

***Manuel d'utilisation pour la presse  
transfert manuelle à assiette et autres  
supports***

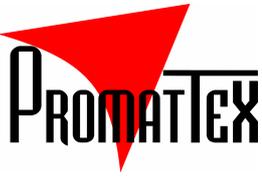
**PROMA**PLATE

**AC-3838ME**



**Z.I. des Chanoux, 25 rue Louis Ampère  
93330 Neuilly-sur-Marne  
FRANCE**

**Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09  
Site web : [www.promattex.com](http://www.promattex.com) - e-mail : [promattex@promattex.com](mailto:promattex@promattex.com)**



## APPLICATIONS

Cette presse manuelle permet de marquer différents supports : assiettes de différents diamètres, les carreaux de céramique, de nombreux articles textiles (tapis de souris, fanions, écussons ...), les casquettes et les tasses.

## SOMMAIRE

Applications	2
Caractéristiques techniques	3
Désignation des principaux composants	4
Montage du boîtier électrique – Réglage de la pression	5
Tableau de contrôle	6
Mode 1 & mode 2	7
Passage en mode 1	8
Passage en mode 2	9
Mode d'emploi	10
Accessoires en <b>OPTION</b>	12
Montage des accessoires	13
Précautions d'usage	18
Sécurité	18
Entretien	18
Conditions de garantie	19
Certificat de qualité	20
Liste de colisage	21

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE AC-3838ME	
Poids en ordre de marche	30Kg
Hauteur	830 mm
Profondeur	690 mm
Largeur	430 mm
Dimensions du plateau	380 x 380 mm
<b>EN OPTION</b>	
- plateau chauffant petit format	150 x 150 mm
- accessoire assiette grand format	Ø155 mm
- accessoire assiette petit format	Ø115 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	Jusqu'à 2000 W
Ampérage	Jusqu'à 10 A
<b>Régulateur électronique de température à affichage digital</b>	
Réglable de	0 à 230°C
<b>Minuterie électronique multi gamme</b>	
Réglable de	0 à 999 Sec

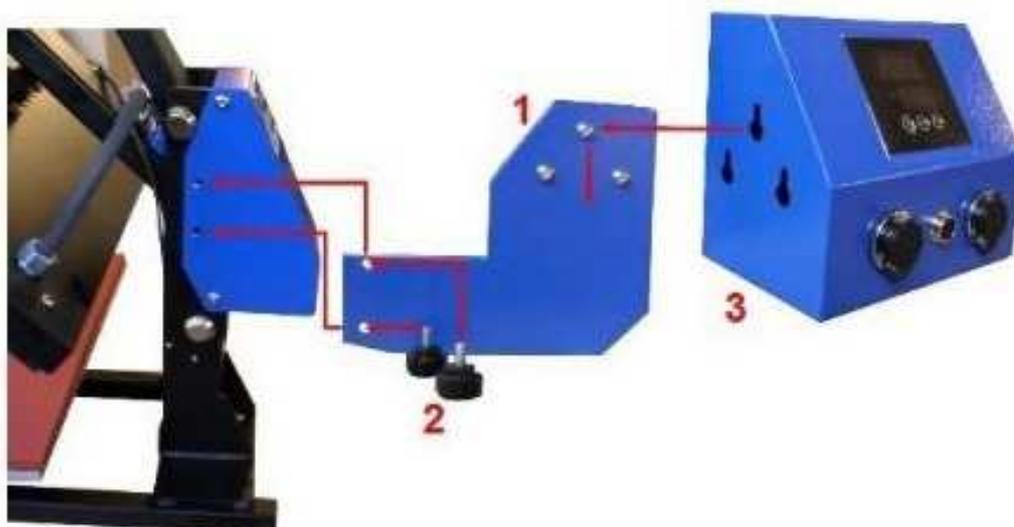
## PRINCIPAUX COMPOSANTS



- 1** - Interrupteur principal
- 2** - Prise secteur
- 3** - Porte fusible 10A
- 4** - Boitier électrique
- 5** - Panneau de contrôles
- 6 et 7** Connecteur 7 broches pour le branchement du plateau chauffant ou des accessoires
- 8** - Connecteur 2 broches pour le branchement du micro switch départ cycle
- 9** - Bras de pressage
- 10** - Vis de réglage de pression
- 11** - Plateau chauffant
- 12** - Plateau inférieur
- 13** - Micro switch de départ cycle

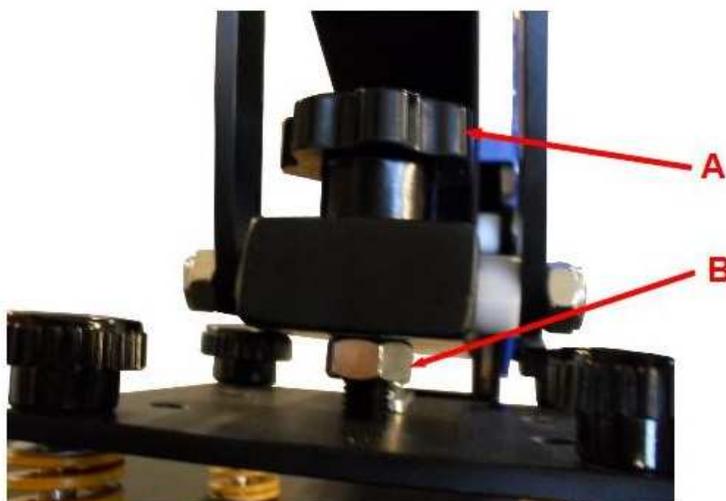
## MONTAGE DU BOITIER ELECTRIQUE

- Fixer la plaque support **1** sur la presse à l'aide des deux boutons moletés **2**,
- Emboîter le boîtier **3** dans les ergots et appuyer vers le bas pour le bloquer,

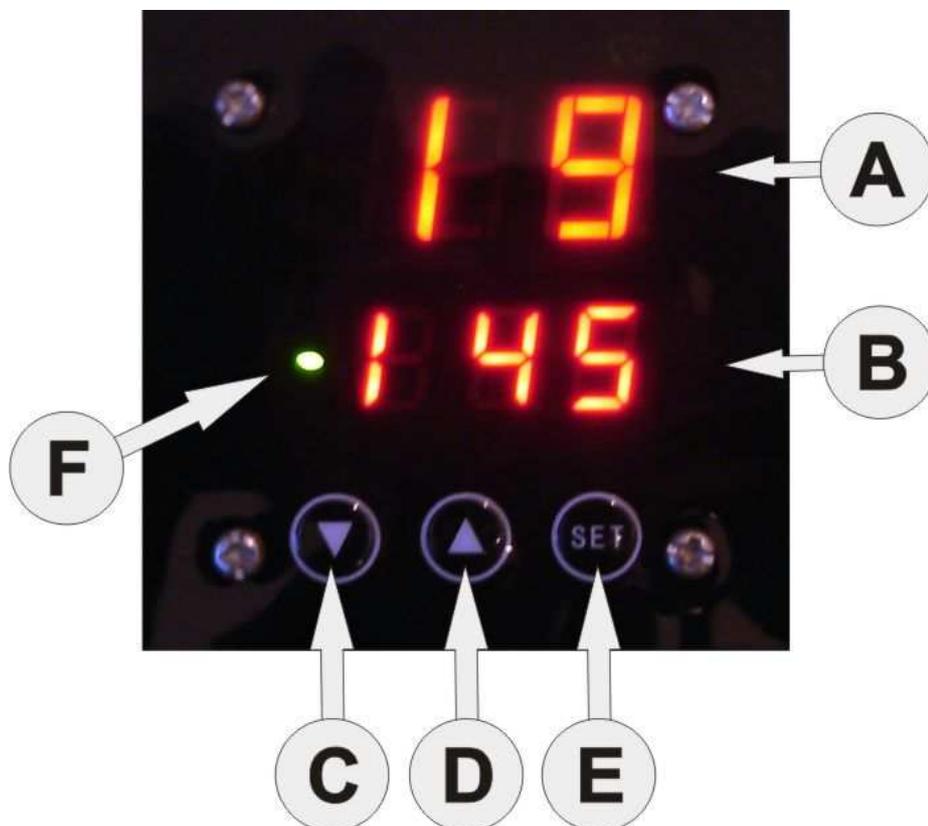


## REGLAGE DE LA PRESSION

- Dévisser la molette **A** pour libérer la vis de réglage,
- Visser l'écrou **B** pour augmenter la pression ou dévisser l'écrou **B** pour diminuer la pression,
- Visser la molette **A** pour bloquer le système,



## TABLEAU DE CONTRÔLE



**A** Affichage de la température actuelle\*

**B** Affichage de la température programmée\*

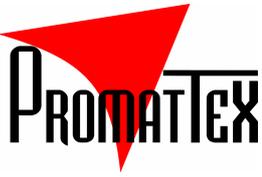
**C** Bouton flèche du bas

**D** Bouton flèche du haut

**E** Bouton « SET »

**F** LED indicatrice de demande de chauffe

\* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose.



## MODE 1 & MODE 2

La carte électronique de la presse AC-3838ME dispose de 2 modes de fonctionnement adaptés aux différents accessoires utilisés :

### Mode 1

Système de chauffe classique avec programmation d'un temps et d'une température de pose, fonctionne avec les accessoires suivants :

- *Plateau 38 x 38 cm*
- *Accessoire à patch 15 x 15 cm*
- *Accessoire à casquette*

### Mode 2

Système de chauffe spécial avec programmation d'un temps de pose, d'une température de veille (presse ouverte) et d'une température de pose (presse fermée), fonctionne avec les accessoires suivants :

- *Accessoires à assiette (Ø 11,5 & 15,5 cm)*
- *Accessoire à tasse*

## PASSAGE EN MODE 1

A. Eteignez la presse

B. Appuyez simultanément sur le bouton de la flèche du bas (**D**) et sur le bouton SET (**E**). Tout en maintenant ces deux boutons, allumez la presse. Lorsque l'écran affiche « 1 », relâchez les deux boutons, la presse est en **mode 1** :



C. Suivez les instructions page 9 pour régler la température et le temps de pose.

**ATTENTION : ne pas utiliser ce mode avec les accessoires suivants :**

- Accessoires à assiette (∅ 11,5 & 15,5 cm) (12)
- Accessoire à tasse (14)

## PASSAGE EN MODE 2

A. Eteignez la presse

B. Appuyez simultanément sur le bouton de la flèche du haut (D) et sur le bouton SET (E). Tout en maintenant ces deux boutons, allumez la presse. Lorsque l'écran affiche « 2 », relâchez les deux boutons, la presse est en **mode 2** :



C. Suivez les instructions page 9 pour régler la température et le temps de pose.

### En mode 2, le réglage des conditions de pose se fait en deux temps :

**1. Presse ouverte :** lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est ouverte, vous pouvez programmer la température de veille.

Ne pas dépasser 90°C pour ce réglage .

Pour régler la température de veille, ouvrez la presse (ou l'accessoire à tasse) et suivez les instructions de la page 9. Le réglage de la température correspondra alors à la température de veille.

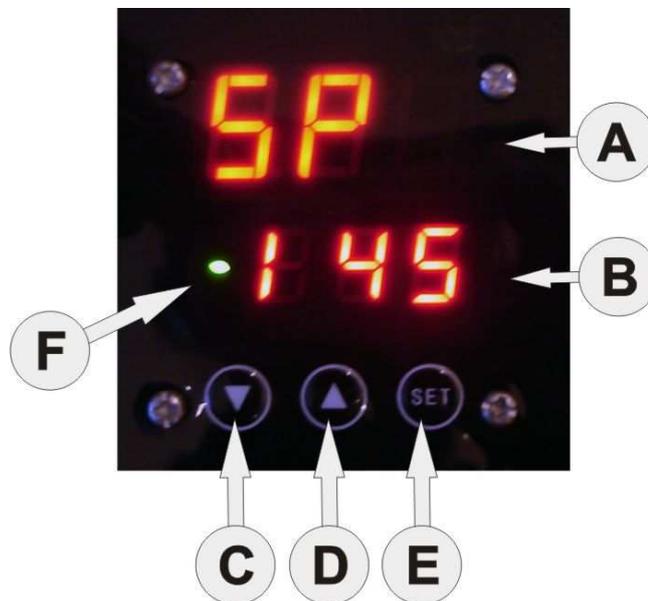
**2. Presse fermée :** Lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est fermée, vous pouvez programmer la température de pose. Cette température dépend du type de transfert. Pour régler la température de pose, fermez la presse (ou l'accessoire à tasse) et suivez les instructions de la page 9. Le réglage de la température correspondra à la température de pose.

Lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est fermée, la température monte progressivement de la température de veille à la température de pose. Une fois la température de pose atteinte, le décompte commence.

Ne pas dépasser 180°C (accessoire à mug et accessoi res assiettes) pour ce réglage.

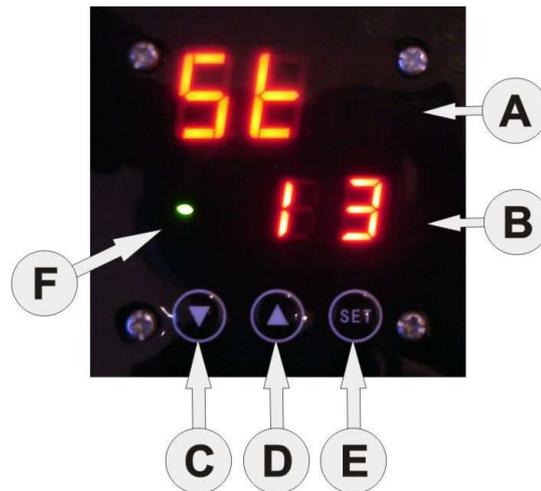
## MODE D'EMPLOI

- A. L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- B. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse **2**.
- C. Mettez l'appareil sous tension **1**, l'écran s'allume et une sonnerie retentie.
- D. Ajustez la pression à l'aide de la vis et de l'écrou **8**.
- E. L'écran affiche la température actuelle (A) et la température programmée (B).
- F. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « SP » (A) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.
- (En mode 2, le réglage de température sera pris en compte pour la température de veille si la presse est ouverte et pour la température de pose si la presse est fermée).*



**G.** Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « **SET** » (**E**). L'écran affiche « **St** » (**A**) sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (**B**) (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (**C**) ou flèche du haut (**D**) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.

*(En mode 2, le réglage du temps de pose peut se faire presse ouverte ou fermée, sans distinction).*



**H.** Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « **SET** » (**E**) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (**A**)
- température programmée sur la seconde ligne (**B**)

**I.** L'indicateur de chauffe (**F**) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert\* sur le plateau inférieur (9), abaissez la poignée de fermeture (1) et pressez. *(Lorsque vous utilisez l'accessoire à tasse, abaissez uniquement la poignée de l'accessoire pour déclencher le minuteur sans vous préoccuper de la poignée de la presse. En raison de la température initiale de la tasse, il est possible que la température affichée baisse avant de remonter).*

**J.** L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture (1) pour arrêter la sonnerie. *(En mode 2, le décompte commence uniquement quand la température de pose est atteinte).*

**K.** Le transfert est terminé.

**\* Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).**

## ACCESSOIRES EN OPTION

1. Accessoire Patch 15X15
2. Accessoire Casquette
3. Accessoire Assiette Ø110 et Ø150
4. Adaptateur pour accessoires



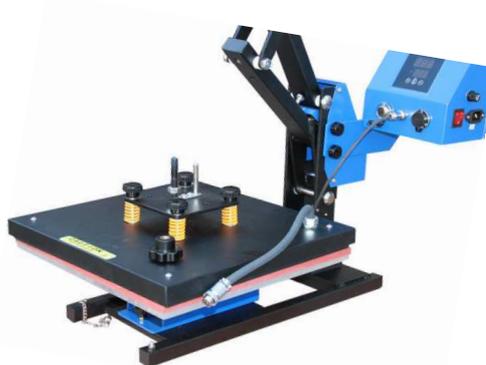
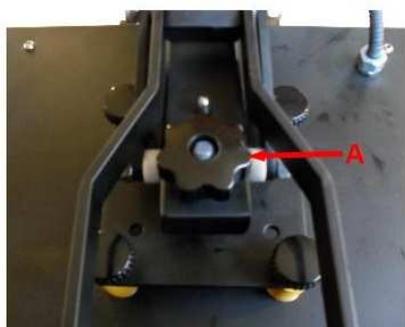
## MONTAGE DES ACCESSOIRES



**ATTENDRE LE REFROIDISSEMENT DU PLATEAU UTILISE AVANT TOUTE MANIPULATION**



- Eteignez la presse, débranchez-la et débranchez le connecteur du plateau **6 ou 7**
- Abaissez le plateau chauffant actuel
- Retirez l'écrou **A**
- Relevez le bras de pression en le **tenant fermement**, la remontée étant très brusque,
- Retirez le plateau et le poser sur une surface plane, Face téflonnée vers le haut



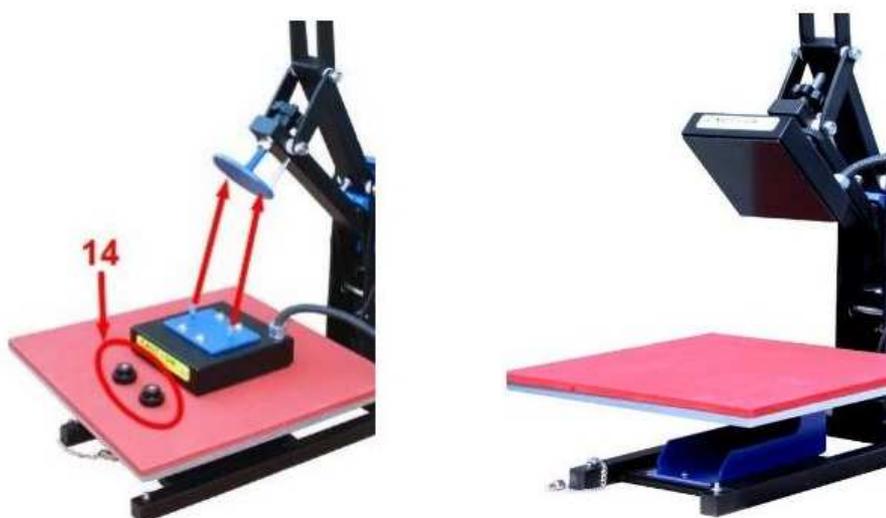
- Monter l'adaptateur comme ci-dessous
- Remettre l'écrou **A** sans le bloquer



Les accessoires Patch 15X15 et Assiettes nécessitent de conserver le plateau inférieur en mousse.

### MISE EN PLACE DU PATCH 15X15 (carte réglée en mode 1)

- Insérez les deux goujons de l'accessoire dans les trous prévus à cet effet et bloquez avec les deux boutons moletés **14**



- Branchez le câble du plateau sur un des connecteurs **6 ou 7**

- Ajustez la pression à l'aide de la vis et de l'écrou **8**

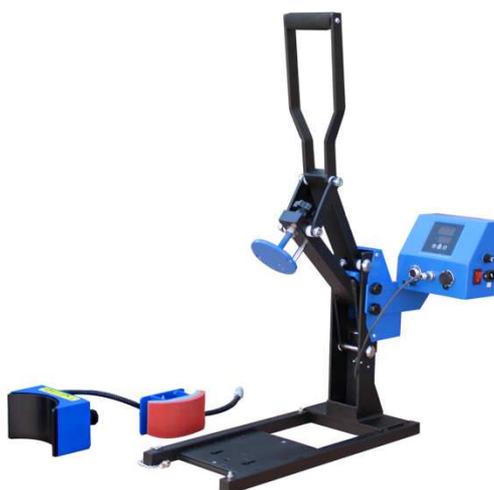
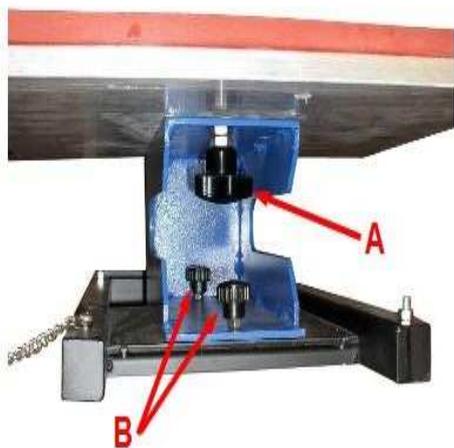
### MISE EN PLACE DES ACCESSOIRES ASSIETTES (**carte réglée en mode 2**)

- La mise en place est identique à celle du Patch 15X15 (page 14).

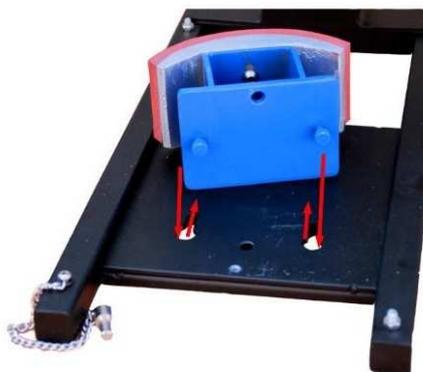


### MISE EN PLACE DE L'ACCESSOIRE CASQUETTE (**carte réglée en mode 1**)

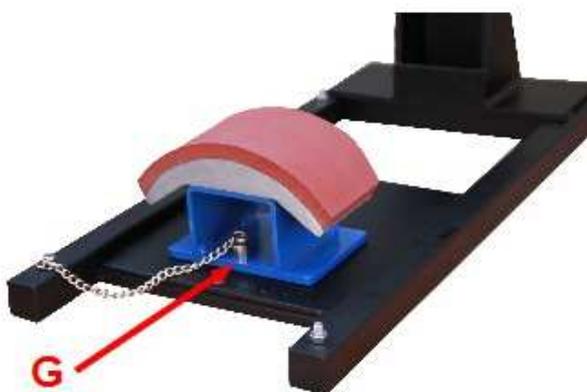
- Démontez le plateau inférieur en dévissant les boutons moletés **A**
- Dévissez les deux vis **B** et enlevez le support **U**,



- Emboîter les deux ergots dans les trous prévus et poussez vers l'arrière le support.



- Enfoncer la goupille **G** dans le trou central prévu à cet effet.



Mise en place du plateau chauffant casquette (**carte réglé en mode 1**).

- Procéder de la même manière que pour l'accessoire **Patch 15x15** (page 14).



## MISE EN PLACE DE L'ACCESSOIRE A MUG (**carte réglée en mode 2**)

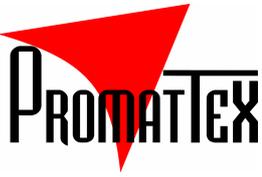


**L'accessoire mug peut être utilisé avec n'importe quel accessoire de monté.**

- Débrancher le plateau chauffant utilisé du connecteur **6** ou **7**
- Brancher l'accessoire à mug sur le connecteur **6** ou **7**
- Laisser la presse ouverte pour le bon fonctionnement de l'accessoire à mug.



**ATTENTION** : les accessoires à assiettes et à tasses ne doivent pas être maintenus en chauffe lorsqu'ils ne sont pas utilisés sous peine d'une détérioration prématurée.  
Ne pas dépasser 85°C (température de veille) et 180 °C (température de pose) sur cet accessoire !



## PRECAUTIONS D'USAGE

- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la poignée. La pression ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.
- e. Les accessoires à assiettes et à tasses ne doivent pas être maintenus en chauffe lorsqu'ils ne sont pas utilisés sous peine d'une détérioration prématurée.
- f. Toujours utiliser le MODE 2 pour les accessoires à assiettes et à tasses sous peine d'une détérioration prématurée.
- g. Ne pas placer de support déjà marqué et non protégé dans l'accessoire à tasse lorsque celui-ci est chaud sous peine de détériorer la résistance.

## SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur. Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

**Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).**

## ENTRETIEN

### TOUS LES JOURS :

Nettoyer les plateaux chauffant avec un chiffon sec.

### SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

## CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.  
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

### **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**

- Les fournitures périssables du commerce telles que :  
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

### **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
  - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (N'entrent pas dans les clauses de garantie).



**CERTIFICAT DE QUALITE**

**Nom de l'appareil :** Presse à transfert AC-3838ME

**No de série de l'appareil :**

**Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente**





## LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle AC-3838ME - avec plateau supérieur chauffant et inférieur 38 x 38 cm
- 1 câble d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation

**Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :**  
**N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13**