

PromaShirt TS-4050EAER

PROMATTEX

Entrez dans l'**UNIVERS** du
MARQUAGE

Manuel Utilisateur

Manuel TS-4050EAER - Oct 17 - V1.00



Table des matières

Conditions de garantie	3
Caractéristiques	4
Généralités	6
Installation de la machine	6
Vue de face	6
Vue de dos	7
Utilisation de la machine	8
Sécurité	8
Descriptif du cycle de fonctionnement	8
Panneau de contrôle	9
Réglages de la presse	9
Montage chariot double poste (en option)	12
Maintenance	13
Pièces détachées	13
Remplacement des pièces usées	14
Entretien	14
Résolution de problèmes	15
Notes	16

Conditions de garantie

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse ne nous être réclamé des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que : Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
merci de donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

Caractéristiques

Dimensions mono poste (L x H x P)	42 x 90 x 75 cm
Dimensions double poste (L x H x P)	160 x 90 x 75 cm
Poids (mono poste)	40 Kg
Format plateau chauffant (L x P)	40 x 50 cm
Puissance	2000 W
Voltage	220 V
Ampérage	8.8 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	0 à 250° C
Minuterie électronique	0 à 999 sec
Socle en "U"	
Garantie 1 an retour atelier dans son emballage d'origine	
Certifié CE	

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

La **PromaShirt TS-4050EAER** est une presse électro-aimant pour le transfert sur textiles et autres supports plats. Son plateau inférieur de 40 x 50 cm donne une bonne visibilité pour le positionnement des tee-shirts et logos, permet des marquages au format A3 et facilite la pause de lettrages avec numéros en une seule étape.

Fonctionnement : la fermeture de la presse s'effectue manuellement à l'aide de la poignée. La presse est équipée d'un minuteur avec sonnerie programmable qui indique la fin du cycle. À la fin du temps de pose, la presse s'ouvre automatiquement, évitant ainsi de brûler le marquage et le support. Elle est idéale en magasin car elle n'immobilise pas l'opérateur sur la presse.

Nouveau : la TS-4050EAER est équipée d'un bouton d'ouverture avant décompte, qui déconnecte l'électro-aimant, interrompant ainsi le cycle de chauffe et déclenchant l'ouverture de la presse.

Affichage numérique : il permet de contrôler la température (de 0° C à 250° C), le temps de pression (de 0 à 999 sec.) et de compter le nombre de pressages.

Le socle en « U » permet d'enfiler les produits sur le plateau inférieur pour marquer en recto/verso des supports plus épais (polos à boutons, chemises, etc).

Passez de la petite série à la production en moins de 5 minutes !

Transformez la TS-4050EAER en presse de production à l'aide du chariot double poste disponible en option. Il se monte très facilement sur la presse en moins de 5 minutes. **Nouveau** : pour un confort de travail optimal, une plaque de protection viens se poser sur les rails du chariot. Ainsi, pas de risque de salir ou coincer le support dans les rails lors du déplacement des plateaux !

Le kit de 4 plateaux (en option) associé au socle en « U » de la presse, permet d'enfiler et de marquer facilement les textiles manches courtes et longues, shorts, pantalons, vêtements de travail, bagagerie, parapluies... Le montage d'un plateau est très rapide (avec un boulon de serrage manuel) pour un positionnement vertical ou horizontal.

Le plateau chaussures (en option) permet de personnaliser facilement tous types et tailles de chaussures. Il offre une zone de marquage de 5 x 10 cm, qui peut se situer sur le côté, le talon ou la languette de la chaussure.

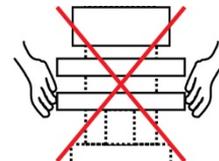
Généralités

Installation de la machine

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

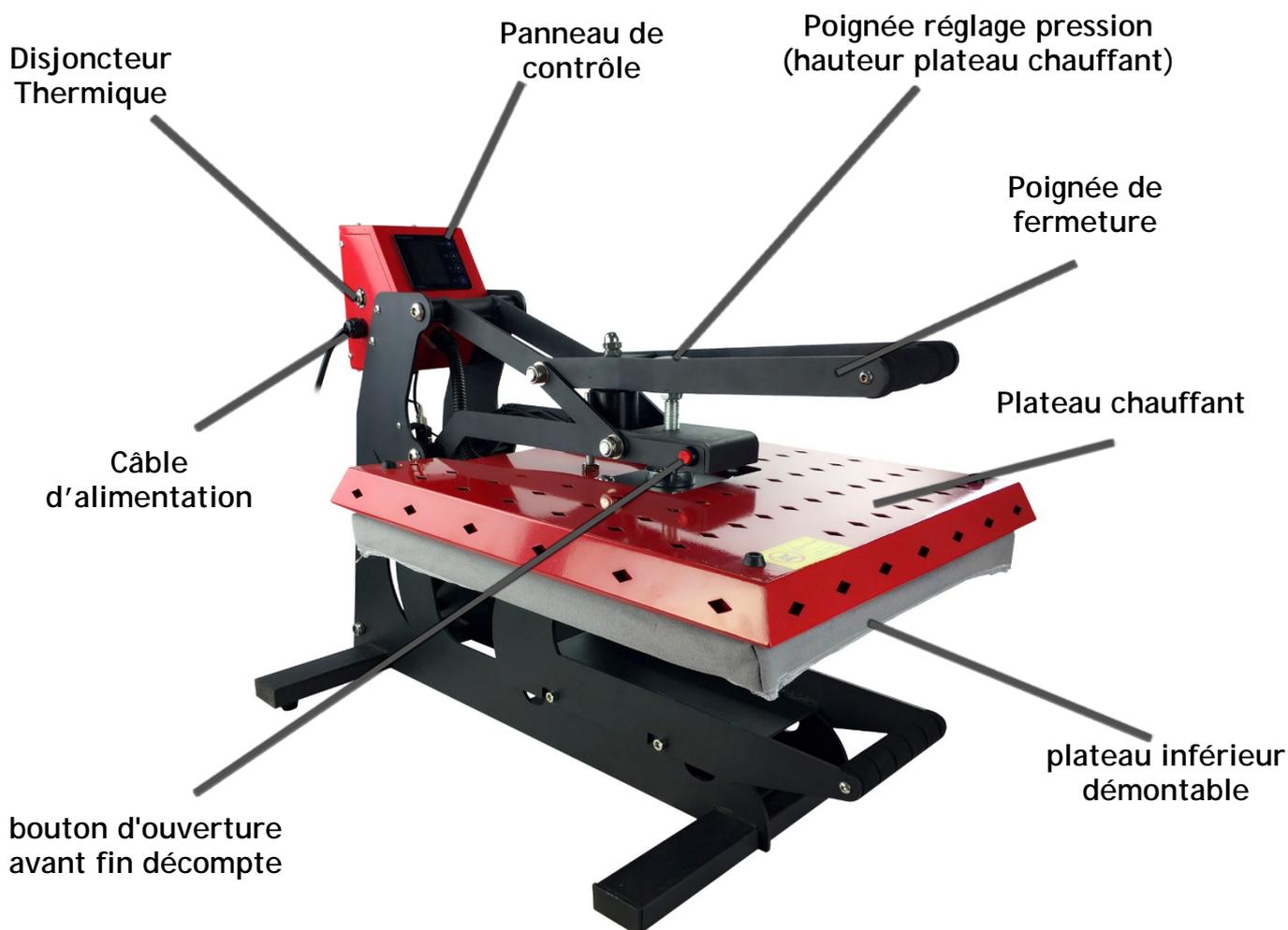


Ne pas manipuler la machine par les plateaux !

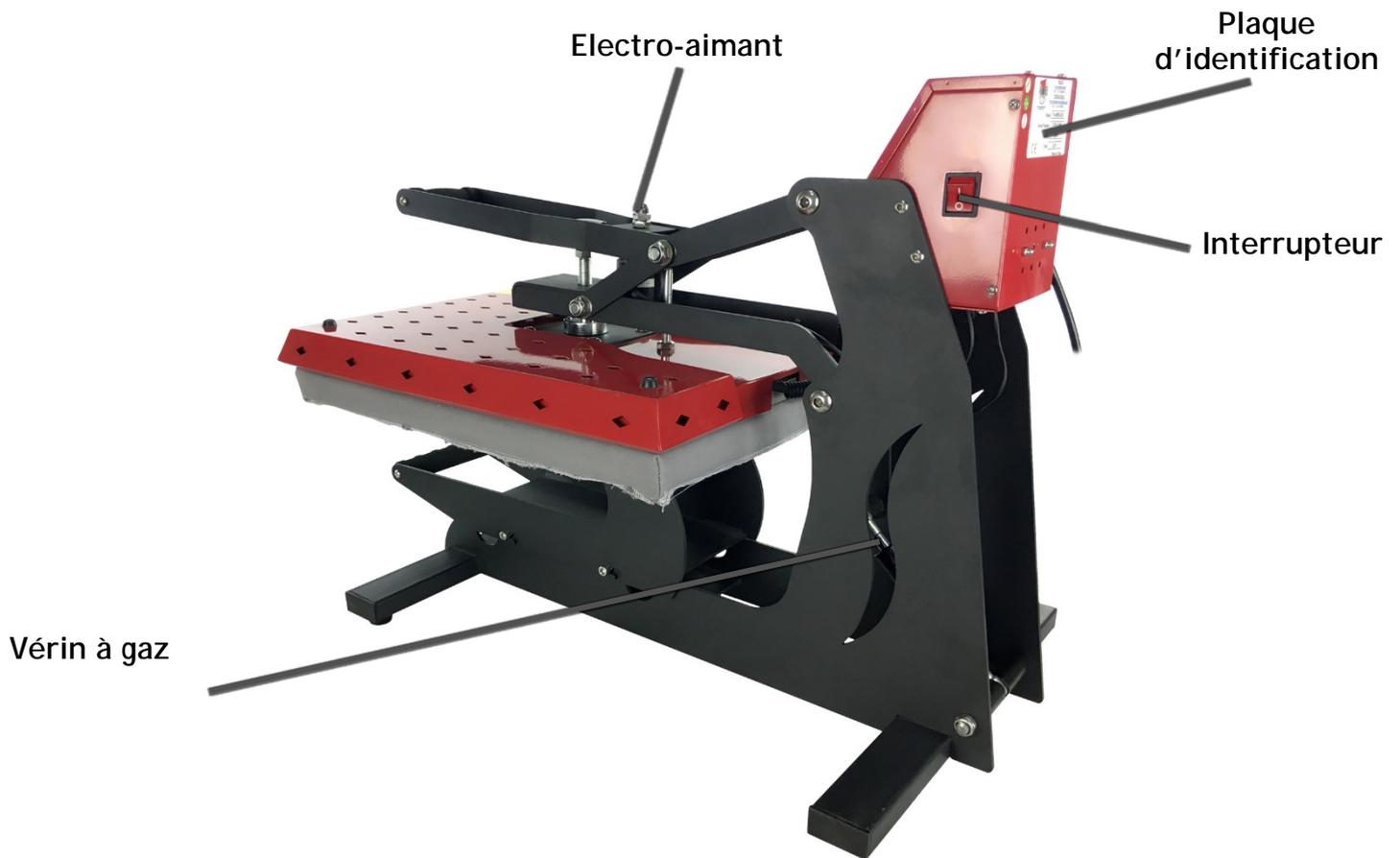


- Déballez la machine de sa caisse.
- L'installez sur une table stable en la manipulant par son châssis.
- Branchez électriquement la presse avec la prise fournie.

Vue de face



Vue de dos



Utilisation de la machine

Securité

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Symbole



ARRET



SURFACE CHAUDE



MARCHE



RISQUE D'ELECTROCUTION



DANGER, AVERTISSEMENT

Quelques points importants pour la sécurité du personnel :



Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.



Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en termes de brûlure, d'électrocution ou autres.



Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.



Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.



Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.

Dispositif de sécurité présent sur la machine :

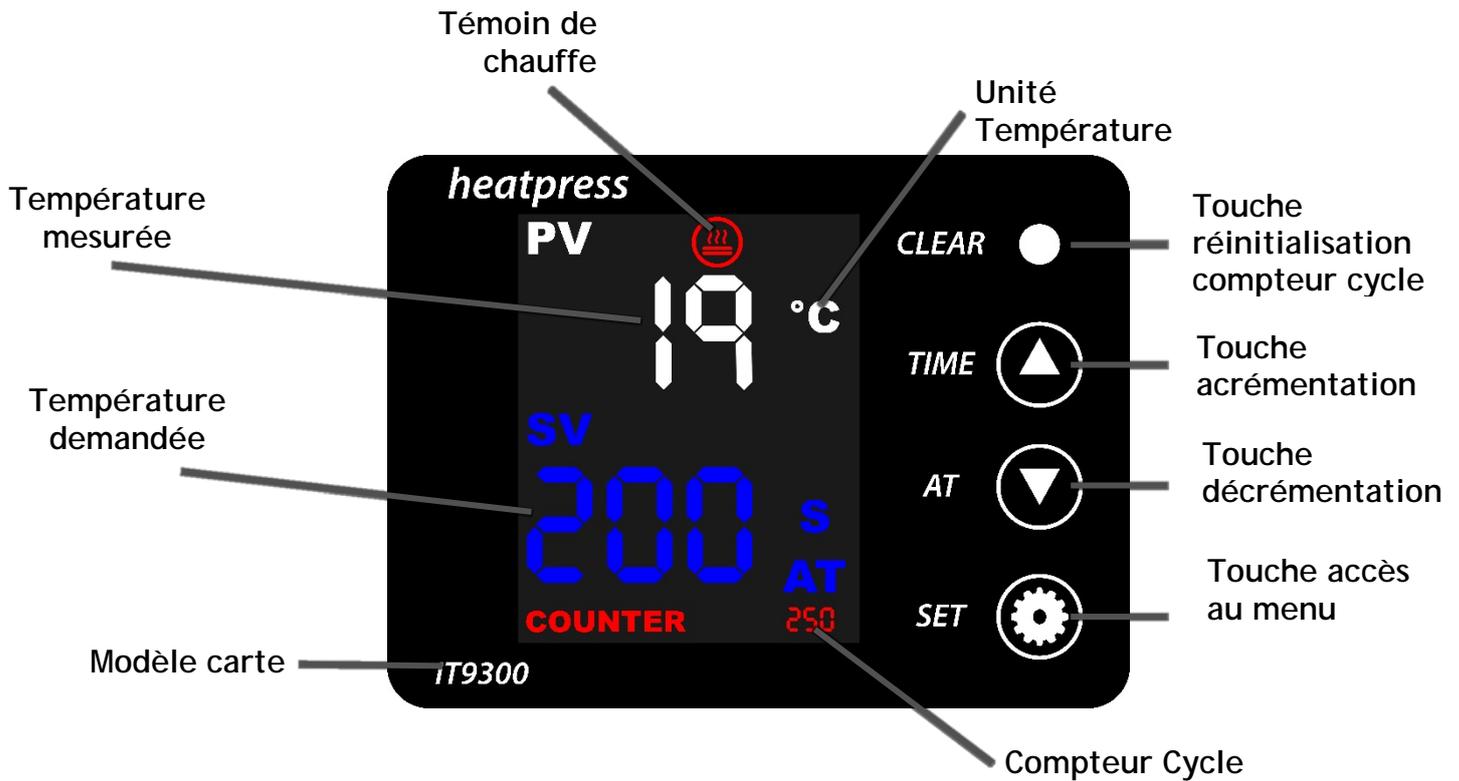


Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance. Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.

Descriptif du cycle de fonctionnement

1. L'opérateur doit mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve sur l'arrière du châssis (l'écran s'allume et indique les valeurs préréglées en atelier)
2. Régler la température avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
3. Régler le temps de pressage avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
4. Régler la pression grâce au régulateur (à définir suivant le type de transfert) et vérifier par le manomètre, [Voir ici](#).
5. Positionner l'article à marquer sur le plateau inférieur.
6. Ajuster la feuille de transfert.
7. Baisser le plateau chauffant en abaissant la poignée de Fermeture.
8. Lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte
9. En fin de décompte, le plateau chauffant remonte automatiquement.

Panneau de contrôle



Réglages de la presse

Ces paramètres doivent être programmés dans la carte électronique de contrôle au moyen des boutons situés sur la droite du panneau de contrôle.

Réglage de la température (P-1)

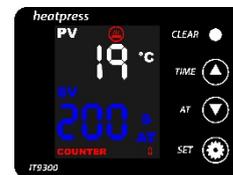
Appuyer sur la touche **"SET"**



Régler la température voulue avec les touches **"AT"** et **"TIME"**

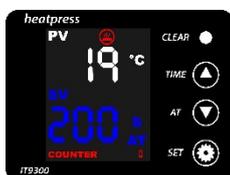


Appuyer cinq fois sur la touche **"SET"**



Réglage du décompte (P-2)

Appuyer deux fois sur la touche **"SET"**



Régler le décompte voulu avec les touches **"AT"** et **"TIME"**



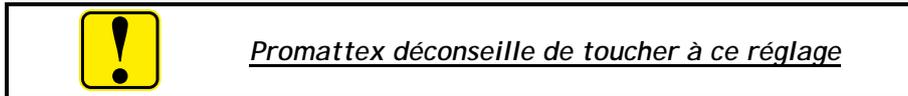
Appuyer quatre fois sur la touche **"SET"**



Réglage de l'unité de température (P-3)



Calibrage température réelle/affichée (P-4)

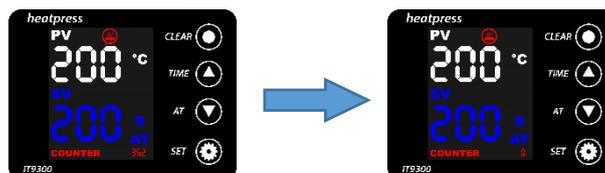


Réglage déclenchement sonnerie fin de cycle (P-5)



Réinitialisation du compteur

Appuyer pendant trois secondes sur la touche **"CLEAR"**



Réglage de la pression

Regler la pression de la presse à l'aide de la Poignée réglage pression ([voir ici](#)) ; visser pour descendre le plateau et dévisser pour le remontée.



Lorsque vous modifiez la pression la hauteur de l'électro aimant doit être ajustée.



*Marquer des produits épais avec la TS-4050EAER et son ouverture portefeuille ?
C'est possible! Vous pouvez marquer des produits jusqu'à 18 mm d'épaisseur
en jouant avec les épaisseurs des tapis mousse.*

Épaisseur ≤ 8 mm	Épaisseur ≤ 10 mm	Épaisseur ≤ 18 mm
		
Tapis mousse Haute Température + Tapis Mousse Silicone	Tapis mousse Haute Température	Tapis Mousse Silicone

*Attention, il n'est pas possible de marquer nos **blocs cristal** (épaisseur 20 mm) avec la presse TS-4050EAER.*

Réglage hauteur de l'électro aimant

Si votre presse ne reste pas en position fermée alors que le décompte se lance, il faut régler la hauteur de l'électro-aimant : visser pour le descendre, dévisser pour le remonté.

Montage chariot double poste (en option)

		
<p>Démonter le plateau inférieur</p>	<p>Démonter le socle en U en dévissant les 4 vis BTR</p>	<p>Installer le chariot double poste</p>
		
<p>Installer le chariot double poste</p>	<p>Visser le chariot double poste avec les 2 vis BTR</p>	<p>Visser 4 visse BTR à l'intérieur des 2 socle en U</p>
		
<p>Positionner le cache entre les deux socle en U</p>	<p>Installer les deux plateaux inférieur</p>	

Maintenance

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRET ET MACHINE CONSIGNEE (ENERGIE ELECTRIQUE DEBRANCHEE)

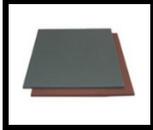


Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C.

Pièces détachées

Lors de toute commande : préciser la référence, la désignation et la quantité.

Référence	Désignation	Photo	Quantité
18PDR001	DISJONCTEUR THERMIQUE 20A pour Presse MER		1
18PDR002	Interrupteur Générale 25A pour Presse MER		1
18PDR003	Sonde pour Presse MER		1
18PDR007	Relais Statique (AOY1 SSR-25DA)		1
18PDR004	Micro Swtich pour TS-4050EAER & 8060EATR		1
18PDR045	Vérin à gaz pour TS-4050EAER		2
18PDR052	Vis de serrage pour plateau inférieur		1

18PDR053	Boîtier de contrôle Tactile (Petit format) IT9300		1
18PDR019	Tapis mousse Haute Température 40 x 50 x 0,8 cm		1
18PDR022	Housse protection 40 x 50 cm		1

Remplacement des pièces usées

Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour évaluer leur changement ou leur réparation.

Entretien

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Les presses à chaud PROMATTEX ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

- Ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer le revêtement en téflon du plateau chauffant
- Périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et du White Spirit
- Lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, gardez le en position ouverte.

TOUS LES JOURS : Nettoyer à froid le plateau téflonisé avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.

TOUS LES MOIS : Vérifier les axes d'articulation et les graisser.

SUIVANT L'UTILISATION : Changer la mousse siliconée un fois par an.

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

SYMPTOMES	PANNES POSSIBLES	DEPANNAGE
La machine ne s'allume pas	<ul style="list-style-type: none"> • La prise n'est pas branchée • L'interrupteur n'est pas connecté • Le fusible thermique est hors d'usage • L'afficheur est défaillant 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier votre réseau et si la machine y est reliée. • Mettre l'interrupteur général M/A sur 1. • Il est situé devant l'interrupteur générale, réarmer-le en appuyer dessus, sinon prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour éventuellement le changer. • Si l'interrupteur générale s'allume mais pas l'afficheur, vérifier à l'aide d'un multimètre que le courant arrive à l'afficheur, si il arrive, prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour éventuellement le changer
Le plateau ne chauffe plus	<ul style="list-style-type: none"> • Les résistances sont défectueuses • Problème de la carte • Valeur de température trop basse 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les connexions et l'état des fils électriques. Pour démonter le plateau chauffant, prendre contact avec votre revendeur ou Promattex • Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte. • Pour modifier cette valeur, voir ici
Le plateau surchauffe	<ul style="list-style-type: none"> • Problème de la sonde ou de la carte 	<ul style="list-style-type: none"> • Voir les messages affiché sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex
La minuterie ne décompte pas	<ul style="list-style-type: none"> • Le micro switch n'est pas activé lors de la descente du plateau chauffant • Problème de la carte 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier ses connexions. • Voir les messages affiché sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex

Une équipe de professionnels à votre service
Promattex, c'est aussi le conseil et la garantie d'un achat réussi,
mais aussi un centre de formation agréé et des financements personnalisés.



Domiciliation bancaire : BPRIVES BOISSY S-LEGER
Swift Code : CCBPFRPPMTG
RIB : FR76 1020 7000 7404 0740 1860 884

ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère
93330 Neuilly-sur-Marne- FRANCE
E-mail : promattex@promattex.com

www.promattex.com - Tél. : + 33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : + 33 (0)1 43 68 66 09

S.A.S. au capital de 15 245 Euros - R.C.S BOBIGNY - SIRET 408 484 913 00038 - NAFA : 4649Z - N° TVA Fr13408484913