

▶▶ INSTRUCTIONS DE TRANSFERT

Instructions pour l'impression sur Textiles Foncé avec FOREVER Laser-Dark (No Cut)



▶ **PARAMETRES D'IMPRESSIION**

UNIQUEMENT POUR LES IMPRIMANTES OKI AVEC TONER BLANC

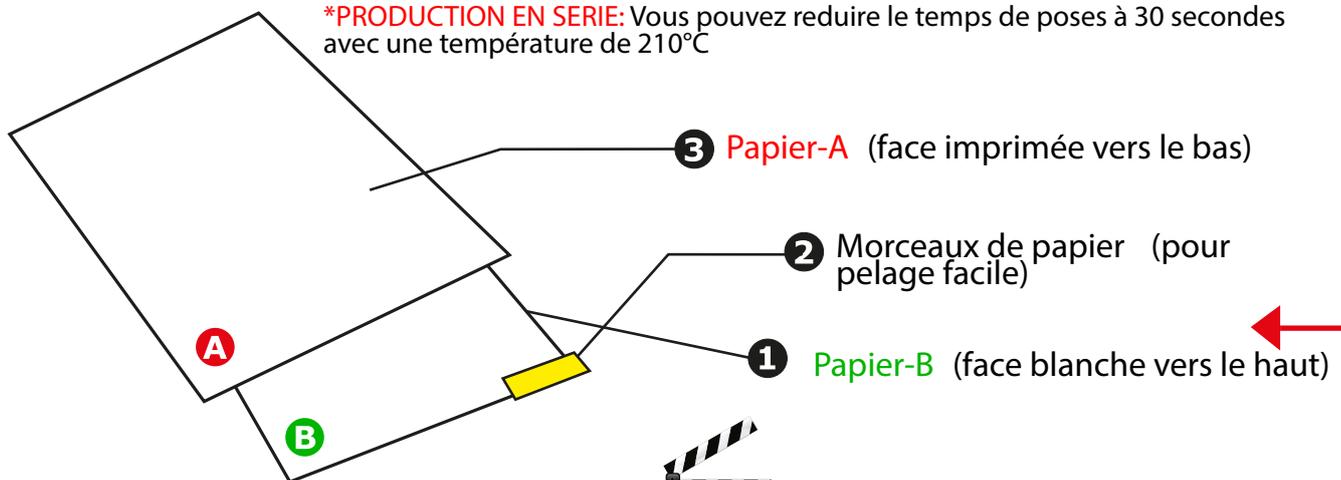
Paramètres & Alimentation Papier: Etiquette 1, Alimentation manuelle
Densité Toner Blanc (Calibration dans le menu de l'imprimante): -3
Mode de l'Image: Effet Miroir, Mode CMJN (pas RVB), Impression Couleur, Blanc en marche

APPLICATION DU TRANSFERT

1. Imprimer votre visuel avec l'effet Miroir sur le Papier-A (lignes roses). Merci de voir les paramètres d'impression ci-dessus
2. La papier-B est légèrement plus petit que le papier A, Cela permet de ne pas tâcher votre Presse à chaud.
3. Placer le Papier-B sur le plateau inférieur de la presse (coté blanc vers le haut) et palce le papier-A dessus (impression contre le papier-B). Pour peler immédiatement, mettre un petit morceau de papier entre le papier-A et le papier-B dans un coin. Regarder le dessin ci-dessous
4. Presser l'ensemble à 180-200°C pendant ***60 sec. pour un A4 et 75 sec. pour un A3** avec une pression de 3-4 bar
5. A la fin du transfert, retourner les papier, afin que maintenant le Papier-A soit en dessous. Laisser les papiersur le plateau inférieur de la presse pendant le pelage. Attendre quelques secondes avant de séparer le Papier-B du Papier-A avec un mouvement fluide
6. Le papier-B a transféré automatiquement une couche supplémentaire de blanc sur tous le toner du Papier-A. Découper autour de votre visuel pour éviter d'éventuelles residus du bord du papier-B
7. Placer votre textile ou un autre support sur le plateau inférieur de votre presse à chaud.
8. Positionner votre transfert su le textile ou un autre support.
Si votre Transfert curle, scotcher-le sur voter support avec du ruban haute température.

Coton:	180°C - 200°C pendant 30 secondes avec un pression de 5 bar	(pression forte).
Polyester:	150°C pendant 40 secondes avec un pression de 3-4 bar	(pression moyenne).
Cuir:	120°C pendant 30 secondes avec un pression de 1-2 bar	(pression faible).
Carton:	100°C pendant 20 secondes avec un pression de 1-2 bar	(pression faible).
9. Peler à Froid
10. Le pelage à froid donne un aspect brillant. Pour obtenir un aspect mat, re-presser votre textile, transfert contre le plateau inférieur de votre presse pendant 5 secondes.

***PRODUCTION EN SERIE:** Vous pouvez reduire le temps de poses à 30 secondes avec une température de 210°C



Cliquer ici pour visualiser la vidéo de démonstration

▶▶ **LAVAGE**

Jusqu'à 40°C ...