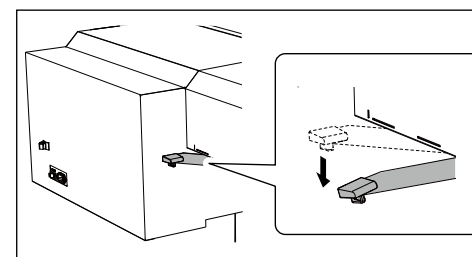
Les positionner de sorte à ce qu'ils ne gênent pas le matériau lorsqu'il pend à l'arrière de l'appareil. Les retirer avec l'arbre s'ils gênent le matériau. Pour toute information sur leur retrait, veuillez consulter le "Guide d'installation".



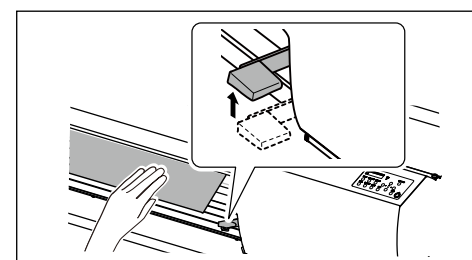
3 Passer l'extrémité du média entre les galets presseurs et les rouleaux d'entraînement.



4 Abaisser le levier de chargement (arrière). Le média est mis en place.

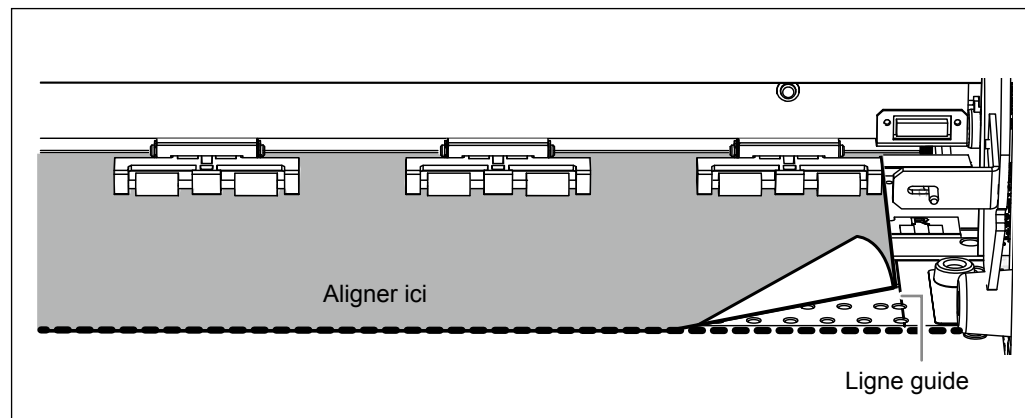
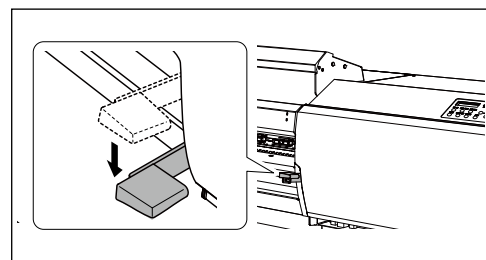


5 Tout en pressant légèrement le média, lever le levier de chargement (avant). Le média est libéré.



6 Aligner le bord avant du matériau sur le point indiqué en figure.

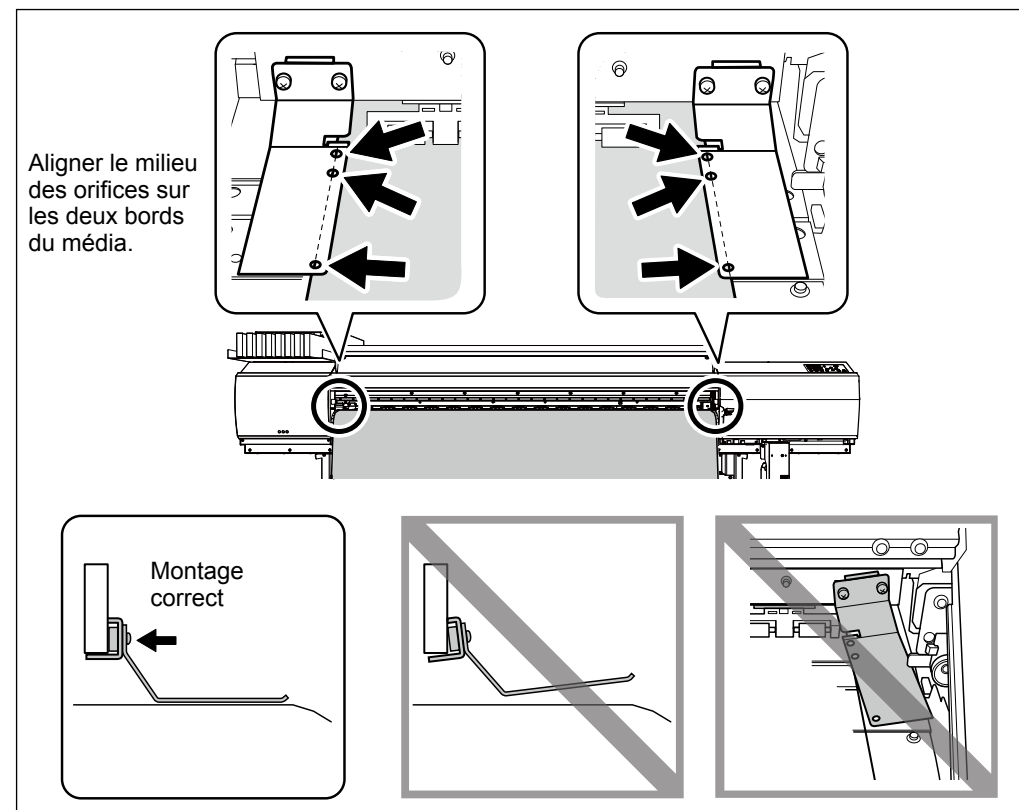
Aligner le bord droit du média sur la ligne guide et aligner le bord avant à l'endroit indiqué dans le dessin. Si le bord avant du média a un coin coupé, charger le média de sorte que le bord droit soit aligné parfaitement sur la ligne guide.

**7****Abaisser le levier de chargement (avant).**

Le média est mis en place.

8 Fixer les guides du média qui maintiennent les bords du média.

Les guides sont magnétiques et les guides gauche et droite sont distincts. Se reporter à la figure et les installer dans les positions correctes, en veillant à ne pas confondre le guide gauche avec le guide droit.

**9 Fermer le capot avant.****10 Presser **SET UP**.**

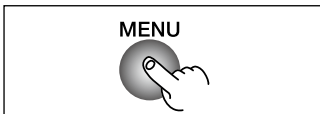
Le chariot de la tête d'impression se déplace et détecte la largeur du média. Cette opération est appelée initialisation. Lorsque l'initialisation est terminée, **SET UP** reste éclairé et la largeur imprimable est affichée à l'écran. Cette opération termine le chargement du média.

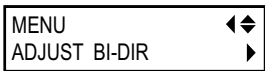
Réglages initiaux (correction du décalage pour une impression bidirectionnelle plus précise)

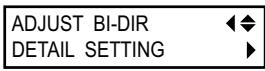
Effectuer la mise au point initiale de la machine. Cette opération est nécessaire dans les cas ci-après :


- Première utilisation de l'appareil
- Changement du média à utiliser
- Nouvelle correction pour optimiser l'impression (simple correction du désalignement pour l'impression bidirectionnelle). *cf* P. 91, "Correction du désalignement en impression bidirectionnelle"

1. Imprimer un motif de test.

- 

Presser **MENU**.
- 

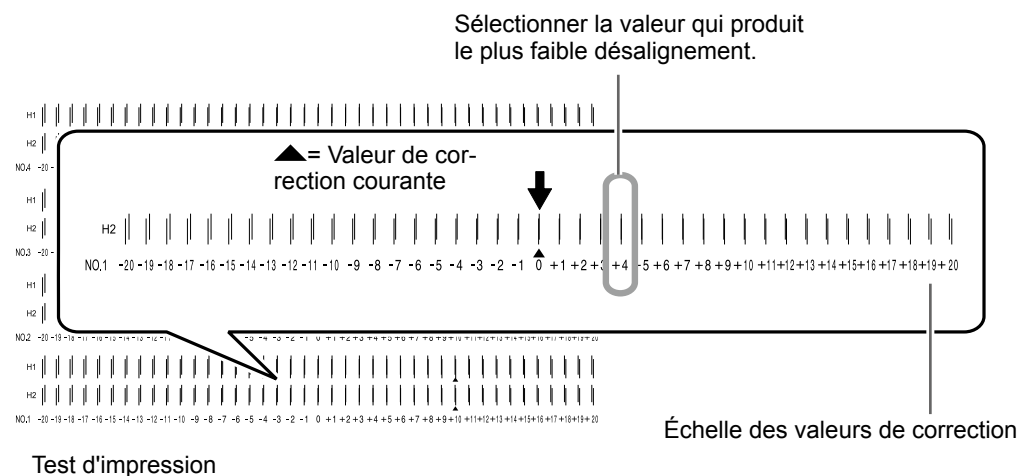
Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**, puis **▲**.
- 

Presser **▶**.
- 

Presser **ENTER**.
Un motif de test est imprimé.
L'impression terminée, appuyer sur **▼**.

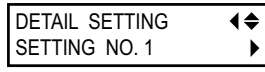
2. Lire les valeurs de correction sur le motif de test.

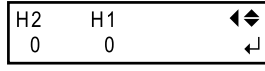
Sélectionner la valeur qui produit le plus faible désalignement de 2 lignes.



3. Entrer la valeur de correction que vous avez lue.

Entrer la valeur de correction respectivement pour H2 et H1.

- 

Presser **▶**.
- 

Avec les flèches **◀ ▶**, sélectionner H2 ou H1. Avec **▲ ▼** sélectionner la valeur de correction. Sélectionner les valeurs que vous lisez dans la phase 2. pour les valeurs de correction. L'opération terminée, appuyer sur **ENTER**.

Cela termine [SETTING NO.1]. Ensuite, presser **▼** et régler les valeurs de correction pour [SETTING NO.2] à [SETTING No.4] de la même façon.

- Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

À propos du menu [Media Setting] (Configuration du matériau)

Afin de garantir la meilleure qualité d'impression en fonction du type et des dimensions du matériau, l'appareil dispose de diverses options de configuration. Il serait cependant difficile de procéder à chaque configuration à l'aide de ce document. L'appareil dispose donc du menu [Media Setting] (Configuration du matériau) qui servira de guide interactif pour ces configurations. Ce menu permet de procéder aux configurations de base en suivant simplement les instructions affichées à l'écran.

Les détails de configuration pouvant être mémorisés en tant que menu préconfiguré, les opérations seront facilitées en enregistrant les étapes de configuration lors de l'utilisation du même type de matériau. Une fois les configurations de base mémorisées en tant que préconfiguration, des réglages pourront être apportés en fonction des exigences.

Les configurations du menu [Media Setting] (Configuration du matériau) peuvent aussi être effectuées de façon isolée.

Installation du média (menu [Media Setting] (Configuration du matériau))

Remarque : Si tous les éléments n'ont pas à être configurés, passer au menu suivant en sélectionnant [NEXT] (suivant).

1. Menu [Media Setting] (Configuration du matériau)

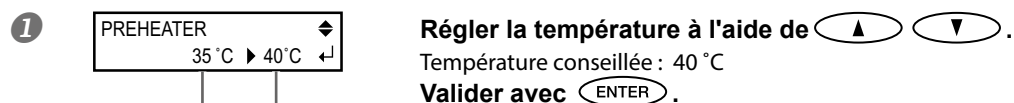
1 Charger le matériau.

Contrôler que le matériau ne soit pas affaissé. Les configurations de valeur de correction ci-après seraient alors inefficaces.

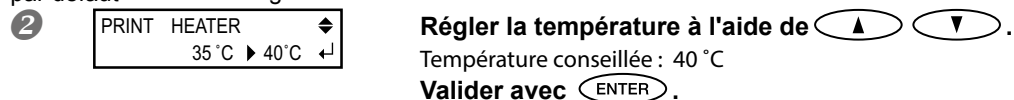
☞ P. 24, "Chargement du média"



2. Régler la température du préchauffage, du chauffage et du séchoir.



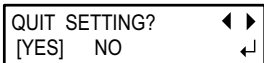

Température par défaut ———— Température à régler

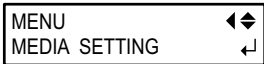


Pour en savoir plus sur comment effectuer ce réglage, voir P. 86, "Réglage de la température du système de chauffage du matériau"

Suppression des réglages

Procédure

- 1 Appuyer sur **MENU** pendant le réglage.
- 2  Appuyer sur  pour sélectionner [YES] (Oui).
Presser **ENTER**.

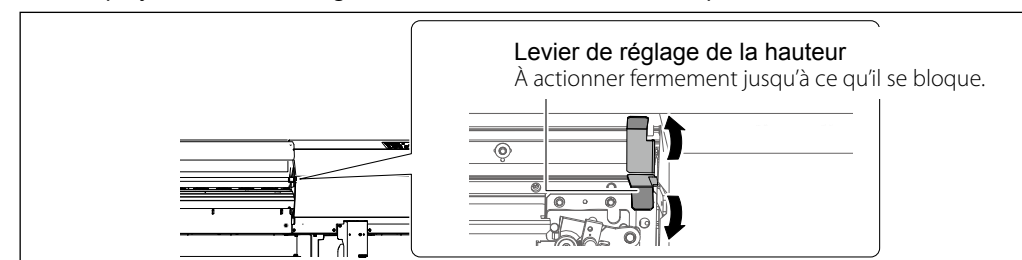
 L'écran revient en condition illustrée ci-contre.
En sélectionnant [NO] (Non), l'écran redevient tel qu'il était au moment de presser **MENU**.

3. Réglage de la hauteur de la tête d'impression.



3 Corriger la hauteur de la tête d'impression au moyen du levier de réglage.

En le déplaçant vers le haut [High], l'avertisseur sonore émet deux bips, vers le bas [Low], un seul.



POINT!

Régler normalement sur [Low] (Bas). Régler sur [High] (Haut) pour un matériau gondolé et qui sort en mode lâche du plan de travail.

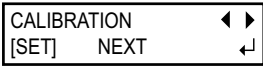


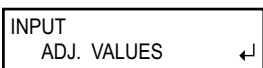

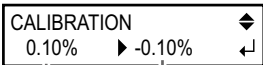



4 Fermer le capot avant.

Pour en savoir plus sur comment effectuer ce réglage, voir P. 93, "Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau"

4. Correction de la position par rapport au sens d'avance (atténuation des bandes horizontales).

POINT!

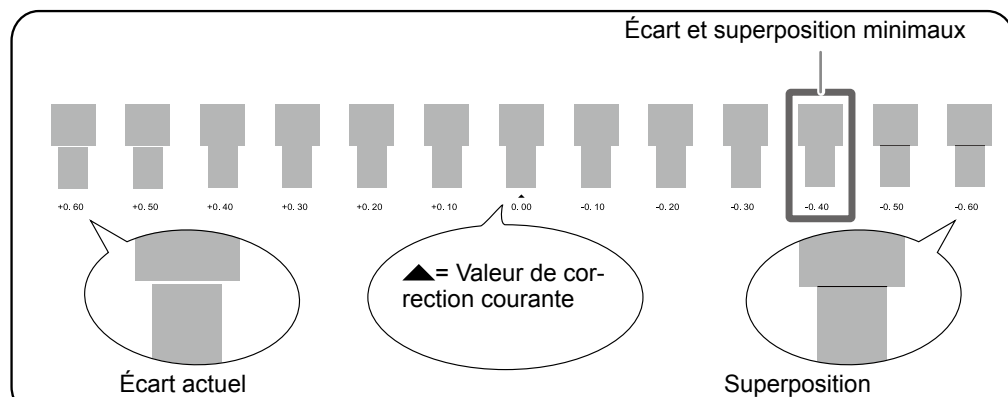
On entend par direction d'alimentation le sens d'arrivée du matériau. Procéder à la correction applicable au média à l'avance étant donné que l'apparition des bandes horizontales au cours de l'impression sont dues essentiellement aux variations des épaisseurs du média qui entraînent des fluctuations du mouvement.

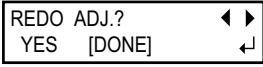




- 1  Appuyer sur  pour sélectionner [SET] (Régler). Valider avec . Le test type de correction de l'alimentation est élaboré.
- 2  À l'apparition de la figure ci-contre, appuyer sur .
- 3  Régler la valeur de correction à l'aide de  . Valider avec .

Valeur de correction actuelle Valeur à régler

Choix d'une valeur de correction

Sélectionner la valeur pour obtenir le plus faible écart angulaire et la plus petite superposition du haut par rapport au bas.



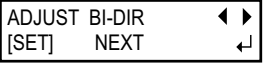




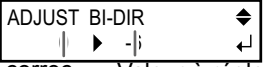



- 4  **[Confirmer/Régler à nouveau]** Appuyer sur  pour sélectionner [YES] (Oui). Valider avec . Le test type de correction de l'alimentation est élaboré à nouveau. Revenir à la procédure 3 et répéter l'opération de réglage. **[Pour passer à l'étape suivante après avoir effectué la correction]** Appuyer sur  pour sélectionner [DONE]. Valider avec .

Pour en savoir plus sur comment effectuer ce réglage, voir P. 92, "Réduction des bandes horizontales (fonction correction de l'avance)"

5. Correction du désalignement en impression bidirectionnelle.

POINT!

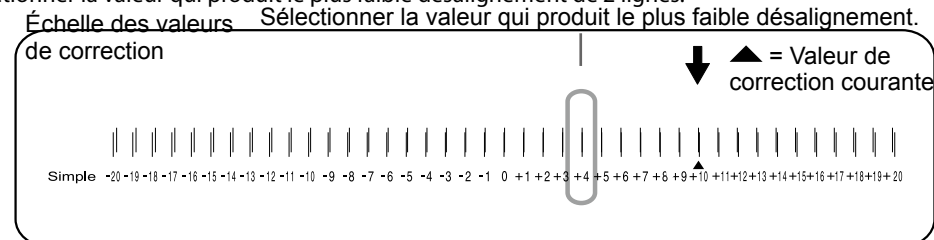
L'appareil imprime en mode bidirectionnel (la tête imprime selon un mouvement d'aller-retour). Cette méthode est dénommée "Impression bidirectionnelle". Elle a l'avantage de réduire les temps d'impression, mais génère de légers désalignements lors des passages en aller-retour. La procédure qui permet supprimer les désalignement est appelée "Correction bidirectionnelle".

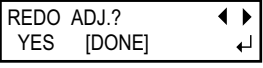




- 1  Appuyer sur  pour sélectionner [SET] (Régler). Valider avec . Le test type de correction bidirectionnelle est élaboré.
- 2  À l'apparition de la figure ci-contre, appuyer sur .
- 3  Sélectionner la valeur de correction à l'aide de  . Valider avec .

Valeur de correction actuelle Valeur à régler

Choix d'une valeur de correction





Sélectionner la valeur qui produit le plus faible désalignement de 2 lignes.



- 4  **[Confirmer/Régler à nouveau]** Appuyer sur  pour sélectionner [YES] (Oui). Valider avec . Le test type de correction bidirectionnelle est élaboré à nouveau. Revenir à la procédure 3 et répéter l'opération de réglage. **[Pour passer à l'étape suivante après avoir effectué la correction]** Appuyer sur  pour sélectionner [DONE]. Valider avec .

Pour en savoir plus sur comment effectuer ce réglage, voir P. 91, "Correction du désalignement en impression bidirectionnelle"

6. Réglage du mode et du temps de séchage après impression.

- 1  Appuyer sur   pour sélectionner le choix. Valider avec .

Réglage actuel Réglage modifié

POINT! Méthode de séchage après impression

Après l'impression de la première page, configurer l'alimentation du matériau de sorte que le bord libre de la zone imprimée se positionne sur le séchoir. Pour s'assurer que toute la zone imprimée est séchée, sélectionner [ENABLE]. Si [DISABLE] est sélectionné, le bord libre de la zone imprimée n'avance pas jusqu'au séchoir, sauf en cas d'impression consécutive.

Pour en savoir plus sur comment effectuer ce réglage, voir P. 88, "Séchage du bord libre de la zone d'impression sur le séchoir"

- 2  Presser   pour sélectionner le temps de séchage.

Réglage actuel Réglage modifié

Exemple de réglage du temps (guide général) :

REMARQUE : Le réglage du temps dépend du type de média et de la configuration de la qualité d'impression.
Condition : Média vinyle non couché
Réglage du temps : Environ trois minutes

Valider avec .

POINT! Temps de séchage après impression

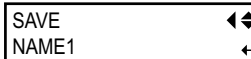
Définir le temps de séchage après impression de la première page. L'opération suivante ne commence pas tant que le temps programmé n'est pas écoulé.

Pour en savoir plus sur comment effectuer ce réglage, voir P. 89, "Réglage du temps de séchage après impression"

7. Enregistrer comme réglages par défaut.

- 1  Avec la flèche , sélectionner [SAVE] (Enregistrer). Valider avec .


En sélectionnant [NEXT] (Suivant), les réglages effectués sont mémorisés. Les réglages seront par contre écrasés ou supprimés en ouvrant le menu [Media Setting] (Configuration du matériau) ou à la coupure de l'interrupteur principal de l'appareil.

- 2 


Avec  , sélectionner le répertoire de l'enregistrement.

Un nom de 1 à 8 peut être sélectionné (NAME1...8).

Valider avec .


- 3 

Avec les flèches  , sélectionner les caractères.

Avec la flèche , passer au caractère suivant.

Continuer de cette façon pour saisir tous les caractères.

15 caractères maximum peuvent être saisis.

Valider avec .

COMPLETED

Pour en savoir plus sur comment effectuer ce réglage, voir P. 82, "Utilisation intégrale de la fonction de préconfiguration"

Les fonctions du menu [Media Setting] (configuration du matériau) ont toutes été décrites.

Réglage de la position de début d'impression

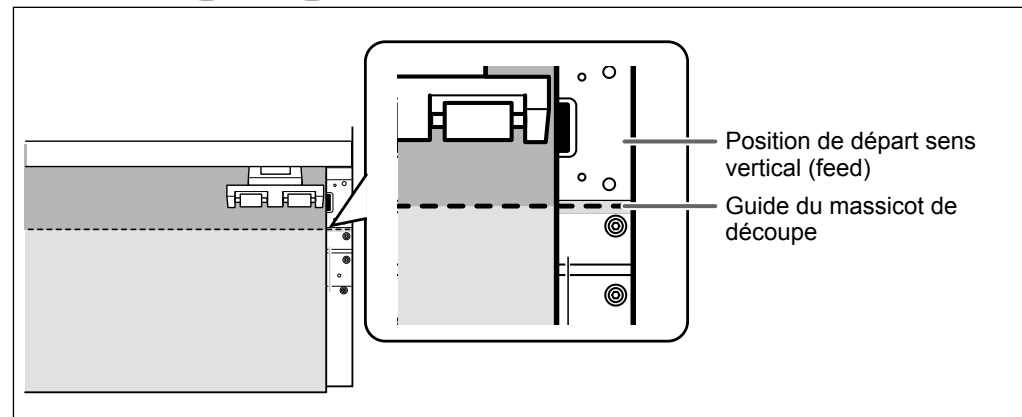
Vous pouvez établir la position de départ de l'impression où vous le souhaitez (Vous pouvez imprimer même si vous ne le faites pas). A remarquer toutefois que ce réglage doit être fait pour chaque page étant donné que le paramètre retourne à sa valeur par défaut une fois l'impression de la page terminée.



POINT!

À noter toutefois que les positions gauche et droite ne reviennent pas à leur paramétrage par défaut sur les modèles de test.

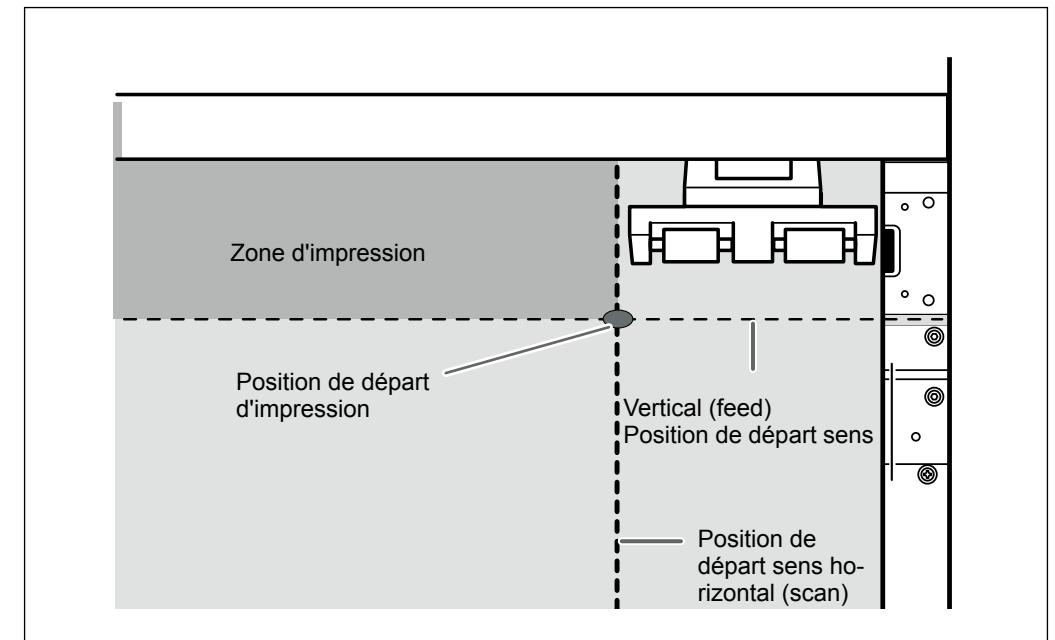
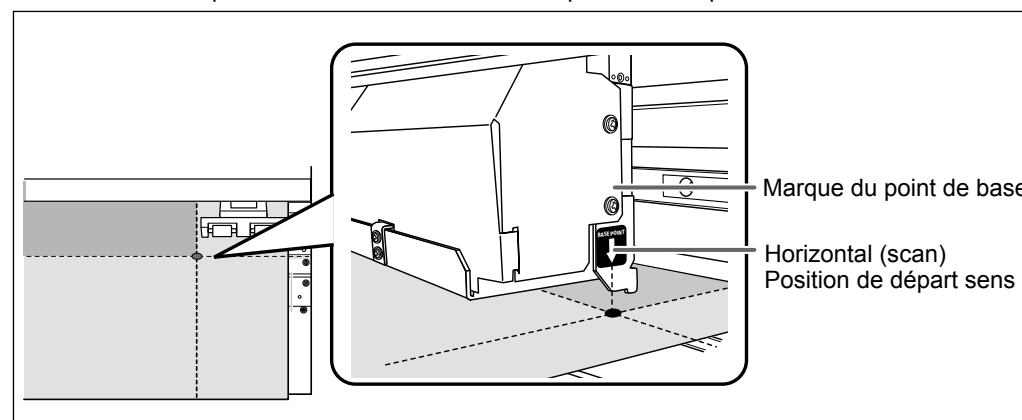
Procédure

- 1 Ouvrir le capot avant.
- 2 Réglez la position de départ dans le sens vertical (feed) en déplaçant le média avec les flèches  .




- 3 Réglez la position de départ dans le sens horizontal (scan) en déplaçant les têtes d'impression avec les flèches  .

A la pression d'une flèche de direction, l'opération de préparation pour déplacer les têtes d'impression démarre. Quand l'opération est terminée, les têtes d'impression se déplacent.



- 4 Une fois la position définie, appuyer sur .

W1100mm
B

 reste éclairé et quand la lettre "B" s'affiche à l'écran avec la largeur d'impression possible à la position sélectionnée, le réglage est terminé.

Tests d'impression et nettoyage courant

Avant de lancer l'impression définitive, il est conseillé d'effectuer un test afin d'éviter tout problème de décalages. Si des décalages apparaissent, procéder au nettoyage des têtes d'impression (Nettoyage ordinaire).

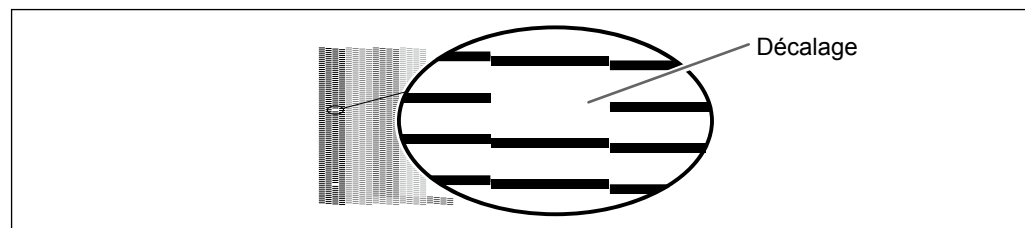
Test d'impression

Procédure

- 1 Réglage de la position de début d'impression.

☞ P. 42, "Réglage de la position de début d'impression"

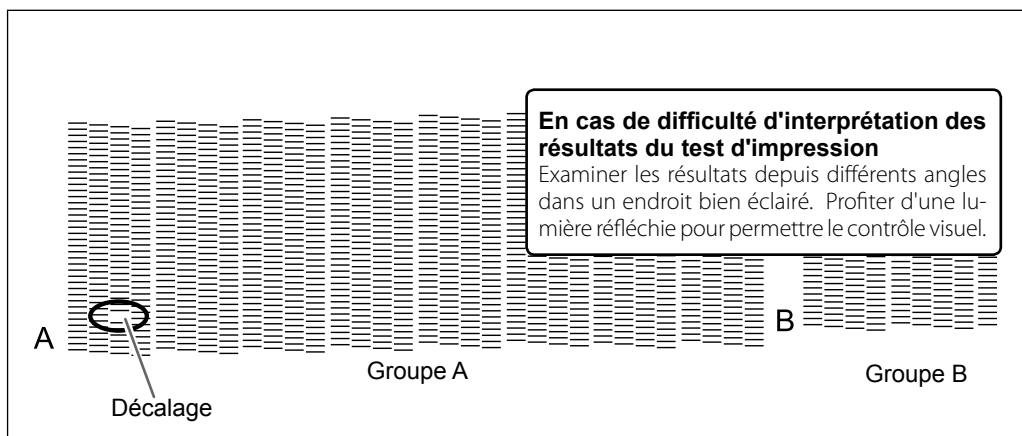
- 2 Maintenir **TEST PRINT** pendant au moins une seconde.
Un motif de test est imprimé.



Nettoyage ordinaire

Procédure

- 1 Presser **CLEANING**.
- 2 Presser **▶**.
- 3 Contrôler le groupe en ce qui concerne le décalage en examinant les résultats du test d'impression.
Avec un nettoyage normal, seuls les groupes des têtes d'impression présentant un décalage sont nettoyés.



- 4 Appuyer sur **◀ ▶** pour sélectionner le groupe de têtes d'impression à ne pas nettoyer.
Appuyer sur **▲ ▼** pour éliminer le groupe affiché.
Répéter cette procédure pour n'afficher que les groupes dont les têtes d'impression nécessitent un nettoyage.
Seuls les groupes A ou B affichés sont des objectifs pour le nettoyage.

- 5 Presser **ENTER**.
 L'écran de la figure ci-contre apparaît et le nettoyage commence.
 L'opération terminée, l'écran illustré en figure réapparaît.

- 6 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..
- 7 Refaire un test d'impression afin de vérifier que le problème de décalage soit résolu.
Si le problème persiste, procéder à un nouveau nettoyage. Si l'imprimante est restée inactive pendant une période prolongée, le problème peut persister, malgré deux ou trois cycles de nettoyage. Procéder au nettoyage selon une méthode différente.
☞ P. 58, "Inefficacité du nettoyage ordinaire"

Nettoyage simultané de toutes les têtes.

Maintenir **CLEANING** pendant au moins une seconde. Le nettoyage de toutes les têtes d'impression commence automatiquement.

Préparation à la réception de données d'un ordinateur

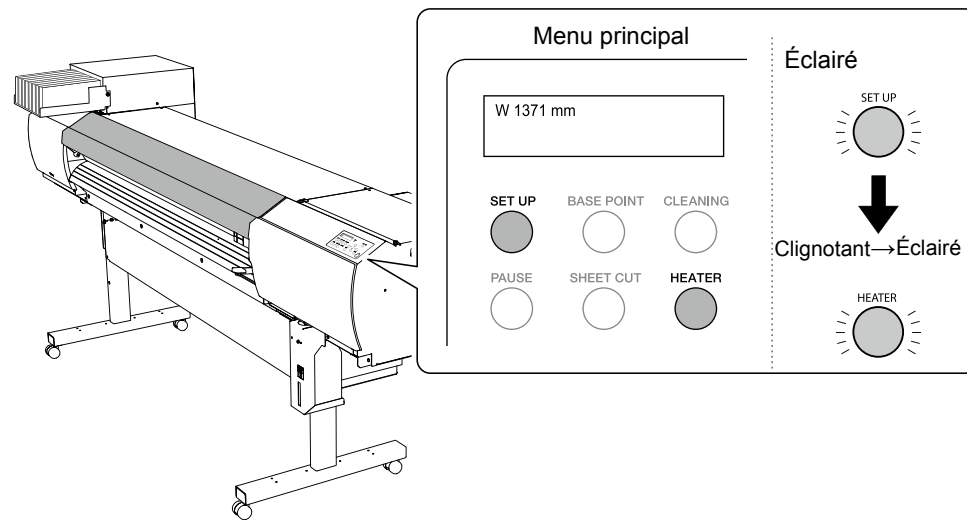
Quand P. 24, "Chargement du média" et P. 45, "Préparation à la réception de données d'un ordinateur" sont terminés, préparez-vous à recevoir les données d'un ordinateur.

⚠ PRUDENCE Ne jamais toucher les têtes d'impression en mouvement.
Les têtes d'impression se déplacent à une vitesse élevée. Le choc peut provoquer des blessures.

Procédure

- 1 Fermer le capot avant.
- 2 Vérifier que **SET UP** soit éclairé en mode fixe.
Si **SET UP** n'est pas allumé, abaisser le levier de chargement et appuyer sur **SET UP**.
- 3 Attendre que **HEATER** soit éclairé en mode fixe.

- 4 Contrôler que le menu principal soit affiché.
Si tel n'est pas le cas, presser **MENU**, puis **◀**.



POINT!

L'impression est impossible dans les cas ci-après :

- Quand un capot (avant, droit, gauche) est ouvert, l'imprimante ne fonctionne pas.
- Ne jamais ouvrir un capot (avant, gauche, droit) quand l'impression est en cours. Cette action interrompera l'impression.
- Les données en provenance de l'ordinateur ne sont pas prises en compte si **SET UP** est éteint.
- L'impression ne démarre pas tant que **HEATER** ne s'éclaire pas. (Si le chauffage et l'unité de séchage sont mis sur "OFF", l'impression est possible même si **HEATER** n'est pas allumé.)
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas prises en compte autrement qu'à partir du menu principal.

Lancement de l'impression

Quand l'opération de P. 45, "Préparation à la réception de données d'un ordinateur" est terminée, vous pouvez démarrer l'impression. Pour imprimer, les procédures ci-après sont nécessaires :

① **Création des données d'impression**

Créer les données d'impression à l'aide de logiciels tels qu'Adobe Illustrator ou similaires. Pour tout complément d'information sur la création des données, veuillez consulter la documentation du logiciel utilisé.

② **Envoi des données d'impression à l'appareil à l'aide du logiciel RIP.**

Utiliser le logiciel RIP "Roland VersaWorks" fourni. Pour toute information sur l'installation et l'utilisation de Roland VersaWorks, veuillez consulter le "Guide de démarrage rapide Roland VersaWorks" et l'Aide de Roland VersaWorks.

IMPORTANT! Instructions à respecter

- S'assurer de fixer les guides du matériau pendant l'impression. Sinon les bords du matériau risquent de gondoler et de heurter les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne jamais toucher le matériau imprimé qui sort. Cette action peut gêner l'avance du média qui pourrait alors frotter contre les têtes d'impression et les endommager ou provoquer un bourrage.
- Le levier de chargement doit être laissé en position haute lorsque l'appareil n'est pas utilisé.

POINT!

Si l'encre est finie.

Un avertisseur sonore émet un signal et le numéro du compartiment de la cartouche vide est affiché à l'écran. Changer la cartouche d'encre.

☞ P. 53, "Remplacement des cartouches d'encre"

Avant de procéder à une longue impression, vérifier la quantité d'encre restant dans les cartouches.

Avant de procéder à une longue impression, vérifier la quantité d'encre restant dans les cartouches. Lorsque l'encre est finie et que l'impression est interrompue, les couleurs peuvent être altérées à la reprise de l'impression.

☞ P. 52, "Vérification de l'encre restante"

Pause et annulation de l'impression

L'impression peut être suspendue ou annulée avant qu'elle se termine. Il est déconseillé de relancer l'impression car des bandes horizontales peuvent être imprimées sur le point d'interruption de l'impression.

Procédure

- 1 Appuyer sur **PAUSE** avant la fin de l'impression.
Permet de suspendre l'impression.
Appuyer à nouveau sur PAUSE pour relancer l'impression.
Pour annuler l'impression, passer à la procédure suivante sans appuyer sur **PAUSE**.
- 2 **TO CANCEL, HOLD DOWN SETUP KEY** À l'apparition de l'écran ci-contre, presser et maintenir **SET UP** pendant au moins une seconde.
L'impression est ainsi annulée.
- 3 Interrompre l'envoi des données d'impression depuis l'ordinateur.

Séparation du média

Procédure

- 1 Fermer le capot avant.
- 2 Contrôler que **SET UP** s'éclaire.
- 3 Maintenir **SHEET CUT** pendant au moins une seconde.
Le média est coupé.

REMOVE
MEDIA CLAMPS ↵

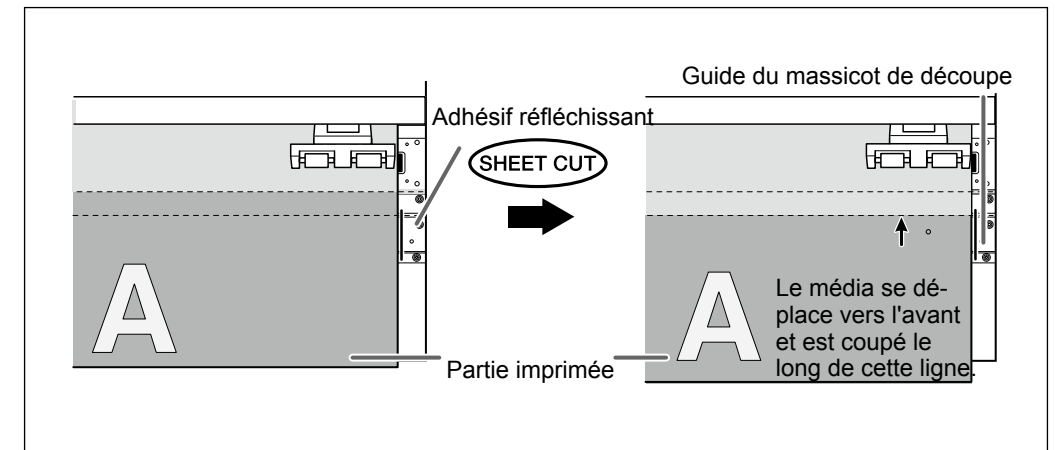
Si les guides du matériau sont fixés, l'écran illustré en figure apparaît. Ouvrir le capot avant, retirer les pinces de maintien du support droite et gauche et appuyer sur

ENTER

Pour effacer la coupe, presser



Le point de coupe du média est illustré dans la figure, page suivante.



Le logiciel RIP peut être configuré de sorte à obtenir la séparation automatique du matériau après l'impression ou la coupe. Pour de plus amples informations sur cette configuration, veuillez consulter la documentation du programme RIP.

IMPORTANT! Coupe du matériau

- S'assurer d'avoir ôté les guides du matériau. La séparation du matériau avec les guides en place peut provoquer l'interruption de l'opération en raison de la détection des guides.
- En présence des guides sur l'appareil, si la séparation automatique du matériau est programmée sur l'appareil, les guides sont détectés et la séparation n'est pas effectuée.
- Avant de procéder à la séparation, ne pas utiliser la touche **▲** pour rembobiner le matériau. Si le bord du matériau n'a pas été dévidé sur le devant du plan de travail, la séparation risque de pas être effectuée sans à-coups.

IMPORTANT! Tenir compte de la composition du média.

- Pour certains types de matériau, la séparation n'est pas possible
- Certains types de matériau peuvent rester sur le plan de travail après séparation. Ils devront dans ce cas être retirés manuellement.

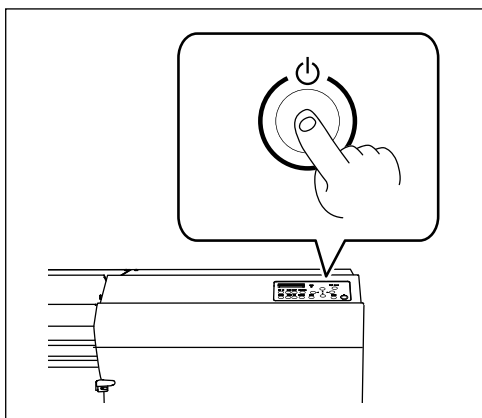
Extinction

⚠ MISE EN GARDE Quand aucune impression n'est en cours, retirer le média de l'appareil ou éteindre l'interrupteur secondaire.

L'application continue de chaleur en un point unique peut provoquer l'émission de gaz toxiques du média ou un incendie.

Procédure

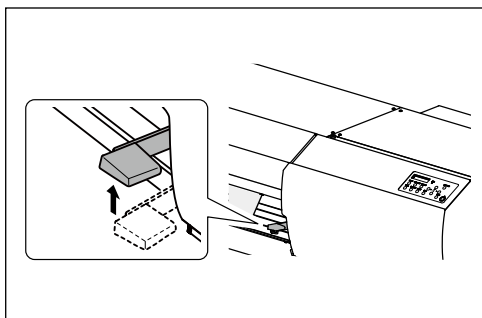
1



Presser ce bouton pendant au moins une seconde.

L'interrupteur secondaire est coupé. Effectuer cette opération quand l'impression est terminée.

2



Relever le levier de chargement (avant).

Relever le levier de chargement quand la machine n'est pas utilisée, même si l'alimentation électrique n'est pas désactivée.

IMPORTANT!

Laisser l'interrupteur principal toujours allumé.

Ne jamais couper l'interrupteur principal. À son enclenchement, la fonction de maintenance automatique est exécutée périodiquement. Si la maintenance automatique n'est pas effectuée, des ruptures peuvent se produire sur l'appareil, telles que la rupture des têtes d'impression.

Ne jamais éteindre l'interrupteur principal ni débrancher le câble d'alimentation pendant qu'une opération est en cours.

Ceci pourrait endommager les têtes d'impression. Veiller à éteindre en premier lieu l'interrupteur secondaire. Si l'interrupteur principal est mis sur Off par erreur, remettre immédiatement à la main les interrupteurs secondaire et principal sur ON.

Chapter 3

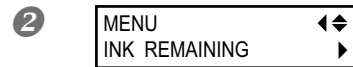
Entretien: Utilisation de l'imprimante dans les meilleures conditions

Vérification de l'encre restante et remplacement des cartouches.....	52
Vérification de l'encre restante	52
Remplacement des cartouches d'encre	53
Entretien quotidien	54
Élimination de l'encre usagée.....	54
Nettoyage	56
A propos de l'entretien et de la maintenance des têtes d'impression.....	57
Inefficacité du nettoyage ordinaire	58
Nettoyage intermédiaire	58
Nettoyage approfondi	59
Quand les couleurs sont irrégulières	60
Nettoyage léger	60
Opérations d'entretien à effectuer plus d'une fois par mois	61
Nettoyage manuel nécessaire	61
Nettoyage manuel	62
Persistance de problèmes tels que décalages d'impression	68
Persistance de problèmes tels que décalages d'impression.....	68
Remplacement des pièces d'usure.....	70
Remplacement des raclettes.....	70
Remplacement de la raclette en feutre.....	73
Remplacement du massicot.....	76
En cas d'inutilisation prolongée	78
Entretien permanent.....	78
Fonction Alarme.....	78
Maintenance spéciale	79
Évacuer l'encre et nettoyer l'intérieur	79
Évacuer l'encre restant à l'intérieur de la machine.....	79

Vérification de l'encre restante

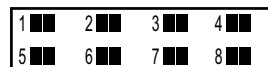
Procédure

1 Presser **MENU**.



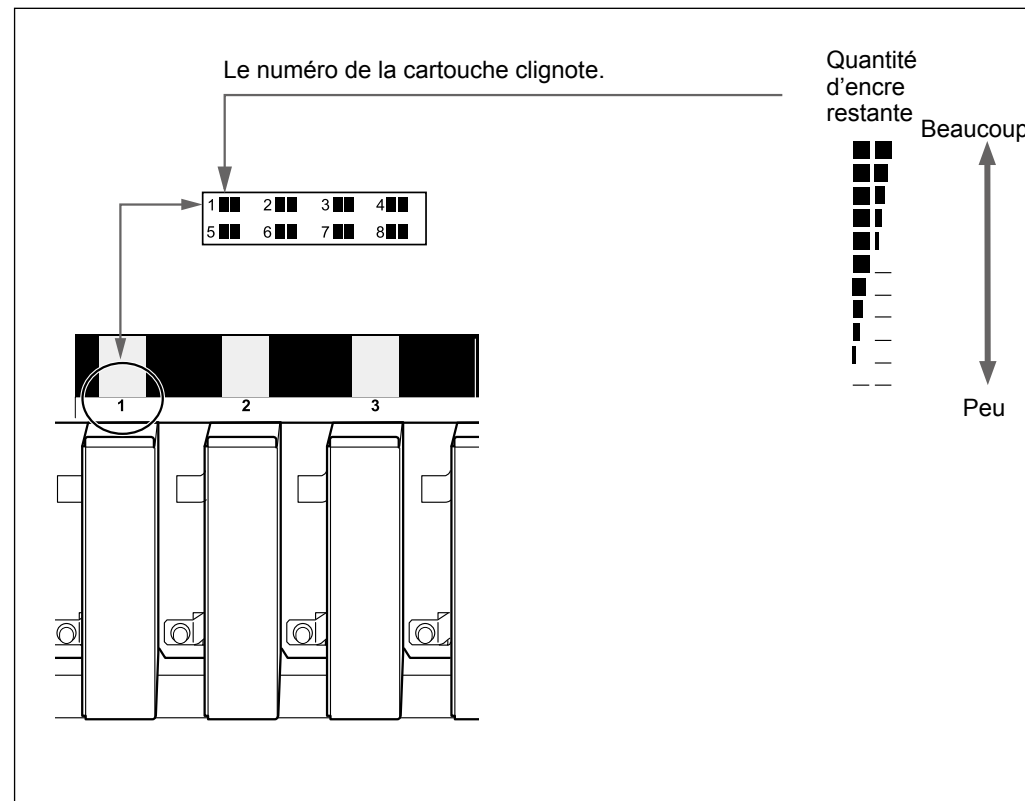
Appuyer plusieurs fois sur **▲** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

Presser **▶**.



■ indique la quantité d'encre restante. En présence de plusieurs encres, la quantité d'encre restante est supérieure.

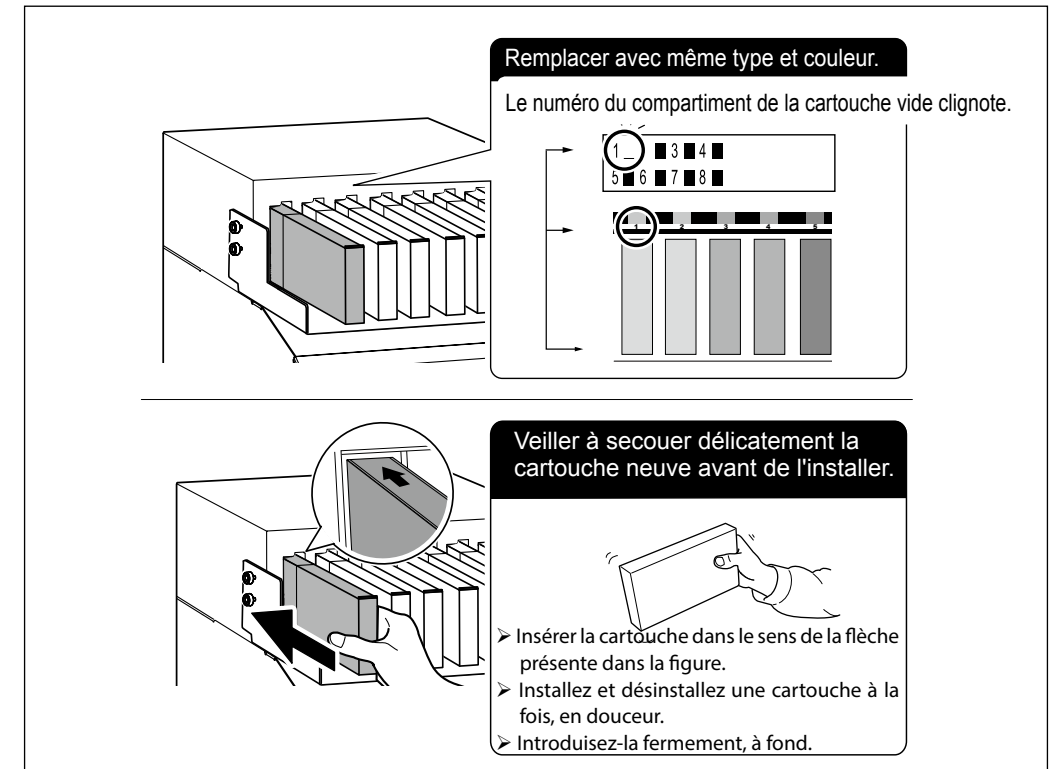
REMARQUE : L'écran donne une indication approximative sur la quantité d'encre restante. Il peut exister une différence par rapport à la quantité restante réelle.



3 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Remplacement des cartouches d'encre

Lorsque l'encre est épuisée, un signal sonore retentit et l'impression est suspendue (si les réglages d'usine par défaut n'ont pas été modifiés). Extraire la cartouche vide et la remplacer par une neuve. L'impression redémarre.



IMPORTANT! Remarques importantes sur le remplacement des cartouches d'encre

- Installez et désinstallez une cartouche à la fois, en douceur.
- Veillez à remplacer la cartouche par un modèle identique.
- Ne jamais utiliser de cartouche d'encre utilisée précédemment sur d'autres appareils, même de modèle identique.
- Ne jamais mélanger des cartouches de types différents.
- Ne pas laisser l'appareil avec une cartouche d'encre extraite. Les têtes d'impression pourraient s'encrasser.
- Ne jamais insérer ou extraire une cartouche d'encre partiellement utilisée.
- Ne jamais extraire une cartouche d'encre pendant que l'imprimante fonctionne.

⚠ MISE EN GARDE Ne jamais stocker d'encre, de liquides de nettoyage ou de fluides purgés dans les endroits suivants :


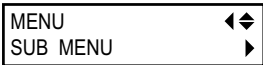



- En tout lieu exposé à des flammes libres
 - En tout lieu sujet à des températures élevées
 - À proximité d'eau de javel ou de tout produit oxydant ou substance explosive
 - En tout lieu à portée des enfants
- en raison du risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.

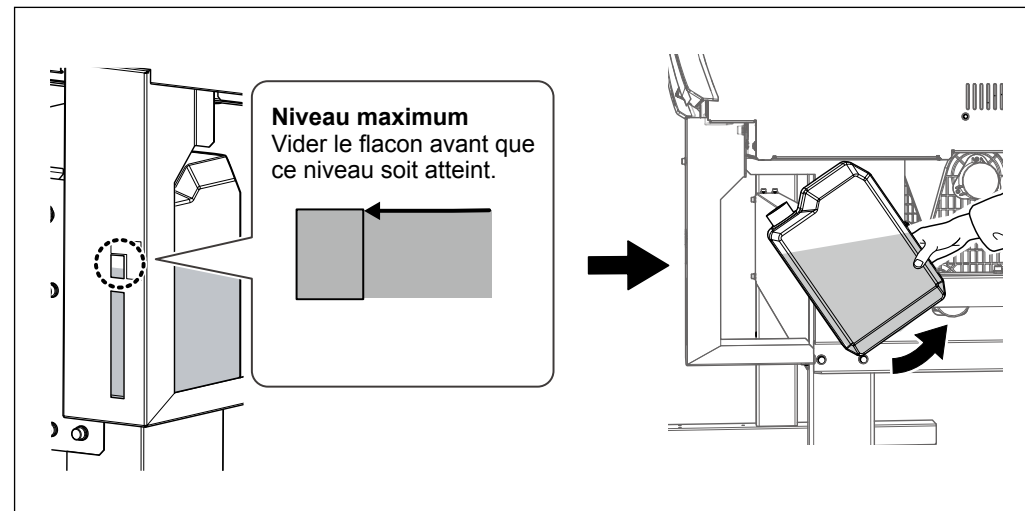
Élimination de l'encre usagée

CHECK
DRAIN BOTTLE


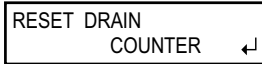
Le flacon de vidange recueille le liquide usagé. Il doit être vidé avant qu'il soit plein. Le message de la figure ci-contre apparaît pour signaler qu'une certaine quantité de liquide a été recueillie dans le flacon. Suivre la procédure ci-après pour le vider.

Procédure

- 1  À l'apparition du message de la figure ci-contre, appuyer sur **ENTER**.
- 2 Presser **MENU**.
- 3  Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**, puis **▲**.
- 4  Presser **▶**, puis **▲**.
- 5  Presser **ENTER**.
- 6  À l'apparition de l'écran ci-contre, extraire le flacon et vider le liquide usagé.



- ⚠ PRUDENCE** Avant d'extraire le flacon de vidange, attendre que l'écran indique "EMPTY DRAIN BOTTLE (Vider le flacon de vidange)." Le non-respect de cette procédure peut entraîner la fuite du fluide par le tube en souillant le sol et les mains.

- 7  Replacer le flacon vide sur l'appareil. Presser **ENTER**.
- 8  Presser **ENTER**.
- 9 **Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..**

⚠ MISE EN GARDE Ne jamais stocker les fluides purgés et l'encre à proximité de flammes libres afin d'éviter tout risque d'incendie.

⚠ PRUDENCE Pour stocker provisoirement les liquides usagés, les laisser dans le flacon de vidange fourni ou dans un conteneur solide et étanche, comme un bidon métallique ou un réservoir en polyéthylène, bien fermé. Toute fuite de liquide ou de vapeur peut provoquer des odeurs, des incendies ou des malaises.

Éliminer les fluides usagés en bonne et due forme, conformément à la législation locale en vigueur.

Le fluide usagé est inflammable et contient des produits toxiques. Ne jamais le brûler ou le jeter avec les déchets ménagers. Ne pas le jeter dans les réseaux d'assainissement ni les cours d'eau, pour éviter tout effet négatif sur l'environnement.

Nettoyage

⚠ MISE EN GARDE Ne pas utiliser d'essence, d'alcool, de diluant ou toute autre substance inflammable afin d'éviter tout risque d'incendie.

⚠ PRUDENCE Avant toute opération de nettoyage, éteindre l'imprimante et attendre le refroidissement du plan de travail et du séchoir (environ 30 min.). Un mouvement inattendu de la machine peut provoquer des blessures. Les composants chauds peuvent provoquer des brûlures.

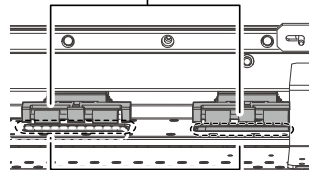
Éliminer tout dépôt d'encre ou de saleté sur le trajet du matériau et les autres zones de l'appareil. Les galets presseurs, les rouleaux d'entraînement et le plan de travail sont particulièrement sujets à la formation de dépôts. Procéder à leur nettoyage à l'aide d'un chiffon imbibé de détergent neutre dilué avec de l'eau et bien essoré.

POINT!

- Ce dispositif est un appareil de précision, très sensible à la poussière et à la saleté. Un nettoyage quotidien doit être effectué.
- Ne pas lubrifier l'appareil.

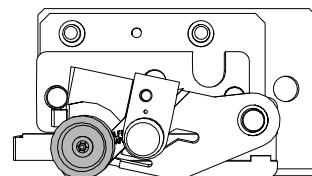
Galets presseurs

Ils doivent être régulièrement nettoyés, afin de ne pas souiller la surface du matériau.



Rouleaux d'entraînement

Éliminer les amas de matériau et autres à l'aide d'une brosse. Ne jamais utiliser de brosse métallique.



Rouleau du massicot

Ce rouleau est très exposé à la poussière de papier. Le dépoussiérer régulièrement, afin de ne pas souiller la surface du matériau.

Éliminer tout dépôt d'encre ou de saleté sur le trajet du matériau.

A propos de l'entretien et de la maintenance des têtes d'impression

L'entretien des têtes d'impression est capital pour garantir une qualité d'impression optimale permanente. Il doit être assuré au quotidien et de façon périodique.

Entretien quotidien

➤ Tests d'impression et nettoyage courant

Il est conseillé de procéder à un nettoyage ordinaire avant les opérations quotidiennes.

☞ P. 43, "Tests d'impression et nettoyage courant"

Nettoyage quand les couleurs sont irrégulières

➤ Nettoyage léger

Effectuer ce nettoyage quand la couleur est irrégulière ou instable. Ex. : la saturation ou la brillance sont différentes bien que les mêmes données sont imprimées avec les mêmes paramètres.

☞ P. 60, "Quand les couleurs sont irrégulières"

Entretien périodique

➤ Nettoyage intermédiaire/approfondi

Ces types de nettoyage doivent être effectués si des problèmes tels que des décalages d'impression persistent malgré un nettoyage ordinaire.

☞ P. 58, "Nettoyage intermédiaire"

☞ P. 59, "Nettoyage approfondi"

➤ Nettoyage manuel

Procéder au nettoyage manuel périodiquement, en fonction de la fréquence d'utilisation.

☞ P. 58, "Nettoyage intermédiaire"

REMARQUE : Les têtes d'impression sont des composants sujets à l'usure. Son remplacement périodique est nécessaire, à une fréquence qui dépend de l'utilisation. Les têtes sont disponibles chez les revendeurs agréés Roland DG Corp.

POINT!

À signaler toutefois que, plus le nettoyage est intense, plus il consomme d'encre ; effectué trop souvent, il peut endommager les têtes d'impression. Il ne doit être effectué qu'à bon escient.

Nettoyage intermédiaire

Si le nettoyage normal (P. 43, "Tests d'impression et nettoyage courant") ne résout pas les phénomènes de buse bouchée, effectuer le plus puissant "Nettoyage intermédiaire" pour éliminer l'obstruction des têtes d'impression.

Procédure

1 Effectuer un test d'impression.

☞ P. 43, "Test d'impression"

Quand un test d'impression est terminé, veiller à enlever le matériau.

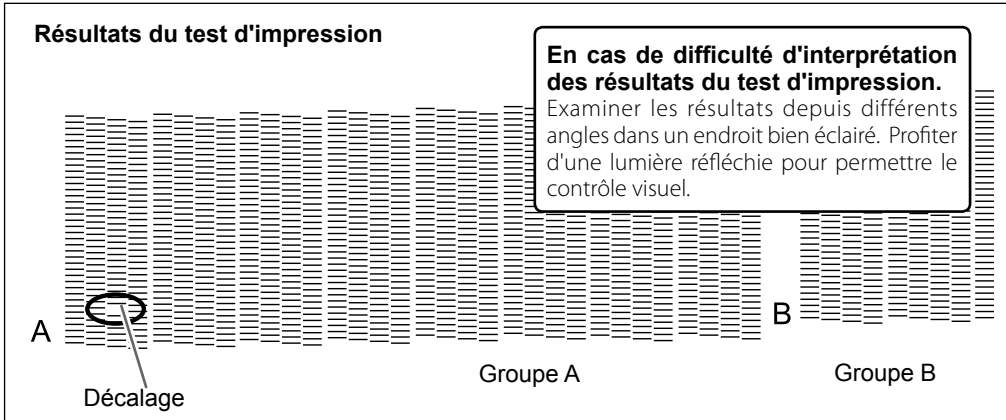
2 Presser **CLEANING.**

3  **Presser **▼** pour afficher la figure ci-contre.**
Presser **▶.**

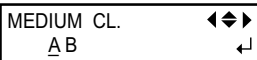
4 Contrôler le groupe en ce qui concerne le décalage en examinant les résultats du test d'impression.

Avec un nettoyage intermédiaire, seuls les groupes des têtes d'impression présentant un décalage sont nettoyés.

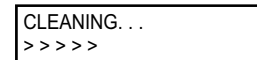
Résultats du test d'impression



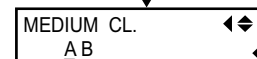
En cas de difficulté d'interprétation des résultats du test d'impression.
 Examiner les résultats depuis différents angles dans un endroit bien éclairé. Profiter d'une lumière réfléchie pour permettre le contrôle visuel.

5  **Appuyer sur **◀ ▶** pour sélectionner le groupe des têtes d'impression à ne pas nettoyer.**
Appuyer sur **▲ ▼ pour éliminer le groupe affiché.**
Répéter cette procédure pour n'afficher que les groupes dont les têtes d'impression nécessitent un nettoyage.
 Seuls les groupes A ou B affichés sont des objectifs pour le nettoyage.

6 Presser **ENTER.**



↓



L'écran de la figure ci-contre apparaît et le nettoyage commence.

L'opération terminée, l'écran illustré en figure réapparaît.

7 Pressez **MENU **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..**

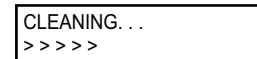
Effectuer un "powerful cleaning" si des problèmes tels que des décalages d'impression persistent malgré un nettoyage moyen.

Nettoyage approfondi

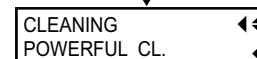
Procédure

1 Presser **CLEANING.**

2  **Presser **▲** pour afficher la figure ci-contre.**
Presser **ENTER.**



↓



L'écran de la figure ci-contre apparaît et le nettoyage commence.

L'opération terminée, l'écran illustré en figure réapparaît.

3 Pressez **MENU **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..**

Inefficacité du nettoyage approfondi

Si des problèmes tels que des décalages persistent malgré un nettoyage approfondi répété, procéder au "Nettoyage manuel". Ce type de nettoyage peut se révéler efficace s'il est effectué périodiquement, en fonction de la fréquence d'utilisation.

☞ P. 62, "Nettoyage manuel"

Quand les couleurs sont irrégulières

Nettoyage léger

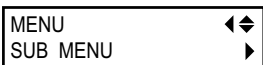
POINT!

Un nettoyage léger consomme autant d'encre qu'un nettoyage approfondi. Effectuer un nettoyage léger de manière répétée risque d'abîmer les têtes d'impression. Il ne doit être effectué qu'à bon escient.

Effectuer ce nettoyage quand la couleur est irrégulière ou instable. Ex. : la saturation ou la brillance sont différentes bien que les mêmes données sont imprimées avec les mêmes paramètres.

Procédure

1 Presser **MENU**.

2 

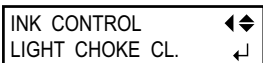
Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

Presser **▶** deux fois.

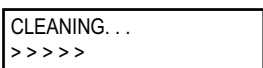
3 

Presser **▶**.

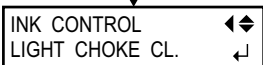
Presser **▲**.

4 

Presser **ENTER**.



L'écran ci-contre apparaît.



L'opération terminée, l'écran illustré en figure réapparaît.

IMPORTANT!

Ne jamais retirer les cartouches d'encre au cours du nettoyage.

Si une cartouche d'encre est retirée au cours du nettoyage, [CLEANING ERROR] apparaît sur l'afficheur pour empêcher que le nettoyage ne se poursuive. Dans ce cas, voir P. 127, "[CLEANING ERROR] (Erreur de nettoyage)" pour résoudre l'erreur et repartir du début.

5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Si l'instabilité de la couleur persiste après le nettoyage léger, prière de contacter un revendeur Roland DG Corp. agréé.

Nettoyage manuel nécessaire

Procéder à un nettoyage manuel plus d'une fois par mois.

Pour conserver les meilleures conditions d'impression le nettoyage manuel doit être effectué plus d'une fois par mois. Cette opération prend environ 10 minutes.

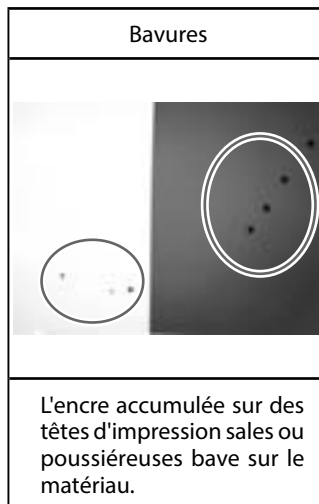
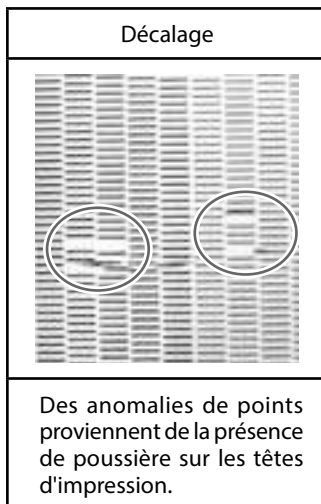
Le nettoyage manuel est conseillé dans les cas ci-après :

À l'apparition des anomalies ci-après, qui ne peuvent être résolues par les fonctions de nettoyage automatiques, telles que le nettoyage ordinaire.

À noter que le changement des raclettes peut également apporter une solution aux problèmes.

☞ P. 70, "Remplacement des raclettes"

☞ P. 73, "Remplacement de la raclette en feutre"



- Dès que les bâtonnets et le liquide pour nettoyage manuel sont épuisés, pensez à vous réapprovisionner chez votre revendeur agréé Roland DG Corp.
- Les têtes d'impression sont des composants sujets à l'usure. Son remplacement périodique est nécessaire, à une fréquence qui dépend de l'utilisation. Les têtes sont disponibles chez les revendeurs agréés Roland DG Corp.

Nettoyage manuel

IMPORTANT!

Remarques importantes sur cette procédure

- Avant cette opération, retirer tout matériau de l'appareil.
- Pour éviter que les têtes d'impression ne sèchent, cette procédure ne doit pas prendre plus de 30 minutes. Un signal sonore retentit au bout de 30 minutes.
- Utiliser exclusivement les bâtonnets de nettoyage fournis. Des coton-tiges ou autres éléments pelucheux peuvent endommager les têtes d'impression. Les bâtonnets de nettoyage sont disponibles auprès de votre revendeur agréé Roland DG Corp.
- Utiliser un bâtonnet par séance de nettoyage, puis le jeter après l'utilisation. La réutilisation des bâtonnets peut réduire la qualité d'impression.
- Ne pas plonger le bâtonnet usagé dans le liquide de nettoyage. Cela altérerait le liquide.
- Ne jamais frotter la buse de la tête d'impression. .
- Passer sur les éponges très délicatement, en appuyant le moins possible. Ne pas les frotter, les gratter ni les écraser.

Émission d'un signal sonore au cours du nettoyage.

Un signal sonore retentit 30 minutes après le début des opérations. A ce stade, arrêter le travail ; poser le capot L et le capot E puis refermer le capot avant. Presser **ENTER** pour quitter le menu de nettoyage automatique. Recommencer ensuite la procédure depuis le début.


PRUDENCE Veiller à exécuter ces opérations en respectant ces instructions. Ne jamais toucher de zones différentes de celles indiquées ici. Un mouvement inattendu de l'appareil peut provoquer des blessures.

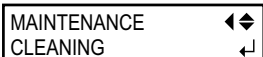
1. Accéder au menu du nettoyage manuel.

1 Ôter tout matériau de l'appareil

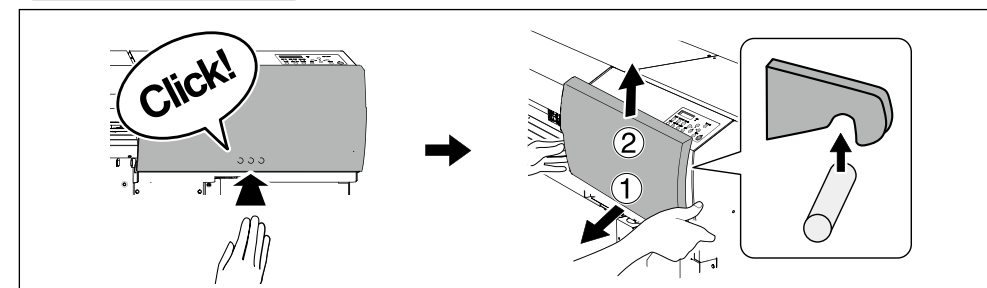
2 Presser **MENU**.

3  Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**, puis **▲**.

4  Presser **▶**.

5  Presser **ENTER**.

6 **OPEN COVER R** À l'apparition de l'écran ci-contre, ouvrir le couvercle R.



FINISHED? Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

2. Nettoyer les raclettes avec le bâtonnet de nettoyage.

REMARQUE : Nettoyer les deux raclettes une à une.

1  Toucher le point indiqué en figure pour décharger toute électricité statique

2  Humidifier le bâtonnet avec le liquide de nettoyage.

Veillez à utiliser un des bâtonnets de nettoyage fournis.

3  Nettoyer la première raclette.

4 Quand le nettoyage est terminé, presser **ENTER**.

5 OPEN COVER R Refermer le capot R.

6 OPEN COVER R À l'apparition de l'écran ci-contre, ouvrir le couvercle R.

FINISHED? ↵

Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

7 Nettoyer la seconde raclette.

8 Quand le nettoyage est terminé, presser **ENTER**.

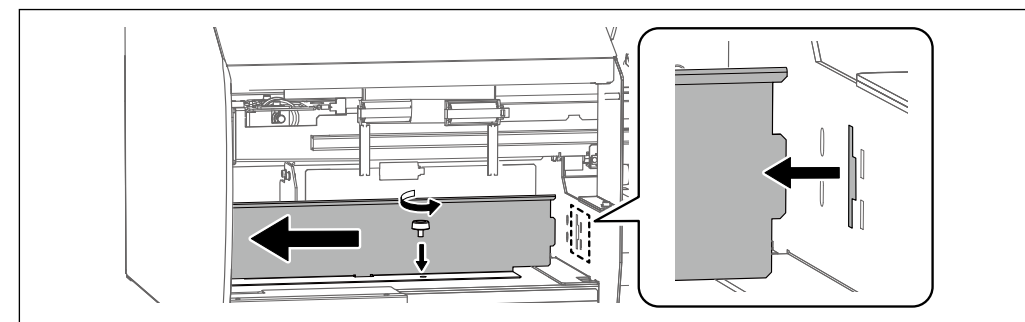
9 CLOSE COVER R Refermer le capot R.

3. Nettoyer la zone autour des têtes d'impression avec le bâtonnet.

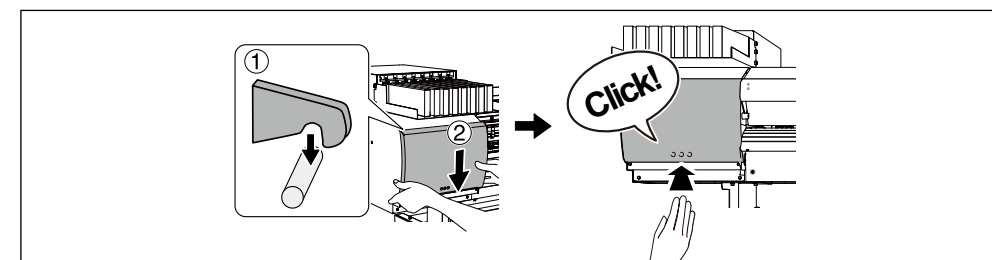
1 OPEN COVER L Ouvrir le capot G.

REMOVE CUT RAIL ↵

Extraire le rail de coupe.
Presser **ENTER**.



2 CLOSE COVER L Fermer le capot G.



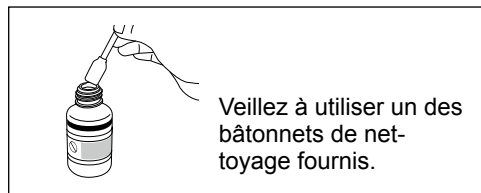
3 OPEN COVER L Ouvrir le capot G.

4 OPEN COVER R Ouvrir le capot R.

FINISHED? ↵

Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

5

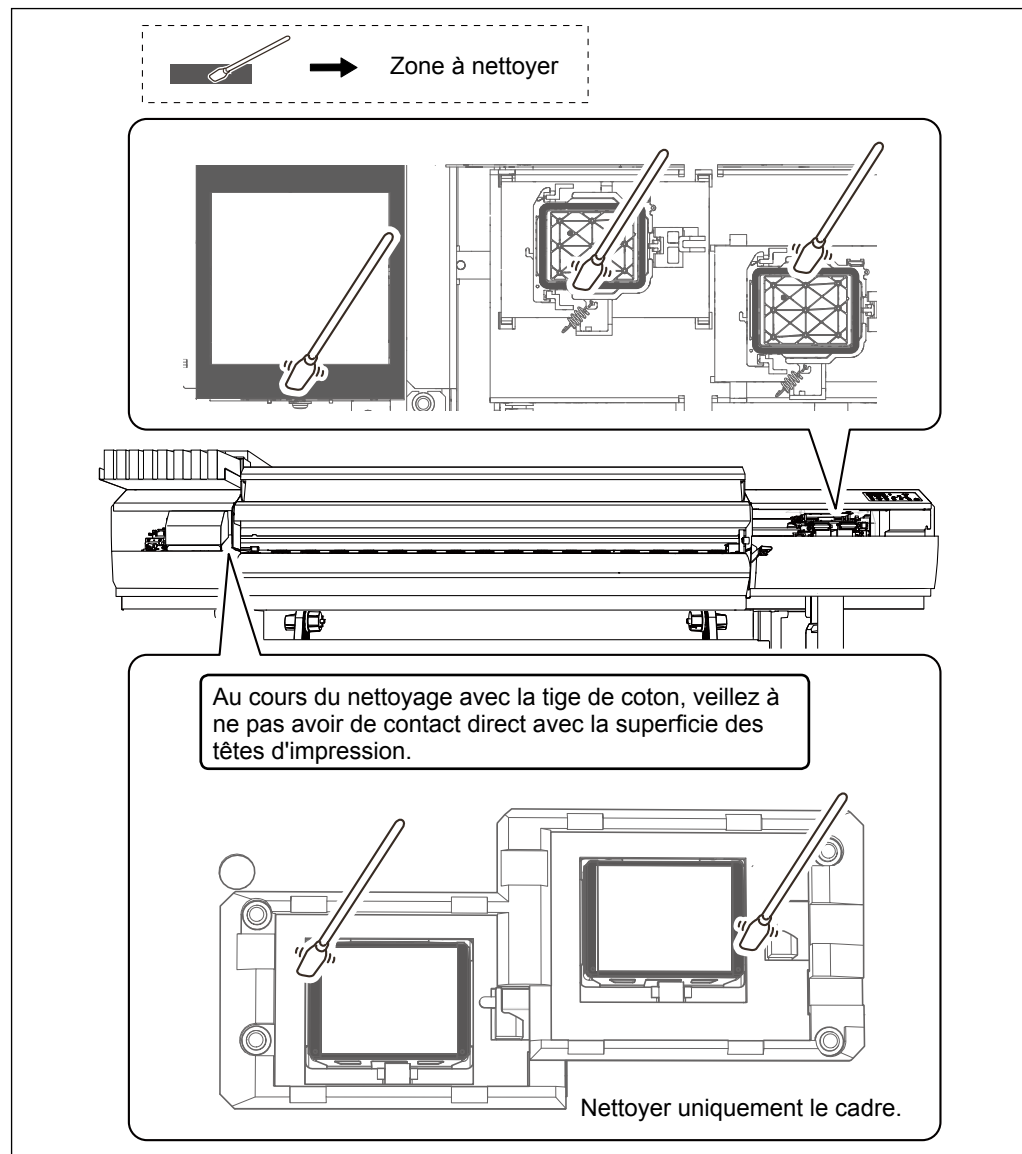


Veillez à utiliser un des bâtonnets de nettoyage fournis.

Humidifier le bâtonnet avec le liquide de nettoyage.

6

Effectuer les opérations de nettoyage dans l'ordre de la figure ci-dessous :
Veiller particulièrement à éliminer les amas fibreux (bouloches).



7

Quand le nettoyage est terminé, presser **ENTER**.

4. Reposer les capots gauche et droit et quitter le menu de nettoyage manuel.

1

CLOSE COVER L

Fermer le capot G.

2

CLOSE COVER R

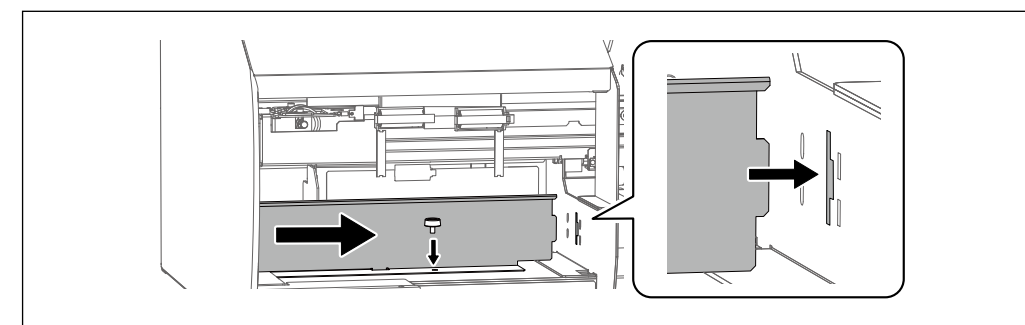
Refermer le capot R.

3

OPEN COVER L

Ouvrir le capot G.

4

REPLACE CUT
RAIL ↵Remonter le rail de coupe.
Presser **ENTER**.

5

CLOSE COVER L

Fermer le capot G.

CLEANING...
>>>>

L'écran de la figure ci-contre apparaît et le nettoyage commence.

MAINTENANCE
CLEANING

L'opération terminée, l'écran illustré en figure réapparaît.

6

Pressez **MENU** **←** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

5. Test d'impression de vérification des résultats de la procédure.

Effectuer un test d'impression pour vérifier les résultats de la procédure.

Effectuer les opérations à l'aide de la fonction de nettoyage automatique de l'appareil, plusieurs fois si nécessaire.

☞ P. 43, "Tests d'impression et nettoyage courant"

Persistence de problèmes tels que décalages d'impression

En cas d'anomalie de points telles que décalages, non résolues après avoir procédé au nettoyage à l'aide de la fonction nettoyage (ordinaire, intermédiaire ou approfondi) ou après un nettoyage manuel, effectuer l'opération ci-dessous.

IMPORTANT!

Une grande quantité d'encre sera évacuée lors de cette opération. Cette opération ne doit être effectuée que si les décalages ne sont pas résolus malgré les procédures de nettoyage (ordinaire, intermédiaire ou approfondi) ou le nettoyage manuel.

↳ P. 61, "Opérations d'entretien à effectuer plus d'une fois par mois", P. 58, "Inefficacité du nettoyage ordinaire", P. 61, "Opérations d'entretien à effectuer plus d'une fois par mois"

Procédure

1 Videz le fluide purgé dans le flacon de vidange.

En se reportant à P. 54, "Élimination de l'encre usagée", jeter le fluide purgé. Commencer depuis la phase 2.

⚠ PRUDENCE Veiller à bien vider l'encre usagée à ce point.

Une grande quantité d'encre sera évacuée lors de cette opération. Veiller à bien vider l'encre usagée à ce point. Dans le cas contraire, l'encre peut s'échapper du flacon de collecte lors des étapes suivantes.

2 Presser **ENTER**.

3 MENU
SUB MENU

Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

Presser **▶**.

Presser **▲** deux fois.

4 SUB MENU
INK CONTROL

Presser **▶**.

Presser **▲** deux fois.

5 INK CONTROL
INK RENEWAL

Presser **ENTER**.

6 EMPTY
DRAIN BOTTLE

Vérifier que la bouteille de vidange soit vide, puis appuyer sur **ENTER**.

RENEWING INK...
>>>>

L'écran ci-contre apparaît.

INK CONTROL
INK RENEWAL

L'opération terminée, l'écran illustré en figure réapparaît.

7 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

POINT! Nettoyage de la surface des têtes d'impression en dernier recours

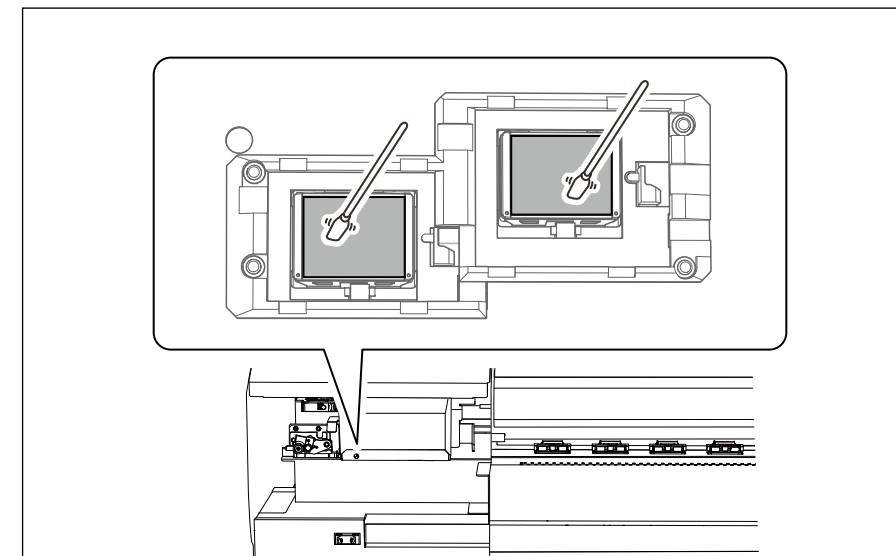
En cas de persistance de décalage ou déviations malgré un nettoyage répété, le nettoyage de la surface des têtes d'impression peut être la solution de secours. La surface des têtes d'impression présentant un mécanisme très fragile, veiller à intervenir avec une extrême précaution. À noter que cette opération est une solution de secours. Elle peut avoir des effets négatifs sur les composants intègres. Pour toute question, veuillez contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

Procédure

1 Humidifier le bâtonnet avec le liquide de nettoyage.

2 Appuyer délicatement le bâtonnet de nettoyage sur la surface des têtes d'impression.

Presser très délicatement de sorte que le liquide de nettoyage imprègne la surface des têtes d'impression. Ne jamais frotter le bâtonnet sur la surface ni le presser fortement.



Remplacement des raclettes

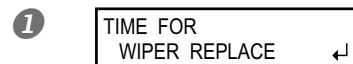
La raclette est un composant permettant de nettoyer les têtes d'impression. À l'apparition du message ci-dessous, la raclette doit être changée. Les raclettes sont au nombre de deux. Remplacer les deux raclettes par des neuves.



Pour la fourniture de la raclette, veuillez contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

⚠ PRUDENCE Veiller à exécuter ces opérations en respectant ces instructions. Ne jamais toucher de zones différentes de celles indiquées ici. Un mouvement inattendu de l'appareil peut provoquer des blessures.

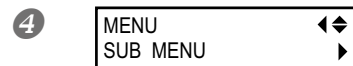
1. Afficher le menu [REPLACE WIPER]



À l'apparition du message de la figure ci-contre, appuyer sur **ENTER**.

2 Retirer le média.

3 Presser **MENU**.



Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

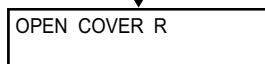
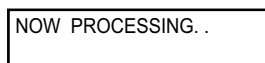
Presser **▶**, puis **▲**.



Presser **▶**, puis **▼**.



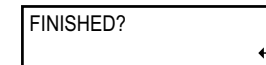
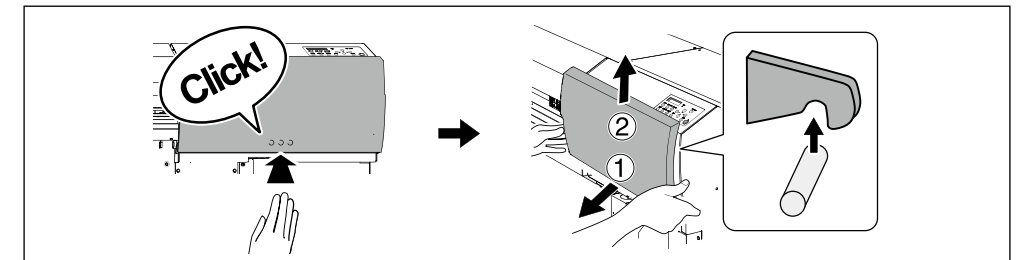
Presser **ENTER**.



L'écran ci-contre apparaît.

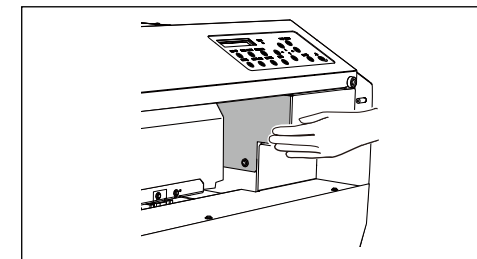
2. Remplacement de la raclette.

1 Ouvrir le capot R.



Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

2



Toucher le point indiqué en figure pour décharger toute électricité statique

3 Remplacement de la première raclette.

Déposer la raclette à remplacer

Pincettes (fournies)
Crochet

La tirer vers l'extérieur

Démonter le crochet
Le retrait est facilité en fixant les pincettes au trou sur la raclette.

Point

Si la lumière est insuffisante, utiliser un éclairage d'appoint.

Poser la nouvelle raclette

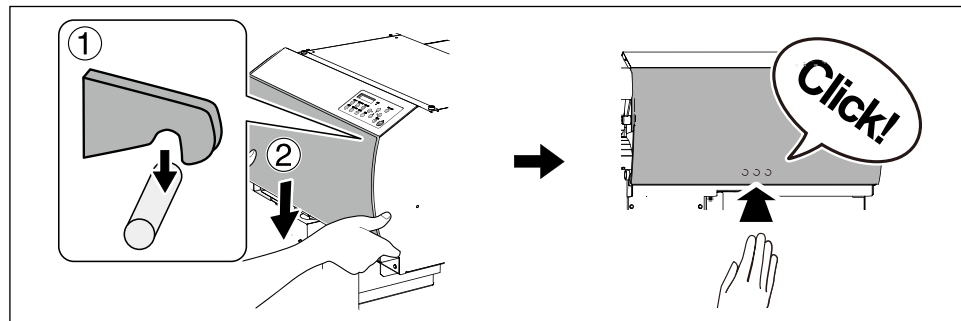
Positionner l'extrémité inclinée sur le côté arrière. Inversement, le nettoyage correct est impossible.

Fixer le crochet.
S'assurer que le crochet soit fixé afin d'éviter tout problème de décalages ou autres.

Crochet

4 Presser **ENTER**.

5 **CLOSE COVER R** Refermer le capot R.



6 **OPEN COVER R** Ouvrir le capot R.

FINISHED? Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

7 Nettoyer la seconde raclette.
La procédure de remplacement est la même que pour la première raclette. Voir illustration point 3.

3. Quitter le menu [REPLACE WIPER]

1 Presser **ENTER**.

2 **CLOSE COVER R** Refermer le capot R.

**MAINTENANCE
REPLACE WIPER** Après avoir quitté le menu de remplacement de la raclette, l'écran ci-contre apparaît.

3 Pressez **MENU** **←** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

4. Test d'impression de vérification des résultats de la procédure.

Effectuer un test d'impression pour vérifier les résultats.

☞ P. 43, "Tests d'impression et nettoyage courant"

Remplacement de la raclette en feutre

La raclette en feutre est l'élément utilisé pour nettoyer les têtes d'impression. Quand cet écran s'affiche sur l'écran d'affichage, il est temps de procéder au remplacement. Les raclettes en feutre sont au nombre de deux. Remplacer les deux raclettes en feutre par des neuves.

**TIME FOR
FELT REPLACE**

Pour la fourniture de la raclette en feutre, veuillez contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

! PRUDENCE Veiller à exécuter ces opérations en respectant ces instructions. Ne jamais toucher de zones différentes de celles indiquées ici. Un mouvement inattendu de l'appareil peut provoquer des blessures.

1. Afficher le menu [REPLACE FELT].

1 **TIME FOR
FELT REPLACE**

À l'apparition du message de la figure ci-contre, appuyer sur **ENTER**.

2 Retirer le média.

3 Presser **MENU**.

4 **MENU
SUB MENU**

Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**, puis **▲**.

5 **SUB MENU
MAINTENANCE**

Presser **▶**. Presser **▼** deux fois.

6 **MAINTENANCE
REPLACE FELT**

Presser **ENTER**.

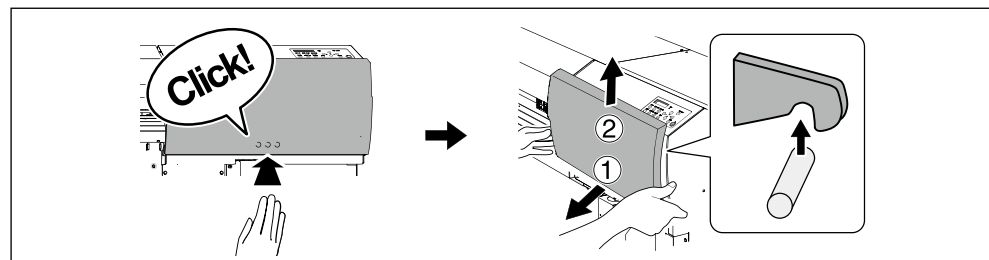
NOW PROCESSING..

OPEN COVER R

L'écran ci-contre apparaît.

2. Remplacement de la raclette en feutre.

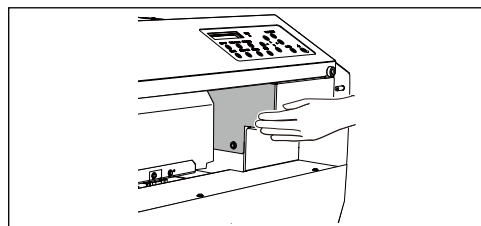
1 Ouvrir le capot R.



FINISHED? ↵

Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

2



Toucher le point indiqué en figure pour décharger toute électricité statique

3 Ouvrir le capot avant.

4 Nettoyer la première raclette en feutre.

Démonter la raclette à remplacer

Crochet Pincettes (fournies)

La tirer vers l'extérieur

Démonter le crochet
Le retrait est facilité en fixant les pincettes au trou sur la raclette.

Point

Si la lumière est insuffisante, utiliser un éclairage d'appoint.

Monter la nouvelle raclette

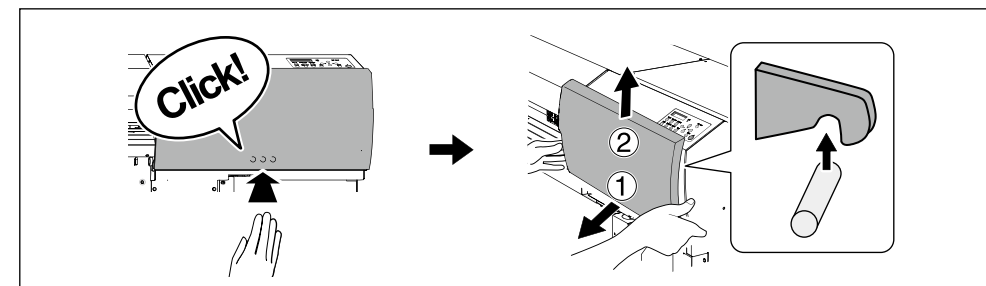
Crochet

Fixer le crochet.
S'assurer que le crochet soit fixé afin d'éviter tout problème de décalages ou autres.

5 Fermer le capot avant.

6 Presser **ENTER**.

7 **CLOSE COVER R** Refermer le capot R.



8 **OPEN COVER R** Ouvrir le capot R.

FINISHED? ↵

Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

9 Ouvrir le capot avant.

10 Nettoyer la seconde raclette en feutre.

La procédure de remplacement est la même que pour la première raclette en feutre. Voir illustration point 4.

3. Quitter le menu [REPLACE FELT].

1 Fermer le capot avant.

2 Presser **ENTER**.

3 **CLOSE COVER R** Refermer le capot R.

MAINTENANCE
REPLACE WIPER ↵

Après avoir quitté le menu de remplacement de la raclette, l'écran ci-contre apparaît.

4 Pressez **MENU** **←** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

4. Test d'impression de vérification des résultats de la procédure.

Effectuer un test d'impression pour vérifier les résultats.

➤ P. 43, "Tests d'impression et nettoyage courant"

Remplacement du massicot

Si la lame du massicot est émoussée, la remplacer par la lame de rechange fournie.

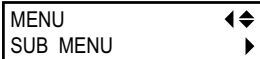
⚠ PRUDENCE Veiller à exécuter ces opérations en respectant ces instructions. Ne jamais toucher de zones différentes de celles indiquées ici. Un mouvement inattendu de l'appareil peut provoquer des blessures.




⚠ PRUDENCE Ne jamais toucher pas la pointe du massicot avec les doigts. afin d'éviter des blessures.

1. Afficher le menu [REPLACE KNIFE].

1 Retirer le média.

2 Presser **MENU**.


3 

Appuyer plusieurs fois sur  jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser , puis .

4 

Presser .

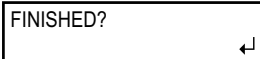
5 

Appuyer plusieurs fois sur  jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **ENTER**.

NOW PROCESSING..

OPEN FRONT COVER

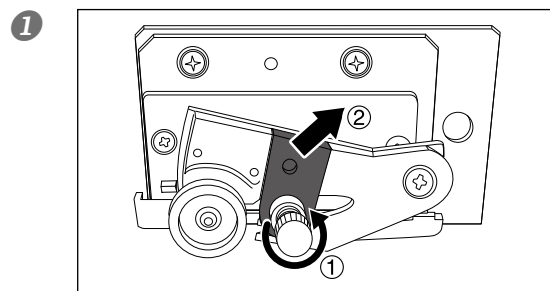
Le chariot de coupe se déplace en un point permettant le changement du massicot, puis l'écran ci-contre apparaît.

6 

Ouvrir le capot avant.

Les opérations préparatoires sont terminées lorsque cet écran apparaît.

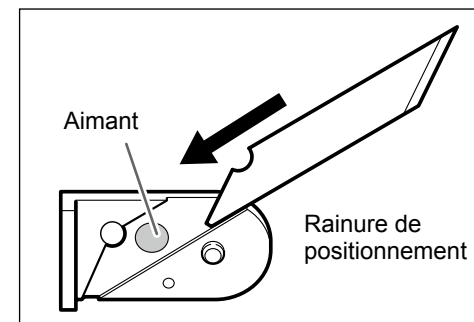
2. Remplacer le massicot.



Remplacer le massicot.

- 1 Desserrer la vis jusqu'à ce qu'elle sorte.
- 2 Saisir le bout de la vis et la tirer délicatement dans le sens de la flèche. Ne pas la tirer vers soi lors de cette opération.

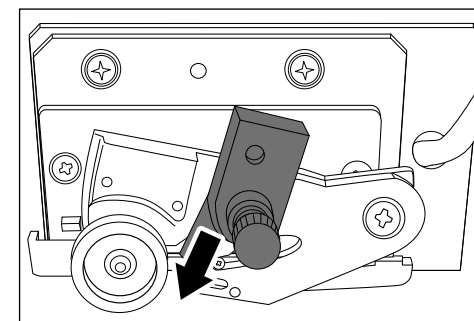
2



Installer une lame neuve.

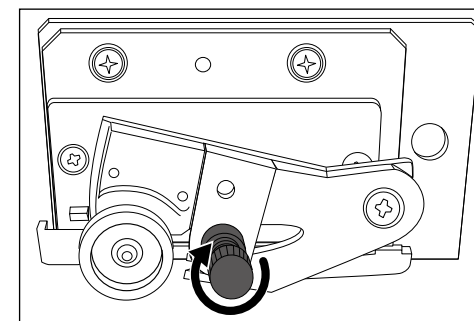
La lame est maintenue en place par l'aimant.

3



L'insérer doucement dans la rainure.

4



Serrer la vis.

Veiller à ce que la lame ne glisse pas de cette position à ce moment-là.

3. Quitter le menu [REPLACE KNIFE].

1 Fermer le capot avant.

Presser **ENTER**.

2 Pressez **MENU**  dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

En cas d'inutilisation prolongée

Entretien permanent

Mettre l'appareil sous tension une fois par mois.

Actionner l'interrupteur secondaire une fois par mois. À la mise sous tension, la machine effectue une série d'opérations importantes, dont certaines permettent d'éviter par exemple le dessèchement des têtes d'impression. Si l'imprimante reste inactive pendant une longue période, les têtes d'impression risquent de s'abîmer. Veiller donc à la mettre sous tension pour lui permettre d'effectuer ces opérations automatiques.

Maintenir une température et une humidité relative constantes.

Même si l'appareil n'est pas utilisé, il doit être laissé à une température de 5 à 40°C et à une température relative entre 20 et 80%, (sans condensation). Des températures trop élevées peuvent altérer l'encre et provoquer des pannes. Des températures trop basses peuvent provoquer le gel de l'encre et endommager les têtes d'impression.

Fonction Alarme

PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN

Cette fonction permet de rappeler d'allumer l'interrupteur secondaire une fois par mois. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé pendant un mois environ, l'écran ci-contre apparaît et un signal sonore retentit. Allumer alors l'interrupteur secondaire. Une fois les opérations de maintenance terminées, éteindre l'interrupteur secondaire. Cette fonction n'a d'effet que lorsque l'interrupteur principal de l'appareil est enclenché. S'assurer donc que l'interrupteur principal soit enclenché, même en cas de non utilisation de l'appareil sur une période prolongée.

Maintenance spéciale

Évacuer l'encre et nettoyer l'intérieur

Procédure

1 Presser **MENU**.

2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

Presser **▶**.

Presser **▲** deux fois.

3

SUB MENU	◀▶
INK CONTROL	▶

Presser **▶**.

Presser **▼** deux fois.

4

INK CONTROL	◀▶
HEAD WASH	↵

Valider avec **ENTER**.

Description

Cette opération évacue l'encre restant à l'intérieur de l'imprimante et nettoie l'intérieur à l'aide des cartouches de nettoyage, par exemple avant de déplacer l'imprimante ou de l'amener en réparation. Cette intervention nécessite huit cartouches de nettoyage SOL INK neuves pour ECO-SOL MAX2. L'écran affiche les instructions à suivre pour insérer et enlever les cartouches. Suivez-les pour exécuter cette procédure. Lorsque le nettoyage est terminé, l'alimentation secondaire s'éteint automatiquement. Il n'est pas nécessaire d'effectuer cette procédure dans le cadre de la maintenance quotidienne.

Évacuer l'encre restant à l'intérieur de la machine

Procédure

1 Presser **MENU**.

2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

Presser **▶**.

Presser **▲** deux fois.

3

SUB MENU	◀▶
INK CONTROL	▶

Presser **▶**, puis **▼**.

4

INK CONTROL	◀▶
PUMP UP	↵

Valider avec **ENTER**.

Description

Cette opération évacue l'encre restant à l'intérieur de l'imprimante. C'est une procédure préliminaire à des tâches de maintenance. L'écran affiche les instructions à suivre pour insérer et enlever les cartouches. Suivez-les pour exécuter cette procédure. Lorsque le nettoyage est terminé, l'alimentation secondaire s'éteint automatiquement. Il n'est pas nécessaire d'effectuer cette procédure dans le cadre de la maintenance quotidienne.




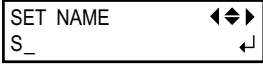

Chapitre 4

Partie pratique

Utilisation intégrale de la fonction de préconfiguration	82
Sauvegarde de plusieurs réglages sous une préconfiguration donnée et nommée.....	82
Chargement d'une préconfiguration enregistrée	83
Chargement automatique d'un préréglage quand le média est chargé.....	84
Utilisation intégrale du système de chauffage du matériau	85
Définition et description du système de chauffage du matériau	85
Réglage de la température du système de chauffage du matériau.....	86
Contrôle du système de chauffage du matériau lors du préchauffage.....	88
Séchage du bord libre de la zone d'impression sur le séchoir	88
Réglage du temps de séchage après impression	89
Utilisation d'un séchoir en option	90
Utilisation d'une unité de soufflage-ventilation	90
Utilisation intégrale de la fonction Correction.....	91
Correction du désalignement en impression bidirectionnelle	91
Correction plus précise du désalignement en impression bidirectionnelle.....	91
Réduction des bandes horizontales (fonction correction de l'avance).....	92
Réglage en fonction des types et conditions du matériau	93
Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau.....	93
Utilisation de matériaux transparents	94
Impression de matériaux difficiles à sécher.....	96
Utilisations de matériaux sujets à fissuration/à alimentation complexe.....	96
Accélération de la sortie de matériaux étroits.....	97
Extension de la zone d'impression par réduction des marges	98
Prévention de bavures et de décalages sur le matériau	99
Utilisation de matériaux collants	100
Impression avec Crop Marks (hirondelles)	101
Impression avec Crop Marks (hirondelles).....	101
Utilisation du système d'élévation du matériau	102
Utilisation du système d'élévation du matériau	102

Sauvegarde de plusieurs réglages sous une préconfiguration donnée et nommée

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2  Presser **▼** pour afficher la figure ci-contre. Presser **▶**, puis **▼**.
- 3  Presser **▶**.
- 4  Appuyer **▲** **▼** pour sélectionner un choix de **NAME1** à 8. Valider avec **ENTER**.
Les réglages du menu sont enregistrés.
- 5  Presser **▲** **▼** pour saisir un caractère. Une fois le caractère choisi, presser **▶**.
Les caractères utilisables sont les lettres de "A" à "Z", les chiffres de "0" à "9" et le tiret "-". Jusqu'à 15 caractères peuvent être saisis, espaces compris.
- 6  Presser **▲** **▼** pour saisir un caractère. Continuer ainsi pour saisir tous les caractères. La saisie terminée, presser **ENTER** pour valider.
- 7 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

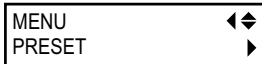
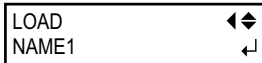
Le menu [PRESET] (Préconfiguration) permet de modifier aisément de nombreux réglages tout en les adaptant au matériau. Jusqu'à huit types de préconfigurations peuvent être enregistrés. Un nom peut être attribué à chacun d'eux. L'utilisation des noms de matériaux permet de reconnaître ces préréglages. Il peut être fastidieux de modifier tous les postes du menu à chaque changement de matériau. Il peut donc être utile de sauvegarder les différents réglages optimisés pour un type de matériau fréquemment utilisé sous la forme d'un préréglage (ou Preset). À l'utilisation suivante du matériau, les réglages des postes des menus pourront être modifiés aux valeurs optimales du matériau simplement en chargeant les préconfigurations précédemment enregistrées. Les postes des menus pouvant être enregistrés en tant que préréglages sont indiqués ci-après.

[PRE] (Preheater) (Préchauffage) [PRINT] (Impression), (Print heater) (Chauffage), [DRYER] (Séchoir)	☞ P. 86, "Réglage de la température du système de chauffage du matériau"
[PREHEATING] (Préchauffage)	☞ P. 87, "Contrôle du système de chauffage du matériau lors du préchauffage"
[FEED FOR DRY] (Alimentation pour séchage)	☞ P. 88, "Séchage du bord libre de la zone d'impression sur le séchoir"
[DRYING TIME] (Temps de séchage)	☞ P. 89, "Réglage du temps de séchage après impression"
[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING] (Réglage configuration bidirectionnelle simple)	☞ P. 91, "Correction du désalignement en impression bidirectionnelle"
[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING] (réglage configuration bidirectionnelle détaillée)	☞ P. 91, "Correction plus précise du désalignement en impression bidirectionnelle"
[CALIBRATION] (Étalonnage)	☞ P. 92, "Réduction des bandes horizontales (fonction correction de l'avance)"
[SHEET TYPE], [SHEET WIDTH], [SHEET POS].	☞ P. 94, "Utilisation de matériaux transparents"
[SCAN INTERVAL] (Intervalle de balayage)	☞ P. 96, "Impression de matériaux difficiles à sécher"
[VACUUM POWER] (Force d'aspiration)	☞ P. 96, "Utilisations de matériaux sujets à fissuration/à alimentation complexe"
[FULL WIDTH S] (Largeur totale minimale)	☞ P. 97, "Accélération de la sortie de matériaux étroits"
[SIDE MARGIN]	☞ P. 98, "Extension de la zone d'impression par réduction des marges"
[MEDIA RELEASE] (relâchement du matériau) :	☞ P. 100, "Utilisation de matériaux collants"

☞ P. 83, "Chargement d'une préconfiguration enregistrée"

Chargement d'une préconfiguration enregistrée

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2  Presser **▼** pour afficher la figure ci-contre. Presser **▶** deux fois.
- 3  Presser **▲** **▼** pour sélectionner un nom à charger.

Valider avec **ENTER**.

SETUP SHEET

Les réglages sont modifiés et l'écran ci-contre apparaît

Description

Cette fonction charge un pré réglage sauvegardé. L'un des huit pré réglages peut être sélectionné (Si aucun nom ne leur a été attribué, ils sont identifiés comme NAME1 à NAME8). En chargeant un pré réglage quand **SET UP** est éclairé, **SET UP** s'éteint. Pour démarrer l'impression, presser **SET UP** encore une fois et refaire les préparations pour l'impression.

Chargement automatique d'un pré réglage quand le média est chargé

Procédure

1 Presser **MENU**.

2 MENU PRESET

Presser **▼** pour afficher la figure ci-contre.
Presser **▶**, puis **▲**.

3 PRESET AUTO DISPLAY

Presser **▶**.

4 AUTO DISPLAY DISABLE ▶ENABLE

Presser **▲** **▼** pour sélectionner "ENABLE."
Valider avec **ENTER**.

5 Pressez **ENTER** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Une fois que "ENABLE" est sélectionné, l'écran de chargement d'un pré réglage s'affiche toujours quand le matériau est chargé.

Suivre la procédure indiquée ci-dessous pour utiliser le pré réglage chargé.

Comment utiliser le pré réglage chargé

Quand vous appuyez sur **SET UP** à la fin du processus de chargement du matériau, l'écran présenté dans la figure apparaît. Quand vous appuyez sur **ENTER**, le pré réglage affiché à l'écran est chargé. (La pression de **SET UP** effectuée avant la pression de **ENTER** effectuée l'installation avec les réglages actuels sans charger le pré réglage).

LOAD NAME1

Le pré réglage affiché à l'écran est le dernier pré réglage chargé ou le dernier pré réglage enregistré. Vous pouvez sélectionner d'autres pré réglages en appuyant sur **▲** et **▼**.

Définition et description du système de chauffage du matériau

L'appareil présente un système de chauffage qui chauffe le matériau, afin de favoriser l'adhérence de l'encre et son séchage. Les réglages de température peuvent être modifiés pour les adapter au type de matériau et à la vitesse d'impression.

Préchauffeur

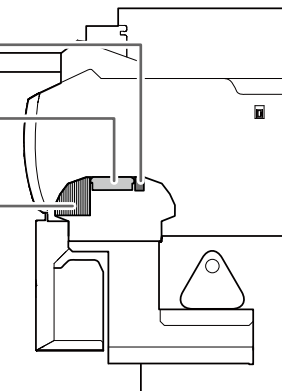
Ce dispositif réchauffe le matériau avant l'impression.

Chauffage

Permet d'optimiser l'adhérence de l'encre.

Séchoir

Permet d'accélérer le séchage de l'encre.



* En utilisant un séchoir en option, vous pouvez accélérer davantage le séchage de l'encre.
↳ P. 89, "Utilisation d'un séchoir en option"

⚠ MISE EN GARDE PRUDENCE : températures élevées

Le plan de travail et le séchoir atteignent des températures élevées. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.

⚠ MISE EN GARDE Quand aucune impression n'est en cours, retirer tout matériau de l'appareil ou éteindre l'interrupteur secondaire.

L'application continue de chaleur en un même point peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.

⚠ MISE EN GARDE Ne pas utiliser de matériaux non compatibles avec la chaleur, afin d'éviter le risque d'incendie, d'émission de gaz toxiques ou d'endommager le matériau.

⚠ MISE EN GARDE Ne jamais utiliser le plan de travail ou le séchoir pour d'autres tâches que celles pour lesquelles ils ont été conçus (sécher des vêtements par exemple).

Ceci pourrait causer une surchauffe et provoquer un incendie ou un accident.

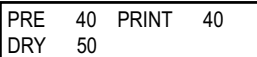
Utiliser à une température ambiante de 20 à 32°C.

Si l'appareil est utilisé à une température ambiante inférieure à 20°C, le matériau, en fonction du type ou de la largeur, peut se gondoler ou des phénomènes liés à la température peuvent se produire. Dans ce cas, baisser la température du système de chauffage d'environ 2°C. Pour obtenir des résultats d'impression homogènes, l'appareil doit être utilisé à une température ambiante de 20 à 32°C.


Réglage de la température du système de chauffage du matériau

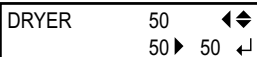
Procédure

1 Presser .

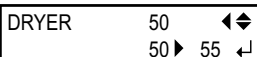
2 

La température courante s'affiche.

Pressez  une seconde fois.

3 

Appuyer sur  pour sélectionner l'unité.

4 

Appuyer sur   pour sélectionner une température.

La valeur peut être configurée sur "OFF".

Valider avec .

5 Pressez   dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Estimation et suggestion de réglage de température

La température optimale pour le système de chauffage dépend du type de matériau et des différents modes d'impression. Utilisez les règles suivantes comme guide général, et modifier les valeurs en conséquence.


Préchauffeur	Le régler sur une température égale ou inférieure à la température du chauffeur d'impression. Le préchauffeur sert principalement à chauffer le matériau graduellement. Cela parce que le matériau a plus de chances de se rétracter ou de se froisser s'il est chauffé trop brusquement.
Chauffage	Ce chauffage sert essentiellement à améliorer l'adhérence de l'encre et à éviter toute bavure. Si l'encre forme des grumeaux ou des bavures, augmenter la température. Attention : une température trop élevée peut abîmer le matériau ou le faire gondoler.
Séchoir	Si le séchage de l'encre est insuffisant, augmenter la température. Attention: une température trop élevée peut abîmer le matériau ou le faire gondoler.
Relation entre mode d'impression et température	La température optimale pour le système de chauffage dépend du type de matériau et des différents modes d'impression. En présence de bavures ou de séchage insuffisant même après avoir augmenté la température, essayer d'utiliser un mode d'impression du programme RIP offrant une meilleure qualité d'image. Par ailleurs, pour utiliser un mode d'impression plus rapide, augmenter la température.
Quantité d'encre	Le fait de modifier la quantité d'encre en utilisant les paramètres du programme RIP peut donner de meilleurs résultats. Si des problèmes tels que les bavures persistent même après avoir augmenté la température, essayer de réduire la quantité d'encre.
Autre points à prendre en compte	En présence de réglages conseillés pour la température, le mode d'impression et autres valeurs telles que les modalités d'utilisation du matériau, ceux-ci devront être pris en compte.

Exemples de températures pré-réglées

Média	Température
Type: Bannière en voile (PVC) Épaisseur: 300 à 400 µm (12 à 16 mil)	Préchauffeur : 40°C Chauffage : 40°C Séchoir: 50°C (122°F)
Type: Film de marquage (PVC, avec adhésif) Épaisseur: 60 à 100 µm (2.5 à 4 mil, papier de doublure non compris)	

- Il s'agit seulement d'estimations approximatives. Les configurations doivent être adaptées au type de matériau utilisé.
- L'utilisation du système de chauffage matériau ne rend pas nécessairement possible l'application de l'encre à n'importe quel type de support. Veiller à tester à l'avance.
- Les résultats peuvent varier considérablement selon le mode d'impression et d'autres facteurs. Effectuer des réglages appropriés au matériau.
- Lorsque des suggestions de réglages sont données pour la température, le mode d'impression et autres, utilisez-les.

Description


Par défaut, la mise sous tension de l'appareil n'entraîne pas la mise en route du système de chauffage à la température pré-réglée. La température monte jusqu'à la valeur pré-réglée quand le matériau a été correctement chargé et que  s'éclaire. Ce réglage peut également être effectué dans le programme RIP. Ce réglage est utilisé dès qu'il a été paramétré dans le logiciel RIP.

REMARQUE : En fonction de l'environnement d'utilisation, la température du chauffage ou du séchoir peut dépasser la température pré-réglée sans que cela ne soit problématique.

Réglages par défaut

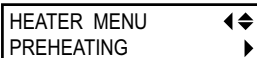



[PRE]: 40°C
[PRINT]: 40°C
[DRY]: 50°C (122°F)

Contrôle du système de chauffage du matériau lors du préchauffage

Remarque : Préchauffage : Vérifier que les interrupteurs principal et secondaire soient enclenchés et que  ne soit pas éclairé (contrôler que l'installation du matériau ne soit pas terminée).

Procédure

1 Maintenez enfoncé  et appuyez sur .

2  Presser   dans cet ordre pour afficher la figure ci-contre. Presser .

- 3  Appuyer sur   pour valider.
Valider avec .

MENU	Description
30°C	Le système chauffe à la température pré réglée en permanence, sans réduire la température lors du préchauffage.
OFF	Le système éteint le chauffage pendant le préchauffage.












- 4 Pressez   dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Réglages par défaut

[PREHEATING] (préchauffage) : 30°C

Séchage du bord libre de la zone d'impression sur le séchoir

Procédure

- 1 Maintenez enfoncé  et appuyez sur .
- 2  Presser  pour afficher la figure ci-contre.
Presser .
- 3  Presser   pour sélectionner "ENABLE."
Valider avec .
- 4 Pressez   dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description













- "ENABLE" (Activer) : le matériau est alimenté jusqu'à ce que le bord libre de la zone d'impression se positionne sur le séchoir. Une marge de la position de fin d'impression à la position de départ de l'impression suivante est fixée à 200 mm. La marge réglée sur l'ordinateur est ignorée.
➤ P. 89, "Utilisation d'un séchoir en option"
- "DISABLE" (Désactivé) : l'alimentation du matériau s'arrête à la fin de l'impression. Dans ce cas, le bord libre de la zone imprimée n'avance pas jusqu'au séchoir, sauf en cas d'impression consécutive.

Réglages par défaut






[FEED FOR DRY] (Alimentation pour séchage) : DISABLE (Désactivé)

Réglage du temps de séchage après impression

Procédure

- 1 Maintenez enfoncé  et appuyez sur .
- 2 Presser .
- 3  Appuyer sur  pour afficher l'écran ci-contre.
Presser .
- 4  Appuyer sur   pour sélectionner l'intervalle.
Valider avec .
- 5 Pressez   dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description




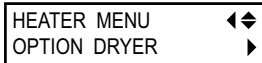








Définir l'intervalle après impression de la première page. L'opération suivante ne commence pas tant que le temps réglé n'est pas écoulé.  clignote pendant l'intervalle. En appuyant sur  pendant que  clignote, l'intervalle se termine et l'opération suivante commence. En maintenant pressé  pendant que  clignote, l'impression est annulée.
Ce réglage peut également être effectué dans le programme RIP. Ce réglage est utilisé dès qu'il a été paramétré dans le logiciel RIP.

Réglages par défaut

[DRYING TIME] (Temps de séchage) : 0 min

Utilisation d'un séchoir en option

Procédure

- 1 Maintenez enfoncé  et appuyez sur .
- 2 Presser .
- 3  Appuyer plusieurs fois sur  jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser .
- 4  Appuyer sur   pour sélectionner "ENABLE" (Activer)
Valider avec .
- 5 Pressez   dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Cela commute le séchoir en option sur "ENABLE" ou "DISABLE". Quand on utilise un séchoir en option, il faut régler [OPTION DRYER] sur "ENABLE". Et l'on peut accélérer davantage le séchage de l'encre. Veuillez contacter votre revendeur Roland DG Corp. agréé pour les modèles de séchoir conseillés. Pour plus de détails concernant l'utilisation d'un séchoir en option, voir la documentation du séchoir utilisé.

Réglages par défaut

[OPTION DRYER]: DISABLE (Désactivé)

Utilisation d'une unité de soufflage-ventilation

Procédure

- Maintenez enfoncé **MENU** et appuyez sur **HEATER**.
- Presser **▶**.
- | | |
|-------------|----|
| HEATER MENU | ◀▶ |
| BROWER FAN | ▶ |

Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶**.
- | | |
|------------|----|
| BROWER FAN | ◀▶ |
| DISABLE | ▶ |
| ENABLE | ◀ |

Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner "ENABLE" (Activer)
Valider avec **ENTER**.
- Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Cela commute l'unité de séchage-ventilation en option sur "ENABLE" ou "DISABLE". Quand on utilise une unité de séchage-ventilation, sélectionner "ENABLE". Et l'on peut accélérer davantage le séchage de l'encre. Veuillez contacter votre revendeur Roland DG Corp. agréé pour les modèles d'unité de séchage-ventilation conseillés. Pour plus de détails concernant l'utilisation d'une d'unité de séchage-ventilation, voir la documentation de l'unité de séchage-ventilation utilisée.

Réglages par défaut

[BROWER FAN] (ventilateur) : DISABLE (Désactivé)

Correction du désalignement en impression bidirectionnelle

Procédure

- Presser **MENU**.
- | | |
|---------------|----|
| MENU | ◀▶ |
| ADJUST BI-DIR | ▶ |

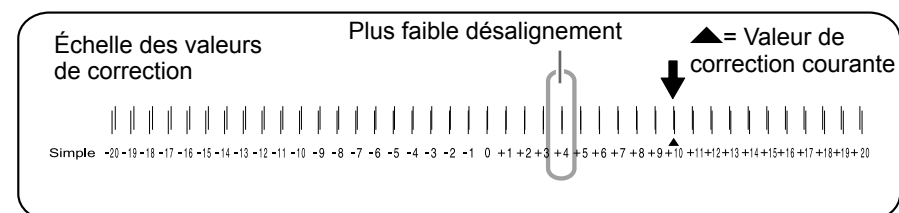
Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶**.
- | | |
|---------------|----|
| ADJUST BI-DIR | ◀▶ |
| TEST PRINT | ◀ |

Presser **ENTER**.
Un motif de test est imprimé.
En fin d'impression, **▼** **▶** dans cet ordre.
- | | |
|----------------|------|
| SIMPLE SETTING | ◀▶ |
| 0 | ▶ -6 |

Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner une valeur de correction.
Valider avec **ENTER**.

Choix d'une valeur de correction

Sélectionner la valeur qui produit le plus faible désalignement de 2 lignes.



- Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

L'appareil imprime en mode bidirectionnel (la tête imprime selon un mouvement d'aller-retour). Cette méthode est dénommée "Impression bidirectionnelle". Elle a l'avantage de réduire les temps d'impression, mais génère de légers désalignements lors des passages en aller-retour. La procédure qui permet de corriger et de supprimer les désalignement est appelée "Correction bidirectionnelle". Ce désalignement varie en fonction de la hauteur des têtes d'impression et de l'épaisseur du matériau. Il est donc conseillé d'effectuer une correction pour une adaptation au matériau utilisé.

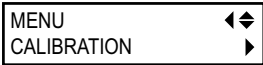
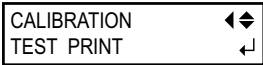
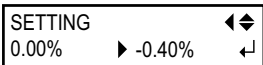
Correction plus précise du désalignement en impression bidirectionnelle

Si une autre correction est nécessaire, par exemple si le réglage effectué avec [SIMPLE SETTING] (réglage simple) n'améliore pas l'impression, utiliser [DETAIL SETTING] (Réglage détaillé).

Pour plus d'informations sur le fonctionnement, voir P. 34, "Réglages initiaux (correction du décalage pour une impression bidirectionnelle plus précise)"

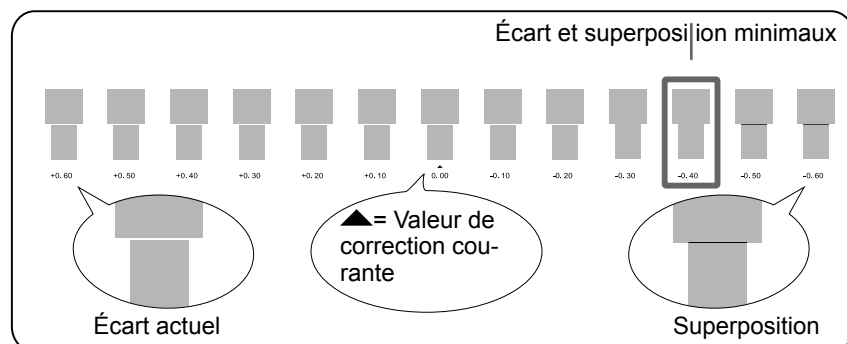
Réduction des bandes horizontales (fonction correction de l'avance)

Procédure

- 1 Avec un matériau en rouleau, s'assurer qu'il ne soit pas affaissé.
- 2 Presser **MENU**.
- 3  Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 4  Presser **ENTER**. Un motif de test est imprimé. En fin d'impression, **▼ ▶** dans cet ordre.
- 5  Appuyer sur **▲ ▼** pour sélectionner une valeur de correction. Valider avec **ENTER**.

Choix d'une valeur de correction

Sélectionner la valeur pour obtenir le plus faible écart angulaire et la plus petite superposition du haut par rapport au bas.



- 6 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

L'amplitude de mouvement du matériau subit de légères variations dues à l'épaisseur du matériau et à la température du système de chauffage. La présence de différences dans l'amplitude du mouvement favorise l'apparition de bandes horizontales durant l'impression. Il est conseillé d'effectuer une correction en fonction du matériau utilisé et du système de chauffage. Répéter plusieurs fois l'impression d'un motif de test et de saisie d'une valeur de correction afin de trouver le réglage optimal. Ce réglage peut être aussi effectué sur l'ordinateur (ex.en sélectionnant le type de matériau dans le programme RIP). Le réglage effectué sur l'ordinateur prédomine sur le réglage fait sur l'imprimante.



Réglages par défaut

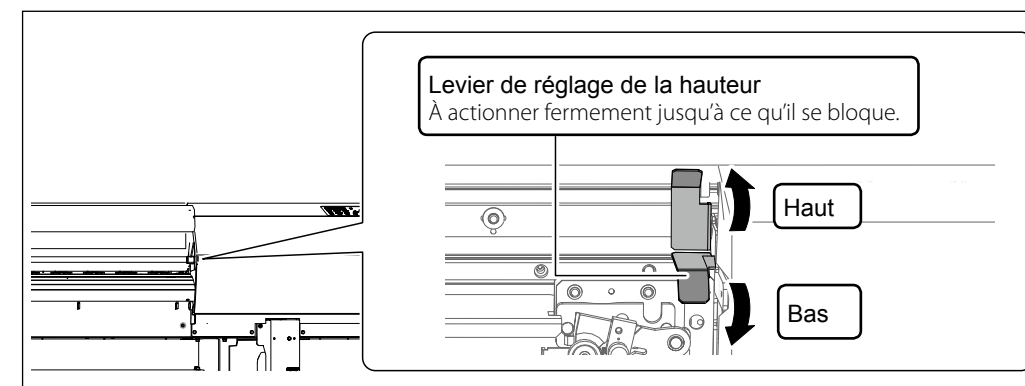
[SETTING] (Réglage) : 0.00%


Réglage en fonction des types et conditions du matériau

Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2  Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 3  À l'apparition de la figure ci-contre, ouvrir le capot avant.
- 4 **Corriger la hauteur de la tête d'impression au moyen du levier de réglage.** En déplaçant le levier vers le haut (HIGH), un signal sonore est émis deux fois. En le déplaçant vers le bas (LOW), un signal sonore est émis une fois.



- 5  Fermer le capot avant. Le chariot de la tête d'impression se déplace en position d'origine, puis l'écran ci-contre apparaît.
- 6 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Selon le matériau employé, ce dernier peut se plisser ou se désengager du plateau lors de l'impression, ce qui augmente les risques de contact avec les têtes d'impression. Dans ce cas, régler [HEAD HEIGHT] sur "HIGH" (haut). La qualité d'impression quand [HEAD HEIGHT] est sur "HIGH" peut être plus grossière voire inférieure que si elle est sur "LOW" (bas). Dans ces cas, veuillez consulter les pages ci-dessous.

- ≪ P. 34, "Réglages initiaux (correction du décalage pour une impression bidirectionnelle plus précise)"
- ≪ P. 91, "Correction du désalignement en impression bidirectionnelle"
- ≪ P. 102, "Utilisation du système d'élévation du matériau"

Utilisation de matériaux transparents

1. Régler le type de média sur "CLEAR"

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	↔
SUB MENU	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶** deux fois.
- 3

SHEET TYPE	↔
CLEAR ▶ OPAQUE	↵

 Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner "CLEAR"
Valider avec **ENTER**.

2. Procéder au réglage de la largeur du matériau.

- 1

SUB MENU	↔
SHEET TYPE	▶

 Appuyer sur **◀** pour afficher l'écran ci-contre.
Presser **▼**.
- 2

SUB MENU	↔
SHEET WIDTH	▶

 Presser **▶**.
- 3

SHEET WIDTH	↔
1625 mm ▶ 1200mm	↵

 Presser **▲** **▼** pour saisir la largeur du matériau.
Valider avec **ENTER**.
- 4 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

3. Charger le matériau transparent sur l'imprimante.

Voir P. 24, "Chargement du média"

4. Effectuer le réglage pour la position du bord droit du matériau.

- 1 Presser **MENU**.
 - 2

MENU	↔
SUB MENU	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶**.
Presser **▼** deux fois.
 - 3

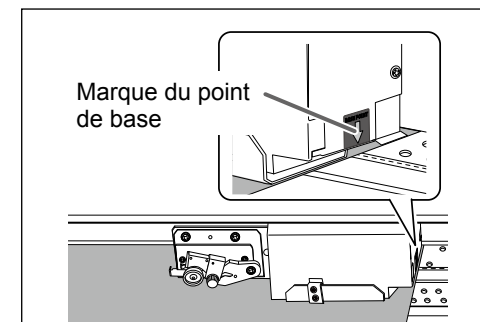
SUB MENU	↔
SHEET POS.	▶

 Presser **▶**.
- | | |
|------------|---|
| SUB MENU | ↔ |
| SHEET POS. | ▶ |

 Les têtes d'impression atteignent la position indiquée et la page ci-contre apparaît à l'écran.

4 Ouvrir le capot avant.

5



Déplacer les têtes d'impression (marque point de base) sur le bord droit du média avec

La flèche de la marque du point de base indique la position où doit se trouver le bord droit du média.

La session de réglage se ferme automatiquement arrivée à la fin du délai imparti.

Arrivée à la fin du délai imparti pour la session du réglage, le menu se ferme automatiquement et les têtes d'impression retournent à leur position d'origine pour prévenir le risque de séchage. Dans ce cas, effectuer à nouveau le point 4.

Pour effacer le réglage courant de la position du bord droit du média

- 1 Fermer le capot avant.
- 2

SHEET POS	↔
CANCEL	↵

 Presser **▼** pour afficher la figure ci-contre.
- 3 Presser **ENTER**.
Les têtes d'impression retournent en position de standby (à l'intérieur du capot R).

6 Après avoir effectué le positionnement, fermer le capot avant.

Valider avec **ENTER**.

Description

Pour un média transparent, la largeur et la position ne peuvent pas être automatiquement détectés. Par conséquent, [SHEET TYPE] doit être mis sur "CLEAR" avant de régler à la main la largeur et la position de fixation. Quand [SHEET TYPE] est mis sur "CLEAR," l'impression ne s'arrête pas si le média arrive à sa fin alors que l'impression est en cours. Dans ce cas, appuyer immédiatement sur **PAUSE** pour interrompre l'impression. Le plan de travail ou autre peut alors être souillé par l'encre ou de l'encre peut pénétrer dans l'appareil et l'endommager.

Réglages par défaut

[SHEET TYPE]: OPAQUE
[SHEET WIDTH]: 1625 mm

Impression de matériaux difficiles à sécher

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
 - 2

MENU	↔
SUB MENU	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
 - 3

SUB MENU	↔
SCAN INTERVAL	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
 - 4

SCAN INTERVAL	↔
OFF	▶ 1.0sec ↵

 Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner une valeur. Des valeurs plus élevées ralentissent progressivement le mouvement du matériau, ce qui vous permet d'augmenter proportionnellement le temps de séchage.
- Valider avec **ENTER**.
- 5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Procédure à utiliser lorsque l'encre sèche difficilement malgré l'utilisation du système de chauffage. Ce réglage peut également être effectué dans le programme RIP. Une fois le réglage effectué dans le logiciel RIP, il sera utilisé et le réglage fait sur l'imprimante sera ignoré.

Réglages par défaut

[SCAN INTERVAL] (Intervalle de balayage) : OFF

Utilisations de matériaux sujets à fissuration/à alimentation complexe

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	↔
SUB MENU	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 3

SUB MENU	↔
VACUUM POWER	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.

- 4

VACUUM POWER	↔
AUTO	▶ 90% ↵

 Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner une valeur. Valider avec **ENTER**.

de 0 à 100%	Une valeur supérieure produit une force d'aspiration supérieure. Pour des matériaux de détendant facilement par froissage ou déformation, l'augmentation de la force d'aspiration peut aider à corriger le problème. En cas de matériaux minces, à mouvement peu fluide, la réduction de la force d'aspiration peut aider à corriger le problème.
AUTO	La force d'aspiration est automatiquement adaptée au niveau optimal pour la largeur du matériau.

- 5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Le plan de travail utilise un système d'aspiration pour saisir le matériau et le maintenir de façon stable. La force d'aspiration peut être réglée en fonction de la nature et des conditions du matériau. Ce réglage peut également être effectué dans le programme RIP. Une fois le réglage effectué dans le logiciel RIP, il sera utilisé et le réglage fait sur l'imprimante sera ignoré.

Réglages par défaut

[VACUUM POWER] (Force d'aspiration) : AUTO

Accélération de la sortie de matériaux étroits

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	↔
SUB MENU	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 3

SUB MENU	↔
FULL WIDTH S	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 4

FULL WIDTH S	↔
FULL	▶ OFF ↵

 Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner un choix. Valider avec **ENTER**.

SHEET (Feuille)	"SHEET" (Feuille) adapte le déplacement des têtes d'impression à la largeur du média.
OFF	"OFF" adapte le déplacement des têtes d'impression aux données de traitement. Le mouvement est limité au minimum et les données sont imprimées à la vitesse maximale. À noter toutefois qu'en raison de la vitesse variable du déplacement du matériau, les couleurs peuvent être irrégulières.
FULL	La vitesse du matériau devient constante et donne les résultats d'impression les plus stables.

5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Ce réglage diminue le temps d'impression en réduisant la largeur du mouvement des têtes d'impression au minimum requis. Utile en cas de matériau étroit ou de quantité limitée de données à imprimer

Réglages par défaut

[FULL WIDTH S] (Largeur totale minimale) : FULL

Extension de la zone d'impression par réduction des marges

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	◀	▶
SUB MENU		▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 3

SUB MENU	◀	▶
SIDE MARGIN		▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 4

SIDE MARGIN	◀	▶
10mm	▶	5mm
		↵

 Presser **▲** **▼** pour sélectionner [5mm]. Valider avec **ENTER**.
- 5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Cela permet d'effectuer le réglage de la distance de la pince gauche ou droite du matériau par rapport au bord gauche ou droit correspondant de la zone d'impression. Vous pouvez sélectionner "5 mm", "10 mm" ou "25 mm." Le réglage sur "5 mm" permet d'agrandir la zone d'impression.

↪ P. 130, "Zone d'impression et marges"

À noter toutefois qu'avec un média transparent, l'option "5 mm" peut provoquer une impression en haut des pinces du média.

Réglages par défaut

[SIDE MARGIN] 10 mm

Prévention de bavures et de décalages sur le matériau

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	◀	▶
SUB MENU		▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 3

SUB MENU	◀	▶
PERIODIC CL.		▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 4

PERIODIC CL.	◀	▶
NONE	▶	10min
		↵

 Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner un choix. Valider avec **ENTER**.

PAGE	Le nettoyage automatique est toujours effectué avant le départ de l'impression.
de 10 à 990 min	Le nettoyage automatique est effectué quand le cumul du temps d'impression atteint la valeur configurée ici.
NONE (Aucun)	Le nettoyage automatique n'est pas effectué.

5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Dans les cas suivants, l'encre a tendance à se déposer sur la surface des têtes d'impression. Dans certaines conditions, cette encre peut salir le matériau ou provoquer des décalages. Cette fonction devra être utilisée.

- Utilisation de matériau sujets à l'accumulation de charges statiques
- En conditions de basses températures
- Lorsque la hauteur de la tête d'impression est réglée sur "HIGH" (haut).

En sélectionnant "PAGE" ou une valeur de 10 à 990 min., les dépôts d'encre sont éliminés avant ou pendant l'impression. Dans ces cas, les temps d'impression seront cependant plus longs.

Réglages par défaut

[PERIODIC CL.] (Nettoyage périodique) : NONE (Aucun)

Utilisation de matériaux collants

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶**.
- 3

SUB MENU	◀▶
MEDIA RELEASE	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶**.
- 4

MEDIA RELEASE	◀▶
DISABLE ▶ ENABLE	↵

 Appuyer sur **▲** **▼** pour sélectionner "ENABLE" (Activer)
Valider avec **ENTER**.
- 5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Certains types de matériau ont tendance à adhérer au plan de travail. Dans ces cas, une alimentation régulière est compromise, en raison du risque de bourrage du matériau. Avec de tels matériaux, régler le poste [MEDIA RELEASE] (relâchement du matériau) sur "ENABLE" (Activé). Le matériau est ainsi détaché s'il se colle avant le début de l'impression. À noter toutefois que l'alimentation du matériau risque d'être irrégulière lors de l'impression après cette opération. Il est donc conseillé de laisser ce poste sur "DISABLE" (Désactivé) sauf en cas d'impératif.

Réglages par défaut

[MEDIA RELEASE] (relâchement du matériau) : DISABLE (Désactivé)

Impression avec Crop Marks (hirondelles)

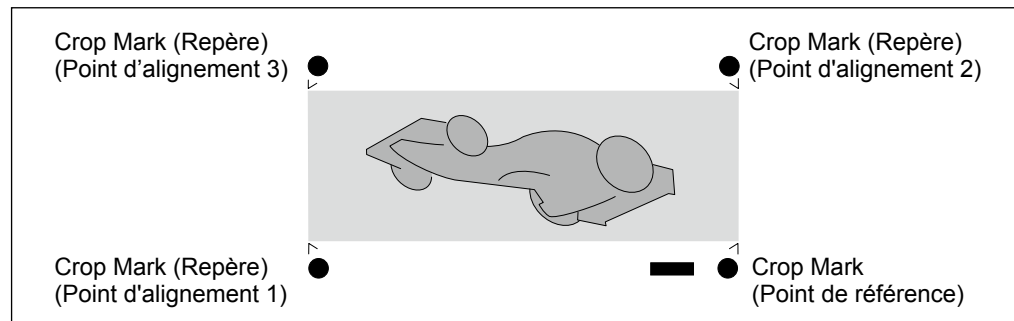
Impression avec Crop Marks (hirondelles)

Utiliser le logiciel RIP pour faire les réglages pour l'impression des crop marks (repères). Pour de plus amples informations sur cette configuration, veuillez consulter la documentation du programme RIP.

IMPORTANT!

Les repères d'alignement et symboles dessinés à l'aide de programmes graphiques ne peuvent pas servir de crop marks (repères).

Les crop marks (repères) sont imprimés tel qu'illustré en figure.



Utilisation du système d'élévation du matériau

Utilisation du système d'élévation du matériau

Remarque : Le système d'élévation du matériau (ci-après système d'élévation ou rouleau tendeur) est un composant en option.

Remarque : Pour toute information sur l'assemblage et l'installation du système d'élévation, veuillez consulter le manuel d'utilisation correspondant.

Chapitre 5

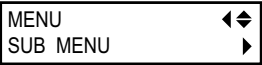

Pour les administra- teurs

Gestion des opérations d'impression.....	104
Impression d'un rapport-système	104
Détermination des évènement lors de l'épuisement de l'encre ...	104
Affichage de la quantité de matériau restant.....	105
Vérification des réglages de la quantité restante à chaque changement de matériau.....	106
Impression de la quantité de matériau restant	107
Gestion-système de l'imprimante.....	108
Configuration du Menu Langue et de l'unité de mesure.....	108
Réglage de l'intervalle d'activation du mode Veille (Fonction économie d'énergie).....	108
Affichage des informations-système de l'appareil	109
Restauration de tous les réglages aux valeurs initiales.....	110

Impression d'un rapport-système

Cette fonction permet d'imprimer les informations sur le système, dont la liste des valeurs de réglage.

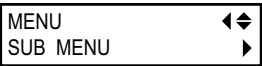

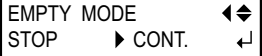
Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2  Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**.
- 3  Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **ENTER**. Lancer l'impression.
- 4 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Détermination des évènements lors de l'épuisement de l'encre

En fonction des exigences, les opérations à faire lorsqu'une cartouche d'encre est épuisée peuvent être modifiées.

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2  Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse. Presser **▶**. Presser **▲** deux fois.
- 3  Presser **▶** deux fois.
- 4  Presser **▲** **▼** pour valider. Valider avec **ENTER**.

STOP	Arrête immédiatement l'impression lorsqu'une cartouche s'épuise.
CONT. (continue) :	L'impression continue lorsqu'une cartouche s'épuise. Lorsqu'une cartouche s'épuise, un signal sonore retentit.

- 5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Si "STOP" est sélectionné, l'impression est suspendue. Les couleurs peuvent être irrégulières. Avant de lancer l'impression, s'assurer que la quantité d'encre restante soit suffisante. Si "CONT." est sélectionné, l'impression continue bien que l'encre soit complètement épuisée. Pour remplacer la cartouche, attendre la fin de l'impression ou appuyer sur **PAUSE** pour suspendre l'impression.


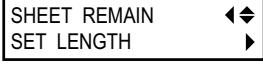
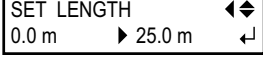
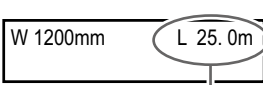

Réglages par défaut

[EMPTY MODE] (Mode vide) : STOP

Affichage de la quantité de matériau restant

La quantité de matériau restant à utiliser peut être affichée. Après avoir fait ce réglage, la quantité restante est affichée dans le menu principal jusqu'à ce qu'elle soit épuisée (à zéro).


Procédure

- 1 Presser **MENU**.
 - 2  Presser **▲** pour afficher la figure ci-contre. Presser **▶**, puis **▼**.
 - 3  Presser **▶**.
 - 4  Presser **▲** **▼** pour régler la quantité de matériau en cours restant. Valider avec **ENTER**.
 - 5  Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..
L'affichage est mis à jour.
-  Si le réglage n'a pas été fait, la valeur de référence clignote.


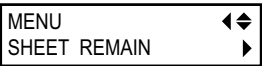












Description

Si ce réglage est supprimé, par exemple en retirant le matériau ou en montant le levier de chargement, la quantité restante affichée se met à clignoter sur l'écran. S'agissant d'une valeur de matériau restant, elle n'est pas actualisée automatiquement lors du changement du matériau. Le réglage doit donc être refait à cette occasion. Cette valeur peut aussi être affichée automatiquement à chaque changement de matériau. Voir le paragraphe suivant "Vérification des réglages de la quantité restante à chaque changement de matériau".
Remarque : La quantité restante affichée n'est qu'une estimation, sa précision n'est pas garantie.

Vérification des réglages de la quantité restante à chaque changement de matériau

Régler l'affichage de  à chaque changement de matériau.

Procédure

- 1 Presser .
 - 2  Appuyer sur  pour afficher l'écran ci-contre.
Presser .
Presser  deux fois.
 - 3  Presser .
 - 4  Appuyer sur   pour sélectionner "ENABLE" (Activer)
Valider avec .
- En sélectionnant "ENABLE", [SHEET TYPE] doit être réglé sur "OPAQUE."
 P. 94, "Utilisation de matériaux transparents"
- 5 Pressez   dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Pour éviter de répéter les réglages à chaque changement de matériau, configurer ce menu sur "ENABLE" (Activer). S'assurer toutefois d'avoir aussi configuré le menu [SHEET TYPE] (voir P. 94, "Utilisation de matériaux transparents") sur "OPAQUE." Si [SHEET TYPE] est réglé sur "CLEAR," [SHEET REMAIN] ne sera pas automatiquement affiché.





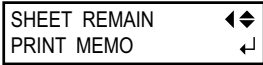



Réglages par défaut

[AUTO DISPLAY] (Affichage automatique) : DISABLE (Désactivé)

Impression de la quantité de matériau restant

Permet d'imprimer la quantité de matériau restant, affichée dans le menu principal.

Procédure

- 1 Presser .
- 2  Appuyer sur  pour afficher l'écran ci-contre.
Presser .
- 3  Presser .
Lancer l'impression.
- 4 Pressez   dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Description

Cette fonction permet d'enregistrer la longueur restante du matériau en cours d'utilisation. L'impression de la quantité restante avant de changer de matériau sert de référence et permet d'en utiliser les valeurs pour refaire ce réglage à la prochaine utilisation de ce même matériau.

À noter toutefois qu'en continuant à imprimer, l'impression suivante commence en haut de la portion imprimée du matériau restant. Après avoir imprimé cette portion, il est donc conseillé de la couper avant d'imprimer à nouveau.

Configuration du Menu Langue et de l'unité de mesure

Cette fonction permet de configurer la langue et les unités de mesure affichées à l'écran du panneau de commande.

Procédure

- 1 Maintenir **MENU** et allumer l'interrupteur secondaire.
- 2

MENU LANGUAGE	↕
ENGLISH	↩

 Presser **▲** **▼** pour sélectionner la langue d'affichage (menu).
Valider avec **ENTER**.
- 3

LENGTH UNIT	↕
mm	▶ INCH

 Presser **▲** **▼** pour sélectionner l'unité de mesure de longueur.
Valider avec **ENTER**.
- 4

TEMP. UNIT	↕
°C	▶ °F

 Presser **▲** **▼** pour sélectionner l'unité de mesure de température.
Valider avec **ENTER**.

Réglages par défaut

[MENU LANGUAGE] (Menu langue) : ENGLISH (Anglais)
 [LENGTH UNIT] (Unité de longueur) : mm
 [TEMP. UNIT] (Unité de température) : °C

Réglage de l'intervalle d'activation du mode Veille (Fonction économie d'énergie)

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	↕
SUB MENU	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶**.
- 3

SUB MENU	↕
SLEEP	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▲** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Presser **▶** deux fois.
- 4

INTERVAL	↕
30 min	▶ 15 min

 Utilisez **▲** **▼** pour effectuer le réglage.
Valider avec **ENTER**.
- 5 Pressez **MENU** **◀** dans cet ordre pour revenir à l'écran initial..

Réglages par défaut

[INTERVAL] (Intervalle) : 30 min

Affichage des informations-système de l'appareil

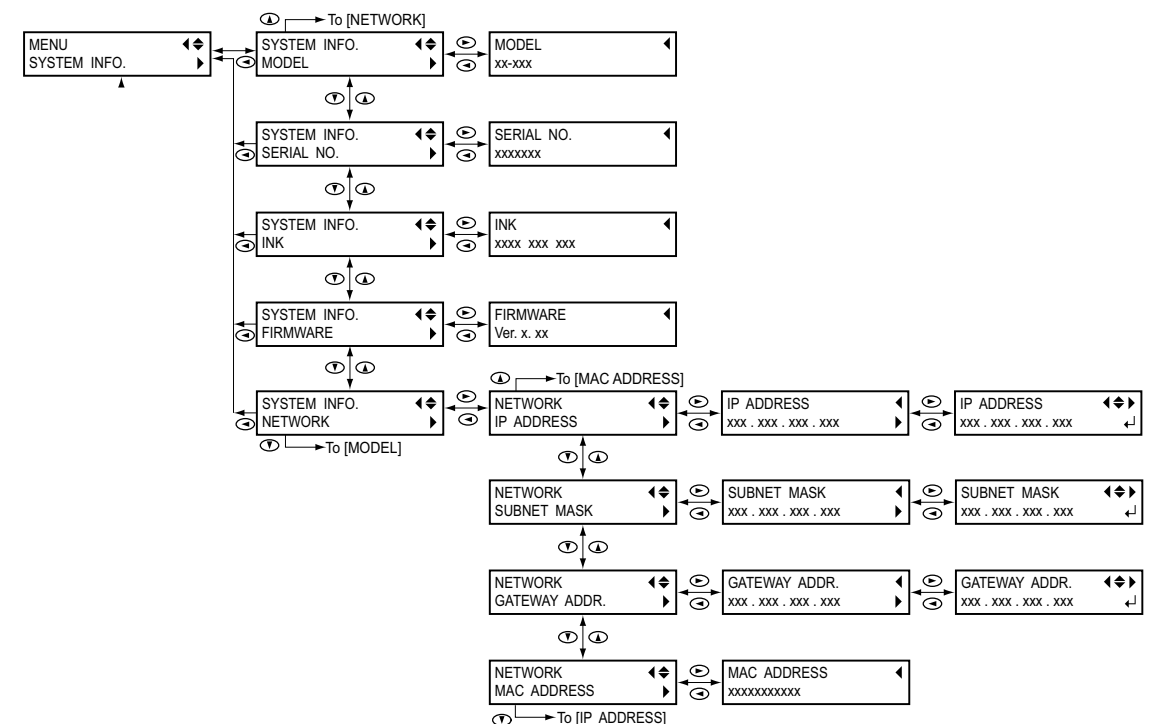
Remarque : Pour toute information sur les modalités de création d'un réseau, veuillez consulter le "Guide d'installation".

Procédure

- 1 Presser **MENU**.
- 2

MENU	↕
SYSTEM INFO.	▶

 Appuyer plusieurs fois sur **▲** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.
Les informations suivantes peuvent être affichées.
 [MODEL] (Modèle) : nom du modèle
 [SERIAL NO.] (N° de série) : numéro de série
 [INK] (Encre) : type d'encre
 [FIRMWARE] : version firmware
 [NETWORK] (Réseau) : Réglage d'un réseau tel que IPadress



Destiné aux administrateurs

Destiné aux administrateurs

Restauration de tous les réglages aux valeurs initiales

Ce menu restaure tous les réglages à leur valeur d'usine à l'exception de ceux de [LENGTH UNIT] (Unité de longueur) et [TEMP. UNIT] (Unité de température).

Procédure

1 Presser **MENU**.

2

MENU	◀	▶
SUB MENU		▶

Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

Presser **▶**.

3

SUB MENU	◀	▶
FACTORY DEFAULT		↵

Appuyer plusieurs fois sur **▼** jusqu'à ce que l'écran ci-contre apparaisse.

Presser **ENTER** pour exécuter.

Chapitre 6

Lire ce chapitre en cas de problème.

QUESTIONS FRÉQUENTES

L'imprimante ne démarre pas	112
L'imprimante ne fonctionne pas.....	112
Le système de chauffage ne chauffe pas.....	113
L'unité ne parvient pas à couper le média.....	114
Impression de bonne qualité impossible.....	115
Résultats d'impression médiocres ou présence de bandes horizontales.....	115
Les couleurs sont inhomogènes ou irrégulières.....	116
Le matériau se salit pendant l'impression	117
Bourrage du matériau	118
En cas de bourrage du matériau	118
Irrégularité de l'alimentation du matériau.....	119
Le matériau gondole ou s'affaisse.....	119
L'alimentation du matériau n'est pas droite.....	119
Irrégularité de l'alimentation du matériau	120
Arrêt de la tête d'impression. Explications	121
Par quoi commencer	121
Les têtes d'impression ne bougent toujours pas	121
Apparition d'un message	123
Apparition d'un message d'erreur	125

L'imprimante ne fonctionne pas

L'imprimante est-elle sous tension ?

Allumer l'interrupteur principal de l'imprimante, puis l'interrupteur secondaire et vérifier que le témoin soit éclairé.

- ☞ P. 23, "Mise en marche"

SET UP est-il éclairé ?

L'impression est impossible lorsque **SET UP** est éteint. Abaisser le levier de chargement, fermer le capot avant et presser **SET UP**.

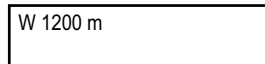
- ☞ P. 45, "Préparation à la réception de données d'un ordinateur"

Le capot avant est-il ouvert ?

Fermer les capots avant, gauche et droit.

Le menu principal est-il affiché ?

Menu principal



Si le menu principal n'est pas affiché, l'impression ne démarre pas même si les données sont envoyées par l'ordinateur. Pour passer au menu principal, presser **MENU**, puis **◀**.

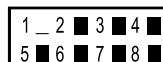
- ☞ P. 45, "Préparation à la réception de données d'un ordinateur"

PAUSE est-il éclairé ?

Quand **PAUSE** s'éclaire, l'opération est suspendue. Pour repartir, presser **PAUSE**. **PAUSE** s'éteint et l'impression redémarre.

- ☞ P. 48, "Pause et annulation de l'impression"

L'encre est-elle épuisée ?



Quand les données d'impression sont envoyées pendant que l'écran ci-contre est affiché, un message apparaît et un bip sonore retentit. Les opérations sont suspendues parallèlement. Dès que la cartouche d'encre est remplacée par une neuve, l'impression démarre.

- ☞ P. 53, "Remplacement des cartouches d'encre"
- ☞ P. 104, "Détermination des événements lors de l'épuisement de l'encre"

Un message est-il affiché à l'écran ?

- ☞ P. 123, "Apparition d'un message"
- ☞ P. 125, "Apparition d'un message d'erreur"

Le câble est-il branché ?

Brancher le câble en toute sécurité.

- ☞ "Setup Guide" (Guide d'installation)

Le routage du réseau est-il approprié ?

Valider si le routage du réseau est oui ou non approprié. Essayer de connecter l'ordinateur et l'appareil sur le même concentrateur (hub), ou de les connecter directement à l'aide d'un câble croisé. S'il est ainsi possible d'imprimer, le problème vient du réseau.

Le réseau est-il correctement configuré ?

Si le câblage est correct et qu'aucun problème n'est détecté sur le réseau, contrôler les adresses IP et les autres paramètres. Ils doivent être corrects à la fois sur l'appareil et sur l'ordinateur. Procéder à nouveau aux configurations en veillant à ce que l'adresse IP n'entre pas en conflit avec les adresses d'autres dispositifs du réseau, que la configuration du port du logiciel RIP spécifie bien l'adresse IP configurée sur la machine, à l'absence de faute de frappe dans les paramètres ou autre.

- ☞ "Setup Guide" (Guide d'installation)
- ☞ P. 109, "Affichage des informations-système de l'appareil"

Le logiciel RIP a-t-il été fermé de façon anormale ?

Vérifier que le logiciel RIP fonctionne correctement, puis éteindre et rallumer l'interrupteur secondaire.

- ☞ "Roland VersaWorks Quick Start Guide" (Guide de démarrage rapide Roland VersaWorks)

Le système de chauffage ne chauffe pas

Le matériau a-t-il été chargé ?

Le système de chauffage du matériau n'atteint pas la température présélectionnée si le témoin **SET UP** est éteint (par défaut). Charger le matériau et attendre que l'appareil chauffe.

- ☞ P. 85, "Utilisation intégrale du système de chauffage du matériau"

La température ambiante est-elle trop basse ?

Utiliser la machine en un lieu à température de 20 à 32 °C.

L'unité ne parvient pas à couper le média

Le massicot est-il installé ?

La coupe du matériau est impossible si le massicot n'est pas installé.

- ☞ P. 76, "Remplacement du massicot"

Les rails de coupe sont-ils installés ?

La coupe du matériau est impossible en l'absence des rails de coupe. Extraire le rail de coupe avant d'effectuer le nettoyage manuel. Si le rail de coupe n'est pas installé, retirer le capot L puis installer le rail de coupe en suivant les instructions du point ④ P. 67, "Reposer les capots gauche et droit et quitter le menu de nettoyage manuel." Après avoir installé le rail de coupe, vérifier si le capot L a bien été remis en place.

Impression de bonne qualité impossible

Résultats d'impression médiocres ou présence de bandes horizontales

Les têtes provoquent-elles des décalages d'impression ?

Effectuer un test d'impression et vérifier qu'aucun décalage ne se produise. Dans le cas contraire, procéder à un nettoyage des têtes d'impression.

- ☞ P. 43, "Tests d'impression et nettoyage courant"
- ☞ P. 58, "Inefficacité du nettoyage ordinaire"

La hauteur de la tête est-elle correcte ?

L'impression avec le paramètre [HEAD HEIGHT] (hauteur de la tête) configuré sur "HIGH" (haut) est de moins bonne qualité que lorsqu'il est sur "LOW" (bas). Laisser ce paramètre sur "LOW" (bas) sauf en cas de nécessité (utilisation d'un matériau épais par exemple).

- ☞ P. 93, "Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau"

Une correction de l'alimentation a-t-elle été effectuée ?

Un fort désalignement dans l'alimentation du matériau peut donner une impression de mauvaise qualité et avec des bandes horizontales. Procéder au réglage sur l'ordinateur afin de l'adapter au type de matériau utilisé ou effectuer la correction sur l'imprimante.

- ☞ P. 92, "Réduction des bandes horizontales (fonction correction de l'avance)"

Une correction bidirectionnelle a-t-elle été effectuée ?

Lors de l'impression bidirectionnelle, utiliser l'option [ADJUST BI-DIR] (réglage bidirectionnel) pour effectuer une correction. La valeur optimale de correction peut varier surtout en fonction de l'épaisseur du matériau. Définir ou sélectionner une valeur de correction adaptée au matériau. Si une nouvelle correction est nécessaire, par exemple si le réglage effectué avec [SIMPLE SETTING] (réglage simple) n'améliore pas l'impression, utiliser [DETAIL SETTING] (Réglage détaillé).

- ☞ P. 91, "Correction du désalignement en impression bidirectionnelle"
- ☞ P. 91, "Correction plus précise du désalignement en impression bidirectionnelle"

Le système de chauffage du matériau est-il à la bonne température ?

Si l'encre forme des grumeaux ou des bavures, augmenter la température. Attention : une température trop élevée peut abîmer le matériau ou le faire gondoler.

- ☞ P. 85, "Utilisation intégrale du système de chauffage du matériau"

La température ambiante est-elle trop basse ?

Le système de chauffage du matériau peut ne pas chauffer suffisamment si la température ambiante est inférieure à 20°C. Par ailleurs, bien que le système de chauffage atteigne la température programmée, un matériau trop froid peut donner des résultats de mauvaise qualité. Avant d'imprimer, laisser le matériau atteindre la température ambiante.

Le mode d'impression est-il approprié ?

Si la qualité d'impression reste médiocre bien que le système de chauffage du matériau soit en température, essayer d'imprimer en mode "qualité supérieure". Selon le type de matériau, des bavures peuvent apparaître avec ce mode et les résultats peuvent varier de façon significative, en fonction des configurations du logiciel RIP (sélection du profil couleur par exemple). Les configurations doivent être adaptées au type de matériau utilisé.

L'imprimante est-elle installée en lieu stable et de niveau ?

Ne jamais installer l'appareil en position inclinée, instable ou sujette à des vibrations. S'assurer également que les têtes d'impression ne soient pas exposées aux courants d'air. Ces facteurs pourraient générer des lacunes d'impression ou altérer la qualité d'impression.

Le matériau est-il chargé et installé correctement ?

Si le matériau n'est pas correctement chargé ou installé, son alimentation peut être irrégulière aboutissant à une mauvaise qualité d'impression. S'assurer que le matériau ait été correctement chargé et installé.

☞ P. 120, "Irrégularité de l'alimentation du matériau"

Les réglages de l'option [PRESET] (pré-alimentation) sont-ils appropriés ?

Si les réglages sélectionnés dans l'option [PRESET] (Pré-alimentation) ne sont pas adaptés au type de matériau, l'impression peut être de mauvaise qualité. Sélectionner les réglages les plus adaptés au type de matériau utilisé.

☞ P. 36, "Installation du média (menu [Media Setting] (Configuration du matériau))"

☞ P. 82, "Utilisation intégrale de la fonction de préconfiguration"

Les couleurs sont inhomogènes ou irrégulières

Avez-vous secoué les cartouches d'encre avant de les installer ?

Secouer délicatement les cartouches neuves avant de les installer.

Le matériau est-il gondolé ?

Si le matériau est gondolé et dévie du plan de travail, les couleurs peuvent être irrégulières ou la qualité d'impression altérée.

☞ P. 120, "Irrégularité de l'alimentation du matériau"

L'impression a-t-elle été interrompue ?

Lorsque l'impression est interrompue, les couleurs peuvent être altérées à la reprise de l'impression. Éviter d'interrompre l'impression. Par défaut, l'impression s'interrompt lorsque l'encre restante s'épuise sur l'appareil. Avant de procéder à une longue impression, vérifier la quantité d'encre restant dans les cartouches. L'impression peut aussi être interrompue lorsque les données n'arrivent pas assez vite de l'ordinateur. Il est conseillé de n'effectuer aucune autre opération sur l'ordinateur lorsqu'une impression est en cours.

L'imprimante est-elle installée en lieu stable et de niveau ?

Ne jamais installer l'appareil en position inclinée, instable ou sujette à des vibrations. S'assurer également que les têtes d'impression ne soient pas exposées aux courants d'air. Ces facteurs pourraient générer des lacunes d'impression ou altérer la qualité d'impression.

Le matériau est-il chargé et installé correctement ?

Si le matériau n'est pas correctement chargé ou installé, son alimentation peut être irrégulière aboutissant à une mauvaise qualité d'impression. S'assurer que le matériau ait été correctement chargé et installé.

☞ P. 120, "Irrégularité de l'alimentation du matériau"

Les paramètres de fonctionnement sont-ils configurés aux valeurs appropriées ?

Selon les réglages des options comme [FULL WIDTH S] (largeur totale) et [PERIODIC CL.] (nettoyage périodique), des couleurs irrégulières peuvent apparaître. Si les réglages ont été modifiés, essayer de restaurer les valeurs par défaut.

☞ P. 97, "Accélération de la sortie de matériaux étroits"

☞ P. 99, "Prévention de bavures et de décalages sur le matériau"

Les réglages de l'option [PRESET] (pré-alimentation) sont-ils appropriés ?

Si les réglages sélectionnés dans l'option [PRESET] (Pré-alimentation) ne sont pas adaptés au type de matériau, l'impression peut être de mauvaise qualité. Sélectionner les réglages les plus adaptés au type de matériau utilisé.

☞ P. 82, "Utilisation intégrale de la fonction de préconfiguration"

Le matériau se salit pendant l'impression

Les têtes d'impression sont-elles en contact avec le matériau ?

Les têtes d'impression peuvent être trop basses. Par ailleurs, si le matériau n'est pas chargé et installé correctement, il peut onduler ou se relâcher et entrer en contact avec les têtes d'impression.

☞ P. 93, "Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau"

☞ P. 119, "Irrégularité de l'alimentation du matériau"

Les têtes d'impression sont-elles sales ?

Des gouttes d'encre peuvent couler sur le matériau lors de l'impression dans les cas ci-après :

➤ Amas de poussière fibreuse (bouloches) autour des têtes d'impression.

➤ Présence d'encre sur les têtes d'impression suite à un frottement contre le matériau.

Si cela arrive, effectuer un nettoyage manuel. Il est recommandé d'effectuer périodiquement le nettoyage des têtes d'impression.

☞ P. 61, "Opérations d'entretien à effectuer plus d'une fois par mois"

➤ Humidité trop basse.

Utiliser l'appareil dans un lieu où l'humidité relative est de 35 à 80% (sans condensation).

Les galets presseurs ou les guides du matériau sont-ils sales ?

Les nettoyer régulièrement.

☞ P. 56, "Nettoyage"

En cas de bourrage du matériau

Dès l'apparition d'un message d'erreur en raison d'un bourrage de matériau, corriger immédiatement l'anomalie. Les têtes d'impression peut alors se détériorer.

☞ P. 127, "[MOTOR ERROR TURN POWER OFF] (Extinction pour erreur moteur)"

Le matériau est gondolé ou affaissé ?

Plusieurs facteurs peuvent faire gondoler ou affaisser le matériau. Voir le paragraphe suivant pour résoudre le problème.

☞ P. 120, "Irrégularité de l'alimentation du matériau"

La hauteur des têtes d'impression est-elle trop basse ?

Mettre les têtes d'impression plus haut. Le média peut inévitablement onduler ou s'affaisser. Tenir compte de ce facteur pour régler la hauteur des têtes.

☞ P. 93, "Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau"

Une alimentation irrégulière du matériau peut générer une série d'anomalies : mauvaise qualité d'impression, contact des têtes d'impression avec le matériau, positionnements décalés, bourrages. Procéder comme suit.

Le matériau gondole ou s'affaisse.

Le matériau est-il correctement chargé et installé de façon sûre ?

L'alimentation est irrégulière si le matériau n'est pas droit ou si sa tension n'est pas identique à gauche et à droite. Recharger le matériau.

☞ P. 36, "Installation du média (menu [Media Setting] (Configuration du matériau))"

Le matériau est-il resté longtemps chargé ?

Le matériau peut se gondoler ou s'affaisser s'il est chauffé sur une période prolongée. En fin d'impression, éteindre l'interrupteur secondaire ou retirer le matériau.

Les guides du matériau ont-ils été installés ?

Lors des opérations d'impression, s'assurer d'avoir fixé les guides du matériau.

Le matériau a-t-il été chargé alors que le chauffage était chaud ?

En chargeant le matériau quand le système de chauffage est monté en température, une élévation trop brutale de sa température se produit : le matériau peut se gondoler ou s'affaisser en cours d'impression. Avant de charger le matériau, éteindre l'interrupteur secondaire et attendre le refroidissement du plan de travail.

☞ P. 85, "Utilisation intégrale du système de chauffage du matériau"

La température du système de chauffage du matériau est-elle trop élevée ?

Régler la température à une valeur adaptée au type de matériau.

☞ P. 85, "Utilisation intégrale du système de chauffage du matériau"

La température ambiante est-elle trop basse ?

Utiliser l'appareil en un lieu à température de 20 à 32°C. À une température ambiante inférieure à 20°C, selon le type ou la largeur du matériau, celui-ci peut se gondoler ou se déformer. Dans ce cas, baisser la température du système de chauffage d'environ 2°C. Pour obtenir des résultats d'impression homogènes, l'appareil doit être utilisé à une température ambiante de 20 à 32°C.

La température du local est-elle trop élevée ?

Utiliser l'appareil dans un lieu où l'humidité relative est de 35 à 80% (sans condensation).

Le matériau utilisé est-il dévié ?

En utilisant un tel matériau, celui-ci peut se gondoler.

L'alimentation du matériau n'est pas droite

Le matériau est-il correctement chargé et installé de façon sûre ?

L'alimentation est irrégulière si le matériau n'est pas droit ou si sa tension n'est pas identique à gauche et à droite. Recharger le matériau.

☞ P. 36, "Installation du média (menu [Media Setting] (Configuration du matériau))"

Irrégularité de l'alimentation du matériau

Le matériau ou les axes heurtent-ils un autre objet ?

Vérifier que le matériau et les axes n'entrent en contact avec aucun objet. L'impression pourrait en être affectée, même si l'alimentation semble régulière.

☞ P. 36, "Installation du média (menu [Media Setting] (Configuration du matériau))"

Le matériau est-il trop épais ?

Un matériau trop épais peut non seulement provoquer un défilement irrégulier, mais aussi endommager les têtes d'impression, ce qui se traduit par des dysfonctionnements divers. Ne pas utiliser de matériaux trop épais.

Les rouleaux d'entraînement sont-ils sales ?

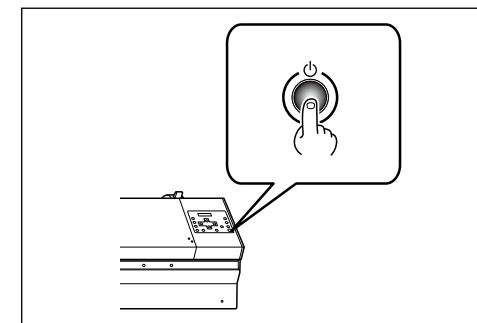
Contrôler que les rouleaux d'entraînement soit exempts d'amas de matériaux étrangers tels que chutes de matériau.

☞ P. 56, "Nettoyage"

Arrêt de la tête d'impression. Explications

En cas d'arrêt du chariot des têtes d'impression au-dessus du plan de travail, intervenir immédiatement pour éviter que les têtes d'impression ne sèchent.

Par quoi commencer



Éteindre et rallumer l'interrupteur secondaire.

En présence d'un bouchage, retirer le matériau.

Si le chariot de la tête d'impression se déplace en position d'attente (sous le capot R), l'opération a réussi.

Les têtes d'impression ne bougent toujours pas.

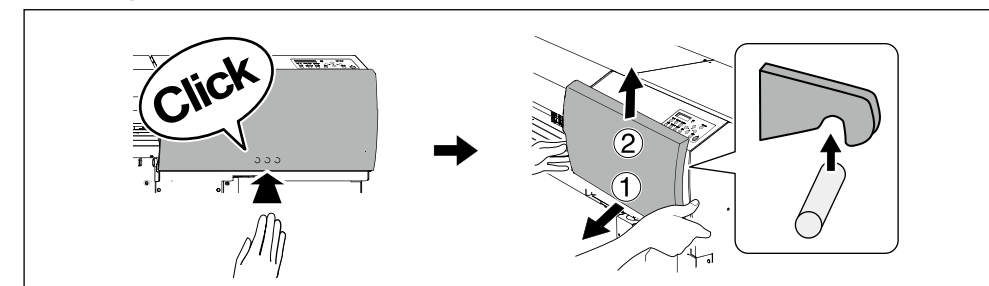
Essayer d'éteindre et de rallumer l'interrupteur principal et l'interrupteur secondaire à la suite.

Les têtes d'impression ne bougent toujours pas

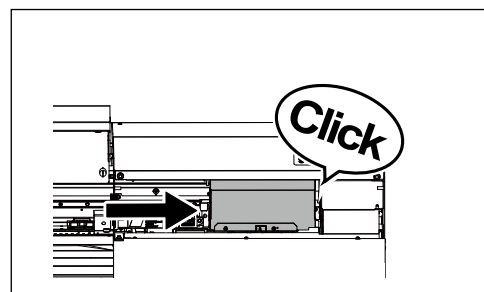
Dans ce cas, exécuter la procédure de secours ci-après. Veuillez contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

Procédure

- 1 Éteindre l'interrupteur principal et ouvrir le capot avant.
- 2 Ôter le capot R.



3



Déplacer délicatement à la main le chariot des têtes d'impression jusqu'à la position d'attente.

Quand vous entendez un dé clic, c'est que les têtes sont en place.

4

Appuyer légèrement sur le côté droit pour vérifier si les têtes d'impression ne se déplacent pas vers la gauche.

Si elles bougent vers la gauche, déplacez-les à nouveau en exerçant une légère pression du côté gauche et assurez-vous qu'elles sont bien bloquées.

Ci-après figurent les principaux messages affichés à l'écran de l'appareil pour indiquer l'opération à effectuer. Ils n'indiquent en aucun cas une erreur. Suivre les indications fournies et agir en conséquence.

[1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 7 ■ 8 ■]

Faible quantité d'encre restante. Remplacer la cartouche d'encre indiquée par le numéro qui clignote par une cartouche neuve.

[PRESS POWER KEY TO CLEAN] (Presser le bouton marche/arrêt pour procéder au nettoyage)

Apparaît quand l'appareil n'a pas été utilisé pendant près d'un mois. Actionner l'interrupteur secondaire une fois par mois.

☞ P. 78, "En cas d'inutilisation prolongée"

[CLOSE THE COVER (FRONT COVER, COVER L or COVER R)] (Fermer le capot avant, gauche ou droit)

Fermer le capot avant, le capot gauche ou le capot droit. Par sécurité, le chariot ne fonctionne pas si un capot est ouvert.

[SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY]

Charger le matériau. Ce message apparaît quand une tentative de test d'impression a été effectuée sans aucun matériau chargé.

[END OF THE SHEET]

Le bord arrière du matériau a été détecté pendant le fonctionnement. Appuyer sur n'importe quel bouton sur le pupitre de commande pour enlever le message. Charger le nouveau matériau.

[CHECK DRAIN BOTTLE] (Vérifier le flacon de collecte)

Apparaît lorsque qu'une certaine quantité de liquide s'est accumulée dans le flacon de collecte. Appuyer sur **ENTER** pour supprimer le message. À l'apparition de ce message, passer au menu [DRAIN BOTTLE] (flacon de collecte) et vider le flacon.

☞ P. 54, "Élimination de l'encre usagée"

[INSTALL DRAIN BOTTLE] (Installer le flacon de collecte)

Vérifier si le flacon de collecte est installé. Installer le flacon, puis presser **ENTER**.

☞ P. 54, "Élimination de l'encre usagée"

[NOW HEATING...] (En cours de chauffage)

Attendre que le système de chauffage du matériau ait atteint la température programmée. L'impression

démarre lorsque **HEATER** s'éclaire.

L'impression peut être arrêtée en maintenant **SET UP** pendant au moins une seconde pendant que ce message est affiché. En appuyant sur **PAUSE** l'impression démarre immédiatement, sans attendre que la température programmée soit atteinte.

[REMOVE MEDIA CLAMPS]

Cela apparaît si **SHEET CUT** est enfoncé alors que les prises du matériau sont fixées. Enlever les prises du matériau et appuyer sur **ENTER**.

[TIME FOR MAINTENANCE] (Date d'intervention d'entretien)

Il est temps d'effectuer un nettoyage manuel. Après vérification, appuyer sur **ENTER**.
 ☞ P. 62, "Nettoyage manuel"

[TIME FOR WIPER REPLACE] (Date de remplacement de la raclette ou de la raclette en feutre)

Remplacer la raclette ou la raclette en feutre. Après vérification, appuyer sur **ENTER**.
 ☞ P. 70, "Remplacement des raclettes"
 ☞ P. 73, "Remplacement de la raclette en feutre"

Apparition d'un message d'erreur

Ce paragraphe décrit les messages d'erreur qui peuvent s'afficher sur l'écran de l'appareil et la marche à suivre pour résoudre le problème. Si l'action décrite ne résout pas le problème, ou si un message d'erreur non traité ici apparaît, veuillez contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

[OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED]

Quand l'unité de séchage à option n'est pas connectée à l'imprimante, [OPTION DRYER] est réglé sur "ENABLE." Éteindre l'alimentation secondaire et l'alimentation principale, puis connecter l'unité de séchage à option à l'imprimante.

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?] (Fin de chauffage. Continuer ?)

Le système de chauffage du média ne parvient pas à atteindre le point de consigne.

Ce problème peut survenir en raison d'une température trop basse du local dans lequel l'imprimante est installée. Il est conseillé d'augmenter la température. Pour continuer en attendant que la température monte, appuyer sur **ENTER**. Pour lancer immédiatement l'impression, appuyer sur **PAUSE**.

[CAN'T PRINT CROP CONTINUE?] (Impression/coupe impossible. Continuer ?)

Le format des données, crop marks (repères) compris, est supérieur à la zone d'impression du média chargé.

Pour continuer à effectuer des impressions sans corriger ce paramètre, appuyer sur **ENTER**. Dans ce cas, la partie au-delà de la zone d'impression et les crop marks (repères) ne seront pas imprimés. Pour arrêter l'impression, interrompre l'envoi des données de l'ordinateur puis relever le levier de chargement. Élargir la zone d'impression, en remplaçant par exemple le matériau par un morceau plus grand de matériau, puis envoyer de nouveau les données.

La taille des données relatives à l'impression est trop petite.

La taille des données dans le sens horizontal (scan) doit être d'au moins 65 mm (2.6 in.). Pour continuer à effectuer des impressions sans corriger ce paramètre, appuyer sur **ENTER**. Dans ce cas, les données sont imprimées sans les crop marks (repères). Pour arrêter l'impression, interrompre l'envoi des données de l'ordinateur puis relever le levier de chargement. Modifier la taille des données, puis les renvoyer. Aucune limitation de taille des données n'existe dans le sens de l'alimentation du matériau.

[TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C] (Température trop élevée)

La température du local où est installé l'appareil est supérieure à la température limite de fonctionnement de l'appareil.

L'opération ne peut pas continuer. Éteindre l'interrupteur secondaire. La température affichée est la température ambiante actuelle du local d'installation. Augmenter la température du local à une température permettant de faire fonctionner l'appareil (15 à 32°C), laisser l'appareil atteindre la température ambiante, puis le mettre sous tension.

[TEMPERATURE IS TOO LOW **°C] (Température trop basse)

La température du local où est installé l'appareil est inférieure à sa température limite de fonctionnement.

L'opération ne peut pas continuer. Éteindre l'interrupteur secondaire. La température affichée est la température ambiante actuelle du local d'installation. Augmenter la température du local à une température permettant de faire fonctionner l'appareil (15 à 32°C), laisser l'appareil atteindre la température ambiante, puis le mettre sous tension.

[SERVICE CALL xxxx] (Appel de service)

Une anomalie irréversible s'est produite, ou un remplacement de pièce est indispensable, ne pouvant être effectué que par un technicien du service assistance.

Noter le numéro affiché et éteindre l'interrupteur secondaire. Une fois l'appareil éteint, contacter le revendeur agréé Roland DG Corp. et communiquer le numéro qui s'est affiché à l'écran.

[SHEET TOO SMALL CONTINUE?] (Feuille trop petite. Continuer ?)

Le format des données est supérieur à la zone d'impression du matériau chargé.

Pour continuer à effectuer des impressions sans corriger ce paramètre, appuyer sur **ENTER**. Dans ce cas, la partie dépassant la zone d'impression ne sera pas imprimée. Pour arrêter l'impression, interrompre l'envoi des données de l'ordinateur puis relever le levier de chargement. Elargir la zone d'impression, en remplaçant par exemple le matériau par un morceau plus grand de matériau, puis envoyer de nouveau les données.

[SHEET SET ERROR SET AGAIN] (Erreur configuration feuille. Régler à nouveau)

SET UP a été pressé, sans aucun média chargé.

Presser une touche quelconque pour annuler l'erreur. Charger le média et abaisser le levier de chargement, puis appuyer sur **SET UP**.

☞ P. 24, "Chargement du média"

[SHEET TYPE] est configuré sur "OPAQUE", mais un média transparent a été chargé.

Relever le levier de chargement, régler [SHEET TYPE] sur "CLEAR," puis recharger le matériau.

☞ P. 94, "Utilisation de matériaux transparents"

Le matériau chargé est trop petit.

Presser une touche quelconque pour annuler l'erreur. Remplacer le matériau par un matériau de dimensions adaptées.

[DATA ERROR CANCELING...] (Suppression erreur données...)

L'impression s'est arrêtée suite à un problème décelé dans les données reçues.

L'opération ne peut pas continuer. Vérifier le câble de connexion ou l'ordinateur et répéter les opérations à partir du chargement du matériau.

[PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL] (Erreur galet presseur bas)

SET UP a été pressé sans avoir préalablement abaissé les rouleaux presseurs.

Presser une touche quelconque pour annuler l'erreur. Abaisser le levier de chargement, puis appuyer sur **SET UP**.

Les galets presseurs ont été soulevés pendant que SET UP était allumé.

L'erreur est supprimée automatiquement après une courte attente. Ne déplacer le levier de chargement pendant que l'impression est en cours.

[WRONG CARTRIDGE] (Cartouche erronée)

La cartouche d'encre installée est inutilisable.

Extraire la cartouche pour annuler l'erreur. Utiliser une cartouche de type indiqué.

[CLEANING ERROR] (Erreur de nettoyage)

L'imprimante a fait un arrêt d'urgence parce que la cartouche d'encre a été retirée alors que le nettoyage léger ou le premier remplissage encre était en cours.

L'opération en cours ne peut pas continuer. Couper l'alimentation secondaire en maintenant l'interrupteur pressé pendant au moins une seconde puis la remettre. Exécuter ensuite le menu [INK RENEWAL] (Renouvellement de l'encre) Le menu [INK RENEWAL] terminé, effectuer le nettoyage léger ou le remplissage de l'encre en partant du début.

☞ P. 68, "Persistance de problèmes tels que décalages d'impression"

[CANCELED FOR MOTOR PROTECTION] (Annulé pour protection du moteur)

L'imprimante a fait un arrêt d'urgence parce que la cartouche d'encre a été retirée alors que le nettoyage léger ou le premier remplissage d'encre était en cours.

- L'imprimante est sans cartouche d'encre.
- L'imprimante n'a plus d'encre.

L'opération en cours ne peut pas continuer. Éteindre l'interrupteur secondaire. Après avoir coupé l'alimentation, contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

[AVOIDING DRY-UP TURN POWER OFF] (Éviter le séchage. Éteindre l'interrupteur)

Les têtes d'impression ont été forcées à rester en position d'attente pour éviter leur dessèchement.

L'opération ne peut pas continuer. Éteindre et rallumer l'interrupteur secondaire.

[SET HEAD HEIGHT TO xxx] (Régler la hauteur de la tête à xxx)

La hauteur des têtes d'impression est inférieure à la hauteur indiquée dans le programme RIP.

Cet avertissement indique que les têtes d'impression sont trop basses pour l'épaisseur de matériau spécifiée dans le programme RIP. Les têtes d'impression se déplacent pour permettre l'actionnement du levier de correction de la hauteur. Corriger la hauteur affichée, puis presser **ENTER**.

☞ P. 93, "Réglage de la hauteur de la tête d'impression en fonction de l'épaisseur du matériau"

[MOTOR ERROR TURN POWER OFF] (Extinction pour erreur moteur)

Une anomalie du moteur s'est produite.

L'opération ne peut pas continuer. Éteindre l'interrupteur secondaire. Éliminer ensuite la cause de l'anomalie et allumer l'interrupteur secondaire immédiatement. En laissant la machine sans correction de l'anomalie, les têtes d'impression risquent de se dessécher et de s'abîmer. Cette erreur peut être causée par divers facteurs, comme une erreur de chargement du matériau, un bourrage ou une force excessive exercée sur le matériau.

Bourrage du matériau.

Retirer délicatement le matériau bloqué. Les têtes d'impression peuvent aussi être endommagées. Procéder à un nettoyage des têtes d'impression, effectuer un test d'impression et vérifier les résultats.

Le matériau a été tiré avec une force excessive.

Une tension excessive a été appliquée au matériau. D'autres interventions sont nécessaires pour résoudre le problème. Abaisser tout d'abord le levier de chargement et ajuster le matériau pour le détendre légèrement, puis allumer l'interrupteur secondaire.

[WRONG HEAD IS INSTALLED]

Les têtes d'impression installées ne sont pas admissibles.

Éteindre l'interrupteur secondaire. Après avoir coupé l'alimentation, contacter votre revendeur agréé Roland DG Corp.

[CANCELED FOR MOTOR PROTECTION] (Annulé pour protection du moteur)

Un des éléments du menu suivant a été activé en moins de 10 minutes :

- Remplissage d'encre à la mise en service de la machine
- PUMP UP
- HEAD WASH

Presser une touche quelconque sauf l'interrupteur d'alimentation secondaire pour effacer le message d'erreur. Laisser reposer la machine pendant environ 10 minutes avant de repartir. Ces éléments du menu requièrent que le moteur de la pompe tourne un certain temps. Pour exécuter les éléments du menu ci-dessus, attendre au moins 10 minutes pour ne pas faire chauffer le moteur de la pompe et prévenir tout dommage à la machine.

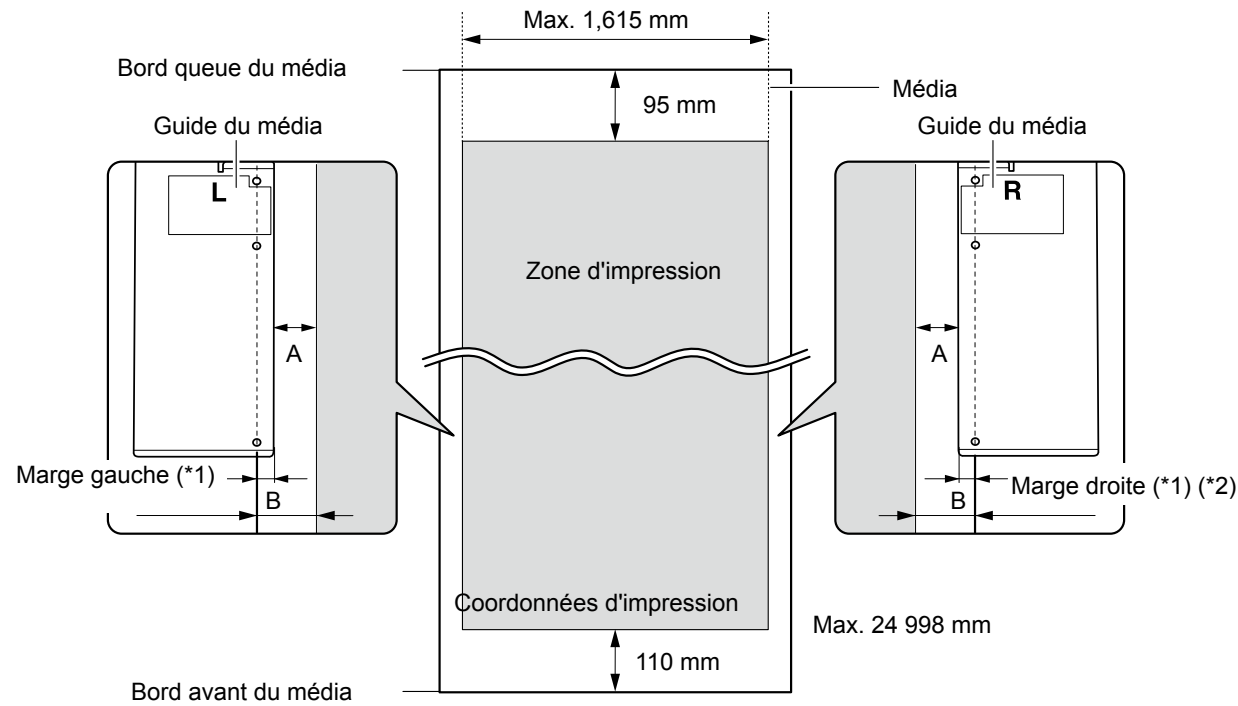
Chapitre 7

Principales

caractéristiques

Zone d'impression	130
Zone d'impression et marges	130
.....	130
Zone maximale avec utilisation des crop marks (repères)	131
Position de séparation du matériau	
pendant l'impression continue	131
Positions des étiquettes de caractéristiques d'alimentation	
et numéro de série	132
Caractéristiques	133

Zone d'impression et marges



A : Réglage de l'option du menu [SIDE MARGIN] (5 mm, 10 mm (réglage par défaut), ou 25 mm)
B : Largeur, fixé avec pince du média (env. 5 mm)

*1 La valeur des marges gauche et droite est la somme de A et B. Dans les cas ci-après, le réglage de A devient toutefois la valeur de la marge sans modification.

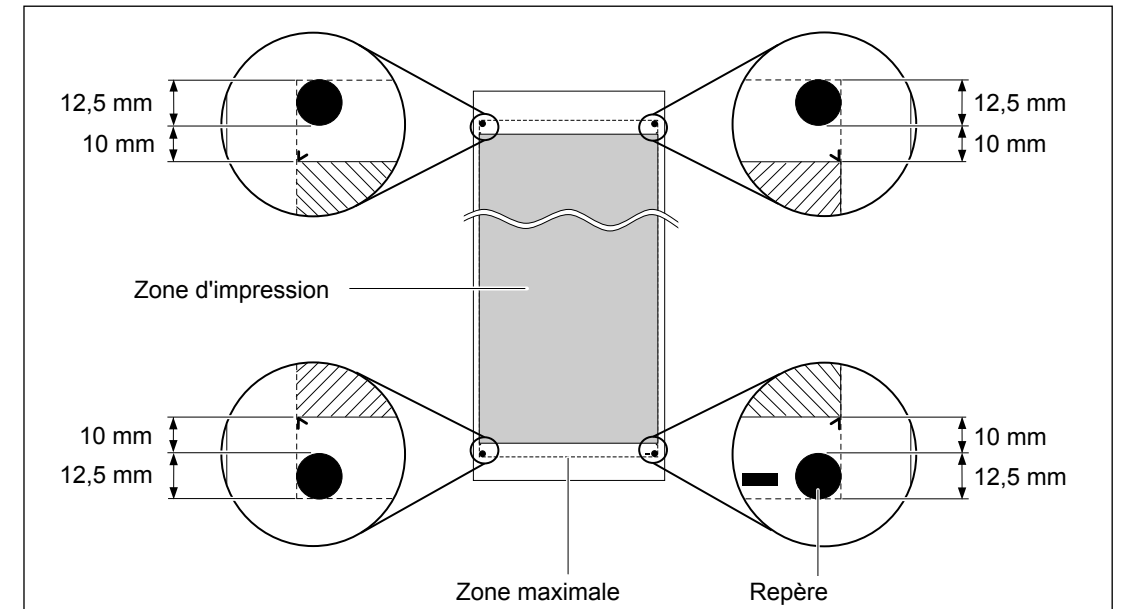
- Lorsque le média a été chargé sans utiliser les pinces
- Lorsque l'option [SHEET TYPE] est sur [CLEAR] (que les guides du média soient installés ou non)

*2 La taille de la marge droite peut être modifiée en effectuant le réglage du point de base (position de départ impression).

☞ P. 42, "Réglage de la position de début d'impression"

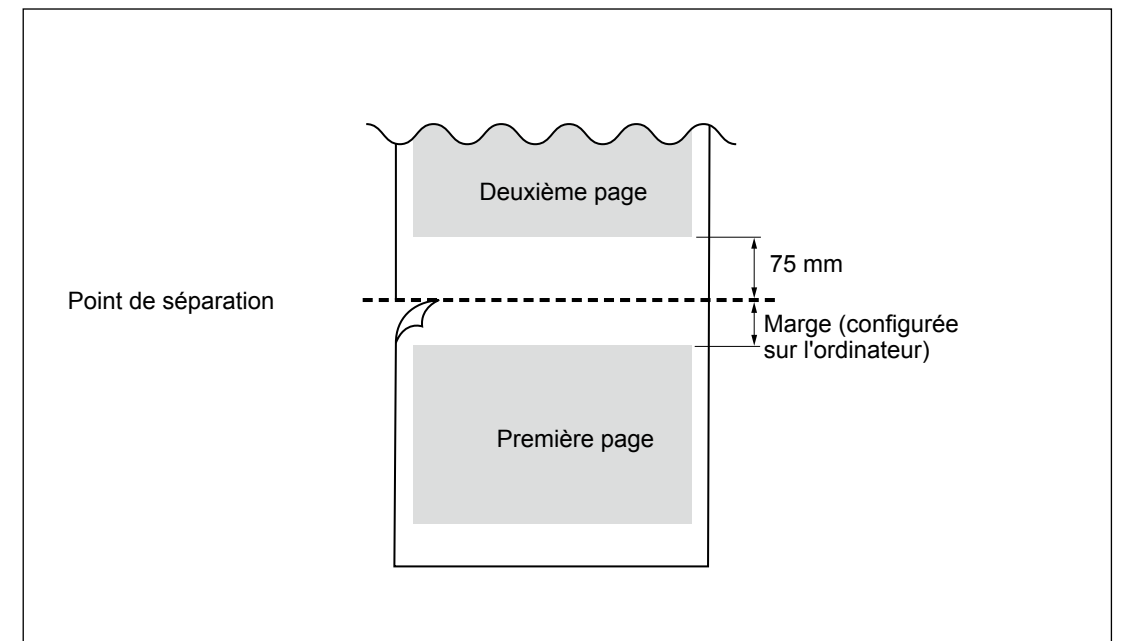
Zone maximale avec utilisation des crop marks (repères)

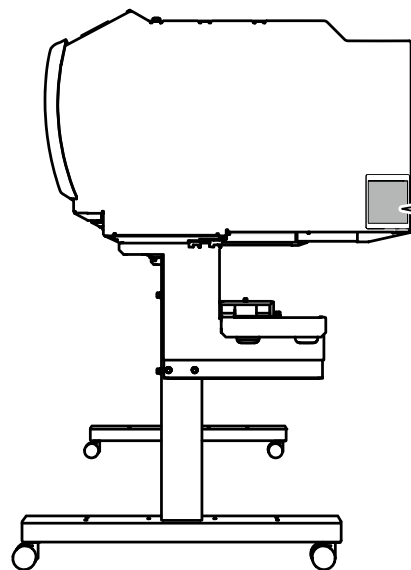
En utilisant les crop marks (repères), la zone d'impression est réduite, à partir de la zone maximale, d'une valeur égale à la taille de ces derniers.



Position de séparation du matériau pendant l'impression continue

Lorsque la commande de séparation du matériau est envoyée par l'ordinateur, le matériau est coupé à la position indiquée dans la figure ci-dessous.





Numéro de série
Nécessaire pour contacter un service de maintenance, de réparation ou d'assistance technique. Ne jamais décoller l'étiquette ou la laisser se salir.

Puissance
Utiliser une prise électrique conforme aux conditions de tension, fréquence et ampérage indiquées ici.

		XF-640
Technologie d'impression		Jet d'encre piézoélectrique
Média	Largeur	de 259 à 1,625 mm (de 10.2 à 64 in.)
	Épaisseur	Maximum 1,0 mm avec liner
	Diamètre externe du rouleau	Maximum 210 mm (8.3 in.)
	Poids du rouleau	Max. 40 kg
	Diamètre de l'âme (*1)	50,8 mm ou 76,2 mm
Largeur d'impression (*2)		Max. 1 615 mm
Cartouches à encre	Types	440-cc cartouche
	Couleurs	Cyan, Magenta, Jaune, Noir
Résolution d'impression (points par pouce)		Maximum 1440 dpi
Précision de distance (*3)		Erreur inférieure à ±0,3 % de la distance parcourue, ou ±0,3 mm. La plus forte valeur.
Système de chauffage du matériau (*4)		Chauffage / préchauffage, champ de réglage des températures préconfigurées : de 30 à 45°C (de 86 à 112°F) Séchoir, champ de réglage des températures préconfigurées : de 30 à 55°C (de 86 à 131°F)
Connectivité		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, commutation automatique)
Fonction économie d'énergie		Mise en veille automatique
Caractéristiques d'alimentation		CA 100 à 120V ±10%, 11 A, 50 / 60 Hz ou AC 220 à 240V ±10%, 6 A, 50 / 60 Hz
Puissance	En fonction :	Approx. 1350W
	En mode Veille	Env. 20 W
Niveau de bruit acoustique	En fonction :	62 dB (A) ou inférieur
	En standby	45 dB (A) ou inférieur
Dimensions (avec base) (*8)		2,750(W) x 800(D) x 1,295 (H) mm (108 (W) x 31 (D) x 50 (H) in.)
Poids (avec base)		177 kg (390 lb.)
Environnemental	Sous tension (*5)	Température : 15 à 32°C (20°C ou plus conseillé), humidité : HR 35 - 80% (sans condensation)
	Hors tension	Température : 5 à 40°C, humidité : HR 20 - 80% (sans condensation)
Accessoires		Bases dédiées, câble d'alimentation, pinces média, support pour matériau, lame de réserve pour massicot, logiciel RIP, mode d'emploi, etc.

*1 Le support de cet appareil est exclusivement conçu pour des âmes en carton d'un diamètre interne de 76,2 mm. Pour des médias de 50,8 mm, des brides en option sont nécessaires.

*2

La longueur d'impression est sujette aux limitations du programme.

*3

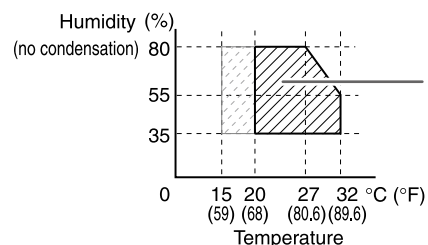
- Type de matériau : Média indiqué par Roland DG Corp.
- Température : 25°C, humidité : 50%
- Le matériau en rouleau doit être correctement chargé.
- Dilatation/contraction du matériau non comprise
- Non garanti en cas d'utilisation du pré-chauffage, chauffage ou du séchoir.
- Toutes les fonctions de réglage ou de correction de cet appareil ont été correctement réalisées.
- Course de l'impression: 1 m

*4

- Chauffage nécessaire après mise sous tension. Cette opération peut prendre de 5 à 20 minutes, en fonction de l'environnement
- Selon la température ambiante et la largeur du média, le point de consigne pourrait ne pas être atteint.

*5

➤ Environnement de fonctionnement



Utiliser dans ces conditions d'environnement.

Pour la Chine

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	○	×	○	○	○
头部	×	○	○	○	○	○
壳体、底架	×	○	○	○	○	○
电源	×	○	×	○	○	○
其他 (电缆、附件等)	×	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。
 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

环保使用期限



此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品，表示环保使用期限的年数。所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定期限内，产品中所含的有害物质不致引起环境污染，不会对人身、财产造成严重的不良影响。环保使用期限仅在遵照产品使用说明书，正确使用产品的条件下才有效。不当的使用，将会导致有害物质泄漏的危险。

Pour les pays de l'UE

- | | | | |
|--|--|--|--|
| | This product must be disposed of separately at your local waste recycling center. Do not dispose of in household waste bin. | | Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren. |
| | Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen. | | Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald. |
| | Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets. | | Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalian talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi. |
| | Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi. | | Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållssoporna. |
| | Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura. | | Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης. |
| | Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo. | | |



1000010048

R1-130121