



Z.I. des Chanoux, 25 rue Louis Ampère  
93330 Neuilly-sur-Marne  
FRANCE  
Tél. : 01 43 68 06 13 / Fax : 01 43 68 66 09  
@ : promattex@promattex.com  
www.promattex.com

## **NOTICE DE MONTAGE V-1000**



Machine de table  
Avec option  
Pied utilitaire

Ce manuel de montage contient les éléments suivants :

- 1/ Contenu des emballages
- 2/ Instructions de sécurité
- 3/ Informations pour le montage

# **MACHINE D'IMPRESSION V-1000**

## **Introduction :**

Merci d'avoir choisis une machine d'impression de la marque VASTEX. VASTEX fabrique des machines d'impression depuis 1960 et dispose d'une grande expérience dans la conception d'outils pour la sérigraphie textile.

## **CARACTERISTIQUES**

- Palettes aciers avec revêtement en caoutchouc
- Têtes mobiles avec réglage de la hauteur
- Micro repérage
- 6 directions de déplacement
- Disponible jusqu'à 4 palettes et 6 couleurs
- Système de repérage multi couleur
- Evolutive de 1x1 à 4x6
- Ecrans en format maximum 53 x 71 cm
- 1 an de garantie

## **OPTIONS DISPONIBLES**

- Pieds avec utilitaire de rangement
- Système de repérage
- Différentes palettes supplémentaires dans de  
Nombreux formats.

## **AUTRES EQUIPEMENTS DISPONIBLES**

- système d'insolation compact E1000
- Système de flashage intermédiaire
- Tunnel de séchage

## **INFORMATIONS RELATIVES A LA SECURITE**

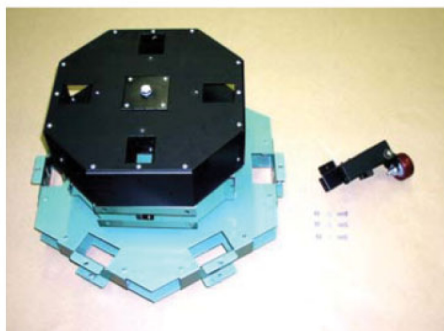
Lire impérativement ce manuel avant de commencer à assembler ou à utiliser la machine

### **SECURITE:**

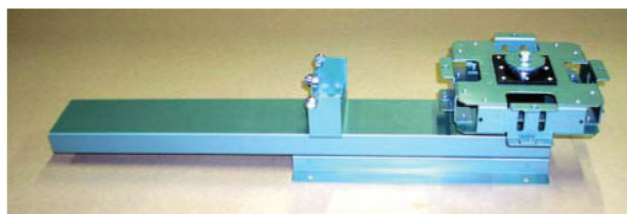
- L'opérateur doit obligatoirement lire et comprendre ce manuel avant de commencer à utiliser l'équipement. Conserver toujours ce manuel a porté de la machine.
- Garder les enfants éloignés de la machine
- Ne pas s'asseoir ou se poser sur la machine
- La machine utilise deux ressorts très résistant pour la force de rappel des écrans. Ces ressorts ont une force importante. La plus grande attention doit donc être portée au moment de mettre en place ou d'intervenir sur ces ressorts.
- Ne pas imprimer sans avoir placé les têtes en position d'impression.
- Les écrans doivent être mise en place et retirés quand les têtes sont dans la position adéquate.

## CONTENU DES EMBALLAGES

Votre machine d'impression a été emballée dans différentes caisses.  
Vous devez déballer et réunir les éléments suivants



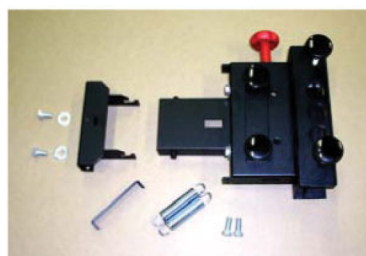
Moyeu avec roulement  
du modèle sur pied



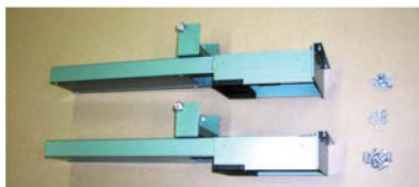
Modèle de table assemblé



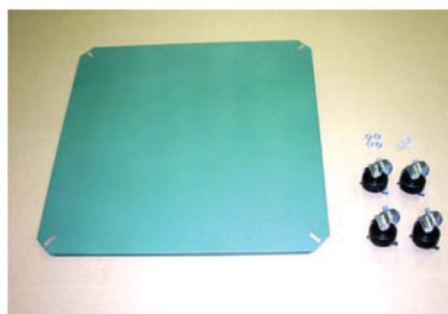
4 pieds + 4 vis  
(modèle sur pieds)



Tête d'impression + ressorts



Bras rotatif + visserie



Pieds utilitaire de rangement  
optionnel



2 palettes + 2 guides cols  
2 supports palettes + molettes  
visserie

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

*Pour les modèles de table commencez à partir de l'étape 7.*

Placez la caisse contenant le moyeu central dans un espace libre de votre atelier. Retirez le dessus de la caisse. Le moyeu peut être mis en place soit sur les pieds soit sur l'utilitaire de rangement fournis en option avec la machine.

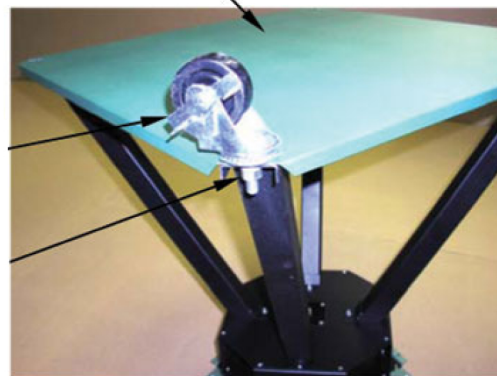


1/ Insérez le pied dans l'emplacement rectangulaire prévu à cet effet sur la partie basse du moyeu. Le pied doit être placé de façon à être parfaitement à plat. Insérez les vis #14 x 3/4 dans les emplacements prévus à cet effet. Verrouillez avec des boulons 3/8.

2/ Installez l'ensemble des pieds et assurez vous que les boulons sont correctement serrés.



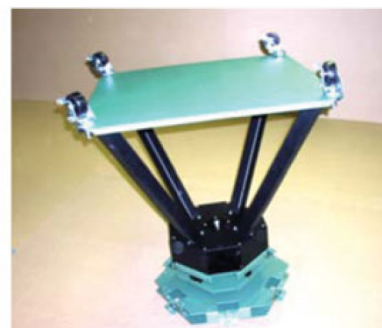
Supports matériels



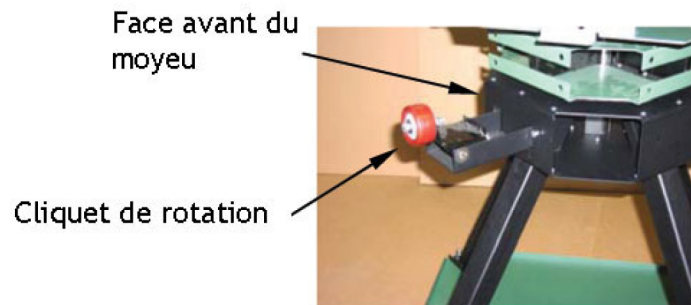
Roulettes

Vis et Boulon

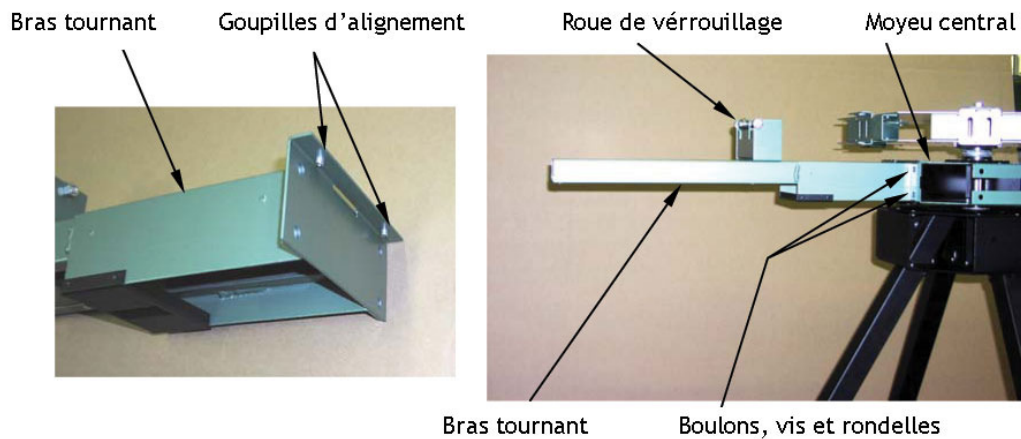
3/ Si vous avez commandé le support utilitaire, il doit être installé ensuite. Posez le support sur les pieds.



4/ Il est maintenant temps de remettre votre machine sur ses pieds. Il est préférable d'effectuer cette opération avec l'aide d'une personne supplémentaire. Si le support utilitaire a été mis en place, vérifiez qu'il est correctement fixé. Couchez doucement la machine sur le côté, puis posez la machine sur ses pieds. Puis desserrez très légèrement les vis qui tiennent les 4 pieds et si installées, celles qui supportent l'utilitaire. Cela va permettre aux pieds de prendre leur position de travail. Resserrez ensuite l'ensemble.



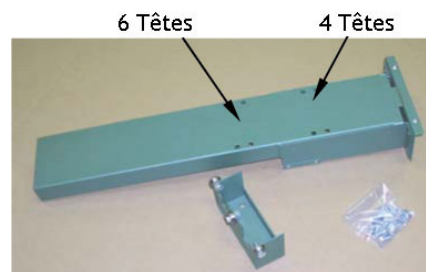
5/ L'étape suivante consiste à installer le cliquet de position de la rotation. Il a été envoyé dans le même colis que le moyeu central. Placez-le sur chacune des faces du moyeu. Utilisez les boulons de 0.6 cm et les rondelles. Deux clés sont nécessaires pour le serrage.



6/ Installation et verrouillage du bras tournant.

Il y a deux emplacements pour le montage de la roue de verrouillage de la position (voir photo droite).

Choisissez la position correcte correspondant à votre machine, 4 ou 6 têtes d'impression. Attachez le système en utilisant 4 écrans et boulons correspondants.

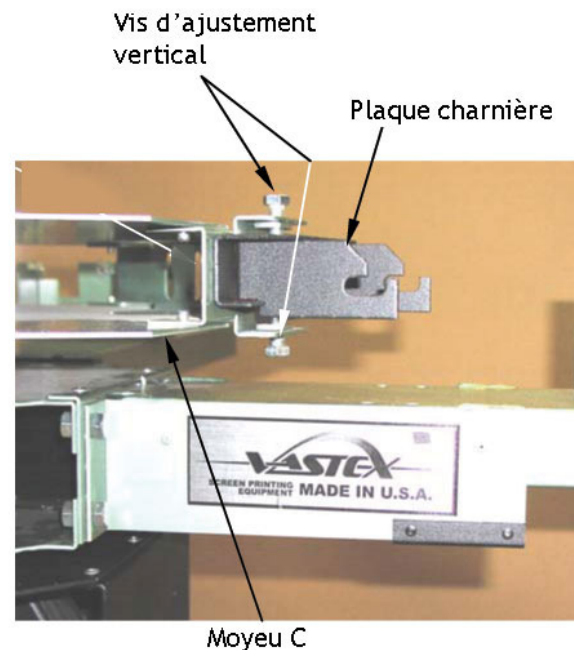


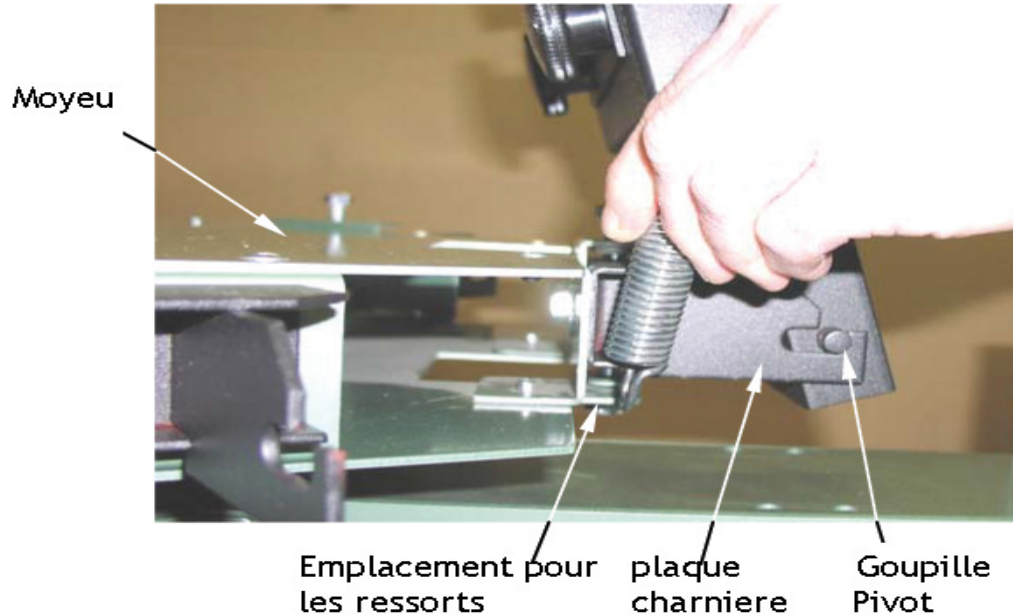
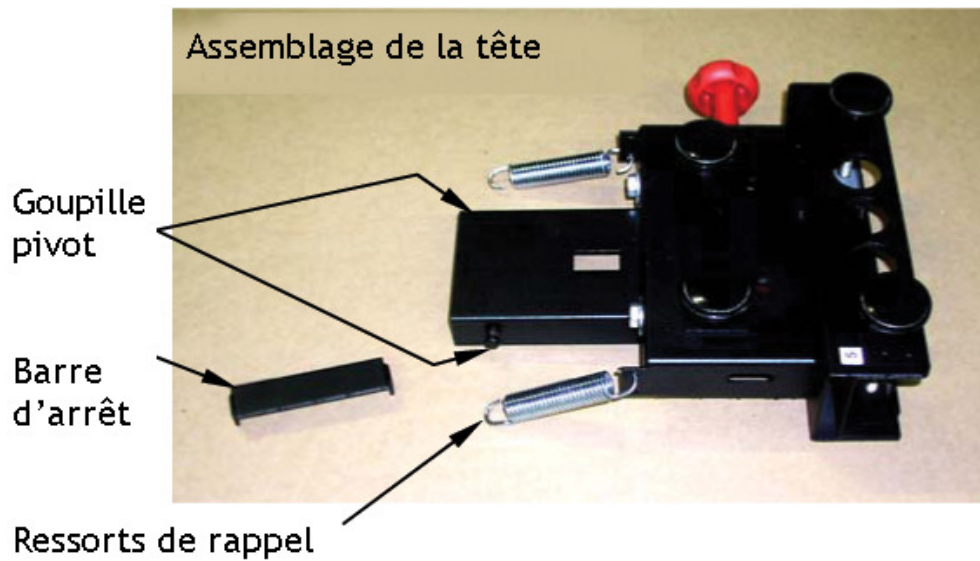
Les bras tournants disposent de goupilles d'alignement. Placez le bras tournant assemblé contre le moyeu et aligner les goupilles en face des trous à la surface du moyeu. Le bras est maintenant supporté par les goupilles d'alignement. Attachez le bras avec 4 vis et rondelles. 2 Clés sont nécessaires pour le serrage.

7/ L'étape suivante est l'installation de la plaque charnière. C'est l'emplacement sur lequel les têtes d'impression vont être éventuellement montées.

Positionnez la plaque contre une des faces du moyeu C.

Il y a un découpage pour permettre l'installation des boulons de montage.



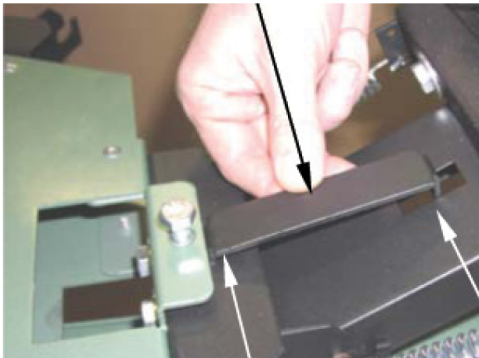


8/ Les têtes d'impression sont expédiées montées. Elles doivent être installées dans le moyeu C. Les têtes d'impressions sont retenues en position avec deux ressorts.

Ces ressorts doivent être mise en place avec la plus grande précaution à cause de leur grande force de tension. La première étape consiste à insérer les ressorts dans leur emplacement sur la tête d'impression. Choisir le trou le plus bas pour utiliser avec les cadres en bois ou aluminium et le plus haut pour les cadres auto tendeur.



Barre d'arrêt



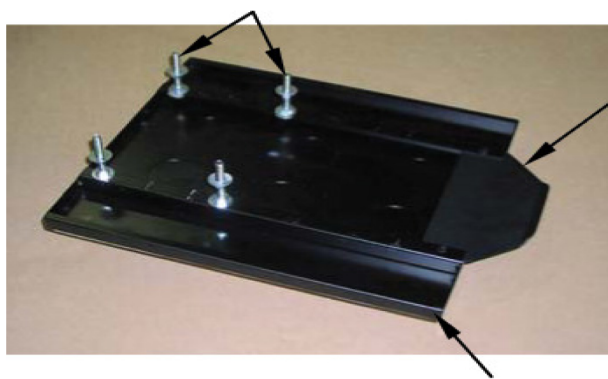
9/ Installez la tête d'impression dans la plaque charnière. Positionnez les goupilles de pivot dans les fentes de retenu. Avec la tête d'impression maintenu en position verticale, placez chacun la partis finales des ressorts dans la trou prévu à cet effet. Descendre doucement la tête et mettre en place la barre d'arrêt dans l'emplacement.

Il est maintenant possible de relever et descendre la tête. Ne pas permettre a la

tête d'osciller dans une position extrême.

10/ Continuez en installant les autres têtes d'impression.

Vis de mise a niveau de la palette



Guide cols

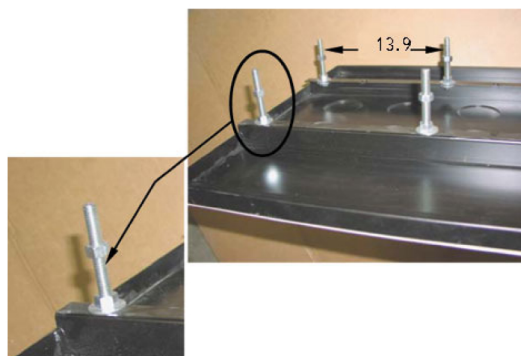
Palette

11/ Installation des guides cols

Placez la palette couchée du coté caoutchouc sur un sol plat. Un guide cols optionnel est fourni. Il est accroché à l'extrémité de la palette et permet une mise en place plus rapide du T-shirt sur la palette.

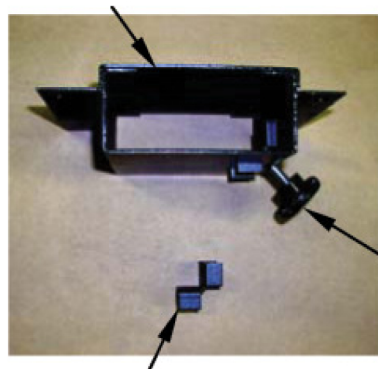
Si vous souhaitez l'utiliser placez le a l'extrémité et fixez avec les vis.

12/ Installez ensuite les vis contrôle de la hauteur. Placez les vis et boulons comme indiqué sur la photo.



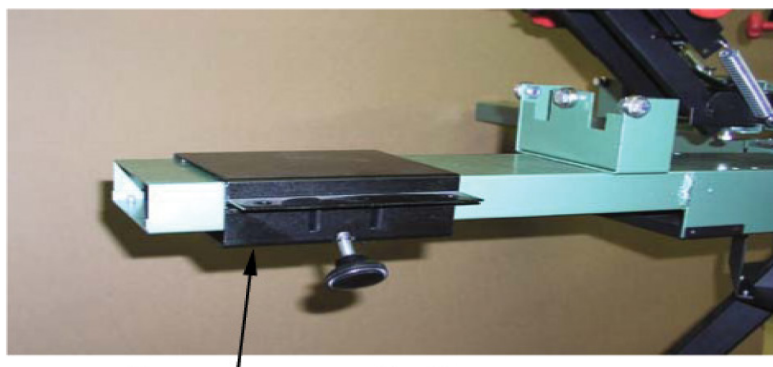
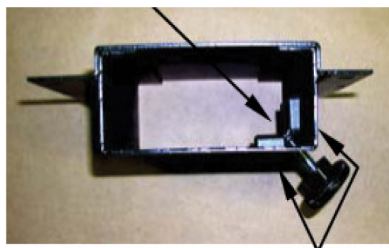
13/ Le système d'attache permet le maintien de la palette en position.  
Placez la molette sur chaque support de maintien des palettes.

Support palette



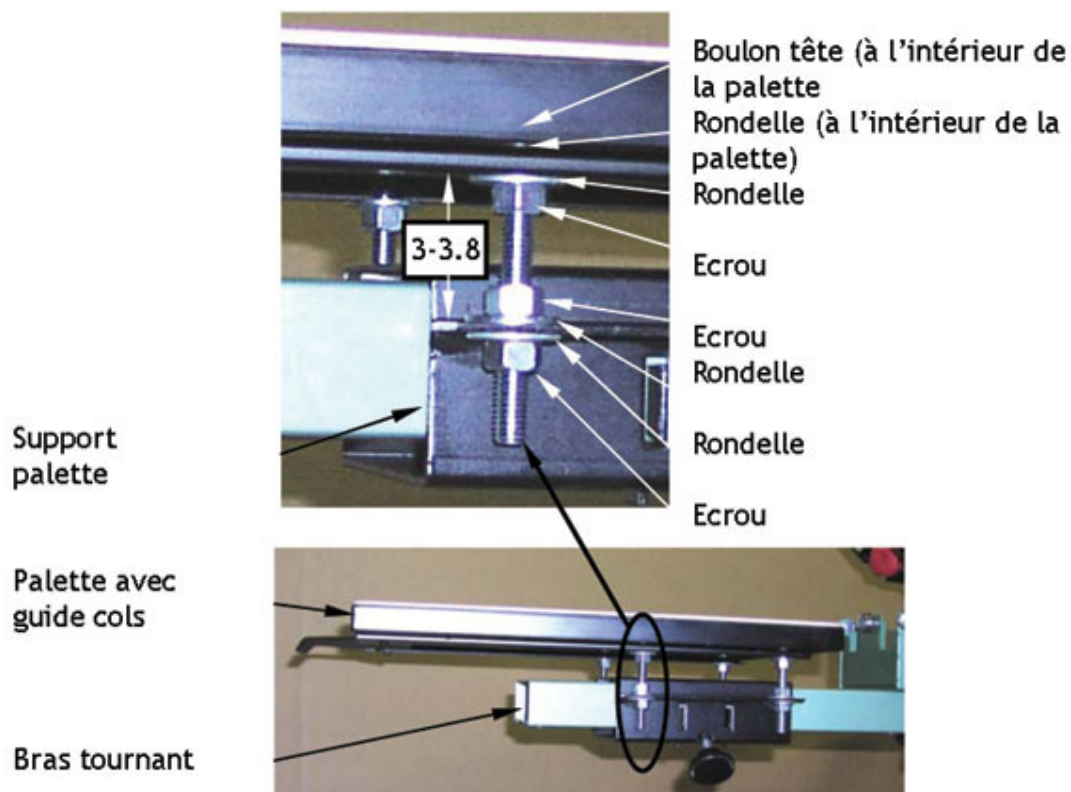
Molette de  
verrouillage

Coins de serrage



14/Support palette avec molette de verrouillage en place placée sur le bras tournant.

15/ Mise en place des palettes sur le bras tournant.



Premièrement enfilez les écrous approximativement à mi distance sur les vis. Positionnez les rondelles sur les quatre trous dans la palette et insérez la palette avec les vis de niveau. Installez une rondelle sur chacune des vis. A cette étape du montage serrez uniquement à la main.

#### REGLAGE EN HAUTEUR DES PALETTES ET DES TÊTES D'IMPRESSION

Placé une palette sur le bras tournant. Mettre à niveau l'ensemble des têtes d'impression à partir de cette palette. Puis mettez à niveau chacune des palettes à partir du niveau des têtes d'impression.

L'objectif est de mettre les palettes et les têtes d'impression parallèles avec un hors contact approximatif de 3 mm. Les palettes ne doivent pas être mise à niveau à partir du sol. Il est important que les palettes et les têtes d'impression soient parallèles.

Note : Mettre a niveau uniquement une palette selon cette procédure. Ensuite mettez a niveau toutes les têtes d'impression par rapport a cette palette. Repérez cette palette comme étant la #1.

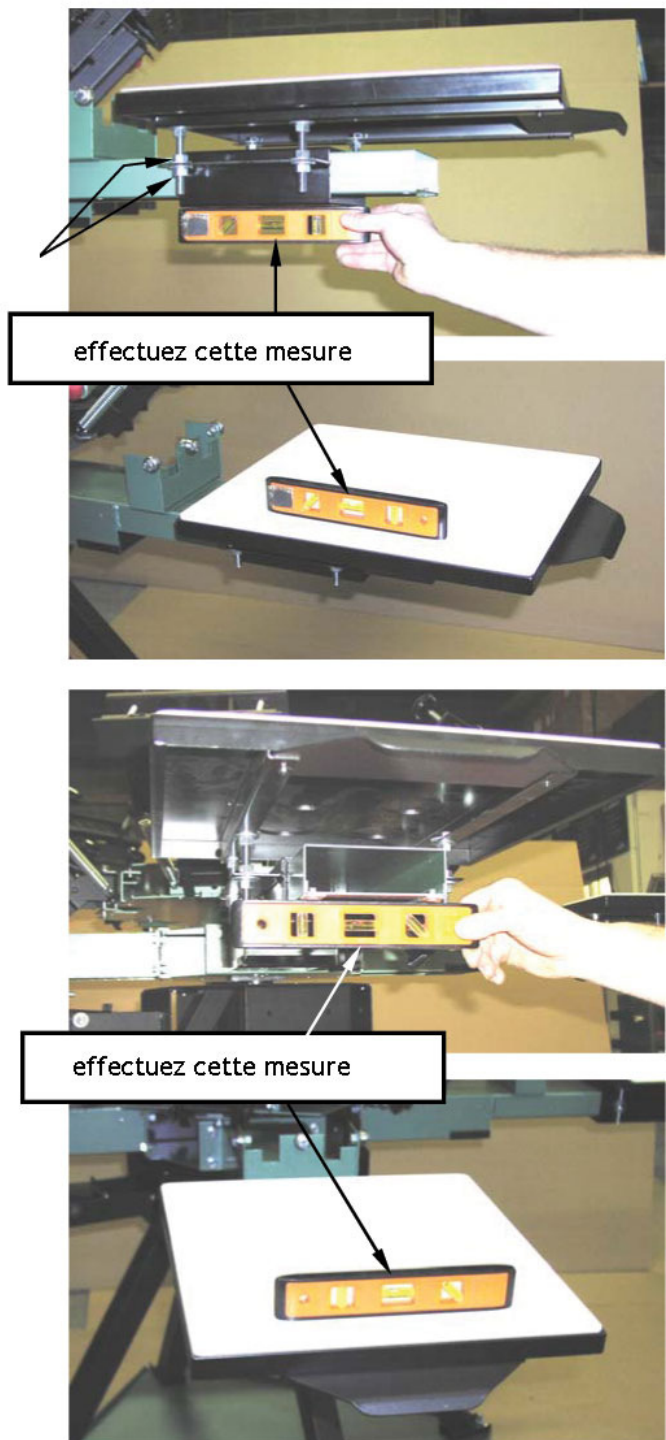
16/ Prenez la mesure a partir d'un niveau placé sous support porte palette.

Vis d'ajustement de la hauteur de la palette.

17/ Mettez a niveau un coté de la palette en avant et arrière, puis l'autre coté en avant et arrière. Il est recommandé de contrôler les deux cotés une nouvelle fois après le réglage.

18/ Tournez le niveau à bulle et prendre la mesure dans l'autre direction.

19/ Placez le niveau sur le dessus de la palette d'un coté. Ajustez la position puis places le niveau de l'autre coté. Il est recommandé de contrôler a nouveau les deux cotés après effectué les réglages.



**Note : Contrôler le niveau une nouvelle fois dans toutes les directions après les réglages. Une fois la mise a niveau correctement effectuée serrez les vis.**

## DESCRIPTION DE LA TETE

La V-1000 utilise une tête d'impression libre. Quand la tête d'impression est abaissée, elle est verrouillée dans un roulement de stabilisation. Ce système débraye la tête du moyeu « c » et l'aligne précisément sur la palette.

Molette de déplacement latéral

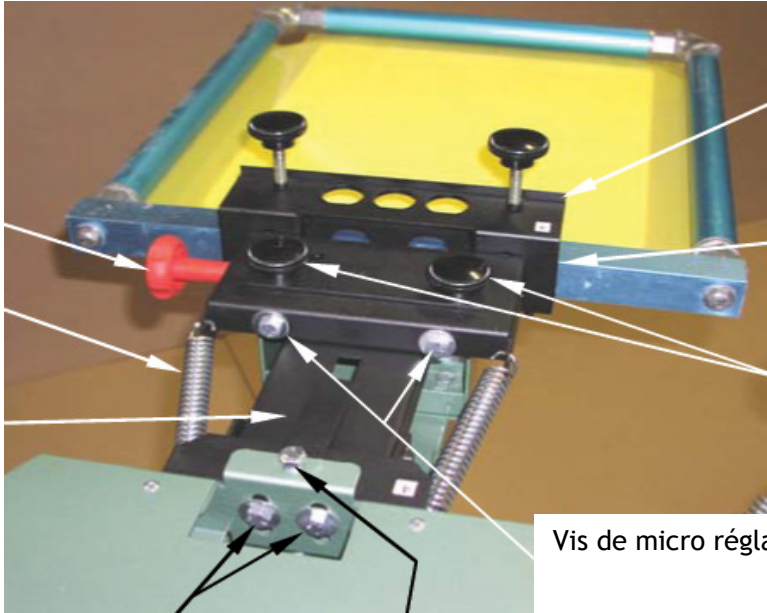
Ressort de rappel

Verrouillage des écrans

Vis de réglage du hors contact

Molette de verrouillage du micro réglage

Vis de micro réglage droite et gauche



**Barre d'arrêt de la tête. NE PAS RETIRER Sans procéder au démontage complet de la tête. DANGER ! Grande force des ressorts.**

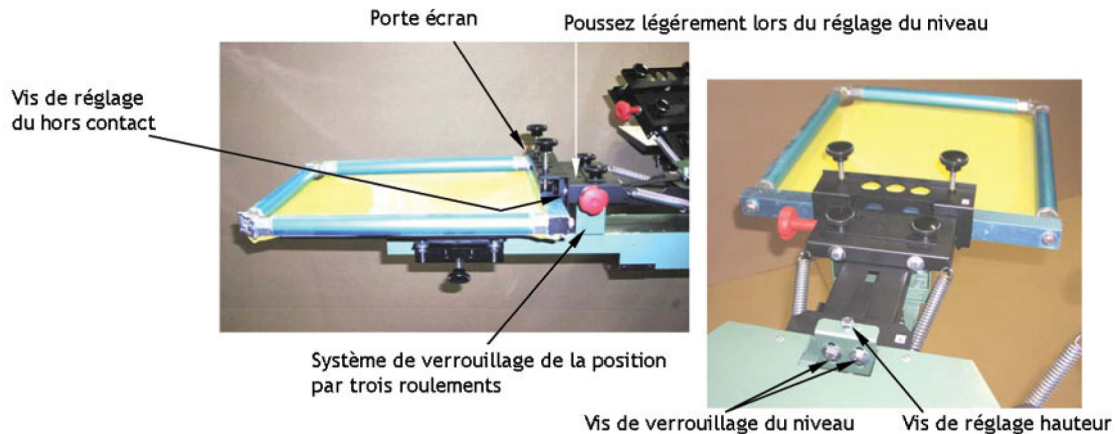
Boulons de verrouillage de la hauteur      Réglage de la hauteur (haut et bas) de la hauteur

## MICRO REGLAGE DE LA TETE

- Les vis de réglage de niveau et d'ajustement verticales sont utilisées pour placer les écrans parallèlement avec les palettes
- Vis de réglage hors contact, établis la distance entre l'écran et la palette.
- Les molettes de verrouillage doivent être légèrement relâchées avant d'effectuer les réglages et resserrés ensuite.
- Molette rouge d'ajustement latéral déplace l'écran vers la gauche ou la droite
- Vis de micro réglage gauche et droite déplace l'écran de quelques degrés dans toutes les directions et déplace l'écran d'avant en arrière.

**NOTE :** Desserrez légèrement les boulons de verrouillage du micro réglage avant de procéder aux ajustements. Vérifiez que les boulons sont verrouillés avant de régler le hors contact.

20/ Mettre a niveau les têtes d'impression par rapport à la palette #1.  
 Vérifiez que le porte écran est centré par rapport aux fentes d'alignement.  
 Mettez en place un écran. Descendez l'écran et vérifiez que le verrouillage se fait correctement dans les roulements de positionnement.  
 Desserrez légèrement les vis de verrouillage du réglage de la hauteur.  
 Appuyez vers le bas doucement sur la tête au dessus de l'ensemble des roulements tout en ajustant l'écran parallèlement à la palette en utilisant les vis de réglage haute et basse.  
 Resserrez ensuite les vis de verrouillage.  
 Réglez de cette manière l'ensemble des têtes par rapport à la palette #1.



21/ Réglez ensuite la hauteur de toutes les palettes par rapports aux têtes d'impression.

A cette étape, une palette a été réglée en hauteur sur le bras tournant, ainsi que l'ensemble des têtes d'impression par rapport à cette palette. Maintenant il suffit de régler l'ensemble des palettes par rapport aux têtes d'impression. On peut également régler le hors contact une fois que les palettes ont été mises a niveau.

22/ le réglage du hors contact se fait en desserrant légèrement les vis de réglage du porte écran. Il est préférable de desserrer une vis à la fois. Monter ou descendre le porte écran pour régler le hors contact désiré. Resserrez ensuite les vis.

**VOTRE MACHINE VASTEX EST MAINTENANT  
 PRETE A IMPRIMER**