

Manuel d'utilisation pour la presse pneumatique automatique double postes (avec pédale)

PROMASHIRT

TS-4050PA2E

N° de série de l'appareil :



**7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE**

**Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com**

APPLICATIONS

La PromaShirt TS-4050PA2E est une presse destinée à la pose de transfert en quantité industrielle. Presse pneumatique automatique double postes, équipée d'un automate pour la gestion des différents cycles de production, dont un, entièrement automatique (déplacement latérale et descente du plateau chauffant se font sans l'opérateur).

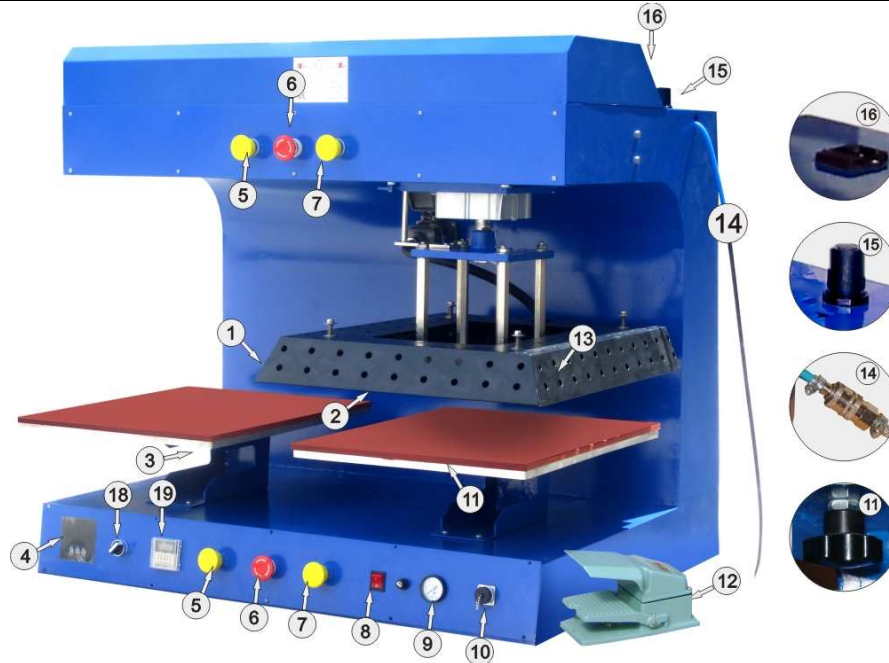
Pour utiliser la TS-4050PA2E dans les meilleures conditions, PROMATTEX recommande l'utilisation d'un compresseur de 100 litres minimum.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE TS-4050PA2E	
Poids en ordre de marche	150 Kg
Hauteur	910 mm
Profondeur	840 mm
Largeur	950 mm
Dimensions du plateau	400 x 500 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	2.3 KW
Ampérage	11 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230°C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 300 Sec

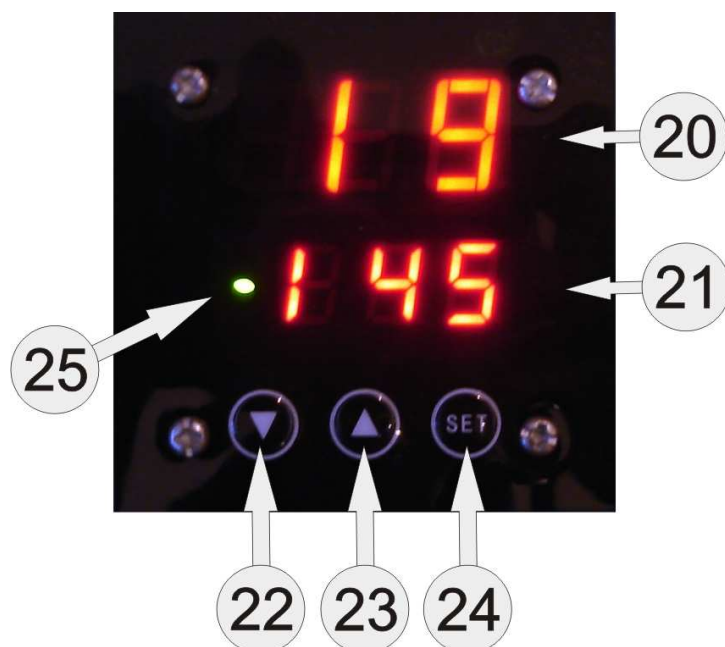
DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Carter de sécurité
2. Plateau chauffant téfloné
3. Socle en « U »
4. Panneau de contrôle (voir page 5)
5. Déplacement du plateau chauffant vers la gauche*
6. Arrêt d'urgence
7. Déplacement du plateau chauffant vers la droite*
8. Interrupteur
9. Manomètre
10. Branchement pédale
11. Vis de démontage du plateau inférieur
12. Pédale
13. Plateau inférieur amovible avec revêtement en mousse
14. Raccord pneumatique (non fournit) / Arrivée d'air
15. Régulateur de pression
16. Branchement secteur / Porte fusibles
17. -
18. Sélection du mode de fonctionnement (Manuel / Semi-automatique / Pneumatique**)
19. Temporisateur

* Le fonctionnement de ces boutons peut varier en fonction du mode de fonctionnement sélectionné (le bouton de descente (17) n'est plus actif pour les nouveaux modèles de carte).

TABLEAU DE CONTRÔLE



- 20. Affichage de la température actuelle
- 21. Affichage de la température programmée
- 22. Bouton -
- 23. Bouton +
- 24. Bouton Set
- 25. Indicateur de chauffe

MODE D'EMPLOI

- A.** L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- B.** Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (16).
- C.** Si vous désirez utiliser la pédale (12) (fonctionne uniquement en mode manuel, voir **K.**), il est recommandé de la brancher (10) avant la mise sous tension de l'appareil (éteignez la presse avant de l'installer).
- D.** Mettez l'appareil sous tension (8), l'écran s'allume (4).
- E.** Ajustez la pression avec le régulateur (15) : soulevez puis tournez dans le sens horaire pour augmenter la pression et inversement. Rabaissez la molette pour bloquer la pression choisie (généralement entre 6 et 8 bars). La pression est indiquée sur le manomètre en façade (9).
- F.** Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (24). L'écran affiche « SP » (20) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (21) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez sur les boutons – (22) ou + (23) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.



G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (24). L'écran affiche « St » sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez sur les boutons – (22) ou + (23) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.

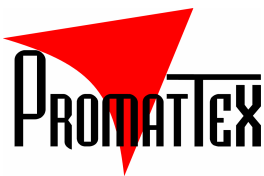


H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (24) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (20)
- température programmée sur la seconde ligne (21)

I. L'indicateur de chauffe (25) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (4), et procédez au transfert (**M**).

J. Le temporisateur (19) permet de régler le temps de latence de l'automate pour les modes manuel et automatique (voir **K**). **NE PAS REGLER A MOINS DE 2 SEC.** Le temps de latence est la durée qui s'écoule entre la remontée du plateau chauffant et son déplacement vers le poste opposé.



K. Pour passer d'un mode de fonctionnement à un autre, servez-vous du switch (18) situé à droite de l'afficheur (3 positions, une pour chacun des 3 modes de fonctionnement) :

LE MODE MANUEL : ce mode vous permet de travailler sur un seul plateau.

Appuyez sur le bouton* (5 ou 7) qui indique le côté opposé à la position actuelle du plateau :

- Le plateau se déplace vers le côté opposé
- Il presse
- A la fin du décompte, il remonte
- Il attend pendant la temporisation
- Il retourne à sa position initiale à la fin de la temporisation

*Vous pouvez également vous servir de la pédale.

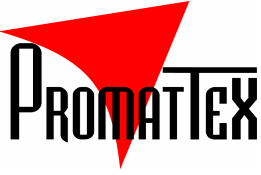
LE MODE SEMI-AUTOMATIQUE : ce mode permet de passer d'un poste à l'autre en utilisant les boutons « gauche » (5) et « droite » (7). C'est le mode le plus utilisé.

Appuyez sur le bouton (5 ou 7) qui indique le côté opposé à la position actuelle du plateau :

- Le plateau se déplace vers le côté opposé
- Il presse
- A la fin du décompte, il remonte et attend
- Quand vous êtes prêts, appuyé sur le bouton opposé à la position actuelle du plateau
- Le plateau se déplace vers le côté opposé, il presse, il remonte et attend etc...

LE MODE AUTOMATIQUE : ce mode permet d'utiliser la presse en mode totalement automatique. Appuyez sur le bouton 5 ou 7 :

- Le plateau presse
- A la fin du décompte, il remonte
- Il attend pendant la temporisation
- Puis il va au-dessus de l'autre plateau
- Il presse
- A la fin du décompte, il remonte
- Il attend pendant la temporisation
- Puis il va au-dessus de l'autre plateau etc...



L. Une fois la presse arrivée à température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur l'un des plateaux inférieurs (13) et pressez (suivant le mode de fonctionnement sélectionné). **NE PAS PRESSER A FROID !**

M. L'écran (4) affichera le décompte et le plateau supérieur chauffant (2) se relèvera automatiquement (et se déplacera ou pas en fonction du mode de fonctionnement utilisé).

N. Le transfert est terminé.

O. **Arrêt d'urgence** : les boutons d'arrêt d'urgence situés en haut et en bas de la presse (6) mettent fin au fonctionnement de la presse (le plateau s'arrête si il est en déplacement et remonte si il est en position basse ou en cours de descente). Une fois enfoncé, le bouton d'arrêt d'urgence reste en position appuyée et empêche le fonctionnement de la presse.

Pour le réenclencher et débloquer la presse, faites-le tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Le carter de sécurité (1) a le même effet que les boutons d'arrêt d'urgence mais s'active dès qu'il est soulevé (dans le cas où l'opérateur a encore les mains sous le plateau ou moment du pressage).

* *Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...).*

KIT 4 PLATEAUX (en option)

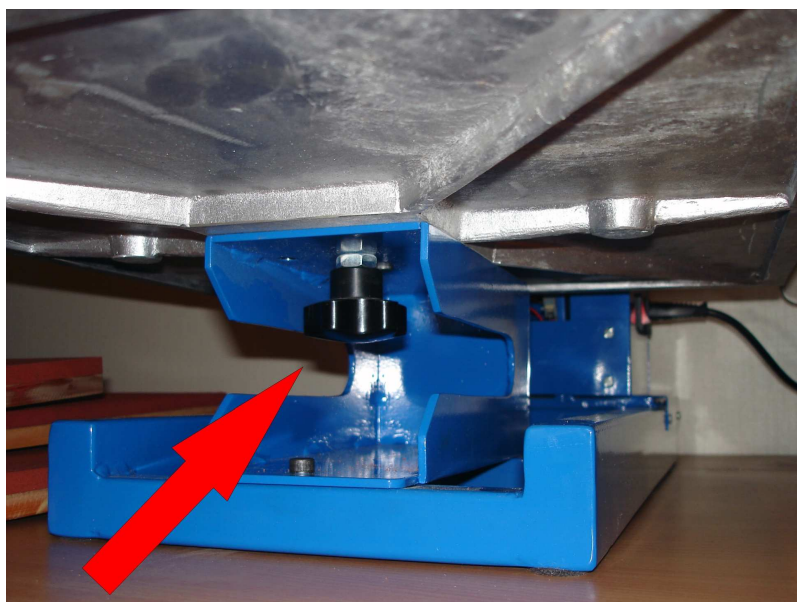
Un ou deux kits de 4 plateaux peuvent être adaptés sur votre PromaShirt TS-4050PA2E. Vous pouvez faire l'acquisition de ces kits lors de l'achat de votre presse ou ultérieurement.

Les différents formats de ces plateaux vous permettent d'imprimer facilement sur : manches courtes et longues, jambes de pantalon, shorts de sport, vêtements de travail, bagageries, parapluies...

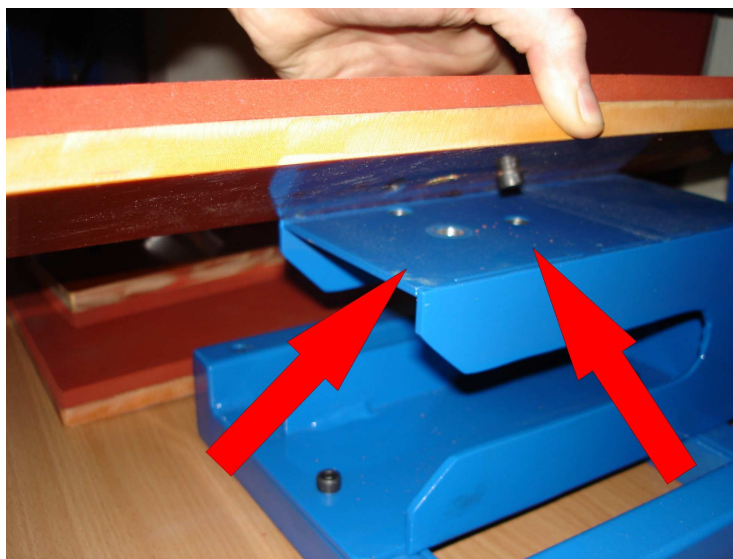
Pour monter un plateau sur votre PromaShirt TS-4050PA2E, procédez comme suit :

ATTENTION! Afin d'éviter l'usure prématurée des pièces de visserie, toutes ces opérations doivent se faire à froid.

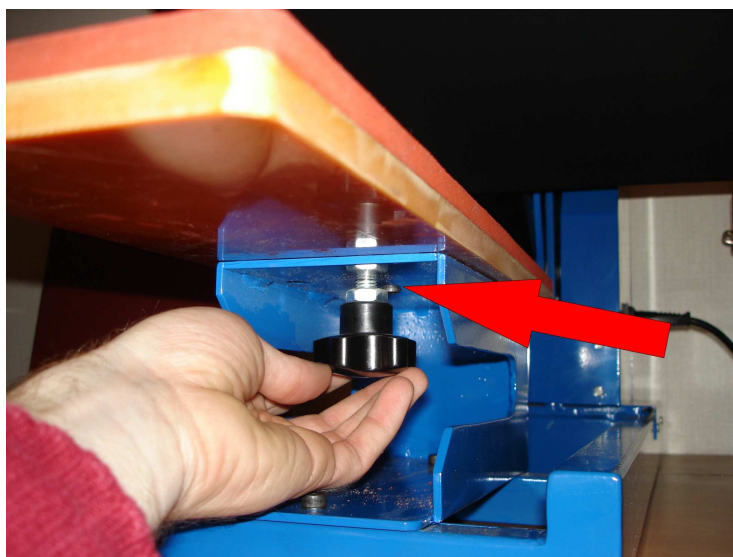
- A. Enlevez le plateau d'origine (40 x 50 cm) en dévissant au préalable la vis de fixation située en dessous du plateau :



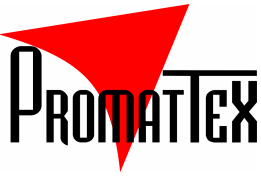
Une fois le plateau d'origine retiré, placez le nouveau plateau sur la presse. L'orifice central situé sur le socle est réservé à la vis de fixation. Les deux autres orifices sont destinés au téton (tête de vis fixée sous le plateau) qui vient assurer un bon maintien du plateau. Positionnez ce téton sur l'orifice du haut ou de gauche en fonction de l'orientation de plateau dont vous avez besoin.



B. Vous n'avez plus qu'à revisser la vis de fixation. N'oubliez pas de réajuster la pression.



N'oubliez pas que chacun des plateaux peut être orienté de deux façons différentes, démultipliant les possibilités de marquage.



PRECAUTIONS D'USAGE

- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide du régulateur de pression. La pression ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

Si vous souhaitez vérifier la valeur de consigne (la température réelle du plateau), appuyez pendant 3 secondes sur « Temp ». Vérifiez à l'aide d'une sonde, la température de votre plateau chauffant, si celle-ci s'élève, par exemple, à 185°C et que la température affichée est de 180°C, alors vous pouvez augmenter (ou diminuer) pour compenser cette valeur (ici de 5°C).

Réglage d'usine à 0.

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

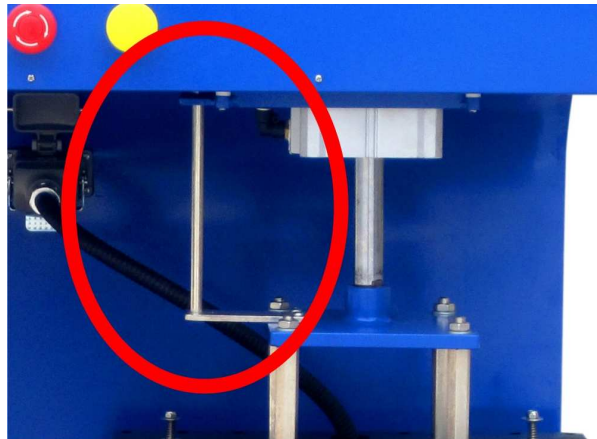
Nettoyez le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

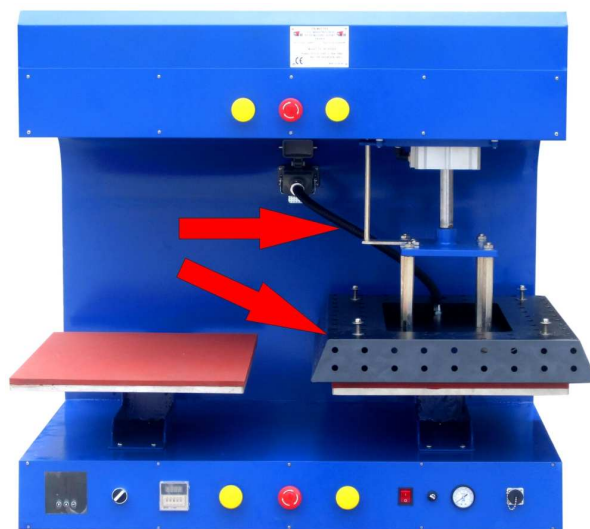
Changez la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graissez régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

Une PromaShirt TS-4050PA2E nécessite un entretien régulier et notamment le graissage du guide se situant au dessus du plateau chauffant :



Pour cela, descendez le plateau chauffant en position basse.



Graissez le guide avec une graisse haute température.

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

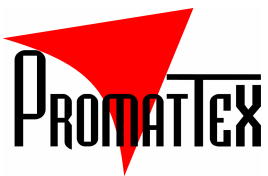
Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
- Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).



CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse pneumatique automatique TS-4050PA2E

N° de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle TS-4050PA2E
- 1 pédale
- 1 câble d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13