



TMAX - T200-Auto

Guide d'utilisation

Février 2023

Table des matières

CONSIGNES DE SECURITE IMPORTANTES	3
CONDITIONS DE GARANTIE	5
CARACTERISTIQUES	6
GENERALITES	7
VUE EN BIAIS	7
VUE DE COTE	7
VUE ENTREE	8
VUE INTERIEUR	8
UTILISATION DE LA MACHINE	9
Securite	9
PANNEAU DE CONTROLE	10
DESCRIPTIF DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT	10
REGLAGES DES TEMPERATURES DU TUNNEL	11
MAINTENANCE	13
REMPLACEMENT DES PIECES USEES	13
Entretien	13

Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, stockée dans un système documentaire ou transmis sous quelque forme ou quelque manière que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie, enregistrement ou autre, sans l'accord préalable de PROMATTEX. Les informations contenues dans le présent document sont uniquement destinées à être utilisées avec cette presse. Promattex n'est pas responsable de l'application de ces informations à d'autres matériels

La société PROMATTEX ne peut être tenue responsable des préjudices, pertes, coûts ou dépenses subis par l'acquéreur de ce produit ou par des tiers, résultant d'un accident, d'une utilisation non conforme ou abusive de l'appareil, de modifications, de réparations ou de transformations non autorisées de ce produit ou encore du non-respect d'utilisation et d'entretien recommandés par Promattex.



Consignes de sécurité importantes

- Il est vivement recommandé de lire attentivement ce manuel et de suivre toutes les instructions avant d'utiliser la machine.
- Les icônes figurant dans ce manuel illustrent l'importance du contenu. Prendre connaissance, au préalable, des descriptions suivantes.

ATTENTION	Utilisé pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques de décès ou de blessures graves induites par une mauvaise utilisation du matériel.
PRECAUTION	Utilisé pour les instructions alertant l'utilisateur sur les risques d'endommager gravement le matériel à la suite d'une mauvaise utilisation.



ATTENTION



Ne pas utiliser une source électrique d'un voltage différent de celui mentionné. Un risque d'incendie ou de court-circuit peut en résulter.



Si la machine fait de la fumée, émet une odeur désagréable ou des bruits étranges, merci de ne pas l'utiliser. Dans ces cas-là, l'utilisation continue peut conduire à un risque d'incendie ou de court-circuit.



Ne pas débrancher la machine quand elle est en fonctionnement pour éviter de la détériorer.



Mettre l'appareil à la terre avec le fil de mise à la terre. Ne pas respecter cette consigne peut créer un risque d'électrocution en cas de panne mécanique.



Ne pas démonter, réparer ou remonter la machine. Risque d'incendie ou de courtcircuit.





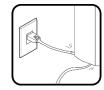
PRECAUTION



Ne pas faire couler de liquide ou jeter du métal dans la machine, cela pourrait l'enflammer.



Ne pas détériorer ou changer au hasard le câble d'alimentation. Ne pas plier ou tirer excessivement sur le câble d'alimentation, cela pourrait endommager la source d'alimentation et causer des court-circuit.





Débrancher la machine lorsqu'elle reste inutilisée pendant une longue période pour éviter un risque d'incendie.



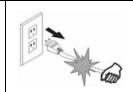
Quand la machine est en marche, ne pas mettre ses doigts dedans pour éviter les blessures.



Mettre la machine sur un endroit stable pour éviter qu'elle tombe et soit détériorée.



Pour débrancher la machine, merci de tirer sur la prise et non sur le câble, le fait de tirer fort sur le câble peut causer des court-circuit.





Toutes opérations sont interdites en cas d'orage et de foudre pour éviter de détériorer la machine.



Conditions de garantie

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques, résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il ne puisse nous être réclamées des indemnités pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que : Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, elles subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.
- > Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées, merci de donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.



Caractéristiques

Dimensions (L x H x P)	213 x 117 x 111 cm	
Encombrement hors tout	260 x 185 x 111 cm	
Poids	311 Kg	
Puissance	7 500 W	
Voltage	380 V	
Ampérage	20 A	
Largeur max.	60 cm	
Surface de chauffe	100 x 60 cm	
Système de chauffe	10 tubes infra-rouge	
Système de remise en circulation du surplus de poudre		
Garantie 1 an		
Certifié CE		

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits

Le tunnel T200 Auto Recyclage permet de remplir 2 rôles majeurs dans le processus de préparation des transferts DTF :

- il assure un dépôt de poudre thermo-fusible de façon homogène sur l'ensemble des impressions, grâce à un système de battement par pale, avec un système de récupération du surplus de poudre, qui va automatiquement le remettre à l'usage, sans besoin d'intervention humaine
- il assure également le séchage après le passage de la poudre, où le film imprimé passe alors dans le système de chauffe par tubes infra-rouge

Ce modèle est équipé d'un tapis d'entrainement non adhésif offrant une meilleure stabilité de la température pendant la phase de fixation de la poudre thermo-fusible sur les encres. A la sortie du tunnel, les impressions sont prêtes pour le transfert sur textile.

Grâce à son système de recyclage de poudre automatique, ce modèle de tunnel ne nécessite donc que très peu d'intervention de l'opérateur. Le tunnel est alimenté tout au long de production, l'opérateur n'intervient que pour réalimenter le réservoir.

Ce modèle est équipé de :

- Système de chauffe par tubes infra-rouge
- Contrôle de la température réglable électroniquement
- Contrôle de la vitesse d'entrainement
- Enrouleur automatique intégré
- Recyclage et remise en circulation automatique du surplus de poudre
- Ventilateurs de refroidissement

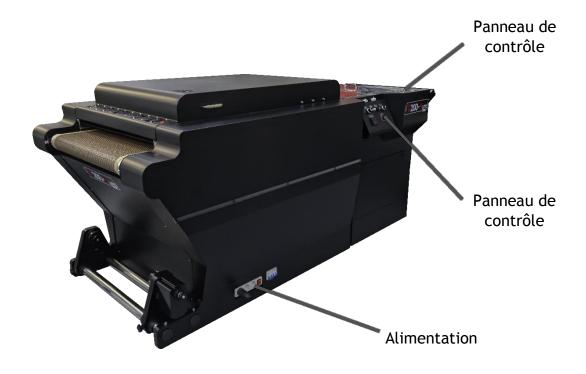


Généralités

Vue en biais



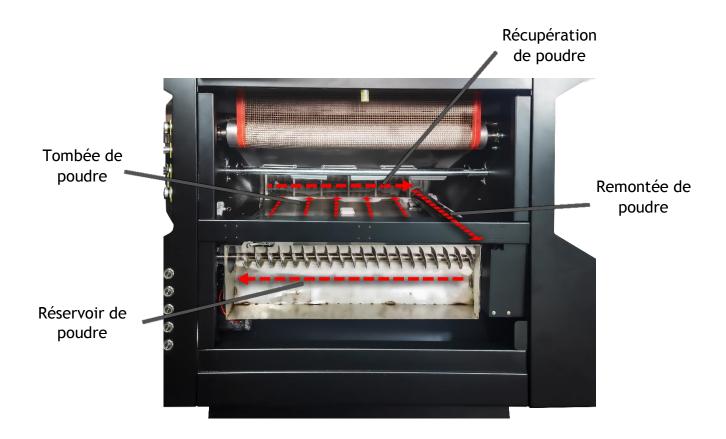
Vue de côté







Vue intérieur





Utilisation de la machine

Sécurité

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Symbole



ARRET



SURFACE CHAUDE



MARCHE



RISQUE D'ELECTROCUTION

DANGER, AVERTISSEMENT

Quelques points importants pour la sécurité du personnel :



Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.



Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en termes de brûlure, d'électrocution ou autres.



Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.



Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.



Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.

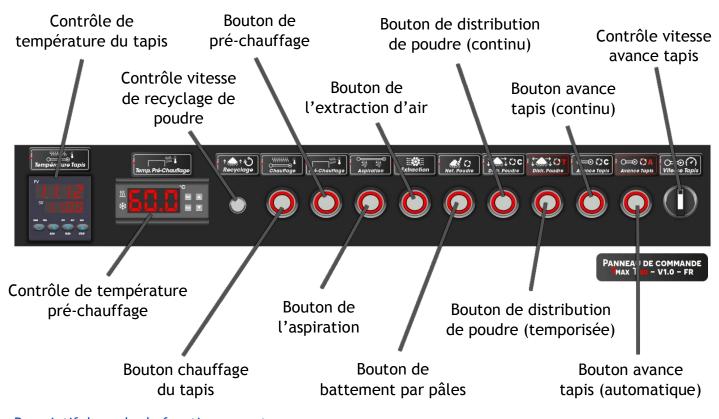
Dispositif de sécurité présent sur la machine :



Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance.

Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.





- Descriptif du cycle de fonctionnement
 - 1. L'opérateur doit mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur qui se situe sur le bord supérieur du tunnel.
 - 2. Pour préparer le tunnel, allumer le bouton de pré-chauffage, et configurer la température voulue sur l'écran de contrôle de température pré-chauffage (rampe en entrée du film). Voir ci-dessous.



3. Allumer le bouton d'avance tapis en continu, pour laisser tourner le tapis, même en l'absence de film.



4. Allumer le bouton de chauffage, et configurer la température voulue sur l'écran de contrôle de température du tapis (zone sous le capot supérieur). Voir ci-dessous.



5. Allumer le bouton d'aspiration du tapis.





- 6. Prendre le film en sortie d'imprimante, et le faire passer dans le tunnel, par-dessus la tige métallique, puis poser sur le tapis.
- 7. Allumer le bouton de distribution de poudre en continu, pour faire une base de poudre sur le film.



8. Une fois la base de poudre suffisante, éteindre le bouton de distribution de poudre en continu, et allumer le bouton de distribution de poudre temporisé.



9. Allumer le bouton nettoyage de poudre, qui active le battement par pâles.



10. Éteindre le bouton d'avance tapis en continu, et allumer le bouton d'avance tapis automatique.



11. Allumer le bouton d'extraction d'air, et allumer le système de filtration d'air (machine vendue séparément) préalablement raccordé à la sortie d'air du tunnel



12. Selon la vitesse de production, calibrer la vitesse de recyclage de poudre et la vitesse d'avance du tapis, grâce aux molettes correspondantes.





- 13. Allumer le ventilateur en sortie du tunnel, en basculant l'interrupteur situé dessus, pour assurer un refroidissement du film sortant.
- 14. Pour enrouler le film en sortie du tunnel, installer un mandrin sur l'enrouleur, et y fixer le film sortant (avec du ruban adhésif par exemple).
- 15. Allumer l'enrouleur, dans la direction d'enroulement voulue (l'enrouleur enroule quand il n'y a pas de tension sur le film, et bloque l'enroulement dès qu'il ressent de la tension).

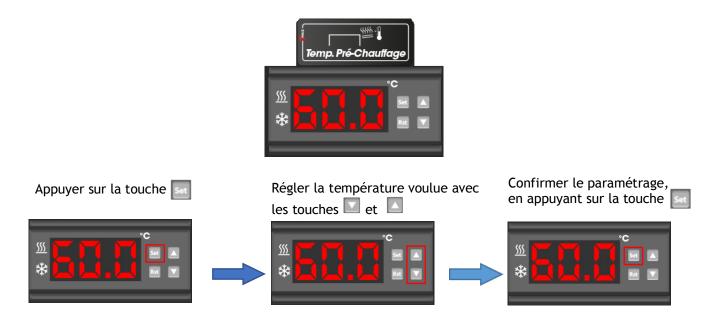
Réglages des températures du tunnel

Ces paramètres doivent être programmés dans la carte électronique de contrôle au moyen des boutons situés sur le panneau de contrôle.





Réglage de la température pré-chauffage



Le voyant s'allume, lorsque la rampe de pré-chauffage est chaude.

Réglage de la température du tapis







Maintenance

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRÊT ET MACHINE CONSIGNÉE (ÉNERGIE ÉLECTRIQUE DEBRANCHÉE)



Avant toutes manipulations, vérifier que la température Intérieure est inférieure à 25°C.

Remplacement des pièces usées

Prendre contact avec votre revendeur ou Promattex pour évaluer leur changement ou leur réparation.

Entretien

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ

Le Tunnel TMax ne nécessite pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous :

- Ne pas chauffer excessivement les tubes infra-rouge.
- Ne pas augmenter excessivement la vitesse de remontée de poudre, sous risque d'endommager les axes et le moteur.

<u>TOUS LES JOURS</u>: Nettoyer à froid la poudre thermofusible qui se dépose sur les surfaces extérieures au réservoir de poudre, et vérifier la bonne rotation des axes, du tapis, des pales

