

Manuel d'utilisation pour la presse transfert manuelle à Tee-shirt

PROMASHIRT

TS-3838ME

N° de série de l'appareil :



**7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE**

**Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com**

APPLICATIONS

La PromaShirt **TS-3838ME** est une presse à transfert manuelle pour textiles et supports plats, de format 38 x 38 cm.

De par sa conception compacte et ergonomique, ce modèle économique vite rentabilisé, est recommandé pour débiter dans le marquage ou la réalisation de petites productions.

Elle trouve donc parfaitement sa place en boutique, dans les locaux associatifs ou clubs de sport, ainsi que sur les marchés, les foires ou les activités ambulantes.

Le socle en « U » permet d'enfiler les produits sur le plateau inférieur pour des marquages recto/verso ou sur des supports avec une surépaisseur comme un polo à bouton, une chemise, etc.

Il facilite également le changement des plateaux.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE TS-3838ME	
Poids en ordre de marche	35 Kg
Hauteur (presse ouverte)	900 mm
Profondeur (presse ouverte)	750 mm
Largeur	400 mm
Dimensions du plateau	380 x 380 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	2.2 KW
Ampérage	10 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 399°C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec



DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



Fig. 01

1. Poignée de fermeture
2. Molette de réglage de la pression
3. Plateau chauffant téflonné
4. Plateau inférieur en mousse
5. Interrupteur
6. Branchement secteur / Porte fusibles
7. Tableau de contrôle
8. Pied antidérapant

TABLEAU DE CONTRÔLE

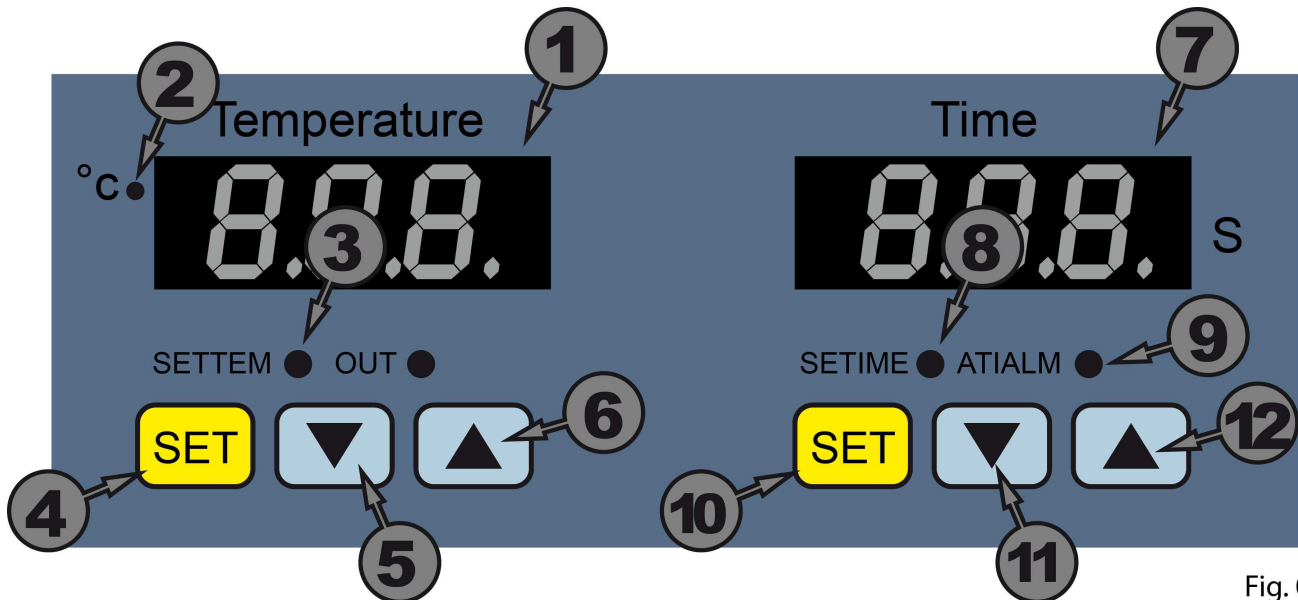


Fig. 02

1. Affichage de la température réelle (mesurer par la sonde)*
2. Indicateur de chauffe
3. Indicateur d'ouverture du menu de la température
4. Bouton pour modifier ou valider une température
5. Bouton - (température)
6. Bouton + (température)
7. Affichage du temps de pressage demandé
8. Indicateur d'ouverture du menu du temps de chauffe
9. Indicateur de fin de pose (lorsque la presse sonne)
10. Bouton pour modifier ou valider un temps de pose
11. Bouton - (temps)
12. Bouton + (temps)

* Les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose, voir p.6 pour plus de détails.

MODE D'EMPLOI

- A. L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- B. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse *fig.01 (6)*.
- C. Mettez l'appareil sous tension *fig.01 (5)*, l'écran s'allume *fig.01 (7)*. La machine à une phase d'initialisation qui dure environ cinq secondes.
- D. Ajustez la pression à l'aide de la molette *fig.01 (2)*.
- E. L'écran *fig.02 (1)* affiche température réelle (mesurer par la sonde) et l'écran *fig.02 (8)* affiche le temps de chauffe.
- F. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » *fig.03 (5)*, Indicateur d'ouverture du menu de la température *fig.03 (5)* s'allume, l'écran affiche la dernière température programmée. Appuyez longuement sur les boutons *fig.03 (6)* ou *fig.03 (7)* pour diminuer ou augmenter la valeur et appuyer sur « SET » *fig.03 (5)* pour valider votre température.

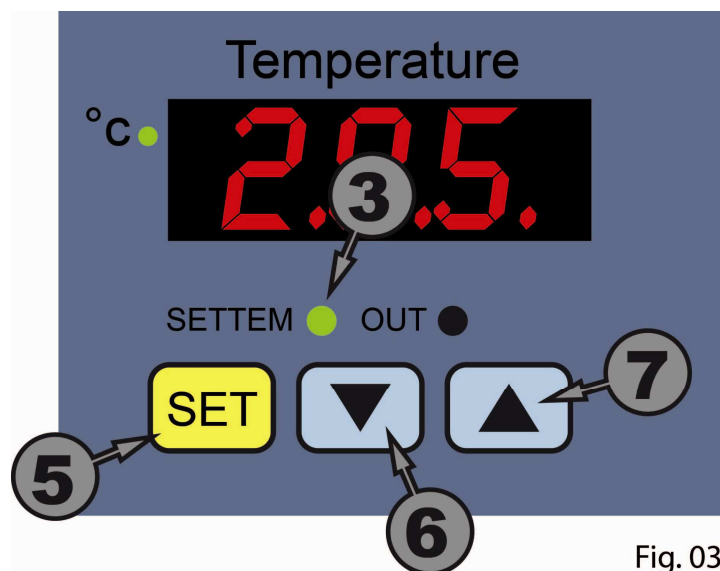


Fig. 03

G. Pour régler le temps de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » *fig.04 (11)*, l'indicateur d'ouverture du menu du temps de pose *fig.04 (9)* s'allume, l'écran affiche le dernier temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons *fig.04 (12)* ou *fig.04 (13)* pour faire diminuer ou augmenter la valeur et appuyer sur « SET » *fig.03 (5)* pour valider votre temps de pose.

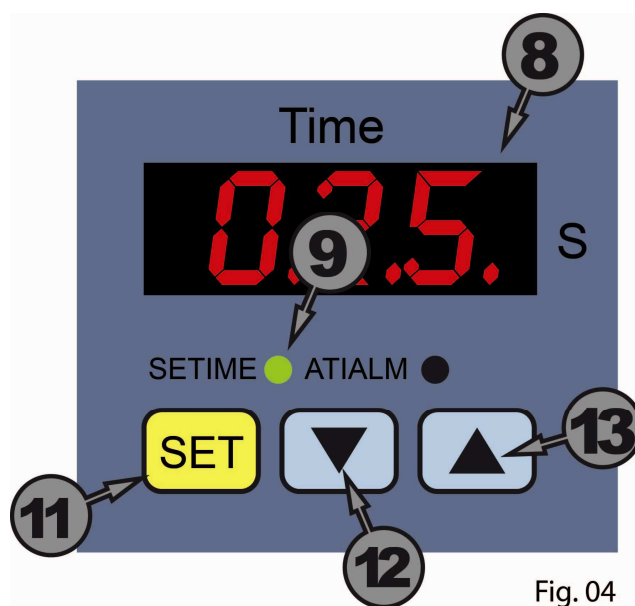


Fig. 04

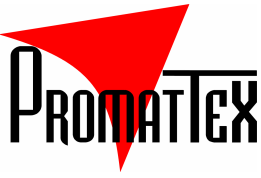
H. Pour régler la pression, il faut que le plateau chauffant soit FROID. Vissez pour augmenter la pression et dévissez pour diminuer la pression*.

I. L'indicateur de chauffe *fig.01 (1)* reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur *fig.01 (4)*, protégez le produit à marquer avec du papier sulfurisé, abaissez la poignée de fermeture *fig.01 (1)* et pressez.

J. L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture *fig.01 (1)* pour arrêter la sonnerie.

K. Le transfert est terminé.

* Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).



PRECAUTIONS D'USAGE

- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la poignée. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique)

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).



CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse transfert manuelle TS-3838ME

No de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle TS-3838ME
- 1 câble d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13