

P^{pvc} PROMAFLEX



CONDITIONS DE POSE	Température	Temps	Pression	Pelage	Lavage
Promaflex et Promaflex Spécial PVC	150 à 160° C	8 à 12 "	Bonne	tiède / à froid	jusqu'à 80°
Promaflex Plus	140 à 150° C	8 à 12 "	Bonne	tiède / à froid	jusqu'à 40°*

PromaFlex est un nouveau film thermo-soudable à la presse transfert, découpable au plotter, pour l'impression de « Numéros », « Lettrages » et « Logos » sur vêtements de sport et tous supports textiles non enduits. Proposé dans une large gamme de coloris et résistant au lavage à plus de 80°, ce film vous permet notamment un échenillage facile et une pose simplifiée. Son utilisation s'avère idéale pour les numéros en évitant toute perte de matière avec des numéros enchevêtrés et en offrant la possibilité de préparer ces numéros à l'avance.

DECOUPE : Utilisez la même lame que pour le flex ou l'adhésif. Sur certains plotters, l'utilisation d'une lame flock peut être plus adaptée. Votre lame doit dépasser de l'épaisseur de la matière à découper. Effectuez le réglage de pression de votre plotter et réalisez un test de découpe avant de lancer votre production.



Découpez en miroir.

P^{pvc} PROMAFLEX et P^{spécial pvc} PROMAFLEX

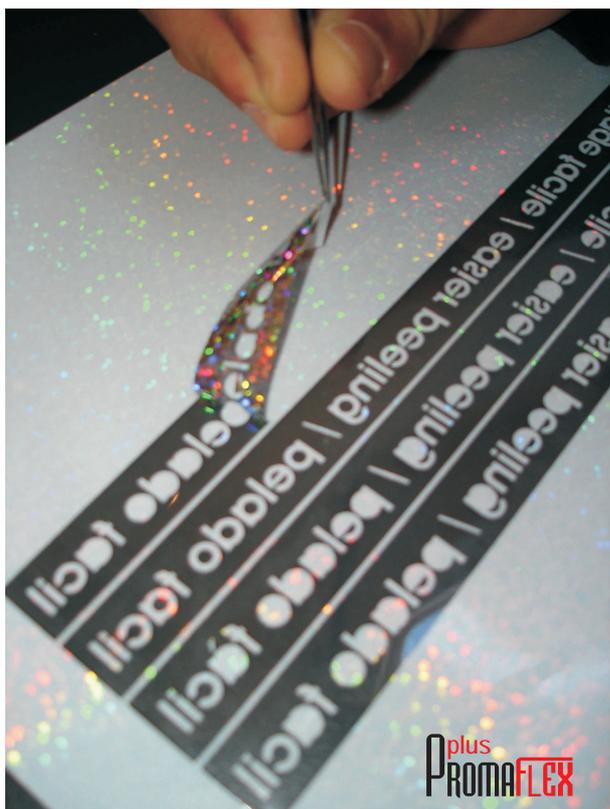
1/ Réglage de la pression de découpe :

La découpe du PromaFlex nécessite généralement une pression conséquente. Veillez également à utiliser des lames en bon état. Des problèmes à l'échenillage peuvent se présenter si vous utilisez une pression insuffisante. La finesse de la découpe est relative à la précision du plotter de découpe utilisé.

2/ Pose :

PromaFlex et PromaFlex Spécial peuvent se poser de deux façons différentes :

- comme un flex traditionnel : échenillage et pelage de la base plastique après pressage.
- en retirant les numéros de leur base plastique avant pressage de façon à pouvoir les stocker. Les numéros sont ensuite appliqués directement sur le textile au moment de la pose avec une feuille de protection par dessus (exemple : papier sulfurisé ou feuille de téflon, la protection utilisée pouvant influencer l'aspect final du marquage : effet satiné). Cette méthode permet un gain de temps lors de la pose, plus aucun pelage n'est nécessaire.



P^{plus} PROMAFLEX

1/ Réglage de la pression de découpe :

Bien que plus fin, le PromaFlex Plus est aussi plus résistant que le Promaflex et demande lui aussi une pression conséquente. Un manque de pression peut entraîner une séparation du vinyle et de la colle durant l'échenillage.

2/ Pose :

PromaFlex Plus se pose comme un flex traditionnel.

CONSEILS D'UTILISATION : Repassage à l'envers impératif, utilisation du sèche-linge proscrite.

* PromaFlex Plus n'est pas destiné à la découpe de grandes surfaces mais uniquement à des logos fins. Des motifs comportant de trop grands aplats pourraient se détériorer durant l'essorage : Promaflex Plus n'étant pas extensible, il ne résiste pas aux froissements violents et peut se fissurer. **Utilisez les programmes de lavage pour textiles "délicats".** Essorage rapide fortement déconseillé.