

PromaShirt TS-4050P2ER

PROMATTEX

Entrez dans l'**UNIVERS** du
MARQUAGE

Manuel Utilisateur

Manuel TS-4050P2ER - Mar16 - V1.00



Table des matières

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| PromaShirt TS-4050P2ER | 1 |
| Conditions de garantie | 3 |
| Caractéristiques | 4 |
| Généralité | 6 |
| Utilisation de la machine | 7 |
| Sécurité | 7 |
| Installation | Erreur ! Signet non défini. |
| Descriptif du cycle de fonctionnement | 7 |
| Panneau de contrôle | 8 |
| Réglages de la presse | 8 |
| Maintenance | 11 |
| Pièces soumises à l'usure | 11 |
| Remplacement des pièces usées | 12 |
| Entretien | 12 |
| Pannes possibles | 12 |
| Implantation du matériel | 14 |
| Schéma électrique | 15 |
| Notes | 16 |

Conditions de garantie

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse ne nous être réclamé des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt
 - Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.
- **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**
 - Les fournitures périssables du commerce telles que : Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
 - Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.
- **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**
 - Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
 - En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
 - Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
 - Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

Caractéristiques

| | |
|--|-----------------|
| Dimensions (L x H x P) | 42 x 90 x 75 cm |
| Poids | 88 Kg |
| Format plateau chauffant (L x P) | 40 x 50 cm |
| Puissance | 1950 W |
| Voltage | 220 V |
| Ampérage | 8,8 A |
| Régulateur électronique de température à affichage digital | 0 à 250° C |
| Minuterie électronique | 0 à 999 sec |
| <u>Compresseur à air requis</u> | |
| Consommation d'air | 4,3 L/cycle |
| Socle en "U" | |
| Garantie 1 an retour atelier dans son emballage d'origine | |
| Certifié CE | |

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

La PromaShirt TS-4050P2ER est une presse pneumatique pour le transfert sur textiles et autres supports plats d'une épaisseur maximale de 4 cm.

Son système pneumatique nécessite un compresseur qui garantit un travail sans effort et une pression homogène sur tout le support.

Grâce au double poste vous augmentez votre cadence de production : pendant qu'un tee-shirt est pressé, l'opérateur prépare le suivant sur le second plateau (et ainsi de suite). Le travail est continu. Selon le type de transfert, la cadence de production peut atteindre 240 pièces heure avec un seul opérateur.

Comparativement à un système chariot double poste, cette presse offre plusieurs avantages :

- 2 plateaux fixes (40 x 50 cm) diminuant le risque que les visuels bougent avant le transfert.
- Un encombrement et des déplacements réduits pour l'opérateur (le poste de travail est d'1 m au lieu d'1,50 m).

Fonctionnement : une fois le plateau chauffant positionné manuellement en butée, au dessus du plateau inférieur, sa descente est pilotée (également manuellement) à l'aide de 2 boutons poussoirs,

aucun risque de brûlure (les mains se situant au dessus du plateau chauffant). Ensuite, l'ouverture est automatique.

Affichage numérique : il permet de contrôler la température (de 0° C à 250° C), le temps de pression (de 0 à 999 sec.) et de compter le nombre de pressages.

Le socle en « U » permet d'enfiler les produits sur le plateau inférieur pour marquer en recto/verso des supports plus épais (polos à boutons, chemises, etc).

Le [kit de 4 plateaux \(en option\)](#) associé au socle en « U » de la presse, permet d'enfiler et de marquer facilement les textiles manches courtes et longues, shorts, pantalons, vêtements de travail, bagagerie, parapluies... Le montage d'un plateau est très rapide (avec une vis de serrage à la main) pour un positionnement vertical ou horizontal.

Le [plateau chaussures \(en option\)](#) permet de personnaliser facilement tous types et tailles de chaussures. Il offre une zone de marquage de 5 x 10 cm, qui peut se situer sur le côté, le talon ou la languette de la chaussure

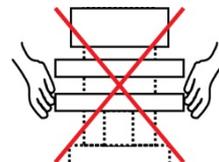
Généralité

Installation de la machine

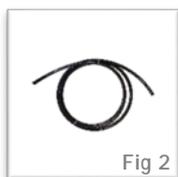
UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE



Ne pas manipuler la machine par les plateaux !

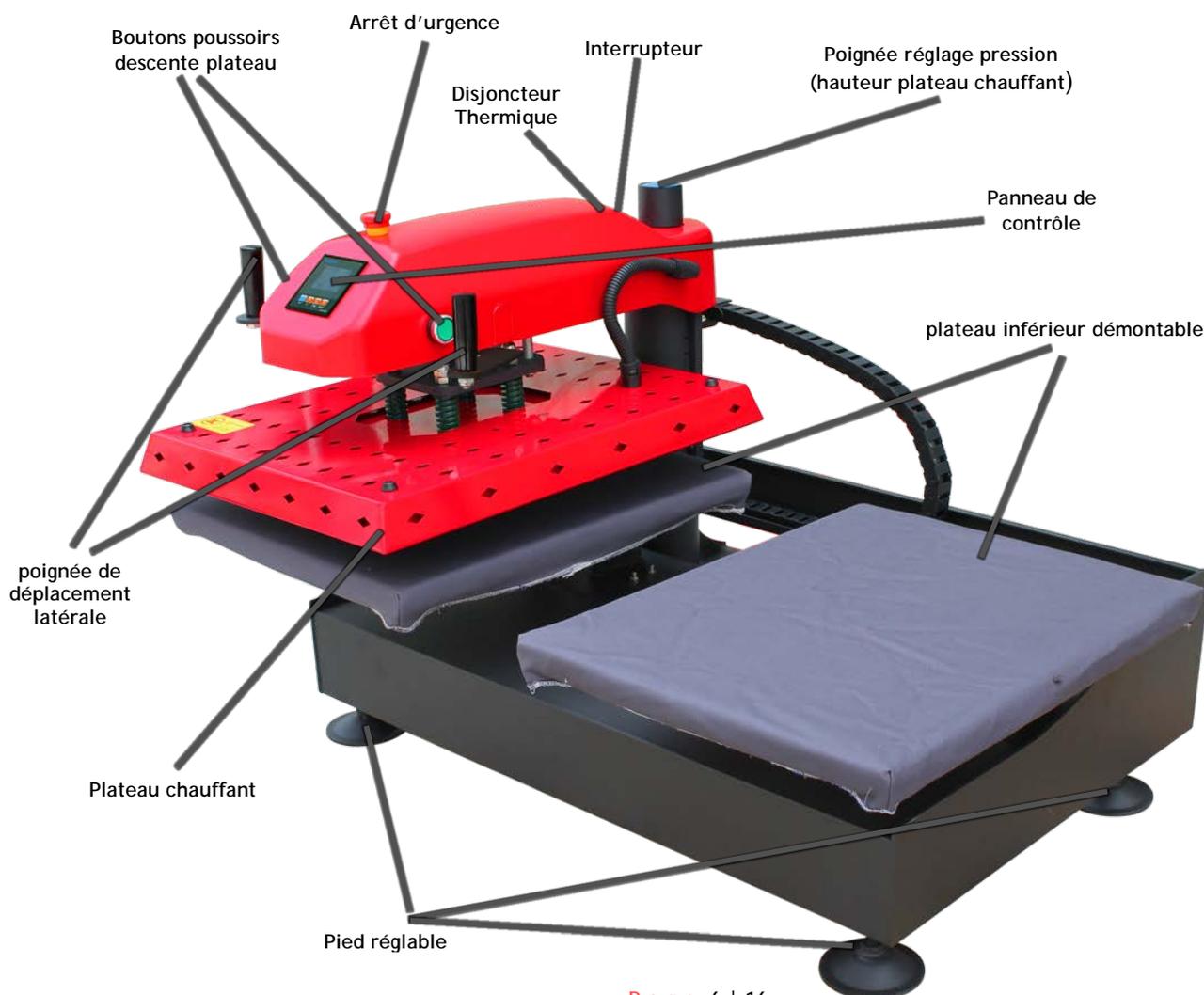


- Déballez la machine de caisse.
- L'installer sur une table stable en la manipulant par son châssis.
- La machine est livrée sans fiche de branchement. Connecter donc avec une fiche non fournie de type male 2P+T 10/16A (fig.1).



- L'entrée d'air comprimée livrée en série sur la TS-4050PE2R est adaptée pour un tuyau pneumatique de 8mm de diamètre extérieur (voir fig.2). Brancher à votre réseau d'air comprimé (3 bar mini, 8 bar maxi).

Vue de face



Utilisation de la machine

Securité

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Symbole



ARRET



SURFACE CHAUDE



MARCHE



RISQUE D'ELECTROCUTION



DANGER, AVERTISSEMENT

Quelques points importants pour la sécurité du personnel :



Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.



Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en termes de brûlure, d'électrocution ou autres.



Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.



Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.



Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.

Dispositif de sécurité présent sur la machine :



*Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance.
Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.*

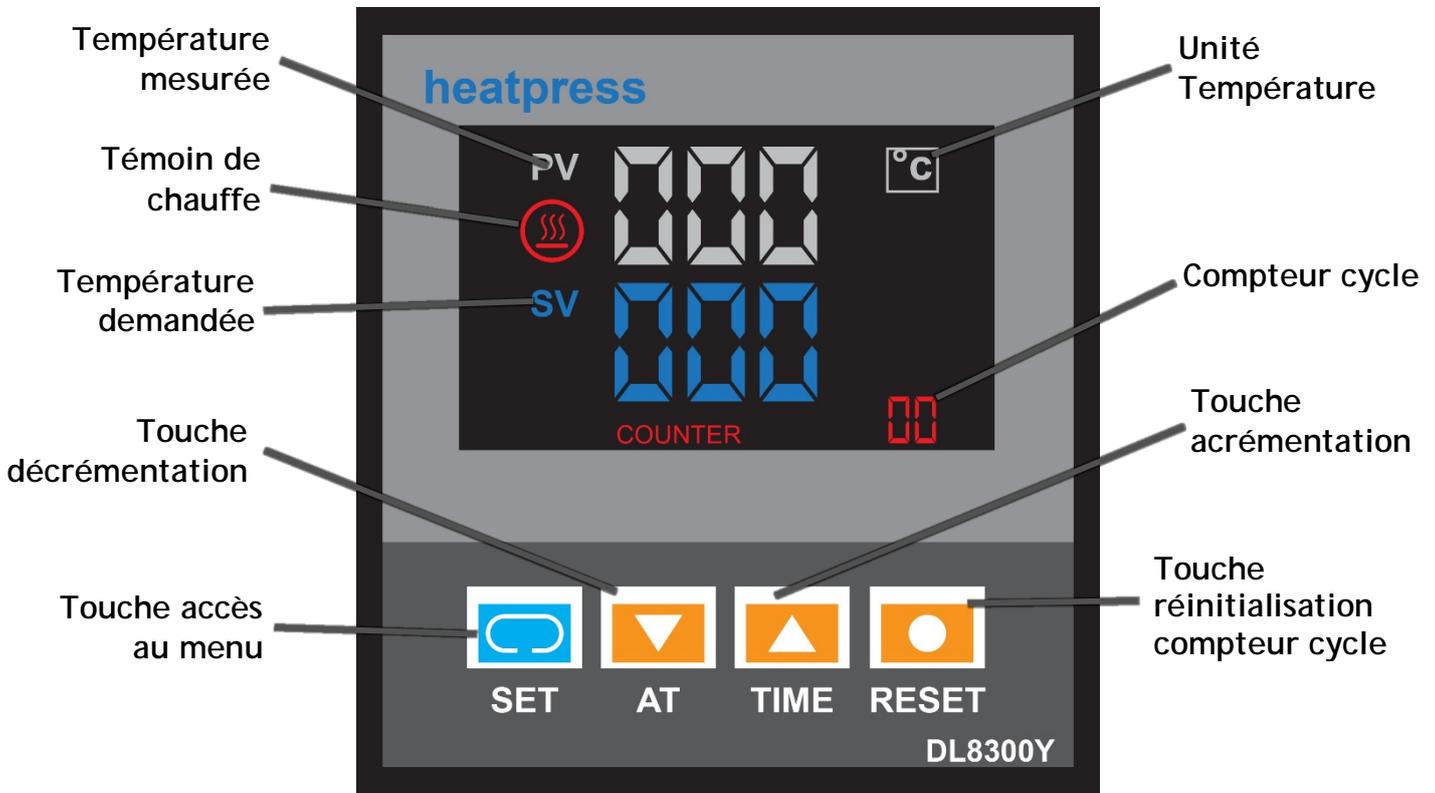
Descriptif du cycle de fonctionnement

1. L'opérateur doit mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve sur l'arrière du châssis (l'écran s'allume et indique les valeurs préréglées en atelier)
2. Régler la température avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
3. Régler le temps de pressage avec le clavier (à définir suivant le type de transfert), [Voir ici](#).
4. Régler la pression grâce au régulateur (à définir suivant le type de transfert) et vérifier par le manomètre, [Voir ici](#).
5. Positionner l'article à marquer sur le plateau inférieur.
6. Ajuster la feuille de transfert.
7. Baisser le plateau chauffant en actionnant les deux boutons poussoirs.
8. Lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte
9. En fin de décompte, le plateau chauffant remonte automatiquement.

PromaShirt TS-4050P2ER

10. Recommencer l'opération à partir du n°5 si les réglages ne changent pas (sinon n° 2)

Panneau de contrôle



Réglages de la presse

Ces paramètres doivent être programmés dans la carte électronique de contrôle au moyen des boutons situés en bas du panneau de contrôle.

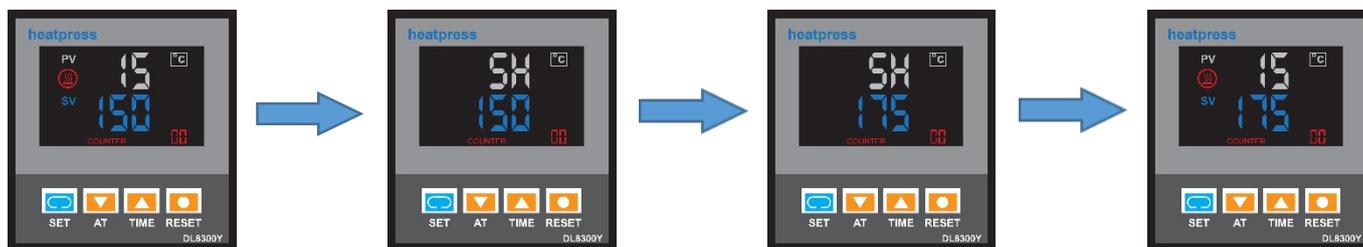
Réglage de la température

Appuyer sur la touche

Appuyer sur la touche ou

Appuyer deux fois sur la touche

Attendre que PV=SV avant de vous servir de la presse



Réglage du temps

Appuyer deux fois sur la touche



Appuyer sur la touche ou



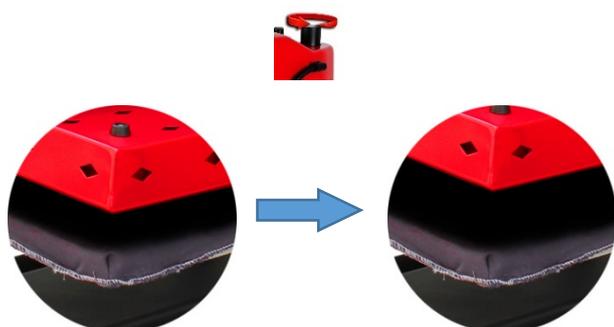
Appuyer sur la touche



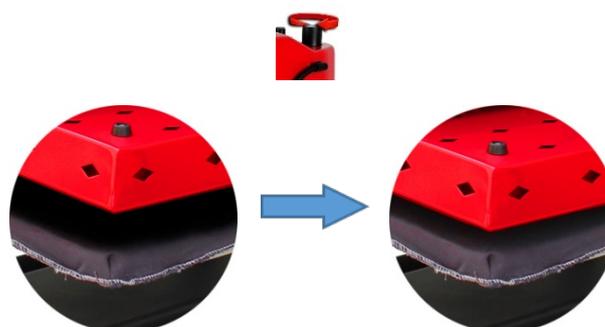
Réglage hauteur plateau chauffant

La pression exercée par le plateau chauffant peut être modifiée suivant les besoins de l'utilisateur. Il est également possible de laisser un espace entre les deux plateaux en remontant complètement le plateau chauffant.

Tourner la poignée réglage pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre afin de monter le plateau chauffant



Tourner la poignée réglage pression dans le sens des aiguilles d'une montre afin de descendre le plateau chauffant



Réglage de la pression :

Utiliser le régulateur de pression situé sur le filtre derrière à gauche de la pression. La pression s'affichera sur le cadran du manomètre. Tirer la tête du régulateur vers le haut, puis tourner :



- Dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression,
- Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la diminuer.

Changement du plateau inférieur :

Maintenance

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRET ET
MACHINE CONSIGNEE
(ENERGIE ELECTRIQUE DEBRANCHEE)



Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C.

Pièces soumises à l'usure

Lors de toute commande : préciser la référence, la désignation et la quantité.

| Référence | Désignation | Photo | Quantité |
|-----------|---|---|----------|
| 18PDR001 | DISJONCTEUR THERMIQUE 20A pour Presse MER |  | 1 |
| 18PDR002 | Interrupteur Générale 25A pour Presse MER |  | 1 |
| 18PDR003 | Sonde pour Presse MER |  | 1 |
| 18PDR006 | Relais RH (MY4NJ-AC220V) |  | 1 |
| 18PDR007 | Relais Statique (AOY1 SSR-25DA) |  | 1 |
| 18PDR008 | Arret d'urgence |  | 1 |
| 18PDR009 | Bouton Poussoir Vert |  | 2 |

| | | | |
|----------|---|---|---|
| 18PDR011 | Boitier de contrôle LCD (Petit format) |  | 1 |
| 18PDR013 | Silencieux avec visse de réglage |  | 2 |
| 18PDR016 | Résistance 40 x 50 cm |  | 1 |
| 18PDR019 | Tapis mousse Haute Température 40 x 50 x 0,8 cm |  | 1 |
| 18PDR022 | Housse protection 40 x 50 cm |  | 1 |

Remplacement des pièces usées

Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour évaluer leur changement ou leur réparation.

Entretien

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Les presses à chaud PROMATTEX ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

- Ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer le revêtement en téflon du plateau chauffant
- Périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et du White Spirit
- Lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, gardez le en position ouverte.

TOUS LES JOURS : Nettoyer à froid le plateau téflonisé avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.

TOUS LES MOIS : Vérifier les axes d'articulation et les graisser.

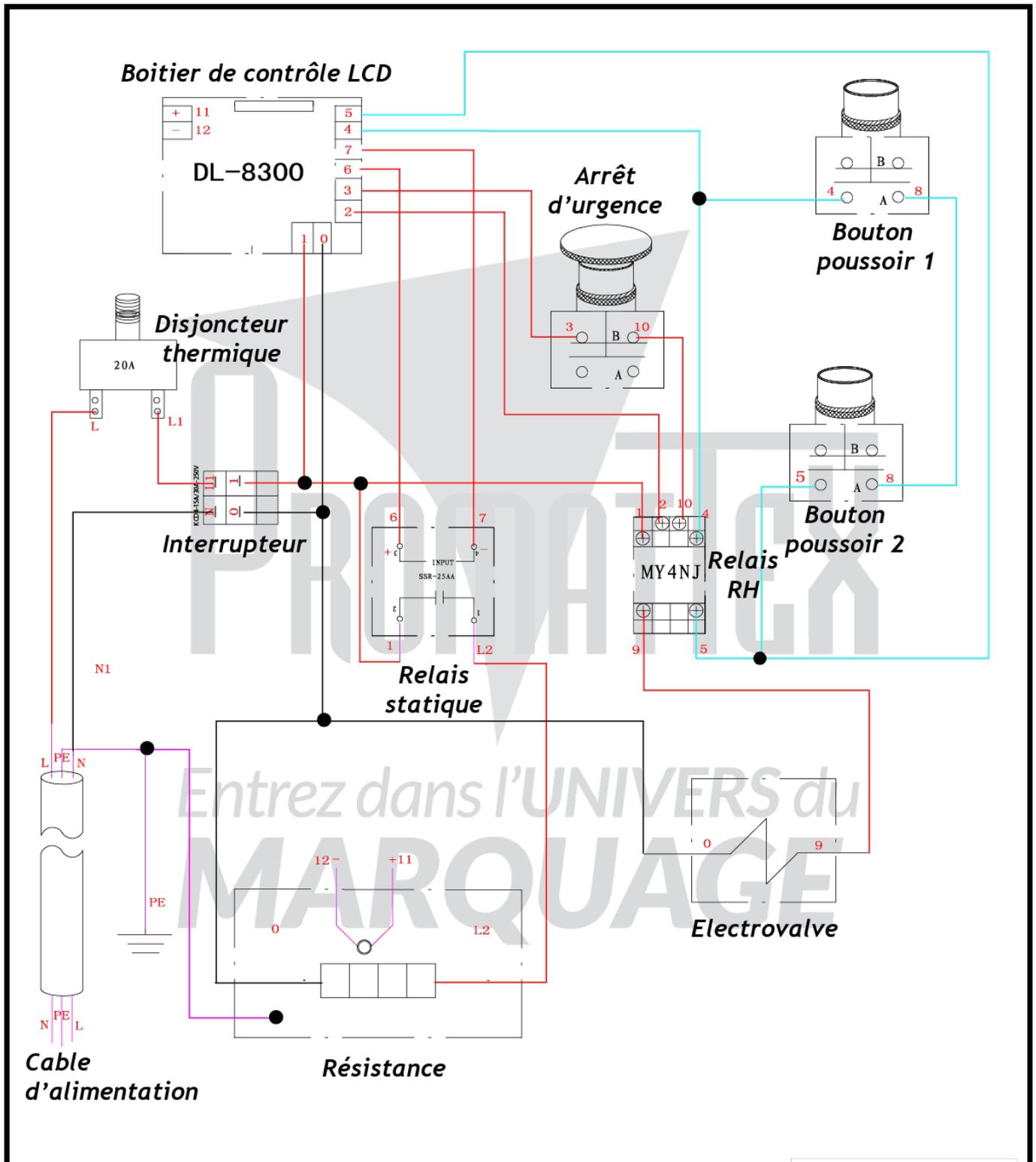
SUIVANT L'UTILISATION : Changer la mousse siliconée un fois par an.

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

| <i>SYMPTOMES</i> | <i>PANNES POSSIBLES</i> | <i>DEPANNAGE</i> |
|------------------------------|---|---|
| La machine ne s'allume pas | <ul style="list-style-type: none"> • La prise n'est pas branchée • L'interrupteur n'est pas connecté • Le fusible thermique est hors d'usage • L'afficheur est défaillant | <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier votre réseau et si la machine y est reliée. • Mettre l'interrupteur général M/A sur 1. • Il est situé devant l'interrupteur générale, réarmer-le en appuyer dessus, sinon prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer. • Si l'interrupteur générale s'allume mais pas l'afficheur, vérifier à l'aide d'un multimètre que le courant arrive à l'afficheur, si il arrive, prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer |
| Le plateau ne chauffe plus | <ul style="list-style-type: none"> • Les résistances sont défectueuses • Problème de la carte • Valeur de température trop basse | <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les connections et l'état des fils électriques. Pour démonter le plateau chauffant, prendre contact avec votre revendeur ou Promatex • Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte. • Pour modifier cette valeur, voir ici |
| Le plateau surchauffe | <ul style="list-style-type: none"> • Problème de la sonde ou de la carte | <ul style="list-style-type: none"> • Voir les messages affichés sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex |
| La minuterie ne décompte pas | <ul style="list-style-type: none"> • Le détecteur placé sur un vérin n'est pas activé ou défectueux • Problème de la carte | <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier ses connections. • Voir les messages affichés sur l'écran LCD et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex |
| Le plateau ne descend pas | <ul style="list-style-type: none"> • La pression en air comprimée n'est pas suffisante • Fuite sur le vérin • L'électro distributeur est défaillant • Les boutons poussoirs ne fonctionnent pas | <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si la pression de votre réseau est > 3 bar. • Vérifier les joints et tous les raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex • Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer. • Vérifier leurs connections. |
| Le plateau ne remonte pas | <ul style="list-style-type: none"> • La pression en air comprimée n'est pas suffisante • Fuite sur le vérin • L'électro distributeur est défaillant | <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si la pression de votre réseau est > 3 bar. • Vérifier les joints et tous les raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex • Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur ou Promatex pour éventuellement le changer. |

Implantation du matériel

Schéma électrique



SCHEMA ELECTRIQUE PromaShirt TS-4050P2ER

V1.00 - 2015



