

PromaShirt TS-4050MER



Entrez dans l'**UNIVERS** du
MARQUAGE

Manuel Utilisateur

Manuel TS-4050MER - Oct 17 - V2.00



Table des matières

Conditions de garantie	3
Caractéristiques	4
Encombrement hors tout	5
Généralités	6
Installation de la machine	6
Vue de face	6
Vue de côté	7
Utilisation de la machine	8
Sécurité	8
Descriptif du cycle de fonctionnement	8
Panneau de contrôle	9
Réglages de la presse	9
Maintenance	12
Pièces détachées	12
Remplacement des pièces usées	13
Entretien	14
Résolution de problèmes	15
Notes	16

Conditions de garantie

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse ne nous être réclamé des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que : Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
merci de donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

Caractéristiques

Dimensions (L x H x P)	43 x 52 x 64 cm
Encombrement hors tout (L x H x P)	86 x 52 x 103 cm
Poids	40 Kg
Format plateau chauffant (L x P)	40 x 50 cm
Puissance	2000 W
Voltage	220 V
Ampérage	8.5 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	0 à 250° C
Minuterie électronique	0 à 999 sec
Socle en "U"	
Garantie 1 an retour atelier dans son emballage d'origine	
Certifié CE	

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

La **PromaShirt TS-4050MER** est une presse manuelle pour le transfert sur textiles et autres supports plats d'une épaisseur maximale de 4 cm.

Ce modèle économique, vite rentabilisé, est recommandé **pour débiter dans le marquage ou la réalisation de petites et moyennes productions**. Elle trouve parfaitement sa place en boutique, dans les locaux associatifs ou clubs de sport, ainsi que sur les marchés, les foires ou les activités ambulantes.

Avec un plateau de 40 x 50 cm, elle possède les mêmes caractéristiques techniques et avantages que la PromaShirt TS-3838MER. Son grand plateau inférieur donne une meilleure visibilité pour le positionnement des tee-shirts et logos, permet des marquages au format A3 et facilite la pause de lettrages avec numéros en une seule étape.

Le **dégagement latéral du plateau chauffant**, combiné au **plateau inférieur à tiroir frontal**, offre une plus grande accessibilité et un confort de travail pour le positionnement des tee-shirts et logos. Les risques de brûlures sont fortement réduits au moment de la mise en place du textile.

Fonctionnement : une fois le plateau chauffant positionné manuellement en butée, au dessus du plateau inférieur, la fermeture et l'ouverture s'effectuent (également manuellement) à l'aide de la poignée. La presse est équipée d'un minuteur avec sonnerie programmable qui indique la fin du cycle.

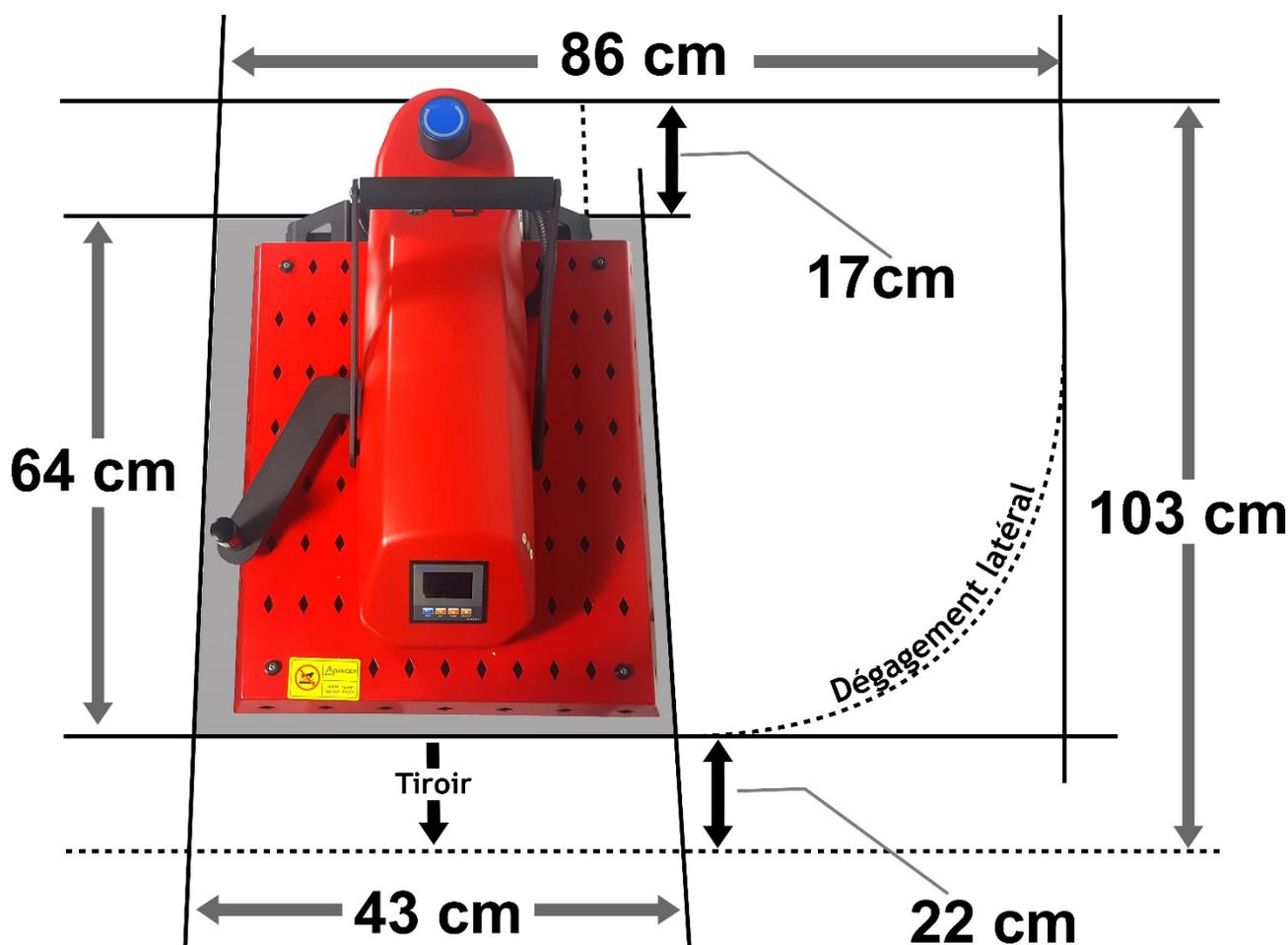
Affichage numérique : il permet de contrôler la température (de 0° C à 250° C), le temps de pression (de 0 à 999 sec.) et de compter le nombre de pressages.

Le socle en « U » permet d'enfiler les produits sur le plateau inférieur pour marquer en recto/verso des supports plus épais (polos à boutons, chemises, etc).

Le kit de 4 plateaux (en option) associé au socle en « U » de la presse, permet d'enfiler et de marquer facilement les textiles manches courtes et longues, shorts, pantalons, vêtements de travail, bagagerie, parapluies... Le montage d'un plateau est très rapide (avec un boulon de serrage manuel) pour un positionnement vertical ou horizontal.

Le plateau chaussures (en option) permet de personnaliser facilement tous types et tailles de chaussures. Il offre une zone de marquage de 5 x 10 cm, qui peut se situer sur le côté, le talon ou la languette de la chaussure.

Encombrement hors tout



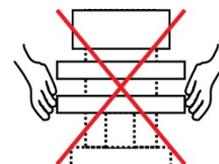
Généralités

Installation de la machine

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

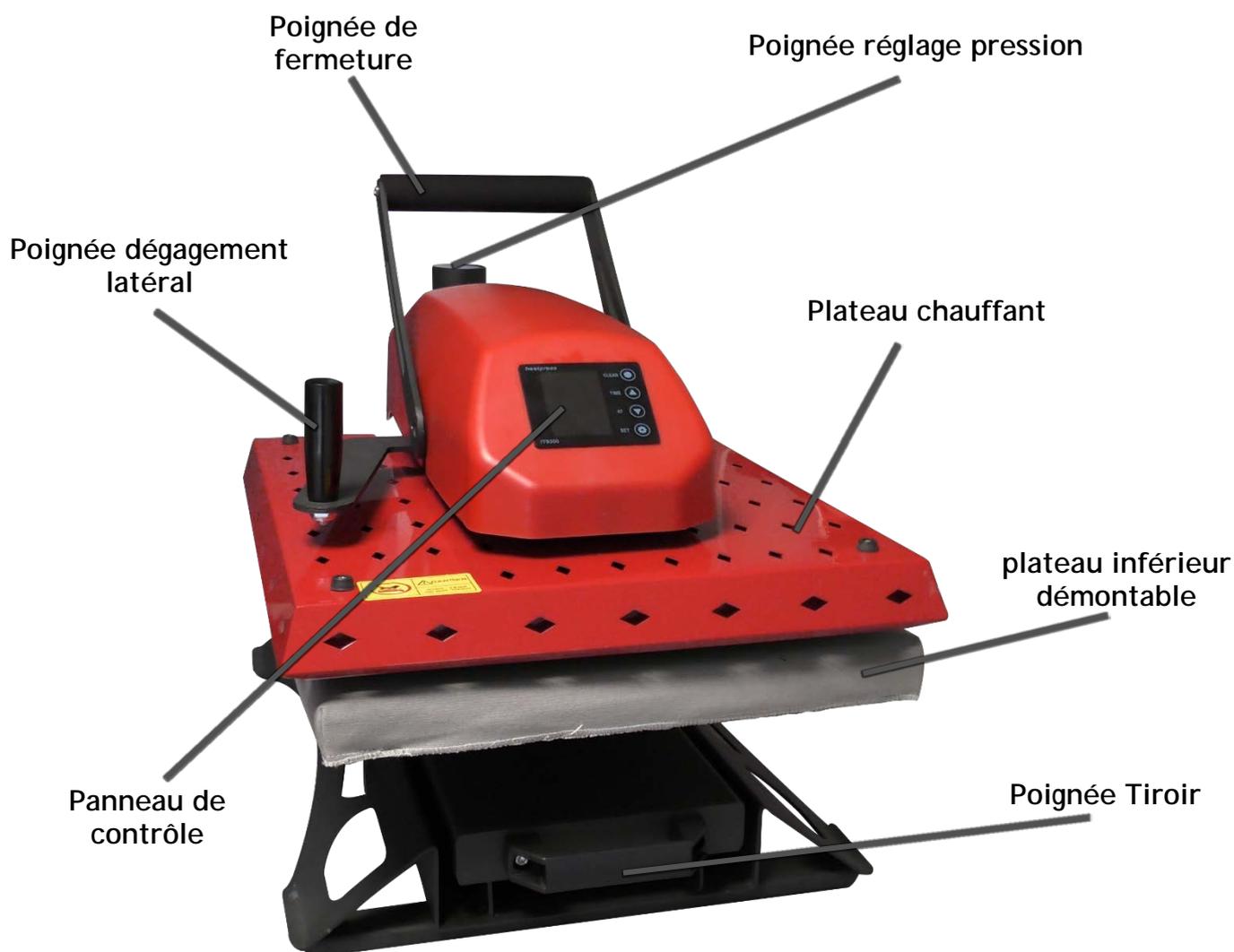


Ne pas manipuler la machine par les plateaux !

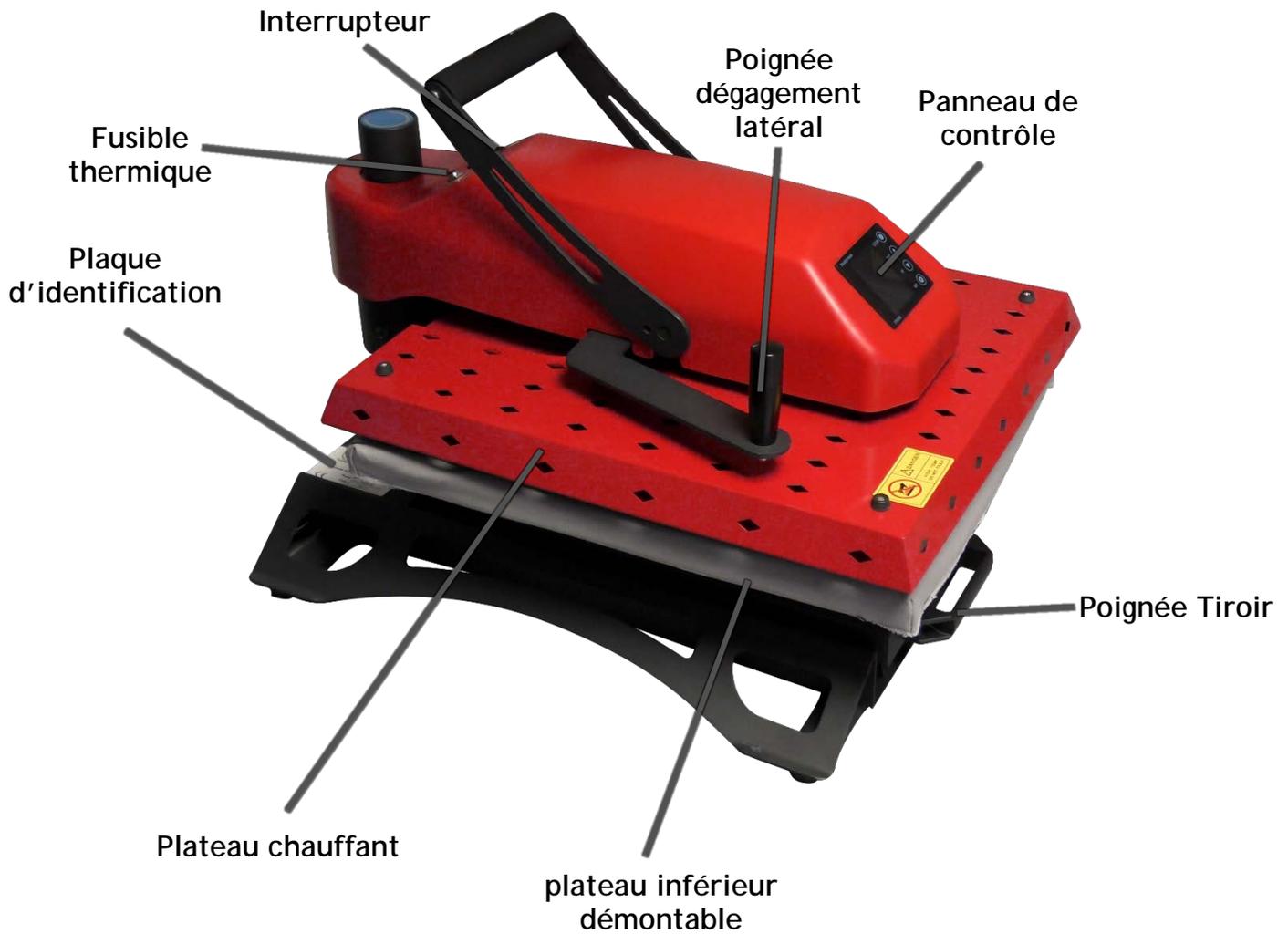


- Déballez la machine de sa caisse.
- L'installez sur une table stable en la manipulant par son châssis.
- Branchez électriquement la presse avec la prise fournie.

Vue de face



Vue de côté



Utilisation de la machine

Securité

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Symbole



ARRET



SURFACE CHAUDE



MARCHE



RISQUE D'ELECTROCUTION



DANGER, AVERTISSEMENT

Quelques points importants pour la sécurité du personnel :



Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.



Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en termes de brûlure, d'électrocution ou autres.



Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.



Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.



Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.

Dispositif de sécurité présent sur la machine :

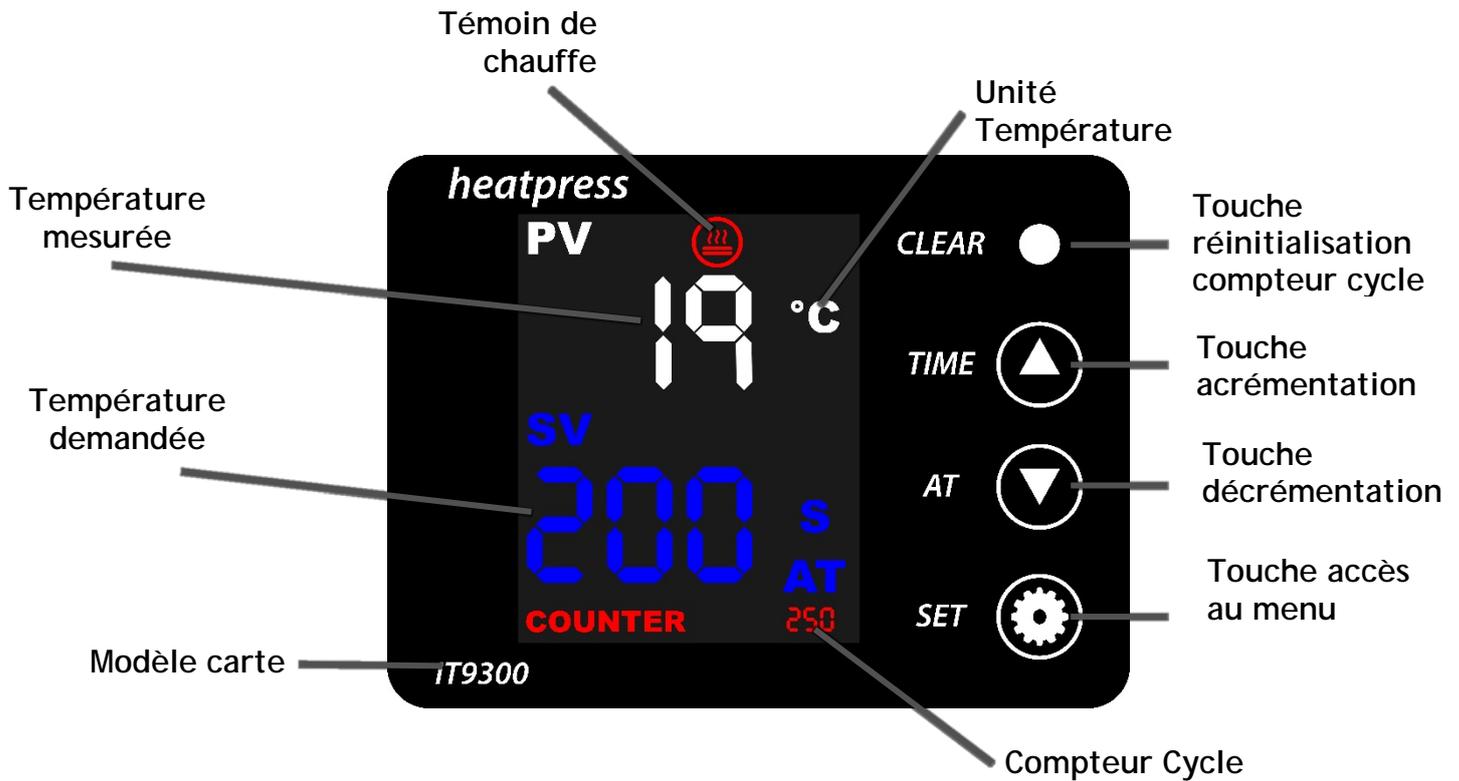


Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance. Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.

Descriptif du cycle de fonctionnement

1. L'opérateur doit mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve à l'arrière du capot rouge (l'écran s'allume et indique les valeurs pré-réglées en atelier)
2. Régler la température avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
3. Régler le temps de pressage avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
4. Régler la pression grâce à la poignée réglage pression (à définir suivant le type de transfert) et vérifier par en pressant à vide.
5. Positionner l'article à marquer sur le plateau inférieur.
6. Ajuster la feuille de transfert.
7. Baisser le plateau chauffant en abaissant la poignée de Fermeture.
8. Lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte
9. En fin de décompte, remonter le plateau chauffant à l'aide de la poignée de fermeture

Panneau de contrôle



Réglages de la presse

Ces paramètres doivent être programmés dans la carte électronique de contrôle au moyen des boutons situés sur la droite du panneau de contrôle.

Réglage de la température (P-1)

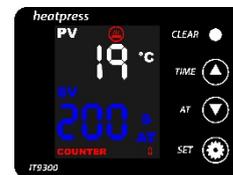
Appuyer sur la touche **"SET"**



Régler la température voulue avec les touches **"AT"** et **"TIME"**



Appuyer cinq fois sur la touche **"SET"**



Réglage du décompte (P-2)

Appuyer deux fois sur la touche **"SET"**



Régler le décompte voulu avec les touches **"AT"** et **"TIME"**



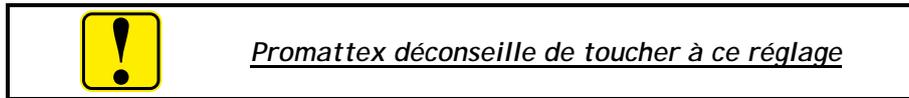
Appuyer quatre fois sur la touche **"SET"**



Réglage de l'unité de température (P-3)



Calibrage température réelle/affichée (P-4)

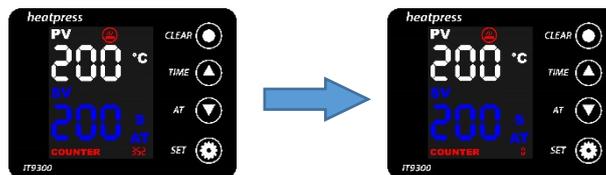


Réglage déclenchement sonnerie fin de cycle (P-5)



Réinitialisation du compteur

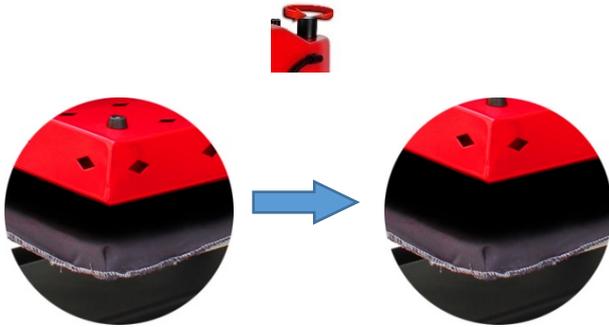
Appuyer pendant trois secondes sur la touche **"CLEAR"**



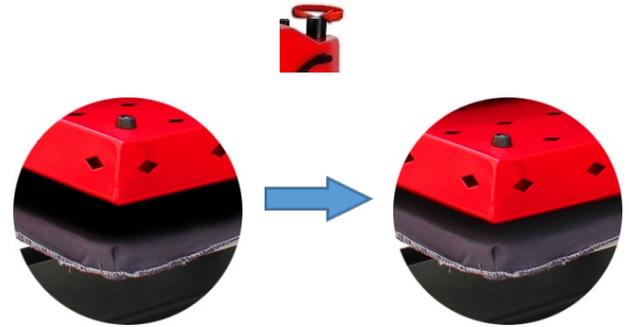
Réglage de la pression

La pression exercée par le plateau chauffant peut être modifiée suivant les besoins de l'utilisateur. Il est également possible de laisser un espace entre les deux plateaux en remontant complètement le plateau chauffant.

Tourner la poignée réglage pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre afin de monter le plateau chauffant



Tourner la poignée réglage pression dans le sens des aiguilles d'une montre afin de descendre le plateau chauffant



Maintenance

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRET ET MACHINE CONSIGNEE (ENERGIE ELECTRIQUE DEBRANCHEE)

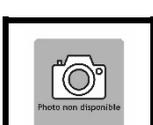


Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C.

Pièces détachées

Lors de toute commande : préciser la référence, la désignation et la quantité.

Référence	Désignation	Photo	Quantité
18PDR001	DISJONCTEUR THERMIQUE 20A pour Presse MER		1
18PDR002	Interrupteur Générale 25A pour Presse MER		1
18PDR003	Sonde pour Presse MER		1
18PDR005	Micro Switch magnétique pour Presse MER		1
18PDR007	Relais Statique (AOY1 SSR-25DA)		1
18PDR016	Résistance 40 x 50 cm		1
18PDR019	Tapis mousse Haute Température 40 x 50 x 0,8 cm		1

18PDR022	Housse protection 40 x 50 cm		1
18PDR041	Support roulement tiroir V2		2
18PDR046	Poignée de fermeture pour TS-3838/4050 MER		1
18PDR051	Plateau inférieur 40 x 50 cm	 Photo non disponible	1
18PDR053	Boîtier de contrôle Tactile (Petit format) IT9300		1
18PDR055	Poignée de tiroir	 Photo non disponible	1
18PDR060	Axe ressort pour PromaPresse TS-4050/3838 MER		4
18PDR061	Support fixation plateau chauffant		1

Remplacement des pièces usées

Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour évaluer leur changement ou leur réparation.

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Les presses à chaud PROMATTEX ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

- Ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer le revêtement en téflon du plateau chauffant
- Périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et du White Spirit
- Lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, gardez le en position ouverte.

TOUS LES JOURS : Nettoyer à froid le plateau téflonisé avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.

TOUS LES MOIS : Vérifier les axes d'articulation et les graisser.

SUIVANT L'UTILISATION : Changer la mousse siliconée un fois par an.

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

<i>SYMPTOMES</i>	<i>PANNES POSSIBLES</i>	<i>DEPANNAGE</i>
La machine ne s'allume pas	<ul style="list-style-type: none"> • La prise n'est pas branchée • L'interrupteur n'est pas connecté • Le fusible thermique est hors d'usage • L'afficheur est défaillant 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier votre réseau et si la machine y est reliée. • Mettre l'interrupteur général M/A sur 1. • Il est situé devant l'interrupteur générale, réarmer-le en appuyer dessus, sinon prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour éventuellement le changer. • Si l'interrupteur générale s'allume mais pas l'afficheur, vérifier à l'aide d'un multimètre que le courant arrive à l'afficheur, si il arrive, prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour éventuellement le changer
Le plateau ne chauffe plus	<ul style="list-style-type: none"> • Les résistances sont défectueuses • Problème de la carte • Valeur de température trop basse 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les connexions et l'état des fils électriques. Pour démonter le plateau chauffant, prendre contact avec votre revendeur ou Promattex • Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte. • Pour modifier cette valeur, voir ici
Le plateau surchauffe	<ul style="list-style-type: none"> • Problème de la sonde ou de la carte 	<ul style="list-style-type: none"> • Voir les messages affiché sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex
La minuterie ne décompte pas	<ul style="list-style-type: none"> • Le micro switch n'est pas activé lors de la descente du plateau chauffant • Problème de la carte 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier ses connexions. • Voir les messages affiché sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex

Une équipe de professionnels à votre service
Promattex, c'est aussi le conseil et la garantie d'un achat réussi,
mais aussi un centre de formation agréé et des financements personnalisés.



Domiciliation bancaire : BPRIVES BOISSY S-LEGER
Swift Code : CCBPFRPPMTG
RIB : FR76 1020 7000 7404 0740 1860 884

ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère
93330 Neuilly-sur-Marne- FRANCE
E-mail : promattex@promattex.com

www.promattex.com - Tél. : + 33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : + 33 (0)1 43 68 66 09

S.A.S. au capital de 15 245 Euros - R.C.S BOBIGNY - SIRET 408 484 913 00038 - NAFA : 4649Z - N° TVA Fr13408484913