



SUBLI-LIGHT (NO-CUT) POUR TEXTILE CLAIR EN COTON

1-PAPIER



INSTRUCTIONS D'IMPRESSION

- Effet Miroir : Oui
- Options d'impression : **SAVGRASS™ SG 400/800**

Impression depuis **VIRTUOSO PRINT MANAGER**

Onglet Matériaux =

- Substrat : Chromaluxe Products
- Papier : TruePix Classic
- Vitesse : Photo Avancée
- Effet miroir coché



- **Type d'image** : Uniquement pour les visuels plein vectoriel. Non compatible avec des photos et des couleurs claires.
- **Charte de couleurs** : Les systèmes de sublimation pouvant varier les uns des autres, nous vous recommandons d'imprimer au préalable un nuancier pour déterminer la gamme de couleurs la plus adaptée à votre système (imprimante/encre/presse). Nous recommandons de réaliser le transfert sur un textile blanc pour éviter toute alteration des couleurs. Si vous ne savez pas comment créer un tableau de couleurs, n'hésitez pas à utiliser les nôtres (disponible au téléchargement sur notre site sur la fiche produit).



PROCEDURE DE MARQUAGE

- Préchauffez votre presse à chaud. Vérifiez que le plateau inférieur et que la mousse soient chaudes.
- Positionnez votre textile sur le plateau inférieur et préchauffez-le pendant 15 à 30 secondes.
- Placez la feuille SUBLI-LIGHT sur votre tissu, face du papier imprimé contre le textile.
- Pressez 20 à 30 secondes.
- Pelez à chaud, ne retirez pas le t-shirt du plateau inférieur lors du pelage.
- Pour garantir une tenue optimale lors des lavages, repressez votre t-shirt en positionnant une feuille de papier sulfurisé pendant 30 secondes avec une forte pression.
- Étirez le t-shirt après avoir retiré le papier sulfurisé tant que le t-shirt est chaud. Cela donne un toucher plus doux.



CONDITIONS DE POSE

	PRESSE PNEUMATIQUE	PRESSE MANUELLE
PRESSION	2-3 bar / 29-44 PSI	moyenne
TEMPERATURE	170-190°C	
TEMPS	20-30 secondes	
FIXATION	30 secondes (pression forte)	



LAVAGE

- Jusqu'à 40 ° C, lavage à l'envers



SECHAGE

Ne pas sécher en machine



IRONING

- Lors du repassage, couvrez l'impression avec du papier sulfurisé



ATTENTION

- Vous ne pouvez pas imprimer toutes les couleurs. Assurez-vous de créer et de sélectionner vos dessins avec un encrage adapté.
- Vous devez transférer immédiatement après l'impression (plus le temps entre l'impression et le pressage est long, plus le transfert risque d'être raté).
- Ne pas utiliser de noir composite. Après plusieurs lavages, il risque de se décolorer.

Avant de commencer une production, nous recommandons d'effectuer des tests de transfert et de lavage. **Conseils importants pour le marquage recto-verso sur les textiles** : les T-shirts permettant une impression recto-verso (côtés avant et arrière) doivent être enfilés sur le plateau inférieur. Ainsi, seul un côté sera traité à la chaleur et vous éviterez que le motif appliqué de l'autre côté ne soit repoussé. Si votre t-shirt jaunit, placez-y un morceau de molleton pendant le processus de transfert.



SUBLI-LIGHT (NO-CUT)

POUR T-SHIRT COTON BLANC / COULEURS, POLYESTER, FEUTRINE, BOIS, ETC

1-PAPIER



BOIS 5mm / ¼ inch

- Préchauffez les deux côtés pendant 30 secondes.
- Pressez selon le tableau ci-dessous.
- Pelez le papier immédiatement.

	PRESSE PNEUMATIQUE	PRESSE MANUELLE
PRESSION	2-3 bar	moyenne
TEMPERATURE	180°C / 356°F	
TEMPS	30 secondes	
FIXATION FALCULTATIF	10 secondes (pression faible)	



- Vous devez préchauffer le bois des deux côtés pour éviter qu'il se déforme.
- Le papier transfert doit être plus grand que le bois sur lequel vous souhaitez transférer, afin d'éviter des résidus sur les bords.
- Utilisez des gants résistant à la chaleur, car le pelage du papier est dur et il faut le tenir fermement.



FEUTRINE

- Préchauffez pendant 30 secondes.
- Pressez selon le tableau ci-dessous et pelez le papier immédiatement.

	PRESSE PNEUMATIQUE	PRESSE MANUELLE
PRESSION	1-2 bar	faible
TEMPERATURE	180°C / 356°F	
TEMPS	10-15 secondes	
FIXATION FALCULTATIF	5 secondes (pression faible)	



- Une pression trop élevée peut entraîner le transfert du revêtement sur les zones non imprimées.



CASQUETTE / CHAPEAU

- Préchauffez pendant 30 secondes.
- Pressez selon le tableau ci-dessous et pelez le papier immédiatement.

	PRESSE PNEUMATIQUE	PRESSE MANUELLE
PRESSION	2-3 bar	moyenne
TEMPERATURE	180°C / 356°F	180°C / 356°F
TEMPS	30 secondes	30 secondes
FIXATION FALCULTATIF	10 secondes (pression faible)	10 secondes (pression faible)

Avant de commencer une production, nous recommandons d'effectuer des tests de transfert et de lavage. **Conseils importants pour le marquage recto-verso sur les textiles** : les T-shirts permettant une impression recto-verso (côtés avant et arrière) doivent être enfilés sur le plateau inférieur. Ainsi, seul un côté sera traité à la chaleur et vous éviterez que le motif appliqué de l'autre côté ne soit repoussé. Si votre t-shirt jaunit, placez-y un morceau de molleton pendant le processus de transfert.