

1. PRESENTATION :

- PROFLEX +** (22 coloris) Vinyle Thermocollant d'aspect mat ou brillant (suivant coloris), fin et élastique.
- NYLPRO** (7 coloris) Texture identique au Proflex+ destiné au support Nylon (Coupe vent, bagagerie, etc.)
- PROFLOCK** (13 coloris) Vinyle Thermocollant d'aspect velours.

2. MODE D'EMPLOI :

- Découper votre Vinyle Thermocollant en mode miroir sur la partie thermo soudable (de l'autre côté du support transparent) à l'aide d'un plotter.
- Ensuite, échenillez le vinyle thermocollant de façon à enlever le surplus pour ne laisser sur votre base que le logo.
- Retourner le logo sur le tee-shirt et fixer le à l'aide d'une presse à chaud.
- Attendre 5 secondes et peler la base transparente.

Afin d'obtenir le meilleur résultat, nous vous conseillons de suivre les conditions de poses suivantes :

Vinyles Thermocollants	Température	Temps de pose	Pression	Lavage maxi
PROFLEX +	180°	10 - 15 Sec.	Bonne Pression	60°
PROFLEX + sur polyamide	150° à 160°	15 – 20 Sec.	Bonne Pression	60°
PROFLEX + (argent, or, multi facettes)	160°	10 – 15 Sec.	Bonne Pression	40°
PROFLOCK	180°	10 – 15 Sec	Bonne Pression	60°
PROFLOCK Polyamide	150° à 160°	15 – 20 Sec.	Bonne Pression	60°
NYLPRO	135° à 160	10 - 15 Sec.	Bonne Pression	40°

3. REMARQUES / CONSEILS :

- Du fait de variations lors de la fabrication des produits, la base transparente peut être plus ou moins adhésivée. Pour éviter d'arracher votre marquage au moment du pelage nous vous conseillons de rallonger le temps d'attente, voir même de peler à froid si votre base est très collante.

Du fait de la diversité des fibres textiles et de leurs composants chimiques, nous vous conseillons d'effectuer des essais avant chaque utilisation.

Pour les maillots de sports sublimés, chauffer à 160° pendant 6 secondes, peler à tiède ou à froid et repasser sous presse dans les mêmes conditions.

Une trop forte température fait remonter la couleur de la sublimation dans le PROFLEX et le PROFLOCK.