



# NOTICE

## FLEXI-TRANS

7 bis, Impasse Denis Dulac  
94700 MAISONS ALFORT  
Tél : 01 43 68 06 13 / Fax : 01 43 68 66 09

### PAPIER TRANSFERT LASER POUR SUPPORTS DURS

#### 1. TARIFS :

**Conditionnement :** Paquet de 50 et 100 feuilles A3  
Passage en copieur : par la cassette et le passe copie

Par 50 feuilles-----	0,90 €HT-----	la feuille A3
Par 100 feuilles-----	0,76 €HT-----	la feuille A3
Par 300 feuilles-----	0,66 €HT-----	la feuille A3
Par 500 feuilles-----	0,56 €HT-----	la feuille A3

Tapis mousse pour **FLEXI-TRANS** Taille 50 cm x 40 cm 60 €HT

#### 2. POSE :

Photocopier l'original en image miroir sur le **FLEXI-TRANS**.  
Transférer à l'aide d'une presse manuelle ou pneumatique avec une bonne pression pendant selon les conditions indiquées dans le tableaux ci-dessous.  
Retirer le papier à froid ou tiède. Il ne doit rester aucune trace d'encre sur le papier.

SUPPORTS	PRESSION	TEMPERATURE	TEMPS
Métal	Moyenne : 5,5 bars	200 °C	1 à 2 mm
Plaques Magnétiques	Moyenne : 5,5 bars	200 °C	1 à 1 mm 1/4
Bois	Moyenne : 5,5 bars	200 °C	1 à 2 mm
Plexiglas	Moyenne : 5,5 bars	200 °C	1 mm ½ à 2 mm
Céramique	Moyenne : 5,5 bars	200 °C	3 mm
Sets de table	Moyenne : 5,5 bars	200 °C	1 à 1 mm 1/4
Briquets	Moyenne : 5,5 bars	180 °C	3 à 4 sec. avec une feuille de téflon
Carton	Moyenne : 5,5 bars	200°C (Une fois le carton chaud)	50 sec. / Peler tiède

#### 3. REMARQUES / CONSEILS :

- La tenue de vos marquages effectués au **FLEXI-TRANS** ne peut être garantie au lave vaisselle, sauf pour les produits traités pour sublimation.
- Le temps d'impression varie en fonction de l'épaisseur du support utilisé.
- N'hésitez pas à effectuer un test au préalable.

Afin que votre impression soit brillante, très résistante et tienne dans le temps, plusieurs solutions :

- Pour les matières tendres comme le bois, le PVC, la plaque magnétique, le carton, etc.  
Soit placer une feuille de téflon sur le support, recouvrir le tout avec votre tapis mousse et presser avec la même température et le même temps que la première fois.  
Soit passer une couche de vernis incolore sur votre support.
- Pour les matières dures comme le métal, la céramique, l'aluminium, etc.  
Soit mettre à cuire dans un four à 200° pendant 10 minutes (15 minutes pour la céramique) et laisser refroidir.  
Soit passer une couche de vernis incolore sur votre support.

**Tous nos prix s'entendent hors taxes, départ MAISONS-ALFORT et sont valables au 01/01/2003**