

PromaPress GF-10575PTR

PROMATTEX

Entrez dans l'**UNIVERS** du
MARQUAGE

Manuel Utilisateur

Manuel GF-10575PTR - Mai16 - V1.00



Table des matières

PromaPress GF-10575PTR	1
Conditions de garantie	3
Caractéristiques	4
Généralités	6
Utilisation de la machine	8
- Sécurité	8
- Descriptif du cycle de fonctionnement	8
- Panneau de contrôle	9
- Réglages de la presse	9
Maintenance	11
- Pièces détachées	11
- Remplacement des pièces usées	12
- Entretien	12
- Résolution de problèmes	13
Implantation du matériel	14
Schéma électrique	15
Notes	16

Conditions de garantie

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques, résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, Sans qu'il ne puisse nous être réclamé des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt
 - Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.
- **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**
- Les fournitures périssables du commerce telles que : Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.
- **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**
- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défauts de surveillance ou d'entretiens, utilisations défectueuses ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vices provenant de matières fournies par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que les réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

Caractéristiques

Dimensions (L x H x P)	130 x 100 x 107,5 cm
Poids	300 Kg
Format plateau chauffant (L x P)	105 x 75 cm
Puissance	9500 W
Voltage	380 V
Ampérage	25 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	0 à 250° C
Minuterie électronique	0 à 999 sec
<u>Compresseur à air requis</u>	
Consommation d'air	5 à 8 L/cycle
Garantie 1 an retour atelier dans son emballage d'origine*	
Certifié CE	

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

* Cette garantie court à compter de la date de livraison du produit et s'applique uniquement en France Métropolitaine (hors DOM-TOM)

La GF-10575PTR est une presse pneumatique, pour le transfert sur textiles et autres supports plats de format 105 x 75 cm. La descente parallèle du plateau chauffant permet de marquer des supports plus épais, jusqu'à 5 cm.

Très polyvalente, la GF-10575PTR ouvre le marché de la confection et de la fabrication du vêtement de sport. Sa grande surface de travail permet de réaliser des patronages complets. Sa largeur de 105 cm s'adapte aux imprimantes grand format 44" (111,8 cm de laize).

Comparativement au format 80 x 60 cm, son plateau 105 x 75 cm permet d'imprimer des supports encore plus grands et augmente la capacité de production en sublimation par la multipose (poser en une seule fois jusqu'à 180 cartes de visite, 54 carrelages en 10,8 x 10,8 cm, une fresque entière, etc.).

Son système pneumatique (nécessite un compresseur) garantit un travail sans effort même pour de grandes séries, car la descente du plateau chauffant est pilotée à l'aide de deux boutons poussoirs et sa remontée est automatique. La pression est mesurable grâce au manomètre, éthomogène sur tout le support.

Plus accessible, le plateau inférieur à tiroir facilite le chargement du produit et offre une meilleure visibilité pour le positionnement du marquage. Le tiroir frontal rend la presse moins encombrante qu'une presse à dégagement latéral et réduit les risques de brûlures.

Pour garantir un travail de qualité, le plateau supérieur est équipé d'un système de tension pour changer facilement la feuille de protection anti-adhésive, et le plateau inférieur d'une mousse spéciale sublimation de 4 cm d'épaisseur, recouverte d'un tapis en feutre d'1 cm d'épaisseur, et d'une housse de protection.

Le Plus du grand format : les Mousses de rehausse en option !
Démultipliez votre capacité de production sur tee-shirt avec un plateau 105 x 75 cm ! Dans la largeur de 105 cm, réalisez en même temps deux impressions en sublimation d'un format maximum de 35 x 50 cm grâce aux deux mousses de rehausse. Elles surélèvent la surface de marquage pour une pression homogène et sans gêne par les plis ou l'excédent de tissu.

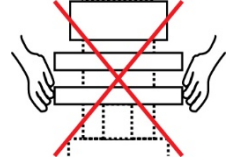
Généralités

Installation de la machine

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE



Ne pas manipuler la machine par les plateaux !

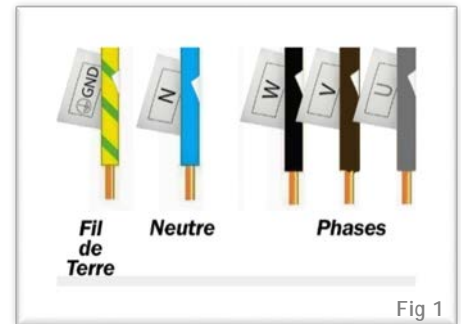


- Déballer la machine de caisse.
- L'installer sur une table stable en la manipulant par son châssis.
- La machine est livrée sans fiche de branchement.
- La mise en service de l'appareil est à la charge de l'acheteur, le constructeur est déchargé de ce service. Les pannes liées à une mauvaise installation ne seront pas couvertes par la garantie. Une mauvaise installation peut provoquer des dommages aux personnes dans ce cas la responsabilité du constructeur ne peut être engagée. L'installation du four doit être réalisée par un professionnel qualifié.
- Identification des fils : voir fig 1



Attention !!!

Pour certaines séries, les couleurs de câble ne sont pas respectées, se fier en priorité aux étiquettes sur les câbles pour identification, en cas de doutes, merci de nous contacter.



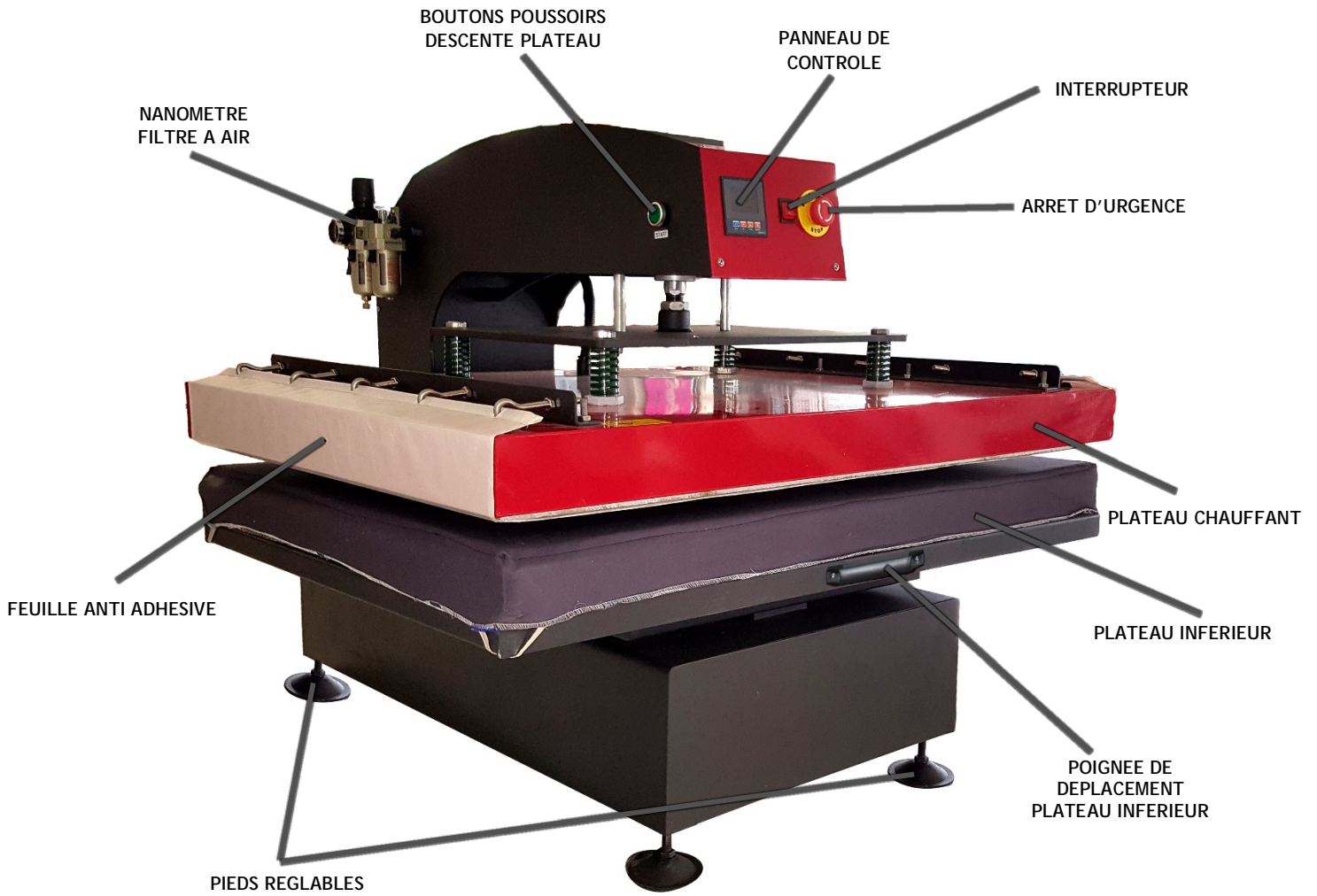
- Promatex recommande de brancher directement la presse à un disjoncteur de 20A minimum.



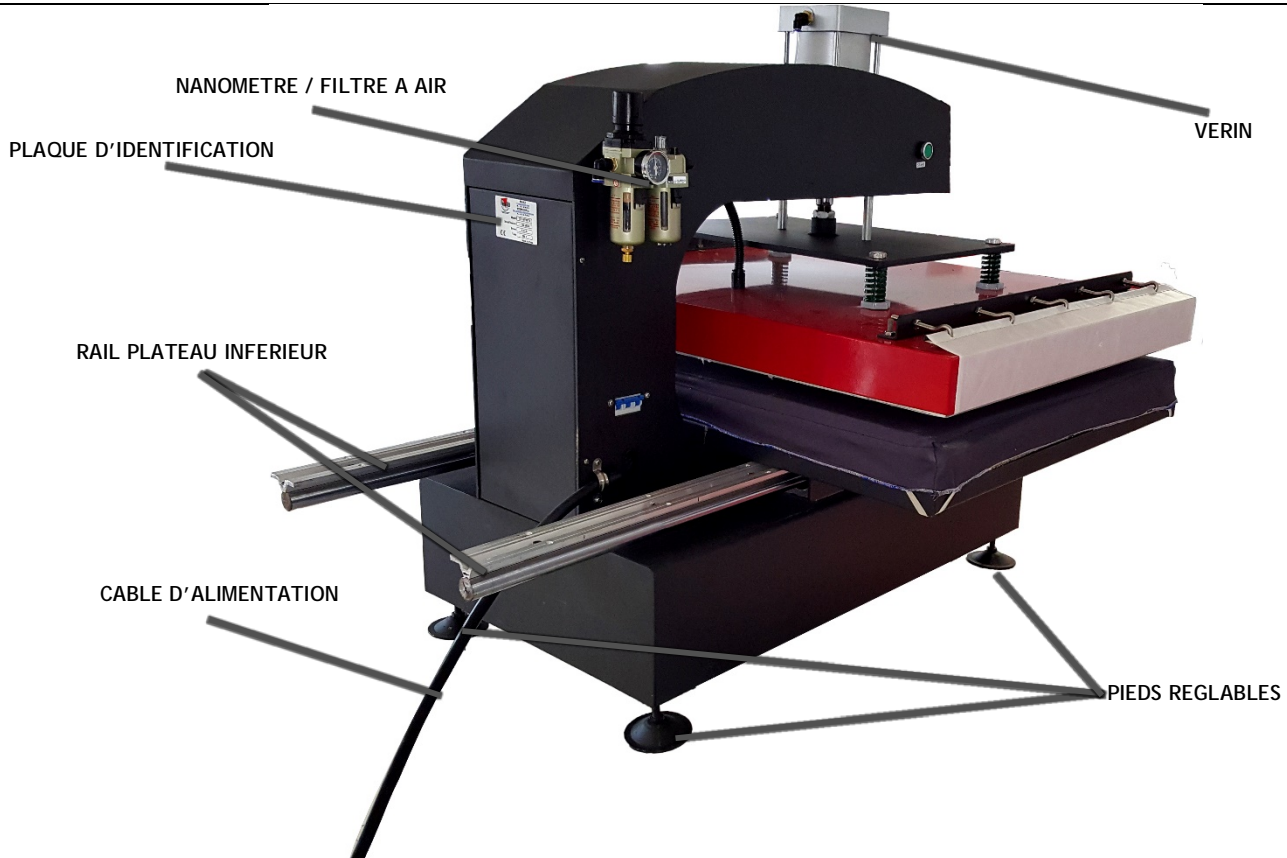
- L'entrée d'air comprimé livrée en série sur la GF-10575PTR est adaptée pour un tuyau pneumatique de 8mm de diamètre extérieur (voir fig.2). Brancher au réseau d'air comprimé (3 bar mini, 8 bar maxi).

PromaPress GF-10575PTR

Vue de face



Vue de face



Utilisation de la machine

Securités

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

Symbole



ARRET



SURFACE CHAUDE



MARCHE



RISQUE D'ELECTROCUTION



DANGER, AVERTISSEMENT

Quelques points importants pour la sécurité du personnel :



Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.



Lors d'un acte de maintenance, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en termes de brûlure, d'électrocution ou autres.



Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.



Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.



Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.

Dispositif de sécurité présent sur la machine :

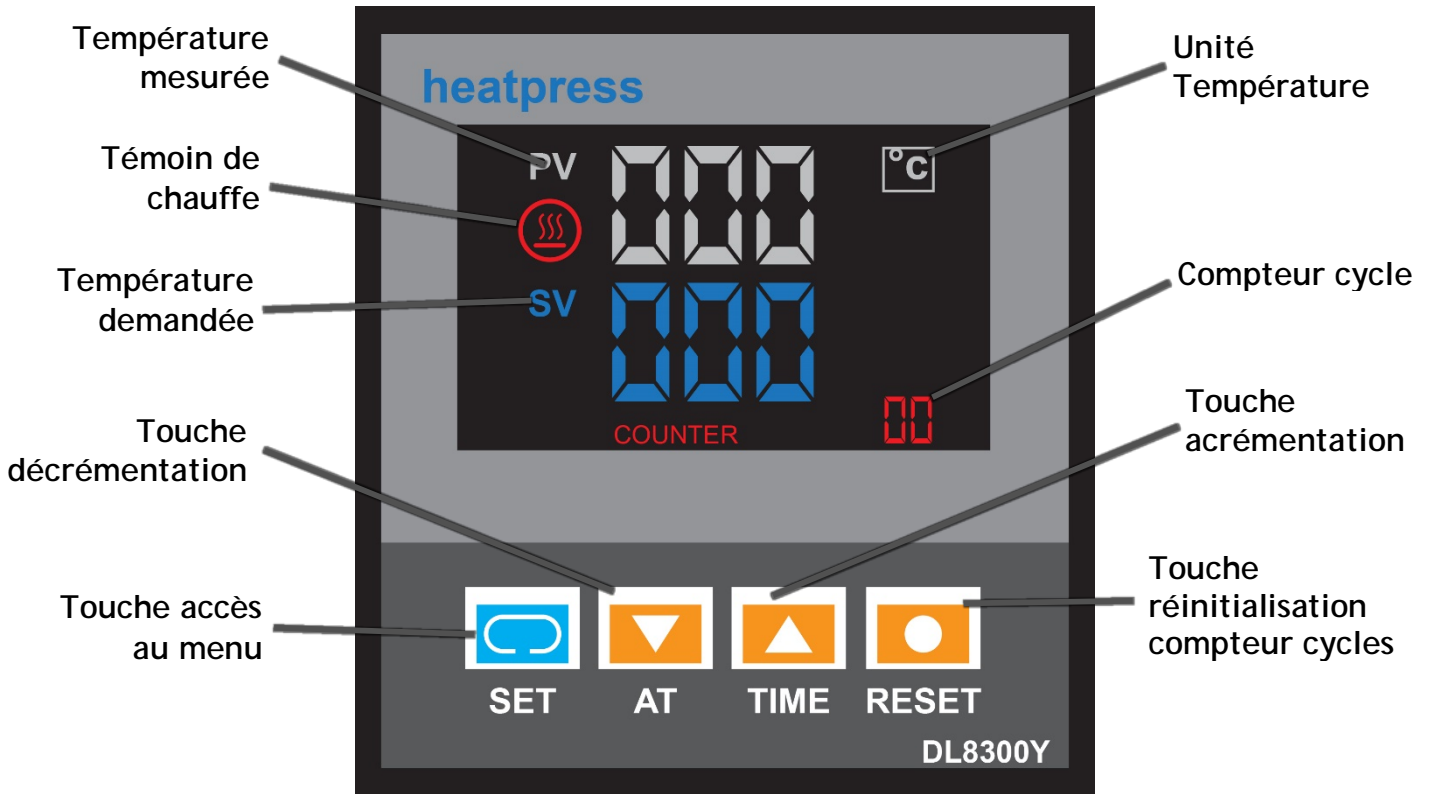


Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance. Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.

Descriptif du cycle de fonctionnement

1. L'opérateur doit mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général à l'avant de la machine (l'écran s'allume et indique les valeurs pré-réglées en atelier).
2. Régler la température avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
3. Régler le temps de pressage avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
4. Régler la pression grâce au régulateur (à définir suivant le type de transfert) et vérifier par le manomètre, [Voir ici](#).
5. Positionner l'article à marquer sur le plateau inférieur.
6. Ajuster la feuille de transfert.
7. Baisser le plateau chauffant en actionnant les deux boutons poussoirs.
8. Lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte.
9. En fin de décompte, le plateau chauffant remonte automatiquement.
10. Recommencer l'opération à partir du n°5 si les réglages ne changent pas (sinon n°2).

Panneau de contrôle



Réglages de la presse

Ces paramètres doivent être programmés dans la carte électronique de contrôle au moyen des boutons situés en bas du panneau de contrôle.

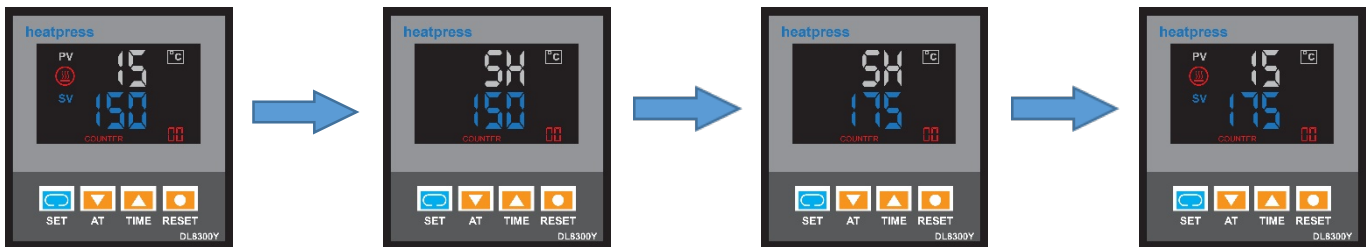
Réglage de la température

Appuyer sur la touche


Appuyer sur la touche ou

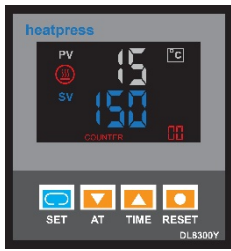
Appuyer deux fois sur la touche



Attendre que PV=SV avant de vous servir de la presse

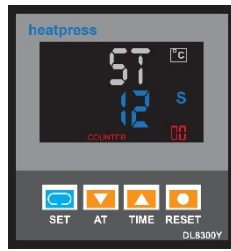



Réglage du temps

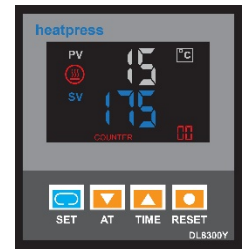
Appuyer deux fois sur la
touche 



Appuyer sur la
touche  ou 



Appuyer sur la touche 



Réglage de la pression :

Utiliser le régulateur de pression situé sur le filtre derrière à gauche de la pression. La pression s'affichera sur le cadran du manomètre. Tirer la tête du régulateur vers le haut, puis tourner :



- Dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression,
- Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la diminuer.

Maintenance

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ








TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRÊT ET
MACHINE CONSIGNÉE
(ÉNERGIE ÉLECTRIQUE DÉBRANCHÉE)

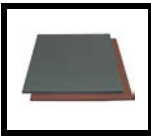



Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C.

Pièces détachées

Lors de toute commande : préciser la référence, la désignation et la quantité.

Référence	Désignation	Photo	Quantité
18PDR002	Interrupteur Général 25A pour Presse MER		1
18PDR009	Bouton Poussoir Vert		2
18PDR010	Bouton Poussoir Rouge		1
18PDR012	Boîtier de contrôle LCD (Grand format)		1
18PDR028	Contacteur AC (CJX2-2510)		1
18PDR032	Disjoncteur (DZ47-3P/60A)		1
-	Nanomètre et filtre à air pour GF-10575PTR		1

11FP10575	Feuille de protection 105 x 75 cm		1
-	Housse protection 105 x 75 cm		1

Remplacement des pièces usées

Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour évaluer leur changement ou leur réparation.

Entretien

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Les presses à chaud PROMATTEX ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

- Ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer la feuille anti adhésive du plateau chauffant
- Périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et du White Spirit
- Lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, gardez le en position ouverte.

TOUS LES JOURS : Nettoyer à froid le plateau chauffant avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.

TOUS LES MOIS : Vérifier les axes d'articulation et les graisser.

SUIVANT L'UTILISATION : Changer la mousse silicone un fois par an.

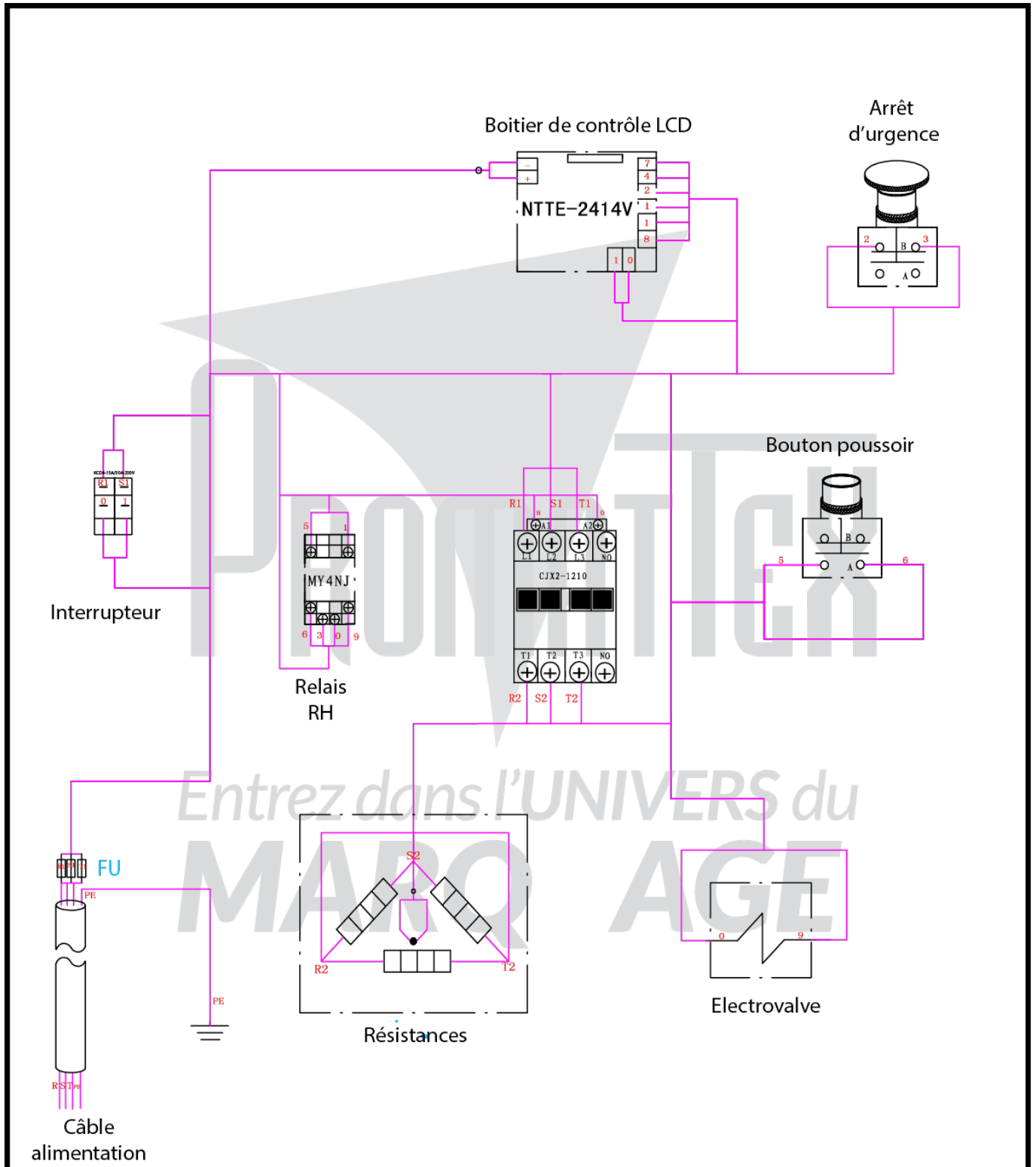
UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

<i>SYMPTÔMES</i>	<i>PANNES POSSIBLES</i>	<i>DEPANNAGE</i>
La machine ne s'allume pas	<ul style="list-style-type: none"> • La prise n'est pas branchée • L'interrupteur n'est pas connecté • Le fusible thermique est hors d'usage • L'afficheur est défaillant 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier votre réseau et si la machine y est reliée. • Mettre l'interrupteur général M/A sur 1. • Il est situé devant l'interrupteur général, réarmer-le en appuyer dessus, sinon prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer. • Si l'interrupteur général s'allume mais pas l'afficheur, vérifier à l'aide d'un multimètre que le courant arrive à l'afficheur, si il arrive, prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer.
Le plateau ne chauffe plus	<ul style="list-style-type: none"> • Les résistances sont défectueuses • Problème de la carte • Valeur de température trop basse 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les connexions et l'état des fils électriques. Pour démonter le plateau chauffant, prendre contact avec votre revendeur ou Promatex. • Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte. • Pour modifier cette valeur, voir ici.
Le plateau surchauffe	<ul style="list-style-type: none"> • Problème de la sonde ou de la carte 	<ul style="list-style-type: none"> • Voir les messages affichés sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex.
La minuterie ne décompte pas	<ul style="list-style-type: none"> • Le détecteur placé sur un vérin n'est pas activé ou défectueux • Problème de la carte 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier ses connexions. • Voir les messages affichés sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex.
Le plateau ne descend pas	<ul style="list-style-type: none"> • La pression en air comprimé n'est pas suffisante • Fuite sur le vérin • L'électro distributeur est défaillant • Les boutons poussoirs ne fonctionnent pas 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si la pression de votre réseau est > 3 bar. • Vérifier les joints et tous les raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex. • Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer. • Vérifier leurs connexions.
Le plateau ne remonte pas	<ul style="list-style-type: none"> • La pression en air comprimé n'est pas suffisante • Fuite sur le vérin • L'électro distributeur est défaillant 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si la pression de votre réseau est > 3 bar. • Vérifier les joints et tous les raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex. • Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer.

Implantation du matériel

En cours d'écriture....

Schéma électrique



**SCHEMA ELECTRIQUE
GF-10575PTR**

V1.00 - 2015



