

MANUEL D'INSTRUCTION

PRESSE COMBI

CE

*LA PRESSE COMBI A ÉTÉ CONÇUE POUR LA
POSE DE TRANSFERTS DE TOUTES QUALITÉS.*

*CE MATERIEL A ÉTÉ TESTÉ DANS NOS ATELIERS POUR OBTENIR
UNE GARANTIE DE 1 AN
CONTRE TOUT VICE DE FABRICATION.*



**7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE**

Tél. : 33 (0)1.43.68.06.13 - Fax : 33 (0)1.43.68.66.09

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution à charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamer aucune indemnité pour quelque cause que ce soit. Les pièces remplacées au titre de la garantie :
- Reste notre propriété
- Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, ni aux réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
- réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc. n'entre pas dans les clauses de garantie.

**Pour tout renseignements techniques ou commande de pièces détachées :
N° de Tél. Direct : 01.43.68.06.13**

CARACTERISTIQUES

<u>PRESSE COMBI</u>	
Poids en ordre de marche	16 Kgs
Hauteur	560 mm
Profondeur	500 mm
Largeur	165mm
Dimension du plateau	180 x 80 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	600 W
Ampérage	3 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Précis à	+ / - 1°C
Réglable de	0 à 250°C
Minuterie électronique multi gamme	
Précise à	+ / - 2%
Réglable de	0 à 250 Sec

INSTALLATION DE LA MACHINE

MANUTENTION

1° Déballer la machine de son carton.

2° La placer sur une table stable.

INSTALLATION

Après avoir positionné le matériel sur son lieu d'exploitation, brancher électriquement la presse (220 Volt + Terre / 50 ou 60 Hertz)

SECURITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique)

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone dès qu'elle est détériorée ou qu'elle a perdue ses caractéristiques.

Graisser régulièrement toutes les pièces sujettes à frottement (nous consulter au préalable)

DESCRIPTIF DU CYCLE:

1. L'opérateur devra basculer l'interrupteur général qui se trouve sur le côté droit du châssis.
2. Régler la Température à 180° (ou à définir suivant le type de transfert).
3. Régler le temps de pose à 15 Secondes (ou à définir suivant le type de transfert).
4. Régler la pression (ou à définir suivant le type de transfert).
5. Positionner la casquette ou le produit à marquer sur le plateau inférieur.
6. Ajuster la feuille de transfert.
7. Baisser le plateau chauffant en utilisant la poignée.
8. Lorsque le plateau est en contact avec le produit à marquer, la minuterie s'enclenche.
9. En fin de décompte, le buzzer retentira.
10. Le plateau chauffant remontera automatiquement.

MONTAGE DES ACCESSOIRES



ATTENTION

FAIRE CETTE OPERATION PLATEAU FROID ET ALIMENTATION ELECTRIQUE COUPEE

DEMONTAGE DU PLATEAU CHAUFFANT

- Déconnecter le plateau chauffant en basculant le clip qui maintient le connecteur sur le côté gauche de la machine..
- Dévisser le volant à lobes en backélites qui se trouve sur le dessus du bras porte plateau.
- Dévisser les 4 vis backélites qui maintiennent le plateau sur la plaque de pression.
- Remonter la poignée et retirer le plateau chauffant.

DEMONTAGE DU SUPPORT PLATEAU INFERIEUR

- Dévisser les 2 boutons backélites sur le côté et enlever le support en tirant vers le haut.

FIXATION DES ACCESSOIRES

- Positionner l'accessoire de votre choix sur le support plateau en le fixant avec les écrous latéraux, fixer le plateau chauffant correspondant, passer la tige fileté dans le trou prévu à cet effet dans le plateau chauffant.

REGLAGE DE LA PRESSION

- Utiliser le volant qui se trouve sous le bloc inférieur, actionner ce volant.
- Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression.

CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDE



ATTENTION

FAIRE CETTE OPERATION PLATEAU FROID ET ALIMENTATION ELECTRIQUE COUPEE

a) **PANNES ELECTRIQUES**

<u>SYPTOMES</u>	<u>PANNES POSSIBLES</u>	<u>DEPANNAGE</u>
<u>Le plateau ne chauffe plus</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Les fusibles sont hors d'usage - Voir les messages affichés sur l'écran LCD 	<ul style="list-style-type: none"> - Si aucun voyant ne s'allume sur la presse, vérifier le fusible, le changer si nécessaire. <u>LE FUSIBLE GENERAL</u> est situé dans un logement à côté de la fiche du cordon d'alimentation (10 A). Pour y accéder, retirer le cordon électrique avec la pointe d'un tournevis. Soulever le logement du fusible et vous trouverez dans le tube carré, un fusible de rechange à mettre à la place de celui qui se trouve dans la griffe. <u>LE FUSIBLE DE LA CARTE</u> situé sur la carte électronique (0.8 A) - Utiliser le manuel REG 2000 et/ou contacter votre service technique.
<u>Le plateau surchauffe</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Voir les messages affichés sur l'écran LCD 	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser le manuel REG 2000 et/ou contacter votre service technique.
<u>La minuterie ne décompte pas</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Le fin de course n'est pas activé ou défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier si les fins de courses sont en contact avec la butée du bras.
<u>Le plateau ne remonte pas</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Le ressort est défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> - Levérifier et lechanger si nécessaire.