

Imprimante/découpeuse
TrueVIS VG2

**SUIVEZ VOTRE INSTINCT
CHOISISSEZ LA TrueVIS VG2**



 **Roland**

SUIVEZ VOTRE



La gamme TrueVIS VG2 est la nouvelle génération d'imprimantes/découpeuses intégrées. Avec plus de 40 nouveautés captivantes, les imprimantes/découpeuses TrueVIS VG2 sont absolument remarquables sous tous les rapports. Outre l'extrême brillance de la nouvelle encre TR2 - désormais disponible en orange - la VG2 inclut également True Rich Color : un outil unique de gestion des couleurs qui optimise le potentiel de l'imprimante et de l'encre afin d'obtenir une reproduction des couleurs inédite. La brillance et le naturel des couleurs font alliance avec une précision d'impression et de découpe accrue pour améliorer encore davantage la qualité de vos productions.

Une rapidité de production incroyable

La TrueVIS VG2 vous permet d'imprimer, de plastifier et d'appliquer vos images en une seule journée, avec les mêmes garanties de qualité d'impression et de fiabilité d'installation. Imprimez et plastifiez vos images en seulement 6 heures** : vous pouvez ainsi répondre aux demandes de vos clients et, surtout, devancer vos concurrents en termes de délais de mise sur le marché.



IMPRESSION



6 HEURES



FINITION



INSTALLATION

E INSTINCT

Imprimante/découpeuse **TrueVIS VG2**

Une nouvelle génération d'encre à éco-solvant TrueVIS

L'encre TR2 prend désormais en charge les configurations 2 x CMJN et 7 couleurs + blanc, ainsi qu'une configuration à 8 couleurs avec encre orange, grâce à laquelle vous pourrez élargir votre palette de couleurs pour ajouter un véritable impact à vos images et gagner en visibilité. Pour des impressions encore plus riches, une nouvelle fonction de multitraitements des couleurs a été développée afin de pouvoir utiliser l'encre orange dans tous les types de fichiers, en tant que couleur primaire ou d'accompagnement si une définition des couleurs spécifique est requise.

Les machines TrueVIS VG2 et l'encre TR2 sont certifiées par 3M™ MCS™, ce qui vous offre une garantie de qualité et de fiabilité pour vos impressions ; elles bénéficient en outre de la garantie de performance Avery Dennison™ ICS™*. Certification GREENGUARD Gold pour des applications en intérieur sûres.

 8 couleurs : CMJNLcLMLKOR

 7 couleurs : CMJNLcLmLkWh

 4 couleurs : CMJN



PRODUCT
CERTIFIED FOR
LOW CHEMICAL
EMISSIONS:
UL.COM/GG
UL 2818

Berceau de l'innovation True Rich Color

Pour vous permettre de bénéficier de tous les avantages liés à la capacité supérieure de reproduction des couleurs de la VG2 et à la vaste palette de couleurs offerte par la nouvelle encre TR2, Roland DG a mis au point un nouvel outil de gestion des couleurs : True Rich Color. Vous pouvez désormais associer des couleurs vives avec des gris neutres, des dégradés fluides et des carnations naturelles pour créer des images remarquables. N'acceptez aucun compromis sur la précision ou la vivacité des couleurs : True Rich Color vous offre le meilleur des deux mondes.

True Rich Color

True Rich Color

Prepress
General



Une qualité élevée à grande vitesse

La VG2 s'inscrit dans la même démarche de productivité et de qualité, primée par BLI, que la génération précédente de machines VG.*** Les têtes d'impression Roland DG FlexFire produisent des projections d'encre précises permettant d'imprimer des gris neutres, des couleurs vives et des carnations lisses, même à vitesse élevée. Le nouveau système d'enrouleur disponible en option prend en charge deux modes pour une précision accrue de l'enroulage, des films fins aux tissus épais.



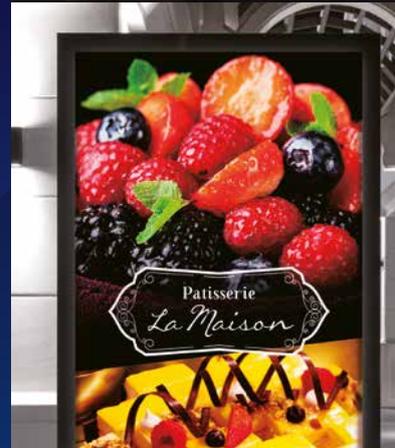
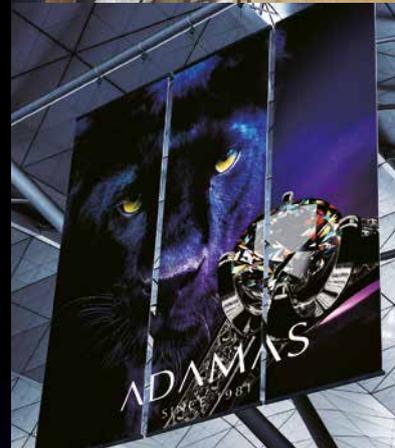
Des performances de découpe inégalées

La VG2 propose une myriade d'avancées technologies qui améliorent la précision de l'impression et de la découpe en vue de produire des résultats fiables et de fonctionner sans supervision. Les nouveaux galets de serrage intermédiaires se lèvent automatiquement avant le démarrage du processus de découpe : le support peut ainsi être découpé sans que les rouleaux ne passent sur la surface imprimée. Les nouvelles options de marques de coupe pour la découpe d'impression plastifiées ou les grands tirages de production d'impression/découpe permettent d'obtenir des performances de découpe parfaites lorsqu'elles sont utilisées avec la nouvelle fonctionnalité d'optimisation de la pression du galet de serrage latéral.



VersaWorks 6 pour accélérer votre activité d'impression

Le nouveau logiciel RIP VersaWorks 6 est conçu pour simplifier l'utilisation et optimiser le rendement de votre VG2 et d'autres machines Roland. Moteur RIP Harlequin double cœur, prise en charge de PDF 2.0 et traitement 64 bits natif : toutes ces caractéristiques conduisent à un rendu précis des PDG, y compris au niveau des ombres et des transparences. Avec ses icônes et sa fonctionnalité glisser-déposer, l'interface est plus intuitive à utiliser.



* Les garanties 3MTM MCSTM et Avery Dennison™ ICS™ s'appliquent actuellement à la configuration CMJNLcLm. Encres blanche et orange en cours d'évaluation. Les utilisateurs de la configuration 8c peuvent sélectionner la configuration 7c pour une conformité complète.

** Tests réalisés par Avery Dennison™ sur support numérique MPI Range. En utilisant ce support, les impressions réalisées sur la machine VG2 à l'aide de l'encre TR2 peuvent être plastifiées après une période de 6 heures, au cours de laquelle les rouleaux ou les images sont correctement ventilées et enroulées sans force excessive.

*** Les imprimantes/découpeuses de la gamme TrueVIS VG ont remporté le prix Pick Awards 2019 de Buyers Lab pour leur qualité d'image et leur productivité.



Imprimante/découpeuse TrueVIS VG2

| Spécifications | | | |
|--|----------------------------------|---|---------------|
| Model | VG2-640 | VG2-540 | |
| Technologie d'impression | | | |
| Jet d'encre piézoélectrique | | | |
| Support | Largeur | 315 à 1625 mm | 275 à 1371 mm |
| | Épaisseur | Max. 1,0 mm avec dorsale, pour impression Max. 0,4 mm avec dorsale et 0,22 mm sans dorsale, pour découpe | |
| | Diamètre extérieur du rouleau | Max. 210 mm | |
| | Poids du rouleau | Max. 40 kg | Max. 30 kg |
| | Diamètre du noyau ^(*) | 76,2 mm ou 5,8 mm | |
| Largeur d'impression / de découpe ^(*) | | | |
| Max. 1600 mm | | | |
| Encre | Type | TrueVIS encre TR2, poche de 500 cc (blanc 250 cc) | |
| | Couleurs | Huit couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair, magenta clair, noir clair et blanc) Huit couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair, magenta clair, noir clair et orange) Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir) | |
| Résolution d'impression (dpi) | | | |
| Max. 1200 ppp | | | |
| Vitesse de découpe | | | |
| 10 à 300 mm/s | | | |
| Pression de la lame ^(*) | | | |
| 30 à 500 gf | | | |
| Lame | Type | Lame Roland série CAMM-1 | |
| | Offset | 0,000 à 1,500 mm | |
| Résolution logicielle (lors de la découpe) | | | |
| 0,025 mm/pas | | | |
| Précision de la distance (lors de l'impression) ^(*) | | | |
| Erreur inférieure à ± 0,3 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée | | | |
| Précision de la distance (lors de la découpe) ^(*) | | | |
| Erreur inférieure à ± 0,4 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée. Lorsque la correction de distance a été effectuée (lorsque le réglage pour [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] a été effectué) : Erreur inférieure à ± 0,2 % de la distance parcourue ou ± 0,1 mm, en fonction de la valeur la plus élevée | | | |
| Répétabilité (lors de la découpe) ^(*) | | | |
| ±0,1 mm ou moins | | | |
| Précision de l'alignement pour l'impression et la découpe ^(*) | | | |
| ± 0,5 mm ou moins | | | |
| Précision de l'alignement pour l'impression et la découpe lorsqu'on recharge le support ^(*) | | | |
| Erreur inférieure à ± 0,5 % de la distance parcourue ou ± 3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée | | | |
| Système de chauffe du support ^(*) | | | |
| Température du système de chauffe pour l'impression : 30 à 45 °C Température du système de séchage : 30 à 50 °C | | | |
| Connectivité | | | |
| Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, commutation automatique) | | | |
| Fonction d'économie d'énergie | | | |
| Fonction de veille automatique | | | |
| Alimentation électrique requise | | | |
| CA 100 à 120 V ±10 %, 8,0 A, 50/60 Hz ou CA 220 à 240 V ±10 %, 4,1 A, 50/60 Hz | | | |
| Consommation électrique | Sous tension | Environ 1090 W | |
| | Mode veille | Environ 40 W | |
| Niveau sonore | Sous tension | 63 dB (A) ou moins | |
| | En veille | 53 dB (A) ou moins | |
| Dimensions (avec pied) | | | |
| 2945 (l) × 730 (p) × 1310 (h) mm | | | |
| 2685 (l) × 730 (p) × 1310 (h) mm | | | |
| Poids (avec pied) | | | |
| 204 kg | | | |
| 188 kg | | | |
| Environnement | Sous tension | Température : 20 à 32 °C, humidité : 35 à 80 % RH (sans condensation) | |
| | Hors tension | Température : 5 à 40 °C, humidité : 20 à 80 % RH (sans condensation) | |
| Éléments inclus | | | |
| Logiciel VersaWorks 6 RIP, pieds exclusifs, câble d'alimentation, media-clamp pour support, flasques rouleaux, lame de recharge pour massicot, manuels, etc. | | | |

| Configuration minimale requise pour VersaWorks 6 | |
|--|---|
| Système d'exploitation | Windows® 10 (32/64-bit), Windows® 8.1 (32/64-bit), Windows® 7 Professional / Ultimate (32/64-bit) |
| Processeur | Intel® Core™2 Duo, 2.0 GHz ou plus rapide recommandé |
| RAM | 2 Go ou plus recommandé |
| Carte vidéo et moniteur | Résolution d'écran 1280 x 1024 ou supérieure recommandée |
| Espace disque libre (HDD/SSD) | 40 Go ou plus recommandé |
| Système de fichiers du disque dur | Format NTFS |
| Lecteur optique | Lecteur DVD-ROM |
| Autres | Connexion Internet recommandée |

| Options | | |
|----------------------|-----------|--|
| TrueVIS INK | TR2-CY | Cyan, 500 cc |
| | TR2-MG | Magenta, 500 cc |
| | TR2-YE | Jaune, 500 cc |
| | TR2-BK | Noir, 500 cc |
| | TR2-LC | Cyan clair, 500 cc |
| | TR2-LM | Magenta clair, 500 cc |
| | TR2-LK | Noir clair, 500 cc |
| | TR2-OR | Orange, 500 cc |
| Liquide de nettoyage | TR2-WH | Blanc, 250 cc |
| | TR2-CL | Liquide de nettoyage, 500 cc |
| Lames | ZEC-U5032 | Pour vinyle d'enseigne standard, 2 pcs. |
| | ZEC-U5025 | Pour vinyle d'enseigne standard, réfléchissant et fluorescent / supports épais, 5 pcs. |
| Fixations de lame | XD-CH2 | Porte-outil réglable - aluminium |
| | XD-CH3 | Porte-outil réglable - résine |

Système d'enroulement automatisé



TU4-64 [Pour VG2-640]
TU4-54 [Pour VG2-540]
Enroule jusqu'à 40 kg

Chauffeur et ventilateur



DU2-64 [Pour VG2-640]
Alimentation électrique requise
CA 100 à 120 V ±10 %, 5,5 A, 50/60 Hz
CA 220 à 240 V ±10 %, 3 A, 50/60 Hz

DU2-54 [Pour VG2-540]
Alimentation électrique requise
CA 100 à 120 V ±10 %, 5 A, 50/60 Hz
CA 220 à 240 V ±10 %, 2,6 A, 50/60 Hz

Chauffeur et ventilateur recommandés pour l'impression en blanc.

Les caractéristiques, la conception et les dimensions indiquées sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. *1 Le porte-support de cette machine est exclusivement conçu pour les rouleaux avec un tube de papier d'un diamètre intérieur de 76,2 mm, 3 pouces. Pour utiliser un support de 50,8 mm, des flasques de en option sont nécessaires. *2 La longueur de l'impression ou de la découpe est soumise aux limites du programme. *3 500 gf est la force instantanée maximale de la lame. Elle doit être ajustée en fonction de détails tels que l'épaisseur du support. *4 Type de support : Support spécifique de Roland DG Corporation. Température : 25°C, humidité : 50 % RH. Le rouleau de média doit être chargé correctement. Applicable lorsque tous les galets de serrage pouvant être utilisés avec la largeur du support sont utilisés. Marges latérales : 25 mm ou plus pour les marges de gauche et de droite. Distorsion/contraction du support exclue. Non garanti en cas d'utilisation du système de chauffe ou de séchage d'impression. Suppose que toutes les fonctions de correction et de réglage de la machine ont été utilisées correctement. Course d'impression : 1 m *6 La valeur de menu [PREFEED] doit être réglé sur « ENABLE ». Portée pour une précision de répétition assurée. Pour supports d'une largeur supérieure à 610 mm : Longueur : 4000 mm Pour supports d'une largeur égale ou inférieure à 610 mm : Longueur : 8000 mm *7 À condition que la longueur d'alimentation du support soit égale ou inférieure à 3 000 mm. Exclu les effets de mouvement oblique ainsi que d'expansion et de contraction du support. *8 Taille des données : modèle 1625 mm : 1000 mm dans le sens d'alimentation du support, 1600 mm dans le sens du chariot, modèle 1371 mm : 1000 mm dans le sens d'alimentation du support, 1346 mm dans le sens du chariot. Pas de plastification. Détection automatique des marques de coupe sur 4 points lorsque le support est rechargé. Pendant la découpe, la valeur de menu [PREFEED] doit être réglée sur « ENABLE ». À l'exclusion d'un éventuel décalage dû à l'expansion / la contraction du support et/ou au rechargement du support. *9 Préchauffage nécessaire après la mise sous tension. Cela peut prendre de 5 à 20 minutes, selon l'environnement d'exploitation. Selon la température ambiante et la largeur du support, la température pré-réglée peut ne pas être atteinte.

En raison de la nature de l'encre blanche, le pigment présent dans cette encre se dépose dans la cartouche et dans le système d'écoulement de l'encre, ce qui vous oblige à secouer la cartouche avant chaque utilisation. La durabilité extérieure est de trois ans pour les encres CMYKLCmLkOr et d'un an pour l'encre blanche, selon le support utilisé.

Roland DG se réserve le droit d'apporter sans préavis des modifications à ses spécifications, matériaux ou accessoires. La production réelle peut varier. Un entretien régulier des principaux composants est nécessaire pour garantir une qualité optimale. Prenez contact avec votre revendeur Roland DG pour plus d'informations. Sauf mention expresse, aucune garantie n'est incluse. Roland DG décline toute responsabilité pour les éventuels dommages accidentels ou consécutifs, prévisibles ou non, qui découlent de défauts dans les produits similaires. PANTONE® est la propriété de Pantone LLC. Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leur propriétaire respectif. La reproduction et l'utilisation de matériel protégé par le droit d'auteur sont régies par la législation locale, nationale et internationale. Les clients sont responsables de respecter toutes les réglementations en vigueur et leur responsabilité peut être engagée en cas de violation éventuelle de ces dernières. Roland DG Corporation possède une licence sur la technologie MMP de TPL Group.

Imagine. 

REVENDEUR AUTORISÉ :

IMAGES CHOISIES PAR



www.rolanddg.eu