



# ***Manuel d'utilisation pour la presse transfert manuelle à casquette***



## **CQ-178M**

**N° de série de l'appareil :  
2006/MS1/**



**7 bis, Impasse Denis Dulac  
94700 MAISONS-ALFORT  
FRANCE**

**Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09**

**Site web : [www.promatex.com](http://www.promatex.com) - e-mail : [promatex@promatex.com](mailto:promatex@promatex.com)**



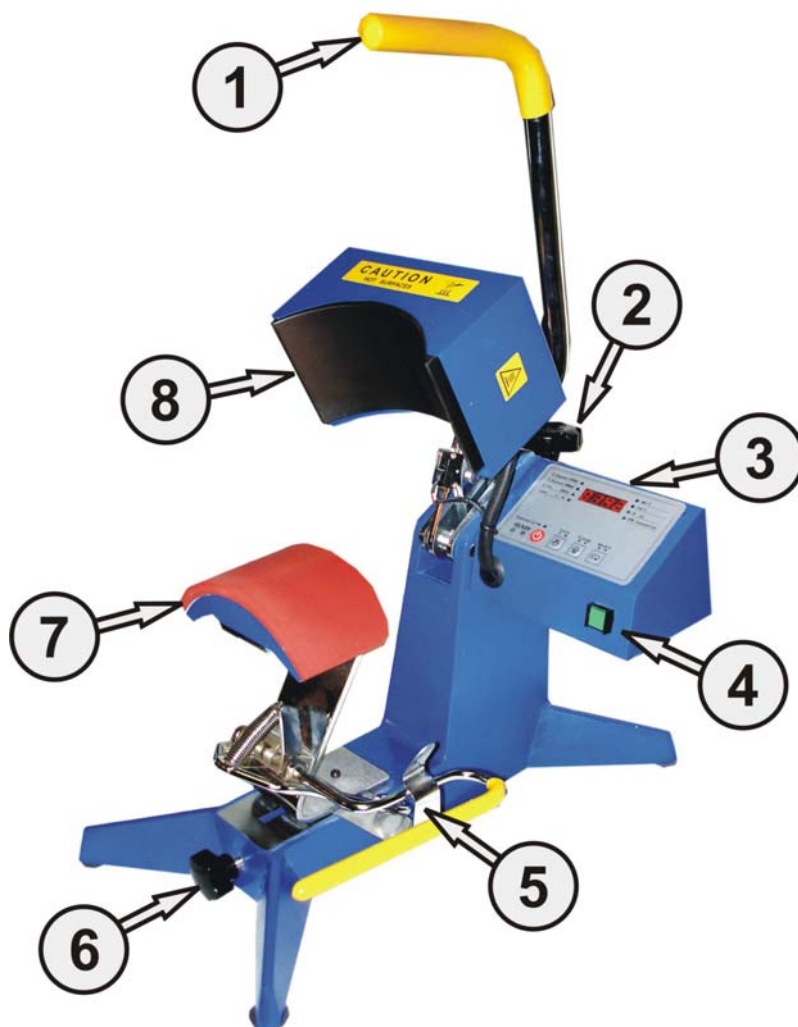
## APPLICATIONS

L'appareil est conçu pour l'impression sur toutes sortes de casquettes. A l'aide d'un transfert adapté au support, vous pouvez imprimer tout type d'images ou de logos. Vous pouvez également utiliser cette presse pour le marquage sur des manches, sur certains types de bagagerie ...

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

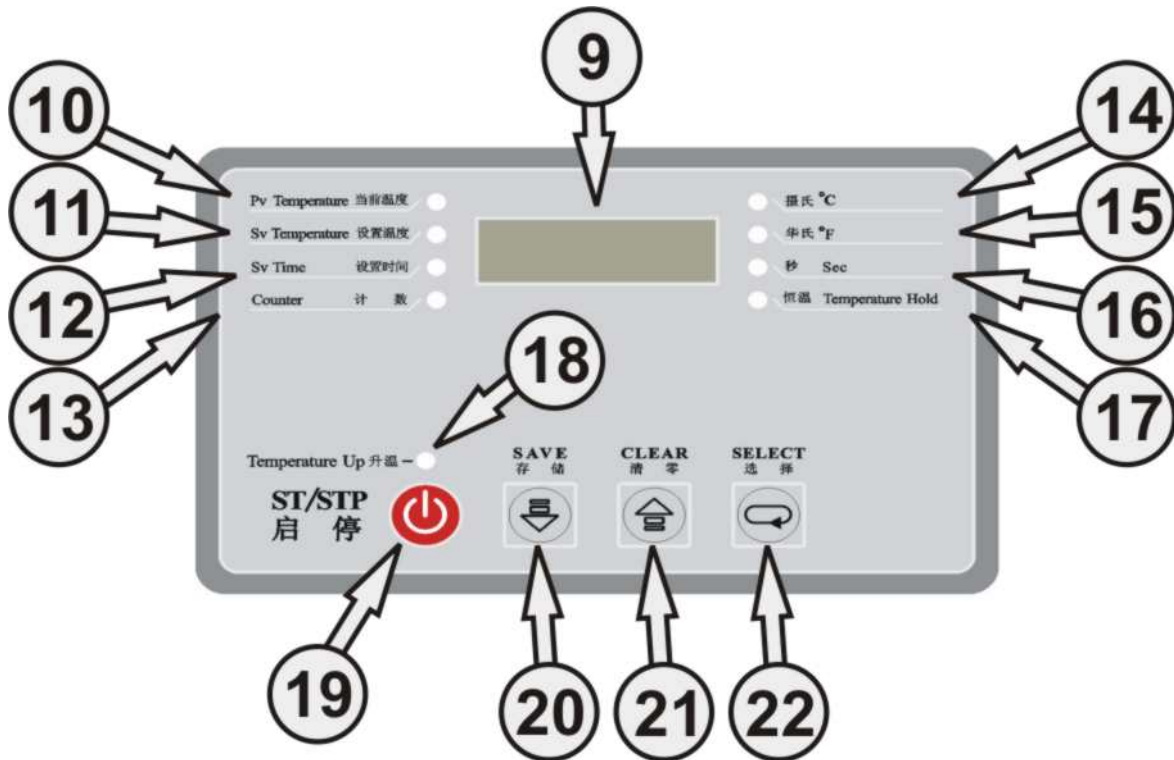
PRESSE CQ-178M	
Poids en ordre de marche	13 Kg
Hauteur	570 mm
Profondeur	440 mm
Largeur	320 mm
Dimensions du plateau	180 x 80 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	200 W
Ampérage	5 A
<b>Régulateur électronique de température à affichage digital</b>	
Réglable de	0 à 230°C
<b>Minuterie électronique multi gamme</b>	
Réglable de	0 à 999 Sec

## DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Vis de réglage de la pression
3. Tableau de contrôle
4. Interrupteur
5. Levier de tension pour les casquettes
6. Vis de réglage du plateau inférieur (en profondeur)
7. Plateau inférieur
8. Plateau supérieur chauffant

## TABLEAU DE CONTRÔLE



### 9. Ecran

10. « Pv Temperature » : l'écran affiche la **température actuelle du plateau chauffant**

11. « Sv Temperature » : l'écran affiche la **température programmée**

12. « Sv Time » : l'écran affiche le **temps de pose programmé**

13. « Counter » : l'écran affiche le **nombre de pièces pressées**

14. « °C » : la température est indiquée en **degré Celsius**

15. « °F » : la température est indiquée en **degré Fahrenheit**

16. « Sec » : l'écran affiche le **décompte du temps programmé**

17. « Temperature Hold » : s'allume lorsque la température du plateau est égale ou supérieure à la température programmée

18. « Temperature Up » : indicateur de chauffe

19. Touche « ST/STP » (START/STOP)

20. Touche « SAVE » (SAUVEGARDER)

21. Touche « CLEAR » (EFFACER)

22. Touche « SELECT » (SELECTION)



## FONCTIONNEMENT DU TABLEAU DE CONTRÔLE

**Avant de vous lancer dans vos premiers marquages, familiarisez-vous avec le fonctionnement du tableau de contrôle.**

**Celui-ci fonctionne avec un système de diodes. Les diodes qui sont allumées vous indiquent le type d'information qui sera affiché sur l'écran (9). Par exemple, lorsque les diodes « Pv Temperature » (10) et « °C » (14) sont allumées, l'écran affiche la température actuelle du plateau chauffant en degré Celsius.**

*L'une des quatre diodes de gauche (10, 11, 12, 13) sera systématiquement allumée, pour passer de l'une à l'autre, appuyez sur la touche « SELECT » (22) :*

- *La diode « Pv Temperature » (10) indique sur l'écran (9) la température actuelle du plateau chauffant. Lorsque cette diode est allumée, vous pouvez utiliser les touches « SAVE » (20) ou « CLEAR » (21) pour basculer l'affichage en degré Celsius (14) ou en degré Fahrenheit (15). L'une de ces diodes (14 ou 15) sera systématiquement allumée pour vous indiquer sur quelle unité de mesure vous vous trouvez. Appuyez longuement sur la touche « SAVE » (20), attendez l'alarme sonore pour que l'unité de mesure choisie soit sélectionnée par défaut à chaque allumage de la presse.*
- *La diode « Sv Temperature » (11) indique sur l'écran (9) la température programmée. Pour modifier cette température, appuyez plusieurs fois sur les touches « SAVE » (20) pour baisser et « CLEAR » (21) pour augmenter. Plus vous appuyez rapidement sur l'une de ces touches, plus la valeur indiquée changera vite. Pour un réglage précis, ralentissez la cadence de vos pressions successives. Lorsque la température affichée vous convient, appuyez longuement sur la touche « SAVE » (20), une alarme sonore vous signale que le réglage est sauvegardé. Si vous appuyez longuement sur la touche « CLEAR » (21), vous retournerez automatiquement à la valeur par défaut (190°C).*
- *La diode « Sv Time » (12) indique sur l'écran (9) le temps de pose programmé. Le temps de pose se règle de la même façon que la température (ci-dessus). Le temps de pose par défaut est de 10 secondes.*
- *La diode « Counter » (13) indique sur l'écran (9) le nombre de poses. Pour remettre cette valeur à zéro, appuyez longuement sur la touche « CLEAR » (21).*



Les 4 diodes de droite :

- La diode « °C » (14) indique que la température est en degré Celsius.
- La diode « °F » (15) indique que la température est en degré Fahrenheit.
- La diode « Sec » (16) indique sur l'écran (9) le décompte du temps de pose. Cet affichage s'active lorsque vous pressez. Une alarme sonore retentit à la fin du décompte.
- La diode « Temperature Hold » (17) s'allume lorsque la température du plateau chauffant est égale ou supérieure à la température programmée. Elle reste éteinte dans le cas contraire.

La diode du bas :

- La dernière diode, « Temperature Up » (18), est un indicateur de chauffe. Elle clignote lorsque le plateau chauffant est sous tension et reste allumée lorsqu'il n'est plus alimenté en électricité. Ceci indique que vous êtes proche de la température programmée. Cette diode reste éteinte lorsque que le mode chauffe n'est pas activé.

Les 4 touches situées en bas :

- La touche « ST/STP » (START/STOP) (19) vous permet d'activer ou de désactiver la chauffe. Lorsque la chauffe n'est pas activée, la diode « Temperature Up » (18) est éteinte. Dans le cas contraire, cette diode clignote ou reste allumée (voir ci-dessus).
- La touche « SAVE » (SAUVEGARDER) (20) vous permet de modifier des paramètres et de les sauvegarder (voir ci-dessus). Lorsque vous appuyez longuement sur cette touche, un « bip » sonore retentit pour vous avertir que vos choix sont sauvegardés.
- La touche « CLEAR » (EFFACER) (21) vous permet de modifier des paramètres ou de les effacer pour revenir aux valeurs par défaut (voir ci-dessus). Lorsque vous appuyez longuement sur cette touche, un « bip » sonore retentit pour vous avertir que vos choix ont été effacés et qu'une valeur par défaut est sélectionnée.
- La touche « SELECT » (SELECTION) (22) vous permet de basculer d'un mode d'affichage à l'autre (température actuelle, température programmée, temps de pose programmé ou compteur, voir ci-dessus).



## MODE D'EMPLOI

- A.** L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable. Il est conseillé de fixer la presse sur cette surface.
- B.** Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz).
- C.** Mettez l'appareil sous tension (4), un « bip » sonore retentit, l'écran (9) s'allume.
- D.** Ajustez la pression à l'aide de la vis de réglage (2). Faites tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression et dans le sens inverse pour l'augmenter.
- E.** Appuyez plusieurs fois sur la touche « SELECT » (22) jusqu'à ce que la diode « Pv Temperature » (10) soit allumée. L'écran (9) affiche la température actuelle du plateau chauffant. Appuyez ensuite sur les touches « SAVE » (20) ou « CLEAR » (21) pour basculer de la diode « °C » (14) à la diode « °F » (15) en fonction de vos besoins. L'affichage de la température se fera alors dans l'unité de mesure sélectionnée. Appuyez longuement sur « SAVE » (20) pour que l'unité de mesure choisie soit sélectionnée par défaut à chaque allumage de la presse.
- F.** Appuyez de nouveau sur « SELECT » (22) jusqu'à ce que la diode « Sv Temperature » (11) soit allumée. L'écran (9) affiche la température programmée. Appuyez ensuite plusieurs fois sur les touches « SAVE » (20) ou « CLEAR » (21) pour régler la température et appuyez longuement sur la touche « SAVE » (20) pour sauvegarder votre choix.
- G.** Appuyez de nouveau sur « SELECT » (22) jusqu'à ce que la diode « Sv Time » (12) soit allumée. L'écran (9) affiche le temps de pose programmé. Appuyez ensuite plusieurs fois sur les touches « SAVE » (20) ou « CLEAR » (21) pour régler le temps de pose et appuyez longuement sur la touche « SAVE » (20) pour sauvegarder votre choix.
- H.** Appuyez sur la touche « ST/STP » (19) pour activer la chauffe. La diode « Temperature Up » (18) se met alors à clignoter. Une fois la température programmée atteinte, la diode « Temperature Up » (18) reste allumée et la diode « Temperature Hold » (17) s'allume également. Si vous appuyez de nouveau sur la touche « ST/STP » (19), le mode chauffe sera désactivé.



I. Positionnez l'objet à marquer et le transfert\* sur le plateau inférieur (7), tendez la casquette à l'aide du levier de tension (5), abaissez à fond la poignée de fermeture (1) pour presser. Un « bip » sonore retentit et le décompte commence. A la fin du décompte, un bip sonore retentit.

J. Relevez la poignée de fermeture (1). L'alarme sonore s'arrête. Le transfert est terminé\*.

\* Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).

## SYSTEME DE TENSION DES CASQUETTES

La presse est équipée d'un système de tension par levier permettant de tendre la casquette afin de procéder au marquage dans des conditions idéales.

- 1/ Lorsque vous enfiler la casquette sur le plateau inférieur, le levier de tension doit être en position haute.
- 2/ Abaissez le levier pour tendre la casquette, celui-ci est bloqué en position basse par une languette en métal.
- 3/ Une fois le marquage effectué, débloquez le levier en appuyant sur la languette en métal.







## PRECAUTIONS D'USAGE

- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la vis de réglage. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

## SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

**Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).**

## ENTRETIEN

### **TOUS LES JOURS :**

Nettoyez le plateau chauffant avec un chiffon sec.

### **SUIVANT L'UTILISATION :**

Changez la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graissez régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).



## CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.  
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

### **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**

- Les fournitures périssables du commerce telles que :  
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

### **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
  - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).



## CERTIFICAT DE QUALITE

**Nom de l'appareil** : Presse à transfert CQ-178M

**No de série de l'appareil** : 2006/MSC1/

**Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente**



## LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle CQ-178M
- 1 manuel d'utilisation
- 2 fusibles

**Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :**  
**N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13**