



Manuel d'utilisation pour la presse transfert manuelle à Tee-shirt



TS-4050M

**N° de série de l'appareil :
2006/MST1/**



**7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE**

**Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com**

APPLICATIONS

La presse TS-4050M est une presse professionnelle conseillée pour de petites productions (jusqu'à 100 pièces/jour).

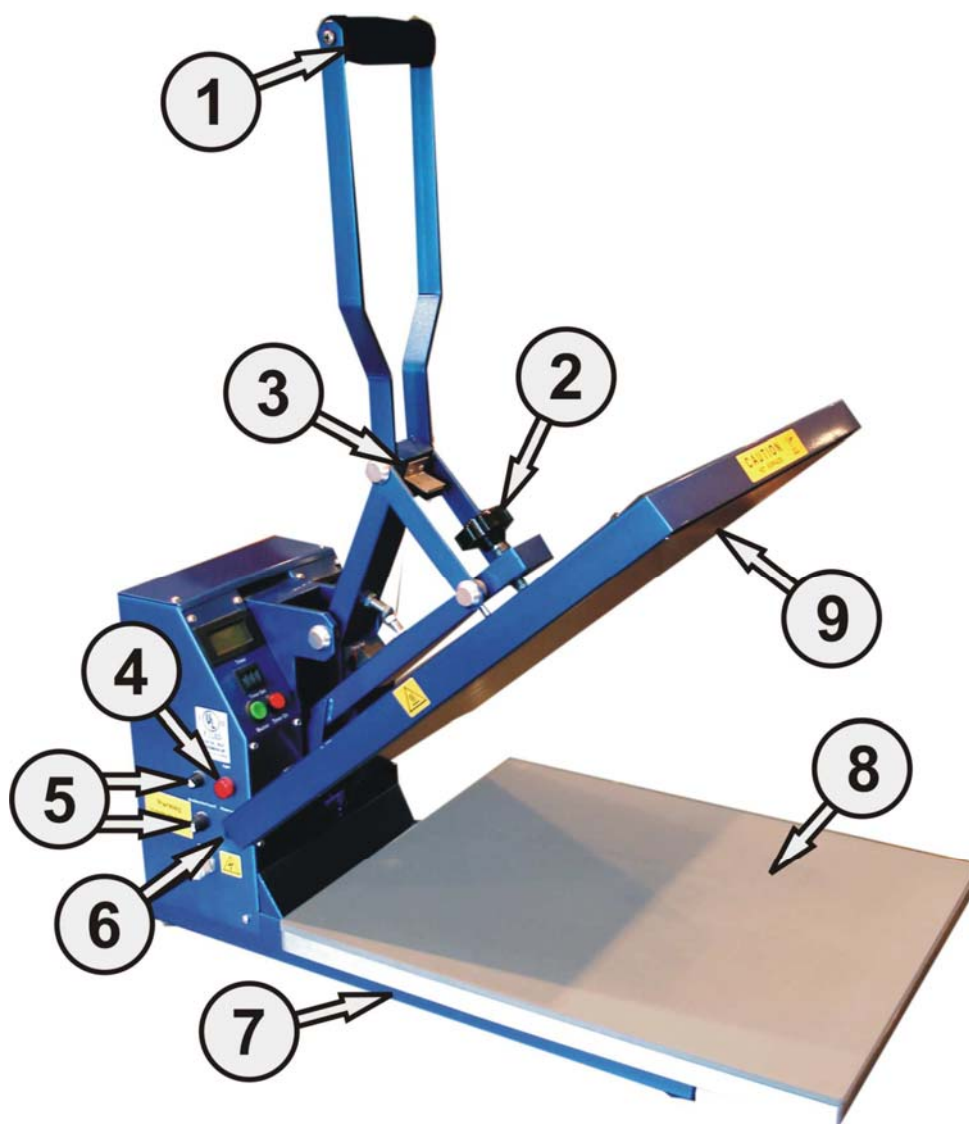




CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

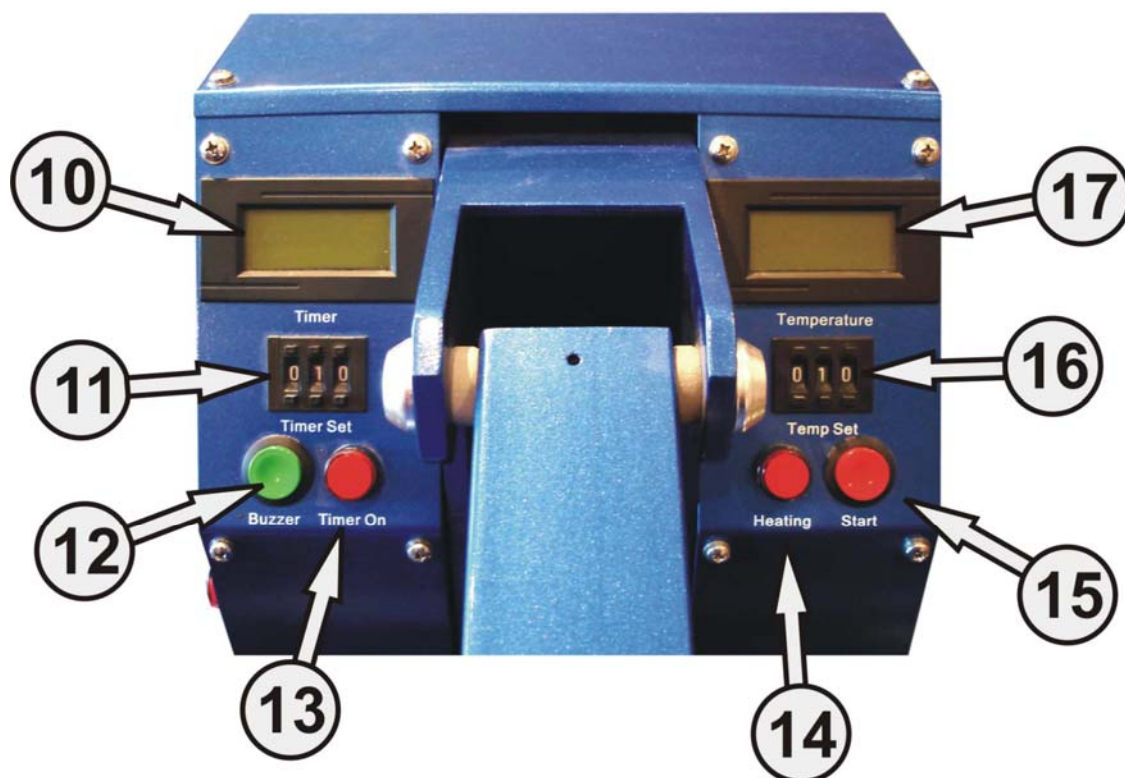
PRESSE TS-4050M	
Poids en ordre de marche	43 Kg
Hauteur	880 mm
Profondeur	760 mm
Largeur	410 mm
Dimensions du plateau	400 x 500 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	2.2 KW
Ampérage	20 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230° C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec

DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Molette de réglage de la pression
3. Contacteur pour la minuterie
4. Indicateur de mise sous tension
5. Porte fusibles
6. Interrupteur
7. Socle
8. Plateau inférieur en mousse
9. Plateau chauffant téflonné

TABLEAU DE CONTRÔLE



- 10. Affichage du temps de pose
- 11. Réglage du temps de pose
- 12. Bouton d'arrêt de la sonnerie
- 13. Indicateur de décompte
- 14. Indicateur de chauffe
- 15. Start
- 16. Réglage de la température
- 17. Affichage de la température du plateau chauffant



MODE D'EMPLOI

- A.** L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- B.** Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz).
- C.** Mettez l'appareil sous tension (6), l'indicateur de mise sous tension s'allume (4).
- D.** Ajustez la pression à l'aide de la molette (2).
- E.** Choisissez la température nécessaire (16) pour le transfert. Pour chaque colonne (centaines, dizaines et unités), appuyez une fois sur la touche supérieure pour faire baisser la valeur de 1 et une fois sur la touche inférieure pour la faire monter.
- F.** Choisissez le temps nécessaire (11) pour le transfert. Procédez de la même manière que pour le réglage de la température.
- G.** Appuyez sur START (15) pour que la presse commence à chauffer. L'indicateur de chauffe (14) clignote.

Cet indicateur clignote lorsque le plateau chauffant est sous tension et reste allumé lorsque le plateau chauffant n'est plus alimenté en électricité. Ceci indique que vous êtes proche de la température programmée (16). Il reste éteint quand la presse n'est pas en chauffe (aucune température programmée).

Si vous appuyez de nouveau sur START (15), la presse cessera de chauffer. Ce bouton vous permet d'activer ou de désactiver la chauffe du plateau supérieur.

- H.** Positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (8).
- I.** Lorsque la température affichée (17) correspond à la température programmée (16), abaissez la poignée de fermeture (1) et pressez.
- J.** Lorsque vous abaissez le levier de fermeture, vous activez le contacteur (3) et la minuterie se déclenche. L'appareil affichera le décompte automatiquement (10) et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé. L'indicateur de décompte clignote (13) pendant l'opération et reste allumé quand le décompte est terminé.



K. Remontez la poignée de fermeture (la sonnerie s'arrête). Vous pouvez forcer la sonnerie à s'arrêter en appuyant sur le « buzzer » (12).

L. Le transfert est terminé.

** Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).*



PRECAUTIONS D'USAGE

- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la poignée. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique)

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

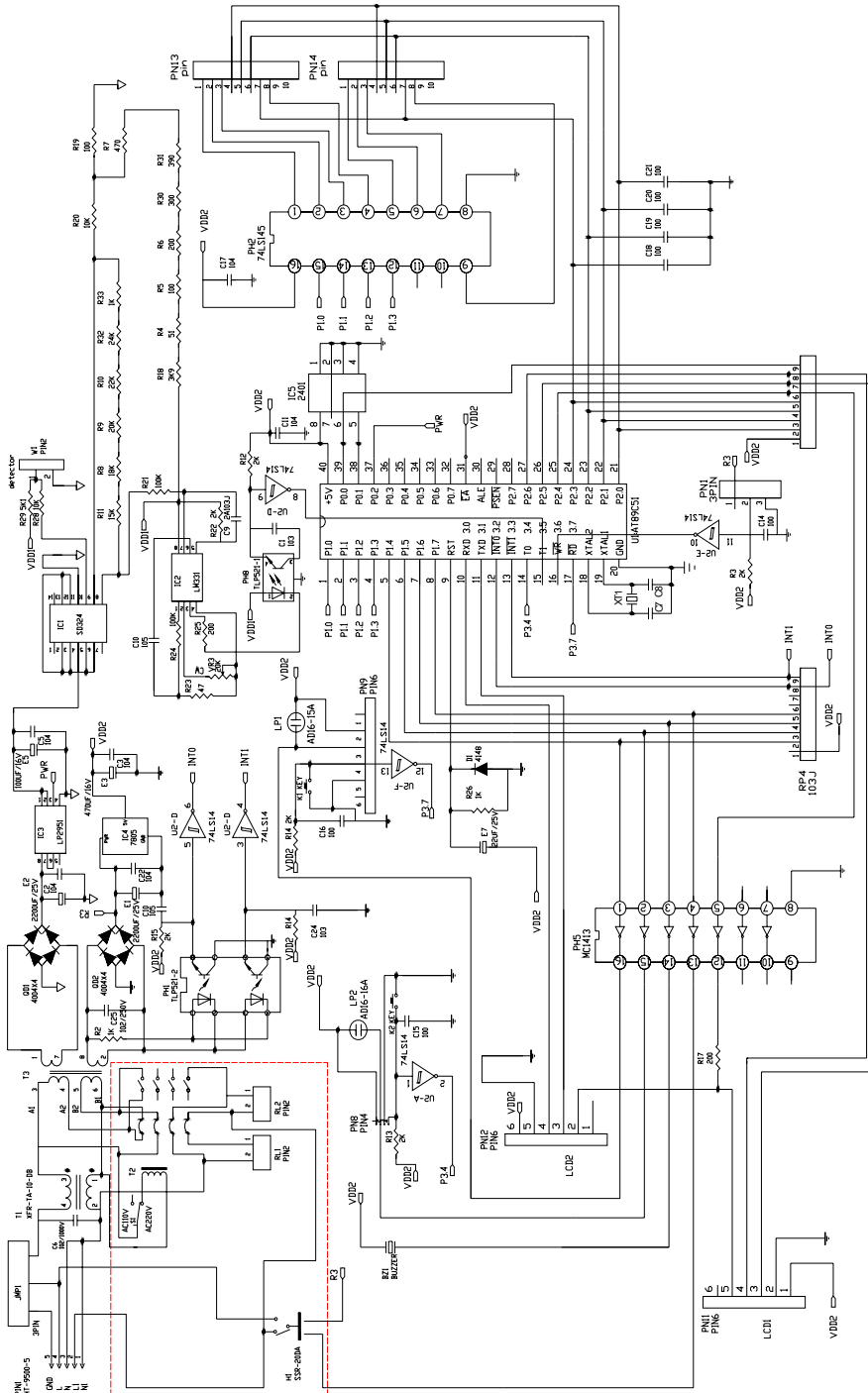
LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

SCHEMA ELECTRIQUE





CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse transfert manuelle TS-4050M

No de série de l'appareil : 2006/MST1/

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle TS-4050M
- 1 manuel d'utilisation
- 2 fusibles

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13