

метаzа MPX-95 Mode d'emploi



- Pour garantir une utilisation en toute sécurité et pour exploiter au mieux le produit, veuillez lire entièrement ce mode d'emploi.
- Conservez ce mode d'emploi dans un endroit sûr pour pouvoir le consulter si nécessaire.
- Toute reproduction, citation ou traduction en tout ou en partie de ce mode d'emploi est interdite sans autorisation écrite explicite.
- Le contenu de ce mode d'emploi ainsi que les caractéristiques et l'aspect de ce produit peuvent être modifiés sans avis préalable.
- Roland DG décline toute responsabilité pour tout dommage pouvant résulter de l'utilisation de ce produit, qu'il présente ou non un dysfonctionnement et que d'éventuelles erreurs figurent ou non dans ce document. Les dommages comprennent sans s'y limiter des dommages engendrés par les caractéristiques ou le fonctionnement du produit, des dommages résultant de la non-utilisation du produit et des dommages engendrés par des biens obtenus à travers l'utilisation de ce produit. Ces dommages peuvent être directs ou indirects.



Roland DG Corporation

- Pour les USA-

FEDERAL COMMUNICATIONS COMMIS-SION RADIO FREQUENCY INTERFERENCE STATEMENT

NOTE:

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

Use only I/O cables that have been designed and manufactured specifically for this device.

Pour le Canada

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

- Pour la Californie -

WARNING

This product contains chemicals known to cause cancer, birth defects and other reproductive harm.

Pour les pays de l'UE

AVERTISSEMENT

Ce produit est de classe A. Dans un environnement domestique, ce produit peut causer des interférences radio auquel cas l'utilisateur peut être tenu de prendre les mesures qui s'imposent.

Pour les pays de l'UE -

Manufacturer: ROLAND DG CORPORATION 1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPON

Représentant agréé pour l'UE: Roland DG EMEA, S.L. Parc Tecnologic del Valles C/ Ceramistes, 6 08290 Cerdanyola del Valles / Barcelone ESPAGNE

Ce système (y compris le boîtier et le dispositif de sécurité) est un produit laser de classe 1.

Conforme à la norme IEC 60825-1 Edition 2.0 (2007-03). Conforme aux normes FDA pour produits laser à l'exception des déviations en adéquation avec la notice Laser No.50 datée du 24 juin 2007.

ATTENTION - Le fait d'effectuer des vérifications, des réglages ou des procédures autres que ceux spécifiés dans ce manuel risque d'entraîner une exposition aux rayons laser.

Caractéristiques du laser de ce système (y compris le boîtier) Puissance max.: 46,5 μW, Durée de la pulsation: 3,0 μs, Longueur d'onde: 655nm

Roland DG exploite la technologie MMP sous licence du groupe TPL.

Pour la Chine

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

			有盡	斥有害物质或元	素	
部件名称	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	0	×	0	0	0
头部	×	0	0	0	0	0
壳体、底架	×	0	0	0	0	0
电源	×	0	×	0	0	0
其他(电缆、附件等)	×	0	0	0	0	0
○: 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。 ×:表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。						

环保使用期限



此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品,表示环保使用期限的年数。 所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定期限内,产品中所含的有害物质 不致引起环境污染,不会对人身、财产造成严重的不良影响。 环保使用期限仅在遵照产品使用说明书,正确使用产品的条件下才有效。 不当的使用,将会导致有害物质泄漏的危险。

Pour les pays de l'UE -



This product must be disposed of separately at your local waste recycling center. Do not dispose of in household waste bin.



Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen.



Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets.



Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi.



Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura.



Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo.



Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren.



Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalien talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi.



Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållssoporna.



Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης.



	Pour une utilisation en toute sécurité	
	Maniement et l'utilisation	10
	Modes d'emploi	
	Documentation livrée avec la machine	11
Ch	apitre 1 Démarrage	13
	Description de la machine	
	Caractéristiques	14
	Kits en option	15
	Nom des composants	16
	Vérifier le contenu de l'emballage	18
	Installation des logiciels	
	Système requis	19
	Logiciels que vous pouvez installer et configurer	19
	Installation du pilote et des logiciels	20
	Installation	
	Environnement	25
	Enlever les cales	
	Connexion de la machine à l'ordinateur	27
	Mise sous tension et hors tension	
	Mise sous tension	
	Mise hors tension	29
	Installer/retirer l'unité de base	
	Installer/retirer la table de base (ou la table quadrillée)	31
	Installer/retirer la plaque de base	33
Ch	apitre 2 Gravure	35
	Préparations pour la gravure	
	Tâches à effectuer pour la gravure	
	Sélection de la machine dans 'METAZAStudio'	
	Préparer la pièce	
	Création de données de gravure	44
	Démarrer METAZAStudio	44
	Ecran 'METAZAStudio'	45
	Etape 1: Entrer la forme et les dimensions du support	47
	Etape 2: Importer l'image	52
	Etape 3: Taper le texte	54
	Etape 4: Sauvegarder les données de gravure	55
	Installer la pièce	56
	Gravure	62
	Arrêt de la gravure	64
	Arrêter la gravure	64
	Supprimer des données de la file de gravure	65
	Réglages avancés et traitement d'images	66
	Traiter des images	66
	Trucs et astuces pour l'agencement de texte	71
	Créer/modifier une police de caractères à traits	76
	Vérifier et ajuster l'image obtenue	84
	Créer des données de gravure variable	86
	Gravure sur une surface courbe	92

Mémoriser une vaste palette de supports	97
Mémoriser une composition et régler la force de frappe	
Changer les réglages de base du pilote	
Autres opérations avec METAZAStudio	
Présentation de Dr. Engrave	
Gravure d'un support épais (haut)	102
Chapitre 3 Entretien et réglages	103
Entretien quotidien	104
Remarques concernant l'entretien quotidien	
Nettoyer la machine et les cales de support	
Nettoyer la feuille adhésive	
Nettoyer le capuchon de tête	
Ajustement	106
Ajuster la force de frappe de l'aiguille	
Ajuster l'origine	
Remplacement de pièces usées	109
Remplacement du capuchon de tête	
Remplacement de la tête	
Chapitre 4 Dépannage	113
Dépannage	114
L'interrupteur/bouton d'avance clignote	
La machine ne fonctionne pas alors qu'elle reçoit des données de gravure	
Impossible de sélectionner la matière de l'objet à graver avec 'METAZAStudio'	
La gravure n'est pas effectuée à l'endroit voulu	
La gravure n'est pas belle	
L'image est irrégulière	
L'image est toujours plus claire au même endroit	
Installer le pilote séparément	
Installer un logiciel séparément	
Impossible d'installer le pilote	
Désinstaller le pilote	
Déplacer la machine	129
Chapitre 5 Appendice	133
Fiche technique de la machine	134
Zone de gravure	134
Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série	
Caractéristiques techniques	
Système requis pour la connexion LISP	136

Windows[®] est une marque déposée ou commerciale de Microsoft[®] Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Les noms de firmes et de produits figurant dans ce manuel sont les marques commerciales ou déposées de leurs détenteurs respectifs.

Copyright ©2016 Roland DG Corporation

Toute manipulation ou utilisation incorrecte de cette machine peut causer des blessures ou des dégâts matériels. Les consignes à observer pour éviter des blessures ou des dommages sont indiquées de la façon suivante.

Note sur les mentions 🖄 AVERTISSEMENT et 🖄 ATTENTION

Ces informations avertissent l'utilisateur d'un danger de mort ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
Ce message appelle à la prudence car il y a risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. *Les "dommages matériels" font référence aux dégâts ou à d'autres effets né- fastes sur le lieu d'utilisation, le mobilier et d'éventuels animaux domestiques.

Symboles

Le symbole △ attire l'attention de l'utilisateur sur des instructions importantes ou des avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du symbole △. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution".
Le symbole 🛇 attire l'attention de l'utilisateur sur des procédures qu'il ne peut jamais effectuer (interdites). Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du symbole 🚫. Le symbole à gauche signifie qu'il ne faut jamais tenter de démonter l'appareil.
Le symbole Indique les opérations qu'il faut effectuer. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du symbole . Le symbole à gauche indique qu'il faut débrancher le cordon d'alimentation de la prise secteur.

Υ Une manipulation incorrecte peut entraîner des blessures

AVERTISSEMENT



Débranchez toujours le cordon d'alimentation avant de monter ou de démonter des éléments et des options, ou avant d'effectuer un entretien qui n'exige pas que la machine soit sous tension. Si vous effectuez ces opérations alors que la machine est branchée au secteur, vous risquez une électrocution ou d'éventuelles blessures.



Evitez que des enfants ne viennent jouer à proximité la machine.

La machine contient des éléments pouvant provoquer des blessures. Celles-ci peuvent aller jusqu'à provoquer une cécité, un étouffement ou d'autres accidents graves.



N'ouvrez jamais le boîtier et n'apportez jamais de modifications à la machine.

Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Confiez les réparations à un technicien qualifié et agréé.



N'utilisez jamais la machine quand vous êtes fatigué ou après avoir bu de l'alcool ou pris des médicaments.

L'utilisation de la machine exige un opérateur en pleine possession de ses moyens. Si ce n'est plus le cas, il y a risque d'accident.



Ne montez et ne vous appuyez jamais sur la machine.

La machine n'est pas conçue pour cela. En montant ou en vous appuyant sur la machine, vous risquez de casser des pièces, de faire tomber la machine et de vous blesser.



Soyez prudent lors du maniement de l'outil. L'outil est aiguisé. Des outils de fraisage cassés sont également dangereux. Soyez prudent pour éviter de vous blesser.



N'utilisez jamais un outil émoussé. Effectuez des entretiens fréquents pour maintenir la machine en bon état de marche.

Une utilisation inadéquate peut provoquer un incendie ou une électrocution.



N'utilisez jamais la machine si son couvercle est fêlé ou cassé.

Vous pourriez vous blesser. Si le couvercle est fêlé ou cassé, contactez immédiatement votre revendeur Roland DG agréé.



Veuillez suivre toutes les consignes d'utilisation énoncées dans ce manuel. Ne laissez jamais une personne non familiarisée avec l'utilisation ou la manipulation de cette machine s'approcher de cette dernière.

Un maniement inadéquat de la machine peut entraîner des blessures inattendues.



Travaillez uniquement dans un endroit propre et bien éclairé.

Si vous utilisez la machine dans un endroit sombre ou encombré, vous risquez de vous blesser en trébuchant ou en vous coinçant les mains dans une partie de la machine.



N'ouvrez jamais le boîtier et n'apportez jamais de modifications à la machine.

Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Confiez les réparations à un technicien qualifié et agréé.

🕂 Risque de pincement, d'entraînement et de brûlures

🗥 AVERTISSEMENT



Fixez convenablement l'outil et le support. Après avoir tout fixé, vérifiez qu'aucune clé ou autre objet n'a été oublié dans la machine. Faute de quoi, ces objets risquent d'être violemment expulsés de la machine et de blesser auelqu'un.



Durant le fonctionnement, ne vous approchez pas trop de la machine pour éviter de vous blesser.

En touchant certaines parties, vous risquez de vous coincer la main ou les doigts. Soyez très prudent.

🕂 Risque de court-circuit, d'électrocution ou d'incendie



Branchez la machine à une prise secteur correspondant aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle de la machine. Une tension inadéquate ou un courant insuffisant risque de provoquer un incendie ou une





Si vous remarquez une anomalie (fumée ou étincelles, odeur de brûlé, bruit inhabituel, dysfonctionnement), débranchez immédiatement le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais de câble ou autre élément endommagé. Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Contactez votre revendeur Roland DG agréé.

N'utilisez jamais la machine à l'extérieur ou à des endroits exposés à une forte humidité voire à l'eau. Ne touchez pas le cordon d'alimentation, la fiche ou la prise électrique avec des mains mouillées.

Cela peut provoquer un incendie ou une électrocution.



Placez toujours la machine de sorte à offrir un accès immédiat au cordon d'alimentation. En cas de problème, vous devez pouvoir débrancher immédiatement la prise d'alimentation. Placez la machine à côté d'une prise secteur. Laissez toutefois assez de place pour un accès immédiat au cordon.



N'utilisez jamais d'autre adaptateur secteur que celui conçu pour l'appareil.

Un autre adaptateur secteur peut causer un incendie ou une électrocution.



Ne placez pas d'objet inflammable près de la machine. N'utilisez jamais d'aérosols combustibles à proximité de la machine. N'utilisez jamais la machine à des endroits où il y a accumulation de gaz.

Il y a risque de combustion ou d'explosion.



Soyez prudent avec le cordon d'alimentation, la fiche et la prise secteur utilisée. N'utilisez jamais un élément endommagé.

Cela peut provoquer un incendie ou une électrocution.



Si vous utilisez une rallonge, elle doit correspondre aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle (tension, fréquence et courant).

Ne branchez aucun autre appareil à consommation élevée sur ce circuit et évitez toute rallonge trop longue car cela peut provoquer un incendie.



N'utilisez jamais cette machine à d'autres fins que celles pour lesquelles elle a été conçue. Evitez également tout usage excessivement intensif.

Cela risque de provoquer un incendie.

N'utilisez pas le cordon d'alimentation et l'adaptateur secteur fournis avec un autre produit.



Ne laissez jamais tomber des corps étrangers à l'intérieur de la machine. Ne renversez pas de liquide à l'intérieur de la machine.

Les pièces de monnaie, allumettes, liquides etc. pénétrant à l'intérieur de la machine par les fentes d'aération risquent de provoquer un incendie ou une électrocution. Si un corps étranger pénètre dans la machine, débranchez immédiatement le cordon d'alimentation et contactez votre revendeur Roland DG agréé.



Si vous n'avez pas l'intention d'utiliser la machine pendant une période prolongée, débranchez-la du secteur.

Cela évite tout accident causé par une fuite de courant électrique ou un démarrage accidentel de la machine.



Utilisez exclusivement les accessoires (options, consommables, cordon d'alimentation etc.) recommandés expressément pour cette machine.

D'autres accessoires risquent d'entraîner un accident.

$\underline{\Lambda}$ Remarques importantes sur le cordon d'alimentation, la fiche et la prise secteur



Ne placez jamais d'objet sur le cordon d'alimentation et évitez de l'endommager.







Evitez de le plier ou de le tordre avec force.

Evitez de tirer dessus avec une force excessive.

Evitez de l'assembler avec d'autres câbles, de le lier ou de l'enrouler.



Ne le mouillez jamais.



Ne le soumettez pas à une forte chaleur.



La poussière risque de provoquer un incendie.

🕂 Cette machine est pesante.



Placez l'appareil sur une surface plane et stable. Si vous placez la machine à un endroit inapproprié, elle risque de basculer et tomber.

🕂 La tête chauffe.

\land AVERTISSEMENT



Ne touchez jamais la tête juste après une gravure. Vous risqueriez de vous brûler.

🕂 Etiquettes d'avertissement

Des étiquettes d'avertissement indiquent clairement les parties potentiellement dangereuses de la machine. Le sens de ces avertissements est décrit ci-dessous. Respectez-les scrupuleusement. En outre, ne retirez jamais les étiquettes et veillez à ce qu'elles restent lisibles.



Cette machine est un appareil de précision. Pour en obtenir un rendement optimal, veuillez observer les consignes importantes ci-dessous. Le non-respect de ces consignes peut entraîner une baisse des performances voire un dysfonctionnement ou une panne de la machine.

Cette machine est un appareil de précision

- Maniez-la avec soin, ne la soumettez jamais à des chocs ou une force excessive.
- N'essayez jamais de graver un type de support non mentionné dans les caractéristiques.

Installation à un endroit approprié

- Installez-la dans un endroit respectant les conditions préconisées de température, d'humidité relative etc.
- Choisissez un lieu stable et offrant de bonnes conditions d'utilisation.
- N'utilisez jamais la machine dans un endroit où des substances au silicone sont présentes (huile, graisse, spray etc.). Cela risque d'entraver son fonctionnement.

Déplacement de la machine

- Quand vous transportez la machine, prenez-la toujours par le dessous avec les deux mains. Si vous portez la machine en la saisissant à un autre endroit, vous risquez de l'endommager.
- Quand vous déplacez la machine, n'oubliez pas de fixer l'unité de base et les cales. Si vous déplacez la machine sans fixer les cales, vous risquez de l'endommager. Veillez aussi à retirer des objets fournis tels que les cales de support et la table quadrillée.
- 🖙 "Déplacer la machine", p. 129

Gravure

- N'essayez jamais de graver sur des parties de support striées ou perforées.
- Les résultats de l'impression varient selon la dureté de la matière. Avant d'effectuer la gravure, nous conseillons de faire un test.
- Des gravures répétées sans support risquent d'endommager l'outil et la tête.

Documentation livrée avec la machine

La documentation suivante est livrée avec la machine.

Mode d'emploi du MPX-95 (ce manuel)

Il donne des consignes importantes pour garantir une utilisation en toute sécurité de la machine et explique comment l'installer et la manier. Il explique aussi comment installer et utiliser les logiciels fournis. Lisez-le en premier lieu.

METAZA Driver 2 Help (mode d'emploi en format électronique)

METAZAStudio Help (mode d'emploi en format électronique)

SFEdit2 Help (mode d'emploi en format électronique)

Dr. Engrave Help (mode d'emploi en format électronique)

Ce mode d'emploi est conçu pour être affiché à l'écran d'un ordinateur. Il suffit d'installer les différents logiciels pour y accéder. L'aide en ligne "Dr. Engrave" est accessible après l'installation du logiciel.

- 🖙 "Accéder à l'aide en ligne de METAZA Driver 2", p. 23
- 🖙 "Affichage de l'aide en ligne du logiciel", p. 24

Chapitre 1 Démarrage

Description de la machine	14
Caractéristiques	
Kits en option	
Nom des composants	
Vérifier le contenu de l'emballage	
Installation des logiciels	19
Système requis	
Logiciels que vous pouvez installer et configurer	
Installation du pilote et des logiciels	
Installation	25
Environnement	
Enlever les cales	
Connexion de la machine à l'ordinateur	
Mise sous tension et hors tension	
Mise sous tension	
Mise hors tension	
Installer/retirer l'unité de base	
Installer/retirer la table de base (ou la table quadrillée)	
Installer/retirer la plaque de base	

Cette machine est une graveuse sur métal présentant les caractéristiques suivantes.

Gravure d'excellente qualité

La gravure haute précision est réalisée point par point avec une aiguille à impact montée dans la tête. Les données à graver peuvent être créées facilement avec un logiciel dédié.

Pointeurs laser facilitant le positionnement

Des pointeurs laser facilitent le positionnement de la gravure: une simple pression sur un bouton suffit.

Gravure en continu même avec des données variables

Vous pouvez graver différents codes successivement, sans devoir arrêter la gravure pour entrer des données individuelles (gravure variable).

Gravure sur un large éventail de supports

La machine permet de graver des supports épais (hauts).

Il existe différents dispositifs conçus pour maintenir des supports de formes variées, élargissant ainsi la palette de supports gravables.

*Certains dispositifs de maintien de support sont fournis et d'autres sont disponibles en option.

Kits en option

Des dispositifs permettant de maintenir divers types de supports sont disponibles en option. Cela permet d'acheter les dispositifs correspondant aux supports voulus.

Pour en savoir plus, veuillez vous adresser à votre revendeur Roland DG ou consulter notre site web (http://www.rolanddg.com/).

Kit cadeau

Ce kit permet de graver des noms, des décorations et d'autres motifs sur des accessoires. Utilisé avec un étau spécial, ce kit permet de graver de petits objets difficiles à caler comme des montres et des stylos. Pour en savoir davantage, veuillez lire le manuel accompagnant le kit cadeau.



Kit DPM

Ce kit permet de numéroter efficacement des instruments médicaux et des produits industriels. Avec le kit DPM, il est possible de graver des instruments médicaux minces, difficiles à maintenir, et de formes diverses. De plus, le logiciel inclus permet de créer et de graver des symboles 2D. Pour en savoir davantage, veuillez lire le manuel accompagnant le kit DPM.



Nom des composants

Machine

<u>Avant</u>



Crochet pour unité de base (à gauche et à droite)

Unité de base

L'unité de base est constituée des 2 éléments suivants, pouvant être installés ou retirés de la machine.

🖙 "Installer/retirer la plaque de base", p. 33



1



Tête (MPH-90)

Cette tête de gravure contient une aiguille disposant d'une pointe en diamant. La tête est une pièce soumise à usure et doit être remplacée régulièrement.

🖙 "Remplacement de la tête", p. 109



Maintien de la pièce

Table quadrillée, feuille adhésive

Pour maintenir la pièce sur la table quadrillée, il suffit de placer la feuille adhésive sur la table et la pièce sur la feuille. Cela vous permet d'immobiliser les objets sans avoir besoin de ruban adhésif.

🖙 "2. Installez la pièce sur la table quadrillée.", p. 57





Vérifier le contenu de l'emballage

Les éléments suivants sont fournis et emballés avec la machine. Assurez-vous que rien ne manque.



*1 Pièce fixée à la machine à la sortie d'usine.

*2 Une pièce est montée sur la machine à la sortie d'usine. Les autres sont emballées et fournies à titre d'accessoires.

Système requis

Système d'exploitation*	Windows 10, 8.1, 7 (versions 32 bits et 64 bits)
Processeur	Intel® Core 2 Duo ou mieux (Core i5 ou mieux recommandé)
Mémoire	1Go ou mieux (2Go ou mieux recommandé)
Lecteur optique	Lecteur CD-ROM
Carte vidéo et écran	Couleurs 16 bits au moins ("High Color") et une résolution de 1024 $ imes$ 768 ou plus de préférence
Espace disponible sur le disque dur (pour l'instal- lation)	25MB

* Comme ce logiciel est une application 32 bits, il tourne sous WOW64 ("Windows-On-Windows 64") pour la version Windows à 64 bits.

Pour obtenir les informations les plus récentes, veuillez consulter le site web de Roland DG (http://www. rolanddg.com).

Logiciels que vous pouvez installer et configurer

METAZAStudio	Ce programme permet de créer les données de gravure. Il permet d'im- porter et de délimiter les images, de les modifier et d'ajouter du texte, des cadres etc.
SFEdit2	Ce programme permet de créer et de modifier des polices à traits. Les polices à traits sont des dessins linéaires créés par extraction automa- tique des traits centraux d'une police TrueType. "METAZAStudio" permet d'utiliser les polices à traits créées comme polices de caractères.
MPX-95 Head Manager	Cet utilitaire permet de régler la tête. Faites-le tourner lorsque vous remplacez la tête ou réglez l'aiguille.
Dr. Engrave	Ce logiciel de traitement de texte et d'image permet de créer des don- nées de gravure. Vous pouvez utiliser les polices de caractères TrueType disponibles dans Windows et des polices à traits.
METAZA Driver 2	Pilote Windows requis pour transmettre des données d'un ordinateur à la machine.

Installation du pilote et des logiciels

IMPORTANT

Pour brancher la machine à un ordinateur, suivez scrupuleusement les instructions suivantes. Le non-respect de cette procédure peut empêcher l'installation du pilote.

Procédure





Insérez le CD "Roland Software Package" dans l'ordinateur.

Quand la fenêtre de lecture automatique apparaît, cliquez sur [Run menu.exe]. Si la fenêtre "Contrôle de compte d'utilisateur" apparaît, cliquez sur [Autoriser] ou [Oui]. Le menu d'installation apparaît automatiquement.

🕒 Cliquez sur [Installer].



Les pilotes et logiciels à installer sont affichés.



"METAZA Driver 2" et les autres logiciels sont tous installés en une fois.

"Logiciels que vous pouvez installer et configurer", p. 19

Vous pouvez installer le pilote "METAZA Driver 2" et les autres logiciels séparément.

"Installer le pilote séparément", p. 122, "Installer un logiciel séparément", p. 125

1

6 Sélectionnez "Installer", le nom du modèle ("Roland MPX-95"), le port "USB" puis cliquez sur [Démarrer].

📑 Driver Setup		×
Install]	
C Uninstall		
Model:		
Roland MPX-95		•
P'ort:		
USB	•	COM Config
	Start	Cancel

L'installation démarre. Effectuez l'installation en suivant les consignes affichées à l'écran.

Effectuez les opérations suivantes si les fenêtres suivantes apparaissent lors de l'installation.

Windows 10

Cliquez sur [Installer].

E Windows Security	×
Would you like to install this device software?	
Name: Roland Printers Publisher: Roland DG Corporation	
Always trust software from "Roland DG Install	Do <u>n</u> 't install
You should only install driver software from publishers you trust. <u>How c device software is safe to install?</u>	an I decide which

Windows 8.1

Cliquez sur [Installer].



Windows 7

Cliquez sur [Installer ce pilote].





Les informations relatives à l'installation de chaque logiciel sont affichées automatiquement.



Quand cette fenêtre s'affiche, cliquez sur [OK].



L'installation de tous les logiciels est terminée.

9 Après l'installation, cliquez sur dans la fenêtre d'installation.

Ejectez le CD "Roland Software Package" de l'ordinateur.

IMPORTANT

Notez que le pilote METAZAStudio Driver 2 n'est pas encore installé.

L'installation se fera automatiquement lors de la connexion de la machine à l'ordinateur au cours des étapes suivantes.

🖙 "Connexion de la machine à l'ordinateur", p. 27

Ouvrir la fenêtre 'Printing Preferences' du pilote METAZA Driver 2

La fenêtre "Printing Preferences" peut être affichée après l'installation du pilote METAZA Driver 2.



Affichez l'icône d'imprimante.

Windows 10 et 8.1

- (1) Sur l'ordinateur, faites un clic droit sur [Démarrer].
- (2) Cliquez sur [Panneau de configuration].
- ③ Cliquez sur [Afficher périphériques et imprimantes] ou [Périphériques et imprimantes].

Windows 7

- (1) Cliquez sur [Démarrer].
- (2) Cliquez sur [Périphériques et imprimantes].

Faites un clic droit sur l'icône [Roland MPX-95] puis cliquez sur [Printing preferences].



Offset Width 50.0 0.0 Length 50.0 0.0 Unit Cylinder-shaped 0 Image: Inches Diameter 5.0 Inches Direction 0 Print from bottom About Bi-Direction Save Settings	Vork Size	orrection 📃 Opt	ion
Print from bottom	Midth 50.0 (ength 50.0 (Jnit Cylir Millimeters Diam Inches Extended Size	Offset 0.0 \$ 0.0 \$ nder-shaped eter 5.0 \$ tion D C C C	
Save Settings	Print from botto	m	<u>A</u> bout
	METAZA		Save Settings

La fenêtre "Printing Preferences" du pilote METAZA Driver 2 apparaît.

Accéder à l'aide en ligne de METAZA Driver 2

Ouvrez la fenêtre "Printing Preferences" du pilote METAZA Driver 2 puis cliquez sur [Help].

"Ouvrir la fenêtre 'Printing Preferences' du pilote METAZA Driver 2", p. 22

Lancer le logiciel

Windows 10 et 7

- (1) Cliquez sur le bouton [Démarrer].
- (2) Cliquez sur [Toutes les applications] ([Tous les programmes] ou [Programmes] pour Windows 7).
- ③ Cliquez sur l'icône [(nom du logiciel)] dans le dossier [(nom du logiciel)].

Windows 8.1

- (1) A l'écran "Démarrer", cliquez sur 🕖.
- 2 A la page "Applications", cliquez sur [(nom du logiciel)].



Affichage de l'aide en ligne du logiciel

Lancez le logiciel puis cliquez sur [Help] > [Table of Contents] dans le menu.

🖙 "Lancer le logiciel", p. 24

Environnement

AVERTISSEMENT	N'utilisez jamais la machine à l'extérieur ou à des endroits exposés à une forte humidité voire à l'eau. Toute fuite de courant peut provoquer une électrocution ou un incendie.
AVERTISSEMENT	N'installez jamais la machine à proximité d'un objet inflammable ou dans un endroit à forte concentration de gaz. Il y a risque de combustion ou d'explosion.
AVERTISSEMENT	Gardez toujours un accès direct au cordon d'alimentation. En cas de problème, vous devez pouvoir débrancher immédiatement la prise d'ali- mentation. Placez la machine à côté d'une prise secteur. Laissez toutefois assez de place pour permettre un accès immédiat à la prise.
	Placez l'appareil sur une surface plane et stable. Faute de quoi, la machine peut tomber et blesser quelqu'un.

 Ne l'installez jamais dans des endroits soumis à d'importantes fluctuations de température ou d'humidité.

- Ne l'installez jamais dans des endroits soumis à des vibrations.
- Ne l'installez jamais dans des endroits où le sol est incliné, accidenté ou instable.
- Ne l'installez jamais dans des endroits poussiéreux, sales ou à l'extérieur.
- Ne l'installez jamais dans des endroits exposés aux rayons directs du soleil ou à proximité d'appareils de climatisation ou de chauffage.
- Ne l'installez jamais dans des endroits exposés à des interférences électriques ou magnétiques importantes ou à d'autres formes d'énergie électromagnétique.
- N'utilisez jamais la machine dans un endroit où des substances au silicone sont présentes (huile, graisse, spray etc.). Cela risque d'entraver son fonctionnement.

Enlever les cales

La machine est dotée de cales pour la protéger contre les vibrations durant le transport. Lorsque l'installation est terminée, enlevez-les et conservez-les.

Enlever les cales

La machine est bloquée par des cales et des vis à 5 endroits ((1) à (5) ci-dessous). Retirez toutes les vis et cales avec la clé hexagonale fournie. La moindre cale oubliée peut entraîner un mauvais fonctionnement ou une panne à la mise en service.



Rangement

Les cales et les vis sont indispensables pour déplacer la machine. Conservez les vis et les cales (A) en les fixant dans le bas du panneau arrière de la machine. Les cales B ne peuvent pas être fixées à la machine et doivent être conservées séparément pour éviter de les égarer.



Connexion de la machine à l'ordinateur

Ne branchez jamais l'appareil à une prise de courant ne répondant pas aux caractéristiques électriques figurant sur l'adaptateur secteur.
Un autre adaptateur secteur peut causer un incendie ou une électrocution.
N'utilisez jamais d'autre adaptateur secteur et cordon d'alimentation que ceux fournis avec la machine.
Un autre adaptateur secteur peut causer un incendie ou une électrocution.
Ne tentez jamais d'ouvrir le boîtier, de réparer ou de modifier l'adaptateur secteur.
Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Confiez les réparations à un technicien qualifié et agréé.
Ne tentez jamais d'ouvrir le boîtier, de réparer ou de modifier l'adaptateur secteur.
Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Confiez les réparations à un technicien qualifié et agréé.
Si vous utilisez une rallonge, elle doit correspondre aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle (tension, fréquence et courant). Ne branchez aucun autre appareil à consommation élevée sur ce circuit et évitez toute rallonge trop longue car cela peut provoquer un incendie.

Procédure

Mettez la machine sous tension.

N'oubliez pas de desserrer la butée de la tête.

☞ "Mise sous tension", p. 28

2 Reliez la machine à l'ordinateur avec le câble USB.

IMPORTANT

- Ne branchez jamais plusieurs machines à un même ordinateur.
- Utilisez le câble USB fourni.
- N'utilisez pas de hub USB.

Le pilote METAZA Driver 2 et les logiciels individuels sont installés automatiquement.



Mise sous tension

Procédure





2 Desserrez la butée de la tête.

Tournez une fois la molette.



B Appuyez sur l'interrupteur/bouton d'avance.

Le témoin de l'interrupteur/du bouton d'avance s'allume et la tête se déplace vers l'arrière. Cette opération s'appelle "initialisation".



IMPORTANT: Quand le témoin de l'interrupteur continue à clignoter

Il indique une erreur d'initialisation. Desserrez la butée de la tête et appuyez sur l'interrupteur/bouton d'avance. L'erreur est supprimée et le témoin de l'interrupteur reste allumé.

Si le témoin continue à clignoter, voyez la section suivante.

☞ "L'interrupteur/bouton d'avance clignote.", p. 114

Mise hors tension

Procédure

Maintenez l'interrupteur/bouton d'avance enfoncé pendant au moins une seconde.



Le témoin s'éteint et l'alimentation est coupée.

L'unité de base peut être installée ou retirée de la machine. L'unité de base est constituée de la plaque de base et de la table de base dont l'association peut varier pour graver des pièces de formes différentes.

🖙 "Préparer la pièce", p. 38



- Mettez la machine hors tension avant d'installer ou de retirer l'unité de base (ou la plaque de base).
 L'unité de base (ou la plaque de base) peut être installée ou retirée quand la machine est sous tension mais tout contact avec la tête risque de décaler la position de gravure.
- Conservez la table et la plaque de base ainsi que la table quadrillée à plat dans un lieu stable.

Installer/retirer la table de base (ou la table quadrillée)

Memo

- La table de base (ou la table quadrillée) peut être installée (et retirée) quand la plaque de base est fixée à la machine.
- Comme la table de base, la table quadrillée peut être installée directement sur la plaque.
- 🖙 "2. Installez la pièce sur la table quadrillée.", p. 57

Retirer la table de base (ou la table quadrillée)

Procédure





Soulevez la table de base (ou la table quadrillée) verticalement pour la retirer de la plaque de base.

Soulevez la table de base avec les deux mains.

<u>Table de base</u>



Table quadrillée



1

Installer la table de base (ou table quadrillée)

Procédure

2



Assurez-vous que la plaque de base est installée.

3 Placez la table de base (ou la table quadrillée) sur la plaque.

Alignez les saillies sous la table (de base ou quadrillée) avec les orifices de la plaque.

<u>Table de base</u>

Table quadrillée



Installer/retirer la plaque de base

Memo

- L'unité de base est installée à la sortie d'usine.
- Après avoir vérifié que la table quadrillée et l'unité de base (ou la plaque de base) sont montées sur la machine, installez la pièce.
- "2. Installez la pièce sur la table quadrillée.", p. 57

Retirer la plaque de base

Procédure

Ouvrez le couvercle inférieur de la machine.

Détachez les crochets de part et d'autre de la machine.





3 Tenez la plaque des deux mains et tirez-la vers vous.



Installer la plaque de base

Procédure

Ouvrez le couvercle inférieur de la machine.

Particular a plaque des deux mains et insérez les saillies de la machine dans les orifices de la plaque.



B Fixez ensuite la plaque en attachant les crochets de part et d'autre de la machine.



IMPORTANT

Vérifiez que les deux crochets sont bien attachés. Si les crochets sont mal attachés ou si un seul des deux crochets est attaché, l'unité de base risque de bouger et de décaler la position de gravure.
Chapitre 2 Gravure

Préparations pour la gravure	
Tâches à effectuer pour la gravure	
Sélection de la machine dans 'METAZAStudio'	
Préparer la pièce	
Création de données de gravure	44
Démarrer METAZAStudio	
Ecran 'METAZAStudio'	
Etape 1: Entrer la forme et les dimensions du support	
Etape 2: Importer l'image	
Etape 3: Taper le texte	54
Etape 4: Sauvegarder les données de gravure	55
Installer la pièce	56
Gravure	62
Arrêt de la gravure	64
Arrêter la gravure	64
Supprimer des données de la file de gravure	65
Réglages avancés et traitement d'images	66
Traiter des images	
Trucs et astuces pour l'agencement de texte	71
Créer/modifier une police de caractères à traits	
Vérifier et ajuster l'image obtenue	
Créer des données de gravure variable	
Gravure sur une surface courbe	
Mémoriser une vaste palette de supports	
Mémoriser une composition et régler la force de frappe	
Changer les réglages de base du pilote	
Autres opérations avec METAZAStudio	
Présentation de Dr. Engrave	
Gravure d'un support épais (haut)	

Tâches à effectuer pour la gravure

Sélection de la machine dans 'METAZAStudio' (p. 37) Mettez la machine sous tension et sélectionnez-la comme "imprimante" pour l'ordinateur.



Préparer la pièce (p. 38)

Vérifiez si l'objet à graver répond à tous les critères exigés par la machine (dimensions, dureté etc.).



Création de données de gravure (p. 44)

Créez des données de gravure avec METAZAStudio.



Installer la pièce (p. 56)

Installez le support sur la machine.



Gravure (p. 62)

Gravez les données créées avec METAZAStudio.

Sélection de la machine dans 'METAZAStudio'

Procédure



Mettez la machine sous tension. "Mise sous tension", p. 28

2 Lancez METAZAStudio.

🖙 "Lancer le logiciel", p. 24



La boîte de dialogue "Print Setup" s'affiche.



A Sélectionnez la machine de destination. (1) Sélectionnez "Roland MPX-95". 2 Cliquez sur [OK].

Name:	Roland MPX-95			Properties
Status:	Ready			
Type:	Roland MPX-95			
Where:	USB001			
Commen	t			
Paper			Orientation	
Size:	User Size	•		Portrait
<u>S</u> ource:		~	Α	C Landsca

2

Préparer la pièce

La pièce à graver avec cette machine doit répondre aux conditions suivantes. Ces conditions sont détaillées aux pages mentionnées.

- Dureté de la surface à graver (p. 38)
- Epaisseur (hauteur) (p. 38)
- Dimensions (p. 41)
- Forme (p. 42)
- Conditions pour gravure sur surface courbe (p. 43)

Notez que ces conditions ne sont valables que pour cette machine et les accessoires inclus. Les conditions changent si vous utilisez un kit en option.

Dureté de la surface à graver

Dureté Vickers (HV) de 200 ou moins

Vous ne pouvez pas utiliser un support qui risque de se fendre ou de se casser pendant la gravure (verre, pierre, pierres précieuses, vaisselle et porcelaine), même si sa dureté est conforme. L'utilisation de ces supports peut endommager la machine. Pour connaître la dureté d'un support, renseignez-vous auprès du vendeur ou du fabricant du support.

Epaisseur (hauteur)

L'épaisseur (la hauteur) de la pièce à graver varie selon l'utilisation de l'unité de base.

🖙 "Installer/retirer la plaque de base", p. 33



Avec l'unité de base:

Epaisseur (hauteur) du support	Table de base
0,3 mm~40 mm	Utilisée
40 mm~70 mm	Non utilisée

* La gravure sur une pièce de 40mm est possible avec ou sans table de base.

Table + plaque de base



Plaque de base uniquement



Sans unité de base

Tant que la surface de gravure d'une pièce se trouve dans une plage de 70mm à partir de l'extrémité du capuchon de tête (zone atteinte par l'aiguille), toute pièce d'une hauteur égale ou supérieure aux données mentionnées plus haut peut également être gravée.



- * Il est impossible de fixer la table quadrillée si l'unité de base n'est pas utilisée. Il faut donc utiliser un soutien pour maintenir la pièce horizontale et du ruban adhésif ou un autre dispositif pour maintenir la table quadrillée sur la surface de travail.
- * Sans l'unité de base, la précision de la position de gravure est moindre. Faites un test et ajustez la position avant de lancer la gravure.
- 🖙 "Gravure d'un support épais (haut)", p. 102

Dimensions

L'objet doit être assez grand pour pouvoir être maintenu convenablement.

Cette machine permet d'utiliser une feuille adhésive pour fixer la pièce. Les objets peuvent dépasser de la feuille adhésive: l'important est qu'ils puissent être correctement maintenus.

Le tableau suivant indique l'épaisseur et les dimensions usinables selon la matière. Notez qu'un support dont l'épaisseur et la taille correspondent aux indications données doit en outre être assez rigide pour ne pas se déformer ni gondoler durant le travail. Un tel support risque de heurter la tête et d'endommager l'aiguille.

Support	Epaisseur	Largeur et profondeur (indications générales)
	2,0mm	60mm ou moins
	1,5mm	40mm ou moins
Aluminium	1,0mm	30mm ou moins
	0,5mm	20mm ou moins
	0,3mm	20mm ou moins
Laiton ou cuivre	2,0mm	60mm ou moins
	1,5mm	40mm ou moins
	1,0mm	30mm ou moins
	0,5mm	15mm ou moins
	0,3mm	15mm ou moins
Aciarinovudabla	2,0mm	60mm ou moins
	1,0mm	40mm ou moins

* Les conditions changent si vous utilisez un kit de maintien en option.

Mode d'emploi des différents dispositifs de maintien

Forme

La surface de gravure doit être parfaitement plane (régulière).

Il est impossible de graver une pièce entrant en contact avec les parties mobiles de la machine durant le réglage ou la gravure.



La surface inférieure doit être plate, sans relief.



* Les conditions changent si vous utilisez un kit en option.

(Sans capuchon de tête) La surface à graver doit être plate.



Conditions pour graver des surfaces courbes

Le tableau et l'illustration ci-dessous montrent la zone de gravure assurée et la zone pouvant être atteinte par l'aguille en fonction du diamètre du cylindre. Notez, cependant, que les conditions suivantes doivent être respectées.

- Le capuchon de tête est utilisé.
- Une surface courbe étendue doit avoir des caractéristiques circulaires.

Diamètre du cylindre par exten- sion de la surface courbe (Ø)	Zone de gravure recomman- dée (A)	Zone atteinte par l'aiguille de gravure (B)
10mm	2,0mm	2,8mm
20mm	2,8mm	4,0mm
30mm	3,4mm	4,8mm



* Quelles que soient la forme et la composition du support, les données photographiques ne sont pas adaptées pour une gravure sur surface courbe.

Memo

Les pièces à graver n'ayant pas de fond plat doivent être maintenues avec le kit de maintien en option ou par d'autres moyens.

Voyons à présent comment créer des données à graver avec METAZAStudio.

Démarrer METAZAStudio

Windows 10 et 7

- (1) Cliquez sur le bouton [Démarrer].
- (2) Cliquez sur [Toutes les applications] ([Tous les programmes] ou [Programmes] pour Windows 7).
- ③ Cliquez sur l'icône [METAZAStudio] dans le dossier "METAZAStudio".

Windows 8.1

- 1 A l'écran "Démarrer", cliquez sur 💽.
- (2) A l'écran "Applications", cliquez sur [METAZAStudio].

🖙 "Ecran 'METAZAStudio''', p. 45

R		
	Roland Dr.Engrave	New 🛩
	Roland METAZAStudio	New ^
	METAZAStudio	New
	METAZAStudio Help	New
← в	ack	Level.
	I'm Cortana. Ask m	e anything.

Le logiciel "METAZAStudio" démarre.

Ecran 'METAZAStudio'



N°	Nom	Aperçu de la fonction				
1	Barre de menu	Elle contient les commandes du logiciel METAZAStudio.				
2	Barre d'outils	La barre d'outils contien de METAZAStudio (com & Aide en ligne de l	t des boutons permettant d'exploiter les commandes nme [Material] et [Open]). METAZAStudio ("Commands" - "Toolbar buttons")			
3	Barre de change- ment de page	Pour entrer des donnée choisir la page (l'entrée) & "Créer des donné & Aide en ligne de M	es dans un champ variable, utilisez cette barre pour) à afficher à l'écran. Elle sert pour la gravure variable. ses de gravure variable", p. 86 ETAZAStudio ("Hints and Tips">"Performing Variable Imprinting")			
		Affiche la position du cu facteur de redimension de la barre d'outils ou s de sa fonction apparaît	rseur, des informations relatives à l'objet, la grille et le nement. Si vous pointez avec le curseur sur un bouton sur une commande de menu, une brève explication sur le bord gauche.			
	Barre de statut	Position actuelle du curseur	Indique la position du curseur. La position centrale de la fenêtre, à l'intersection des deux lignes cen- trales est (0, 0).			
4		Information relative à l'objet	Elle apparaît quand vous cliquez sur un objet de l'écran (image, texte ou forme). La position cen- trale et la taille de l'objet sont affichées, comme le montre l'illustration ci-dessous.			
			Center: 0.2, 1.3 mm Size: 16.4, 15.3 mm			
		Echelle de la grille	Affiche l'échelle (l'espacement) des lignes de la grille. Cliquez avec le bouton droit de la souris pour afficher un menu de paramètres déterminant l'apparence de la grille.			
		Facteur de redimen- sionnement	Affiche le facteur de redimensionnement actuel. Cliquez avec le bouton droit de la souris sur cet élément pour afficher un menu permettant de changer le facteur de redimensionnement.			

2



N°	Nom	Aperçu de la fonction
5	Table quadrillée	La table quadrillée de la machine est illustrée ici. L'échelle affichée corres- pond à l'échelle réelle de la table.
6	Surface de travail	Cette surface est la zone dans laquelle la gravure est possible. Il s'agit de la taille du support (zone de gravure) réglée avec METAZA Driver 2. Thanger les réglages de base du pilote", p. 100
Image: Transmission of the sector of the		Lignes centrales (verticale et horizontale) de la fenêtre.
8	Grille	Cette grille apparaît sur la surface de travail et sert de guide pour agencer les images et le texte.
9	Marge	La marge est incluse dans la zone de travail et n'est pas gravée. La marge par défaut lors de l'installation de METAZAStudio est 1mm. Vous pouvez changer la taille de la marge en vous rendant dans le menu "File" et en sélectionnant "Preferences". The tape 1: Entrer la forme et les dimensions du support", p. 47

Etape 1: Entrer la forme et les dimensions du support

METAZAStudio propose des préréglages pour différents types de supports. En prenant la plaque décrite cidessous à titre d'exemple, cette section décrit la procédure pour graver ce type d'objet, portant le nom "tag".

🖙 "Préparer la pièce", p. 38



Memo

Pour mémoriser de nouveaux types de supports, voyez la section indiquée ci-dessous.

"Mémoriser une composition et régler la force de frappe", p. 98



1 Lancez METAZAStudio.

🖙 "Lancer le logiciel", p. 24

La boîte de dialogue "Select Material" s'affiche Si METAZAStudio tourne déjà, cliquez sur

Untitled - M	/IETAZAStudio ew Forma <u>t</u> (
D New	Material	🤔 Open	Save	ଞ୍ଚ Import	🍠 Print	A Print Preview	م Undo	⊖ Redo)X Fit	යි Library	,
* * #					C						

La boîte de dialogue "Select Material" s'affiche.



Sélectionnez le support dans la boîte de dialogue "Select Material".

Si vous voulez préciser la matière du support, désélectionnez la case "Use printer driver settings". Si vous utilisez une matière qui ne figure pas dans la liste, vous pouvez créer une nouvelle entrée. " "Mémoriser une composition et régler la force de frappe", p. 98

Selec	t Material		
Г	aterial Use printer driver settings		
	Aluminium	-	
	Aluminium		
	Brass Stainless steel Acrylic Roland MD Set-a Set-b Set-b	K]
	Set-d		

Si vous souhaitez utiliser les réglages du pilote METAZA Driver 2, cochez la case "Use printer driver settings".



Cliquez sur [OK].

Aluminium	•



Untitled - METAZAStudio

	New	T Material	© Øpen	Save	ଞ୍ <u>ଧ</u> Import	a Print	اللہ Print Preview	⊳ Undo	⇔ Redo) Fit	යි Library	V
* 14						- (

La fenêtre "Material" apparaît.

électionnez l) Cliquez sur) Cliquez sur	a forme d la forme 	e la pièc portant	e. le nom "ta
١	/laterial		
<u>G</u> roup			
Material		•	
	ABCI	×	
(Icon	⊖ <u>L</u> ist		
circle square	1) -ti-ana		
Size Width 0.	98	inch	
Height 1.	57	inch	
) []	× t	×	

- La boîte de dialogue "Material Size" s'affiche.
- (3) Entrez les dimensions du support utilisé.
- $\overline{4}$ Cliquez sur [OK].

Material Size				×
	- (3)	0.98	inch	
	<u>H</u> eight	1.57	inch]8
	✓ Ke	e <u>p</u> Aspect		
	4	ОК		cel

Le support sélectionné apparaît dans la fenêtre d'édition. La partie de support affichée correspond à la surface de gravure sans changement.



6 Cliquez sur [File] > [Preferences].

Untitled - METAZAStudio



La boîte de dialogue "Preferences" s'affiche.



IMPORTANT

Pour graver un support plat, choisissez une marge d'au moins 1mm. Faute de quoi, l'aiguille risque de frapper le bord du support et de l'endommager.

Etape 2: Importer l'image

Importez l'image (photo ou dessin) à graver.

Formats de données reconnus par METAZAStudio

- Format JPEG
- Format BMP (bitmap)
- Fichiers AI ou EPS créés par Illustrator version 7 ou 8
- Fichiers AI ou EPS exportés par CorelDraw version 7 ou 8
- * Les fichiers Illustrator et CorelDraw sont soumis à certaines restrictions. Pour en savoir plus, voyez l'aide en ligne de METAZAStudio.
- Aide en ligne de METAZAStudio ("Hints and Tips" > "Reusing Existing Data")

Procédure

	lique	ez sur	4]•											
	Untitled - I	METAZAStudio	0											
Eile	Edit Vie	ew Forma <u>t</u>	Object Help		\bigcirc									
			3			3	<u>4</u>	\$	0	X	ĉ	Ġ	8	
:	New	Material	Open	Save	Import	Print	Print Preview	Undo	Kedo	Fit	Library	Variable	Grop Image	Properties
k	Contract													
1														
4														
Q														

La boîte de dialogue "Import" s'affiche.

2 Ouvrez le fichier.

- (1) Sous "Look in", indiquez l'emplacement du fichier.
- (2) Sous "Files of type", sélectionnez "Picture file" ou "Adobe Illustrator file".
- **③** Sélectionnez le type de fichier.
- (4) Cliquez sur [Open].





L'image choisie est importée et s'affiche avec les marges définies.

Memo

Vous pouvez modifier l'agencement de l'image en changeant sa taille ou son orientation, ou en l'entourant d'un cadre.

Aide en ligne de METAZAStudio ("Hints and Tips")

IMPORTANT

Si le support est perforé, veillez à ce que l'image ne soit pas placée sur les orifices. Si vous incluez les orifices dans la surface de gravure, l'aiguille risque de frapper le bord du support et de l'endommager.





Incorrect

Incorrect







ll n'y a pas de marges au bord du support.



La surface de gravure dépasse le support.

Etape 3: Taper le texte

Tapez le texte à graver.

Procédure

Cliquez sur A.



2 Entrez le texte.

- 1 Cliquez sur la surface de gravure.
- 2 Entrez le texte.

Vous pouvez changer la taille et l'orientation du texte, et remplir les caractères.

Aide en ligne de METAZAStudio ("Hints and Tips")



Etape 4: Sauvegarder les données de gravure

Sauvegardez les données de gravure dans un fichier.

Procédure



La boîte de dialogue "Save As" s'affiche.



20 0 Sous "Save in", définissez la destination de sauvegarde du fichier. ② Entrez un nom de fichier.

③ Cliquez sur [Save].

Save As			_		\times
	> This PC > Desktop >	~	Search Desktop)	ρ
Organize • New	v folder			== -	?
🧢 This PC	^ Name ^	Date	Туре	Size	^
🔚 Desktop					
Documents					
📮 Downloads					
Music					~
Pictures	< <			2	*
2 File name:	Test.mzs				~
Save as type:	wietazastuuro Document (*	.mzs)			~
Hide Folders			3 Save	Cancel	

Installer la pièce



Attachez le capuchon de la tête.



Effectuez toutes les préparations pour la gravure.

"Préparations pour la gravure", p. 36



2) Si le bloc de tête est abaissé, appuyez sur l'interrupteur/bouton d'avance. La tête se déplace dans le coin arrière gauche.

3 Desserrez la butée de la tête.

Tournez la molette une fois. La butée et l'anneau se touchent.





4 Bloquez la butée de la tête.

Alignez le centre de la molette avec l'extrémité supérieure du triangle et bloquez la butée. Si vous gravez avec la butée desserrée, les vibrations risquent de faire tomber la molette.



5 Attachez un capuchon sur l'extrémité de la tête.

Fixez-le en maintenant la tête, comme le montre l'illustration. Le capuchon est correctement fixé quand son onglet s'insère avec un déclic.



Précautions lors de l'utilisation d'un capuchon de tête

Nettoyez la surface à graver de toute poussière ou saleté.

Si la surface à graver n'est pas parfaitement propre, la qualité de la gravure risque de s'en ressentir. Eliminez les poussières ou saletés de la surface à graver.

Même pour le test de gravure, il est conseillé d'utiliser un support propre et non rayé.

Certaines matières peuvent rayer et tacher le capuchon de tête durant la gravure, ce qui peut nuire à la qualité de la gravure. Des rayures et des taches sur le support à graver peuvent aussi endommager le capuchon et nuire à la qualité du résultat. C'est pourquoi les supports de test doivent également être propres et non rayés.



Installez la pièce sur la table quadrillée.



Fixez l'unité de base à la machine.

🖙 "Installer/retirer la plaque de base", p. 33

IMPORTANT

Fixez l'unité de base en fonction de l'épaisseur (la hauteur) de la pièce à graver. Si la configuration n'est pas adaptée à la pièce, la gravure sera de piètre qualité et la machine risque de s'endommager.

🖙 "Préparer la pièce", p. 38

2) Placez la table de base (ou la table quadrillée) sur la plaque.

Insérez les saillies sous la table quadrillée dans les orifices de la table ou de la plaque de base.

Table + plaque de base



Plaque de base uniquement



3 Fixez la feuille adhésive à la table quadrillée.



Placez-la bien droite, à l'intérieur du cadre de la table, en l'alignant sur les indications de graduation. Veillez à ne pas laisser de bulles d'air se former entre la feuille adhésive et la table.

(Memo)

Si vous remarquez que la feuille perd son adhérence, nettoyez-la. Si vous devez nettoyer la feuille adhésive, veillez à ne pas l'endommager en frottant trop fort. Une surface endommagée perd de son adhérence.

"Nettoyer la feuille adhésive", p. 105

2

4 Appuyez sur le bouton du pointeur laser.



Le pointeur laser s'allume. Si la machine reste inutilisée 5 minutes, le pointeur laser s'éteint automatiquement.

5 Installez le support sur la feuille adhésive.



- Déplacez l'unité pour que le pointeur laser soit au centre de la zone à graver.
- Appuyez doucement sur le support comme pour la fixer à la feuille adhésive.

Memo

La position indiquée par le pointeur laser est le point central de la zone de travail dans METAZAStudio. C'est la raison pour laquelle le pointeur laser doit se trouver au centre de la zone à graver.

Installation du support

- Installez le support en plaçant le centre de la zone de gravure au centre de la matrice de la table.
- Si le support (la pièce) est trop grand pour la table quadrillée, veillez à ce qu'il reste horizontal par tous les moyens nécessaires.



Ligne centrale

Si vous gravez avec le capuchon de tête, l'installation du support est terminée. Passez à la section "Gravure", p. 62.

Si vous n'utilisez pas de capuchon de tête, passez à l'étape \mathcal{J}_{ullet}

L'utilisation d'un capuchon de tête est généralement recommandée.

- Avec le capuchon de tête, la machine détermine automatiquement la hauteur de la surface de gravure et règle la position de la tête. Cela permet aussi de graver des surfaces courbes. (Il y a toutefois une limite à la hauteur pouvant être détectée.)
- "Conditions pour graver des surfaces courbes", p. 43
- La gravure sans capuchon de tête est limitée aux supports offrant une surface de gravure plane et horizontale.

 ${\it 3.}$ Réglez la hauteur de la tête. (Si le capuchon de tête n'est pas utilisé.)

Appuyez sur l'interrupteur/bouton d'avance tant que le capuchon est installé. La tête se déplace jusqu'à la position où l'extrémité du capuchon arrive sur la surface du support.

IMPORTANT

Si la tête est dépourvue de capuchon, attachez d'abord un capuchon. Si le réglage de hauteur de la tête n'est pas correct, il est impossible d'obtenir une bonne gravure. L'absence de capuchon risque aussi d'endommager la tête et de rayer le support.



Desserrez la butée de la tête.

Tournez la molette une fois.





(1) Abaissez complètement la butée.

2 Bloquez la butée.

Alignez le centre de la molette avec l'extrémité supérieure du triangle.





4 Appuyez sur l'interrupteur/bouton d'avance.

La tête se déplace dans le coin arrière gauche.



5 Détachez le capuchon.



Gravure

AVERTISSEMENT Tenez-vous loin des parties mobiles de la machine durant le fonctionnement. Vos mains pourraient être coincées et blessées par la machine.

Quand vous avez créé les données de gravure et installé le support (la pièce), la gravure peut démarrer.

🖙 "Création de données de gravure", p. 44, "Préparer la pièce", p. 38

Procédure



2 Réglez les paramètres ci-dessous.



1	Imprimante	Roland MPX-95
2	Support	Sélectionnez la composition du support et précisez la qualité de gravure souhaitée (priorité à la qualité ou à la vitesse). Le choix effectué lorsque vous créez de nouvelles données de gravure est intégré dans les réglages du support.
3	Portée de la gravure	Cette option sert pour la gravure variable. (En général, "All" est sélectionné.) Pour limiter le nombre d'entrées* à graver, précisez les entrées (pages) à graver. Pour ne graver que les entrées 2 à 5, par exemple, sélectionnez "Pages" et choisissez de "2" à "5".
4	Copies	Si vous voulez graver le même support à plusieurs endroits, précisez le nombre de copies. Si, par exemple, vous souhaitez graver les faces avant et arrière d'un instrument, choisissez "2" copies.

3 Cliquez sur [OK]. La gravure démarre.

Memo: Gravure de plusieurs copies ou entrées

Le message illustré apparaît quand la gravure démarre. Attendez la fin de la gravure avant de passer à l'étape suivante.

METAZAStudio		×
Replace the material to be	printed on. Press OK to pri	int page 2.
	OK	Cancel

Placez le support suivant ou changez son orientation pour effectuer la gravure suivante.

🖙 "Installer la pièce", p. 56

IMPORTANT

Utilisez toujours le bouton du pointeur laser pour régler la position quand vous changez de support.



6 Cliquez sur [OK].

La gravure de la page suivante démarre.

METAZAStudio		×
Replace the material to be	printed on. Press OK to	print page 2.
	ОК	Cancel

Gravure variable des entrées affichées:

Cliquez sur 💷

La boîte de dialogue "Print" s'affiche.

Le numéro ("numéro de page") de l'entrée affichée par METAZAStudio apparaît à côté de "Print Range". Réglez les paramètres "Material" et "Copies" puis cliquez sur [OK] pour lancer la gravure.



Arrêter la gravure

Maintenez l'interrupteur/bouton d'avance enfoncé pendant au moins une seconde.

Le témoin clignote lentement durant la suppression des données de gravure transmises. Le témoin s'éteint et l'alimentation est coupée.



Memo

Lorsque la gravure est interrompue, la tête reste à la même position. La tête regagnera sa position arrière gauche à la prochaine mise sous tension.

2

Supprimer des données de la file de gravure

Procédure



Affichez l'icône d'imprimante.

Windows 10 et 8.1

- (1) Sur l'ordinateur, faites un clic droit sur le menu "Démarrer".
- (2) Cliquez sur [Panneau de commandes].
- (3) Cliquez sur [Périphériques et imprimantes].

Windows 7

- (1) Cliquez sur [Démarrer].
- (2) Cliquez sur [Périphériques et imprimantes].

2 Double-cliquez sur l'icône [Roland MPX-95].



Roland MPX-95



Dans le menu [Imprimantes], cliquez sur [Annuler tous les documents] (ou [Purger les travaux d'impression]).

	Roland MPX-95					- 0	×
Print	er Document View Connect Set As Default Printer Printing Preferences Update Driver	Status	Owner	Pages	Size	Submitted	
	Cancel All Documents						
	Sharing Use Printer Offline						>
	Properties	nter.					



4 Si une demande de confirmation apparaît, cliquez sur [Oui].



Traiter des images

Découper une partie de l'image

METAZAStudio permet de découper une image pour ne conserver que la partie voulue. Cette opération s'appelle "découpe".

Procédure

🚺 Importez l'image.

🖙 "Etape 2: Importer l'image", p. 52



Cliquez sur l'image.



Huit symboles de découpe apparaissent autour de l'image.

3 Effectuez la découpe.

Faites glisser les symboles de découpe pour ne conserver que la partie voulue.



Déterminer l'emplacement, la taille ou l'angle d'une image





1 Cliquez sur l'image.

Des poignées (
) apparaissent aux quatre coins de l'image.

(2) Faites glisser les poignées aux quatre coins de l'image pour régler la taille.



- 4 Réglez l'inclinaison de l'image.
 - (1) Cliquez une seconde fois sur l'image tant que les poignées sont affichées aux quatre coins.
 - La forme des poignées aux quatre coins de l'image change (●).
 - 2 Placez le pointeur sur une poignée.
 - Le pointeur se transforme en pointeur de rotation.
 - ③ Faites-le glisser pour régler l'angle (l'inclinaison) de l'image.





Memo

- Maintenez la touche [Majuscule] enfoncée pour effectuer une rotation par pas de 45°. C'est pratique pour effectuer une rotation précise de 90°, par exemple.
- Il est impossible de découper une image dont l'angle a été modifié. Avant d'effectuer la découpe, ramenez l'image à sa position originale.

Encadrer une image

Vous pouvez ajouter un cadre autour de l'image à graver. Vous pouvez utiliser les cadres de la bibliothèque ("Library") de METAZAStudio. La bibliothèque contient plusieurs cadres auxquels vous pouvez ajouter les vôtres.

Aide en ligne de METAZAStudio ("Hints and Tips" > "Making Use of Library")

Procédure



2



- (1) Choisissez "Frame" pour le paramètre "Group".
- (2) Sélectionnez "Icon".
- ③ Cliquez sur le cadre [04].
- (4) Cliquez sur _____.

Un cadre est inséré dans la fenêtre.



3 Réglez les dimensions et l'emplacement du cadre.

Si le cadre est plus grand que le support, vous obtenez le résultat illustré. La procédure de réglage est la même que pour le réglage de l'emplacement et de la dimension de l'image. The "Déterminer l'emplacement, la taille ou l'angle d'une image", p. 67


Trucs et astuces pour l'agencement de texte

Régler l'emplacement, la taille ou l'inclinaison du texte

Vous pouvez déterminer l'emplacement, la taille et l'inclinaison du texte, comme pour une image.

Procédure





1 Cliquez sur 📐.

(2) Cliquez sur le texte.

Huit poignées apparaissent autour du texte.

③ Positionnez le texte à l'endroit voulu en le faisant glisser.



3 Réglez la taille du cadre.

Faites glisser les poignées pour régler la taille.



4 Réglez l'inclinaison du texte.

- (1) Cliquez sur le texte et maintenez le bouton de la souris enfoncé jusqu'à ce que la forme des poignées aux 4 coins change en [•].
- (2) Placez le pointeur sur une poignée.
- Le pointeur se transforme en pointeur de rotation.
- (3) Faites glisser pour changer l'inclinaison du texte.





Memo

Maintenez la touche [Majuscule] enfoncée pour effectuer une rotation par pas de 45°. C'est pratique effectuer une rotation précise de 90°, par exemple.

Disposer le texte en éventail

Entrez le texte.

🖙 "Etape 3: Taper le texte", p. 54

2 Cliquez sur 🗔 .

La boîte de dialogue "Properties" s'affiche.



B Définissez l'agencement du texte.

- (1) Cliquez sur l'onglet Format.
- (2) Cochez l'option "Align with Curve".
- ③ Cliquez sur [OK].

Le texte prend une forme d'éventail.





Agencer un texte le long d'une forme

Vous pouvez agencer un texte le long d'une forme créée avec les outils de dessin.

Procédure

Créez une forme.

1 Cliquez sur un outil de dessin.

Utilisez O, par exemple.

(2) Dans la fenêtre d'édition, créez une forme sur le support.

Aide en ligne de METAZAStudio ("Commands" - "Toolbar buttons")





2 Cliquez sur A.

Placez le pointeur près du contour de la forme créée et quand apparaît sous le pointeur, cliquez.



3 Entrez le texte.

🖙 "Etape 3: Taper le texte", p. 54

Le texte est agencé le long de la forme.



IMPORTANT

L'agencement sur une polyligne intégrée est impossible.

Aide en ligne de METAZAStudio ("Commands" > "Object" > "Convert to Polyline", "Integrate Polyline")

Remplissage des caractères

Il y a deux modes de remplissage des caractères: "Fill" et "Island Fill". Choisissez celui qui vous convient.



Fill Les caractères sont entièrement remplis.



Vous pouvez régler l'intervalle entre les lignes de remplissage.



Entrez le texte.

🖙 "Etape 3: Taper le texte", p. 54

2 Cliquez sur .

La boîte de dialogue "Properties" s'affiche.



3 Réglez les paramètres "Fill".

- (1) Cliquez sur l'onglet [Fill and Contour].
- 2 Cochez l'option "Fill".
- **③** Sélectionnez "Fill" ou "Island Fill".

Si vous choisissez "Island Fill", entrez aussi l'échelle de la grille* ("Pitch").

*Echelle de la grille: Intervalle entre deux lignes de remplissage adjacentes

(4) Cliquez sur [OK].

Les caractères sont remplis.

Properties 1	×
Size and Shape Fill and Contour 'osition Format	
Color:	
(d)	
ОК	Cancel

IMPORTANT

Quand vous effectuez une gravure comptant de nombreuses lignes ("Island Fill" etc.) sur de l'aluminium ou un support semblable, l'irrégularité de la surface augmente et le capuchon de tête s'use plus rapidement. Vérifiez régulièrement l'état du capuchon de tête pour le remplacer dès que nécessaire.

🖙 "Remplacement du capuchon de tête", p. 109

Créer/modifier une police de caractères à traits

Caractères à traits et SFEdit2

Qu'est-ce que des caractères à traits?

Tous les caractères à traits ("stroke character") sont constitués de polylignes et de lignes.

Qu'est-ce que 'SFEdit2'?

Le logiciel "SFEdit2" permet de créer et de modifier des polices de caractères à traits. Comme tous les caractères à traits sont constitués de polylignes et de lignes, vous pouvez ajouter ou supprimer des points d'ancrage et ajouter des segments de ligne. METAZAStudio permet d'utiliser des polices de caractères à traits, créées et modifiées avec SFEdit2.

Fenêtre 'SFEdit2'



N°	Nom	Aperçu de la fonction
1	Barre de menu	Elle contient les commandes du logiciel SFEdit2.
2	Barre d'outils	La barre d'outils contient des boutons permettant d'exploiter les com- mandes de SFEdit2 (comme [Open] et [Save]).
3	Barre de statut	Si vous pointez avec le curseur sur un bouton de la barre d'outils ou sur une commande de menu, une brève explication de sa fonction apparaît.
4	Liste de caractères	Tous les caractères à traits disponibles sont affichés dans cette liste. Cliquez sur un caractère pour pouvoir l'éditer.
5	Ligne de base	Il s'agit de la ligne de référence pour l'alignement horizontal d'un bloc de texte. Quand vous tapez un bloc de texte horizontal, les lignes de base des caractères adjacents sont alignées pour éviter toute irrégularité.
6	Cadre de texte	Ce cadre entoure le caractère choisi. La taille du cadre varie selon la police de base et le caractère. En principe, votre texte ne doit pas sortir du péri- mètre de ce cadre.
7	Texte de la police de base	Cet affichage sert de "brouillon" pour l'édition des caractères à traits. Une police de base sert de modèle pour créer une police à traits.
8	Caractères à traits	Tous les caractères à traits ("stroke character") sont constitués de polylignes et de lignes. Vous pouvez les éditer en ajoutant ou en supprimant des points d'ancrage, en ajoutant des segments, etc.

Créer une police de caractères à traits

Cette section explique comment créer et sauvegarder une police de caractères à traits.

Procédure



Lancez METAZAStudio.

"Lancer le logiciel", p. 24



2 Cliquez sur [Edit] > [Stroke Font] > [Run SFEdit2...]. SFEdit2 démarre.

File	Edit View	Format Object	Help	
Luc	Undo	Ctrl+Z		e 5
	Redo	Ctrl+Y	n Save	Import
R.	Cut	Ctrl+X		
-	Сору	Ctrl+C		
ы	Paste	Ctrl+V		
	Delete	Del		
	Stroke F	ont >	Run SFEdit2	
4	Invert		LUIT STOKE	
	Select A	II Ctrl+A		



Cliquez sur [File] > [New...].

La boîte de dialogue "Select Base Font" s'affiche.





4 Créez le caractère à traits.

(1) Sélectionnez la police devant servir de base à la police de caractères à traits.

(2) Cliquez sur [OK].



Une police de caractères à traits est automatiquement créée.

Generating S	Stroke Cha	aracters.		
Generatin	ng Stroke C	haracters	s	
		97%		
		Cancel	,	

👩 Cliquez sur 🔙 .



La boîte de dialogue "Save" s'affiche.

6 Entrez un nom pour la nouvelle police de caractères à traits. (1) Entrez un nom pour les caractères à traits créés.

Pour faciliter son identification, intégrez le nom de la police originale dans le nom de la nouvelle police. Exemple: "MS P Gothic_SF".

(2) Cliquez sur [OK].

Save	×
1 Stroke Font Name)ОК
Arial SF	Cancel

La nouvelle police de caractères à traits est sauvegardée.



8	Arial SI	F.sf2 [Ari	al] - SFEdit	2					 		 	 	 			×)
File	Edit	View	Object H	Help											,		7
6		5	X	► 7	< Q	MΝ											1
													^	J	K		

2

Transformer les caractères entrés en caractères à traits

Les deux opérations suivantes doivent avoir été effectuées au préalable.

Créez une police de caractères à traits avant d'installer "SFEdit2".

La fenêtre illustrée apparaît durant l'installation. Si vous n'avez pas créé de police de caractères à traits lors de l'installation, recommencez l'installation de "SFEdit2" et créez une police de caractères à traits. "Installation du pilote et des logiciels", p. 20, "Installer un logiciel séparément", p. 125

Make	Storke Font	M
Yo	u can create it later.	
	I Arial(Sans-Serif)	
	Courier(Fixed width font)	
	I TimesNewRoman(Serif)	
	All Select All Unselct	
	The extraction of character lines, make stroke font.	
	If you do not like the auto-generated stroke fonts can be modified.	
InstallS	Shield	

Créez une nouvelle police de caractères à traits.

"Créer une police de caractères à traits", p. 78

Procédure



Entrez des caractères avec "METAZAStudio".

🖙 "Etape 3: Taper le texte", p. 54

😰 Cliquez sur 📃.

La boîte de dialogue "Properties" s'affiche.

Si le cadre de texte contenant les caractères entrés n'est pas sélectionné, vous ne pouvez pas sélectionner 📰 Veillez donc à sélectionner le cadre de texte.

📕 Untit	ed - METAZAStud	io											
<u>File E</u> di	t <u>V</u> iew Forma <u>t</u>	Object Help										/	
		5		Q D	<u>a</u>	≜k	\$	0	X	പ	G	8	
New	Material	Open	Save	Import	Print	Print Preview	Undo	Redo	Fit	Library	Variable	Crop Ima :	Properties
► ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓				H	ap	py ₿i	rthe	day					

3 Choisissez la police de caractères à traits.

- (1) Cliquez sur l'onglet [Format].
- 2 Sélectionnez "Stroke".
- Les options pour "Font" se limitent aux polices de caractères à traits.
- (3) Choisissez la police de caractères à traits.
- (4) Cliquez sur [OK].



Les caractères entrés sont transformés en caractères à traits. Ils utilisent la police de caractères à traits sélectionnée à l'étape ($\mathfrak{3}$).



Modifier les caractères à traits

Procédure

Transformez les caractères entrés en caractères à traits.

"Transformer les caractères entrés en caractères à traits", p. 80

- 2
- 2 Modifiez le caractère à traits.
 - (1) Cliquez sur 🖡.
 - (2) Cliquez sur le caractère à traits à modifier.
 - Six points de référence apparaissent autour du caractère à traits.
 - (3) Cliquez sur [Edit] > [Stroke Font] > [Edit Stroke...].



SFEdit2 démarre.

3 Dans la liste de caractères, cliquez sur le caractère à traits à modifier.

Ce caractère à traits est affiché dans la forme virtuelle et peut être modifié. Changez la position et la forme du caractère à traits.

SFEdit2 Help ("Editing Polylines")



4 Fermez "SFEdit2".

1 Cliquez sur 🛃 .

La nouvelle version <u>remplace</u> le caractère à traits sélectionné.

2 Cliquez sur × .

SFEdit2 se ferme.



Le caractère modifié remplace l'ancienne version.

<u>E</u> dit <u>V</u> i	ew Forma <u>t</u>	Qbject Help									
D New	(*) Material	🈅 Open	Save	Import	int	<mark>اللہ</mark> Print Preview	∽ Undo	Redo	兴 Fit	Library	
-											
										-	
			- 5								
			- 15	— — H	abb	v Birt	hda√				
						T					
			- 15								
	Edit Vi	Edit View Format	Edit Yew Formst Object Help New Material Open	Edit Yever Forms Object Help New Material Open Save	Edit View Format Object Help	Edit Verw Forms Object Help New Material Open Save Import Print	Edit giver Forms Object Help New Material Open Save Import Print Print Preview Harppy Bitt	Edit Yew Forms Object Help New Material Open Save Import Print Print Preview Undo	Edit yever Format Object Help New Material Open Save Import Print Print Preview Undo Redo	Edit Yever Format Object Help New Material Open Save Import Print Print Preview Undo Redo Fit Happy-Birthday	Edit Yew Formst Object Help New Material Open Save Import Print Print Preview Undo Redo Fit Library Happy Birthday

Vérifier et ajuster l'image obtenue

Vérifier le résultat dans la fenêtre de prévisualisation

Cliquez sur 🕹.



La fenêtre "Preview" apparaît.

PreView	-	×
OK Cancel Set Standard Print Zoom 50% ▼		
Brightness 0 • • Contrast 0 • • Gamma 0.5 • •		
Preview <u>c</u> olor Gold		
Happy Birthday		
<		>:

Ajuster l'image dans la fenêtre 'Preview'

La fenêtre "Preview" permet d'ajuster la luminosité, le contraste et la correction gamma. Une image dont les zones claires et foncées sont nettement délimitées produit une belle gravure.



N° Nom Aperçu de la fonction Ce paramètre règle la luminosité globale. Une valeur trop élevée peut démolir (1) Brightness l'équilibre: il vaut donc mieux régler ce paramètre sur la plus petite valeur possible. Ce paramètre ajuste les zones les plus claires et les zones les plus foncées. (2)Contrast Il peut servir à créer une tension dans l'image avec un bon équilibre entre le clair et le foncé. Ce paramètre permet de régler la luminosité des zones intermédiaires pour les faire basculer dans les zones claires ou sombres. Ce paramètre règle efficacement la luminosité globale. Les zones claires et foncées sont gravées de la facon illustrée. Les zones foncées ne sont pas gravées tandis que les zones claires sont gravées avec force. Zone foncée Zone claire (3) Gamma Le résultat de la gravure avant et après ajustement est illustré ci-dessous. Avant l'ajustement Après l'ajustement Réglez la valeur gamma sur "0.4". Le visage est plus foncé et l'expression faciale plus perceptible.

Créer des données de gravure variable

La gravure de données différentes sur chaque support est appelée "gravure variable". Quand vous effectuez une gravure variable, vous n'avez pas besoin de créer de nouvelles données chaque fois que vous installez un nouveau support. La gravure de données différentes se poursuit sans interruption.

IMPORTANT

La gravure continue avec des données variables ne peut se faire que sur des supports de composition et de taille identiques.

La gravure variable nécessite un fichier CSV.

Vous pouvez créer un fichier CSV à partir de fichiers de bases de données et de tableurs. Pour savoir comment créer un fichier CSV, veuillez vous adresser à un gestionnaire de bases de données.

l.~ Créez un champs variable.

Memo: Qu'est-ce que le 'champ variable'?

Un champ variable est un cadre dans lequel vous insérez du texte. En mode de gravure variable, les données gravées dans le champ variable changent à chaque gravure.

Lancez METAZAStudio.

🖙 "Lancer le logiciel", p. 24

Sélectionnez le support dans la boîte de dialogue "Select Material". Si METAZAStudio tourne déjà, cliquez sur].

	Interind - M	EIAZAStudio													
	e <u>E</u> dit <u>k</u>	v Format (Dbject Help												
[3		0	3	≜&	0	0	X	ĉ	G	8	1.0	
V.	New	Material	Open	Save	Import	Print	Print Preview	Undo	Redo	Fit	Library	Variable	Crop (mage	Properties	
															Ĩ
1															
÷															
-															
A															Г

La boîte de dialogue "Select Material" s'affiche.

2 Sélectionnez le support dans la boîte de dialogue "Select Material".

Si vous voulez préciser la matière du support, désélectionnez la case "Use printer driver settings". Si vous utilisez une matière qui ne figure pas dans la liste, vous pouvez créer une nouvelle entrée. "Mémoriser une composition et régler la force de frappe", p. 98

Sele	ct Material	
	laterial	
	Use printer driver settings	
	Aluminium	-
	Aluminium	
	Brass Stainless steel Acrylic Roland MD Set-a Set-b Set-c Set-c	ĸ

Si vous souhaitez utiliser les réglages du pilote METAZA Driver 2, cochez la case "Use printer driver settings".



Cliquez sur [OK].

Notovial	
Use printer anver settings	
Aluminium	_



4 Cliquez sur l'icône d'insertion de cadre. Cliquez sur \boxtimes puis sur A.



5 Maintenez le bouton gauche de la souris enfoncé et faites glisser la souris en diagonale vers le bas sur la zone de travail* dans "METAZAStudio".

Vous créez ainsi un champ variable dans lequel vous pouvez placer du texte.

* Zone de travail= zone noire à l'écran



6 Cliquez sur [Object] > [Move to Center].





Le centre du champ variable est placé au centre de la zone de travail.

IMPORTANT: Cette étape est importante car elle détermine la position de la gravure.

Sur la machine, le point central de la gravure est le point de référence. Cela signifie que le centre de la zone de travail de METAZAStudio sert de point de référence pour la machine. Si le centre du champ variable est placé au centre de la surface de travail, le centre du champ variable constitue donc le point de référence de la gravure.

Bien que le centre du champ variable puisse être placé ailleurs qu'au point de référence de la gravure, la superposition de ces points facilite le positionnement du texte et des images à graver.

🚺 Cliquez sur 📃 .

La boîte de dialogue "Properties" s'affiche.



Tant que le champ variable n'est pas célectionné, vous ne pouvez pas cliquer sur 🗔. Si 💭 n'est pas accessible, cliquez d'abord sur 🍡 puis sur le champ variable (pour le sélectionner).



Pour en savoir plus sur les différents paramètres, voyez l'aide en ligne de METAZAStudio ("Commands" - "Object" - "Properties" – fenêtre de dialogue "Properties").

🖙 "Affichage de l'aide en ligne du logiciel", p. 24

Properties	×
Size and Shape Fill and Contour Position Format	
Height 05923 inch Height 05923 inch	
In real value	
. A Rotation Angle 0 deg.	
Siant O des.	
	OK Cancel

Quand les réglages sont terminés, cliquez sur [OK].

2. Insérez du texte dans le champ variable.

Cliquez sur [Load CSV File].

La boîte de dialogue "Open..." s'affiche.

Si la fenêtre "Variable Printing" n'apparaît pas, cliquez sur 📰 .

Eile Edit View	Format Object	lelp								\frown			-		^
Di New M	Taterial Oper	Save	الله Import	i and a second s	اللہ Print Preview	v Undo	Reda)X Fit	ි Library	4 Variable	P rop image	Properties			
										Load CSV	'File	Va Drag the column tild ppecify what data withich fields.	A Lo	ng iable field ayed in ad CSV Fi	to ile

2 Choisissez un fichier CSV et cliquez sur [Open].

Open					×
← → × ↑ 🗖 > Th	is PC > Desktop	~ Ū	Search Desktop		P
Organize - New fold	er			811 - 118	•
20160606_Primei ^	Name	Di	ate modified	Туре	
20160712_Primer	List.csv	6/	8/2016 4:16 PM	CSV File	
This PC					
Desktop					
Documents v	<				>
File <u>n</u>	ame: List.csv	ř	Cev to //	ì	~
			Open	Cance	

Le fichier CSV est importé dans "METAZAStudio".

3 Faites glisser le titre de la colonne du fichier CSV importé dans le champ variable.



Le champ variable affiche alors du texte.

Vous pouvez afficher les différentes entrées successivement en cliquant sur la taille ou l'emplacement du champ variable, ouvrez la boîte de dialogue "Properties" (cliquez sur) et changez les réglages.

Gravure sur une surface courbe

Cette machine permet de graver des surfaces courbes: il faut alors placer un capuchon sur la tête. Cette section explique comment effectuer une gravure sur un support semi-cylindrique comme celui illustré ci-dessous.



l. Délimitez la surface de gravure.

Commencez par définir la surface de gravure sur le support. Sur une surface courbe, il est impossible de graver l'entièreté de la surface (contrairement à une surface plane). C'est pourquoi la fenêtre d'édition METAZAStudio affiche la zone de gravure et non le support entier. La zone de gravure est déterminée par le diamètre du support entré dans la fenêtre de réglages de METAZA Driver 2.

Pour en savoir davantage sur les types de supports courbes pouvant être gravés sur cette machine, voyez la page indiquée ci-dessous.

"Conditions pour graver des surfaces courbes", p. 43

1 Cliquez sur [File] > [Preferences].

La boîte de dialogue "Preferences" s'affiche.

Untitled - METAZAStudio





Memo

Sur une surface courbe, la zone gravable est limitée. Pour exploiter au maximum la zone gravable, réglez les marges sur 0mm.

Cliquez sur [File] > [Set up the printer].

La boîte de dialogue "Print Setup" s'affiche.

E	Untitled - ME	TAZAStuc	dio				
File	Edit View	Format	Object	Help			
	New				Ctrl+N		
	Select Mater	ial					
	Material Size						
	Open	Ctrl+O					
	Save				Ctrl+S		
	Save As						
	Import						
	Export			;			
	Scanner						
	Print						
	Drint Draviou		_				
	Set up the pr	inter					

4 La fenêtre de dialogue "Properties" apparaît.

(1) Vérifiez que [Roland MPX-95] est "l'imprimante" sélectionnée.

2 Cliquez sur [Properties].

Print Setup				×
Printer	1		$-\hat{\mathcal{O}}$	
<u>N</u> ame:	I and MPX-95			Properties
Status:	Reauy			
Type:	Roland MPX-95			
Where:	USB001			
Commen	t			
Paper			Orientation	
Size:	User Size	-		Portrait
			A	
Source:	l	—		C Landscape
Network			ОК	Cancel



- (1) Cliquez sur l'onglet [Material].
- 2 Entrez le diamètre.
- Pour cet exemple, cliquez sur 20mm.
- (3) Sélectionnez "[Direction]".
- Indiquez l'orientation de l'étau.



: Vertical

: Horizontal

Pour cet exemple, sélectionnez une orientation verticale.

(4) Cliquez sur [Enter].

Sous "Work Size", la valeur "Width" est réglée automatiquement. Pour cet exemple, réglez "Length" sur "50mm".

5 Cliquez sur [OK].



6 Cliquez sur [OK].

Name:	Roland MPX-95		•	Properties
Status:	Ready			
Type:	Roland MPX-95			
Where:	USB001			
Commen	t			
Paper			Orientation	ı
Size:	User Size	-		· Portrail
Source:			Å	C Landscape

Les réglages de la zone de gravure sont terminés.

2. Entrez un texte horizontal dans un cadre en format "portrait".

Après avoir déterminé la surface de gravure, positionnez les images et/ou le texte. Cette section explique comment aligner les caractères horizontalement dans un cadre vertical.

Entrez la première lettre.

(1) Entrez le texte à graver puis modifiez son agencement.

2 Ajustez la taille du texte.

Le texte doit entrer dans la zone de gravure.

E	Untitled	METAZAStud	io											
<u>F</u> ile	<u>E</u> dit	/iew Forma <u>t</u>	Object Help	0										
	New) Material	遻 Open	Save	Import	🍰 Print	<u>الم</u> Print Preview	∽ Undo	Ci Redo) Fit	 Library	(C) Variable	Crop Image	Properties
*														
4	_													
٩									\mathbf{Q}					
A														
0														
M														
N								_						

2 Tournez le caractère entré pour le rendre vertical.

"Régler l'emplacement, la taille ou l'inclinaison du texte", p. 71



2



- (1) Cliquez sur A.
- $\overline{(2)}$ Appuyez sur la touche <- (flèche gauche) du clavier.

Vous obtenez le résultat illustré.



4 Entrez le reste du texte et amenez-le à l'endroit voulu.

"Déterminer l'emplacement, la taille ou l'angle d'une image", p. 67



Mémoriser une vaste palette de supports

METAZAStudio propose quatre formes de support en mémoire. Pour graver un support non mémorisé dans METAZAStudio, commencez par le mémoriser. Cela évite de limiter indûment la surface de gravure ou d'endommager l'aiguille en frappant le bord du support.

Il y a trois façons de mémoriser un support. Pour en savoir plus sur les procédures, voyez l'aide en ligne de METAZAStudio.

- 🖙 "Affichage de l'aide en ligne du logiciel", p. 24
- Aide en ligne de METAZAStudio ("Hint and Tips" > "Registering Favorite Material")

Importer une image bitmap

Si vous disposez d'une image ayant la taille du support, importez l'image en respectant les conditions suivantes.

- Format de fichier: BMP (bitmap) ou JPEG
- · Couleurs: Binaires (noir et blanc)
- · Les parties correspondant au support doivent être remplies en noir

Scanner le support avec un scanneur disponible dans le commerce

Si vous n'avez pas d'image de la forme du support ou si la forme est complexe, vous pouvez scanner le support avec un scanneur du commerce et importer l'image. Respectez les conditions suivantes.

- Scanneur: Scanneur compatible TWAIN_32.
- Couleurs: Binaires (noir et blanc les parties correspondant au support doivent être remplies en noir)

Dessiner la forme du support

Si le support est un carré, un cercle ou une figure simple, vous pouvez utiliser les outils de dessin (isolés ou combinés) pour dessiner la forme du support puis la mémoriser.

Mémoriser une composition et régler la force de frappe

Avec cette machine, la gravure utilise une force de frappe adaptée à la composition du support, ce qui permet d'optimiser le résultat. METAZA Driver 2 propose des préréglages de force de frappe en fonction de différents types de matériaux. Vous pouvez également mémoriser la force de frappe optimale pour différents supports. Pour améliorer encore la gravure, vous pouvez aussi affiner ultérieurement les réglages de force de frappe des supports mémorisés.

Procédure

Affichez la fenêtre "Printing Preferences" de METAZA Driver 2.

"Ouvrir la fenêtre 'Printing Preferences' du pilote METAZA Driver 2", p. 22

2 Sélectionnez le mode de gravure.

(1) Cliquez sur l'onglet [Image Correction].

(2) Pour "Material", sélectionnez un type de support (réglages a à d).

(3) Sélectionnez le mode de gravure.

Text	Pour graver du texte et des images avec des contours clairs
Photo	Pour graver des photos et des images avec des dégradés
High Resolution	Pour graver de façon lisible des caractères ou des motifs de taille réduite
Other	Pour régler vous-même la résolution et d'autres paramètres

Aide en ligne de METAZA Driver 2 (onglet "Correction")

Roland MPX-95 Printing Preferences × 1 Materi Image Correction Option Correction Values Dark Bright Brightness 0 < > High low Contrast 0 < > Dark Bright Gamma 0.50 < > Set Standard Materia 2 4 Brass Details.. ○ Text Others Photo OHighResolution Mirror Image METAZA OK Cancel Apply Help

(4) Cliquez sur [Details].

La fenêtre "Details" apparaît:

3 Réglez les paramètres du mode de gravure.

(1) Entrez un nom pour la composition à mémoriser.

(2) Entrez la vitesse et l'impact.

Les résultats de la gravure varient selon la dureté du support. Faites les réglages en fonction du support.

Aide en ligne METAZA Driver 2 (onglet "Correction" > boîte de dialogue "Details")

Impact–MIN	Entrez ici la force de frappe minimum pour la gravure d'une image. Augmen- tez le réglage si les zones foncées de l'image ne sont pas gravées. Diminuez le réglage si les zones foncées sont trop claires ou si la gravure est effectuée avec une force excessive.
Impact–MAX	Entrez ici la force de frappe maximum pour la gravure d'une image. Aug- mentez ce réglage si les zones claires de l'image ou si la gravure globale est effectuée avec une force insuffisante. Diminuez le réglage si les zones claires sont gravées avec une force excessive.
Vector Impact	Entrez ici la force de frappe maximum pour la gravure d'un trait.

③ Sélectionnez "Advance".

"Advance" n'est disponible que quand "Other" est sélectionné en ③ de l'étape 2.

Aide en ligne METAZA Driver 2 (onglet "Correction" > boîte de dialogue "Details")

Output	Vous pouvez préciser le nombre de points par pouce. Plus le nombre de points
Resolution	est important, plus l'image est précise.
Drafting	Si vous sélectionnez "ON", vous pouvez réduire la résolution d'image par paliers d'un point.

(4) Cliquez sur [OK].

	Details				×
(1	Registration Name		<u>)</u>	3	
(2	Speed / Impact			Advance	١
	Speed(mm/s)	(1-50)	50	OutputResolution(dpi) Drafting	L
	Impact-MIN	(120-600)	170	353 V ON V	J
	Vector-Impact	(0-600)	380	(4)	
				OK Cancel	

La fenêtre "Details" se ferme.

Changer les réglages de base du pilote

Procédure

Affichez l'icône d'imprimante.

Windows 10 et 8.1

- (1) Sur l'ordinateur, faites un clic droit sur le menu "Démarrer".
- (2) Cliquez sur [Panneau de commandes].
- (3) Cliquez sur [Afficher périphériques et imprimantes] ou [Périphériques et imprimantes].

Windows 7

- (1) Sur l'ordinateur, cliquez sur le menu "Démarrer".
- (2) Cliquez sur [Périphériques et imprimantes].

Paites un clic droit sur l'icône [Roland MPX-95] puis cliquez sur [Printing preferences]. La fenêtre "Details" de METAZA Driver 2 apparaît. Changez les réglages selon vos besoins.



	See what's printing
	Set as default printer
	Printing preferences
	Printer properties
-	

Quand les réglages sont terminés, cliquez sur [OK].



Description

METAZA Driver 2 propose toute une série de paramètres permettant notamment de régler la taille du support et l'unité de mesure. Les réglages de base restent en vigueur lorsque vous effectuez les réglages décrits ci-dessus. Vous pouvez changer ces réglages avec METAZAStudio (dans le menu "File", cliquez sur [Print Setup] _ [Properties] pour afficher la fenêtre "Printing Preferences" illustrée à l'étape (3) mais ces changements sont perdus lorsque vous redémarrez METAZAStudio.

Autres opérations avec METAZAStudio

METAZAStudio propose d'autres fonctionnalités.

Pour en savoir plus sur l'utilisation de METAZAStudio, voyez l'aide en ligne du logiciel.

🖙 "Affichage de l'aide en ligne du logiciel", p. 24

Présentation de Dr. Engrave

Qu'est-ce que 'Dr. Engrave'?

"Dr. Engrave" est un logiciel permettant de réaliser des plaquettes.

Il permet d'importer un fichier texte dans lequel des données sont séparées par des virgules ou des tabulations. Vous pouvez ainsi utiliser des fichiers générés avec un tableur ou une base de données permettant d'exporter des données texte.

Pour en savoir davantage, voyez l'aide du logiciel Dr. Engrave.

🖙 "Affichage de l'aide en ligne du logiciel", p. 24

Remarques concernant l'utilisation de Dr. Engrave

- Le réglage de la taille du support (ou de la surface de gravure) doit être effectué dans la fenêtre de réglage de METAZA Driver.
- 🖙 "Changer les réglages de base du pilote", p. 100
- Effectuez toujours les réglages de sorte que le centre de la pièce (ou de la surface de gravure) se trouve au centre de la table (ou de l'étau).

🖙 "Installer la pièce", p. 56

Gravure d'un support épais (haut)

Pour graver un support d'une hauteur de plus de 70mm, retirez l'unité de base.

"Préparer la pièce", p. 38

IMPORTANT

L'alignement de la position de gravure sera moins précis qu'avec l'unité de base. Faites un test et ajustez la position avant de lancer la gravure.

Procédure



Si l'unité de base est installée, retirez-la.

🖙 "Installer/retirer la plaque de base", p. 33



Installez le support en plaçant la surface à graver dans la zone gravable.

Fixez bien le support et réglez la hauteur de gravure.

"Préparer la pièce", p. 38



Mise sous tension

"Mise sous tension", p. 28



Appuyez sur l'interrupteur/bouton d'avance.

Abaissez la tête pour qu'elle puisse détecter la hauteur du support.

IMPORTANT

Si la hauteur du support n'est pas conforme, une erreur se produit et l'interrupteur/bouton d'avance clignote. Réinstallez le support en tenant compte de la hauteur.

🖙 "Préparer la pièce", p. 38, "Installer la pièce", p. 56, "Le support a-t-il été installé en tenant compte de son épaisseur (hauteur)?", p. 114

5 Appuyez sur l'interrupteur/bouton d'avance.

La tête se déplace dans le coin arrière gauche.



6 Appuyez sur le bouton du pointeur laser.

Le pointeur laser s'allume. Ajustez la position du support pour que le pointeur laser soit au centre de la zone à graver.

Pour lancez la gravure, voyez "Gravure", p. 62. Nous conseillons de faire un test pour vérifier la position.

Chapitre 3 Entretien et réglages

Entretien quotidien		
Remarques concernant l'entretien quotidien	104	
Nettoyer la machine et les cales de support	105	
Nettoyer la feuille adhésive	105	
Nettoyer le capuchon de tête	105	
Ajustement		
Ajuster la force de frappe de l'aiguille	106	
Ajuster l'origine	107	
Remplacement de pièces usées		
Remplacement du capuchon de tête	109	
Remplacement de la tête	109	

~

Remarques concernant l'entretien quotidien

AVERTISSEMENT	N'utilisez jamais d'essence, d'alcool, de dissolvant ou d'autre produit inflam- mable. Cela peut provoquer un incendie.
AVERTISSEMENT	N'effectuez jamais de réparations, de remplacement de pièce ou d'autres opérations semblables qui ne sont pas décrites dans le mode d'emploi. Contactez votre revendeur Roland DG agréé.
AVERTISSEMENT	Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effec- tuez cette tâche. Si vous ne respectez pas les instructions, la machine risque de faire des mouvements soudains pouvant engendrer des blessures.
	Ne touchez jamais la tête juste après une gravure. Vous risqueriez de vous brûler.

- Cette machine est un appareil de précision particulièrement sensible à la poussière et à la saleté. N'oubliez pas de la nettoyer quotidiennement.
- N'utilisez jamais de solvants comme du dissolvant, du benzène ou de l'alcool.
- Cette machine ne doit en aucun cas être graissée ni huilée.
- N'appliquez jamais de substances au silicone (huile, graisse, spray etc.) sur la machine. Cela risque d'entraver son fonctionnement.

Nettoyer la machine et les cales de support

- Utilisez un chiffon imbibé d'eau et bien essoré pour nettoyer doucement ces éléments.
- Le couvercle se raye facilement: utilisez donc un chiffon doux.
- Si vous utilisez des cales du kit en option, nettoyez la table quadrillée comme la machine.

Nettoyer la feuille adhésive

Une accumulation de résidus ou de poussière peut réduire l'adhérence de la feuille adhésive et provoquer un glissement du support pendant la gravure. Si vous remarquez que la feuille perd son adhérence, nettoyez-la.

Nettoyage

Immergez la feuille adhésive dans l'eau et lavez-la en frottant doucement sa surface. Si la feuille adhésive est très sale, nettoyez-la avec un détergent neutre dilué. Rincez-la complètement à l'eau pour enlever tout le détergent.

IMPORTANT

Suivez impérativement les instructions ci-dessous. A défaut, vous risquez d'endommager la surface de la feuille adhésive qui perdrait de son adhérence.

- Ne grattez jamais la feuille adhésive avec une éponge à récurer.
- Evitez d'étirer ou de plier la feuille adhésive quand vous la nettoyez.

Séchage

Laissez-la sécher complètement sans l'exposer au soleil.

Nettoyer le capuchon de tête

Détachez le capuchon de la tête et retirez la saleté et la poussière de la surface et de l'intérieur du capuchon. Si vous gravez sans retirer les résidus et la poussière du capuchon, le support risque d'être endommagé et la qualité de gravure décevante.

Ajuster la force de frappe de l'aiguille

Vous pouvez régler la force de frappe de l'aiguille avec "MPX-95 Head Manager". Pour régler l'aiguille, il faut graver le motif illustré. Préparez le support de test fourni (laiton) ou un support comparable d'une taille minimum de 60mm x 60mm.

<u>Motif de test</u>



Procédure



3

1 Lancez MPX-95 Head Manager.

🖙 "Lancer le logiciel", p. 24

2 Mettez la machine sous tension.

☞ "Mise sous tension", p. 28

Cliquez sur [Readjust Pin].

🌗 MPX-95 Head Manager 🛛 🗌 🗙
Head Manager
Connect one MPX-95 unit and switch on the power.
Replace Head
The amount of Pin usage If a red indicator is displayed, change to a different head.
Amount
Refresh
Adjust Origin
L'assistant "Adjust Pin" s'affiche.

Suivez ensuite les consignes affichées à l'écran pour régler l'aiguille.



IMPORTANT

- · Pour le test de gravure, installez un support sur la feuille adhésive et la table quadrillée.
- Utilisez un capuchon de tête.

Head Manager

🖙 "Installer la pièce", p. 56

Si le motif de test ne peut pas être gravé, voyez les sections suivantes.

🖙 "La gravure n'est pas effectuée à l'endroit voulu", p. 116



Ajuster l'origine

Si le texte ou l'image n'est pas à la position voulue, le point d'origine de la machine n'est pas bien réglé. Réglez le point d'origine de la façon suivante.

Procédure



2	Cliquez sur [Adjust Ori	gin].
	📭 MPX-95 Head Manager	_

Head Manager

Connect one MP>	<-95 unit and switch on the power.			
Replace He	ead Readjust Pin			
The amount of If a red indica a different he	f Pin usage ator is displayed, change to ad.			
Amount				
Refresh				
Adjust Orig	in			

L'assistant "Adjust Origin" s'affiche.

Suivez ensuite les consignes affichées à l'écran pour effectuer le réglage.

 \times



La fenêtre se ferme.

💼 MPX-95 Head Manager	_	$\overline{(\times)}$
Head Manager		

Remplacement du capuchon de tête

Le capuchon de tête doit être remplacé quand son extrémité est usée (voyez l'illustration ci-dessous). Remplacez le capuchon usé par un neuf.

Le degré d'usure varie selon les conditions de gravure. Si vous sélectionnez souvent le réglage "Island Fill" ou si vous gravez des lignes sur de l'aluminium ou un support similaire, le capuchon s'use beaucoup plus vite à cause de l'irrégularité du support qui en résulte. Vérifiez régulièrement l'état du capuchon de tête pour le remplacer dès que nécessaire.

- * Island Fill: Les caractères et objets sont gravés avec des traits parallèles (contrairement aux objets "Fill").
 Pour en savoir plus, voyez l'aide de METAZAStudio ("Commands" "Format" "Font" "Properties").
- 🖙 "Installer la pièce", p. 56



Remplacement de la tête

Remplacez la tête dans les cas suivants:

- · La tête est arrivée en fin de vie.
- · L'aiguille est usée.

Indications générales sur la durée de vie de la tête

Vous pouvez graver environ 4000 objets avec une tête dans les conditions suivantes.

Matériel utilisé	MD-NI (plaque Roland à placage nickel)
Zone de gravure	30mm (L) x 23mm (P) mm
Mode de gravure	Photo
Vitesse de gravure	35% (25.000 points par plaque)

Un message indiquant la durée de vie de la tête s'affiche également dans "METAZAStudio".

METAZA	Studio	\times
1	More than 90% pin usage.	
	Details OK	
METAZA	Studio	\times
1	The head has exceeded its service life. Click Details to view the condition of the head.	
	Details OK	

Cliquez sur [OK] pour faire disparaître le message. Cliquez sur [Details] pour afficher "MPX-95 Head Manager".

🖙 "Vérifier l'état de l'aiguille", p. 110

Vérifier l'état de l'aiguille

Vous pouvez vérifier l'état de l'aiguille avec "MPX-95 Head Manager".

Procédure

Lancez MPX-95 Head Manager.

"Lancer le logiciel", p. 24

Mettez la machine sous tension.

☞ "Mise sous tension", p. 28



Memo

Le niveau d'usure de l'aiguille est indiqué sous "The amount of Pin usage" dans "MPX-95 Head Manager" Remplacez la tête dans les cas suivants:

- L'indicateur d'usure est dans le rouge.
- L'indicateur d'usure n'est pas dans le rouge mais la gravure n'est pas bonne ou les images sont irrégulières.

L'usure de l'aiguille n'est pas la seule raison d'une qualité de gravure médiocre ou irrégulière. Voyez les pages suivantes pour trouver l'origine du problème. Si le problème est dû à l'usure de l'aiguille, remplacez la tête.

- 🖙 "La gravure n'est pas belle", p. 117
- 🖙 "L'image est irrégulière", p. 118

Remplacement de la tête

MPX-95 Head Manager est utilisé pour le remplacement de la tête. Le motif test ci-dessous est gravé lors du remplacement de la tête. Préparez un support de test (laiton) livré avec la nouvelle tête (MPH-90) ou un autre support d'au moins 60mm x 60mm.

* La tête de remplacement est vendue séparément. Pour en savoir plus, veuillez vous adresser à votre revendeur Roland DG ou consulter notre site web (http://www.rolanddg.com/).

<u>Motif de test</u>



IMPORTANT

- La procédure de remplacement ne peut jamais être interrompue.
- N'utilisez jamais une tête dont l'aiguille est usée.
- N'utilisez pas une tête qui a été démontée de la machine.

Procédure



Lancez MPX-95 Head Manager.

🖙 "Lancer le logiciel", p. 24



Cliquez sur [Replace Head].

Suivez ensuite les consignes affichées à l'écran pour régler l'aiguille.

MDV 05 Head Manager				
Head Manager				
Connect one MPX-95 unit and switch on the power.				
Replace Head Readjust Pin				
The amount of Pin usage				
If a red indicator is displayed, change to a different head.				
Amount				
Refresh				
Adjust Origin				

• Pour le test de gravure, installez un support sur la feuille adhésive et la table quadrillée.

- 🖙 "Installer la pièce", p. 56
- Utilisez un capuchon de tête.
- Si le motif de test ne peut pas être gravé, voyez les sections suivantes.

🖙 "La gravure n'est pas effectuée à l'endroit voulu", p. 116



💼 MPX-95 Head Manager	_	(\times)
Head Manager		

Chapitre 4 Dépannage

114
114
115
115
116
117
118
119
122
125
126
127
129
1 1 1 1 1 1 1 1 1

Dépannage

L'interrupteur/bouton d'avance clignote.





Maintenez l'interrupteur/bouton d'avance enfoncé au moins une seconde pour couper l'alimentation.

Si la molette se desserre durant la gravure et si la tête n'a pas de capuchon, la position de la tête ne correspond plus à la hauteur de la surface de gravure. Réglez la hauteur de la tête puis serrez convenablement la molette.

"Installer la pièce", p. 56

La machine ne fonctionne pas alors qu'elle reçoit des données de gravure



Impossible de sélectionner la matière de l'objet à graver avec 'METAZAStudio'



4







L'image est toujours plus claire au même endroit



Corriger l'inclinaison de la machine

Procédure

Installez le support de test sur la table quadrillée.

- Servez-vous de la feuille adhésive et placez le support au centre de la table.
- Si vous avez déjà épuisé les supports de test fournis, préparez un support d'au moins 60mm de côté dont les reliefs ne dépassent pas 0,05mm.
- Gravez le motif de test sans capuchon de tête.

🖙 "Installer la pièce", p. 56

2 Affichez l'icône d'imprimante.

Windows 10 et 8.1

- (1) Sur l'ordinateur, faites un clic droit sur le menu "Démarrer".
- (2) Cliquez sur [Panneau de commandes].
- ③ Cliquez sur [Afficher périphériques et imprimantes] ou [Périphériques et imprimantes].

Windows 7

- (1) Cliquez sur [Démarrer].
- (2) Cliquez sur [Périphériques et imprimantes].

4



Prenez note des endroits où le test montre des parties non continues ou invisibles en vous aidant des lignes graduées.

Il s'agit donc de noter les coordonnées de l'endroit où la gravure pose problème (avant, arrière, gauche et droite).



- Entrez la valeur de correction.
 1 Sélectionnez "Correct slope".
 2 Entrez les valeurs que vous avez notées sous 5 dans la fenêtre de METAZA Driver 2.
 - $\overset{\smile}{3}$ Cliquez sur [OK].

Roland MPX-95 Printing Preferences	×
Material Targe Correction Option Correct slope	
Head-up height in printing	
● Max. ○ Min.	
Cancel Apply Hel	p

Installer le pilote séparément

Vous pouvez installer METAZA Driver 2 avec les autres logiciels. Pour les installer simultanément, voyez "Installation du pilote et des logiciels", p. 20.

Procédure



5 Cliquez sur [Install] pour METAZA Driver 2.



6 Sélectionnez "Install", le nom du modèle ("MPX-95"), le port "USB" puis cliquez sur [Start].



L'installation de METAZA Driver 2 démarre. Effectuez l'installation en suivant les consignes affichées à l'écran.

Effectuez les opérations suivantes si les fenêtres suivantes apparaissent lors de l'installation.

Windows 10

Cliquez sur [Installer].

📰 Windows Security	×
Would you like to install this device software?	
Name: Roland Printers Publisher: Roland DG Corporation	
Always trust software from "Roland DG Install	<u>in't Install</u>
You should only install driver software from publishers you trust. How a device software is safe to install?	an I decide which

Windows 8.1 Cliquez sur [Installer].



Windows 7

Cliquez sur [Installer ce pilote].



Quand la fenêtre illustrée apparaît, cliquez sur [Terminer].



Roland Software Package for MPX-95		(
METAZAStudio	Install	Readme
		(



Retirez le CD du lecteur.

Reliez la machine à l'ordinateur avec le câble USB. Utilisez le câble USB fourni. N'utilisez pas de hub USB.

METAZA Driver 2 est installé automatiquement.

Installer un logiciel séparément

Procédure



Activez Windows en tant qu'administrateur ou membre du groupe d'administrateurs.

Roland Software Package for MPX-95	×
Roland	
MPX-	95
Roland Softwa	are Package
Andrew Robert (North States)	Internation Contraction Polarist DG Contraction Internation Contract DG Contraction Internation Polarist DG Contraction Internation
and company and the second of	Protocology Do publication
Install	Custom Install
	http://www.rolanddg.com/

Cliquez sur [Install] à côté du logiciel à installer.

"Logiciels que vous pouvez installer et configurer", p. 19

Roland Software Package for MPX-95		×
METAZAStudio	Install	Readme
SFEdit2	Install	Readme
METAZA Driver 2	Install	Readme
Dr.Engrave	Install	Readme
MPX-95 Head Manager	Install	Readme

Pour en savoir plus, voyez "Installer le pilote séparément", p. 122.



5 Suivez les instructions affichées pour installer le logiciel.

Si la fenêtre "Contrôle de compte d'utilisateur" apparaît, cliquez sur [Continuer] et installez les logiciels.)





Impossible d'installer le pilote

Si l'installation en cours s'arrête soudain ou si la fenêtre ne s'affiche pas quand vous branchez la machine à l'ordinateur avec un câble USB, l'installation de METAZA Driver 2 peut être impossible. Dans ce cas, effectuez une des procédures suivantes. (Si la procédure A ne résout pas le problème, effectuez la procédure B.)

Windows 10/8.1 (procédure A)

- 1. Reliez la machine à l'ordinateur avec le câble USB puis mettez la machine sous tension.
- 2. Cliquez sur [Bureau].
- 3. Cliquez sur [Démarrer] puis sur [Panneau de configuration].
- 4. Cliquez sur [Afficher périphériques et imprimantes] ou [Périphériques et imprimantes].
- 5. Vérifiez que le modèle que vous utilisez est affiché dans la rubrique "Non spécifié".
- 6. Faites un clic droit sur l'icône du modèle utilisé puis cliquez sur l'option "Supprimer le périphérique".
- 7. Quand une demande de confirmation apparaît, cliquez sur [Oui].
- 8. Vérifiez que l'icône du modèle que vous utilisez n'est plus affichée dans la rubrique "Non spécifié".
- Débranchez temporairement le câble USB reliant la machine et l'ordinateur puis rebranchez-les. Si l'icône d'imprimante pour la machine que vous utilisez est affichée sous "Imprimante", le pilote Windows a été correctement installé.

Si cette procédure ne résout pas votre problème, effectuez la procédure décrite sous "Windows 10/8.1 (procédure B)", p. 126.

Windows 10/8.1 (procédure B)

- 1. Reliez la machine à l'ordinateur avec le câble USB puis mettez la machine sous tension.
- 2. Si la fenêtre [Assistant Matériel détecté] s'affiche, cliquez sur [Terminer] pour la refermer. Débranchez tous les câbles USB d'imprimantes autre que cette machine.
- 3. Cliquez sur [Bureau].
- 4. Faites un clic droit sur [Démarrer] puis cliquez sur [Gestionnaire de périphériques].
- 5. Si la fenêtre "Contrôle de compte d'utilisateur" apparaît, cliquez sur [Continuer]. Le "Gestionnaire de périphériques" apparaît.
- 6. Sous le menu "Afficher", cliquez sur [Afficher les périphériques cachés].
- 7. Dans la liste, double-cliquez sur [Imprimantes] ou [Autres périphériques]. Cliquez sur le nom du modèle que vous utilisez ou sur [Périphérique inconnu], selon ce qui apparaît sous l'élément choisi.
- 8. Affichez la barre d'actions et cliquez sur [Désinstaller].
- 9. Dans la fenêtre de confirmation de désinstallation de périphérique, cliquez sur [OK]. Fermez le "Gestionnaire de périphériques".
- 10. Débranchez le câble USB de l'ordinateur puis redémarrez Windows.
- 11. Désinstallez le pilote Windows. Effectuez les opérations à partir de l'étape 3, "Windows 10/8.1", p. 127, pour désinstaller le pilote.
- 12. Installez à nouveau le pilote en suivant les explications données dans le "Setup Guide" (Installation de logiciel) ou sous "Installer le pilote séparément", p. 122.

Windows 7 (procédure A)

- 1. Reliez la machine à l'ordinateur avec le câble USB puis mettez la machine sous tension.
- 2. Dans le menu "Démarrer", cliquez sur [Périphériques et imprimantes].
- 3. Vérifiez que le modèle que vous utilisez est affiché dans la rubrique "Non spécifié".
- 4. Faites un clic droit sur l'icône du modèle utilisé puis cliquez sur l'option [Dépannage].
- 5. Quand la fenêtre illustrée apparaît, cliquez sur [Installer ce pilote].
- 6. Si un message vous propose d'en faire l'imprimante par défaut, déclinez cette proposition.
- 7. Quand la résolution des problèmes est terminée, fermez l'utilitaire de dépannage.

Si l'icône d'imprimante pour la machine que vous utilisez est affichée sous "Imprimante", le pilote Windows a été correctement installé. Si cette procédure ne résout pas votre problème, effectuez la procédure décrite sous "Windows 7 (procédure B)", p. 127.

Windows 7 (procédure B)

- 1. Si la fenêtre [Assistant Matériel détecté] s'affiche, cliquez sur [Terminer] pour la refermer.
- 2. Cliquez sur le menu [Démarrer] puis faites un clic droit sur [Poste de travail]. Cliquez sur [Propriétés].
- 3. Cliquez sur [Gestionnaire de périphériques]. Si la fenêtre "Contrôle de compte d'utilisateur" apparaît, cliquez sur [Continuer]. Le "Gestionnaire de périphériques" apparaît.
- 4. Sous le menu "Afficher", cliquez sur [Afficher les périphériques cachés].
- 5. Dans la liste, double-cliquez sur [Autres périphériques]. Cliquez sur le nom du modèle que vous utilisez ou sur [Périphérique inconnu], selon ce qui apparaît sous l'élément choisi.
- 6. Affichez la barre d'actions et cliquez sur [Désinstaller].
- 7. Dans la fenêtre affichant la demande de confirmation pour la désinstallation, sélectionnez l'option de suppression du pilote pour ce périphérique puis cliquez sur [OK]. Fermez le "Gestionnaire de périphériques".
- 8. Débranchez le câble USB de l'ordinateur puis redémarrez Windows.
- 9. Désinstallez le pilote Windows. Effectuez les opérations à partir de l'étape 3, "Windows 7", p. 128, pour désinstaller le pilote.
- 10. Installez à nouveau le pilote en suivant les explications données dans le "Setup Guide" (Installation de logiciel) ou sous "Installer le pilote séparément", p. 122.

Désinstaller le pilote

Procédez comme suit pour désinstaller "METAZA Driver 2".

Windows 10/8.1

- *Si vous ne désinstallez pas le pilote en suivant la procédure décrite ci-dessous, il peut arriver que vous ne puissiez plus le réinstaller.
- 1. Coupez l'alimentation de la machine puis débranchez le câble reliant la machine et l'ordinateur.
- 2. Ouvrez une session de Windows en tant qu'administrateur.
- 3. Cliquez sur [Bureau].
- 4. Cliquez sur [Démarrer] puis sur [Panneau de commandes].
- 5. Cliquez sur [Désinstaller un programme] ou [Programmes et fonctionnalités].
- 6. Cliquez sur le pilote Windows de la machine à supprimer pour le sélectionner puis cliquez sur [Désinstaller]. Si la fenêtre "Contrôle de compte d'utilisateur" apparaît, cliquez sur [Continuer].
- 7. Si l'écran affiche un message vous demandant de confirmer la suppression, cliquez sur [Oui].
- 8. Cliquez sur [Démarrer] puis sur [Bureau].
- 9. Ouvrez Explorer puis le lecteur et le dossier contenant le pilote Windows. (*)
- 10. Double-cliquez sur "SETUP64.EXE" (version 64 bits) ou "SETUP.EXE" (version 32 bits).
- 11. Si la fenêtre "Contrôle de compte d'utilisateur" apparaît, cliquez sur [Continuer]. Le programme de configuration du pilote Windows démarre.
- 12. Cliquez sur [Désinstaller]. Sélectionnez la machine à désinstaller et cliquez sur [Démarrer].
- 13. S'il est nécessaire de redémarrer l'ordinateur, un message vous le fait savoir. Cliquez sur [Oui].
- 14. Après le redémarrage de l'ordinateur, ouvrez de nouveau le Panneau de configuration et cliquez sur [Afficher périphériques et imprimantes] ou [Périphériques et imprimantes].
- 15. Si vous voyez l'icône de la machine à désinstaller, faites un clic droit dessus puis cliquez sur [Supprimer le périphérique].

(*)

Si vous utilisez le CD-ROM, spécifiez le dossier de la façon indiquée ci-dessous (en partant du principe que votre lecteur CD-ROM est le lecteur D).

- D: \Drivers\X64 (version à 64 bits)
- D: \Drivers\X86 (version à 32 bits)

Si vous n'utilisez pas le CD "Roland Software Package", rendez-vous sur le site web de Roland DG (http://www.rolanddg.com) et téléchargez le pilote pour la machine à désinstaller puis choisissez le dossier où vous voulez extraire le fichier téléchargé.

Windows 7

- *Si vous ne désinstallez pas le pilote en suivant la procédure décrite ci-dessous, il peut arriver que vous ne puissiez plus le réinstaller.
- 1. Avant de commencer la désinstallation du pilote, débranchez le câble USB de l'ordinateur.
- 2. Ouvrez une session de Windows en tant qu'administrateur.
- 3. Dans le menu "Démarrer", cliquez sur [Panneau de configuration]. Cliquez sur [Désinstaller un programme] ou [Programmes et fonctionnalités].
- 4. Cliquez sur le pilote Windows de la machine à supprimer pour le sélectionner puis cliquez sur [Désinstaller].
- 5. Si l'écran affiche un message vous demandant de confirmer la suppression, cliquez sur [Oui].
- 6. Cliquez sur [Démarrer], [Tous les programmes], [Accessoires], [Exécuter] puis [Rechercher].
- 7. Sélectionnez le nom du lecteur ou du dossier où se trouve le pilote Windows. (*)
- 8. Sélectionnez "SETUP64.EXE" (version à 64 bits) ou "SETUP.EXE" (version à 32 bits) et cliquez sur [Ouvrir] puis sur [OK].
- 9. Quand la fenêtre "Contrôle de compte d'utilisateur" apparaît, cliquez sur [Autoriser].
- 10. Le programme de configuration du pilote Windows démarre.
- 11. Cliquez sur [Désinstaller]. Sélectionnez la machine à désinstaller et cliquez sur [Démarrer].
- 12. S'il est nécessaire de redémarrer l'ordinateur, un message vous le fait savoir. Cliquez sur [Oui].
- 13. La désinstallation est terminée après le redémarrage de l'ordinateur.

(*)

Si vous utilisez le CD-ROM, spécifiez le dossier de la façon indiquée ci-dessous (en partant du principe que votre lecteur CD-ROM est le lecteur D).

D: \Drivers\X64 (version à 64 bits)

D: \Drivers\X86 (version à 32 bits)

Si vous n'utilisez pas le CD "Roland Software Package", rendez-vous sur le site web de Roland DG (http://www.rolanddg.com) et téléchargez le pilote pour la machine à désinstaller puis choisissez le dossier où vous voulez extraire le fichier téléchargé.

IMPORTANT

Si vous déplacez la machine, suivez les procédures décrites ci-dessous. Si vous déplacez la machine sans les effectuer, vous risquez de l'endommager.



Retirez tous les éléments fixés à la machine.





Ouvrez le couvercle de la machine.





Si l'unité de base a été retirée, installez-la.

🖙 "Installer/retirer la plaque de base", p. 33



4 Si une table quadrillée est montée sur l'unité de base, retirez-la.

Si, en plus de la table, des cales du kit de maintien en option sont installées, retirez-les aussi.



2. Fixez un capuchon à la tête.



- 3. Fixez les cales de la machine.
 - Maintenez l'interrupteur/bouton d'avance enfoncé pendant au moins dix secondes. La tête se déplace de la façon illustrée.



- Pixez la tête à la position la plus haute.
 - 1 Desserrez la molette.
 - (2) Soulevez la tête à la position la plus élevée puis serrez la molette.



3 Débranchez le cordon d'alimentation et le câble USB.

4 Fixez les cales de la machine.

La machine est bloquée par des cales et des vis à 5 endroits (① à ⑤ ci-dessous). Fixez toutes les cales et serrez les vis avec la clé hexagonale fournie. Pour savoir où conserver les cales A et B ainsi que les vis de fixation, voyez "Enlever les cales", p. 26.



5 Fermez le couvercle et emballez la machine dans son emballage d'origine.

Quand vous transportez la machine, prenez-la toujours par le dessous avec les deux mains. Si vous portez la machine en la saisissant à un autre endroit, vous risquez de l'endommager.

Chapitre 5 Appendice

Fiche technique de la machine	.134
Zone de gravure	.134
Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série	.135
Caractéristiques techniques	.136
Système requis pour la connexion USB	.136

Zone de gravure

Zone de gravure maximum et zone de gravure recommandée





Zone de gravure maximum (80 mm x 80 mm) Configurez-la avec le pilote METAZA Driver 2. Si une image excède la zone de gravure, le résultat risque d'être irrégulier en dehors de la zone de gravure.

Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série



Caractéristiques techniques

	MPX-95			
Supports gravables	Or, argent, cuivre, platine, laiton, aluminium, fer, acier inoxydable, etc. (Dureté Vickers [HV] de la surface de gravure: 200 maximum)			
Dimensions du support	Table + plaque de base: Max. 100mm (P) × 200mm (L) × 40mm (H) ou 200mm (P) × 100mm (L) × 40mm (H)			
	Plaque de base uniquement: Max. 100mm (P) \times 200mm (L) \times 70mm (H) ou 200mm (P) \times 100mm (L) \times 70mm (H)			
	* Ces dimensions concernent le travail avec couvercle fermé. Si le couvercle est ouvert, il n'y a pas de limite à la taille du support à condition que la par- tie à graver soit placée dans la zone de gravure.			
Zone de gravure	Surface de gravure maximum	80mm (L) x 80mm (P) × 70mm (H) mm		
	Zone de gravure recommandée	50mm (L) x 50mm (P) × 70mm (H) mm		
Résolution	529 dpi (haute résolution), 353 dpi (photo), 265 dpi (texte), 1058 dpi (vecteur)			
Direction de la gra- vure	Gravure unidirectionnelle ou bidirectionnelle (sélectionnable avec le pilote Windows)			
Vitesse de gravure (par défaut)	50mm/s (photo), 33mm/s (haute résolution/texte), 24mm/s (vecteur)			
Interface	USB			
Alimentation	Adaptateur secteur fourni	CA 100~240V ±10%, 50/60Hz		
	Machine	CC 19V, 1,2A		
Consommation	Environ 21W			
Bruit de fonctionne- ment	70dB(A) ou moins			
Plage de température pour utilisation	10~30°C			
Plage d'humidité pour utilisation	35~80% (sans condensation)			
Dimensions externes	286mm (L) x 383mm (P) x 308mm (H)			
Poids	12kg	12kg		
Eléments fournis	Adaptateur secteur, Câble d'alimentation, Support de test, Câble USB, CD-ROM Roland Software Package, Mode d'emploi etc.			

Système requis pour la connexion USB

Ordinateur	Modèle avec Windows 10, 8.1 ou 7 préinstallé (32 ou 64 bits), ou un ordinateur mis à jour doté à l'origine de la version Windows 7 ou plus récente.
Câble USB	Utilisez le câble USB fourni.

