

Manuel d'utilisation pour la presse transfert manuelle à assiette et autres supports

PROMA**PLATE**

AC-3023M



Z.I. des Chanoux, 25 rue Louis Ampère
93330 Neuilly-sur-Marne
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promatex.com - e-mail : promatex@promatex.com

APPLICATIONS

Cette presse manuelle permet de marquer différents supports : assiettes de différents diamètres, les carreaux de céramique, de nombreux articles textiles (tapis de souris, fanions, écussons ...), les casquettes et les tasses.



SOMMAIRE

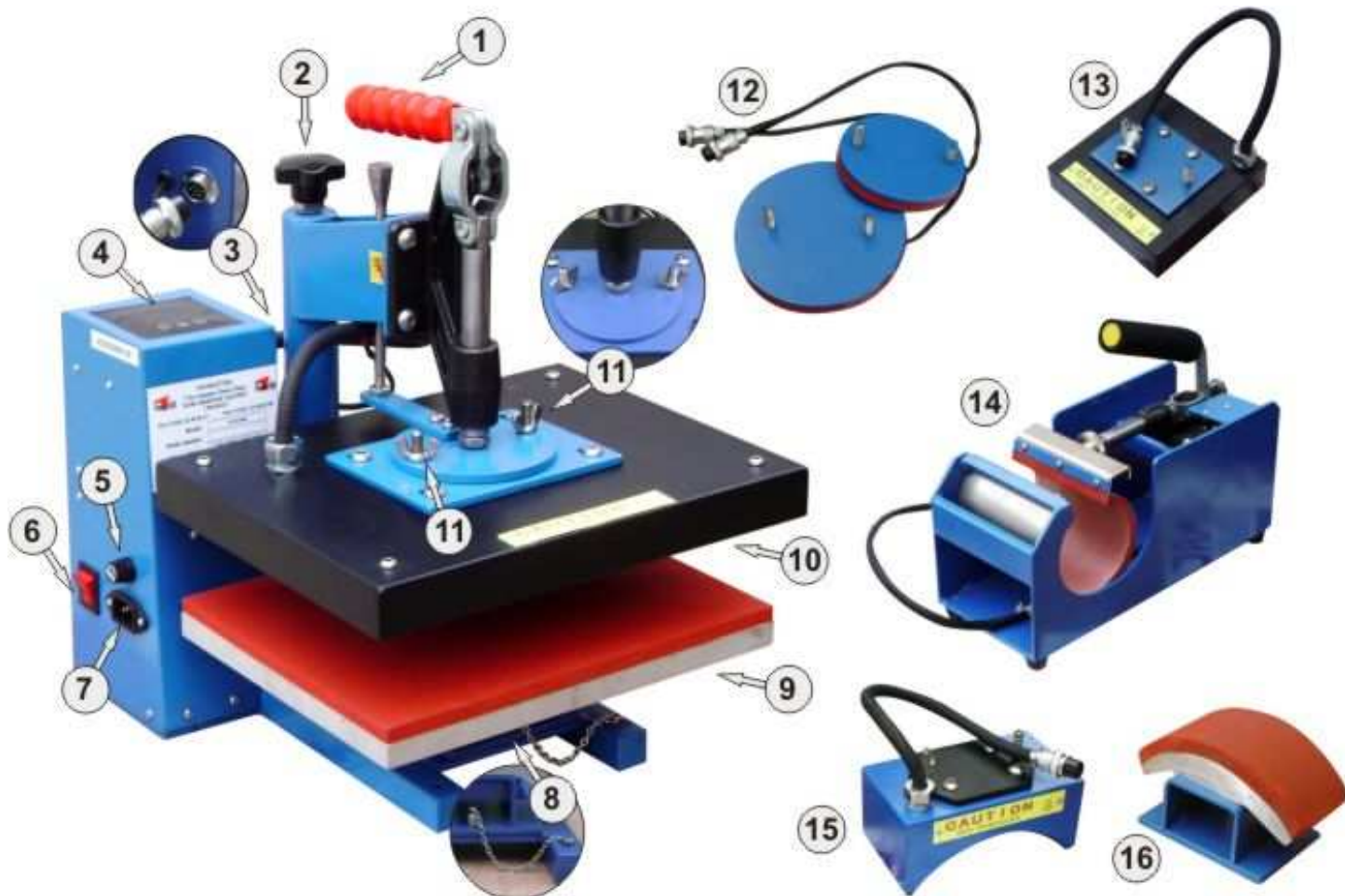
Applications	2
Caractéristiques techniques	3
Désignation des principaux composants	4
Tableau de contrôle	5
Mode 1 & mode 2	6
Passage en mode 1	7
Passage en mode 2	8
Mode d'emploi	9
Accessoires casquette	11
Accessoire à patch	12
Accessoires à assiette	13
Accessoire à tasse	14
Accessoires 30 x 23 cm	15
Précautions d'usage	15
Sécurité	15
Entretien	16
Conditions de garantie	16
Certificat de qualité	17
Liste de colisage	18

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE AC-3023M	
Poids en ordre de marche	8,5 Kg
Hauteur	300 mm
Profondeur	370 mm
Largeur	330 mm
Dimensions du plateau - plateau chauffant grand format - plateau chauffant petit format - accessoire assiette grand format - accessoire assiette petit format	300 x 230 mm 155 x 155 mm Ø155 mm Ø115 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	Jusqu'à 1200 W
Ampérage	Jusqu'à 4,5 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230°C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec



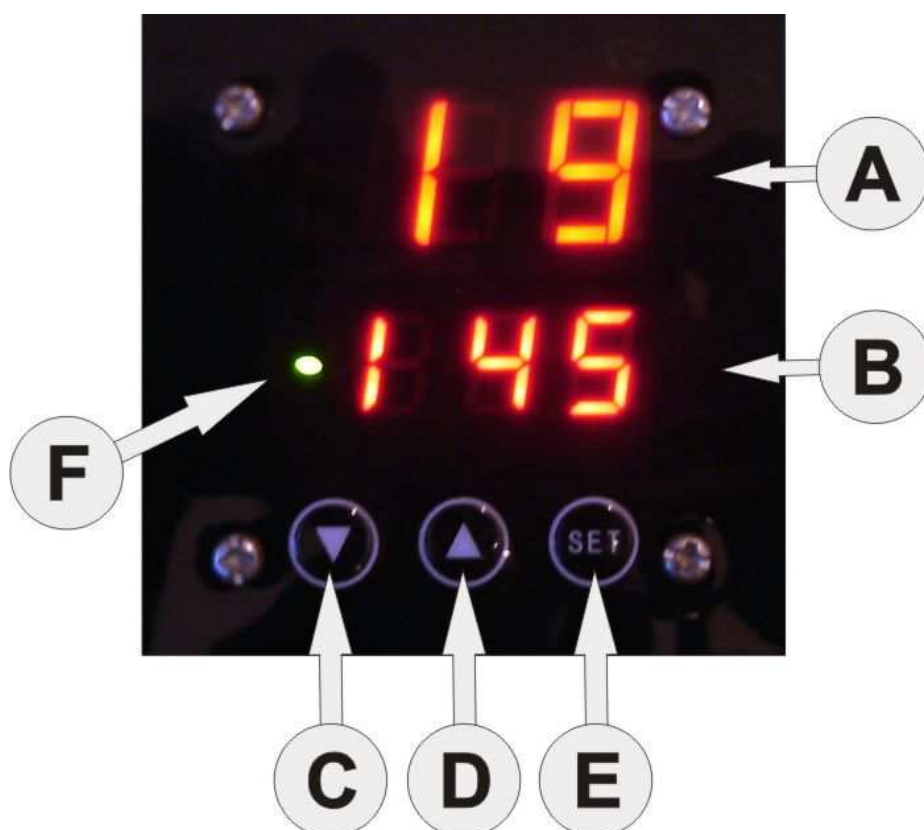
DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Poignée de fermeture 2. Vis de réglage de pression 3. Connecteur plateau chauffant 4. Tableau de contrôle 5. Porte fusible 6. Interrupteur 7. Branchement alimentation 8. Goupille de fixation plateau 9. Plateau inférieur amovible | <ol style="list-style-type: none"> 10. Plateau supérieur amovible (30 x 23 cm) 11. Papillons de fixation plateau 12. Accessoires à assiette (Ø 11,5 & 15,5 cm)* 13. Accessoires à patch (15 x 15 cm) 14. Accessoire à tasse* 15. Accessoire à casquette supérieur 16. Accessoire à casquette inférieur |
|---|---|

*Attention : ces accessoires doivent être utilisés en mode 2 (voir p.8)

TABLEAU DE CONTRÔLE



- A. Affichage de la température actuelle*
- B. Affichage de la température programmée*
- C. Bouton flèche du bas
- D. Bouton flèche du haut
- E. Bouton « SET »
- F. Indicateur de chauffe

* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose, voir p.9 pour plus de détails.

MODE 1 & MODE 2

La carte électronique de la presse AC-3023M dispose de 2 modes de fonctionnement adaptés aux différents accessoires utilisés :

Mode 1

Système de chauffe classique avec programmation d'un temps et d'une température de pose, fonctionne avec les accessoires suivants :

- *Plateau 30 x 23 cm* (10)
- *Accessoire à patch 15 x 15 cm* (13)
- *Accessoire à casquette* (15)

Mode 2

Système de chauffe spécial avec programmation d'un temps de pose, d'une température de veille (presse ouverte) et d'une température de pose (presse fermée), fonctionne avec les accessoires suivants :

- *Accessoires à assiette (∅ 11,5 & 15,5 cm)* (12)
- *Accessoire à tasse* (14)

PASSAGE EN MODE 1

A. Eteignez la presse

B. Appuyez simultanément sur le bouton de la flèche du bas (C) et sur le bouton SET (E). Tout en maintenant ces deux boutons, allumez la presse (6). Lorsque l'écran affiche « 1 », relâchez les deux boutons, la presse est en mode 1 :



C. Suivez les instructions page 9 pour régler la température et le temps de pose.

ATTENTION : ne pas utiliser ce mode avec les accessoires suivants :

- Accessoires à assiette (∅ 11,5 & 15,5 cm) (12)
- Accessoire à tasse (14)

PASSAGE EN MODE 2

A. Eteignez la presse

B. Appuyez simultanément sur le bouton de la flèche du haut (D) et sur le bouton SET (E). Tout en maintenant ces deux boutons, allumez la presse (6). Lorsque l'écran affiche « 2 », relâchez les deux boutons, la presse est en mode 2 :



C. Suivez les instructions page 9 pour régler la température et le temps de pose.

En mode 2, le réglage des conditions de pose se fait en deux temps :

1. Presse ouverte : lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est ouverte, vous pouvez programmer la température de veille.

Ne pas dépasser 90°C pour ce réglage.

Pour régler la température de veille, ouvrez la presse (ou l'accessoire à tasse) et suivez les instructions de la page 9. Le réglage de la température correspondra alors à la température de veille.

2. Presse fermée : Lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est fermée, vous pouvez programmer la température de pose. Cette température dépend du type de transfert. Pour régler la température de pose, fermez la presse (ou l'accessoire à tasse) et suivez les instructions de la page 9. Le réglage de la température correspondra à la température de pose.

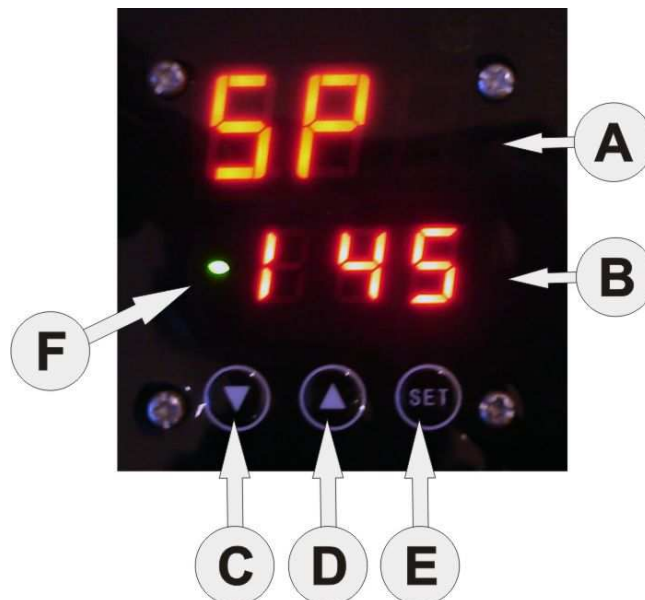
Lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est fermée, la température monte progressivement de la température de veille à la température de pose. Une fois la température de pose atteinte, le décompte commence.

Ne pas dépasser 160°C (accessoire à mug) ou 180°C (accessoires assiettes) pour ce réglage.

MODE D'EMPLOI

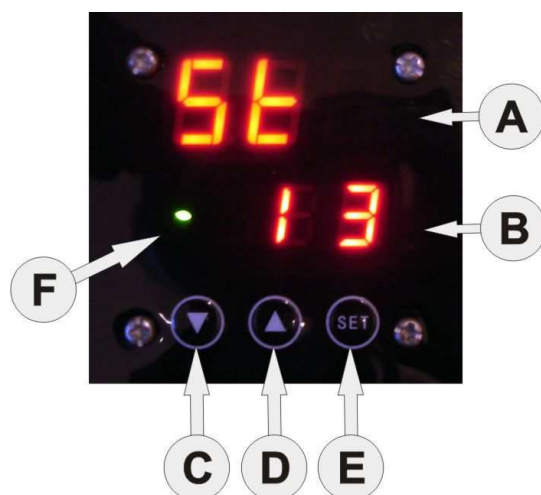
- A. L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- B. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (7).
- C. Mettez l'appareil sous tension (6), l'écran s'allume (4) et une sonnerie retentit.
- D. Ajustez la pression à l'aide de la molette (2).
- E. L'écran affiche la température actuelle (A) et la température programmée (B).
- F. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « SP » (A) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.

(En mode 2, le réglage de température sera pris en compte pour la température de veille si la presse est ouverte et pour la température de pose si la presse est fermée).



G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « St » (A) sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.

(En mode 2, le réglage du temps de pose peut se faire presse ouverte ou fermée, sans distinction).



H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (E) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (A)
- température programmée sur la seconde ligne (B)

I. L'indicateur de chauffe (F) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (9), abaissez la poignée de fermeture (1) et pressez. *(Lorsque vous utilisez l'accessoire à tasse, abaissez uniquement la poignée de l'accessoire pour déclencher le minuteur sans vous préoccuper de la poignée de la presse. En raison de la température initiale de la tasse, il est possible que la température affichée baisse avant de remonter).*

J. L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture (1) pour arrêter la sonnerie. *(En mode 2, le décompte commence uniquement quand la température de pose est atteinte).*

K. Le transfert est terminé.

*** Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).**

ACCESSOIRES A CASQUETTE

METTRE LA PRESSE EN MODE 1

Les accessoires à casquette s'installent en deux étapes :



1. Le plateau supérieur chauffant :

- Eteignez la presse, débranchez-la et débranchez le connecteur du plateau (3)
- Abaissez le plateau chauffant actuel
- Retirez les papillons de fixation (11)
- Relevez la poignée (1)
- Retirez l'ancien plateau et placez le plateau chauffant à casquette (15)
- Abaissez la poignée en veillant à l'alignement du plateau avec les trous de fixations
- Fixer le plateau à l'aide des papillons (11) de fixation et relevez la poignée
- Branchez le connecteur du plateau à la presse (3)



2. Le plateau inférieur :

- Retirez la goupille de fixation située sous la presse (8)
- Retirez le plateau inférieur actuel
- Placez le plateau inférieur pour casquette (16)
- Remplacez la goupille de fixation.



ACCESSOIRE A PATCH



METTRE LA PRESSE EN MODE 1

La mise en place du plateau chauffant à patch se fait de la manière suivante :

- Eteignez la presse, débranchez-la et débranchez le connecteur du plateau (3)
- Abaissez le plateau chauffant actuel
- Retirez les papillons de fixation (11)
- Relevez la poignée (1)
- Retirez l'ancien plateau et placez le plateau chauffant à patch
- Abaissez la poignée en veillant à l'alignement du plateau avec les trous de fixations
- Fixer le plateau à l'aide des papillons de fixation et relevez la poignée
- Branchez le connecteur du plateau à la presse (3).



ACCESSOIRES A ASSIETTE

METTRE LA PRESSE EN MODE 2

La mise en place du plateau chauffant à assiette se fait de la manière suivante :

- Eteignez la presse, débranchez-la et débranchez le connecteur du plateau (3)
- Abaissez le plateau chauffant actuel
- Retirez les papillons de fixation (11)
- Relevez la poignée (1)
- Retirez l'ancien plateau et placez le plateau chauffant à assiette (12)
- Abaissez la poignée en veillant à l'alignement du plateau avec les trous de fixations
- Fixer le plateau à l'aide des papillons de fixation et relevez la poignée
- Branchez le connecteur du plateau à la presse (3)
- **ATTENTION** : les accessoires à assiette et à tasse ne doivent pas être maintenus en chauffe lorsqu'ils ne sont pas utilisés sous peine d'une détérioration prématurée. Ne pas dépasser 90°C (température de veille) et 180°C (température de pose) sur cet accessoire !



ACCESSOIRE A TASSE

METTRE LA PRESSE EN MODE 2



La mise en place de l'accessoire à tasse se fait de la manière suivante :

- Eteignez la presse, débranchez-la et débranchez le connecteur du plateau actuel (3)
- Branchez le connecteur de l'accessoire à tasse (3)

ATTENTION : les accessoires à assiettes et à tasses ne doivent pas être maintenus en chauffe lorsqu'ils ne sont pas utilisés sous peine d'une détérioration prématurée. . Ne pas dépasser 90°C (température de veille) et 160°C (température de pose) sur cet accessoire !



Ne pas placer de support déjà marqué et non protégé dans l'accessoire à tasse lorsque celui-ci est chaud sous peine de détériorer la résistance.

Lorsque l'accessoire à tasse est connecté à la presse, le plateau chauffant installé sur la presse ne chauffe pas. La minuterie est déclenchée par action sur la poignée de fermeture de l'accessoire à tasse.



ACCESSOIRES 30 x 23 cm

METTRE LA PRESSE EN MODE 1

Le plateau chauffant et le plateau inférieur d'origine (30 x 23 cm) se mettent en place de la même manière que les autres accessoires. Référez-vous au montage de l'accessoire casquette (p.11) pour plus de détails.

PRECAUTIONS D'USAGE

- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la poignée. La pression ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.
- e. Les accessoires à assiettes et à tasses ne doivent pas être maintenus en chauffe lorsqu'ils ne sont pas utilisés sous peine d'une détérioration prématurée.
- f. Toujours utiliser le MODE 2 pour les accessoires à assiettes et à tasses sous peine d'une détérioration prématurée.
- g. Ne pas placer de support déjà marqué et non protégé dans l'accessoire à tasse lorsque celui-ci est chaud sous peine de détériorer la résistance.
- h. Ne jamais débrancher le connecteur du plateau (3) lorsque la presse est allumée.

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer les plateaux chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

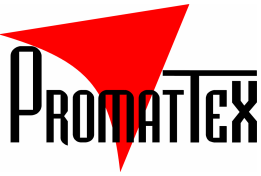
Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.



- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

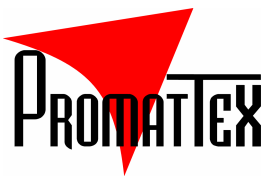
CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse à transfert AC-3023M

No de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente





LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle AC-3023M - avec plateau supérieur chauffant et inférieur 30 x 23 cm
- 2 accessoires à assiette - Ø 15,5 cm & 11,5 cm
- 1 accessoire à patch chauffant – 15,5 x 15,5 cm
- 2 accessoires à casquette - plateau supérieur chauffant et inférieur
- 1 accessoire à tasse
- 1 câble d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :
N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13