

MANUEL D'INSTRUCTION

PRESSE CASQUETTE



*LA PRESSE CASQUETTE, A ÉTÉ CONÇUE POUR LA
POSE DE TRANSFERTS DE TOUTES QUALITÉS.*

*CE MATERIEL A ÉTÉ TESTÉ DANS NOS ATELIERS POUR OBTENIR
UNE GARANTIE DE 1 AN
CONTRE TOUT VICE DE FABRICATION.*



**7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS ALFORT
FRANCE**

Tél. : 33 (0)1.43.68.06.13 - Fax : 33. (0)1.43.68.66.09

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses et d'un an pour l'électronique.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution à charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamer aucune indemnité pour quelque cause que ce soit. Les pièces remplacées au titre de la garantie :
- Reste notre propriété
- Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, ni aux réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
- réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc. n'entrent pas dans les clauses de garantie.

Pour tout renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N° de Tél. Direct : 01.43.68.06.13

CARACTERISTIQUES

<u>PRESSE CASQUETTE</u>	
Poids en ordre de marche	20 Kg
Hauteur	560 mm
Profondeur	560 mm
Largeur	130 mm
Dimension du plateau	142.5 x 100 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre 50/60 Hz
Puissance	300 W
Ampérage	10A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Précis à	+ / - 3%
Réglable de	0 à 249°C
Minuterie électronique	
Précise à	+ / - 2%
Réglable de	0 à 249 Sec

INSTALLATION DE LA MACHINE



NE PAS MANIPULER LA MACHINE PAR LE BLOC CHAUFFANT !

MANUTENTION

1° Déballer la machine de son carton. Pour ceci utiliser une clé « 10 » pour retirer les vis qui maintiennent la machine sur la palette.

2° Placer votre presse sur une table stable et solide.

INSTALLATION

1° Connecter le cordon d'alimentation dans la prise située sur le côté droit de la machine.

2° Brancher électriquement la presse (220 Volt + Terre / 50 ou 60 Hertz)

SECURITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer tous types de productions tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur. Cette presse a été conçue pour un opérateur en face avant.

Il est recommandé de lire attentivement « la notice d'utilisation » avant de commencer toute opération de pressage.
Toutes interventions de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique)

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone dès qu'elle est détériorée ou qu'elle a perdue ses caractéristiques.

Sur la presse CASQUETTE des messages seront affichés sur l'écran LCD suivant l'utilisation de la machine.

DESCRIPTIF DU CYCLE

1. L'opérateur devra basculer l'interrupteur général qui se trouve derrière la machine.
2. Régler la Température à 180° (ou à définir suivant le type de transfert).
3. Régler le temps de pose à 15 Secondes (ou à définir suivant le type de transfert).
4. Positionner la casquette sur le plateau inférieur et utiliser le tendeur pour éviter les plis
5. Ajuster la feuille de transfert.
6. Baisser le plateau chauffant en utilisant la poignée.
7. Lorsque le plateau est en contact avec la casquette, la minuterie s'enclenche.
8. En fin de décompte, le buzzer retentira.
9. L'opérateur devra remonter manuellement le bras du levier et enlever l'article marqué.

REGLAGE DE LA PRESSION

Utiliser le volant qui se trouve sous le bloc inférieur, actionner ce volant :

- Dans le sens des aiguilles d'une montre pour monter le galbe et augmenter la pression
- Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour descendre le galbe et diminuer la pression

MISE EN PLACE DES ACCESSOIRES



ATTENTION

FAIRE CETTE OPERATION PLATEAU FROID ET ALIMENTATION ELECTRIQUE COUPEE

DEMONTAGE DU PLATEAU CHAUFFANT

- Déconnecter le plateau chauffant en basculant le clip qui maintient le connecteur sur le côté gauche de la machine
- Dévisser le volant à lobes en backékites qui se trouve sur le dessus du bras porte plateau

CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDE



ATTENTION

FAIRE CETTE OPERATION PLATEAU FROID ET ALIMENTATION ELECTRIQUE COUPEE

<u>SYPTOMES</u>	<u>PANNES POSSIBLES</u>	<u>DEPANNAGE</u>
<u>Le bloc ne chauffe plus</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Les fusibles sont hors d'usage - Le régulateur affiche DEF - Résistance endommagée 	<ul style="list-style-type: none"> - Si aucun voyant ne s'allume sur la presse, vérifier le fusible, le changer si nécessaire. <u>LE FUSIBLE GENERAL</u> est situé dans un logement à côté de la fiche du cordon d'alimentation (10 A). Pour y accéder, retirer le cordon électrique avec la pointe d'un tournevis. Soulever le logement du fusible et vous trouverez dans le tube carré, un fusible de rechange à mettre à la place de celui qui se trouve dans la griffe. <u>LE FUSIBLE DE LA CARTE</u> situé sur la carte électronique (80mA et 12 A) - Changer la sonde - Vérifier son câblage et son état
<u>Le bloc surchauffe</u>	<ul style="list-style-type: none"> - La carte est défectueuse 	<ul style="list-style-type: none"> - Contacter votre commercial
<u>La minuterie ne décompte pas</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Le fin de course n'est pas active ou défectueux - La carte est défectueuse 	<ul style="list-style-type: none"> - Démontez le capot et le régler - Contacter votre commercial