

SC-F7200 Series
SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Guide d'utilisation

Copyrights et marques

Copyrights et marques

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, stockée dans un système documentaire ou transmise sous quelque forme ou de quelque manière que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie, enregistrement ou autre, sans l'accord préalable écrit de Seiko Epson Corporation. Les informations contenues dans le présent document sont uniquement destinées à être utilisées avec cette imprimante Epson. Epson n'est pas responsable de l'application de ces informations à d'autres imprimantes.

Ni Seiko Epson Corporation ni ses filiales ne pourront être tenues responsables envers l'acquéreur de ce produit ou envers des tiers, des dommages, pertes, frais ou dépenses encourus par l'acquéreur ou les tiers à la suite des événements suivants : accident, utilisation incorrecte ou abusive de ce produit, modifications, réparations ou altérations illicites de ce produit ou (sauf aux États-Unis) non-respect au sens strict des consignes d'utilisation et de maintenance de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation ne pourra être tenue responsable des dommages ou problèmes survenus suite à l'utilisation de produits optionnels ou consommables autres que ceux désignés par Seiko Epson Corporation comme étant des Produits d'origine Epson ou des Produits approuvés par Epson.

Seiko Epson Corporation ne pourra être tenue responsable des dommages dus aux interférences électromagnétiques survenant suite à l'utilisation de câbles d'interface autres que ceux désignés par Seiko Epson Corporation comme étant des Produits approuvés par Epson.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION et leurs logos sont des marques déposées ou des marques de Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® et Windows Vista® sont des marques déposées de Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X®, et Bonjour® sont des marques déposées de Apple Inc.

Intel® est une marque déposée de Intel Corporation.

PowerPC® est une marque déposée de Intel Business Machines Corporation.

Avis général : les autres noms de produit utilisés dans cette notice sont donnés uniquement à titre d'identification et peuvent être des noms de marque de leurs détenteurs respectifs. Epson dénie toute responsabilité vis-à-vis de ces marques.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Table des matières

Table des matières

Copyrights et marques

Introduction

Consignes importantes de sécurité.	5
Choix de l'emplacement de l'appareil.	5
Installation de l'appareil.	5
Utilisation de l'appareil.	5
Manipulation des recharges d'encre.	6
Remarques relatives à ce guide.	6
Signification des symboles.	6
Symboles présents sur l'appareil.	6
Illustrations.	7
Versions des systèmes d'exploitation.	7
Éléments de l'imprimante.	8
Avant (SC-F7200/SC-F7100 Series).	8
Avant (SC-F7000 Series).	12
Réglette.	15
Port de réseau local.	15
Intérieur.	16
Arrière.	17
Panneau de commande.	19
Compréhension de l'affichage.	20
Fonctionnalités.	22
Productivité élevée.	22
Facilité d'utilisation supérieure.	22
Qualité d'impression élevée.	23
Remarques sur l'utilisation et le stockage.	24
Espace d'installation.	24
Remarques sur l'utilisation de l'imprimante.	24
Remarques lorsque l'imprimante n'est pas utilisée.	25
Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre.	26
Manipulation des supports.	26
Utilisation des logiciels fournis.	28
Contenu du disque de logiciels.	28
Désinstallation des logiciels.	30
Utilisation de EPSON LFP Remote Panel 2	30
Lancement de l'application EPSON LFP Remote Panel 2.	31
Fermeture de l'application EPSON LFP Remote Panel 2.	31

Opérations de base

Chargement et remplacement des supports.	32
--	----

Remarques sur le chargement des supports	32
Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series).	33
Chargement du support (SC-F7000 Series).	39
Affichage et modification des paramètres du support.	45
Remplacement du support.	46
Utilisation de l'Enrouleur papier Automatique.	49
Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series).	49
Retrait du rouleau (SC-F7200/SC-F7100 Series).	56
Chargement du support (SC-F7000 Series).	57
Retrait du rouleau (SC-F7000 Series).	63
Avant impression.	64
Enregistrement des paramètres optimaux pour le support (paramètres du support d'impression).	64
Paramètres stockés dans les banques de configuration de support.	64
Enregistrement des paramètres.	65
Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes).	71
Réglage alimentation.	72
Utilisation d'un motif de test.	73
Modification des paramètres pendant l'impression	74
Réglage alimentation.	74
Chauffage et séchage.	75
Zone imprimable.	76

Maintenance

Quand effectuer les diverses opérations de maintenance.	78
Nettoyage.	78
Remplacement et remplissage des consommables.	79
Autres opérations de maintenance.	79
Préparation et remarques.	80
Ce dont vous aurez besoin.	80
Précautions concernant la maintenance.	80
Déplacement de la tête d'impression.	81
Utilisation de Nettoyage d'encre.	82
Nettoyage.	82
Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression.	82

Table des matières

Nettoyage de l'essuyeur et du point de fixation	85
Nettoyage des capuchons.	86
Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support.	88
Remplacement et remplissage des consommables	90
Remplacement de la puce et remplissage de l'encre.	90
Mise au rebut de l'encre usagée.	96
Remplacement des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur.	98
Remise en place des plaques coulissantes de maintien du support.	100
Autres opérations de maintenance.	103
Mélange de l'encre High Density Black (Noir Haute Densité).	103
Recherche de buses obstruées.	104
Nettoyage de la tête.	105
Mise au rebut des consommables usagés.	107
Pièces à remplacer régulièrement.	107

Utilisation du menu du panneau de commande

Opérations du menu.	108
Liste des menus.	109
Détails du menu.	114
Menu Configuration support.	114
Menu Configuration Impr.	121
Menu Maintenance.	123
Menu Journaux d'impression.	124
Menu État De l'Imprimante.	125
Menu Configuration Réseau.	125
Menu Préférences.	125
Menu Rétablir tous réglages.	126

Résolution des problèmes

Lorsqu'un message s'affiche.	127
En cas d'appel de maintenance/demande d'entretien.	128
Dépannage.	129
Vous ne pouvez pas imprimer (parce que l'imprimante ne fonctionne pas).	129
L'imprimante émet un bruit identique à celui de l'impression, mais rien ne s'imprime.	130
L'impression ne répond pas à votre attente.	130
Support.	135
Autres.	137

Annexe

Options et consommables.	139
Supports pris en charge.	141
Déplacement et transport de l'imprimante.	141
Déplacement de l'imprimante.	141
Transport.	142
Retrait et remise en place de la barre de guidage du support.	142
Retrait de la barre de guidage du support.	142
Fixation de la barre de guidage du support.	145
Ajustement parallèle.	148
Ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils A	148
Ajustement parallèle à l'aide de l'outil B.	159
Configuration système requise.	174
Tableau de spécifications.	174
Normes et conformité.	176

Assistance

Site Internet de l'assistance technique.	177
Contacteur l'assistance Epson.	177
Avant de contacter Epson.	177
Assistance aux utilisateurs en Amérique du nord.	178
Assistance aux utilisateurs en Europe.	178
Assistance aux utilisateurs en Australie.	178
Assistance aux utilisateurs à Singapour.	179
Assistance aux utilisateurs en Thaïlande.	179
Assistance aux utilisateurs au Vietnam.	179
Assistance aux utilisateurs en Indonésie.	179
Assistance aux utilisateurs à Hong-Kong.	180
Assistance aux utilisateurs en Malaisie.	181
Assistance aux utilisateurs en Inde.	181
Assistance aux utilisateurs aux Philippines.	181

Termes des licences logicielles

Licences logicielles Open Source.	183
Bonjour.	183
Autres licences logicielles.	188
Info-ZIP copyright and license.	188

Introduction

Introduction

Consignes importantes de sécurité

Avant d'utiliser l'imprimante, veuillez lire les consignes de sécurité. Veillez à respecter les avertissements et les instructions figurant sur l'imprimante.

Choix de l'emplacement de l'appareil

- ❑ Placez l'imprimante sur une surface plate et stable, d'une taille supérieure aux dimensions de l'appareil. Celui-ci ne fonctionnera pas correctement s'il est incliné ou s'il se trouve sur une surface non horizontale.
- ❑ Évitez les emplacements soumis à des variations subites de température et d'humidité. Ne placez pas non plus l'imprimante sous la lumière directe du soleil, ni sous une forte source de lumière ou de chaleur.
- ❑ Évitez les emplacements soumis à des chocs et à des vibrations.
- ❑ Protégez l'imprimante contre la poussière.
- ❑ Placez l'imprimante près d'une prise murale facilement accessible.

Installation de l'appareil

- ❑ Le cordon d'alimentation est prévu pour cet appareil uniquement. Son utilisation avec un autre matériel comporte un risque d'incendie ou de décharge électrique.
- ❑ Connectez l'imprimante à des prises correctement mises à la terre. Évitez l'utilisation d'autres prises sur le même circuit que les copieurs ou les systèmes d'air conditionné qui nécessitent une mise sous tension et hors tension régulièrement.

- ❑ Évitez les prises électriques contrôlées par des interrupteurs muraux ou des minuteurs automatiques.
- ❑ Placez l'ensemble du système informatique loin des sources possibles d'interférences électromagnétiques, telles que les haut-parleurs ou les bases des téléphones sans fil.
- ❑ Utilisez uniquement une source d'alimentation du type indiqué sur l'étiquette du produit.
- ❑ Utilisez uniquement le cordon d'alimentation fourni avec le produit. L'utilisation d'un autre cordon comporte un risque d'incendie ou de décharge électrique.
- ❑ N'utilisez pas un cordon d'alimentation endommagé ou effiloché.
- ❑ Si vous utilisez une rallonge avec ce produit, vérifiez qu'elle présente un ampérage supérieur à l'ampérage total des appareils connectés. Assurez-vous également que l'ampérage total des appareils connectés à la prise murale ne dépasse pas l'ampérage de la prise.
- ❑ Pour une utilisation de l'appareil en Allemagne, observez les consignes suivantes :

Pour assurer une protection contre les courts-circuits et les surtensions, vous devez installer dans le bâtiment un disjoncteur de 10 ou de 16 ampères.
- ❑ En cas de dommages au niveau de la prise, remplacez l'ensemble du cordon ou contactez un électricien qualifié. Si la prise contient des fusibles, assurez-vous de les remplacer par des fusibles identiques.

Utilisation de l'appareil

- ❑ Ne bloquez pas et ne couvrez pas les ouvertures du boîtier.
- ❑ N'insérez aucun objet dans les emplacements ou fentes de l'imprimante. Faites attention à ne pas répandre de liquide sur l'appareil.
- ❑ N'essayez pas de réparer vous-même l'appareil.

Introduction

- ❑ Débranchez le produit et confiez-le à du personnel de réparation qualifié dans les situations suivantes : le cordon d'alimentation ou la fiche est endommagé, du liquide s'est infiltré dans le produit, le produit est tombé ou le boîtier est endommagé, le produit ne fonctionne pas normalement ou présente un changement notable au niveau des performances.
- ❑ Ne déplacez pas les têtes d'impression à la main, vous risqueriez d'endommager ce produit.
- ❑ Éteignez toujours l'appareil avec la touche Marche/Arrêt du panneau de commande. Lorsque vous appuyez sur cette touche, le témoin Alimentation clignote brièvement, puis s'éteint. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation et n'éteignez pas l'imprimante tant que le témoin Alimentation n'a pas fini de clignoter.
- ❑ Les imprimantes SC-F7100 et SC-F7200 Series (modèle K191A) disposent de deux systèmes d'alimentation. Il existe un risque d'électrocution, à moins que les deux câbles d'alimentation soient débranchés lors de la maintenance.

Manipulation des recharges d'encre

- ❑ Gardez les recharges hors de portée des enfants et n'ingérez pas l'encre.
- ❑ Portez des lunettes, des gants et un masque lorsque vous effectuez une opération de maintenance.




En cas de contact d'encre avec votre peau, vos yeux ou votre bouche, procédez immédiatement comme suit :

- ❑ Si le liquide adhère à la peau, rincez immédiatement en utilisant de grandes quantités d'eau savonneuse. Consultez un médecin si la peau semble irritée ou en cas de décoloration de la peau.
- ❑ Si le liquide est projeté dans vos yeux, rincez immédiatement avec de l'eau. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des rougeurs au niveau des yeux ou une légère inflammation.
- ❑ Si un liquide pénètre dans votre bouche, consultez immédiatement un médecin.

- ❑ En cas d'ingestion du liquide, ne faites pas vomir la personne et consultez immédiatement un médecin. La faire vomir pourrait s'avérer dangereux, le liquide pouvant bloquer sa trachée.

Remarques relatives à ce guide

Signification des symboles

 Avertissement :	Il faut tenir compte des avertissements pour éviter de graves blessures corporelles.
 Attention :	Il s'agit de mises en garde à suivre pour éviter des blessures corporelles.
 Important :	Il s'agit de mises en garde à suivre pour éviter des dommages au niveau du produit.
Remarque :	Les remarques contiennent des informations utiles ou supplémentaires concernant le fonctionnement du produit.

Symboles présents sur l'appareil

Les symboles présents sur ce produit Epson sont utilisés pour garantir la sécurité et l'utilisation correcte du produit et éviter que les clients et autres personnes ne soient exposés à des dangers et que le produit soit endommagé.

La signification des symboles est indiquée ci-dessous. Avant toute utilisation, veillez à comprendre parfaitement la signification des symboles présents sur l'appareil.

Introduction



Veille



Attention/Surface chaude



Pas d'incendie

Illustrations

Les illustrations de ce manuel peuvent présenter de légères différences avec les dispositifs réels qu'elles représentent.

Versions des systèmes d'exploitation

Les abréviations suivantes sont utilisées dans cette documentation.

Windows fait référence à Windows 8, 7, Vista ou XP

- Windows 8 fait référence à Windows 8, Windows 8 Pro et Windows 8 Enterprise.
- Windows 7 fait référence à Windows 7 Édition Familiale Basique, Windows 7 Édition Familiale Premium, Windows 7 Professionnel et Windows 7 Édition Intégrale.
- Windows Vista fait référence à Windows Vista Édition Familiale Basique, Windows Vista Édition Familiale Premium, Windows Vista Professionnel, Windows Vista Professionnel N et Windows Vista Édition Intégrale.
- Windows XP fait référence à Windows XP Édition familiale, Windows XP Professionnel x64 et Windows XP Professionnel.

Macintosh fait référence à Mac OS X

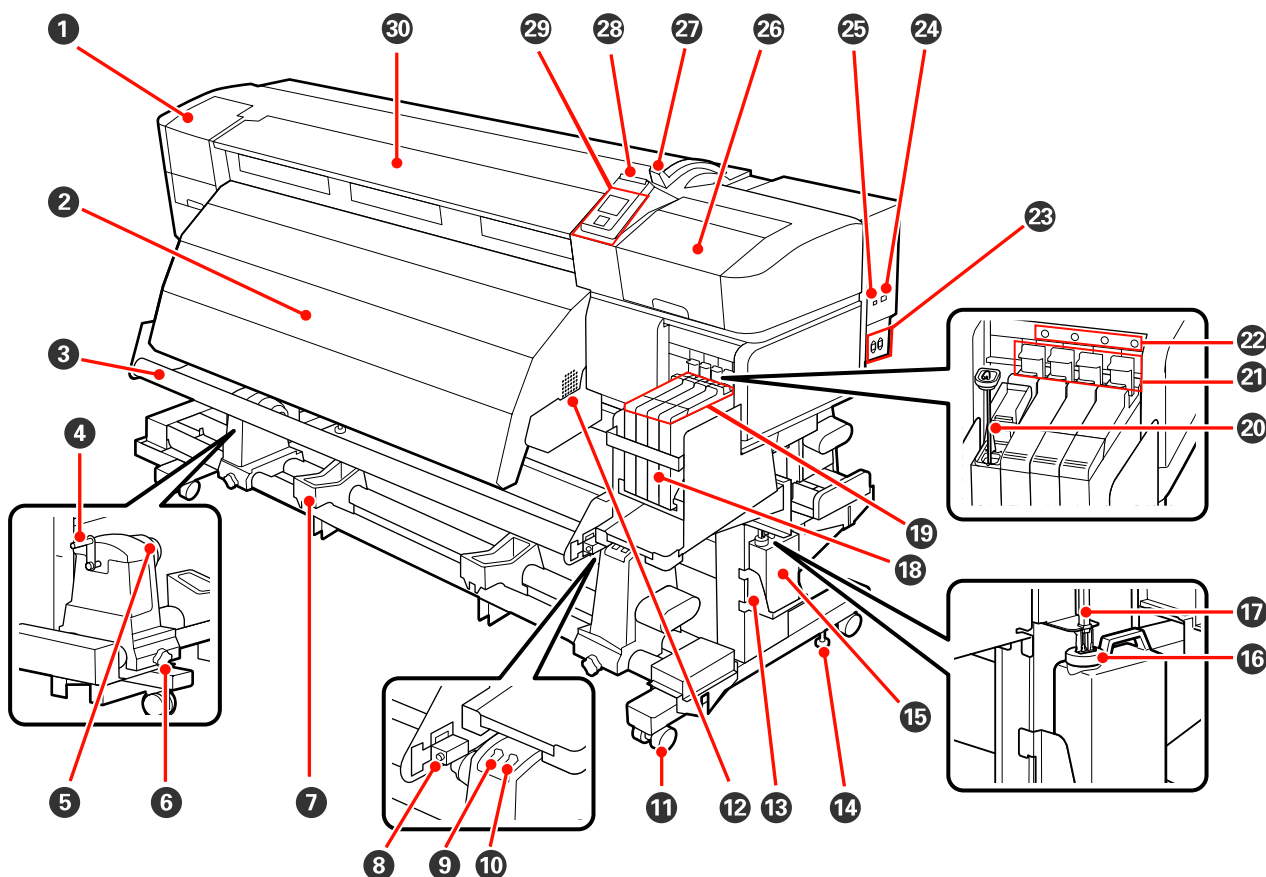
Mac OS X fait référence à Mac OS X 10.6.8 et aux versions suivantes.

Introduction

Éléments de l'imprimante

Avant (SC-F7200/SC-F7100 Series)

L'illustration montre l'imprimante SC-F7200 Series.



1 Capot de maintenance (gauche)

Ouvrez ce capot pour nettoyer la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

 « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 82

2 Système de chauffage après-impression

Ce système peut être utilisé pour sécher rapidement l'encre après l'impression.

 « Chauffage et séchage (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement) » à la page 66

3 Barre de guidage du support

La barre de guidage du support maintient la tension du support afin d'éviter tout relâchement lors de l'enroulement.

4 Poignée

Une fois le support placé sur le support gauche du rouleau, faites tourner la poignée pour appuyer sur le support et appliquer une pression sur le mandrin de rouleau.

Introduction

5 Support du mandrin de rouleau

Placez le mandrin de rouleau usagé pour enrouler le support sur ces supports. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

 « Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series) » à la page 49

6 Vis de verrouillage du support de mandrin de rouleau

Les vis de verrouillage maintiennent les supports de mandrin de rouleau en place une fois fixés sur le mandrin de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

7 Support de rouleau

Posez temporairement le support sur ces supports lors du retrait du rouleau d'enroulement. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

8 Vis de réglage

Utilisez la vis de réglage pour procéder à l'ajustement parallèle.

9 Commutateur Auto

Utilisez ce commutateur pour sélectionner le sens d'enroulement automatique. Sélectionnez Off pour désactiver l'enroulement automatique.

10 Commutateur Manual

Utilisez ce commutateur pour sélectionner le sens d'enroulement manuel. L'option sélectionnée prend effet lorsque le commutateur Auto est en position Off.

11 Roulettes

Il y a deux roulettes sur chaque pied. Une fois l'installation terminée, les roulettes avant doivent être bloquées lors de l'utilisation de l'imprimante.

Si la vis de fixation du support est trop abaissée, la roulette se soulève du sol. N'utilisez pas l'imprimante lorsqu'une roulette ne touche pas le sol.

12 Orifices d'aération

Permet à l'air de pénétrer dans l'imprimante. Ne les obstruez pas.

13 Support de Bidon d'encre résiduelle

Placez le Bidon d'encre résiduelle dans ce support.

14 Vis de fixation du support

L'imprimante SC-F7200 Series est dotée de deux roulettes sur chaque pied tandis que l'imprimante SC-F7100 Series en a une seule sur chaque pied. En plus de bloquer les roulettes, les vis de fixation du support permettent d'éviter tout déplacement de l'imprimante. Les vis de fixation du support ne peuvent être utilisées pour le réglage horizontal de l'imprimante. Une fois l'imprimante installée, maintenez-la fermement en place lors de l'utilisation.

15 Bidon d'encre résiduelle

Ce bidon recueille l'encre usagée.

Remplacez-le par un Bidon d'encre résiduelle neuf lorsque le niveau atteint quasiment la ligne.

16 Bouchon

Le bouchon empêche les éclaboussures lors de l'éjection de l'encre résiduelle.

Dans la plupart des cas, fixez fermement le bouchon sur l'ouverture du Bidon d'encre résiduelle.

Introduction

17 Tube d'encre usagée

L'encre usagée est évacuée par ce tube. Veillez à ce que l'extrémité du tube se trouve dans le Bidon d'encre résiduelle lors de l'utilisation de l'imprimante.

18 Réservoir d'encre

Contient l'encre utilisée pour l'impression.

19 Régllette

 « Régllette » à la page 15

20 Mélangeur

Il est utilisé uniquement avec le réservoir d'encre High Density Black (Noir Haute Densité). Mélangez l'encre du réservoir une fois par semaine.

21 Levier de verrouillage

Soulevez le levier pour déverrouiller la régllette afin de pouvoir la retirer lors du remplacement de la puce. Une fois la régllette insérée, ramenez toujours le levier en position verrouillée.

22 Témoin de vérification de la puce

Ce témoin s'éclaire lorsqu'un message lié à la puce s'affiche.

Oui : Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande et résolvez-la.

Non : Pas d'erreur.

23 Entrée alimentation n° 1/Entrée alimentation secteur n° 2

Permet de connecter le câble d'alimentation. Veillez à brancher les deux câbles.

24 Port de réseau local

 « Port de réseau local » à la page 15

25 Port USB

Permet de connecter le câble USB.

26 Capot de maintenance (droit)

Ouvrez ce capot pour intervenir dans la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

 « Nettoyage » à la page 82

Levier de chargement du support

Une fois le support chargé, abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place. Soulevez le levier pour débloquer le support avant de le retirer.


Témoin d'alerte

Ce témoin s'allume ou clignote en cas d'erreur.

Allumé/ clignotant : Une erreur s'est produite. Le type d'erreur est indiqué par la manière dont le témoin s'allume ou clignote. Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande.

Non : Pas d'erreur.

Panneau de commande

 « Panneau de commande » à la page 19

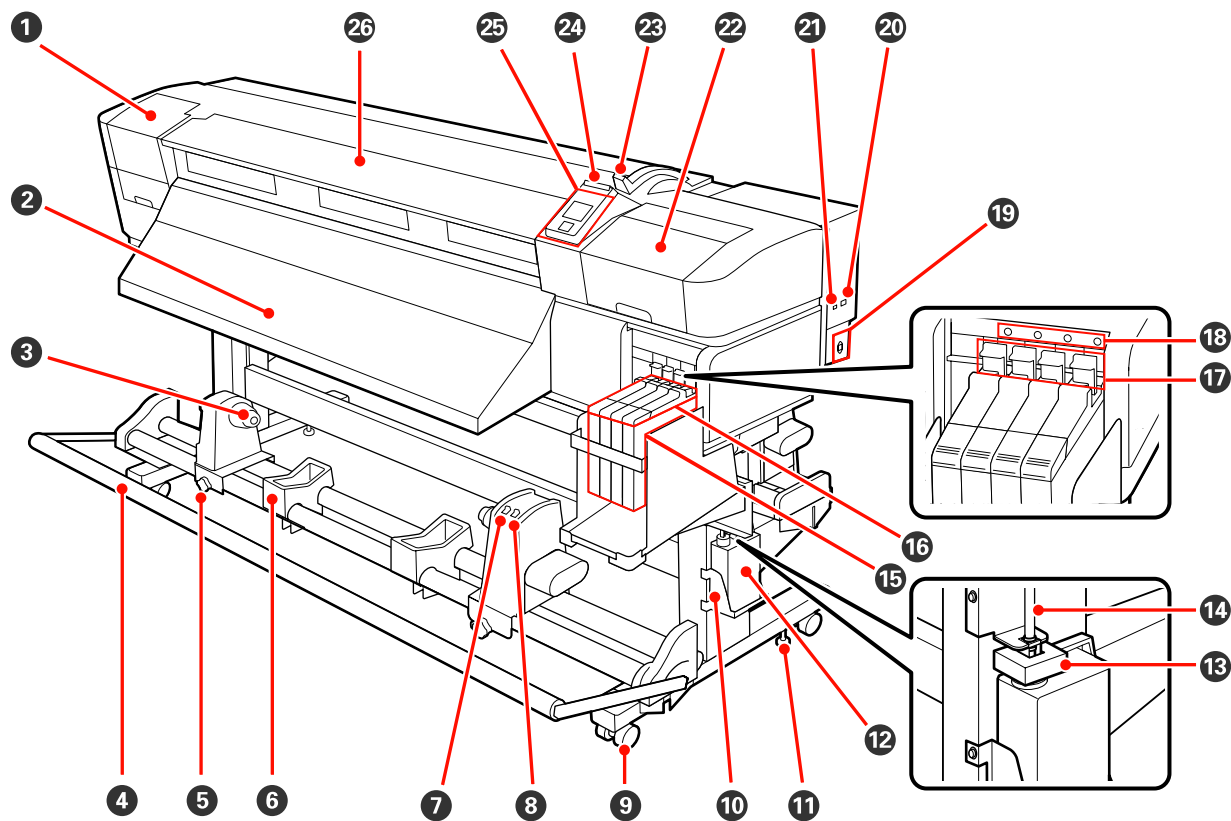
Introduction

Capot avant

Ouvert lors du chargement du support, du nettoyage de l'intérieur de l'imprimante ou de la suppression des bouchages papier. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

Introduction

Avant (SC-F7000 Series)

**1 Capot de maintenance (gauche)**

Ouvrez ce capot pour nettoyer la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

 « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 82

2 Guide d'éjection

Le support est éjecté le long de ce guide.

3 Support du mandrin de rouleau

Placez le mandrin de rouleau usagé pour enrouler le support sur ces supports. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

 « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 57

4 Tendeur

La barre de guidage du support maintient la tension du support afin d'éviter tout relâchement lors de l'enroulement.

5 Vis de verrouillage du support de mandrin de rouleau

Les vis de verrouillage maintiennent les supports de mandrin de rouleau en place une fois fixés sur le mandrin de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

6 Support de rouleau

Posez temporairement le support sur ces supports lors du retrait du rouleau d'enroulement. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

Introduction

7 Commutateur Auto

Utilisez ce commutateur pour sélectionner le sens d'enroulement automatique. Sélectionnez Off pour désactiver l'enroulement automatique.

8 Commutateur Manual

Utilisez ce commutateur pour sélectionner le sens d'enroulement manuel. L'option sélectionnée prend effet lorsque le commutateur Auto est en position Off.

9 Roulettes

Il y a deux roulettes sur chaque pied. Une fois l'installation terminée, les roulettes avant doivent être bloquées lors de l'utilisation de l'imprimante.

Si la vis de fixation du support est trop abaissée, la roulette se soulève du sol. N'utilisez pas l'imprimante lorsqu'une roulette ne touche pas le sol.

10 Support de Bidon d'encre résiduelle

Placez le Bidon d'encre résiduelle dans ce support.

11 Vis de fixation du support

En plus de bloquer les roulettes, les vis de fixation du support permettent d'éviter tout déplacement de l'imprimante. Les vis de fixation du support ne peuvent être utilisées pour le réglage horizontal de l'imprimante. Une fois l'imprimante installée, maintenez-la fermement en place lors de l'utilisation.

12 Bidon d'encre résiduelle

Ce bidon recueille l'encre usagée.

Remplacez-le par un Bidon d'encre résiduelle neuf lorsque le niveau atteint quasiment la ligne.

13 Bouchon

Le bouchon empêche les éclaboussures lors de l'éjection de l'encre résiduelle.

Dans la plupart des cas, fixez fermement le bouchon sur l'ouverture du Bidon d'encre résiduelle.

14 Tube d'encre usagée

L'encre usagée est évacuée par ce tube. Veillez à ce que l'extrémité du tube se trouve dans le Bidon d'encre résiduelle lors de l'utilisation de l'imprimante.

15 Réservoir d'encre

Contient l'encre utilisée pour l'impression.

16 Régllette

 « Régllette » à la page 15

17 Levier de verrouillage

Soulevez le levier pour déverrouiller la régllette afin de pouvoir la retirer lors du remplacement de la puce. Une fois la régllette insérée, ramenez toujours le levier en position verrouillée.

18 Témoin de vérification de la puce

Ce témoin s'éclaire lorsqu'un message lié à la puce s'affiche.

Oui : Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande et résolvez-la.

Non : Pas d'erreur.

Introduction

19 Prise CA

Permet de connecter le câble d'alimentation.

20 Port de réseau local

 « Port de réseau local » à la page 15

21 Port USB

Permet de connecter le câble USB.

22 Capot de maintenance (droit)

Ouvrez ce capot pour intervenir dans la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.


 « Nettoyage » à la page 82


23 Levier de chargement du support

Une fois le support chargé, abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place. Soulevez le levier pour débloquer le support avant de le retirer.

24 Témoin d'alerte

Ce témoin s'allume ou clignote en cas d'erreur.

Allumé/  : Une erreur s'est produite. Le type d'erreur est indiqué par la manière dont le témoin s'allume ou clignote. Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande.

Non  : Pas d'erreur.

25 Panneau de commande

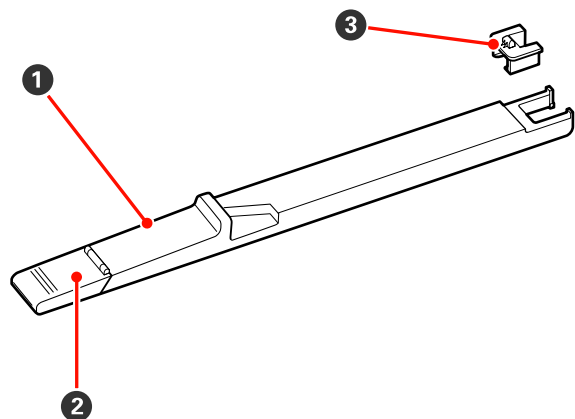
 « Panneau de commande » à la page 19

26 Capot avant

Ouvert lors du chargement du support, du nettoyage de l'intérieur de l'imprimante ou de la suppression des bourrages papier. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.


Introduction

Réglette



1 Réglette

Fixez-y la puce fournie avec la recharge d'encre avant de re-remplir le réservoir d'encre.

 « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 90

2 Cache de l'orifice du réservoir d'encre

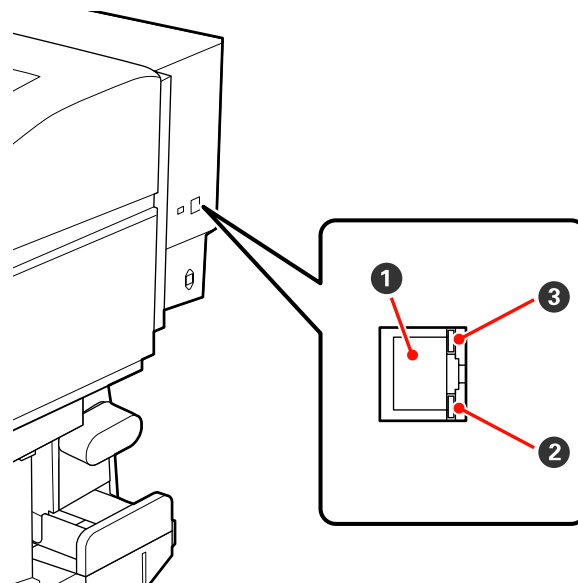
Ouvrez ce capot pour remettre de l'encre dans le réservoir.

3 Puce

Élément contenant une puce.

Fourni avec la recharge d'encre.

Port de réseau local



1 Connecteur RJ-45

Permet de connecter le câble LAN. Utilisez un câble à paire torsadée blindé (catégorie 5 ou supérieure).

2 Témoin de données (orange)

Indique l'état de la connexion réseau et l'état de réception des données en clignotant et/ou en s'allumant.

Oui : connecté.

Cligno- : réception de données.
tant

3 Témoin d'état (vert/rouge)

La couleur indique la vitesse de la connexion réseau.

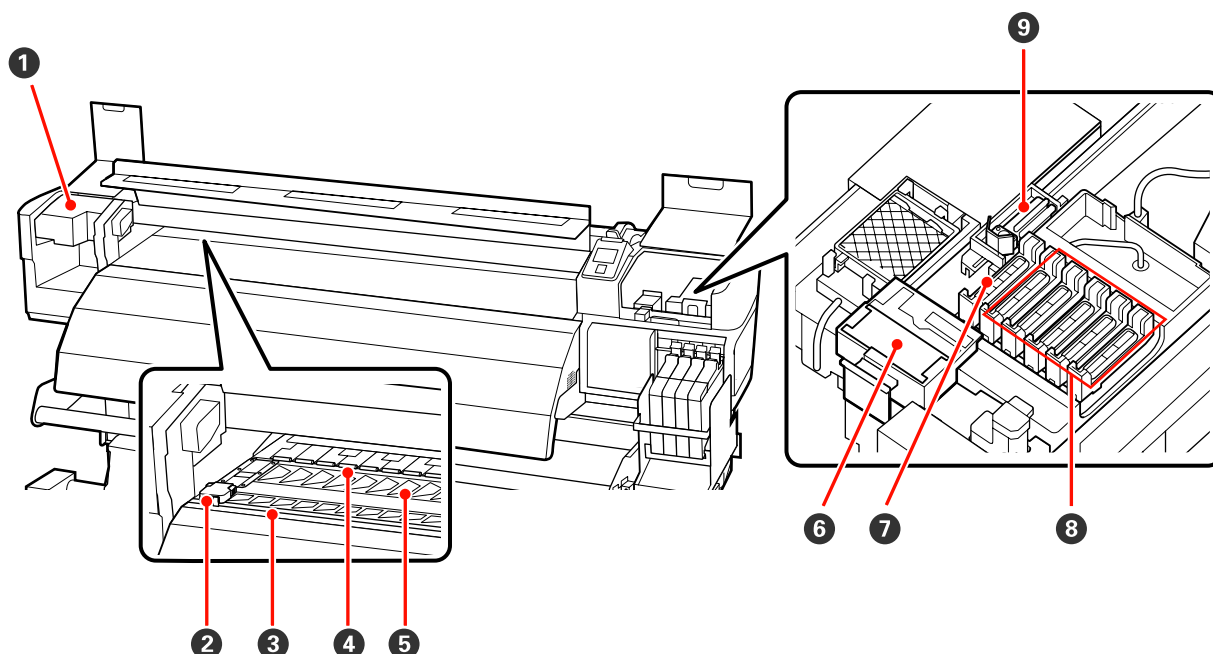
Rouge : 100Base-TX

Vert : 1000Base-T

Introduction

Intérieur

La présence de saleté sur les pièces suivantes peut réduire la qualité d'impression. Nettoyez ou remplacez régulièrement ces pièces comme indiqué dans les chapitres répertoriés dans les sections de référence ci-dessous. L'illustration montre l'écran de l'imprimante SC-F7200 Series.



1 Tête d'impression

La tête d'impression imprime en se déplaçant vers la gauche et la droite tout en projetant de l'encre. Selon l'état, un nettoyage peut être nécessaire.

« Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 82

2 Plaque de maintien du support

Les plaques de maintien du support permettent d'éviter au support de se soulever et de s'assurer que les fibres sur le bord de découpe du support n'entrent pas en contact avec la tête d'impression. Placez les plaques de chaque côté du support avant impression.

« Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series) » à la page 33

« Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 39

3 Rainure du cutter

Passez la lame d'un cutter (disponible dans le commerce) dans cette rainure pour découper le support.

4 Rouleaux presseurs

Ces rouleaux appuient sur le support lors de l'impression.

« Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support » à la page 88

5 Cylindre

Entraîne le support à imprimer.

« Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support » à la page 88

Introduction

6 Dispositif de nettoyage de l'essuyeur

Le dispositif de nettoyage de l'essuyeur ôte l'encre de l'essuyeur. Cet élément est consommable. Selon l'état, son remplacement peut être nécessaire.

☞ « Remplacement des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur » à la page 98

7 Capuchons d'aspiration

Ces capuchons absorbent l'encre présente à l'extrémité des buses de la tête d'impression. Ne touchez pas à la partie intérieure des capuchons d'aspiration. Vous pourriez déformer le capuchon qui pourrait ne plus se fermer correctement.

8 Capuchons anti-séchage.

Ces capuchons recouvrent les buses de la tête d'impression (sauf lors de l'impression) pour les empêcher de sécher. Selon l'état, un nettoyage peut être nécessaire.

☞ « Nettoyage des capuchons » à la page 86

9 Essuyeur

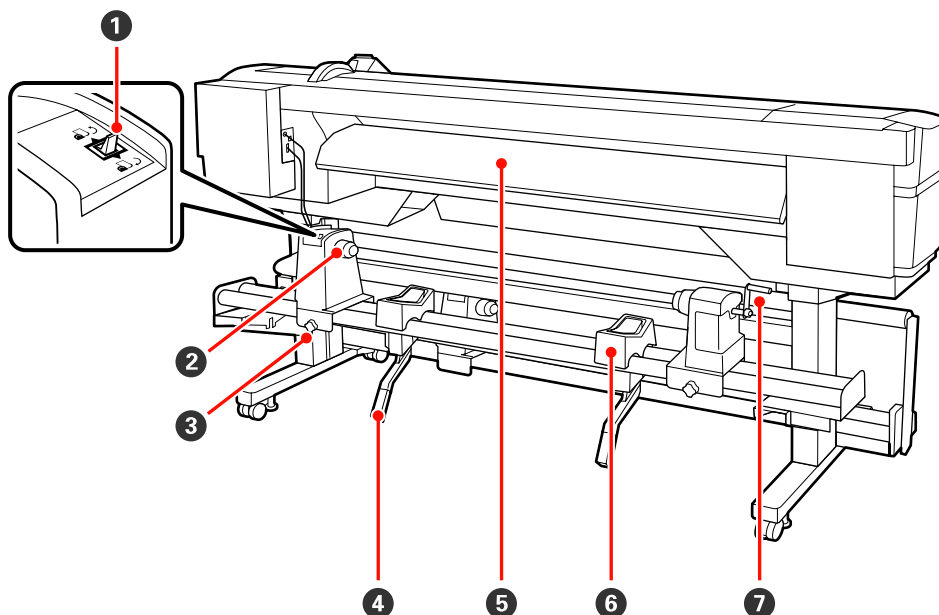
L'essuyeur ôte l'encre des buses de la tête d'impression. Cet élément est consommable. Selon l'état, son remplacement ou son nettoyage peut être nécessaire.

☞ « Nettoyage de l'essuyeur et du point de fixation » à la page 85

☞ « Remplacement des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur » à la page 98

Arrière

L'illustration montre l'écran de l'imprimante SC-F7000 Series.



1 Commutateur d'entraînement

Le commutateur d'entraînement permet d'insérer le support lors du chargement et de le rembobiner pour le remplacer.

Introduction

② Support de rouleau

Placez le support sur ces supports. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

③ Vis de fixation du support de rouleau

Ces vis fixent les supports de rouleau en place une fois le support installé. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

④ Levier de levage

Si le support à installer sur les supports de rouleau semble lourd, utilisez ces leviers pour soulever facilement le support à hauteur des supports de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

⑤ Guide de chargement

Le support est chargé le long de ce guide.

⑥ Support de rouleau

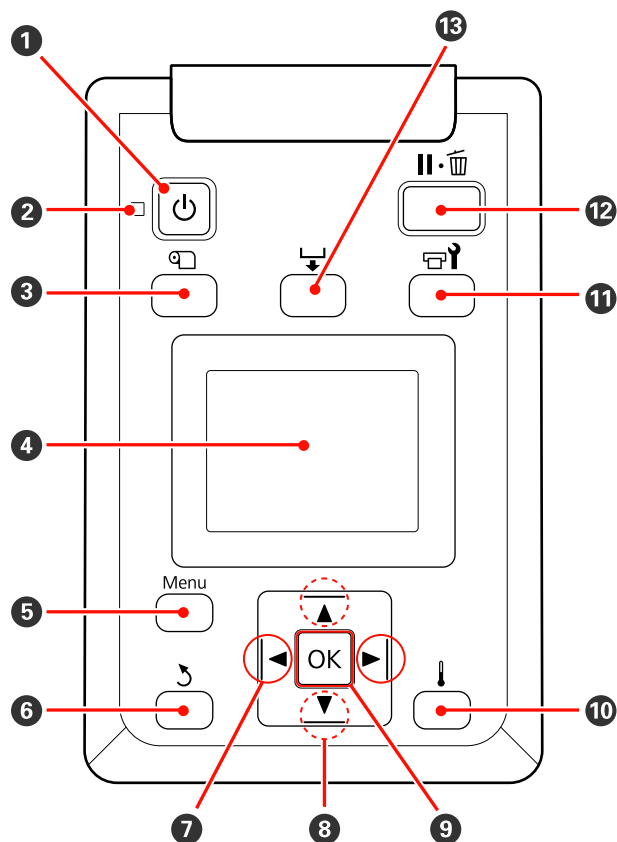
Posez le support sur ces supports avant de le placer sur les supports de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

⑦ Poignée

Une fois le support placé sur le support de rouleau droit, faites tourner la poignée pour appuyer sur le support et appliquer une pression sur le mandrin de rouleau.

Introduction

Panneau de commande

**1 Touche $\text{\textcircled{P}}$ (touche d'alimentation)**

Met l'imprimante sous ou hors tension.

2 Témoin $\text{\textcircled{P}}$ (témoin d'alimentation)

L'état de fonctionnement de l'imprimante est indiqué par un témoin allumé ou clignotant.

Oui : L'imprimante est sous tension.

Cli- : L'imprimante reçoit des données ou pro-
gno- cède au nettoyage de la tête ou à d'autres
tant opérations lors de l'arrêt.

Non : L'imprimante est hors tension.

3 Touche $\text{\textcircled{C}}$ (touche de configuration du support)

Appuyez sur cette touche pour afficher le menu Configuration support, qui inclut des éléments tels que **Support restant**, **Sélectionner support**, **Personnaliser réglages** et **Impr. liste support**. Cette touche est désactivée lors de l'impression.

[« Menu Configuration support » à la page 114](#)

4 Affichage

Affiche l'état de l'imprimante, les menus, les messages d'erreur et autres informations. [« Compréhension de l'affichage » à la page 20](#)

5 Touche Menu

Appuyez sur cette touche pour afficher les menus. [« Utilisation du menu du panneau de commande » à la page 108](#)

6 Touche $\text{\textcircled{L}}$ (touche de retour)

Appuyez sur cette touche pour retourner au menu précédent lorsque des options sont affichées. [« Opérations du menu » à la page 108](#)

7 Touches $\text{\textcircled{L}}$ / $\text{\textcircled{R}}$ (touches fléchées vers la gauche et vers la droite)

Permet de placer le curseur lors de l'exécution de tâches telles que la saisie d'un **Nom réglage** ou d'une **Adresse IP** dans le menu de configuration.

8 Touches $\text{\textcircled{\blacktriangle}}$ / $\text{\textcircled{\blacktriangledown}}$ (touches d'entraînement du support)

Lors du chargement du support, vous pouvez appuyer sur $\text{\textcircled{\blacktriangledown}}$ pour entraîner le support et sur $\text{\textcircled{\blacktriangle}}$ pour rembobiner. Maintenez la touche $\text{\textcircled{\blacktriangledown}}$ enfoncée pour entraîner le support jusqu'à 103 cm. Maintenez la touche $\text{\textcircled{\blacktriangle}}$ enfoncée pour rembobiner le support jusqu'à 25 cm.

Notez que lorsque vous utilisez la touche $\text{\textcircled{\blacktriangle}}$ pour rembobiner, le support s'arrête lorsque son bord atteint la position de départ de l'impression. Il est possible de reprendre le rembobinage en relâchant et en appuyant de nouveau sur la touche.

Lorsque les menus sont affichés, ces touches permettent de sélectionner des éléments et des options de menu. [« Opérations du menu » à la page 108](#)

9 Touche OK

Lorsque les menus sont affichés, ces touches permettent de sélectionner des éléments et des options de menu.

Si vous appuyez sur cette touche lorsqu'une option est mise en surbrillance, l'élément mis en surbrillance est sélectionné ou l'opération sélectionnée est exécutée.

Une pression lorsque le signal sonore retentit arrête l'alarme.

Introduction

⑩ Touche **Pour l'imprimante SC-F7200/SC-F7100 Series**

Une pression sur cette touche affiche le menu Chauffage et séchage qui permet de régler la **Température chauffage**.

 « Menu Configuration support » à la page 114

SC-F7000 Series


Si vous appuyez sur cette touche lorsque des menus sont affichés, les menus sont fermés et l'imprimante retourne en mode prêt.

⑪ Touche  (touche de maintenance)



Appuyez sur cette touche pour afficher le menu Maintenance, qui inclut des éléments tels que **Vérif Buses**, **Nettoyage**, **Maintenance tête** et **Compteur encre usagée**. Cette touche est désactivée lors de l'impression.

 « Menu Maintenance » à la page 123

⑫ Touche  (touche pause/annuler)

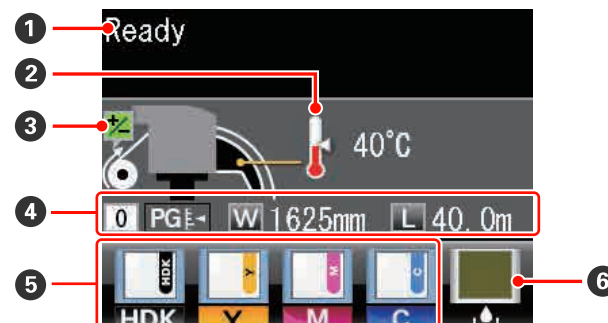
- ❑ L'imprimante passe en mode Pause si vous appuyez sur cette touche pendant l'impression. Pour annuler le mode Pause, appuyez à nouveau sur le bouton  ou sélectionnez **Annuler Pause** sur l'écran puis appuyez sur la touche OK. Pour annuler les travaux d'impression en cours de traitement, sélectionnez **Annuler Le Travail** sur l'écran puis appuyez sur le bouton OK.
- ❑ Si vous appuyez sur cette touche lorsque des menus sont affichés, les menus sont fermés et l'imprimante retourne en mode prêt.

⑬ Touche  (touche d'entraînement du support)

- ❑ Lorsque l'imprimante est en mode prêt, vous pouvez placer le support en position de découpe en appuyant sur cette touche, puis sur OK.
 « Découpe du support » à la page 47
- ❑ Lorsque l'impression est en cours, cette touche permet de régler l'entraînement du support.
 « Réglage alimentation » à la page 72

Compréhension de l'affichage

L'illustration montre l'écran de l'imprimante SC-F7200 Series.



① Messages


Affiche l'état, le fonctionnement et les messages d'erreur de l'imprimante.


 « Lorsqu'un message s'affiche » à la page 127

② Température de chauffage

Affiché pour les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series.

Cet écran affiche les paramètres de température du chauffage après impression. Les icônes de thermomètre donnent une indication approximative de la température des chauffages.

 : Le chauffage a atteint la température sélectionnée.

 : Le chauffage n'a pas atteint la température sélectionnée.

③ Informations sur le réglage de l'alimentation lors de l'impression

Affiché lorsqu'une valeur de réglage a été rentrée pendant l'impression.

Introduction

4 Informations relatives aux supports

- ❑ Cet écran affiche, de gauche à droite, le support sélectionné, l'écart du cylindre, la largeur du support et le support restant.
- ❑ Si un numéro de banque de mémoire de configuration de support créée avec cette imprimante est sélectionné en tant que support d'impression, le numéro (de 1 à 30) s'affiche. Si le paramètre **Réglages RIP** est sélectionné, 0 s'affiche.
- ❑ L'écart de cylindre sélectionné est indiqué comme suit.

 : 1.5

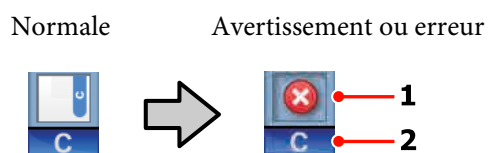
 : 2.0

 : 2.5

- ❑ Le support restant n'est pas indiqué si l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Configuration restante** dans le menu **Support restant**.
[☞ « Menu Configuration support » à la page 114](#)

5 État de la puce

L'affichage change comme indiqué ci-dessous lorsqu'une erreur est détectée dans la puce installée.



1 Indicateurs d'état

L'état de la puce est indiqué comme suit.



: Pas d'erreur. Prête à imprimer.



: Une erreur s'est produite. Vérifiez le message à l'écran et corrigez l'erreur.




: La puce n'a pas pu être reconnue ou n'est pas compatible avec l'imprimante. La réglette n'est peut-être pas verrouillée.



Vérifiez le message à l'écran.



: Contrôlez le niveau d'encre du réservoir, puis remplacez la carte à puce et remplissez l'encre correctement.

Lorsque la puce va bientôt devoir être remplacée,  commence à clignoter.

[☞ « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 90](#)

2 Codes de couleur d'encre

HDK* : High Density Black (Noir Haute Densité)

BK* : Black (Noir)

Y : Yellow (Jaune)

M : Magenta

C : Cyan

* L'un ou l'autre est affiché selon l'environnement d'utilisation.

Introduction




6 État du Bidon d'encre résiduelle

Affiche la quantité approximative d'espace disponible dans le Bidon d'encre résiduelle. L'affichage change comme indiqué ci-dessous lorsque le bidon d'encre résiduelle est quasiment plein ou en cas d'erreur.



1 Indicateurs d'état

L'état du Bidon d'encre résiduelle est indiqué comme suit.

-  : Pas d'erreur. L'indicateur change pour indiquer la quantité d'espace disponible.
-  : Le Bidon d'encre résiduelle est quasiment plein. Préparez un Bidon d'encre résiduelle neuf.
-  : Le Bidon d'encre résiduelle est plein. Remplacez-le par un Bidon d'encre résiduelle neuf.

Fonctionnalités

Cet imprimante jet d'encre couleur grand format prend en charge les rouleaux de 1626 mm (64 pouces) de largeur. Les principales fonctions de l'imprimante sont décrites ci-après.

Productivité élevée

Amélioration des caractéristiques de séchage

Les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series sont équipées d'un chauffage après impression utilisé pour sécher rapidement l'encre après l'impression.

Unité chargement papier permet le chargement des rouleaux grande capacité

L'Unité chargement papier accepte des rouleaux de grande capacité dont le diamètre peut atteindre 250 mm et le poids 40 kg ; le support nécessite ainsi des remplacements moins fréquents.

Enrouleur papier Automatique fourni par défaut

L'enrouleur de papier automatique entraîne automatiquement le support imprimé proprement, sans le froisser. Ceci s'avère utile lors des impressions en grande quantité ou en cas d'impression en continu pendant la nuit. Les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series fournissent une capacité d'enroulement haute précision adaptée aux impressions continues utilisant le transfert par sublimation.

Réservoir d'encre grande capacité inclus

L'imprimante est équipée d'un réservoir d'encre grande capacité pour offrir une productivité élevée. Nous proposons également des recharges d'encre haute capacité de 1000 ml. Ceci vous évite la tâche fastidieuse de remplacement des cartouches d'encre.

Facilité d'utilisation supérieure

Installation et enroulement instantanés du support

Le rouleau et les supports de mandrin de rouleau n'ont pas besoin d'axes, il n'est donc pas nécessaire de fixer les axes avant d'installer le support. Il vous suffit d'installer directement le support sur l'imprimante. Le fait de ne pas avoir à jongler avec des axes tout en longueur facilite l'installation du support, même lorsque l'espace est restreint.

Introduction


Parallèlement aux supports de rouleau, qui vous permettent de poser le support lors de l'installation, l'imprimante dispose de leviers de levage, grâce auxquels vous pouvez facilement soulever les supports lourds à hauteur des supports de rouleau.

Maintenance facile

Seule une maintenance quotidienne permet de garantir la qualité d'impression. L'imprimante est conçue de manière à laisser suffisamment d'espace pour la maintenance, qui devient ainsi très facile.

Notification des erreurs/avertissements par courrier électronique

Le système EpsonNet Config avec navigateur Web intégré à l'interface réseau de l'imprimante propose des notifications par courrier électronique. Une fois l'imprimante configurée pour les notifications par courrier électronique, elle envoie les erreurs et les avertissements aux adresses électroniques sélectionnées. Vous êtes donc tranquille lorsque l'imprimante fonctionne sans surveillance, la nuit ou dans des conditions similaires.

Lancement de l'application EpsonNet Config (avec navigateur Web)  *Guide réseau (fichier PDF)*

Notifications d'erreur à l'aide d'un témoin et d'un signal sonore

En cas d'erreur, un signal sonore est émis et le témoin d'alerte s'allume. Le témoin d'alerte, de grande taille, est largement visible, même de loin.

Un signal sonore est émis simultanément afin d'éviter toute perte de temps liée à des bourrages causés par des erreurs passées inaperçues.

USB à haute vitesse/Gigabit Ethernet

L'imprimante est équipée d'interfaces réseau USB à haute vitesse et 100Base-TX/1000Base-T.

Lorsque vous achetez l'imprimante, choisissez High Density Black (Noir Haute Densité) ou Black (Noir) comme type d'encre Black (Noir). Lorsque vous changez de type d'encre Black (Noir), le réservoir d'encre doit être changé uniquement par un technicien de maintenance. Le changement de type d'encre Black (Noir) est un service payant.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

Qualité d'impression élevée

Mise à disposition d'une nouvelle encre Black (Noir)

Le développement de l'encre High Density Black (Noir Haute Densité) a amélioré la densité du noir par rapport à l'encre Black (Noir), donnant un noir plus riche et plus profond. La palette de couleurs a en outre été élargie pour proposer les couleurs éclatantes nécessaires à la restitution d'un contraste élevé.

Introduction

Remarques sur l'utilisation et le stockage

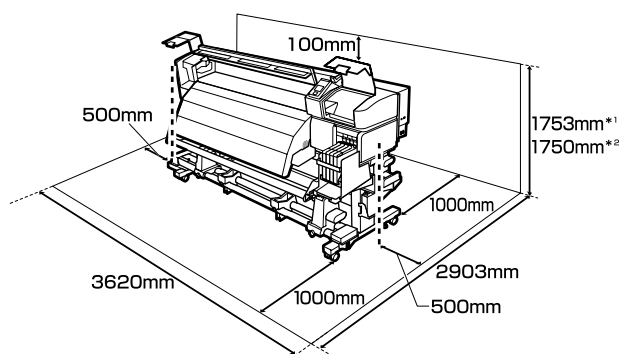
- Pour garantir des impressions avec des couleurs stables, maintenez la pièce à une température constante de 15 à 25 °C.

Espace d'installation

Veillez à sécuriser l'espace suivant et à le dégager de tout objet afin que l'éjection du papier et le remplacement des consommables ne soient pas obstrués.

Reportez-vous au « Tableau de spécifications » pour connaître les dimensions externes de l'imprimante.

 « Tableau de spécifications » à la page 174




*1 Avec l'imprimante SC-F7200 Series

*2 Avec les imprimantes SC-F7100/SC-F7000 Series

Remarques sur l'utilisation de l'imprimante


Tenez compte des points suivants lorsque vous utilisez cette imprimante afin d'éviter les pannes, les dysfonctionnements et la dégradation de la qualité d'impression.

- Lorsque vous utilisez l'imprimante, vérifiez la plage de température de fonctionnement et d'humidité décrites dans le « Tableau de spécifications ».  « Tableau de spécifications » à la page 174

Notez toutefois qu'il est possible que les résultats ne soient pas conformes à vos attentes si la température et l'humidité correspondent aux limites de l'imprimante mais pas à celles du support. Veillez à ce que les conditions de fonctionnement soient adaptées au support. Pour plus d'informations, reportez-vous à la documentation fournie avec le support.

En outre, si vous utilisez l'appareil dans un environnement sec, climatisé, ou exposé à la lumière directe du soleil, veillez à maintenir l'humidité appropriée.

- Veillez à ce que l'espace de travail reste propre. Si des peluches ou de la poussière pénètrent dans l'imprimante, vous risquez d'endommager la tête d'impression ou d'obstruer les buses.
- Évitez d'utiliser l'imprimante dans des lieux avec des sources de chaleur ou dans des lieux directement exposés aux courants d'air de ventilateurs ou de climatiseurs. Les buses de la tête d'impression pourraient sécher et s'obstruer.
- Utilisez l'imprimante dans un local suffisamment ventilé.
- Ne pliez pas et ne tirez pas sur le tube d'encre usagée. De l'encre pourrait couler à l'intérieur ou autour de l'imprimante.
- Les opérations de maintenance telles que le nettoyage et le remplacement doivent être effectués en respectant les intervalles et la fréquence recommandés. La non-exécution d'une maintenance régulière pourrait entraîner une baisse de la qualité d'impression. En l'absence d'une maintenance adaptée, l'utilisation de l'imprimante pourrait endommager la tête d'impression.

 « Quand effectuer les diverses opérations de maintenance » à la page 78

Introduction

- ❑ Il est possible que l'obturation de la tête d'impression ne soit pas exécutée (la tête d'impression ne retourne pas du bon côté) si l'imprimante est mise hors tension en présence d'un bourrage papier ou en cas d'erreur. La fonction d'obturation place automatiquement un capuchon sur la tête d'impression pour l'empêcher de sécher. Dans ce cas, mettez l'imprimante sous tension et attendez quelques instants que l'obturation soit exécutée automatiquement.
- ❑ Ne débranchez pas l'alimentation de l'imprimante lorsque cette dernière est sous tension, ou ne coupez pas l'alimentation au niveau du disjoncteur, car l'obturation de la tête pourrait ne pas se faire correctement. Dans ce cas, mettez l'imprimante sous tension et attendez quelques instants que l'obturation soit exécutée automatiquement.
- ❑ La tête d'impression est automatiquement nettoyée à intervalles fixes après impression de manière à éviter toute obstruction des buses.

Veillez à installer le Bidon d'encre résiduelle dès que l'imprimante est sous tension.

 « Menu Configuration Impr. » à la page 121

- ❑ L'encre sert pour l'impression mais aussi au nettoyage des têtes et à d'autres opérations de maintenance, requises pour maintenir le bon fonctionnement des têtes d'impression.
- ❑ Pour garantir des impressions avec des couleurs stables, maintenez la pièce à une température constante de 15 à 25 °C.

Remarques lorsque l'imprimante n'est pas utilisée

Si vous ne comptez pas utiliser l'imprimante pendant un certain temps, prenez en considération les conseils de stockage suivants. Si l'imprimante n'est pas rangée correctement, vous risquez de ne pas pouvoir imprimer correctement lors de la prochaine utilisation.

- ❑ Si vous n'imprimez pas pendant une longue période, il est possible que les buses de la tête d'impression se bouchent. Mettez l'imprimante sous tension au moins une fois toutes les deux semaines pour éviter toute obstruction de la tête d'impression.

Une fois l'imprimante mise sous tension, la tête est automatiquement nettoyée. Ne mettez pas l'imprimante hors tension avant la fin du nettoyage.

Laisser l'imprimante pendant trop longtemps sans la mettre sous tension peut entraîner un mauvais fonctionnement. Dans un tel cas, cette réparation sera également facturée.

- ❑ Si vous ne prévoyez pas d'utiliser l'imprimante pendant plus de deux semaines, la maintenance doit être effectuée par un technicien avant et après cette période. Cette maintenance sera facturée.

Notez que même si la maintenance a été correctement effectuée avant une période d'inutilisation prolongée de l'imprimante, une réparation pourra être nécessaire pour pouvoir la réutiliser, en fonction de la durée et des conditions de stockage. Dans un tel cas, cette réparation sera également facturée.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

- ❑ Les rouleaux presseurs peuvent froisser le support restant dans l'imprimante. Le support peut également s'onduler ou s'enrouler, ce qui entraîne des bourrages et le contact entre le support et la tête d'impression. Retirez le support avant de ranger l'imprimante.
- ❑ Rangez l'imprimante après avoir vérifié que la tête d'impression a été obturée (la tête d'impression se trouve à l'extrême droite). Si la tête d'impression reste exposée pendant une période prolongée, la qualité d'impression peut décroître.

Remarque :

Si la tête d'impression n'est pas obturée, mettez l'imprimante sous tension, puis à nouveau hors tension.

Introduction

- ❑ Fermez tous les capots avant de ranger l'imprimante. Si vous n'utilisez pas l'imprimante pendant longtemps, placez un chiffon ou une couverture antistatique sur l'imprimante pour empêcher l'accumulation de poussière. Les buses de la tête d'impression sont de très petite taille et peuvent facilement s'obstruer si de fines poussières adhèrent à la tête d'impression, empêchant d'imprimer correctement.
- ❑ Si vous n'avez pas utilisé l'imprimante depuis longtemps, vérifiez que la tête d'impression n'est pas obstruée avant de démarrer l'impression. Procédez à un nettoyage des têtes si ces dernières sont obstruées.

 [« Recherche de buses obstruées » à la page 104](#)

- ❑ Lors du rangement de l'imprimante, veillez à la placer de niveau : ne la rangez pas de manière inclinée, sur un côté ou à l'envers.

Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre

Tenez compte des points suivants lorsque vous manipulez les recharges et réservoirs d'encre.

- ❑ Ne retirez pas les réservoirs d'encre.

Les réservoirs d'encre sont étalonnés à l'installation. Leur retrait peut nuire à leur qualité et à leur fonctionnement.
- ❑ Stockez les recharges à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil.
- ❑ Pour garantir la qualité d'impression, videz complètement la recharge d'encre avant la première échéance des dates suivantes :
 - ❑ Date indiquée sur la recharge d'encre.
 - ❑ 25 jours après la date à laquelle le réservoir d'encre a été rempli à l'aide de la recharge.
- ❑ Si la recharge d'encre a été conservée dans un endroit froid pendant une période prolongée, laissez-la se réchauffer à la température de la pièce pendant au moins quatre heures avant de l'utiliser.

- ❑ Lors du remplissage d'un réservoir d'encre, assurez-vous d'utiliser toute l'encre de la recharge.
- ❑ Remplissez le réservoir d'encre le plus rapidement possible après ouverture de la recharge.
- ❑ Ne posez rien sur le réservoir d'encre et évitez de le cogner. Il pourrait se détacher.

Si le réservoir d'encre se détache, contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

- ❑ N'utilisez pas l'imprimante si les encres High Density Black (Noir Haute Densité) et Black (Noir) sont mélangées. Lorsque vous changez de type d'encre Black (Noir), le réservoir d'encre doit être changé uniquement par un technicien de maintenance. Le changement de type d'encre Black (Noir) est un service payant.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

Manipulation des supports

Prenez les consignes suivantes en compte lors de la manipulation et du stockage des supports. Les supports en mauvais état ne produiront pas d'impressions de qualité.

Veillez à lire la documentation fournie avec chaque type de support.

Remarques sur la manipulation

- ❑ Ne pliez pas le support et n'endommagez pas la surface imprimable.
- ❑ Ne touchez pas à la surface imprimable. L'humidité et l'huile présentes sur les mains peuvent affecter la qualité d'impression.
- ❑ Lors de la manipulation du support, tenez-le par les côtés. Nous vous recommandons de porter des gants en coton.
- ❑ Maintenez le support au sec.
- ❑ Les matériaux d'emballage peuvent être utilisés pour stocker les supports et ne doivent pas être jetés.
- ❑ Évitez de stocker le papier dans des lieux exposés à la lumière directe du soleil, à la chaleur excessive ou à l'humidité.

Introduction

- ❑ Lorsque le support n'est pas utilisé, il doit être retiré de l'imprimante, rembobiné et placé dans son emballage d'origine avant d'être stocké. Le fait de laisser le support dans l'imprimante pendant des périodes de temps prolongées peut entraîner sa détérioration.

Manipulation du support après impression

Pour garantir des résultats d'impression durables de haute qualité, tenez compte des points suivants.

- ❑ Ne frottez pas et n'éraflez pas la surface imprimée, sinon l'encre risque de se détacher.
- ❑ Ne touchez pas à la surface imprimée, faute de quoi vous risquez d'ôter l'encre.
- ❑ Vérifiez que les impressions sont totalement sèches avant de les plier ou de les empiler. Si l'encre n'est pas suffisamment sèche, leur empilement ou manipulation pourrait détériorer la surface imprimée.
- ❑ Évitez la lumière directe du soleil.
- ❑ Afin d'éviter toute décoloration, affichez et rangez les impressions comme indiqué dans la documentation fournie avec le support.

Introduction

Utilisation des logiciels fournis

Contenu du disque de logiciels



Les applications suivantes sont disponibles sur le disque de logiciels fourni. Installez-les en cas de besoin.

Pour plus d'informations au sujet de ces applications, reportez-vous au *Guide réseau* (fichier PDF) ou à l'aide en ligne de l'application en question.

Remarque :



- ❑ Le disque fourni ne contient pas de pilotes d'impression. Un logiciel RIP est requis pour l'impression. Des logiciels ne figurant pas sur le CD fourni (notamment les logiciels RIP pour l'imprimante) sont proposés sur le site Web Epson.
- ❑ Vous pouvez télécharger les dernières applications à partir du site Web de Epson.

Sous Windows

Nom du logiciel	Résumé
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 permet de mettre le micrologiciel à jour à partir d'un ordinateur et de copier la banque de configuration de support créée dans le menu de configuration de l'imprimante sur un ordinateur.</p> <p>Vous pouvez télécharger les dernières applications à partir du site Web de Epson.</p> <p> « Lancement de l'application EPSON LFP Remote Panel 2 » à la page 31</p> <p> « Fermeture de l'application EPSON LFP Remote Panel 2 » à la page 31</p>
Epson Driver and Utilities (Pilote et utilitaires Epson)	<p>Installe les pilotes de communication Epson (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver ou EPSON SC-F7000 Series Comm Driver).</p> <p>Le pilote de communication Epson est nécessaire pour copier les paramètres du support lorsque l'application EPSON LFP Remote Panel 2 est utilisée. Il ne s'agit pas d'un pilote d'impression. En outre, il est possible que le logiciel RIP n'affiche pas l'état de l'imprimante si le pilote de communication Epson n'est pas installé lors de la connexion de l'imprimante à un ordinateur via le protocole USB. Reportez-vous à la documentation du logiciel RIP pour plus d'informations concernant l'affichage de l'état.</p>
Epson Network Utilities (Utilitaires réseau Epson)	<p>Installez et lancez un assistant qui vous aidera à saisir les adresses IP pour une connexion réseau simple.</p>
EpsonNet Config	<p>Ce logiciel vous permet de configurer différents paramètres réseau de l'imprimante depuis votre ordinateur. Cette fonction est utile puisqu'elle vous permet de saisir adresses et noms à l'aide du clavier.</p>

* Uniquement pour les imprimantes SC-F7100 et SC-F7000 Series.

Sur Mac

Nom du logiciel	Résumé
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 permet de mettre le micrologiciel à jour à partir d'un ordinateur et de copier la banque de configuration de support créée dans le menu de configuration de l'imprimante sur un ordinateur.</p> <p>Vous pouvez télécharger les dernières applications à partir du site Web de Epson.</p> <p> « Lancement de l'application EPSON LFP Remote Panel 2 » à la page 31</p> <p> « Fermeture de l'application EPSON LFP Remote Panel 2 » à la page 31</p>

Introduction

Nom du logiciel	Résumé
Epson Network Utilities (Utilitaires réseau Epson)	Installez et lancez un assistant qui vous aidera à saisir les adresses IP pour une connexion réseau simple.
EpsonNet Config	Ce logiciel vous permet de configurer différents paramètres réseau de l'imprimante depuis votre ordinateur. Cette fonction est utile puisqu'elle vous permet de saisir adresses et noms à l'aide du clavier.

* Uniquement pour les imprimantes SC-F7100 et SC-F7000 Series.

Introduction

Désinstallation des logiciels

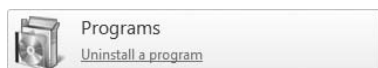
! Important :

- ❑ Connectez-vous à un compte « Computer administrator (Administrateur de l'ordinateur) » (un compte doté d'un Administrators group (Groupe Administrateurs)).
- ❑ Saisissez le mot de passe administrateur lorsque le système vous le demande, puis suivez le reste de la procédure.
- ❑ Quittez les autres applications en cours d'exécution.

Windows

Cette section indique comment désinstaller l'application EPSON LFP Remote Panel 2 et le pilote de communication Epson.

- 1 Mettez l'imprimante hors tension et débranchez le câble d'interface.
- 2 Accédez au **Control Panel (Panneau de configuration)** et cliquez sur **Uninstall a program (Désinstaller un programme)** dans la catégorie **Programs (Programmes)**.
- 3 Sélectionnez le logiciel que vous souhaitez supprimer, puis cliquez sur **Uninstall/Change (Désinstaller/Modifier)** (ou **Change/Remove (Modifier/Supprimer)**).



Pour désinstaller les pilotes de communication Epson, sélectionnez Uninstall printer (Désinstaller l'imprimante) pour **EPSON SC-F7200 Series Comm Driver/EPSON SC-F7100 Series Comm Driver/EPSON SC-F7000 Series Comm Driver**.

Pour désinstaller l'application EPSON LFP Remote Panel 2, sélectionnez **EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 4 Sélectionnez l'icône de l'imprimante cible et cliquez sur **OK**.

- 5 Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran pour continuer.

Lorsque la boîte de dialogue de suppression s'affiche, cliquez sur **Yes (Oui)**.

Si vous réinstallez le pilote de communication Epson, redémarrez l'ordinateur.

Mac OS X

Cette section qui suit indique comment supprimer le EPSON LFP Remote Panel 2.

- 1 Quittez EPSON LFP Remote Panel 2.
- 2 Sélectionnez **Applications — EPSON LFP Remote Panel 2**, et faites glisser tout le dossier dans la **Trash (Corbeille)** pour le supprimer.

Utilisez le Uninstaller pour désinstaller d'autres logiciels. Désinstallez les applications avant de procéder à leur réinstallation ou mise à jour.

Téléchargement

Vous pouvez télécharger le Uninstaller sur le site Web Epson.

URL : <http://www.epson.com>

Désinstallation

Suivez les instructions fournies sur le site de téléchargement du Uninstaller.

Utilisation de EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 permet de mettre le micrologiciel à jour à partir d'un ordinateur et de copier la banque de configuration de support créée dans le menu de configuration de l'imprimante sur un ordinateur.

Vous pouvez la télécharger sur votre site Web Epson local.

<http://www.epson.com/>

Introduction

Lancement de l'application EPSON LFP Remote Panel 2

Lancez EPSON LFP Remote Panel 2 lorsque l'imprimante affiche la mention **Prêt**.

Windows

- 1 L'application peut être lancée de l'une des deux manières suivantes.
 - ❑ Double-cliquez sur l'icône **EPSON LFP Remote Panel 2** située sur le bureau. L'icône **EPSON LFP Remote Panel 2** est créée lors de l'installation de l'application.
 - ❑ Cliquez sur **Start (Démarrer) > All Programs (Tous les programmes) (ou Programs (Programmes)) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Cliquez sur l'élément souhaité dans la fenêtre principale de EPSON LFP Remote Panel 2.

Pour plus de détails, voir l'aide de EPSON LFP Remote Panel 2.

Mac OS X

Double-cliquez sur **Applications > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** pour ouvrir la fenêtre principale de EPSON LFP Remote Panel 2.

Fermeture de l'application EPSON LFP Remote Panel 2

Cliquez sur **Finish (Terminer)** dans la fenêtre principale de EPSON LFP Remote Panel 2.

Opérations de base

Opérations de base

Chargement et remplacement des supports

La méthode de chargement dépend de votre imprimante. Choisissez la méthode adaptée à votre imprimante.

Avec les imprimantes SC-F7200/SC-F7100 Series
Voir la section suivante.

Avec l'imprimante SC-F7000

 « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 39

Remarques sur le chargement des supports

Avant de charger le support, consultez les étiquettes d'avertissement.

Pour plus d'informations concernant les supports pouvant être utilisés dans l'imprimante, reportez-vous à la section :

 « Supports pris en charge » à la page 141

Attention :

- Les chauffages et la plaque de maintien du support peuvent être chauds, prenez les précautions nécessaires. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des brûlures.
- Veillez à ne pas vous coincer les mains ou les doigts lors de l'ouverture ou de la fermeture du capot avant. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.
- Ne frottez pas vos mains sur les bords du support. Les bords sont coupants et vous pourriez vous blesser.
- Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne.

Chargez le support juste avant l'impression.

Les rouleaux presseurs peuvent froisser le support restant dans l'imprimante. Le support peut également s'onduler ou s'enrouler, ce qui entraîne des bourrages et le contact entre le support et la tête d'impression.

Tenez compte des points suivants lors de la manipulation du support.

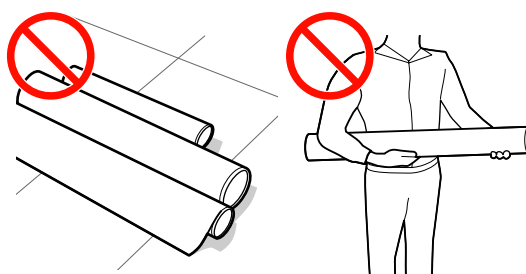
Le non-respect des points suivants lors de la manipulation des supports peut entraîner un dépôt de poussière ou de fibres sur la surface du support et provoquer des traces d'encre.

- Ne placez pas un support exposé directement sur le sol.

Le support doit être enroulé et inséré dans son emballage d'origine avant stockage.

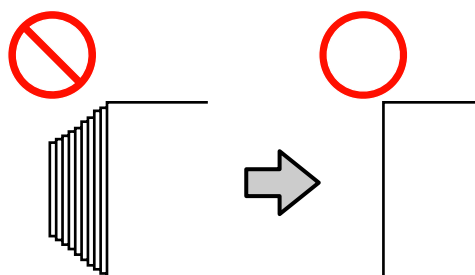
- Lorsque vous transportez le support, sa surface ne doit pas être en contact avec vos vêtements.

Laissez le support dans son emballage individuel jusqu'à ce que vous soyez prêt à le charger dans l'imprimante.



Ne positionnez pas le support si ses bords droit et gauche sont inégaux.

Lors du chargement du support, si les bords droit et gauche du rouleau sont inégaux, des problèmes d'alimentation peuvent se produire, entraînant un déplacement du support pendant l'impression. Rembobinez pour aligner les bords ou utilisez un rouleau ne présentant pas de problème.



Opérations de base


Remarque :

Pour plus d'informations concernant les supports pouvant être utilisés dans l'imprimante, reportez-vous à la section :

☞ « Supports pris en charge » à la page 141

Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series)

Cette section décrit les méthodes de chargement du support.

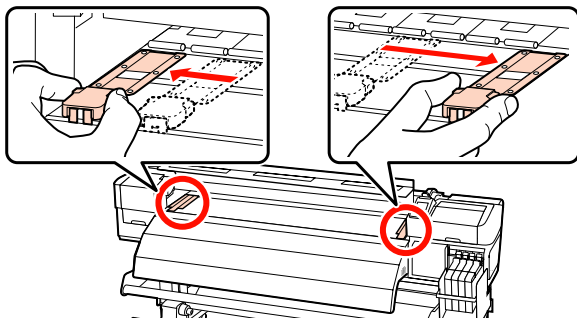
- 1 Appuyez sur la touche  et attendez que **Charger le support** s'affiche.
- 2 Ouvrez le capot avant et écartez les plaques de maintien du support.

! Important :

Si vous n'écartez pas les plaques de maintien du support, l'insertion du support peut échouer ou le bord du support peut être endommagé.

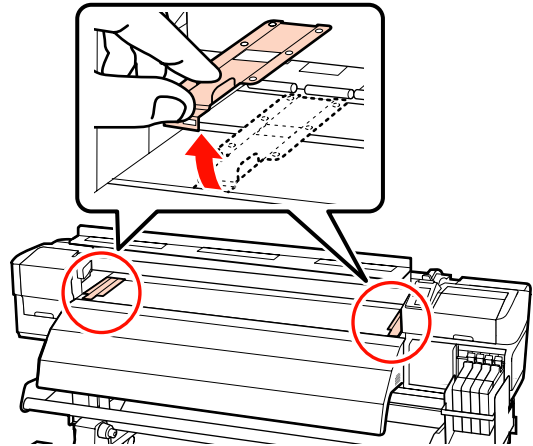
Coulissement des plaques de maintien du support

Déplacez les plaques de maintien du support vers les côtés droit et gauche du cylindre. Tenez les pattes des plaques de maintien du support pour les déplacer.



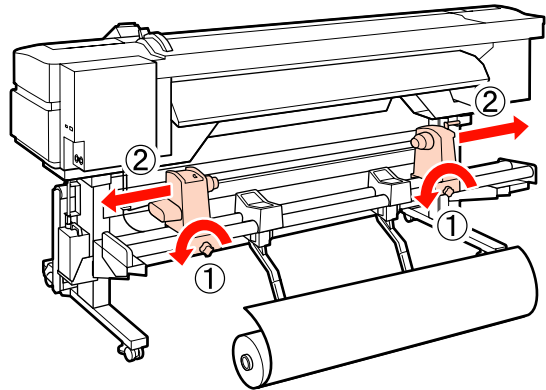
Plaques insérables de maintien du support

Retirez les plaques de maintien du support des deux bords du support.



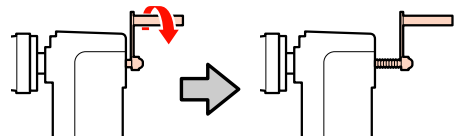
- 3 Desserrez suffisamment les vis de fixation des supports de rouleau et réglez les supports de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

Placez les supports de rouleau au centre.



! Important :

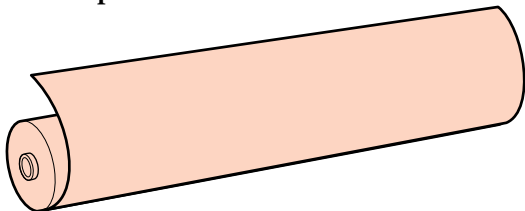
Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Le support ne peut être chargé correctement si la poignée n'est pas visible.



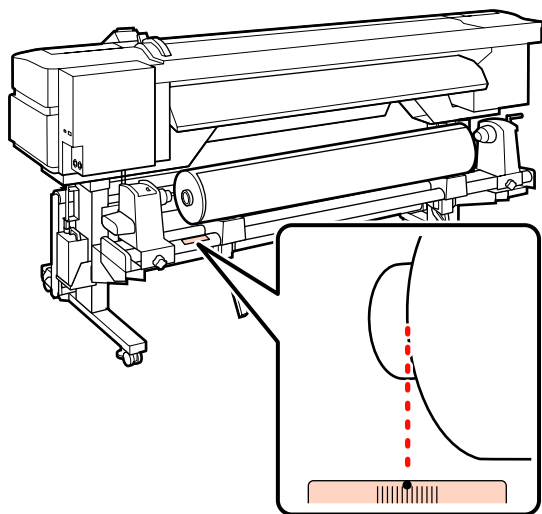
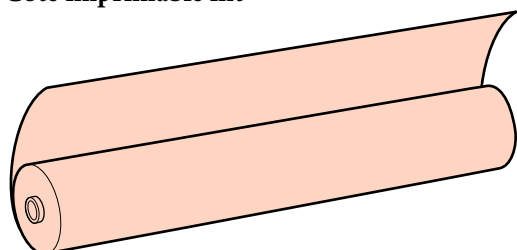
Opérations de base

- 4** Placez temporairement le support sur les supports de rouleau en l'orientant en fonction du sens d'enroulement (reportez-vous ci-dessous). Ensuite, alignez le bord gauche du support sur la position de l'étiquette.


Côté imprimable ext



Côté imprimable int




Si la position de chargement n'est pas indiquée sur l'étiquette, marquez-la sur l'étiquette comme indiqué dans le *Guide d'installation*.

 *Guide d'installation*

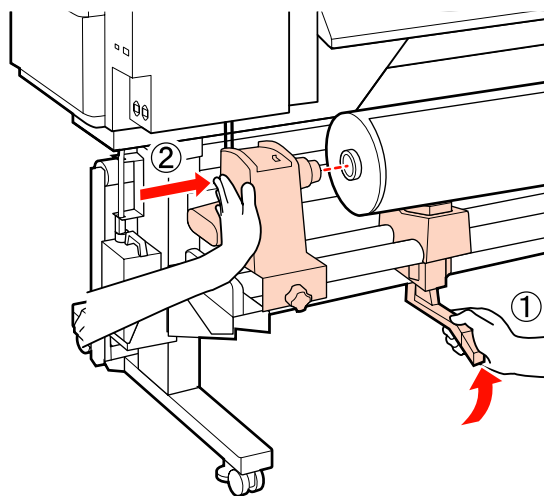
Remarque :

Veillez à ce que l'option sélectionnée pour **Type de rouleau** dans le menu **Personnaliser réglages** corresponde au mode d'enroulement du support. Le paramètre **Type de rouleau** est réglé par défaut sur **Côté imprimable ext**. Veillez à sélectionner **Côté imprimable int** lors du chargement d'un support dont le côté imprimable est enroulé sur l'intérieur.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la section  « Type de rouleau » à la page 68

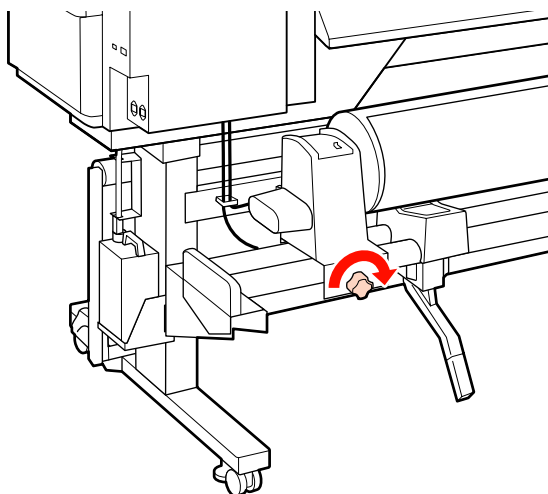
- 5** Soulevez le levier de levage du côté gauche de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support. Le mandrin du rouleau n'atteint pas le support lors du levage à l'aide du levier de levage.



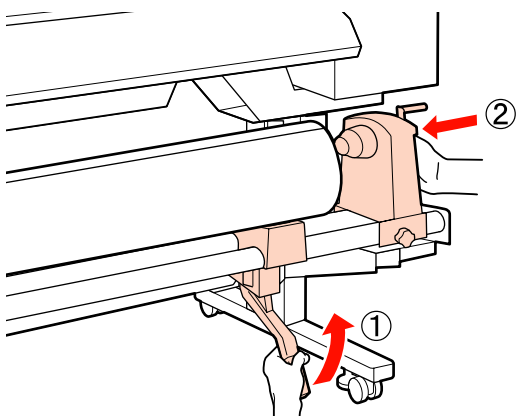
Opérations de base

- 6** Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.

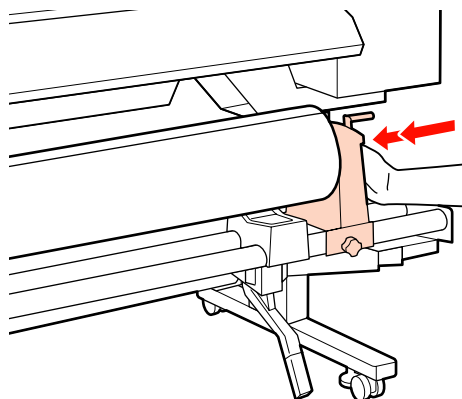


- 7** Soulevez le levier de levage du côté droit de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support comme indiqué à l'étape 5.



- 8** Pour vérifier que le support du rouleau est suffisamment inséré dans le mandrin du rouleau, appuyez deux fois sur la partie centrale du support du rouleau vers l'extrémité du rouleau.

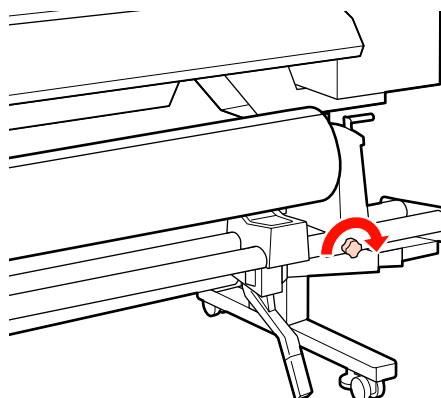


! **Important :**

Si le support du rouleau n'est pas suffisamment inséré dans le mandrin, le support n'est pas alimenté correctement pendant l'impression car le support dérape sur l'extrémité du rouleau.

Ceci peut entraîner l'apparition de bandes sur l'impression.

- 9** Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.

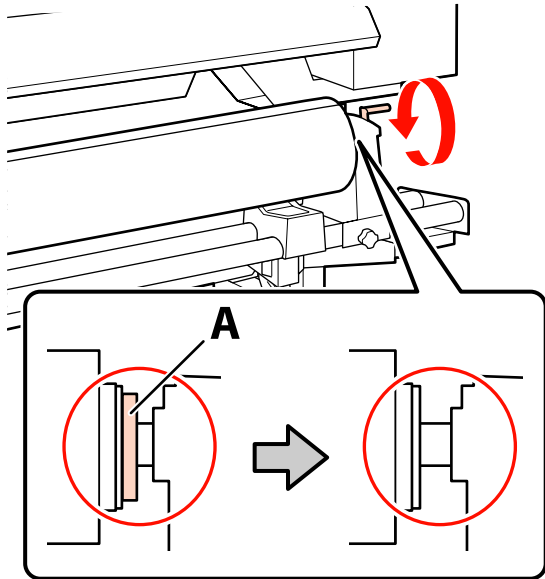


! **Important :**

Si la vis de fixation du support de rouleau est desserrée, il peut arriver que le support bouge pendant l'impression. Ceci peut entraîner l'apparition de bandes et d'inégalités sur l'impression.

Opérations de base

- 10** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



Important :

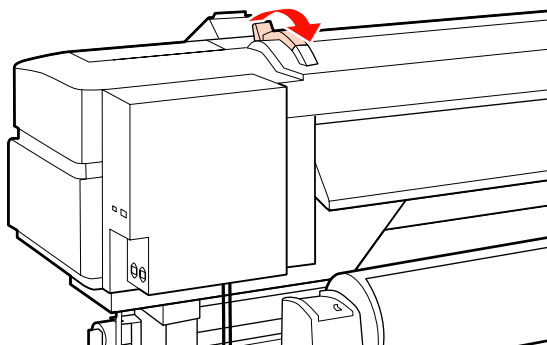
Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support de rouleau.

Si la partie A reste visible même lorsque la poignée a été tournée complètement, tournez la poignée en sens inverse. Desserrez la vis de verrouillage du support de rouleau de droite, puis repartez de l'Etape 8.

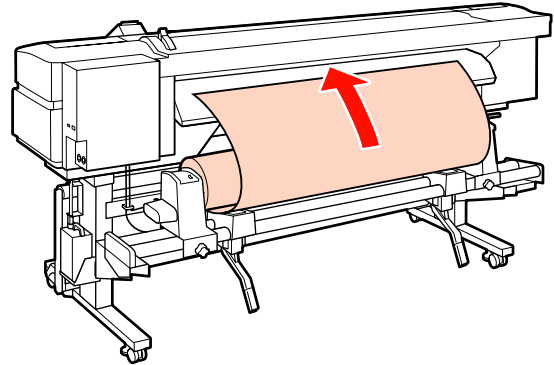
- 11** Vérifiez que les bords droit et gauche du rouleau sont bien alignés.

Si ce n'est pas le cas, réalignez-les.

- 12** Soulevez le levier de chargement du support.



- 13** Déroulez le support et insérez-le dans l'imprimante.

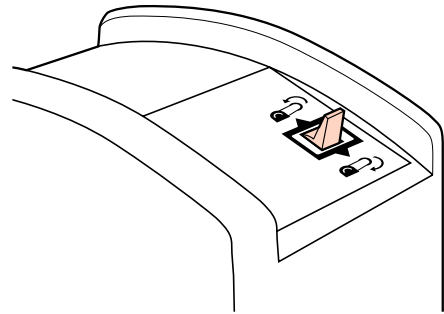


Remarque :

Les supports lourds et difficiles à dérouler peuvent être entraînés en appuyant sur le commutateur d'entraînement situé sur le support de rouleau de gauche.

Côté imprimable ext

Côté imprimable int



- 14** Insérez le support au-delà des rouleaux presseurs et abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place.

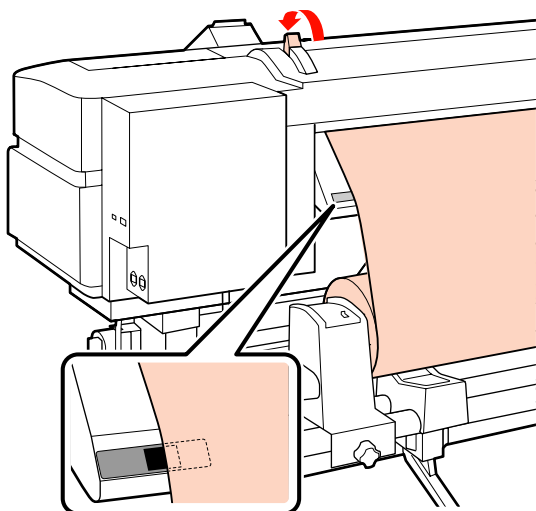
Vérifiez que le côté gauche du support passe par le centre du carré au niveau de l'étiquette du guide de chargement.



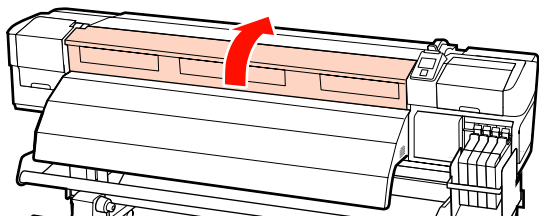
Important :

Effectuez les étapes 4 à 14 dans l'ordre inverse et répétez le processus de chargement si le côté gauche du support ne se trouve pas entre les guides. Ne tentez pas de repositionner les supports de rouleau lorsqu'ils sont insérés dans le support.

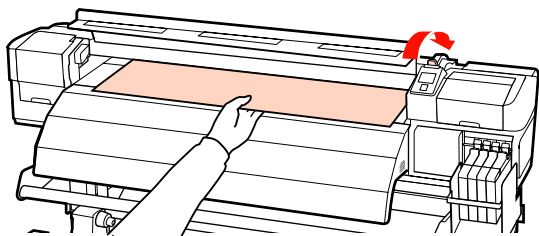
Opérations de base



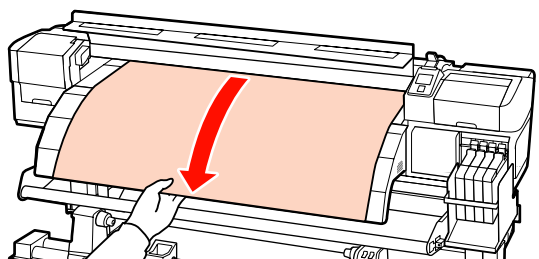
15 Accédez à l'avant de l'imprimante et ouvrez le capot avant.



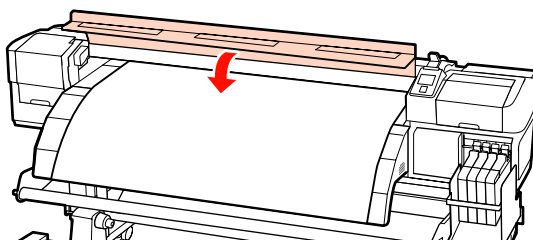
16 Tenez le centre du support et soulevez le levier de chargement du support.



17 Tirez le support vers l'avant jusqu'au bord d'attaque du système de chauffage après impression.



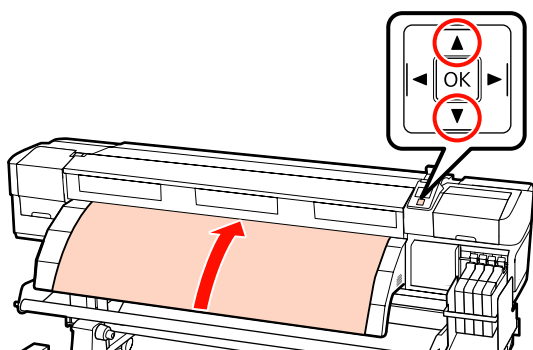
18 Fermez le capot avant.



19 Rembobinez le bord d'attaque du support jusqu'au capot avant.

Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'extérieur, appuyez sur la touche ▲. Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'intérieur, appuyez sur la touche ▼.

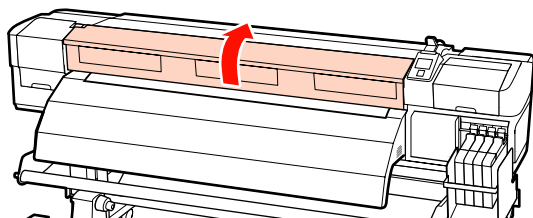
Vérifiez que le support a été inséré correctement, bien droit et tendu.



Remarque :

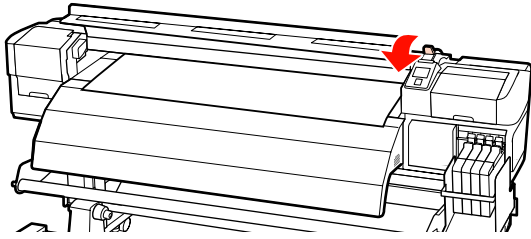
Utilisez la touche ► du panneau de commande pour définir l'Aspiration du support sur 2. Le support est rembobiné bien droit.

20 Ouvrez le capot avant.



Opérations de base

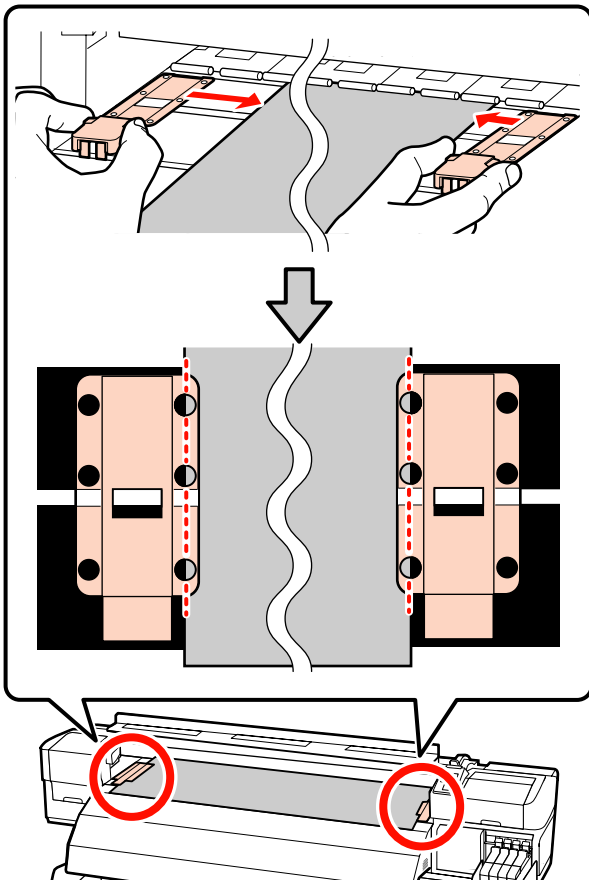
- 21** Abaissez le levier de chargement du support pour maintenir le support en place.



- 22** Fixez les plaques d'enroulement de chaque côté du support.

Coulissement des plaques de maintien du support

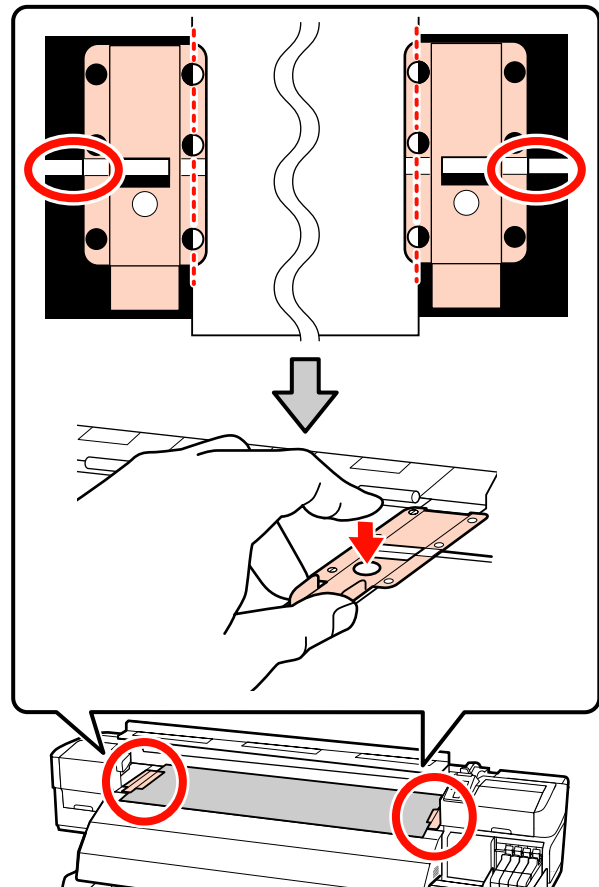
En tenant de chaque côté les pattes des plaques de maintien du support, déplacez les plaques vers le bord du support, dans la zone supérieure. Déplacez-les de façon que le bord d'attaque du support soit aligné sur le centre des trous ronds des plaques de maintien du support.



Plaques insérables de maintien du support

Le support passant sur les plaques de maintien du support, positionnez les plaques de façon que les bords du support soient alignés sur le milieu d'un alignement de trous ronds des plaques de maintien du support.

- (1) Alignez les lignes blanches des plaques de maintien du support sur les lignes blanches du cylindre.
- (2) Pour que les plaques ne se soulèvent pas, appuyez dessus jusqu'à entendre un déclic.



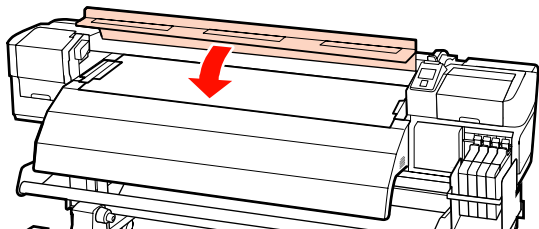
Opérations de base

! Important :

- ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support lorsque l'épaisseur du support est supérieure à 0,4 mm. Les plaques de maintien du support pourraient toucher la tête d'impression et l'endommager.
- ❑ Positionnez toujours les plaques pour que les bords du support soient au centre des trous ronds. Un positionnement incorrect entraîne l'apparition de bandes (bandes horizontales, rayures de couleur non uniforme ou bandes) pendant l'impression.
- ❑ Lorsque les plaques de maintien du support ne sont pas utilisées, déplacez-les vers le côté gauche et le côté droit du cylindre.
- ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support si les côtés du support imprimé sont sales ou déchirés.

23

Fermez le capot avant.



Une fois le support chargé, passez à la section Affichage et modification des paramètres du support.

 « Affichage et modification des paramètres du support » à la page 45

Chargement du support (SC-F7000 Series)

Cette section décrit les méthodes de chargement du support.

! Attention :

Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne. Soyez au moins deux lors du chargement ou du retrait du support.

1

Appuyez sur la touche  et attendez que **Charger le support.** s'affiche.

2

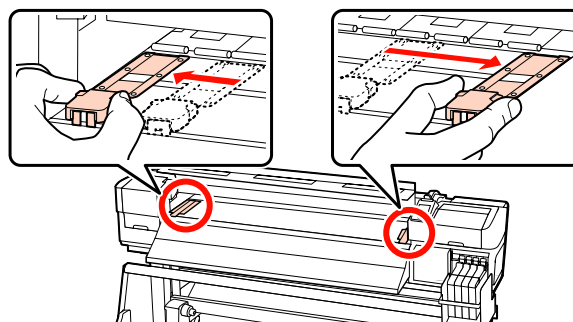
Ouvrez le capot avant et écartez les plaques de maintien du support.

! Important :

Si vous n'écartez pas les plaques de maintien du support, l'insertion du support peut échouer ou le bord du support peut être endommagé.

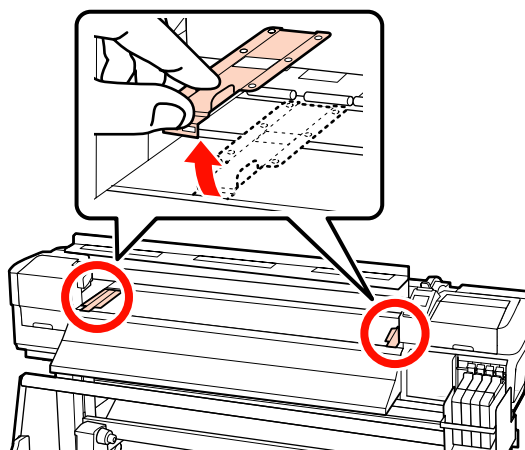
Coulissement des plaques de maintien du support

Déplacez les plaques de maintien du support vers les côtés droit et gauche du cylindre. Tenez les pattes des plaques de maintien du support pour les déplacer.



Plaques insérables de maintien du support

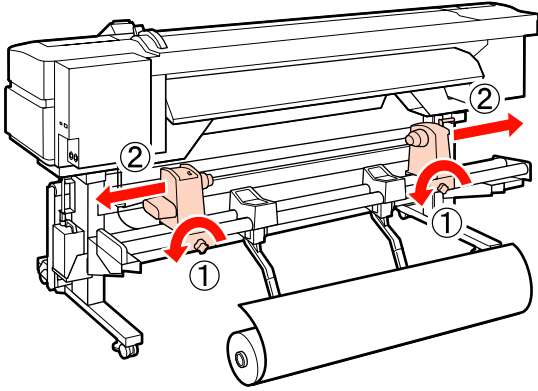
Retirez les plaques de maintien du support des deux bords du support.



Opérations de base

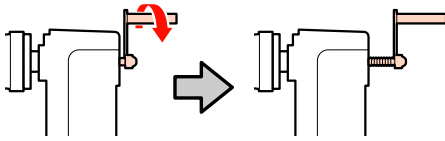
- 3** Desserrez suffisamment les vis de fixation des supports de rouleau et réglez les supports de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

Placez les supports de rouleau au centre.



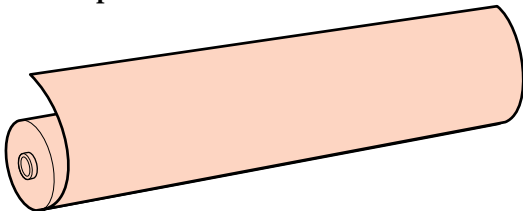
Important :

Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Le support ne peut être chargé correctement si la poignée n'est pas visible.

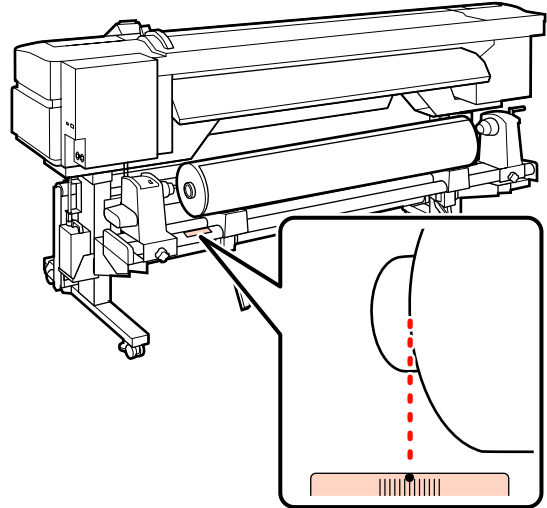
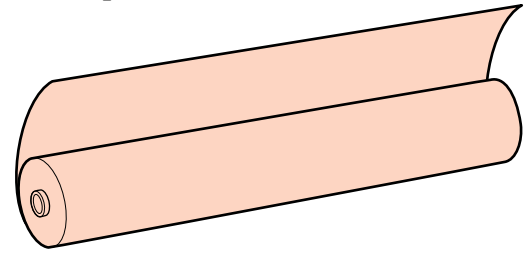


- 4** Placez temporairement le support sur les supports de rouleau en l'orientant en fonction du sens d'enroulement (reportez-vous ci-dessous). Ensuite, alignez le bord gauche du support sur la position de l'étiquette.

Côté imprimable ext



Côté imprimable int



Si la position de chargement n'est pas indiquée sur l'étiquette, marquez-la sur l'étiquette comme indiqué dans le *Guide d'installation*.

Guide d'installation

Remarque :

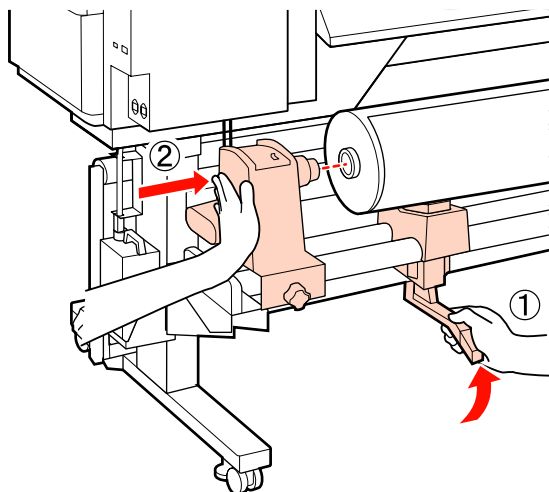
Veillez à ce que l'option sélectionnée pour **Type de rouleau** dans le menu **Personnaliser réglages** corresponde au mode d'enroulement du support. Le paramètre **Type de rouleau** est réglé par défaut sur **Côté imprimable ext**. Veillez à sélectionner **Côté imprimable int** lors du chargement d'un support dont le côté imprimable est enroulé sur l'intérieur.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la section « **Type de rouleau** » à la page 68

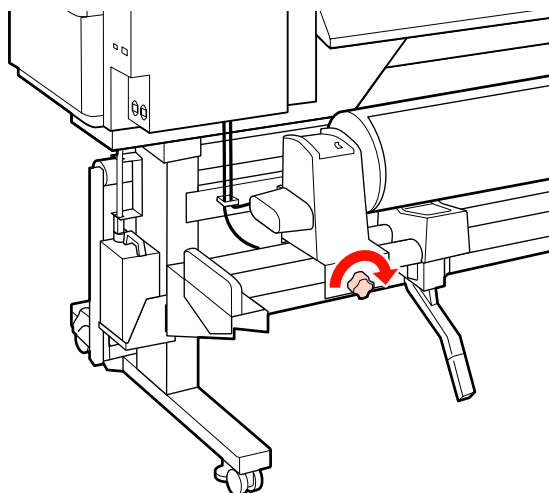
Opérations de base

- 5** Soulevez le levier de levage du côté gauche de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support. Le mandrin du rouleau n'atteint pas le support lors du levage à l'aide du levier de levage.

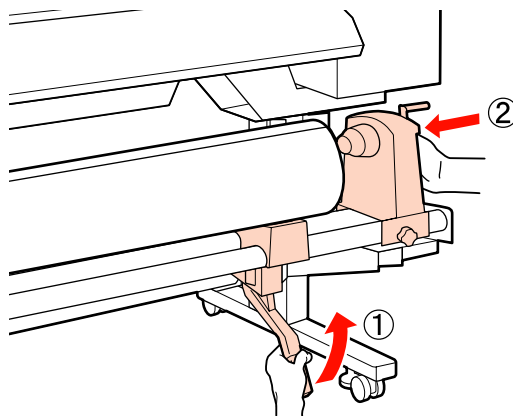


- 6** Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.

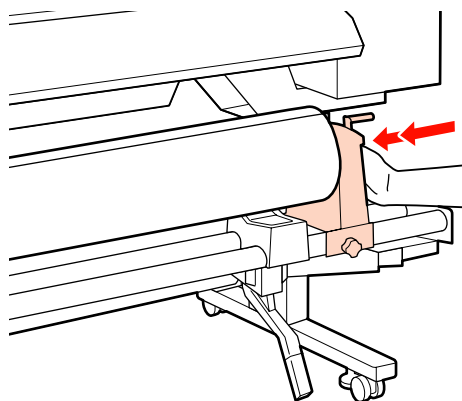


- 7** Soulevez le levier de levage du côté droit de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support comme indiqué à l'étape 5.



- 8** Pour vérifier que le support du rouleau est suffisamment inséré dans le mandrin du rouleau, appuyez deux fois sur la partie centrale du support du rouleau vers l'extrémité du rouleau.



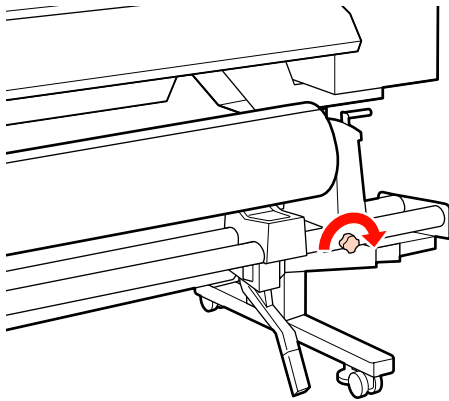
! **Important :**

Si le support du rouleau n'est pas suffisamment inséré dans le mandrin, le support n'est pas alimenté correctement pendant l'impression car le support dérape sur l'extrémité du rouleau.

Ceci peut entraîner l'apparition de bandes sur l'impression.

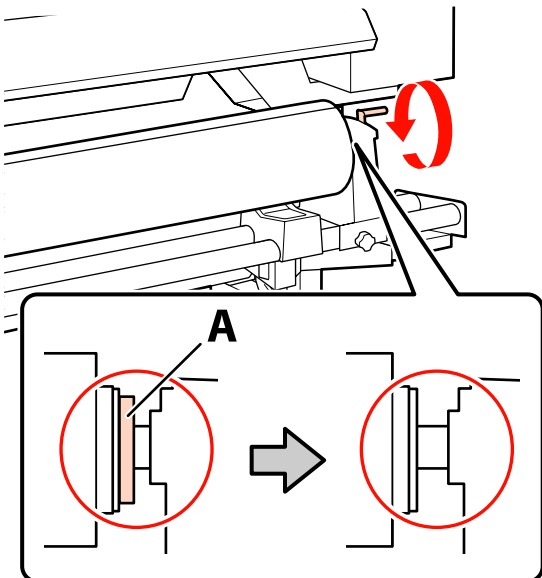
Opérations de base

- 9** Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.



! Important :
 Si la vis de fixation du support de rouleau est desserrée, il peut arriver que le support bouge pendant l'impression. Ceci peut entraîner l'apparition de bandes et d'inégalités sur l'impression.

- 10** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



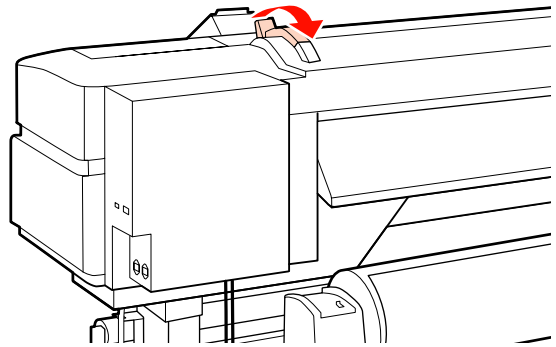
! Important :
 Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support de rouleau.

Si la partie A reste visible même lorsque la poignée a été tournée complètement, tournez la poignée en sens inverse. Desserrez la vis de verrouillage du support de rouleau de droite, puis repartez de l'Etape 8.

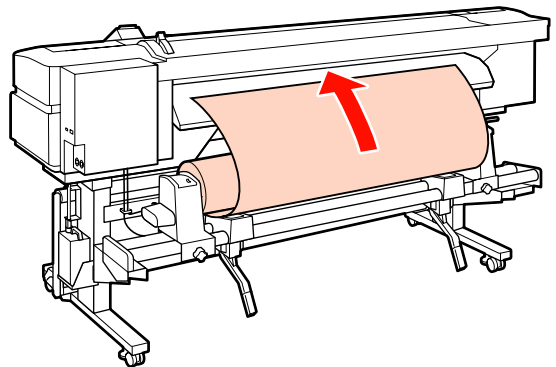
- 11** Vérifiez que les bords droit et gauche du rouleau sont bien alignés.

Si ce n'est pas le cas, réalignez-les.

- 12** Soulevez le levier de chargement du support.




- 13** Déroulez le support et insérez-le dans l'imprimante.




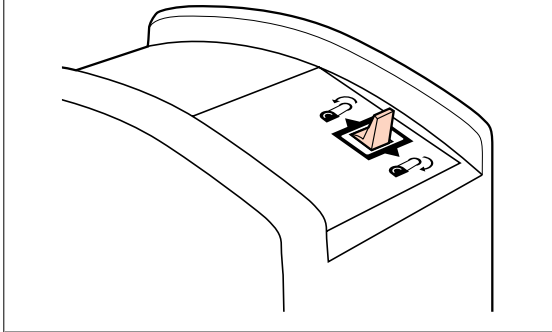
Opérations de base

Remarque :

Les supports lourds et difficiles à dérouler peuvent être entraînés en appuyant sur le commutateur d'entraînement situé sur le support de rouleau de gauche.

Côté imprimable ext 

Côté imprimable int 

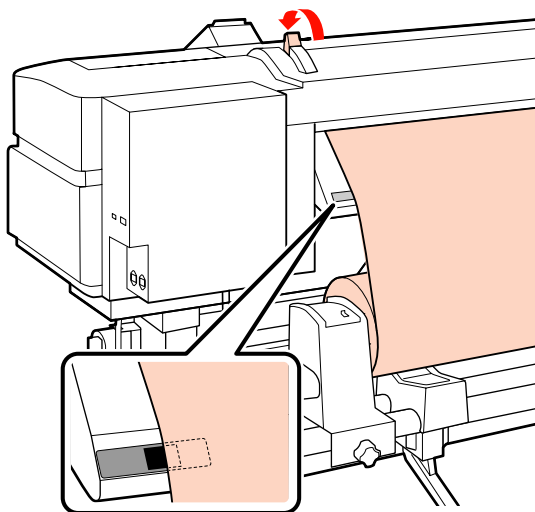


- 14** Insérez le support au-delà des rouleaux presseurs et abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place.

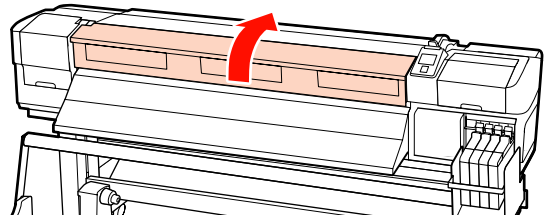
Vérifiez que le côté gauche du support passe par le centre du carré au niveau de l'étiquette du guide de chargement.

! Important :

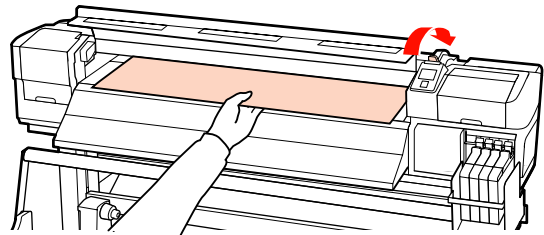
Effectuez les étapes 4 à 14 dans l'ordre inverse et répétez le processus de chargement si le côté gauche du support ne se trouve pas entre les guides. Ne tentez pas de repositionner les supports de rouleau lorsqu'ils sont insérés dans le support.



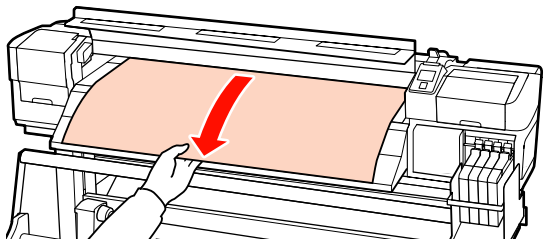
- 15** Accédez à l'avant de l'imprimante et ouvrez le capot avant.



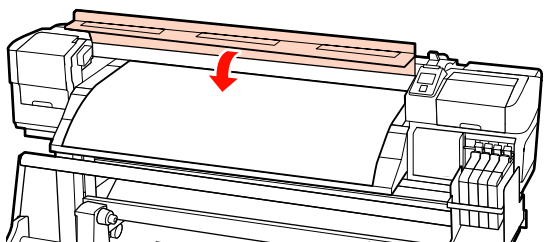
- 16** Tenez le centre du support et soulevez le levier de chargement du support.



- 17** Tirez le support vers l'avant jusqu'au bord d'attaque du guide d'éjection.



- 18** Fermez le capot avant.

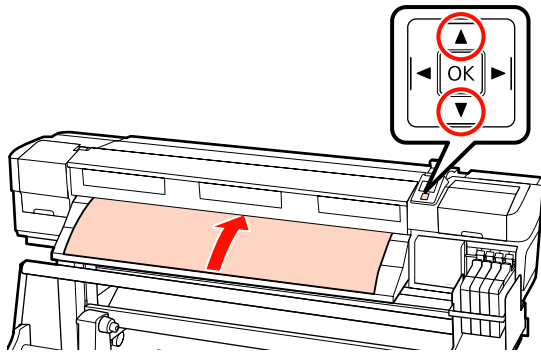


- 19** Rembobinez le bord d'attaque du support jusqu'au capot avant.

Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'extérieur, appuyez sur la touche ▲. Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'intérieur, appuyez sur la touche ▼.

Opérations de base

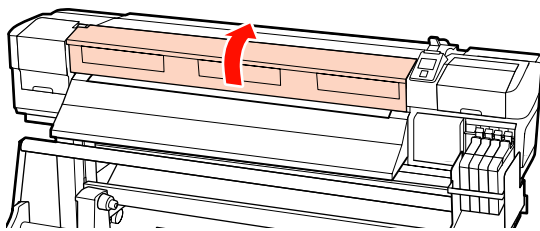
Vérifiez que le support a été inséré correctement, bien droit et tendu.



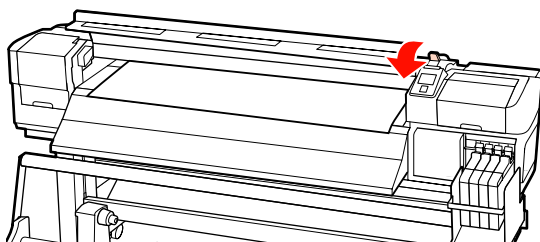
Remarque :

Utilisez la touche ► du panneau de commande pour définir l'Aspiration du support sur 2. Le support est rembobiné bien droit.

20 Ouvrez le capot avant.



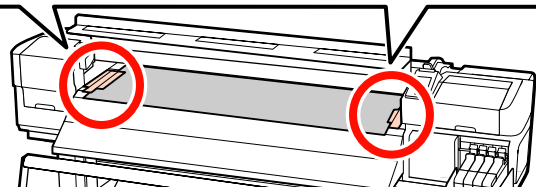
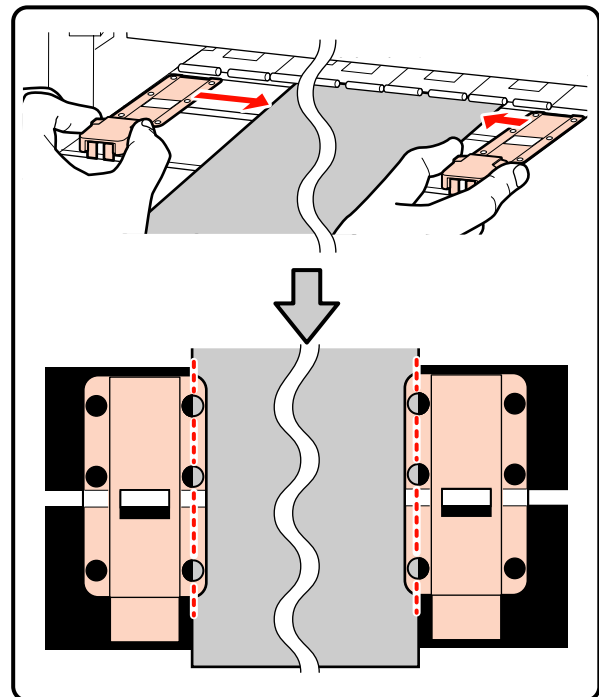
21 Abaissez le levier de chargement du support pour maintenir le support en place.



22 Fixez les plaques d'enroulement de chaque côté du support.

Coulissement des plaques de maintien du support

En tenant de chaque côté les pattes des plaques de maintien du support, déplacez les plaques vers le bord du support, dans la zone supérieure. Déplacez-les de façon que le bord d'attaque du support soit aligné sur le centre des trous ronds des plaques de maintien du support.

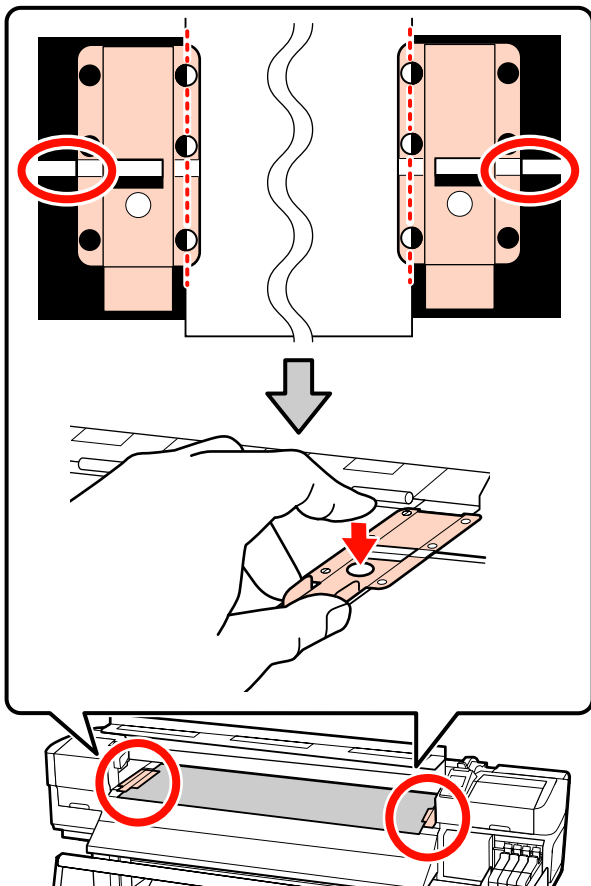


Plaques insérables de maintien du support

Le support passant sur les plaques de maintien du support, positionnez les plaques de façon que les bords du support soient alignés sur le milieu d'un alignement de trous ronds des plaques de maintien du support.

- (1) Alignez les lignes blanches des plaques de maintien du support sur les lignes blanches du cylindre.
- (2) Pour que les plaques ne se soulèvent pas, appuyez dessus jusqu'à entendre un déclic.

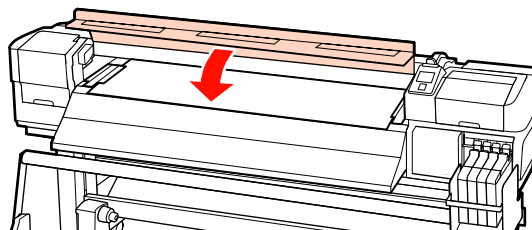
Opérations de base



Important :

- ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support lorsque l'épaisseur du support est supérieure à 0,4 mm. Les plaques de maintien du support pourraient toucher la tête d'impression et l'endommager.
- ❑ Positionnez toujours les plaques pour que les bords du support soient au centre des trous ronds. Un positionnement incorrect entraîne l'apparition de bandes (bandes horizontales, rayures de couleur non uniforme ou bandes) pendant l'impression.
- ❑ Lorsque les plaques de maintien du support ne sont pas utilisées, déplacez-les vers le côté gauche et le côté droit du cylindre.
- ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support si les côtés du support imprimé sont sales ou déchirés.

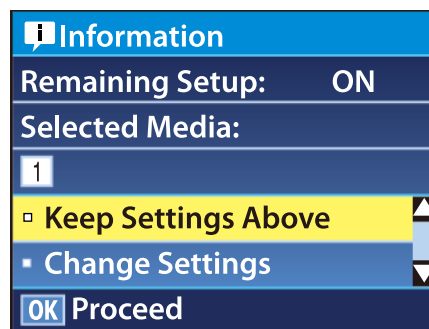
23 Fermez le capot avant.



Une fois le support chargé, voir la section suivante.

Affichage et modification des paramètres du support

Le panneau de commande affiche les informations suivantes une fois le support chargé.



Cet écran permet d'afficher ou de modifier les deux options suivantes :

- ❑ Configuration restante

Oui : l'imprimante affiche la quantité de support restant.

Non : l'imprimante n'affiche pas la quantité de support restant.

Si l'option **Configuration restante** est réglée sur **Oui**, l'imprimante calcule la quantité approximative de support restant en fonction de la longueur du rouleau et de la quantité utilisée pour l'impression et affiche ces informations sur le panneau de commande. Cet écran donne une idée approximative de la quantité de support disponible avant impression et permet donc de savoir facilement quand il est nécessaire de remplacer le support.

De plus, un avertissement s'affiche lorsque la quantité de support restant atteint un niveau défini.

Opérations de base

❑ Support sélectionné

Affiche les paramètres sur lesquels les réglages du support sont basés, comme indiqué ci-dessous.

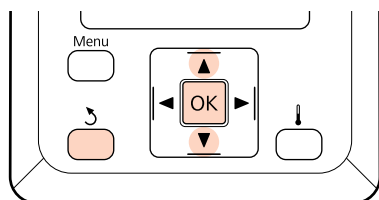
1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX : les réglages du support sont basés sur ceux stockés dans l'imprimante, dans la banque de configuration du support n° 1.

Les banques de configuration de support peuvent stocker une multitude de paramètres pour différents supports en fonction des options sélectionnées pour les menus **Aspiration du support**, **Alignement Des Têtes**, et autres. Il est possible de stocker un maximum de 30 associations de paramètres sous les banques 1 à 30.

0 **Réglages RIP** : les réglages du support sont basés sur ceux du logiciel RIP.

Paramètres du support  « [Enregistrement des paramètres](#) » à la page 65

Touches utilisées dans les paramètres suivants



1 Sélectionnez une option.

Pour imprimer à l'aide des actuels paramètres :

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Conserver ces réglages** et appuyez sur la touche OK.

Passez à l'étape 6.

Pour modifier les réglages :

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Modifier réglages** et appuyez sur la touche OK.

2 Sélectionnez les éléments que vous souhaitez modifier et appuyez sur la touche OK.

3 Sélectionnez l'option souhaitée et appuyez sur la touche OK.

4 Appuyez sur la touche ⌵ pour afficher la boîte de dialogue de l'étape 2 et appuyez de nouveau sur la touche ⌵.

5 Vérifiez que les paramètres sont corrects, puis utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Conserver ces réglages** et appuyez sur la touche OK.

6 L'écran de sélection du type de rouleau s'affiche.

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le type de rouleau correspondant au rouleau chargé et appuyez sur la touche OK.

7 Si vous sélectionnez l'option **Oui** pour le paramètre **Configuration restante**, le système vous demande de saisir la longueur du support. Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une longueur de 1,0 à 999,5 mètres, puis appuyez sur la touche OK. Vous pouvez procéder au réglage par incréments de 0,5 mètre.

Après une courte pause, l'imprimante affiche **Prêt**, ce qui indique qu'elle est prête à imprimer. Transmettez les données à imprimer à partir de l'ordinateur.

Remplacement du support

Pour remplacer le support après impression, imprimez la quantité de support restant, découpez le support et retirez le rouleau.

Impression de la quantité de support restant

L'imprimante affiche la quantité de support restant et tous les avertissements relatifs à une faible quantité de support sur le panneau de commande. Cela permet de déterminer si le support doit être remplacé avant de procéder à l'impression.

La quantité de support restant ne peut être affichée que si la longueur saisie lors du chargement du support est correcte.

Vous pouvez imprimer la quantité de support restant sur le bord d'attaque du rouleau avant que le rouleau ne soit retiré de l'imprimante, puis saisir ce chiffre lors du prochain chargement du support pour bénéficier d'informations précises concernant la quantité restante.

Opérations de base

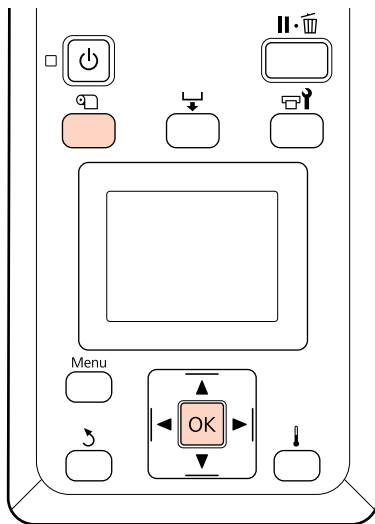
Remarque :


L'imprimante ne calcule et n'affiche pas la quantité de support restant lorsque l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Configuration restante** dans le menu de configuration.

☞ « Affichage et modification des paramètres du support » à la page 45

La section suivante indique comment imprimer la quantité de support restant.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Vérifiez que l'imprimante est prête à imprimer.
- 2 Appuyez sur la touche , sélectionnez **Support restant** dans le menu et appuyez sur la touche OK.
- 3 Sélectionnez **Impr. longueur rest.** et appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche OK pour imprimer la quantité de support restant.

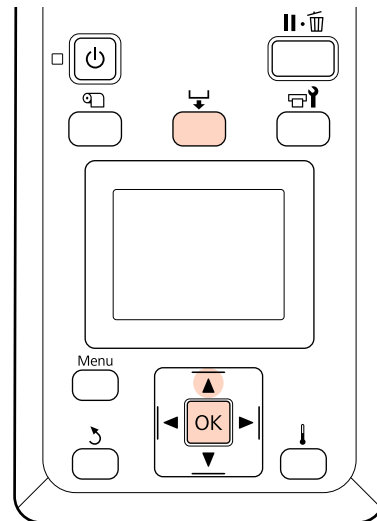
Découpe du support


Utilisez un cutter (disponible dans le commerce) pour découper le support une fois l'impression terminée. Cette section indique comment utiliser un cutter pour découper le support.

⚠ Attention :

- ❑ Le chauffage après impression peut être chaud, prenez les précautions nécessaires. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des brûlures.
- ❑ Lorsque vous coupez le support, prenez soin de ne pas vous couper les mains ou les doigts avec le cutter ou les autres lames.

Touches utilisées dans les paramètres suivants

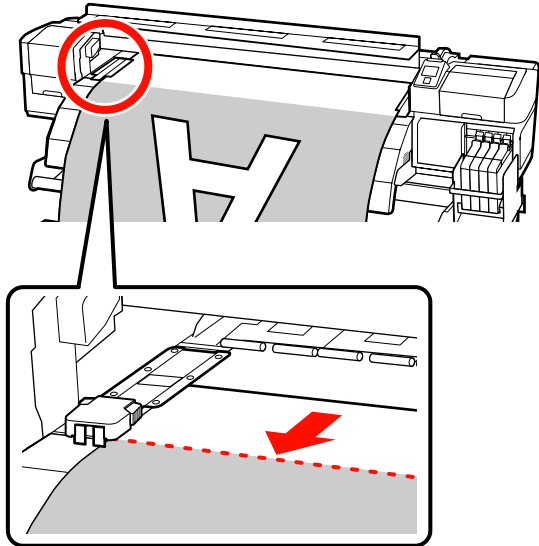


- 1 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche . Ensuite, appuyez sur la touche OK.

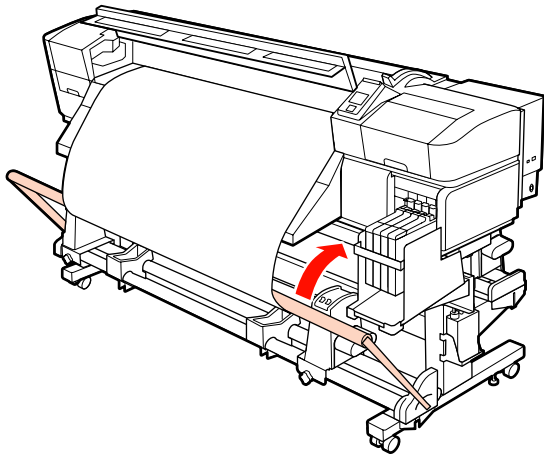
Opérations de base

- 2** Vérifiez que le bord arrière du support imprimé recouvre la rainure du cutter et ouvrez le capot avant.

Si vous avez procédé à l'impression de la quantité de support restant, appuyez sur la touche ▲ pour rembobiner le support de manière à ce que ces informations restent sur le rouleau une fois le support découpé.



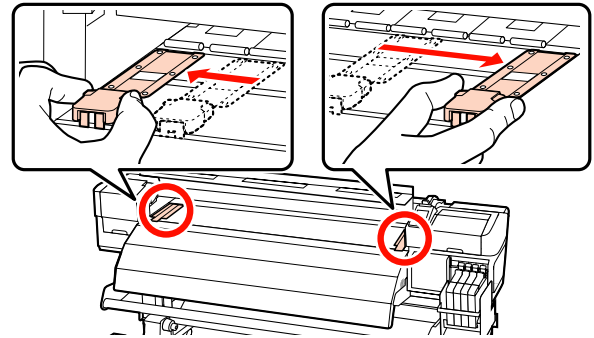
Si vous utilisez l'Enrouleur papier Automatique sur l'imprimante SC-F7000, relevez le tendeur.



- 3** Ouvrez le capot avant et écartez les plaques de maintien du support.

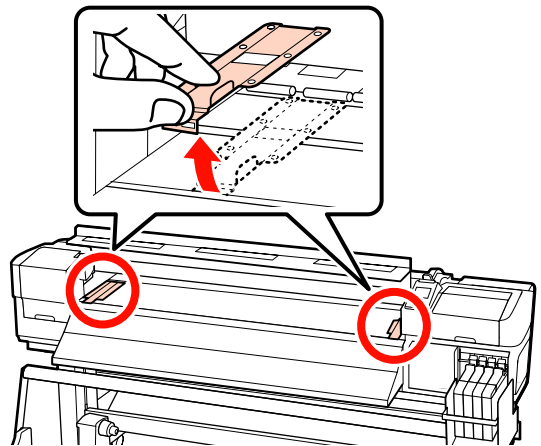
Coulissement des plaques de maintien du support

Déplacez les plaques de maintien du support vers les côtés droit et gauche du cylindre. Tenez les pattes des plaques de maintien du support pour les déplacer.



Plaques insérables de maintien du support

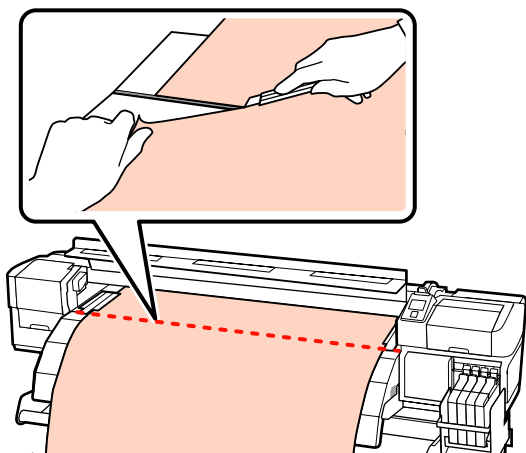
Retirez les plaques de maintien du support des deux bords du support.



Opérations de base

4 Découpez le support à l'aide du cutter.

Passez la lame du cutter dans la rainure de découpe.



! **Important :**

Pour continuer d'imprimer après la coupe, arrêtez le rembobinage avant que le bord d'attaque du support ait dépassé la rainure de la coupeuse (du côté du rouleau presseur).

Si le bord d'attaque du support est recourbé, arrêtez le rembobinage avant que le support n'atteigne l'intérieur du cache avant.

Remarque :

Si vous utilisez l'Enrouleur papier Automatique, réglez le commutateur Auto de l'Enrouleur papier Automatique sur Off avant d'utiliser la fonction Manual, en fonction du sens d'enroulement du support pour rembobiner le support découpé.

Retrait du support

Vous pouvez maintenant retirer le support des supports de rouleau. Pour retirer le support, suivez la procédure de chargement dans l'ordre inverse.

Utilisation de l'Enrouleur papier Automatique

La méthode d'utilisation dépend de votre imprimante. Choisissez la méthode adaptée à votre imprimante.

Avec les imprimantes SC-F7200/SC-F7100 Series

Voir la section suivante.

Avec l'imprimante SC-F7000

➔ « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 57

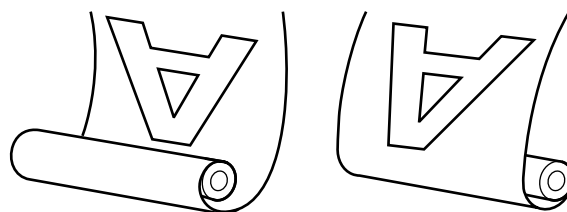
Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series)

L'enrouleur papier automatique entraîne automatiquement le support au fur et à mesure de l'impression. Ceci améliore l'efficacité du fonctionnement sans surveillance.

L'Enrouleur papier Automatique de l'imprimante peut enrouler le papier dans les sens suivants.

Côté imprimable int

Côté imprimable ext



Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur, la surface imprimée se trouve vers l'intérieur du rouleau. L'option Côté imprimable int est recommandée dans la plupart des cas.

Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur, la surface imprimée se trouve sur la partie extérieure du rouleau.

! **Attention :**

- ❑ *Veillez à ne pas coincer vos mains ou vos cheveux dans l'Unité chargement papier, Enrouleur papier Automatique lorsque celui-ci est en fonctionnement.*

Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.

- ❑ *Suivez les instructions du manuel lorsque vous chargez le support ou les mandrins de rouleau, ou lorsque vous retirez le support de l'enrouleur.*

Toute chute du support, des mandrins de rouleau ou des enrouleurs pourrait entraîner des blessures.

Opérations de base

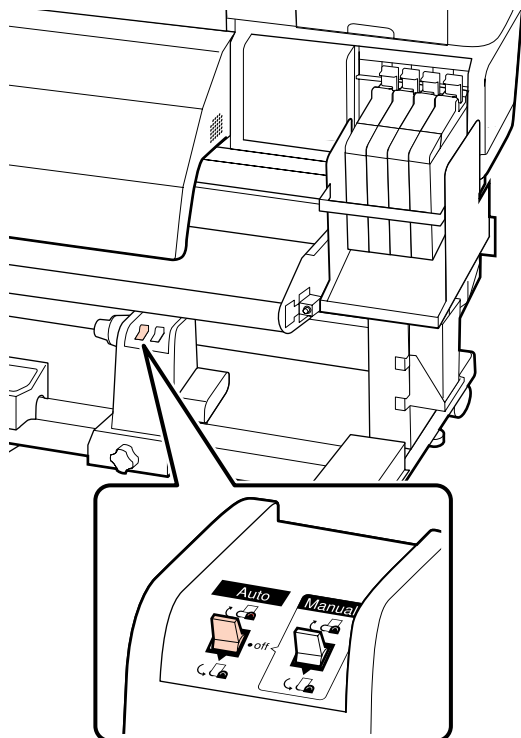
Points à garder en mémoire pour un enroulement correct

Tenez compte des points suivants pour un enroulement correct du support.

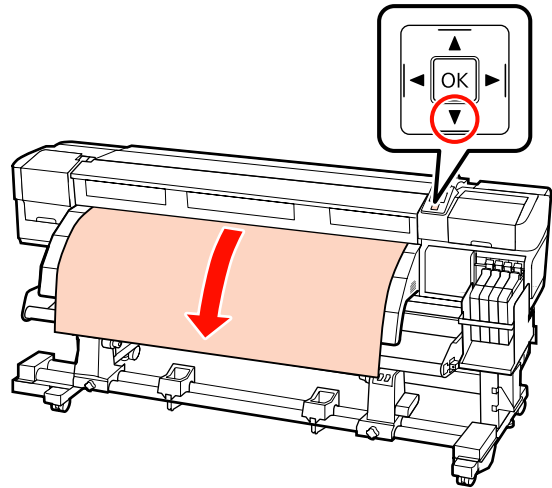
- ❑ Il est conseillé d'utiliser un mandrin de rouleau de la même largeur que le support. Si le mandrin de rouleau utilisé n'est pas de même largeur que le support, le mandrin peut se plier et le support s'enrouler de manière incorrecte.
- ❑ Nous conseillons l'option Côté imprimable int pour l'enroulement du support. Si l'enroulement ne s'effectue pas correctement avec l'option Côté imprimable ext, utilisez l'option Côté imprimable int.
- ❑ Il est possible que les supports de moins de 91 cm s'enroulent mal.

Fixation du mandrin de rouleau

- 1 Placez le commutateur Auto sur Off.



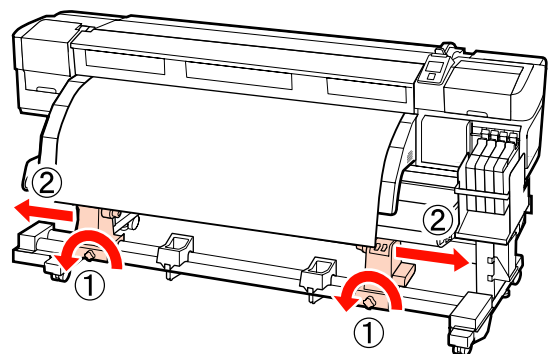
- 2 Vérifiez que le support est correctement chargé, appuyez ensuite sur la touche ▼ pour entraîner le papier jusqu'au support de mandrin de rouleau de l'Enrouleur papier Automatique.



! Important :
Appuyez toujours sur la touche ▼ pour insérer le papier jusqu'au support du mandrin du rouleau. Si vous tirez le support manuellement, celui-ci pourrait s'enrouler de travers.

- 3 Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

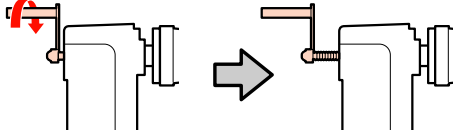
Placez les supports de rouleau au centre.



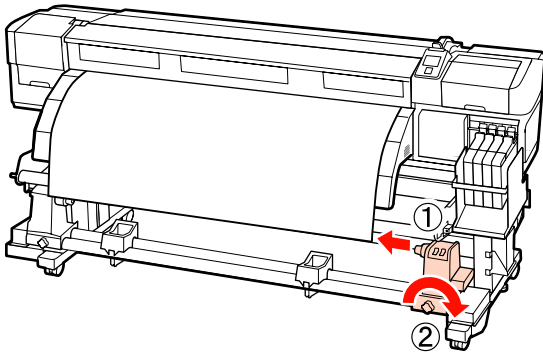
Opérations de base

! Important :

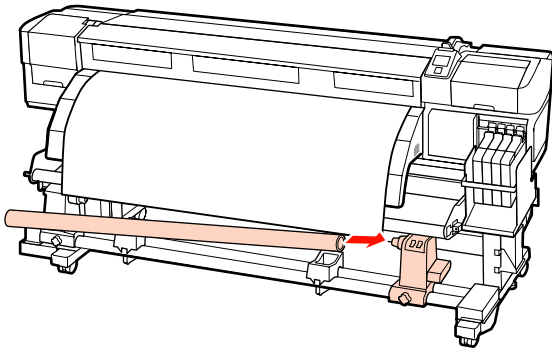
Si la poignée du mandrin du rouleau de gauche n'est pas visible, faites tourner la poignée comme illustré ci-dessous et jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Le mandrin peut ne pas être chargé correctement si la poignée n'est pas visible.



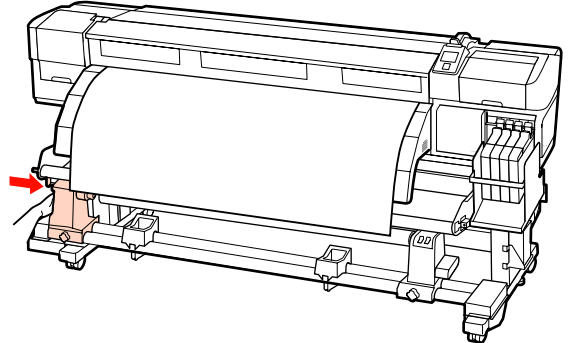
4 Alignez le support de mandrin de rouleau de droite sur le bord droit du support et serrez la vis de verrouillage.



5 Insérez le mandrin de rouleau dans le support de droite.



6 Vérifiez que le support gauche du mandrin du rouleau est totalement inséré dans le mandrin du rouleau, et que le mandrin du rouleau et les bords du support sont correctement alignés.

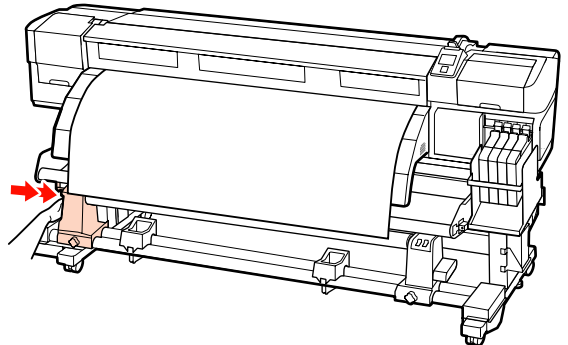


! Important :

Si ce n'est pas le case, le support ne peut pas être introduit correctement. Si les bords du support sont mal alignés, desserrez la vis de verrouillage du support de rouleau de droite, puis repartez de l'Etape 4.

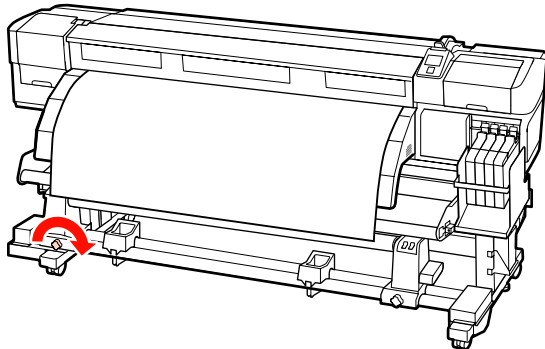
7 Pour vérifier que le support du mandrin du rouleau est suffisamment inséré, appuyez deux fois sur la partie centrale du support du mandrin du rouleau vers l'extrémité du rouleau.

Vérifiez que les bords du rouleau et ceux du support sont bien alignés.

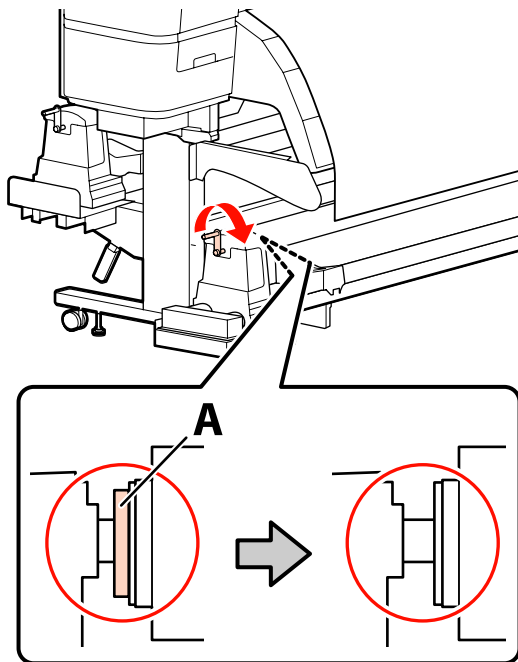


Opérations de base

8 Serrez la vis de verrouillage du support gauche de mandrin de rouleau pour maintenir le support de mandrin de rouleau en place.



9 Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



! Important :

Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support du mandrin du rouleau.

Si la partie A est encore visible même une fois la poignée tournée à fond, le support du mandrin du rouleau n'est peut-être pas totalement inséré. Retournez à l'étape 6.

Reportez-vous à la section suivante pour plus d'informations concernant l'enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur.

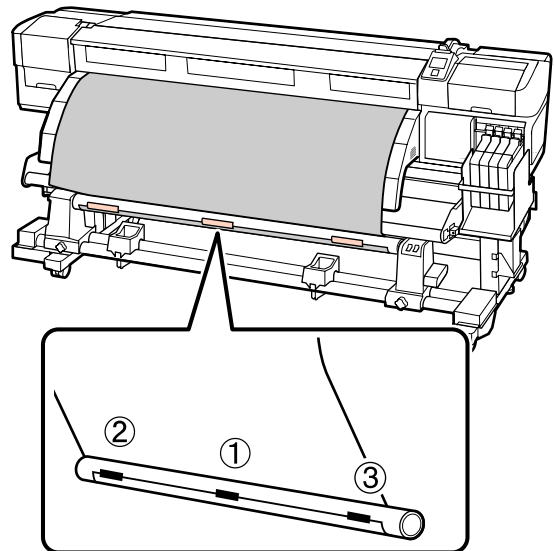
Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur

☞ « Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur » à la page 54

Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur

1 Passez le support au travers de la barre de guidage du support, par l'avant, puis fixez le support au mandrin du rouleau avec de la bande adhésive.

Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.




! Important :

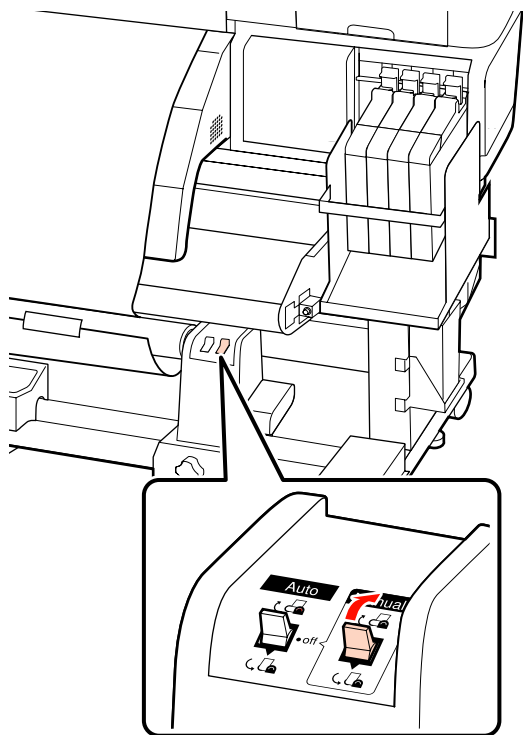
Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.

Reportez-vous aux sections suivantes pour plus d'informations.

Opérations de base

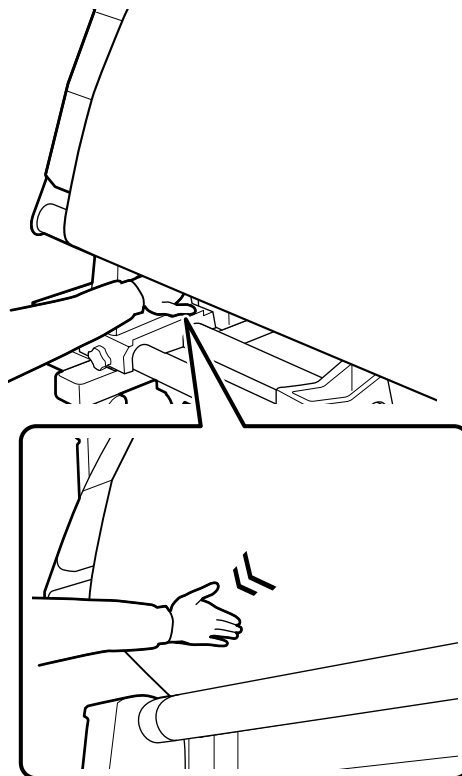
2 Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.


3 Placez le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.

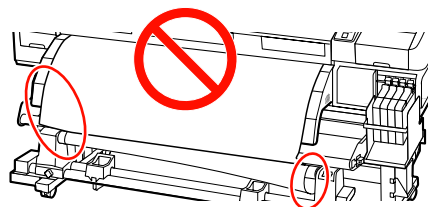


4 Vérifiez que le support n'est pas lâche.

Vérifiez la tension sur les bords droit et gauche en tapotant légèrement sur chaque côté du support.

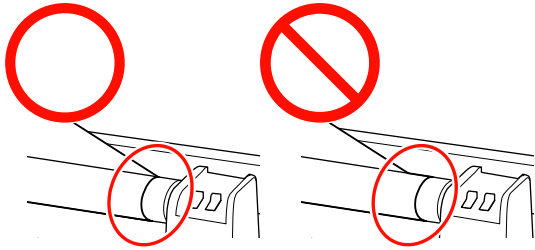


Important :
 Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension est différente sur les côtés droit et gauche, le support ne pourra pas être introduit correctement. Si un bord est insuffisamment tendu, basculez le commutateur Manual sur  pour rembobiner le support, retirez la bande adhésive et recommencez à l'étape 1.




Opérations de base

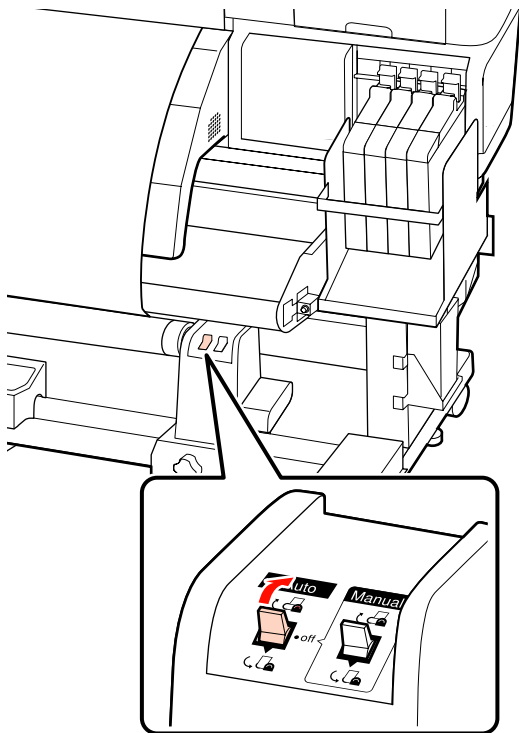
- 5** Vérifiez que les bords du support enroulé sur le mandrin du rouleau sont bien alignés.



Important :

Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être enroulé correctement. Si les bords sont mal alignés, rembobinez le support, retirez la bande adhésive et repartez de l'Etape 1.

- 6** Placez le commutateur Auto sur  .

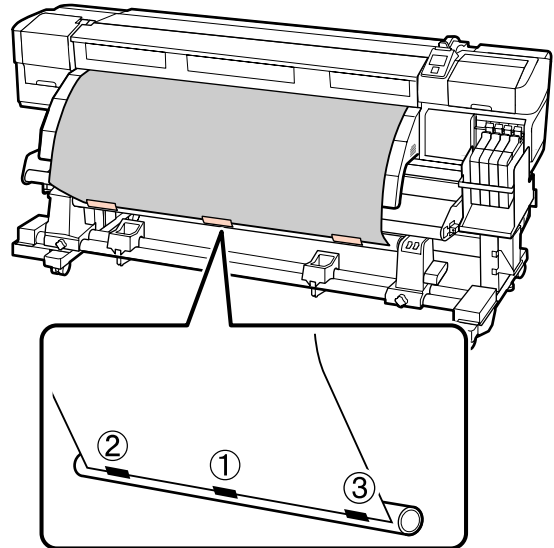


Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur

1

Passez le support au travers de la barre de guidage du support, par l'avant, puis fixez le support au mandrin du rouleau avec de la bande adhésive.

Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.




Important :

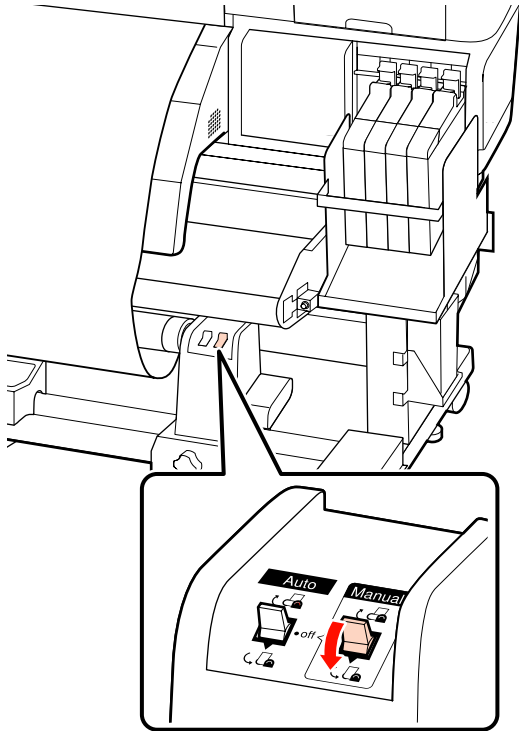
Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.

2

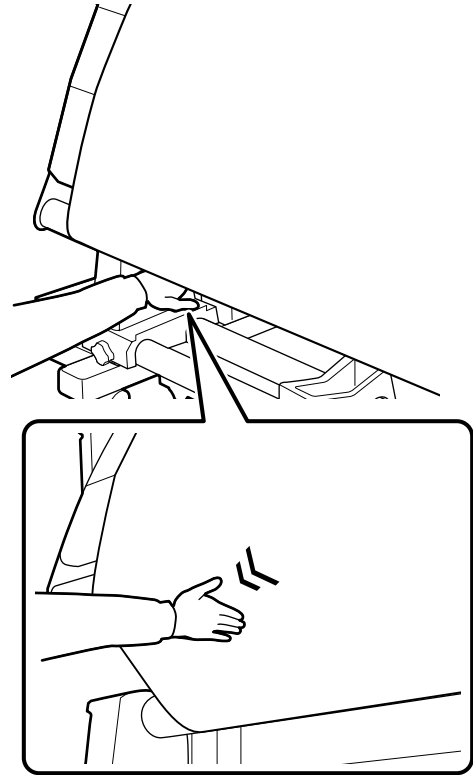
Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.


Opérations de base

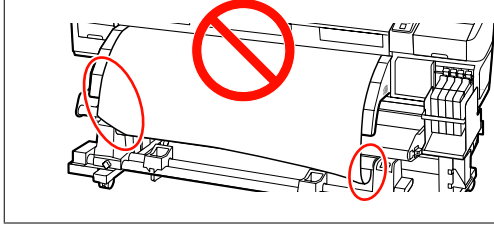
3 Placez le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.



4 Vérifiez que le support n'est pas lâche. Vérifiez la tension sur les bords droit et gauche en tapotant légèrement sur chaque côté du support.

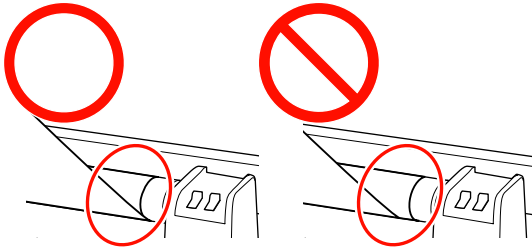


! Important :
 Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension est différente sur les côtés droit et gauche, le support ne pourra pas être introduit correctement. Si un bord est insuffisamment tendu, basculez le commutateur Manual sur  pour rembobiner le support, retirez la bande adhésive et recommencez à l'étape 1.




Opérations de base

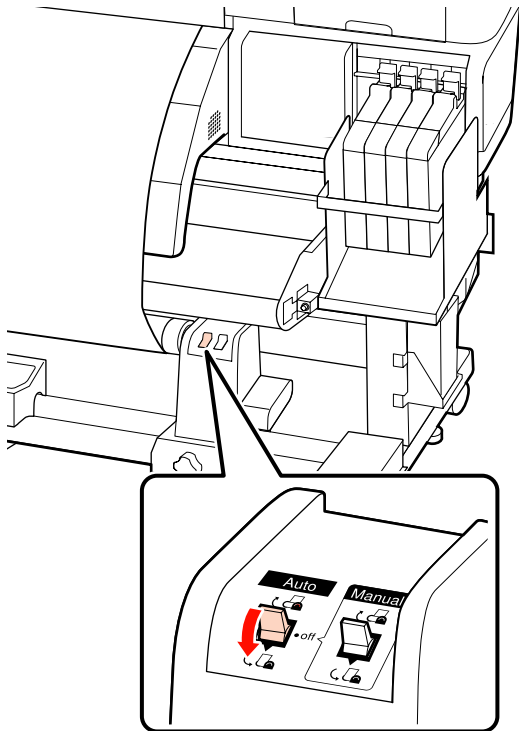
- 5** Vérifiez que les bords du support enroulé sur le mandrin du rouleau sont bien alignés.



! **Important :**

Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être enroulé correctement. Si les bords sont mal alignés, rembobinez le support, retirez la bande adhésive et repartez de l'Etape 1.

- 6** Placez le commutateur Auto sur  .



Retrait du rouleau (SC-F7200/ SC-F7100 Series)

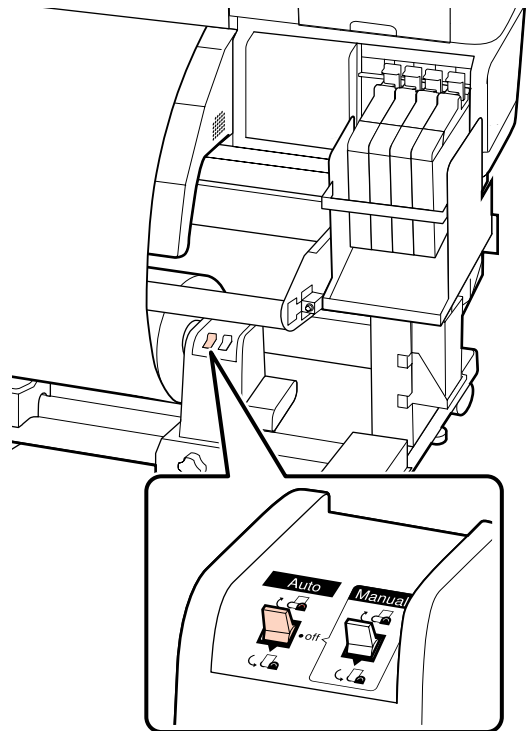
Cette section indique comment retirer le support de l'enrouleur de papier.

! **Attention :**

- ❑ Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne. Soyez au moins deux lors du chargement ou du retrait du support.
- ❑ Procédez comme suit pour retirer le support de l'enrouleur.

La chute du support du rouleau peut entraîner des blessures.

- 1** Placez le commutateur Auto sur Off.

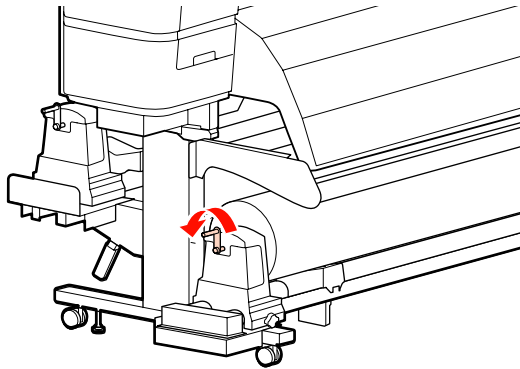


- 2** Découpez le support et enroulez l'extrémité découpée sur l'enrouleur de papier.

 « Découpe du support » à la page 47

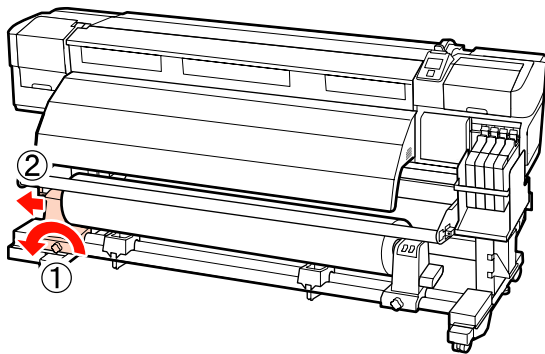
Opérations de base

- 3** Faites tourner la poignée du support de gauche du mandrin de rouleau.

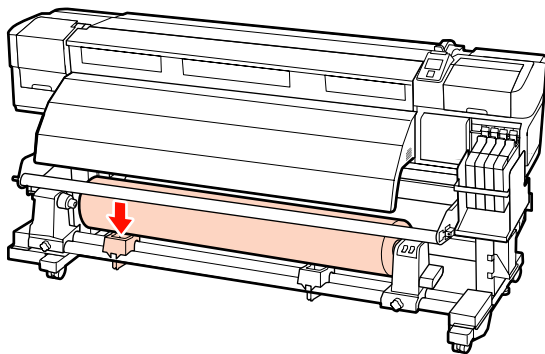


- 4** Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité gauche afin que le support ne glisse pas du rouleau.

- 5** Desserrez la vis de verrouillage du support de gauche du mandrin du rouleau et retirez le support de mandrin de rouleau.

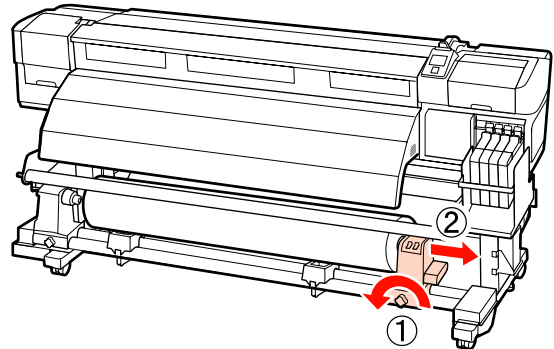


- 6** Abaissez le rouleau sur le support.

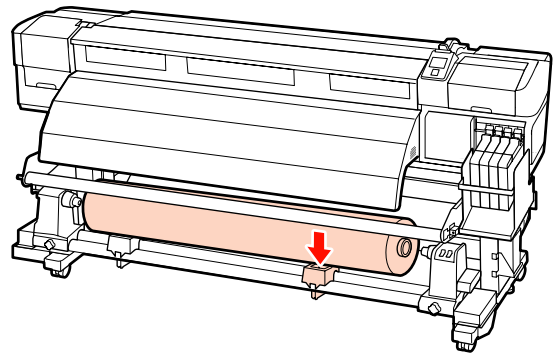


- 7** Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité droite afin que le support ne glisse pas du rouleau.

- 8** Desserrez la vis de verrouillage du support de droite de mandrin de rouleau et retirez du rouleau le support de mandrin de rouleau.



- 9** Abaissez le rouleau sur le support.



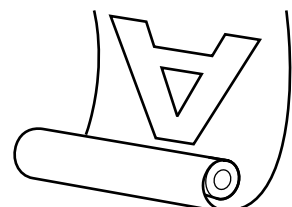
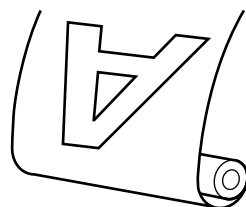
Chargement du support (SC-F7000 Series)

L'enrouleur papier automatique entraîne automatiquement le support au fur et à mesure de l'impression. Ceci améliore l'efficacité du fonctionnement sans surveillance.

L'Enrouleur papier Automatique de l'imprimante peut enrouler le papier dans les sens suivants.

Côté imprimable ext

Côté imprimable int



Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur, la surface imprimée se trouve sur la partie extérieure du rouleau.

Opérations de base

Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur, la surface imprimée se trouve vers l'intérieur du rouleau.

⚠ Attention :

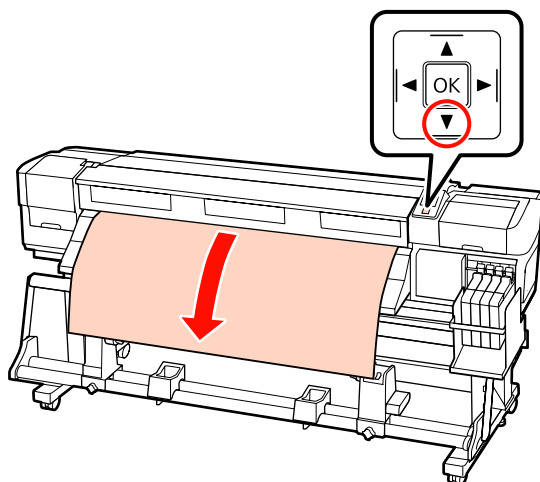
- ❑ *Veillez à ne pas coincer vos mains ou vos cheveux dans l'Enrouleur papier Automatique lorsque celui-ci est en fonctionnement.*
- Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.*
- ❑ *Procédez comme suit pour fixer correctement le mandrin du rouleau de l'Enrouleur papier Automatique.*
- La chute du support du rouleau peut entraîner des blessures.*

⚠ Important :

- ❑ *N'utilisez pas de mandrin dont l'intérieur est déformé. Si le support du mandrin du rouleau venait à glisser, le support pourrait être entraîné de travers.*
- ❑ *Il est conseillé d'utiliser un mandrin de rouleau de la même largeur que le support. Si le mandrin de rouleau utilisé n'est pas de même largeur que le support, le mandrin peut se plier et le support s'enrouler de manière incorrecte.*

Fixation du mandrin de rouleau

- 1 Vérifiez que le support est correctement chargé, appuyez ensuite sur la touche ▼ pour entraîner le papier jusqu'au support de mandrin de rouleau de l'Enrouleur papier Automatique.

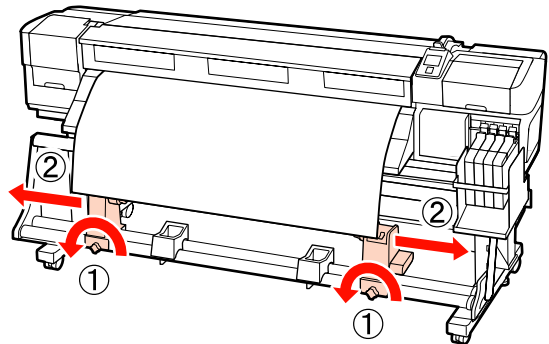


⚠ Important :

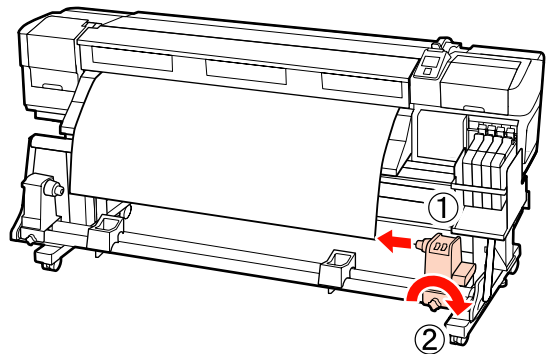
Appuyez toujours sur la touche ▼ pour insérer le papier jusqu'au support du mandrin du rouleau. Si vous tirez le support manuellement, celui-ci pourrait s'enrouler de travers.

- 2 Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

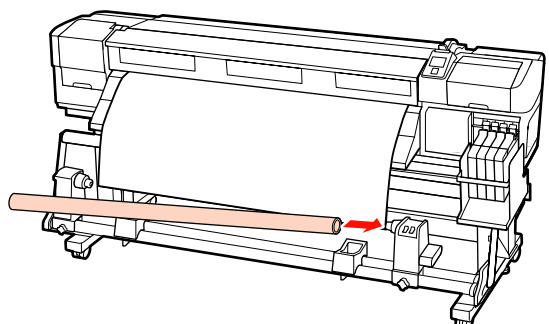
Placez les supports de rouleau au centre.



- 3 Alignez le support de mandrin de rouleau de droite sur le bord droit du support et serrez la vis de verrouillage.



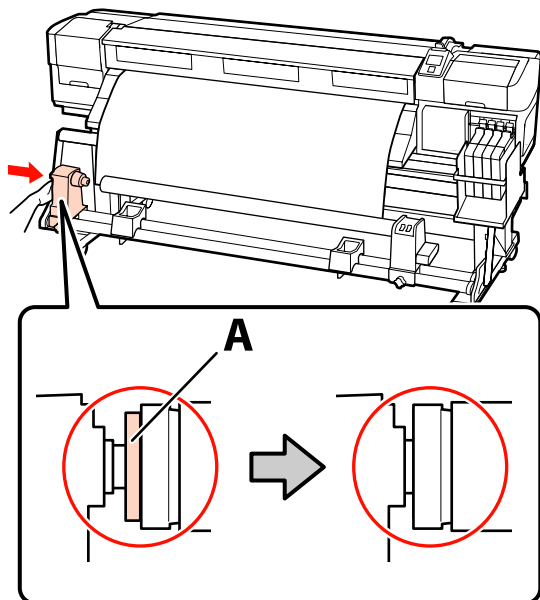
- 4 Insérez le mandrin de rouleau dans le support de droite.



Opérations de base

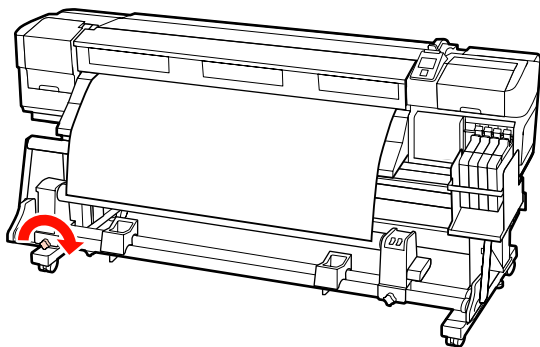
- 5** Insérez le support de gauche dans le mandrin de rouleau.

Faites glisser le support jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



! Important :
Arrêtez lorsque la partie A n'est plus visible. L'enrouleur de papier automatique risque de ne pas fonctionner correctement si le support est trop inséré.

- 6** Serrez la vis de verrouillage du support de mandrin de rouleau pour maintenir le support de mandrin de rouleau en place.



Reportez-vous aux sections suivantes pour plus d'informations.

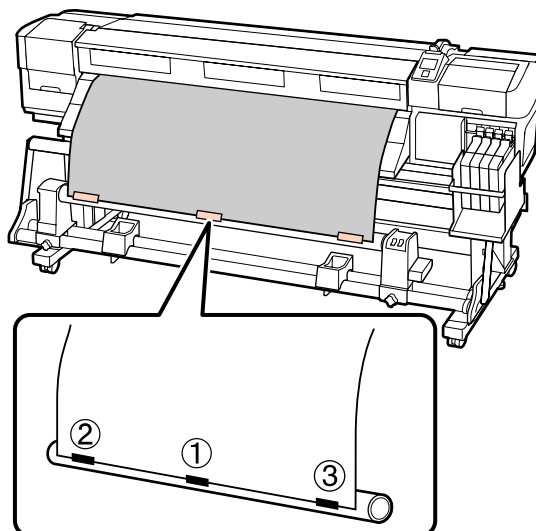
Reportez-vous à la section suivante pour plus d'informations concernant l'enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur.

Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur
 ➔ « Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur » à la page 61

Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur

- 1** Fixez le support sur le mandrin du rouleau d'enroulement avec de la bande adhésive.


Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.

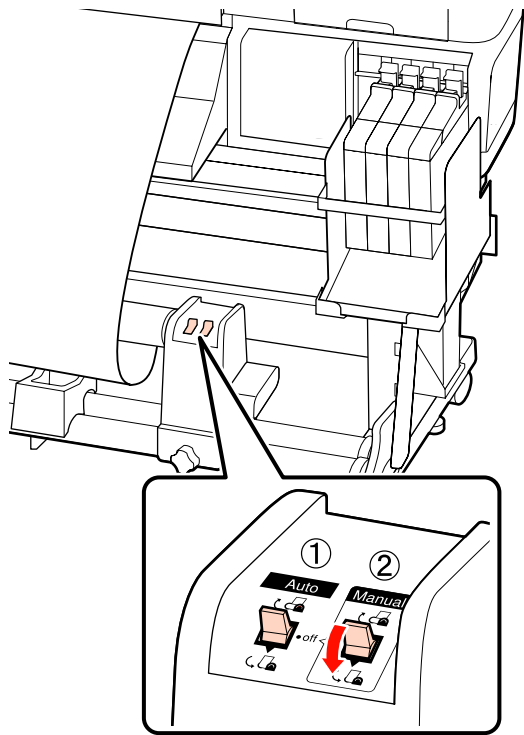



! Important :
Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.

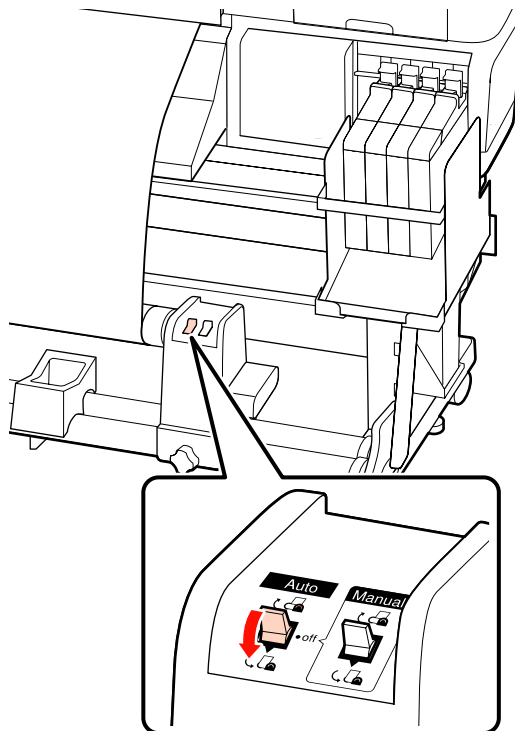
- 2** Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.

Opérations de base

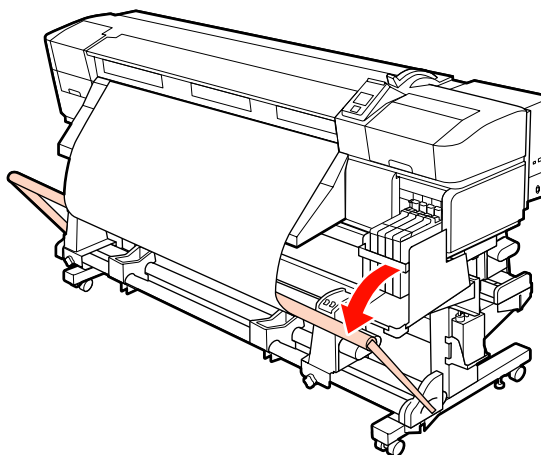
- 3** Placez le commutateur Auto sur Off, et maintenez enfoncé le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.




- 4** Placez le commutateur Auto sur .

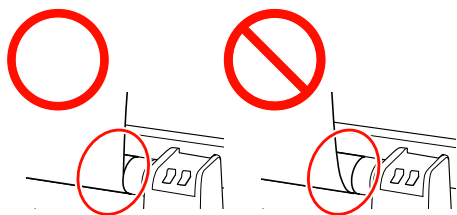


- 5** Abaissez le tendeur.



! Important :

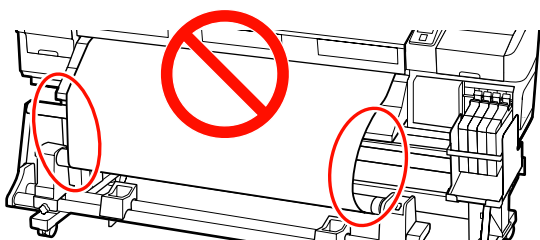
Vérifiez que les bords du support pris sur le mandrin du rouleau sont bien alignés. Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être introduit correctement. Si la tension est insuffisante, basculez le commutateur Manual sur  pour rembobiner le support, retirez la bande adhésive et recommencez à l'étape 1.



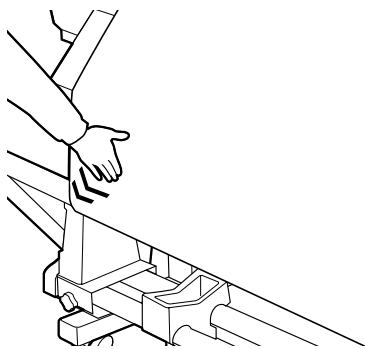
Opérations de base

6 Vérifiez que le support est fixé sans être déformé.

Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension du support est différente sur les côtés droit et gauche, il ne pourra pas être introduit correctement. S'il y a du mou d'un côté, recommencez depuis l'étape 1.

**Remarque :**

Comme le montre l'illustration ci-dessous, vous pouvez vérifier la tension en tapotant légèrement sur chaque côté du support.



7 Appuyez sur la touche ▼ pour insérer le support jusqu'à ce que le mandrin du rouleau d'entraînement commence à tourner.

**Important :**

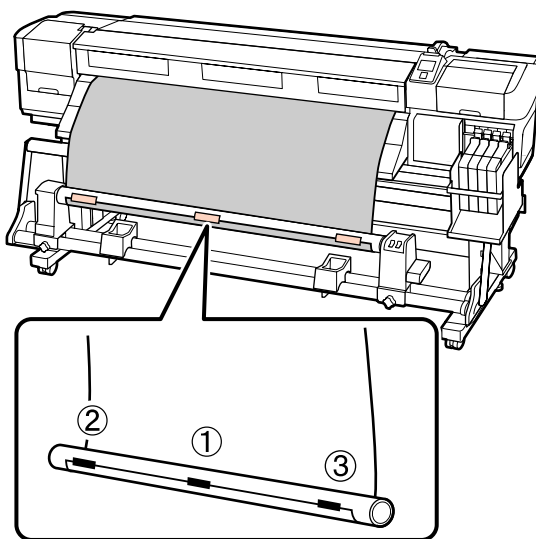
L'Enrouleur papier Automatique ne fonctionne pas lorsque le tendeur est soulevé.

Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur

1

Fixez le support sur le mandrin du rouleau d'enroulement avec de la bande adhésive.

Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.


**! Important :**

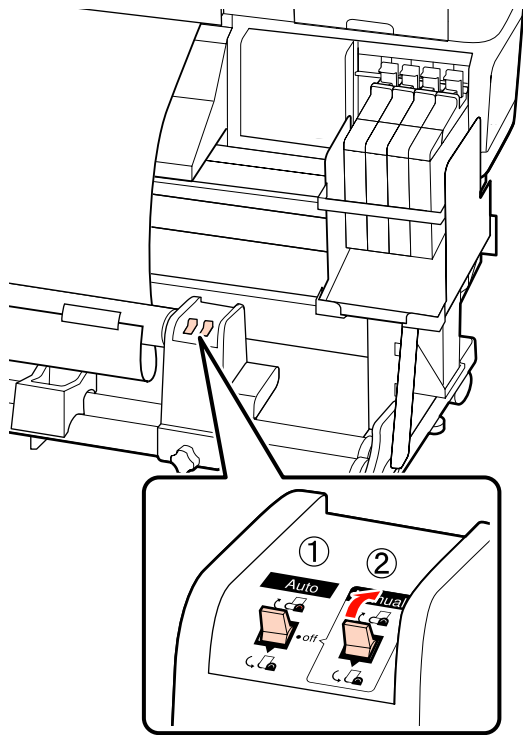
Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.


2

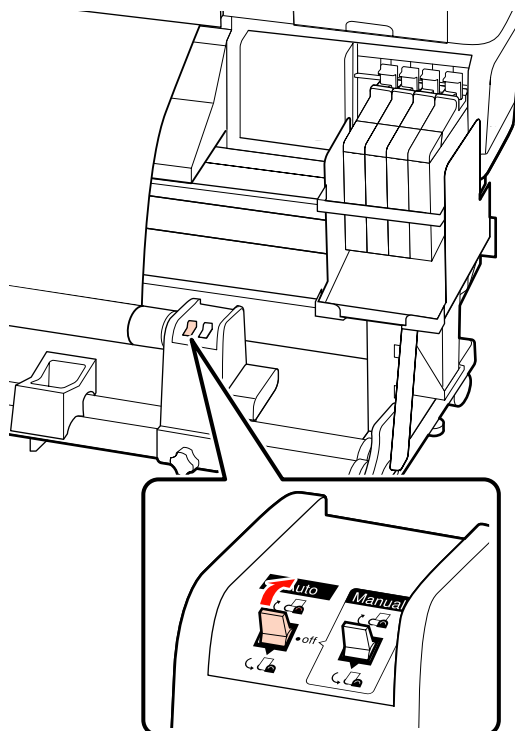
Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.

Opérations de base

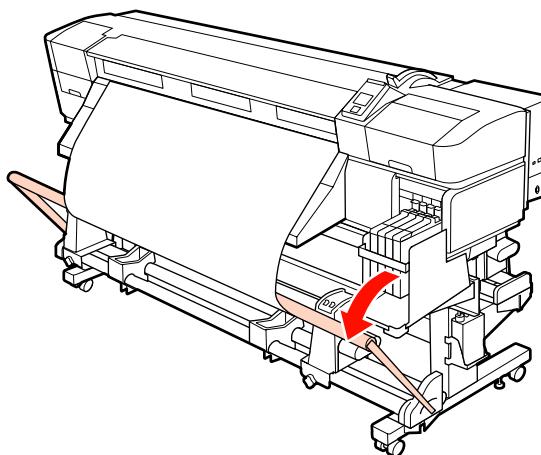
- 3** Placez le commutateur Auto sur Off, et maintenez enfoncé le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.




- 4** Placez le commutateur Auto sur .

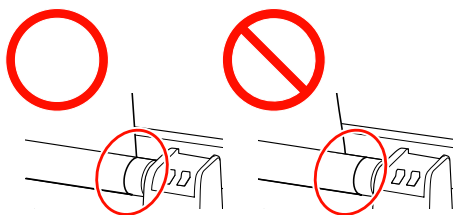


- 5** Abaissez le tendeur.



! **Important :**

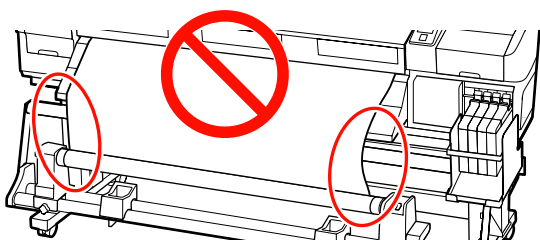
Vérifiez que les bords du support pris sur le mandrin du rouleau sont bien alignés. Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être introduit correctement. Si la tension est insuffisante, basculez le commutateur Manual sur  pour rembobiner le support, retirez la bande adhésive et recommencez à l'étape 1.



Opérations de base

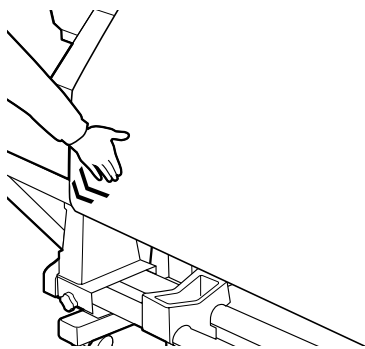
6 Vérifiez que le support est fixé sans être déformé.

Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension du support est différente sur les côtés droit et gauche, il ne pourra pas être introduit correctement. S'il y a du mou d'un côté, recommencez depuis l'étape 1.



Remarque :

Comme le montre l'illustration ci-dessous, vous pouvez vérifier la tension en tapotant légèrement sur chaque côté du support.



7 Appuyez sur la touche ▼ pour insérer le support jusqu'à ce que le mandrin du rouleau d'entraînement commence à tourner.

Important :
L'Enrouleur papier Automatique ne fonctionne pas lorsque le tendeur est soulevé.

Retrait du rouleau (SC-F7000 Series)

Cette section indique comment retirer le support de l'enrouleur de papier.

⚠ Attention :

- ❑ Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne. Soyez au moins deux lors du chargement ou du retrait du support.
- ❑ Procédez comme suit pour retirer le support de l'enrouleur.

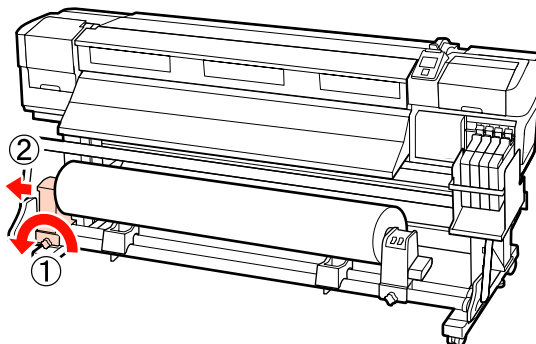
La chute du support du rouleau peut entraîner des blessures.

1 Découpez le support et enroulez l'extrémité découpée sur l'enrouleur de papier.

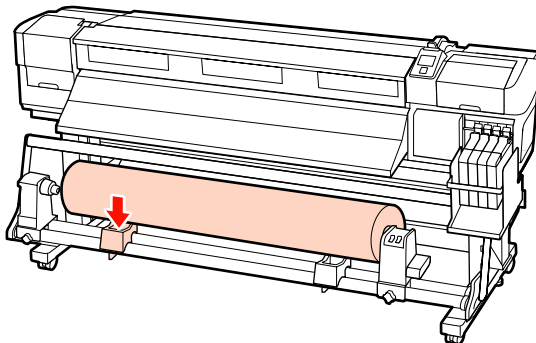
👉 « Découpe du support » à la page 47

2 Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité gauche afin que le support ne glisse pas du rouleau.

3 Desserrez la vis de verrouillage du support de gauche du mandrin du rouleau et retirez le support de mandrin de rouleau.



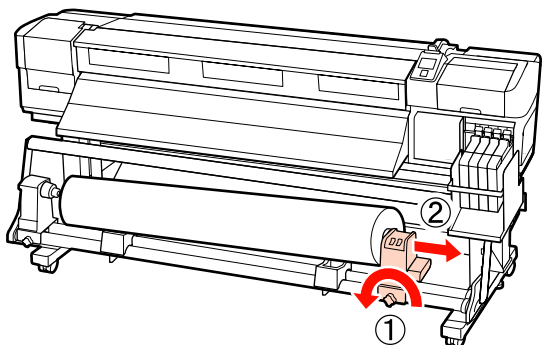
4 Abaissez le rouleau sur le support.



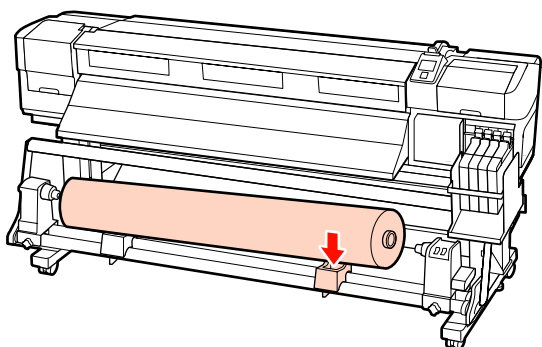
5 Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité droite afin que le support ne glisse pas du rouleau.

Opérations de base

- 6** Desserrez la vis de verrouillage du support de droite de mandrin de rouleau et retirez du rouleau le support de mandrin de rouleau.



- 7** Abaissez le rouleau sur le support.




Avant impression


Procédez à l'inspection suivante chaque jour, avant de commencer le travail, de manière à préserver la qualité d'impression.

Imprimer un motif de vérification

Imprimez un motif de vérification afin de vous assurer que les buses ne sont pas obstruées.

Procédez au nettoyage de la tête s'il manque certaines parties du motif ou si certaines parties du motif sont pâles.

Imprimer un motif de vérification  « Recherche de buses obstruées » à la page 104

Nettoyage de la tête  « Nettoyage de la tête » à la page 105

Enregistrement des paramètres optimaux pour le support (paramètres du support d'impression)

Il est possible d'optimiser et de stocker dans l'imprimante une multitude de paramètres pour le support.

Une fois les paramètres fréquemment utilisés stockés dans une banque de configuration de support, ils peuvent être réactivés pour optimiser instantanément différents paramètres.

L'imprimante dispose d'un total de 30 banques de configuration de support.

Cette section indique comment créer des banques de configuration de support et détaille les paramètres qui peuvent être stockés.

Paramètres stockés dans les banques de configuration de support

Les banques de configuration de support contiennent les paramètres suivants :

- Nom réglage
- Réglage alimentation
- Écart Du Cylindre
- Alignement Des Têtes
- Chauffage et séchage*¹
- Séchage*²
- Aspiration du support
- Mouvement des têtes
- Impr Plusieurs Cches
- Type de rouleau

Opérations de base

- Mesure de la tension
- Tension d'alimentation*¹
- Tension d'enroulement*¹
- Tension support*²
- Vitesse alimentation
- Prévention adhérence*³

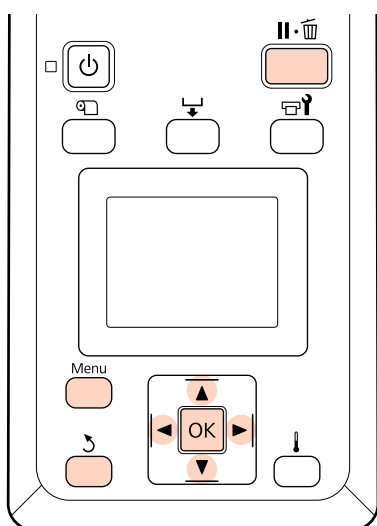
*1 : Affiché uniquement pour les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series. *2 : Affiché uniquement pour les imprimantes SC-F7000 Series. *3 : Affiché uniquement pour les imprimantes SC-F7200 Series.

Pour plus d'informations concernant ces éléments, reportez-vous à la section [« Menu Configuration support »](#) à la page 114

Enregistrement des paramètres

Procédez comme suit pour enregistrer les paramètres du support.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



Sélection d'une banque de configuration de support

- 1 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche **Menu**.

Le menu des paramètres s'affiche.

- 2 Sélectionnez **Configuration support** et appuyez sur la touche **OK**.

- 3 Utilisez les touches **▼/▲** pour sélectionner **Personnaliser réglages** et appuyez sur la touche **OK**.

- 4 Utilisez les touches **▼/▲** pour sélectionner un numéro de banque de configuration de support compris entre 1 et 30 et appuyez sur la touche **OK**.

Notez que les paramètres déjà enregistrés au niveau de l'imprimante seront écrasés.

Nom réglage

Nom de la banque de configuration du support. L'utilisation de noms distinctifs permet de sélectionner plus facilement les banques à utiliser.

- 1 Sélectionnez **Nom réglage** et appuyez sur la touche **OK**.
- 2 Utilisez les touches **▼/▲** pour afficher les lettres et les symboles. Lorsque le caractère souhaité est affiché, appuyez sur la touche **►** pour sélectionner la position de saisie suivante.

Vous pouvez annuler les saisies erronées en appuyant sur la touche **◀**. Le caractère précédent est supprimé et le curseur recule d'un emplacement.
- 3 Une fois le nom saisi, appuyez sur la touche **OK**.

Réglage alimentation

Le paramètre **Réglage alimentation** permet de corriger les bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de différentes couleurs).

Opérations de base

Lors du Réglage alimentation, l'utilisateur inspecte visuellement les résultats de l'impression et saisit manuellement la valeur de réglage.

Pour plus de détails, voir la section suivante.

 « Réglage alimentation » à la page 72

Écart Du Cylindre

Réglez l'écart du cylindre (l'écart entre la tête d'impression et le support) si les impressions sont tachées.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Écart Du Cylindre** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.
- 3 Appuyez sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Important :


Ne sélectionnez l'option 2.5 que si les impressions sont tachées lorsque l'option 2.0 est sélectionnée. La sélection d'un écart plus grand que l'écart requis peut entraîner des taches d'encre à l'intérieur de l'imprimante, une qualité d'impression réduite ou une durée de vie du produit plus courte.

Alignement Des Têtes

Sélectionnez **Alignement Des Têtes** pour réaligner la tête d'impression lorsque les résultats de l'impression semblent poivrés ou flous.

Pour l'Alignement Des Têtes, vous devez vérifier le motif et entrer la valeur de réglage optimale pour l'alignement.

Pour plus de détails, voir la section suivante.

 « Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes) » à la page 71

Chauffage et séchage (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement)

Réglez la température du chauffage après impression ou le Tps séchage par passag.

Remarque :

Réglez la Température chauffage de la façon suivante :

- Réglez le chauffage sur les températures recommandées dans la documentation fournie avec le support, s'il y en a une.
- Augmentez la température si l'impression est floue ou tachée ou si l'encre forme des amas. Notez toutefois qu'une élévation excessive de la température peut entraîner le rétrécissement, le plissement ou la détérioration du support.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Chauffage et séchage** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner l'élément que vous voulez modifier.

Température chauffage

- (1) Sélectionnez **Température chauffage** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir la température du chauffage après impression.

Tps séchage par passag

- (1) Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le **Tps séchage par passag** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir le temps de séchage.

Lorsque vous voulez maintenir un temps de séchage constant même lorsque la largeur de l'impression change, définissez la valeur suivante en fonction de la largeur du support.

Directives concernant le temps de séchage en fonction de la largeur du support

Largeur du support	Tps séchage (secondes)
162,56 cm	2,3

Opérations de base

Largeur du support	Tps séchage (secondes)
132,08 cm	2,0
111,76 cm	1,8
106,68 cm	1,7
91,44 cm	1,6
60,96 cm	1,3

Alim. zone blanche

- Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Alim. zone blanche** et appuyez sur la touche OK.
- Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le paramètre souhaité.

La section qui suit indique les valeurs recommandées pour le paramétrage de **Alim. zone blanche** en fonction du nombre de passages.

Valeurs recommandées pour le paramétrage de Alim. zone blanche

Nombre de passages	Alim. zone blanche
1	Mode 1
2 à 4	Mode 2
6 à 8	Mode 3

Alim après chauffage

- Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Alim après chauffage** et appuyez sur la touche OK.
- Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner d'alimenter ou non le support dans le système de chauffage après impression (**Oui/Non**).

3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

4 Appuyez deux fois sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Séchage (SC-F7000 Series uniquement)

Permet de définir le temps de séchage par passage.

- Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Séchage** et appuyez sur la touche OK.
- Sélectionnez **Tps séchage par passag** et appuyez sur la touche OK.

Lorsque vous voulez maintenir un temps de séchage constant même lorsque la largeur de l'impression change, définissez la valeur suivante en fonction de la largeur du support.

Directives concernant le temps de séchage en fonction de la largeur du support

Largeur du support	Tps séchage (secondes)
162,56 cm	2,3
132,08 cm	2,0
111,76 cm	1,8
106,68 cm	1,7
91,44 cm	1,6
60,96 cm	1,3

3 Utilisez les touches ▼/▲ pour modifier la durée par incréments de 0,1 seconde.

4 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

5 Appuyez deux fois sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Aspiration du support

Pendant l'impression, l'imprimante utilise un système d'aspiration pour maintenir une distance correcte entre le support et la tête d'impression. La quantité requise varie en fonction du type de support. Les supports fins requièrent une aspiration moindre. Ils ne sont pas imprimés et entraînés correctement lorsque l'aspiration est élevée.

La puissance d'aspiration est réduite lorsque le paramètre est diminué.

Opérations de base

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Aspiration du support** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⏏ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Mouvement des têtes

Sélectionnez la page de mouvement de la tête d'impression lors de l'impression.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Mouvement des têtes** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.

Pour une impression rapide, sélectionnez **Largeur Des Données**.

Pour une impression uniforme de haute qualité, sélectionnez **Largeur Cpte Imprim**.
- 3 Appuyez sur la touche ⏏ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Impr Plusieurs Cches

Sélectionnez le nombre de fois où chaque ligne est imprimée.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Impr Plusieurs Cches** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⏏ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Type de rouleau

Sélectionnez **Côté imprimable ext** ou **Côté imprimable int** en fonction du mode d'enroulement du support.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Type de rouleau** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⏏ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Mesure de la tension

L'option **Régulièrement** est généralement recommandée. Non est affiché pour l'imprimante SC-F7000 uniquement. Sélectionnez **Non** si le support n'est pas suffisamment tendu ou en cas d'autres problèmes d'impression.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Mesure de la tension** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⏏ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Tension d'alimentation (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement)

La **Tension d'alimentation** présente 2 paramètres : **Auto** et **Manuel**. Le paramètre par défaut **Auto** est recommandé dans la plupart des cas. Nous recommandons de paramétrer **Manuel** dans les cas suivants, puis de modifier la valeur du paramètre.

Lorsque le support fait des plis pendant l'impression

Définissez une valeur supérieure aux valeurs recommandées dans le tableau suivant, selon la largeur du support chargé.

Opérations de base

Lorsque des bandes (bandes horizontales, rayures de couleur non uniforme ou bandes) apparaissent de manière irrégulière dans les résultats d'impression

Définissez une valeur inférieure aux valeurs recommandées dans le tableau suivant, selon la largeur du support chargé.

Lorsque Vérifier taille supp. est défini sur Non

Définissez la valeur de la Tension d'alimentation conformément aux valeurs recommandées dans le tableau suivant, selon la largeur du support chargé.

Largeur du support	Valeur de la Tension d'alimentation
162,56 cm	Lv28
132,08 cm	Lv23
111,76 cm	Lv19
106,68 cm	Lv19
91,44 cm	Lv16
60,96 cm	Lv11

Si vous avez précédemment procédé au Réglage alimentation, vous devrez de nouveau exécuter la procédure une fois la Tension d'alimentation ajustée.

 « Réglage alimentation » à la page 65

1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Tension d'alimentation** et appuyez sur la touche OK.

2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner l'élément que vous voulez modifier.

Sélection de Auto

- (1) Sélectionnez **Auto** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Vérifiez que la case a été cochée et appuyez sur la touche OK.
- (3) Appuyez sur la touche ⏪ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Sélection de Manuel

- (1) Sélectionnez **Manuel** et appuyez sur la touche OK.

(2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir la valeur recommandée.

(3) Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

(4) Appuyez deux fois sur la touche ⏪ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Tension d'enroulement (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement)

La Tension d'enroulement présente 2 paramètres : Auto et Manuel.

Le paramètre par défaut **Auto** est recommandé dans la plupart des cas. Si des plis se forment pendant l'impression ou si des bandes blanches (lignes blanches ou claires) apparaissent sur l'impression, nous vous recommandons d'utiliser le paramètre **Manuel** et de définir une valeur inférieure à Lv3. Définissez les mêmes paramètres si de l'encre adhère à l'arrière de l'enrouleur. Si un support épais ne s'enroule pas correctement, nous vous conseillons d'utiliser le paramètre **Manuel** et de définir une valeur supérieure à Lv3.

Si vous avez précédemment procédé au Réglage alimentation, vous devrez de nouveau exécuter la procédure une fois la Tension d'enroulement ajustée.

 « Réglage alimentation » à la page 65

1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Tension d'enroulement** et appuyez sur la touche OK.

2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner l'élément que vous voulez modifier.

Sélection de Auto

- (1) Sélectionnez **Auto** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Vérifiez que la case a été cochée et appuyez sur la touche OK.
- (3) Appuyez sur la touche ⏪ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Opérations de base

Sélection de Manuel

- (1) Sélectionnez **Manuel** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir la valeur recommandée.
- (3) Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- (4) Appuyez deux fois sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Tension support (SC-F7000 Series uniquement)

Il est conseillé de définir **Tension support** sur la valeur inférieure à la largeur du support chargé. La valeur dépend du paramètre **Mesure de la tension**.

A : Valeur de Tension support (lorsque la Mesure de la tension est définie sur Régulièrement/Chaque page)

A : Valeur de Tension support (lorsque la Mesure de la tension est définie sur Non)

Valeurs recommandées pour le paramétrage de Tension support en fonction de la largeur du support

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Si vous avez précédemment procédé au Réglage alimentation, vous devrez de nouveau exécuter la procédure une fois la Tension support ajustée.

🔗 « Réglage alimentation » à la page 65

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Tension support** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Vitesse alimentation

Auto est affiché pour les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement. Le paramètre par défaut des imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series est Auto. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est Lv2. La valeur définie par défaut par le fabricant est recommandée dans la plupart des cas. Définissez **Lv1** si les supports fins sont froissés, déchirés, collés ensemble, ou si des lignes horizontales apparaissent lors de l'impression. Pour augmenter la vitesse d'impression, définissez **Lv2**. Notez que la vitesse ne change pas lorsqu'un nombre élevé (de passages) a été sélectionné.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Vitesse alimentation** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

Prévention adhérence (SC-F7200 Series uniquement)

En règle générale, nous vous recommandons de régler le paramètre sur **Non**. Si l'imprimante est allumée ou si l'impression commence alors que le support est collé au cylindre, le support peut ne pas s'insérer correctement et provoquer un bourrage. Dans ce cas, réglez le paramètre sur **Oui**, même si le délai est plus long avant l'impression ou la réactivation.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Prévention adhérence** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Oui** ou **Non**.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

Fermeture des menus

Appuyez sur **||** pour quitter les menus.

Opérations de base

Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes)

Étant donné qu'il y a un léger écart entre la tête d'impression et le support, les points d'atterrissage des différentes couleurs d'encre peuvent être affectés par l'humidité, la force d'inertie appliquée par la tête d'impression ou le sens de déplacement de la tête d'impression (de droite à gauche ou de gauche à droite). De ce fait, les résultats d'impression peuvent présenter du grain ou être flous. Dans ce cas, effectuez un **Alignement Des Têtes** pour corriger le désalignement de l'impression.

L'épaisseur du support détermine la distance entre le support et la tête d'impression. Les valeurs **Alignement Des Têtes** peuvent être stockées séparément pour chaque type de support. Les valeurs stockées peuvent être instantanément récupérées lors de la prochaine utilisation du support.

La fonction Alignement Des Têtes peut procéder aux deux types d'ajustement suivants.

Pour une impression bidirectionnelle

Sélectionnez **Manuel (Bi-D)**. Si le grain ou l'alignement n'est pas meilleur après utilisation de **Manuel (Bi-D)**, utilisez la fonction **Manuel (Uni-D)**.

Pour une impression unidirectionnelle

Utilisez la fonction **Manuel (Uni-D)**.

Pour l'Alignement Des Têtes, vous devez vérifier le motif et entrer la valeur de réglage optimale pour l'alignement.

Remarques relatives à un réglage correct

L'état du support est important pour un alignement correct des têtes.

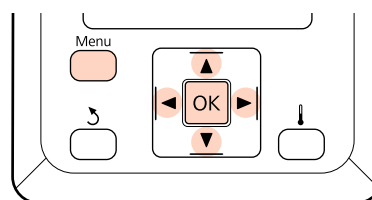
Tenez compte des points suivants lors du chargement du support.

- ❑ L'Alignement des têtes varie en fonction du support en cours d'utilisation. Chargez et ajustez le support qui sera utilisé pour le travail d'impression.

- ❑ Tirez le support jusqu'à la position requise avant de procéder à l'alignement des têtes. Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré car l'état du bord d'attaque du support peut se détériorer si des ondulations ou d'autres problèmes se produisent.

Chargement des supports ➤ « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 32

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Vérifiez que le support a été tiré jusqu'à la position requise.

Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré.

Chargement des supports ➤ « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 32
- 2 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche **Menu**.

Le menu des paramètres s'affiche.
- 3 Sélectionnez **Configuration support** et appuyez sur la touche OK.
- 4 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Personnaliser réglages** et appuyez sur la touche OK.
- 5 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner un numéro de banque de configuration de support compris entre 1 et 30 et appuyez sur la touche OK.

Notez que les paramètres déjà enregistrés au niveau de l'imprimante seront écrasés.
- 6 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Alignement Des Têtes** et appuyez sur la touche OK.

Opérations de base

7 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Manuel (Uni-D)** ou **Manuel (Bi-D)** et appuyez sur la touche OK.

8 L'imprimante imprime un motif de test.

Une fois l'impression terminée, le support est automatiquement entraîné à un emplacement où le motif est clairement visible.

Découpez le support si nécessaire.

🔗 « Découpe du support » à la page 47

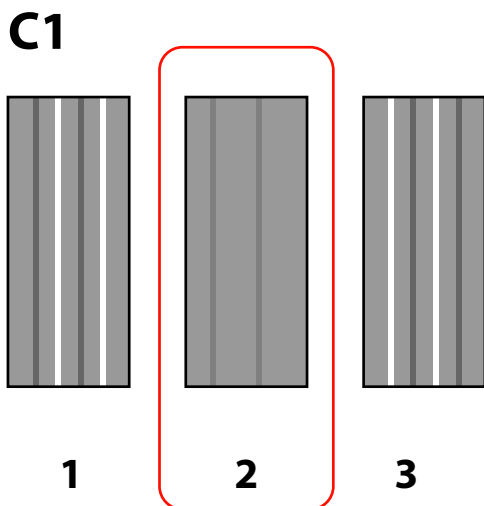
Remarque :

Appuyez sur ▲ pour rembobiner le support. Arrêtez le rembobinage avant que le support ait dépassé la rainure de la coupeuse (du côté du rouleau presseur).

Si le bord d'attaque du support est recourbé, arrêtez le rembobinage avant que le support n'atteigne l'intérieur du cache avant.

9 Examinez le motif et sélectionnez le numéro de motif qui présente le moins de zones vides.

Il s'agit du motif numéro 2 dans l'exemple suivant.



10 Si la mention **C1** s'affiche sur le panneau de commande, sélectionnez le numéro enregistré à l'étape 9.

Pour l'imprimante SC-F7200/SC-F7100 Series
Utilisez les touches ◀▶ pour sélectionner le numéro et appuyez sur la touche OK.

SC-F7000 Series

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le numéro et appuyez sur la touche OK.

11 Sélectionnez les numéros de toutes les couleurs et appuyez sur OK.

Remarque :

Pour rembobiner le support, appuyez sur la touche ▲. Arrêtez le rembobinage avant que le support ait dépassé la rainure de la coupeuse (du côté du rouleau presseur).

Si le bord d'attaque du support est recourbé, arrêtez le rembobinage avant que le support n'atteigne l'intérieur du cache avant.

12 Si la couleur finale a été configurée, l'imprimante retourne en mode prête.

Réglage alimentation

Le paramètre **Réglage alimentation** permet de corriger les bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de différentes couleurs).

Deux méthodes sont disponibles pour le Réglage alimentation :

- Vous pouvez inspecter visuellement les résultats de l'impression et saisir une correction à la main.
- Vous pouvez saisir une correction lors de l'impression et inspecter les résultats.

Remarques relatives à un réglage correct

L'état du support est important pour un Réglage alimentation correct.

Tenez compte des points suivants lors du chargement du support.

- Le paramètre **Réglage alimentation** varie en fonction du support utilisé. Chargez le support pour lequel le réglage de l'alimentation est requis dans les mêmes conditions que le véritable travail d'impression. Par exemple, si vous utilisez l'Enrouleur papier Automatique pour l'impression, l'Enrouleur papier Automatique doit également être utilisé pour le réglage de l'alimentation.

Opérations de base

❑ Il est recommandé de recommencer le réglage dans les cas suivants, même si le support a été ajusté.

- ❑ Lorsque le type de support est le même mais que la largeur est différente.
- ❑ Lorsque les paramètres suivants ont été modifiés : Tension d'alimentation*¹, Tension d'enroulement*¹, Tension support.*²
- ❑ Lorsque l'Aspiration du support a été modifiée.

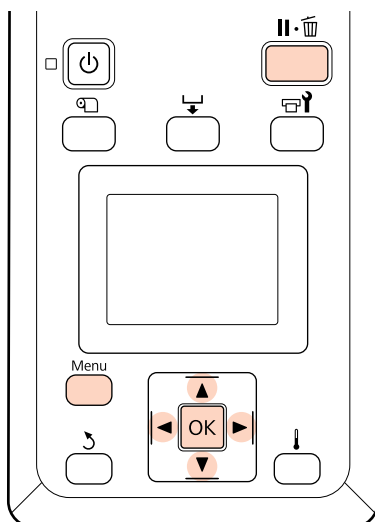
*1: SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement; *2: SC-F7000 Series uniquement

❑ Tirez le support jusqu'à la position requise avant de procéder au Réglage alimentation. Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré car l'état du bord d'attaque du support peut se détériorer si des ondulations ou d'autres problèmes se produisent.

Chargement des supports ➤ « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 32

Utilisation d'un motif de test

Touches utilisées dans les paramètres suivants



1 Vérifiez que le support a été tiré jusqu'à la position requise.

Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré.

Chargement des supports ➤ « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 32

2 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche **Menu**.

Le menu des paramètres s'affiche.

3 Sélectionnez **Configuration support** et appuyez sur la touche OK.

4 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Personnaliser réglages** et appuyez sur la touche OK.

5 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner un numéro de banque de configuration de support compris entre 1 et 30 et appuyez sur la touche OK.

Notez que les paramètres déjà enregistrés au niveau de l'imprimante seront écrasés.

6 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Réglage alimentation** et appuyez sur la touche OK.

7 Sélectionnez **Manuel** et appuyez sur la touche OK.

8 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner un motif de test et appuyez deux fois sur la touche OK.

Plus le motif est long, plus le réglage est précis.

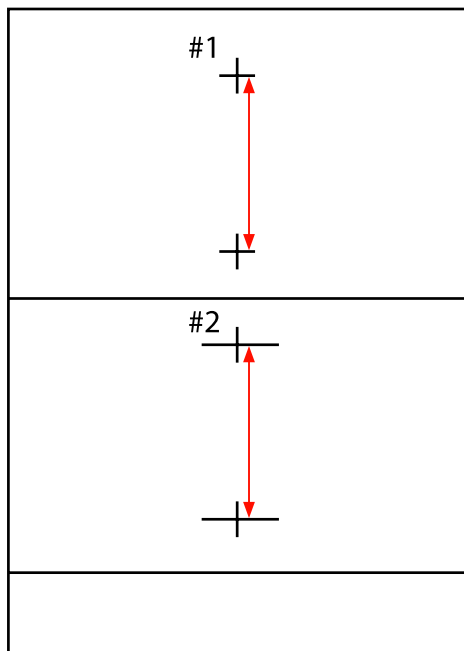
9 L'imprimante imprime un motif de test.

Une fois l'impression terminée, le support est automatiquement entraîné à un emplacement où le motif est clairement visible.

Opérations de base

10 Mesurez la distance entre les symboles +.

Utilisez les valeurs mesurées aux emplacements 1 et 2.



11 La longueur du motif s'affiche sur le panneau de commande. Sélectionnez les valeurs mesurées à l'étape 10.

Utilisez les touches ◀/▶ pour sélectionner le nombre de #1 et appuyez sur la touche OK. Utilisez les touches ◀/▶ pour sélectionner le nombre de #2 et appuyez sur la touche OK.

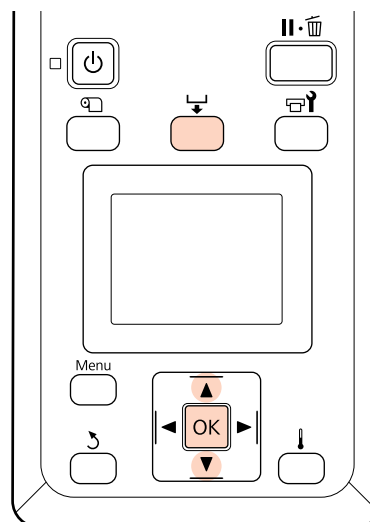
12 Si la configuration est terminée, l'imprimante retourne en mode prêt.

Modification des paramètres pendant l'impression

Vous pouvez modifier les paramètres Réglage alimentation et Chauffage et séchage pendant l'impression en procédant comme suit. Chauffage et séchage est disponible uniquement pour les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series.

Réglage alimentation

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1** Appuyez sur la touche L lors de l'impression.
- 2** Une valeur de réglage s'affiche. Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.

Si l'alimentation est trop faible, des bandes noires (rayures foncées) apparaissent. Vous devez alors augmenter l'alimentation.

Si, au contraire, l'alimentation est trop élevée, des bandes blanches (rayures pâles) apparaissent. Vous devez alors réduire l'alimentation.
- 3** Si vous n'êtes pas satisfait des résultats, utilisez les touches ▼/▲ pour saisir une valeur de réglage.
- 4** Appuyez sur la touche OK une fois les réglages terminés.


Opérations de base

Remarque :

Si le paramètre est modifié, l'icône s'affiche sur l'écran du panneau de commande, comme indiqué ci-dessous. Pour effacer l'icône, procédez comme suit :

- ❑ Définissez de nouveau **Réglage alimentation**
- ❑ Exécutez **Rétablir paramètres**




- 1 Appuyez sur la touche  lors de l'impression.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour changer la température.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.


Chauffage et séchage

Modifiez la température du chauffage pendant l'impression.

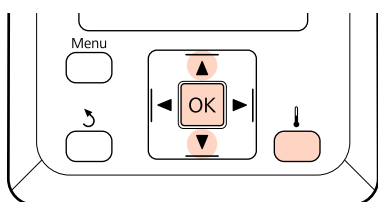
La Température chauffage par défaut est 55 °C.

Le statut du chauffage est visible sur le panneau de commande.  « [Compréhension de l'affichage](#) » à la page 20

Remarque :

- ❑ Les paramètres de température peuvent être stockés séparément pour chaque type de support.  « [Enregistrement des paramètres optimaux pour le support \(paramètres du support d'impression\)](#) » à la page 64
- ❑ Le temps nécessaire pour que les chauffages atteignent les températures indiquées varie en fonction de la température ambiante.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



Opérations de base

Zone imprimable

La zone grise dans l'illustration ci-dessous indique la zone imprimable. La flèche indique le sens d'entraînement.

Les bords gauche et droit du support reconnus par l'imprimante varient de la façon indiquée ci-dessous en fonction des paramètres Vérifier taille supp.

Oui : L'imprimante détecte automatiquement les bords gauche et droit du support chargé.

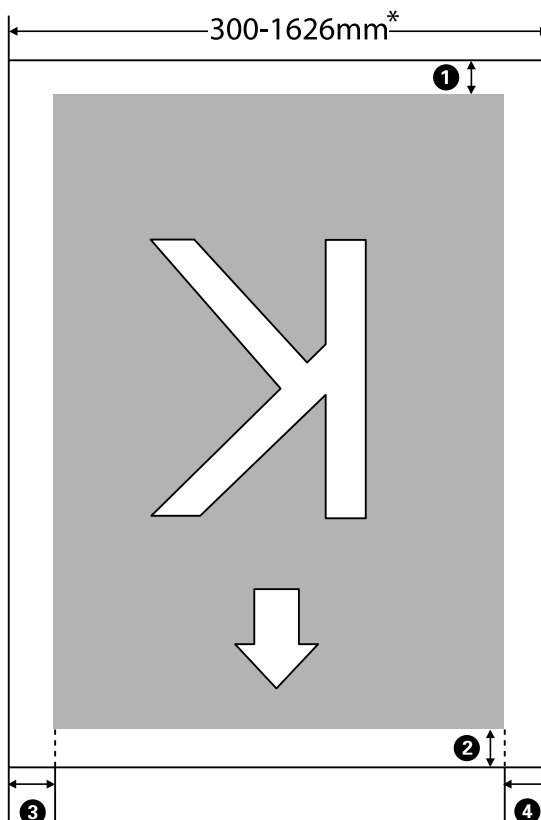
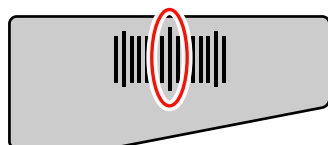
Lorsque les plaques de maintien du support sont fixées, le bord du support est considéré comme étant à 5 mm des bords droit et gauche du support.

Les bords du support ne sont pas détectés correctement si les plaques de maintien du support sont mal fixées.

 « Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series) » à la page 33

 « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 39

Non : La graduation la plus longue de l'étiquette de l'après-chauffage (illustration ci-dessous) est utilisée comme position standard pour le bord droit du support. Quelle que soit la largeur du support chargé, le bord gauche du support est positionné à 1 626 mm (64 pouces) de la position de référence du côté droit.



Opérations de base

- * Lorsque Vérifier taille supp. est défini sur **Non**, la valeur est égale à 1 626 mm (64 pouces) quelle que soit la largeur du support chargé.

1 à 4 indiquent les marges des quatre côtés. Pour plus d'informations, voir la section suivante.

Position de la marge	Explication	Plage de paramètres disponible
1 Arrière* ¹	Peut être défini dans le RIP. Pour maintenir l'exactitude de l'alimentation du support, si le paramètre est inférieur à 5 mm, le réglage est basculé sur 5 mm.	5 mm ou plus
2 Haut* ^{1, *2}	Peut être défini dans le RIP. Varie en fonction de la longueur sur laquelle le support a été tiré au moment de son chargement. Pour l'impression continue, même si les marges définies dans le RIP sont ajoutées, si ce paramètre est inférieur à 5 mm, le paramètre est basculé sur 5 mm pour maintenir l'exactitude de l'alimentation du support. Toutefois, en cas d'impression dans un mode spécifique à l'imprimante SC-F7200 Series, les marges suivantes sont définies. 360 × 720 2pass : 19 mm 360 × 720 3pass : 21 mm	5 mm ou plus
3 Gauche* ^{3, *4}	Valeur sélectionnée pour Marge latérale(gauche) dans le menu de configuration de l'imprimante. Le paramètre par défaut est 5 mm.	De 3 à 25 mm
4 Droite* ^{3, *4}	Total des valeurs sélectionnées pour les paramètres Position départ impr. et Marge latérale(droite) dans le menu de configuration de l'imprimante. Le paramètre par défaut de Position départ impr. est 0 mm et celui de Marge latérale(droite) est 5 mm.	De 3 à 825 mm

- *1 La marge définie et les résultats d'impression réels peuvent différer selon le RIP utilisé. Pour plus d'informations, contactez le fabricant du logiciel RIP.
- *2 Lorsque **Pas de marge** est sélectionné dans **Marge entre les pages** dans le menu de paramétrage de l'imprimante, vous pouvez régler la marge entre -10 et 10 mm. **Marge entre les pages** est disponible uniquement pour les imprimantes SC-F7200.
- *3 Ce paramètre peut être disponible dans le RIP en fonction du logiciel utilisé. Pour plus d'informations, contactez le fabricant du logiciel RIP.
- *4 Tenez compte des points suivants lorsque vous définissez les marges.
- Laissez des marges de plus de 10 mm lors de l'utilisation des plaques de maintien du support. Si les marges sont plus étroites, l'imprimante risque d'imprimer sur les plaques.
 - Si la largeur totale d'impression et les marges gauche et droite définies sortent de la zone imprimable, une partie des données ne sera pas imprimée.

Remarque :

Le non respect des points suivants lorsque Vérifier taille supp. est défini sur **Non** peut entraîner une impression en dehors des bords gauche et droit du support. L'encre utilisée pour imprimer au-delà des bords du support tachera l'intérieur de l'imprimante.

- Veillez à ce que les données d'impression ne dépassent pas la largeur du support chargé.
- Lorsque le support est chargé sur la gauche de l'emplacement de référence du côté droit, alignez le paramètre **Position départ impr.** sur la position du support.

 « Menu Configuration Impr. » à la page 121

Maintenance

Quand effectuer les diverses opérations de maintenance

Il est nécessaire d'effectuer une maintenance adaptée à une fréquence appropriée pour maintenir une bonne qualité d'impression. La non-exécution d'une maintenance adaptée réduit la durée de vie du produit. Lisez cette section et procédez à une maintenance adaptée.

Nettoyage

Si la qualité d'impression baisse, nettoyez l'imprimante. Si vous omettez le nettoyage et que l'imprimante est utilisée avec des taches d'encre, de la poussière et des peluches, les problèmes ci-dessous peuvent se produire.

- De l'encre s'écoule des peluches ou poussières présentes sur la surface des buses de la tête d'impression.



- Buses obstruées pendant l'impression.
- Les buses obstruées ne peuvent être débouchées, même après un nettoyage répété des têtes.
- Endommagement de la tête d'impression.

Quand ?	Composant à nettoyer
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Lorsque la qualité d'impression baisse <input type="checkbox"/> Lorsque les couleurs des impressions sont pâles ou ne sont pas visibles, même après plusieurs nettoyages de la tête <input type="checkbox"/> Lorsque l'impression est tâchée ou manque de netteté 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Autour de la tête d'impression « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 82 <input type="checkbox"/> Essuyeur « Nettoyage de l'essuyeur et du point de fixation » à la page 85 <input type="checkbox"/> Capuchons « Nettoyage des capuchons » à la page 86

Maintenance

Quand ?	Composant à nettoyer
Lorsque de l'encre, des particules de papier et des peluches du support s'accumulent sur le cylindre, les rouleaux presseurs et les plaques de maintien du support	Cylindre, rouleaux presseurs, plaques de maintien du support ☞ « Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support » à la page 88

Remplacement et remplissage des consommables

Quand ?	Quand remplacer ou remplir
Lorsqu'un avertissement d'encre faible s'affiche sur l'écran du panneau de commande et si la quantité d'encre restante est inférieure à 70 mm	Puce et recharge d'encre ☞ « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 90
Lorsqu'un message de préparation et de remplacement est affiché sur l'écran du panneau de commande	Bidon d'encre résiduelle ☞ « Mise au rebut de l'encre usagée » à la page 96
<input type="checkbox"/> Si l'impression est pâle ou tachée, ou s'il manque certains segments même après nettoyage <input type="checkbox"/> Lorsque de l'encre adhère à l'absorbant situé à l'arrière du dispositif de nettoyage de l'essuyeur <input type="checkbox"/> Lorsque les essuyeurs sont usés ou détériorés	<input type="checkbox"/> Dispositif de nettoyage de l'essuyeur, essuyeur Remplacez le dispositif de nettoyage de l'essuyeur et l'essuyeur en même temps. ☞ « Remplacement des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur » à la page 98
Lorsque les plaques sont déformées ou endommagées	Plaque de maintien du support ☞ « Remise en place des plaques coulissantes de maintien du support » à la page 100

Autres opérations de maintenance

Quand ?	Type
Une fois par semaine	Mélange de l'encre High Density Black (Noir Haute Densité) ☞ « Mélange de l'encre High Density Black (Noir Haute Densité) » à la page 103
<input type="checkbox"/> Lorsque vous vérifiez si les buses sont bouchées <input type="checkbox"/> Lorsque vous cherchez quelles couleurs sont obstruées <input type="checkbox"/> Des lignes horizontales ou bandes de couleur non uniforme apparaissent.	Imprimez un motif de vérification et déterminez les couleurs manquantes. ☞ « Recherche de buses obstruées » à la page 104 Si aucune buse n'est obstruée, voir "Résolution des problèmes" et "Lignes horizontales ou bandes de couleur non uniforme" pour consulter d'autres solutions. ☞ « Lignes horizontales ou bandes de couleur non uniforme » à la page 133
Lorsque vous déterminez qu'une ou plusieurs buses sont obstruées, suite à un contrôle	Nettoyage de la tête ☞ « Nettoyage de la tête » à la page 105

Maintenance

Préparation et remarques

Ce dont vous aurez besoin

Préparez les éléments suivants avant de procéder au nettoyage et remplacement.

Des lunettes de protection (disponibles dans le commerce)

Pour protéger vos yeux des projections d'encre et de liquide de nettoyage.

Masque (disponible dans le commerce)

Pour protéger votre nez et votre bouche de l'encre et de la liquide de nettoyage.

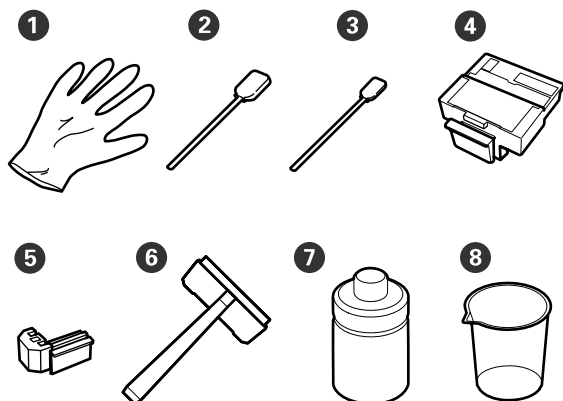
Un Kit de Maintenance (fourni avec l'imprimante)

Pour le nettoyage général.

Les éléments suivants sont fournis dans le kit.

Lorsque les pièces fournies sont totalement utilisées, achetez de nouveaux consommables.

 « Options et consommables » à la page 139



①	Gants	2
②	Tige de nettoyage (large)	25
③	Tige de nettoyage (étroite)	25
④	Dispositif de nettoyage de l'es-suyeur	2
⑤	Essuyeur	2
⑥	Nettoyeur	1
⑦	Liquide de nettoyage	1
⑧	Récipient	1

Un bac en métal ou en plastique (polypropylène ou polyéthylène) (disponible dans le commerce)

Utilisez-le pour placer les ustensiles de nettoyage, les consommables retirés ou la liquide de nettoyage placée dans le conteneur fourni avec l'imprimante.

Chiffon doux, brosse (disponibles dans le commerce)

À utiliser pour nettoyer l'intérieur de l'imprimante. Nous vous conseillons d'utiliser un élément ne produisant ni peluches ni électricité statique.

Précautions concernant la maintenance

Pour procéder à la maintenance, notez les points suivants. Assurez-vous de lire la fiche de données de sécurité (MSDS) avant de procéder à la maintenance.

Vous pouvez la télécharger sur votre site Web Epson local.

Attention :

- ❑ Pendant la maintenance, portez des vêtements protecteurs, y compris des lunettes, des gants et un masque.

En cas de contact d'encre usagée ou non ou de liquide de nettoyage avec votre peau, vos yeux ou votre bouche, procédez comme suit :

- ❑ Si le liquide adhère à la peau, rincez en utilisant de grandes quantités d'eau savonneuse. Consultez un médecin si la peau semble irritée ou en cas de décoloration de la peau.
- ❑ Si le liquide est projeté dans vos yeux, rincez immédiatement avec de l'eau. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des rougeurs au niveau des yeux ou une légère inflammation. Si le problème persiste, consultez un médecin.
- ❑ En cas de contact d'un liquide avec l'intérieur de votre bouche, consultez un médecin dans les meilleurs délais.
- ❑ En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissement. Consultez un médecin dans les meilleurs délais. En cas de vomissement, les éléments expulsés peuvent pénétrer dans la trachée, ce qui présente un danger.
- ❑ Rangez les recharges d'encre, l'encre usagée ou la liquide de nettoyage dans un lieu hors de portée des enfants.
- ❑ Une fois la maintenance terminée, lavez vos mains et rincez-vous soigneusement la bouche.

Maintenance

- ❑ Retirez le support de l'imprimante avant de procéder.
- ❑ N'utilisez rien d'autre que les tiges de nettoyage jetables.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner une panne, une anomalie de fonctionnement ou une baisse de la qualité d'impression.
- ❑ N'utilisez rien d'autre que les tiges de nettoyage fournies ou jetables. Les autres types de tiges, qui produisent des peluches, endommageront la tête d'impression.
- ❑ Utilisez toujours des tiges de nettoyage neuves. La réutilisation des tiges peut rendre la suppression des taches encore plus difficile.
- ❑ Ne touchez pas aux extrémités des tiges. L'huile présente sur vos mains peut endommager la tête d'impression.
- ❑ N'ajoutez pas d'eau ou d'alcool sur les capuchons ou sur la surface de la buse. Les capuchons, la surface des buses et l'essuyeur ne doivent pas rentrer en contact avec de l'alcool ou de l'eau, ceci peut endommager l'imprimante.
- ❑ Touchez un objet métallique avant de commencer le travail pour décharger l'électricité statique.

Déplacement de la tête d'impression

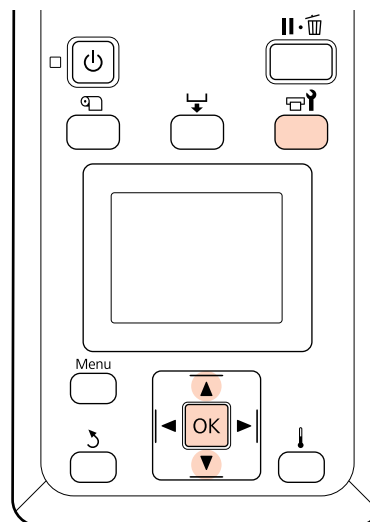
Cette section indique comment positionner la tête d'impression pour le nettoyage des pièces.



Important :

Veillez à procéder comme suit lors du positionnement de la tête d'impression. Le déplacement manuel de la tête d'impression peut entraîner des anomalies de fonctionnement.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



1

Vérifiez que l'imprimante est sous tension et appuyez sur .

Le menu Maintenance s'affiche.

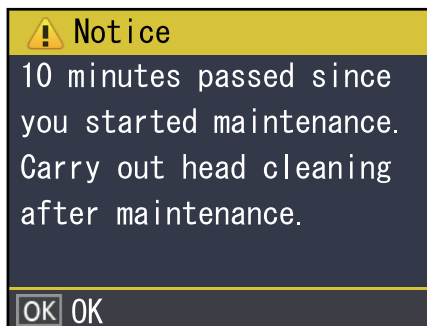
2

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Maintenance tête** et appuyez sur la touche OK.

La tête d'impression se déplace en position de nettoyage.

Remarque :

Un signal sonore est émis 10 minutes après le déplacement de la tête d'impression. Appuyez sur la touche OK et poursuivez le nettoyage. Au bout de 10 minutes supplémentaires, le signal sonore résonne de nouveau.



Maintenance

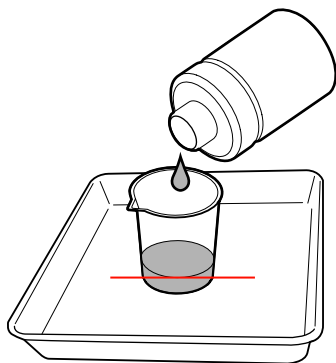
Utilisation de Nettoyage d'encre

Utilisez la liquide de nettoyage pour nettoyer autour de la tête d'impression et autour des capuchons uniquement. Utiliser la liquide de nettoyage sur d'autres pièces de l'imprimante pourrait endommager le produit.

Avant d'entamer cette procédure, lisez les informations suivantes :

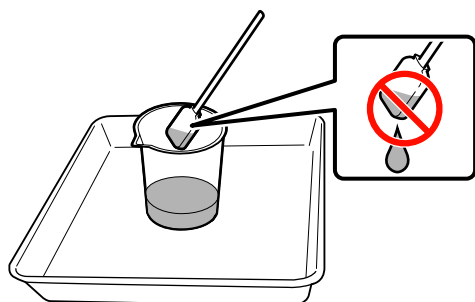
 « Précautions concernant la maintenance » à la page 80

- 1 Placez le récipient fourni avec le kit de maintenance sur le plateau, et versez-y environ 10 ml de liquide de nettoyage.




- 2 Humectez les tiges de nettoyage de liquide de nettoyage.

Ne laissez pas la liquide de nettoyage goutter de la tige de nettoyage.



Important :

- Pour chaque étape, rincez une tige de nettoyage avec la solution.
- Ne pas réutiliser la liquide de nettoyage.
- La liquide de nettoyage et les tiges de nettoyage utilisées sont des déchets industriels. Mettez-les au rebut de la même façon que l'encre usagée.
 « Mise au rebut des consommables usagés » à la page 107
- Stockez la liquide de nettoyage à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil.
- Quand vous avez terminé d'utiliser la liquide de nettoyage, n'oubliez pas de fermer le bouchon.

Nettoyage


Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression

Inspectez la zone autour de la tête d'impression et retirez l'encre, les poussières et les peluches comme indiqué ci-dessous.

Avant d'entamer cette procédure, lisez les informations suivantes :

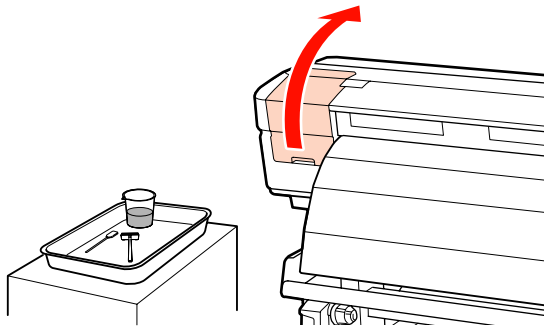
 « Précautions concernant la maintenance » à la page 80

- 1 Positionnez la tête d'impression pour la maintenance.

 « Déplacement de la tête d'impression » à la page 81

Maintenance

- 2** Une fois que la tête d'impression est à l'extrémité gauche de l'imprimante, ouvrez le capot de maintenance de gauche.



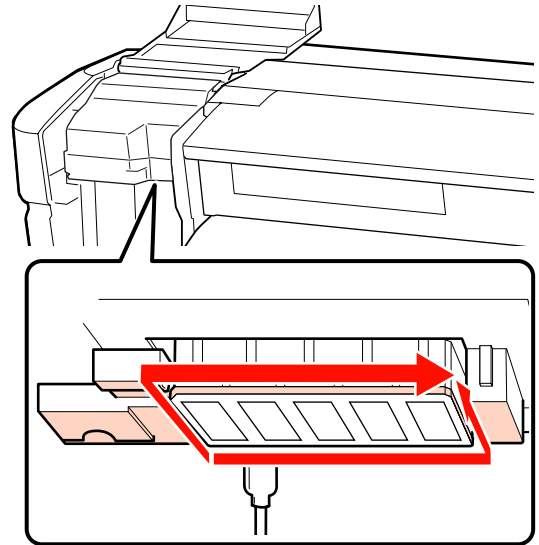
- 3** Humectez la tige de nettoyage (large) de liquide de nettoyage.

Utilisez une tige de nettoyage et une liquide de nettoyage neuves.

« Utilisation de Nettoyage d'encre » à la page 82

- 4** Essuyez toute encre, peluche ou poussière collée sur les pièces indiquées par l'illustration ci-dessous.

! **Important :**
Ne touchez pas aux pièces encadrées ci-dessous. Le non-respect de cette consigne peut affecter la qualité d'impression.

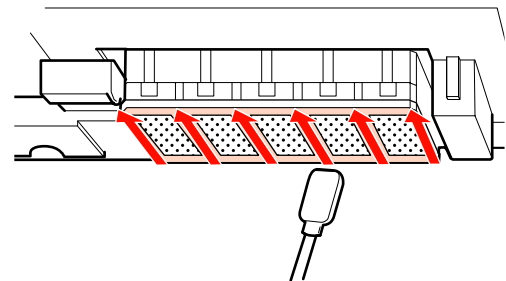


L'encre a tendance à coller aux zones repérées par les flèches, assurez-vous de les vérifier et d'essuyer l'encre éventuelle.

Attrapez les fibres et poussières avec le bout de la tige de nettoyage.

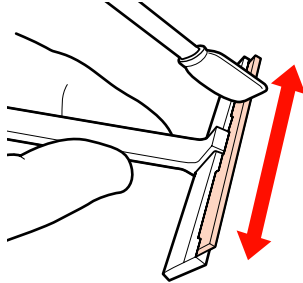
- 5** Appliquez de la liquide de nettoyage aux zones indiquées par les flèches, afin de dissoudre les taches d'encre.

! **Important :**
En appliquant la liquide de nettoyage, faites attention à ne pas appuyer trop fort sur les buses (indiquées sur l'illustration ci-dessous). Assurez-vous aussi d'essuyer dans une seule direction avec la tige de nettoyage, sans faire d'aller-retour.

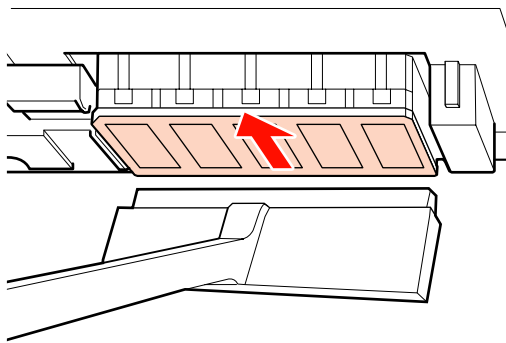


Maintenance

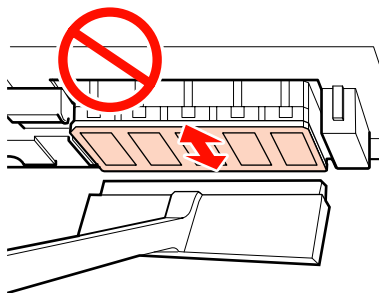
- 6** Humectez la tige de nettoyage (large) avec le liquide de nettoyage, puis essuyez toute poussière ou saleté sur l'avant, l'arrière et les côtés de la lame de l'essuyeur.



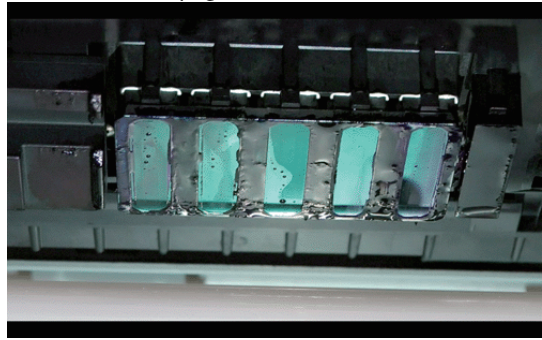
- 7** Glissez le nettoyeur une fois, de l'intérieur vers vous, pour essuyer les taches d'encre et autres qui seraient collées sur la tête d'impression.



! **Important :**
Ne faites pas d'aller-retour.
Ceci risquerait d'endommager la tête.

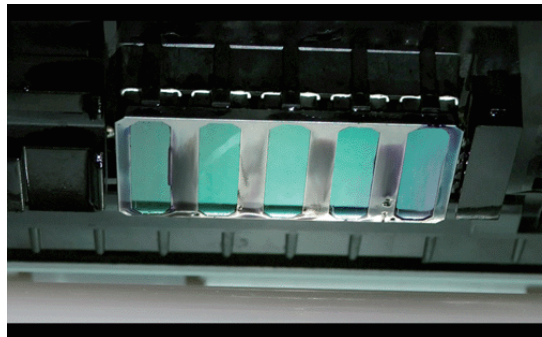


Avant le nettoyage



Après le nettoyage

L'encre séchée et collée, les fibres et la poussière sont bien enlevées.



S'il reste de l'encre, des fibres ou de la poussière, répétez les étapes 6 et 7.

! **Important :**

Le fait d'enlever des taches alors que la surface de la tête d'impression est sèche peut endommager la tête. Si la surface est sèche, revenez à l'étape 5 et appliquez de la liquide de nettoyage.

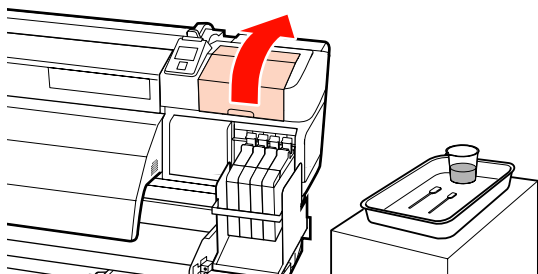
- 8** Essuyez les taches du nettoyeur, et conservez-le à l'abri de la poussière et de la lumière solaire directe.
- 9** Fermez le capot de maintenance de gauche.

Ensuite, nettoyez l'essuyeur et les points de fixation.

Maintenance

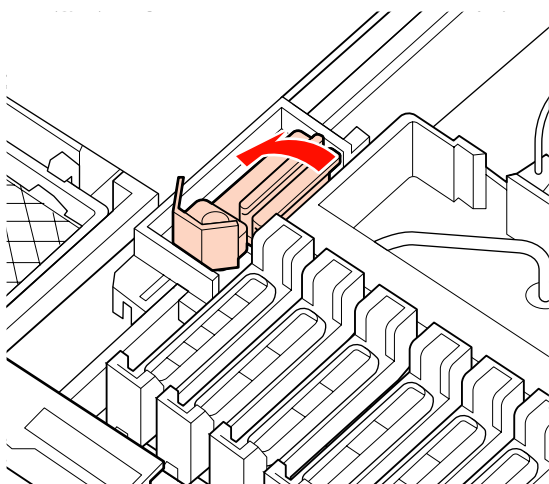
Nettoyage de l'essuyeur et du point de fixation

1 Ouvrez le capot de maintenance de droite.



2 Retirez l'essuyeur.

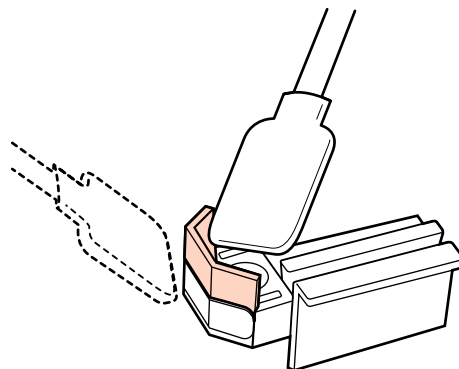
Tenez l'essuyeur par le point de fixation, inclinez-le sur la gauche et sortez-le.



3 Humectez une nouvelle tige de nettoyage (large) de liquide de nettoyage.

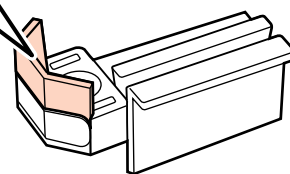
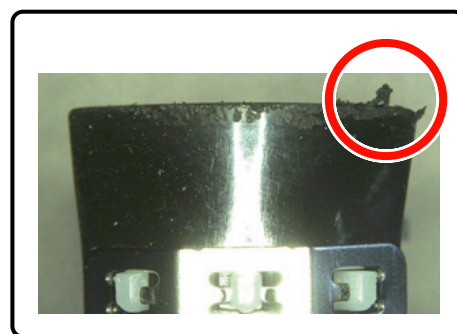
☞ « Utilisation de Nettoyage d'encre » à la page 82

4 Nettoyez l'avant et l'arrière de l'essuyeur avec la tige de nettoyage (large).

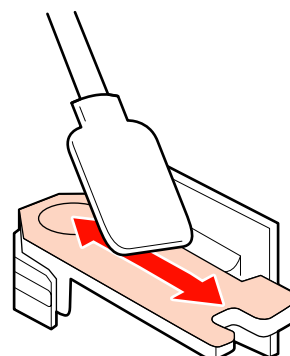


Si l'essuyeur s'est démonté ou est cassé, nous recommandons de le remplacer par un neuf.

☞ « Remplacement des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur » à la page 98

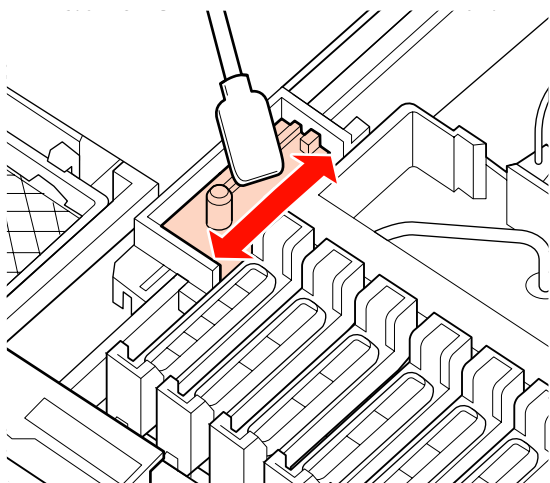


5 Nettoyez la partie inférieure de l'essuyeur avec une tige de nettoyage (large).



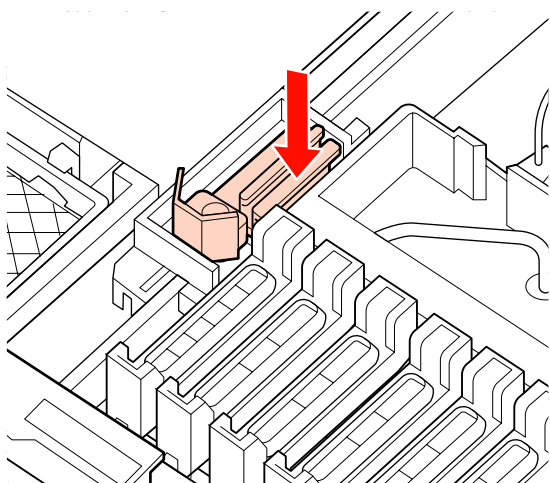
Maintenance

- 6** Nettoyez les points de fixation avec une tige de nettoyage (large).



- 7** Réinstallez l'essuieur une fois le nettoyage terminé.

Placez-le sur le point de fixation et appuyez jusqu'à ce qu'un déclic confirme la mise en place.



Ensuite, nettoyez les capuchons.

Nettoyage des capuchons

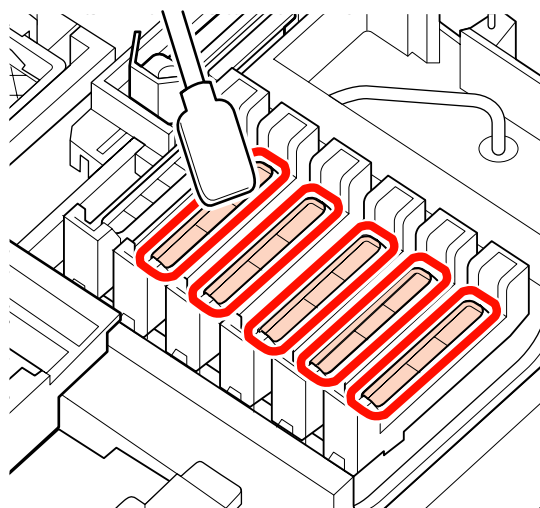
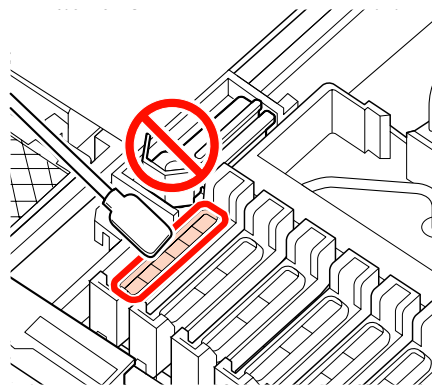
- 1** Humectez une nouvelle tige de nettoyage (étroite) de liquide de nettoyage.

 « Utilisation de Nettoyage d'encre » à la page 82

- 2** Tenez la tige de nettoyage (étroite) perpendiculairement, et essuyez toute l'encre collée à l'intérieur des capuchons anti-séchage.

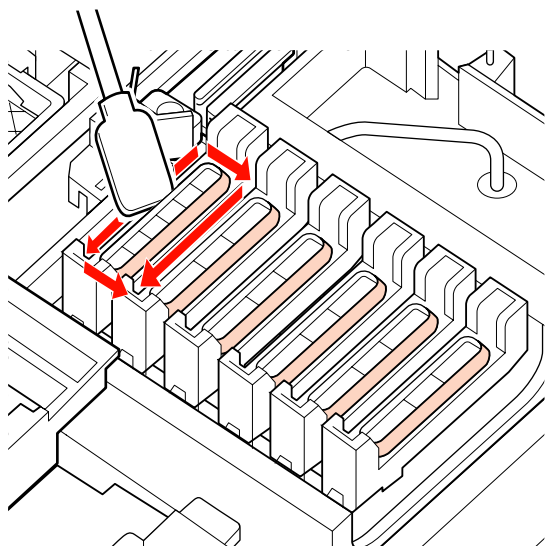
! **Important :**

Ne touchez pas à la partie intérieure des capuchons d'aspiration. Vous pourriez déformer le capuchon qui pourrait ne plus se fermer correctement.

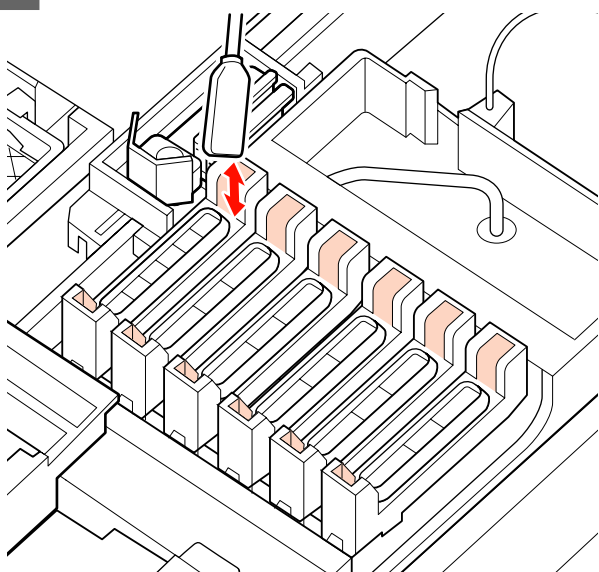


Maintenance

- 3** Tenez la tige de nettoyage (étroite) perpendiculairement, et essuyez l'extérieur de tous les capuchons.



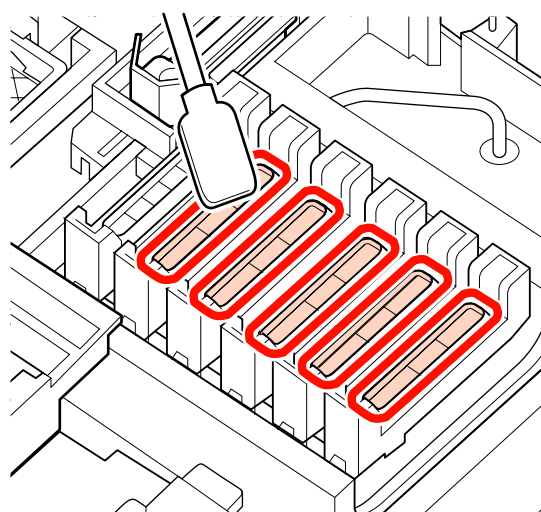
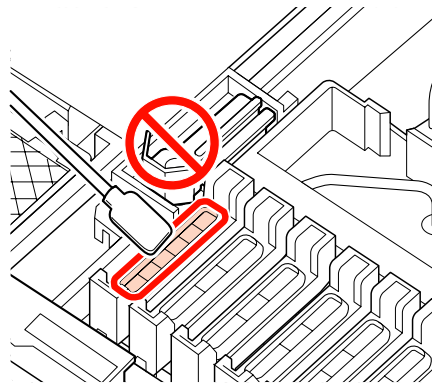
- 4** Essuyez l'encre collée à la section de guidage.



- 5** Tenez une nouvelle tige de nettoyage perpendiculairement, et essuyez toute liquide de nettoyage collée à l'intérieur des capuchons anti-séchage.

! **Important :**

Ne touchez pas à la partie intérieure des capuchons d'aspiration. Vous pourriez déformer le capuchon qui pourrait ne plus se fermer correctement.




- 6** Après le nettoyage, fermez le capot de maintenance et appuyez deux fois sur la touche OK.

Les menus se ferment lorsque la tête d'impression revient en position initiale.

Pour imprimer en continu, effectuez une **Vérif Buses**.

 [« Recherche de buses obstruées » à la page 104](#)

Mise au rebut des tiges de nettoyage et de la liquide de nettoyage usagées  [« Mise au rebut des consommables usagés » à la page 107.](#)

Maintenance

Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support

L'encre, des particules de papier et des fibres du support s'accumulent sur le cylindre, les rouleaux presseurs et les plaques de maintien du support. L'encre présente sur ces surfaces peut être transférée sur le support. Nettoyez-les soigneusement.

⚠ Attention :

- ❑ Le chauffage après impression peut être chaud, prenez les précautions nécessaires. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des brûlures.
- ❑ Veillez à ne pas vous coincer les mains ou les doigts lors de l'ouverture ou de la fermeture du capot avant. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.

⚠ Important :

N'utilisez pas de liquide de nettoyage pour nettoyer le cylindre, les rouleaux presseurs et les plaques de maintien du support.

Avant d'entamer cette procédure, lisez les informations suivantes :

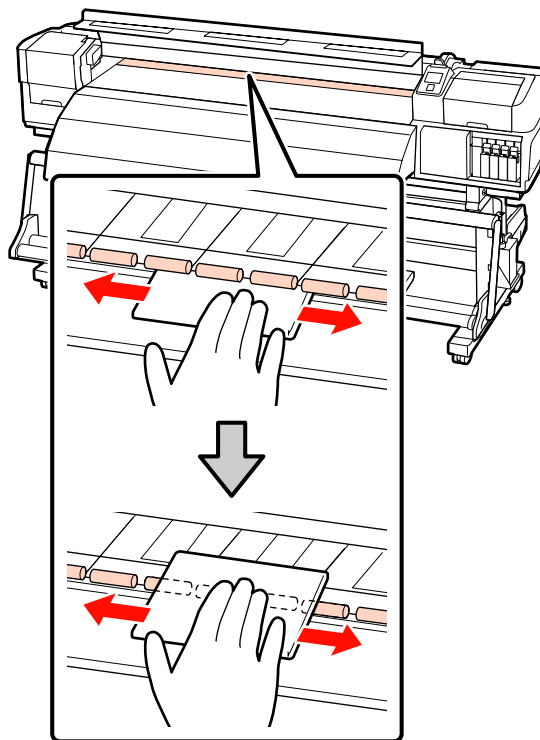
🔗 « Précautions concernant la maintenance » à la page 80

- 1 Assurez-vous que l'imprimante est hors tension et que l'écran est éteint, puis débranchez le câble d'alimentation de la prise électrique.
- 2 Laissez l'imprimante reposer pendant une minute.
- 3 Ouvrez le capot avant.
- 4 Soulevez le levier de chargement du support.
- 5 Retirez les taches des rouleaux presseurs, à l'aide d'un chiffon doux et sec.

Glissez un chiffon sec entre les rouleaux presseurs et le cylindre, et sur la partie supérieure des rouleaux presseurs, pour nettoyer la zone.

⚠ Important :

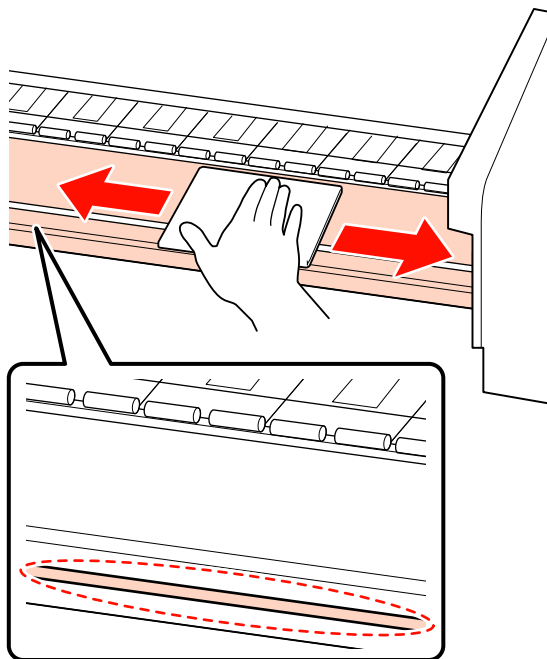
Ne pas appuyer fort sur les rouleaux pendant l'essuyage. Ceci risquerait de les détacher.



Maintenance

- 6** Essuyez les fibres, la poussière et l'encre collée au cylindre, avec une brosse ou un chiffon doux trempé dans l'eau et bien essoré.

Retirez avec soin les fibres et la poussière accumulées dans la rainure du cylindre.




- 7** Essuyez les plaques de maintien du support avec un chiffon doux trempé dans l'eau.

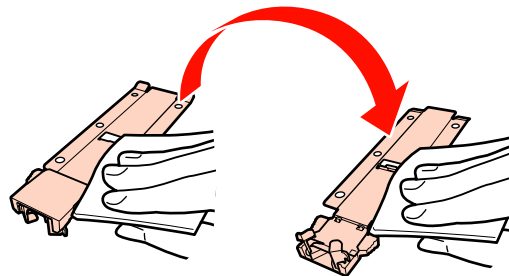
Coulissement des plaques de maintien du support

Normalement, vous pouvez essuyer les fibres et la poussière collées à la surface, sans retirer les plaques de maintien du support.

En cas d'utilisation de support avec colle, ou si de l'encre s'est collée à la surface des plaques de maintien du support, retirez les plaques et essuyez les taches des surfaces avant et arrière.

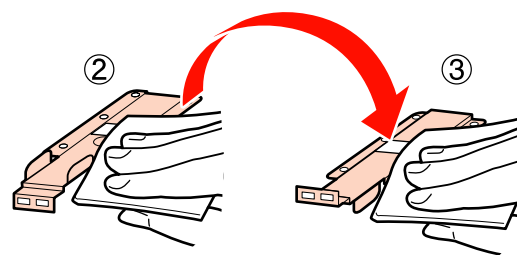
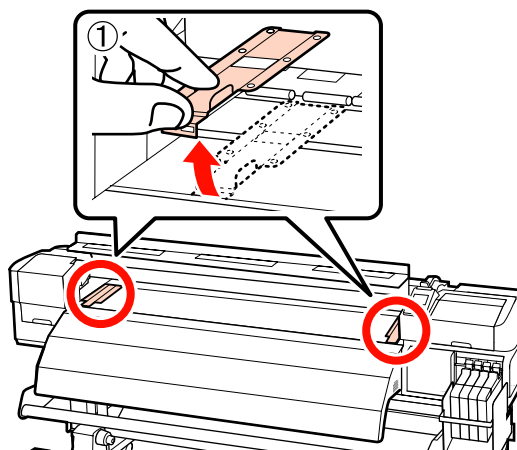
Une fois les taches retirées, assurez-vous de remonter les plaques dans leur position initiale.

Retrait et remise en place des plaques de maintien du support  « Remise en place des plaques coulissantes de maintien du support » à la page 100



Plaques insérables de maintien du support

Retirez les plaques de maintien du support et essuyez les taches des surfaces avant et arrière.



- 8** Après le nettoyage, fermez le capot avant.

Maintenance


Remplacement et remplissage des consommables

Remplacement de la puce et remplissage de l'encre

Période de remplacement de la puce et remplissage de l'encre

Si le message **Vérifier les niveaux** s'affiche sur le panneau de commande, c'est que vous devrez bientôt remplacer la puce. Procurez-vous dès que possible une recharge d'encre de la couleur appropriée.

Vous ne pourrez pas imprimer si la puce d'une couleur au moins doit être remplacée. Si le message **Vérifier les niveaux** s'affiche pendant un travail d'impression, vous pouvez remplacer la puce et remettre de l'encre pendant que l'impression se poursuit.

Recharges d'encre compatibles avec cette imprimante
 « Options et consommables » à la page 139



Important :

Cette imprimante est équipée d'un système d'avertissement du niveau d'encre restante. Procédez comme suit lors des remplacements et des recharges d'encre, afin de remplacer la puce et de remplir l'encre correctement.

Il ne détecte pas directement la quantité d'encre restante dans le réservoir. Celle-ci est estimée en fonction des conditions d'utilisation et s'affiche sous forme de message. Pour préserver l'exactitude de ce système, vous devez remplacer la puce et remplir l'encre dès que possible lorsqu'il reste 70 mm d'encre ou moins dans le réservoir.

Procédure de remplacement et de remplissage de l'encre

La méthode de remplissage dépend du type d'encre. Utilisez la méthode de remplissage correspondant au type d'encre.

Avant toute opération, consultez la Fiche de données de sécurité (MSDS) ainsi que les remarques suivantes.

Vous pouvez la télécharger sur votre site Web Epson local.



Attention :

- Rangez les recharges d'encre dans un lieu hors de portée des enfants.
- Pendant la maintenance, portez des vêtements protecteurs, y compris des lunettes, des gants et un masque.

En cas de contact d'encre avec votre peau, vos yeux ou votre bouche, procédez comme suit :
- Si le liquide adhère à la peau, rincez en utilisant de grandes quantités d'eau savonneuse. Consultez un médecin si la peau semble irritée ou en cas de décoloration de la peau.
- Si le liquide est projeté dans vos yeux, rincez immédiatement avec de l'eau. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des rougeurs au niveau des yeux ou une légère inflammation. Si le problème persiste, consultez un médecin.
- En cas de contact d'un liquide avec l'intérieur de votre bouche, consultez un médecin dans les meilleurs délais.
- En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissement. Consultez un médecin dans les meilleurs délais. En cas de vomissement, les éléments expulsés peuvent pénétrer dans la trachée, ce qui présente un danger.
- Tenez compte des points suivants lors du remplissage de l'encre.
- Déchirez doucement l'extrémité du bec verseur de la recharge d'encre.

Si vous coupez l'embout trop rapidement, de l'encre risque de gicler.
- N'appuyez pas sur une recharge d'encre ouverte. De l'encre pourrait déborder.
- Inclinez lentement la recharge lorsque vous versez de l'encre dans le réservoir.

Maintenance

! Important :

- ❑ Epson vous recommande d'utiliser des recharges d'encre d'origine Epson.

Epson ne peut garantir la qualité ou la fiabilité des encres non d'origine. L'utilisation d'encres non authentiques peut provoquer des dommages qui ne sont pas couverts par la garantie Epson, et peut, dans certains cas, générer un comportement erratique de l'imprimante.

Les informations sur l'état des puces non authentiques risquent de ne pas s'afficher, et l'utilisation d'encre non authentique est enregistrée pour une utilisation possible par le support de service.

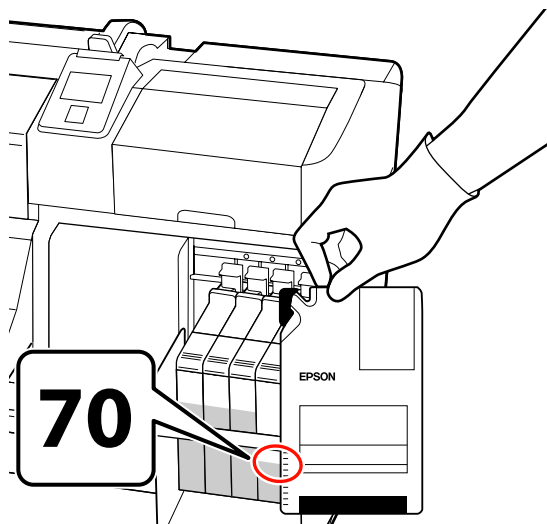
- ❑ Une encre Epson d'origine, autre que celles spécifiées ici, peut provoquer des dommages non couverts par les garanties d'Epson.

🔗 « Options et consommables » à la page 139

- ❑ Ne posez rien sur le réservoir d'encre et évitez de le cogner. Il pourrait se détacher.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

- 1 Si le message **Vérifier les niveaux** s'affiche sur le panneau de commande, vérifiez le niveau d'encre dans le réservoir en consultant les repères de la recharge.

**S'il reste plus de 70 mm d'encre dans le réservoir :**

Nous vous conseillons de continuer d'utiliser l'imprimante jusqu'à ce que le niveau d'encre atteigne 70 mm au-dessus de la base du réservoir d'encre, de façon à pouvoir utiliser la totalité de l'encre de la nouvelle recharge pour remplir le réservoir.

Si le niveau d'encre est inférieur ou égal à 70 mm :

Passez à l'étape 2.

! Important :

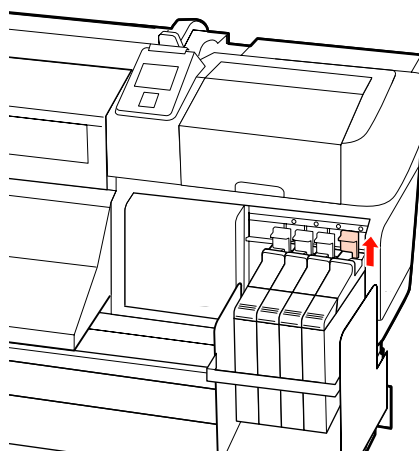
Lorsqu'il reste 70 mm d'encre ou plus dans le réservoir, et qu'un message mentionne **Remplissez le réservoir**, il est temps de remplacer le réservoir. Nous vous recommandons de remplacer le réservoir d'encre à ce moment. Les remplacements et réparations sont payants.

Lors d'un remplacement ou d'une réparation, l'encre présente dans le réservoir est mise au rebut. C'est nécessaire car le dysfonctionnement du réservoir résulte de la poussière, des saletés et autres corps étrangers mélangés avec l'encre.

La fréquence de remplacement du réservoir d'encre dépend de l'environnement et des conditions d'utilisation.

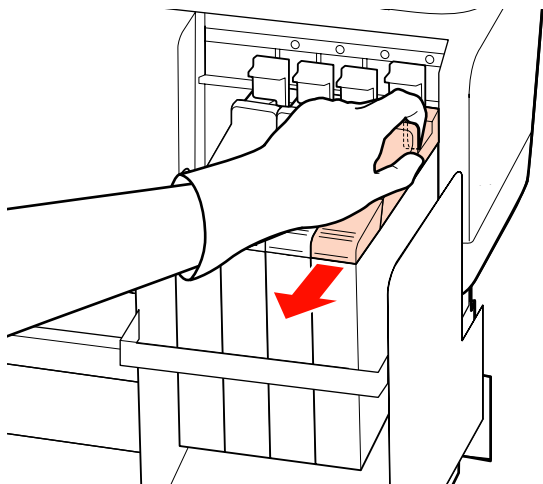
Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

- 2 Soulevez le levier de verrouillage de la réglette de la puce que vous souhaitez remplacer.



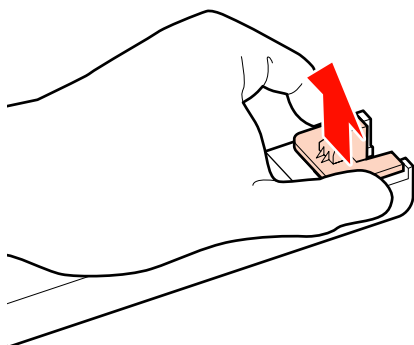
Maintenance

- 3** Insérez un doigt dans le creux au niveau de la partie supérieure de la réglette et tirez vers vous.



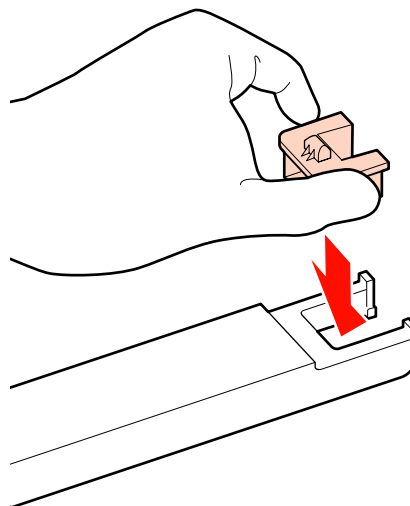
! **Important :**
Ne faites pas basculer la réglette. En tombant, la puce pourrait se briser.

- 4** Retirez la puce de la réglette.

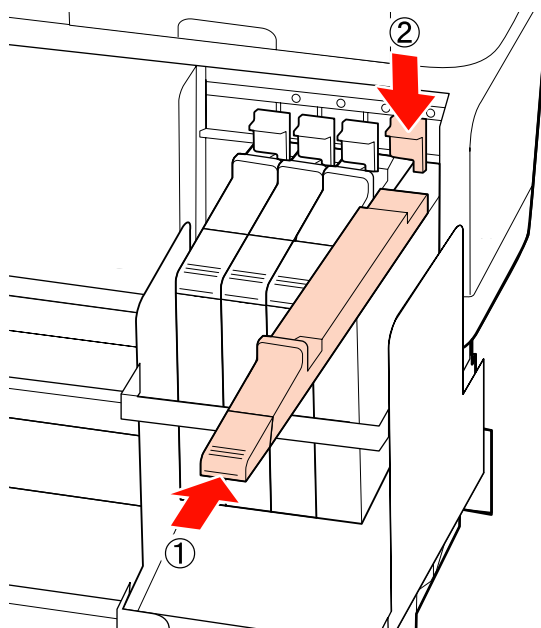


- 5** Fixez sur la réglette la puce fournie avec la nouvelle recharge d'encre.

Au moment de l'installation, vérifiez que la couleur de l'étiquette de la réglette correspond à celle de l'étiquette de la puce.



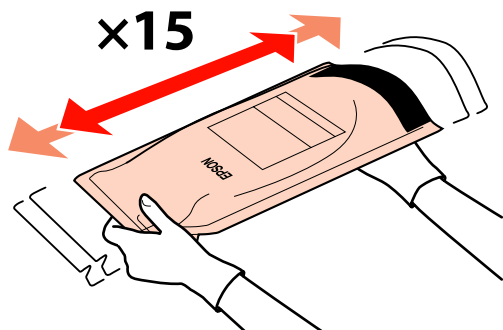
- 6** Tenez la réglette horizontalement et insérez-la puis baissez le levier de verrouillage.



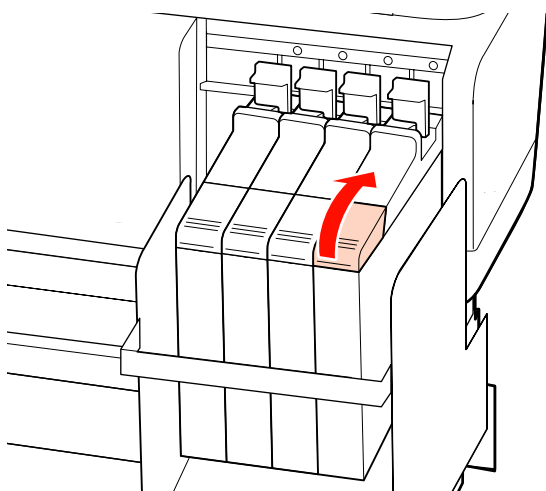
! **Important :**
N'appuyez pas trop fort sur la réglette. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration de l'imprimante.

Maintenance

- 7** Secouez la nouvelle recharge d'encre, comme indiqué sur l'illustration, en exerçant un mouvement latéral de 5 cm pendant 5 secondes (environ 15 allers-retours).



- 8** Ouvrez le cache de l'orifice du réservoir d'encre.



- 9** Retirez le bouchon du réservoir d'encre.

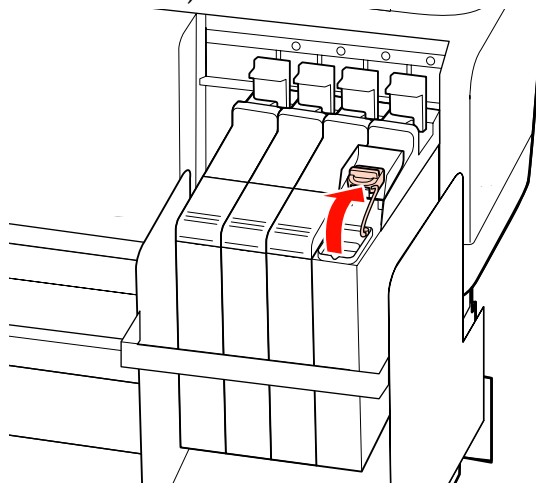
La méthode de retrait du bouchon du réservoir dépend du type d'encre à reconstituer.



Important :

Retirez doucement le bouchon du réservoir d'encre. Si vous le retirez trop rapidement, de l'encre risque de gicler.

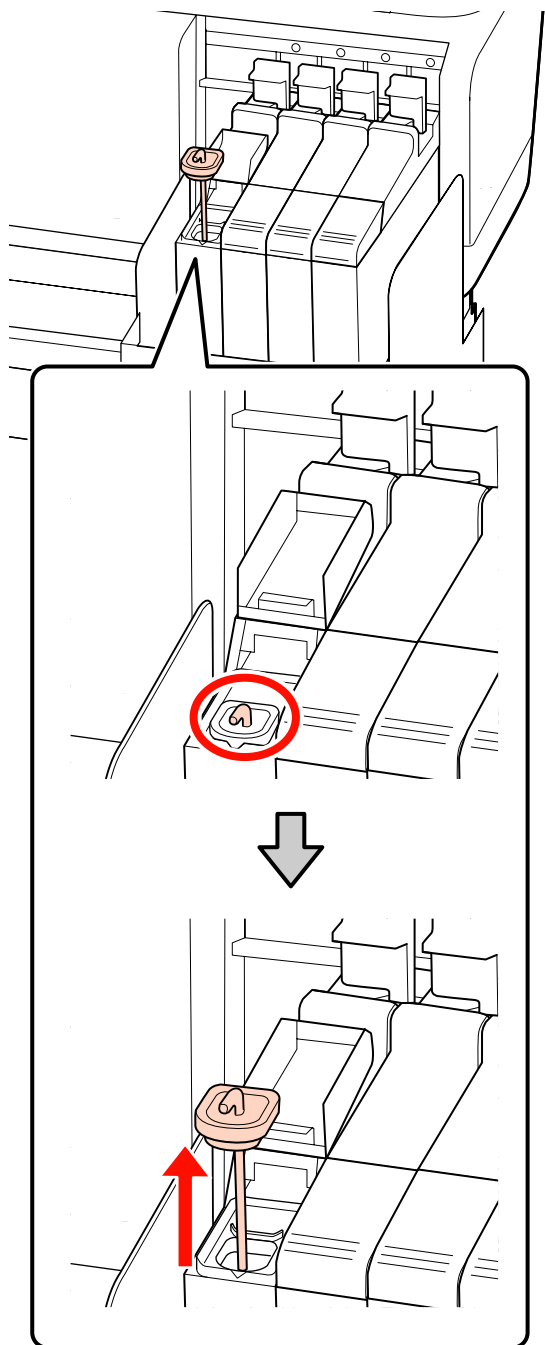
Sauf pour l'encre High Density Black (Noir Haute Densité)



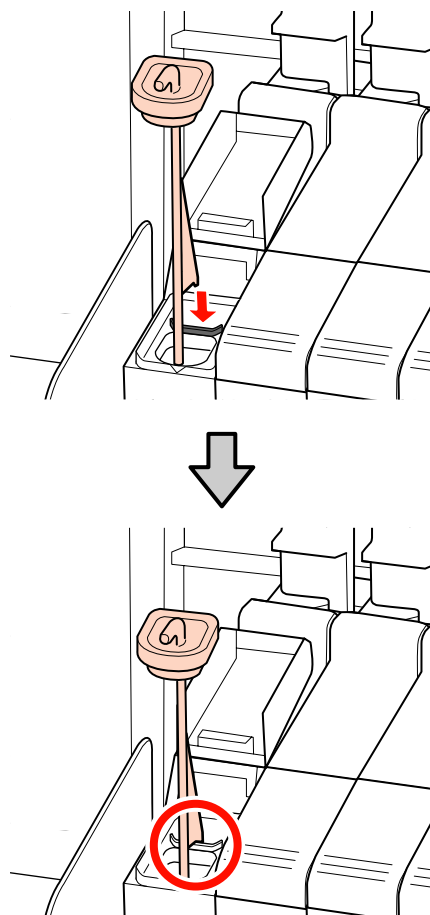
Pour l'encre High Density Black (Noir Haute Densité)

- (1) Pour retirer le bouchon du réservoir d'encre, maintenez la partie entourée d'un cercle dans l'illustration. Si le bouchon est retiré avec une autre partie, l'encre colle.

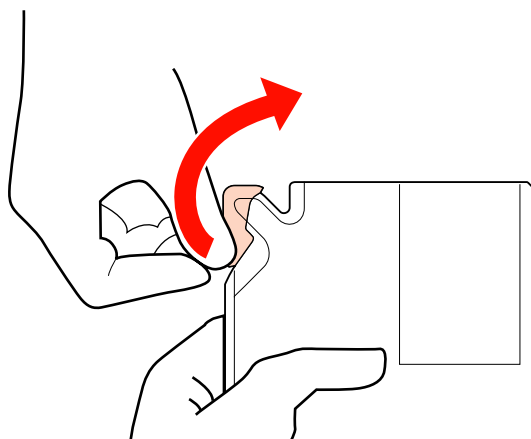
Maintenance



(2) Accrochez le mélangeur par-dessus la saillie sur le réservoir d'encre.



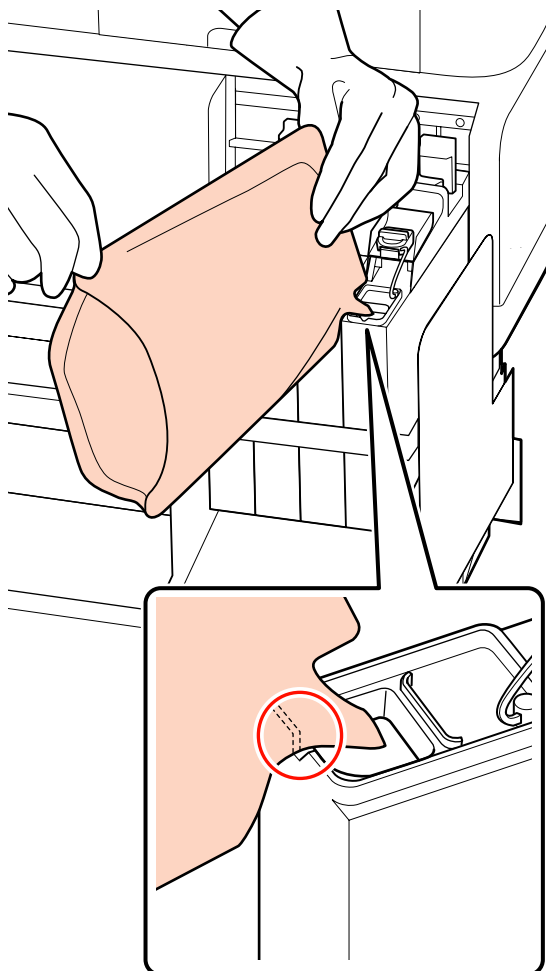
10 Déchirez doucement l'extrémité du bec verseur de la recharge d'encre.



Maintenance

- 11** Remplissez le réservoir avec l'encre de la recharge.

Insérez le bec verseur de la recharge dans l'ouverture du réservoir d'encre et inclinez doucement pour faire couler l'encre.



! **Important :**

Videz totalement la recharge d'encre.

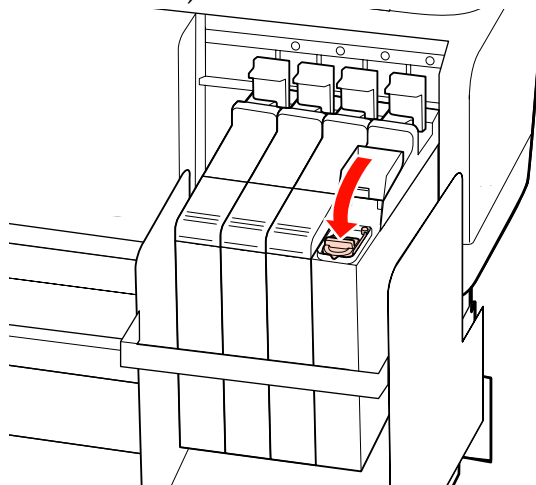
N'utilisez pas l'encre d'une même recharge pour remplir plusieurs réservoirs d'encre.

Ceci empêche l'affichage approprié des messages du système d'avertissement de l'encre restante.

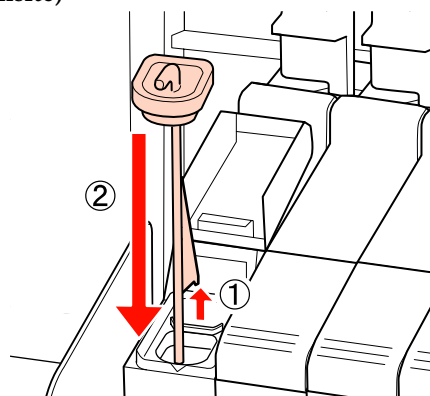
- 12** Remettez le bouchon du réservoir d'encre en place.

La méthode de fixation du bouchon dépend du type d'encre à reconstituer.

Sauf pour l'encre High Density Black (Noir Haute Densité)



Pour l'encre High Density Black (Noir Haute Densité)

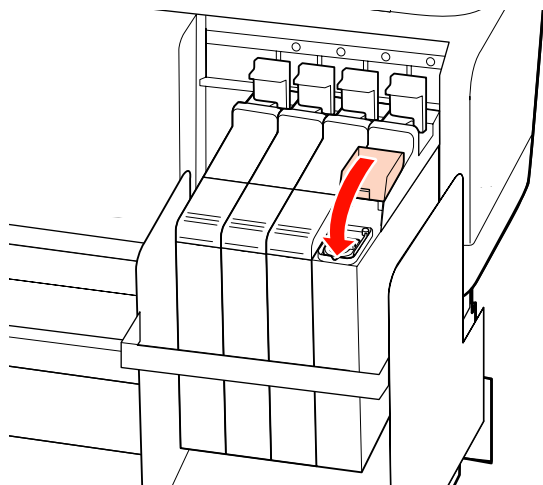


! **Important :**

Appuyez fermement sur le bouchon vers le bas, pour qu'il ne se détache pas. Si la réglette touche le bouchon du réservoir d'encre lors du retrait, il pourrait être endommagé.

Maintenance

- 13** Fermez le cache de l'orifice du réservoir d'encre.



Mise au rebut de l'encre usagée

Veillez à remplacer le Bidon d'encre résiduelle lorsque le message suivant s'affiche sur le panneau de commande.

- Préparez une bouteille d'encre usagée vide.
- Remplacer rés. encre usagée et appuyer sr OK.

Laissez l'encre usagée dans le Bidon d'encre résiduelle pour la mise au rebut, ne la transférez pas dans un autre récipient.

! **Important :**

Ne retirez jamais le Bidon d'encre résiduelle lors du nettoyage de la tête ou lorsqu'une impression est en cours. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des fuites d'encre.

Compteur encre usagée

L'imprimante suit la quantité d'encre usagée et affiche un message lorsque le compteur atteint le seuil d'avertissement. Si vous suivez les instructions et remplacez le Bidon d'encre résiduelle, le compteur d'encre usagée est automatiquement remis à zéro.

Si vous remplacez le Bidon d'encre résiduelle avant l'affichage d'un message, lancez l'option Compteur encre usagée du menu Maintenance après le remplacement.

 [« Menu Maintenance » à la page 123](#)

! **Important :**

Si vous remplacez le Bidon d'encre résiduelle avant d'y avoir été invité, remettez toujours le compteur d'encre usagée à zéro. Sinon, le délai de remplacement indiqué sur le message pour le Bidon d'encre résiduelle suivant ne sera pas exact.

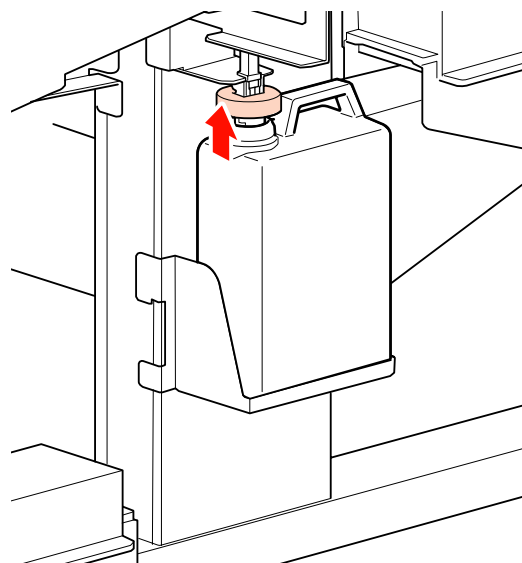
Remplacement du Bidon d'encre résiduelle

Procédez comme suit pour remonter les pièces.

Avant d'entamer cette procédure, lisez les informations suivantes :

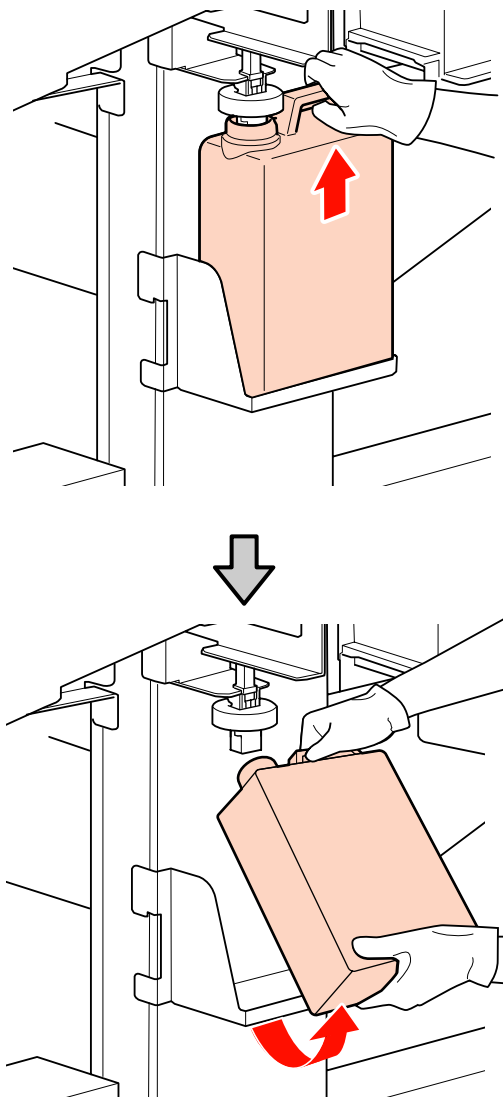
 [« Précautions concernant la maintenance » à la page 80](#)

- 1** Soulevez le bouchon.



Maintenance

- 2** Retirez le Bidon d'encre résiduelle du support de Bidon d'encre résiduelle.



Remarque :
Si l'intérieur du bouchon est taché, essuyez-le.

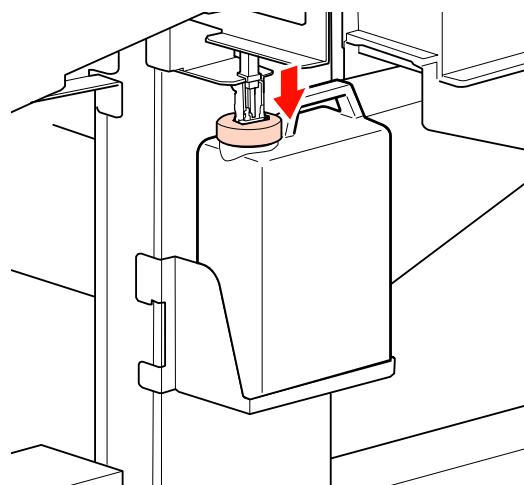
- 3** Insérez le tube d'encre usagée dans le goulot du nouveau Bidon d'encre résiduelle et placez le Bidon d'encre résiduelle dans le support.

Fermez bien le couvercle du Bidon d'encre résiduelle usagé.

! **Important :**

- ❑ Vérifiez que le tube d'encre usagée est inséré dans le goulot du bidon d'encre résiduelle. Si le tube n'est pas inséré dans le bidon, de l'encre sera projetée tout autour.
- ❑ Vous aurez besoin du couvercle du Bidon d'encre résiduelle lors de la mise au rebut de l'encre usagée. Conservez le couvercle dans un lieu sûr, ne le jetez pas.

- 4** Abaissez le bouchon.



! **Important :**

Vérifiez que le bouchon est fermement enclenché sur l'entrée de la bouteille. En cas de jeu, de l'encre pourrait s'échapper et tacher les surfaces environnantes.

- 5** Appuyez sur la touche OK.

- 6** Vérifiez de nouveau qu'un Bidon d'encre résiduelle neuf est correctement installé et appuyez sur la touche OK pour réinitialiser le compteur d'encre usagée.

 [« Mise au rebut des consommables usagés » à la page 107](#)

Maintenance

Remplacement des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur

Si les buses restent bouchées après plusieurs nettoyages ou procédures de nettoyage de la tête, les essuyeurs et les dispositifs de nettoyage de l'essuyeur sont peut-être usés ou détériorés. Dans les cas suivants, remplacez-les.

- ❑ Essuyeur : l'arête de l'essuyeur reste rugueuse même après essuyage des taches à l'aide de la tige de nettoyage. Sinon, l'essuyeur est fissuré.
- ❑ Dispositif de nettoyage de l'essuyeur : une couche d'encre a collé à la surface arrière de la partie absorbante.




Procédez comme suit pour remonter les pièces.

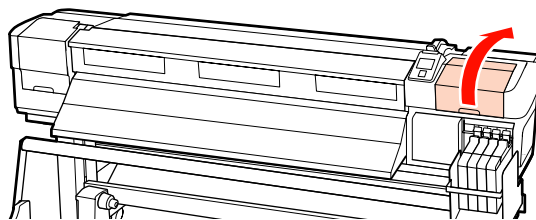
Avant d'entamer cette procédure, lisez les informations suivantes :

 « Précautions concernant la maintenance » à la page 80

- 1 Positionnez la tête d'impression pour la maintenance.

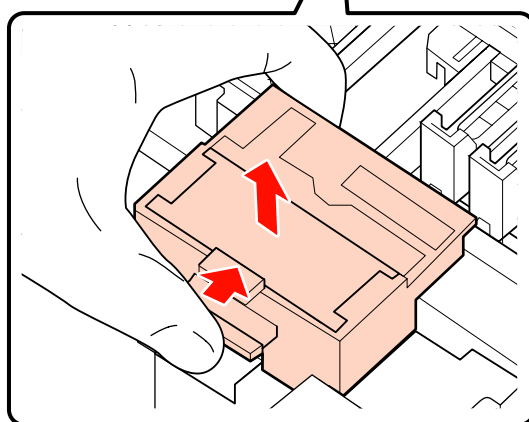
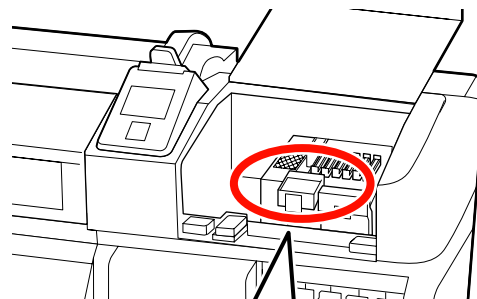
 « Déplacement de la tête d'impression » à la page 81

- 2 Une fois que la tête d'impression est à l'extrémité gauche de l'imprimante, ouvrez le capot de maintenance de droite.



- 3 Retirez le dispositif de nettoyage de l'essuyeur.

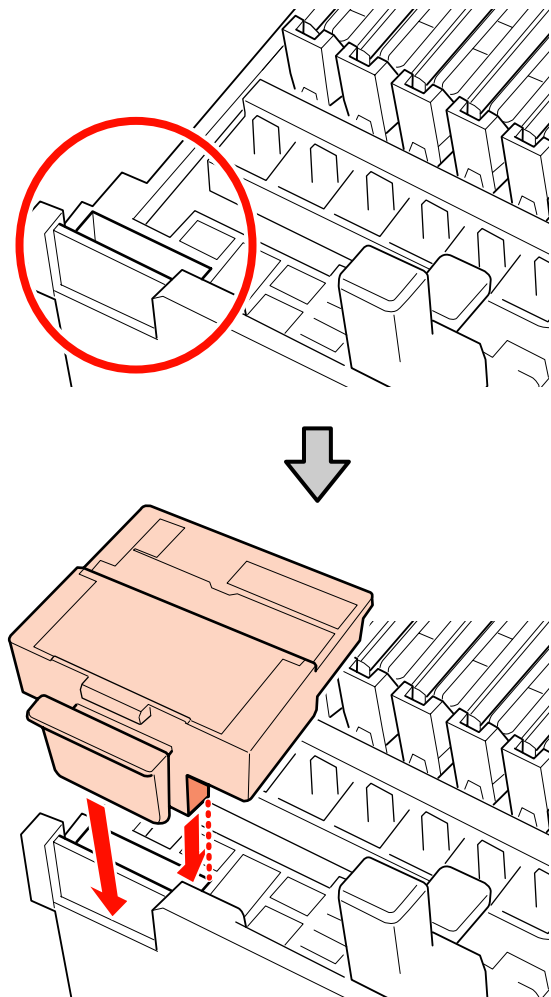
Saisissez le dispositif de nettoyage comme indiqué et sortez-le de l'imprimante.



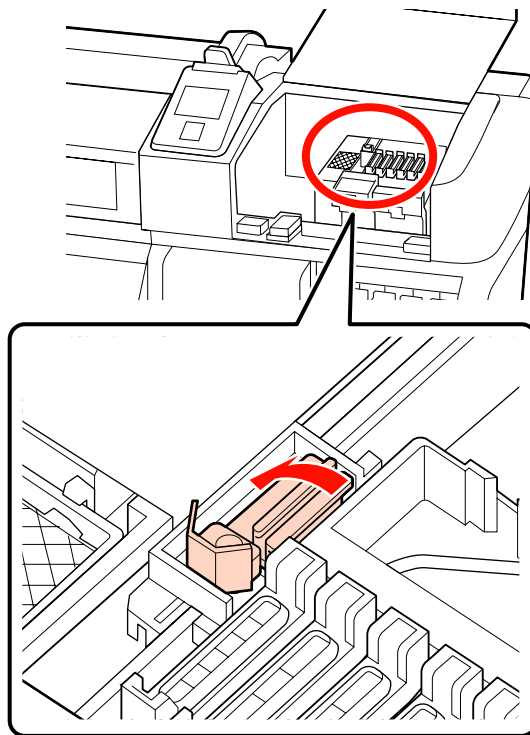
Maintenance

- 4** Insérez un nouveau dispositif de nettoyage de l'essuyeur.

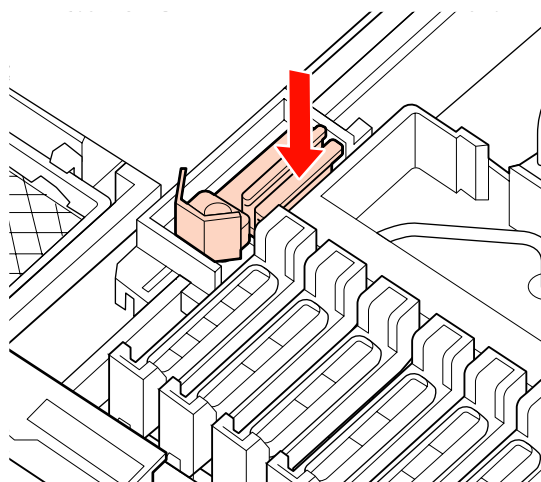
Placez-le sur le point de fixation et appuyez jusqu'à ce qu'un déclic confirme la mise en place.



- 5** Retirez l'essuyeur.
Tenez l'essuyeur par le point de fixation, inclinez-le sur la gauche et sortez-le.



- 6** Insérez un nouvel essuyeur.
Retirez le capuchon de l'élément de nettoyage de l'essuyeur.
Placez-le sur le point de fixation et appuyez jusqu'à ce qu'un déclic confirme la mise en place.



Maintenance

- 7** Fermez le capot de maintenance puis fermez le menu de configuration.

Une première pression sur le bouton OK déplace l'essuyeur vers le côté intérieur. Une deuxième pression sur le bouton OK ramène la tête d'impression en position normale, et le menu se ferme.

Mise au rebut des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur

 « Mise au rebut des consommables usagés » à la page 107

Remise en place des plaques coulissantes de maintien du support

Lorsque les plaques de maintien du support livrées avec l'imprimante sont déformées ou endommagées, remplacez-les par de nouvelles plaques.


Plaques de maintien du support disponibles sur l'imprimante

 « Options et consommables » à la page 139

Important :

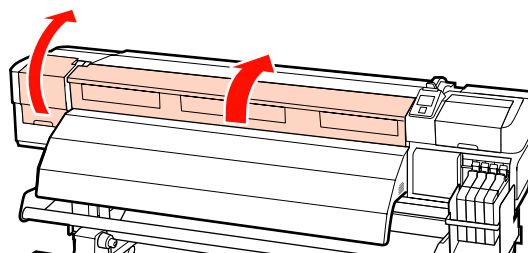
- ❑ L'utilisation d'une plaque de maintien du support déformée ou endommagée peut finir par endommager la tête d'impression.
- ❑ Lors du remplacement des plaques, remplacer en même temps les plaques droite et gauche ainsi que les plaques coulissantes de maintien du support.

Procédure de remplacement

- 1** Retirez le support puis appuyez sur la touche  pour arrêter l'imprimante.

 « Remplacement du support » à la page 46

- 2** Ouvrez le capot de maintenance de droite et le capot avant.



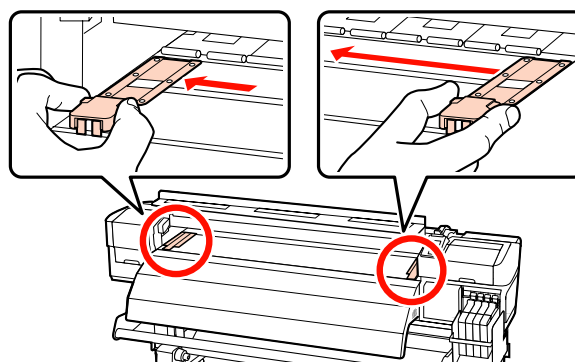
- 3** Retirez la plaque de maintien du support voulue.

Retirez la plaque coulissante de maintien du support, en suivant les étapes ci-dessous.

- (1) En tenant de chaque côté les pattes de la plaque de maintien du support, déplacez la plaque vers le bord gauche du cylindre.

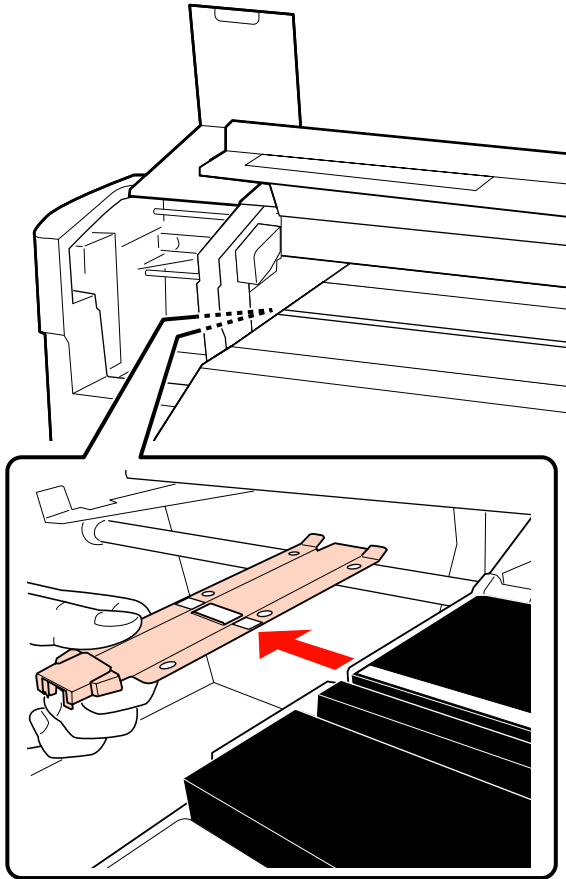
Important :

Assurez-vous de retirer la plaque de maintien du support par le côté gauche du cylindre. Si la plaque est retirée du côté droit, elle tombera dans l'imprimante, causant un dysfonctionnement.



Maintenance

(2) Retirez la plaque de maintien du support de gauche, puis celle de droite.

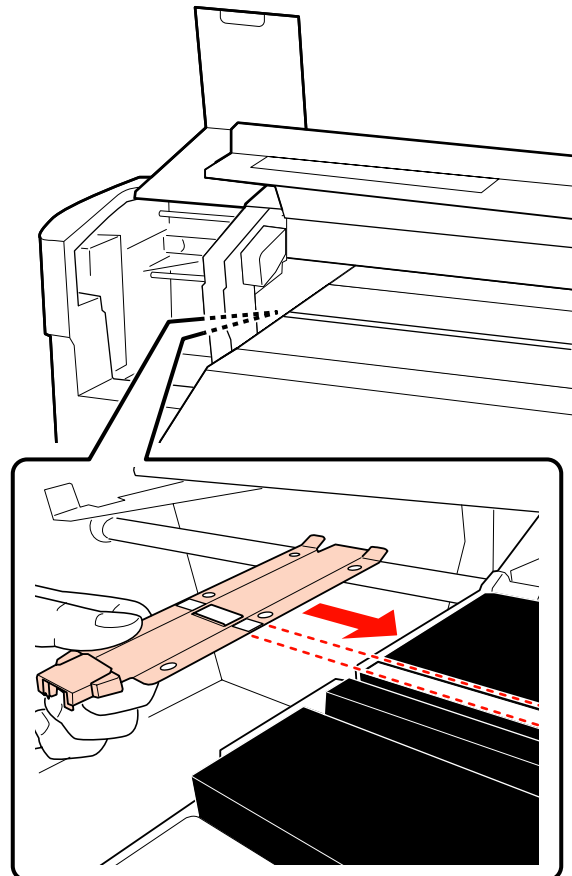


4 Insérez une nouvelle plaque de maintien du support par le côté gauche du cylindre.

! **Important :**
Si la plaque est insérée du côté droit, elle tombera dans l'imprimante, causant un dysfonctionnement.

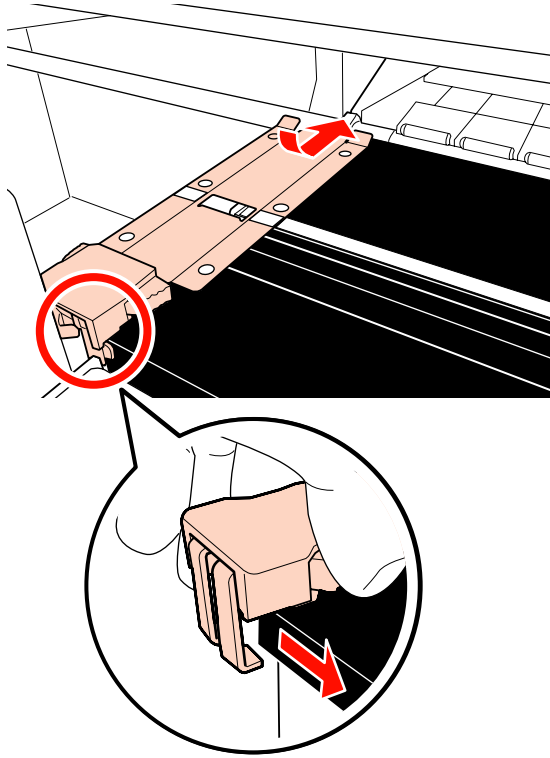
Pour insérer la plaque, faites attention aux points suivants.

(1) Alignez la ligne blanche sur le cylindre avec celle sur la plaque de maintien du support.



Maintenance

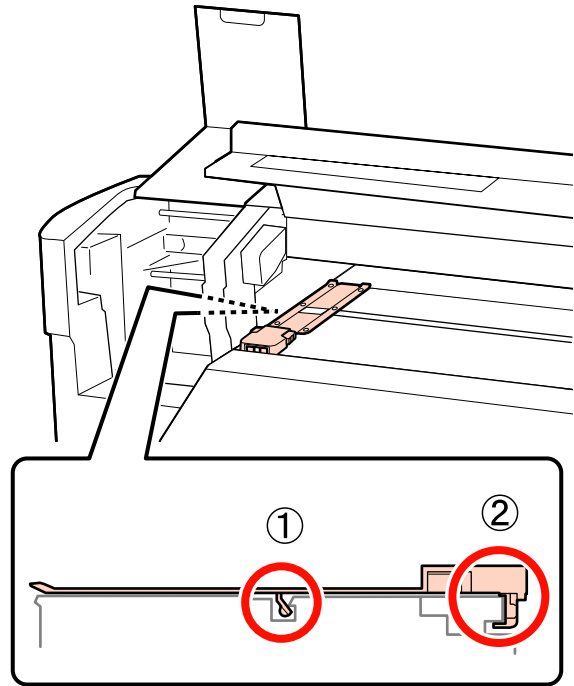
(2) En appuyant le bord de la plaque métallique contre le cylindre, fixez les sections en crochet au coin avant du cylindre.



5 Vérifiez que les deux sections en crochet à l'arrière de la plaque de maintien du support sont plaquées fermement, comme indiqué ci-dessous, et qu'il n'y a pas d'espace entre la plaque et le cylindre.

(1) Languette à l'arrière du trou carré : rainure devant la ligne blanche

(2) Languette à l'arrière de la patte : angle avant du cylindre

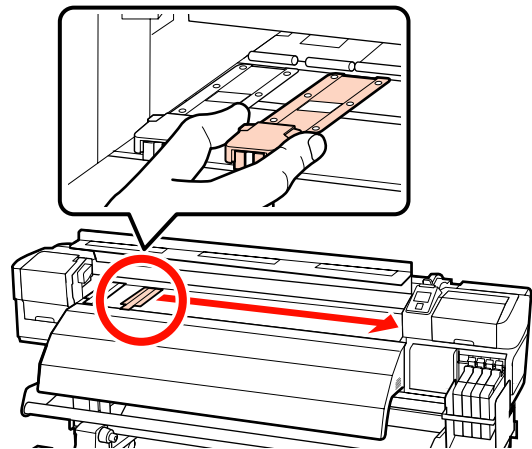


! Important :

Si les deux sections en crochet ne sont pas positionnées correctement, retournez à l'étape 3 pour les fixer de nouveau. Ceci risquerait d'endommager la tête.

6 En tenant de chaque côté les pattes de chaque plaque de maintien du support, déplacez les plaques vers les bords gauche et droit du cylindre, respectivement.

Le relâchement des pattes a pour effet de fixer la plaque de maintien du support.




7 Fermez le capot de maintenance de gauche et le capot avant.

Autres opérations de maintenance

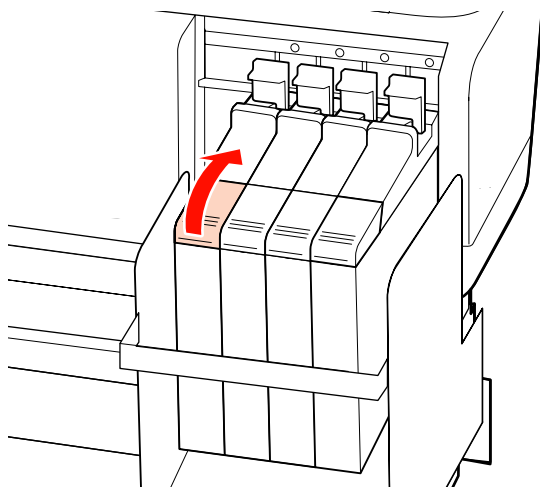
Mélange de l'encre High Density Black (Noir Haute Densité)

Une des caractéristiques de l'encre High Density Black (Noir Haute Densité) est qu'elle sédimente facilement. Mélangez l'encre du réservoir une fois par semaine. Si vous imprimez alors que l'encre a sédimenté, vous pourrez constater des différences de couleurs sur les impressions.

Avant d'entamer cette procédure, lisez les informations suivantes :

 « Précautions concernant la maintenance » à la page 80

- 1 Ouvrez le cache de l'orifice du réservoir d'encre de la réglette sur laquelle une étiquette d'encre HDK a été collée.

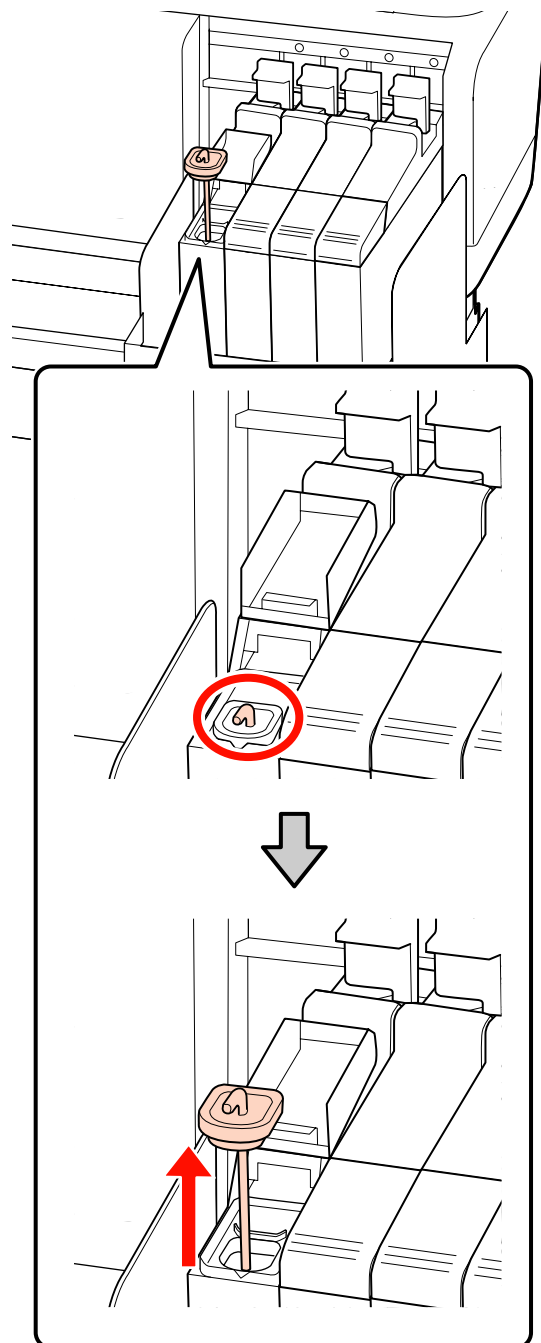


- 2 Retirez le bouchon du réservoir d'encre.

Pour retirer le bouchon du réservoir d'encre, maintenez la partie entourée d'un cercle dans l'illustration. Si le bouchon est retiré avec une autre partie, l'encre colle.

! **Important :**

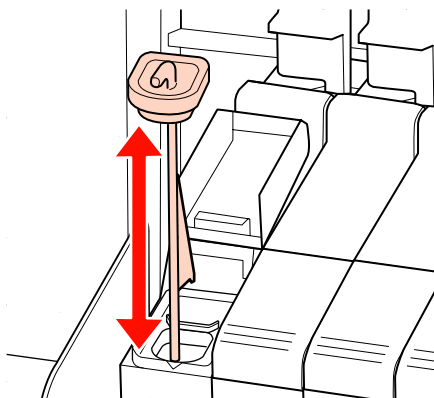
Retirez doucement le bouchon du réservoir d'encre. Si vous le retirez trop rapidement, de l'encre risque de gicler.



Maintenance

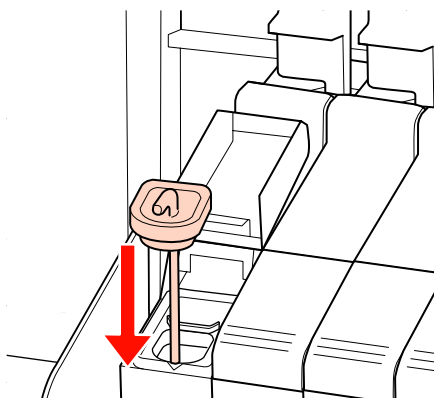
- 3** Déplacez le mélangeur de haut en bas en une seconde et répétez l'opération environ 15 fois.

Lorsque vous déplacez le mélangeur, faites toucher le cache de l'entrée d'encre sur le rebord du réservoir d'encre et sortez le mélangeur jusqu'à voir son crochet.



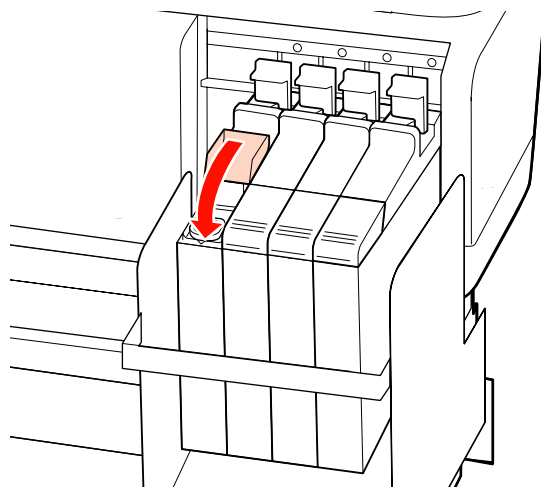
! **Important :**
déplacez le mélangeur lentement. Si vous le déplacez trop rapidement, de l'encre risque de gicler.

- 4** Remettez le bouchon du réservoir d'encre en place.



! **Important :**
Appuyez fermement sur le bouchon vers le bas, pour qu'il ne se détache pas. Si la réglette touche le bouchon du réservoir d'encre lors du retrait, il pourrait être endommagé.

- 5** Fermez le cache de l'orifice du réservoir d'encre.



Recherche de buses obstruées

Nous vous recommandons de vérifier que les buses ne sont pas obstruées lors de chaque impression afin de garantir la qualité d'impression.

Procédures de vérification des obstructions

Vous pouvez vérifier que les buses ne sont pas obstruées de deux manières.

- Impr motif vérif buses

À intervalles définis, l'imprimante imprime un motif de test au début de l'impression normale. Une fois l'impression terminée, vous pouvez inspecter visuellement le motif pour déterminer si l'impression précédente ou suivante présente des couleurs pâles ou manquantes.

 [« Menu Configuration Impr. » à la page 121](#)

- Motif de buses à la demande

Vous pouvez imprimer des motifs de buses dans la mesure requise et les inspecter visuellement afin de déterminer si les buses sont obstruées.

En fonction de la largeur du support chargé, vous pouvez réduire la quantité de support utilisée en imprimant les motifs côte à côte dans les marges d'un motif imprimé.

- De 129,54 cm (51 pouces) à moins de 162,56 cm (64 pouces) : il est possible d'imprimer côte à côte jusqu'à 3 fois sur le côté droit, au centre et sur le côté gauche.

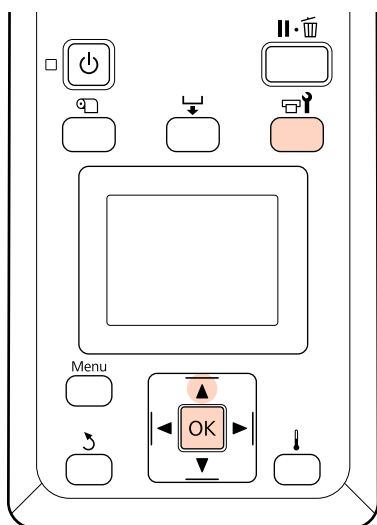
Maintenance


- De 86,36 cm (34 pouces) à moins de 129,54 cm (51 pouces) : il est possible d'imprimer côte à côte jusqu'à 2 fois sur le côté droit et sur le côté gauche.

Notez que lorsque la largeur du support est inférieure à 86,36 cm (34 pouces) et que Vérifier taille supp. est défini sur Non, il est impossible d'imprimer côte à côte.

Cette section vous indique comment imprimer et inspecter un motif de vérification.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche .

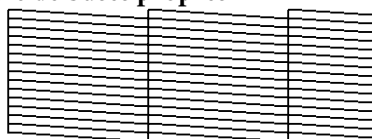
Le menu Maintenance s'affiche.

- 2 Sélectionnez **Vérif Buses**, sélectionnez une position d'impression, et appuyez sur la touche OK.

- 3 Un motif des buses est imprimé.

- 4 Inspectez le motif des buses.

Exemple de buses propres



Le motif ne contient pas d'écarts.

Exemple de buses obstruées



Procédez à un nettoyage des têtes pour les séries manquantes du motif.

 « [Nettoyage de la tête](#) » à la page 105

Débouchez les buses de toutes les couleurs avant de reprendre l'impression. Si les buses restent bouchées (y compris pour les couleurs inutilisées) une fois que l'impression a repris, les obstructions ne peuvent plus être retirées.

- 5 Les menus se ferment une fois l'impression terminée.

Si vous utilisez la marge du support sur lequel un motif de vérification a été imprimé après le nettoyage des têtes, utilisez la touche ▲ pour rembobiner le support jusqu'à ce que la Position départ impr. atteigne la position du rouleau presseur.

Nettoyage de la tête

Si le motif des buses présente des segments pâles ou manquants, il est possible que vous puissiez désobstruer les buses en nettoyant la tête d'impression comme indiqué ci-dessous.

Il n'est pas nécessaire de nettoyer la tête si les résultats de l'impression ne présentent pas de zones pâles ou autres problèmes de couleurs.

Vous pouvez également nettoyer la tête lorsque l'impression est interrompue. Notez cependant que les teintes peuvent changer lorsque vous reprenez l'impression.

Niveau de nettoyage de la tête


Trois niveaux de nettoyage de la tête sont disponibles.

Commencez par sélectionner **Exécuter (léger)**. Si le motif présente toujours des segments pâles ou manquants une fois le nettoyage de la tête exécuté une fois, utilisez l'option **Exécuter (moyen)** ou **Exécuter (lourd)**.

Maintenance

Remarque :

Procédez à un nettoyage autour des têtes d'impression si des couleurs sont encore pâles ou manquantes après le nettoyage de la tête.

 « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 82

Options de maintenance automatique

L'imprimante dispose d'options de maintenance automatique pratiques qui permettent de procéder au nettoyage de la tête à intervalles définis comme indiqué ci-dessous.

Nettoyage Régulier

Le nettoyage de la tête est automatiquement exécuté à intervalles sélectionnés d'1 à 240 heures.

 « Menu Configuration Impr. » à la page 121

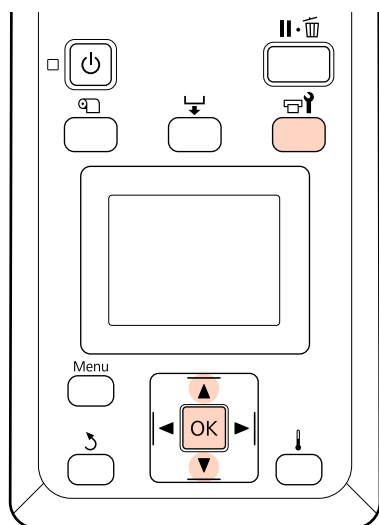
Cycle nettoyage


Le nettoyage de la tête est automatiquement exécuté à intervalles sélectionnés d'1 à 10 pages.


 « Menu Configuration Impr. » à la page 121

Cette section indique comment nettoyer la tête en présence de buses obstruées lors de l'impression d'un motif de test.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



1 Le fait d'appuyer sur la touche  lorsque l'imprimante est prête affiche le menu Maintenance.

Appuyez sur la touche  lorsque l'impression est interrompue pour accéder à l'étape 3.

2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Nettoyage** et appuyez sur la touche OK.

3 Sélectionnez les buses à nettoyer.

Toutes les buses

Sélectionnez cette option si tous les motifs de vérification des buses présentent des segments pâles ou manquants. Si vous sélectionnez l'option **Toutes les buses**, passez à l'étape 5.

Buses sélectionnées

Sélectionnez cette option si seuls certains des motifs numérotés (séries de buses) de vérification des buses présentent des segments pâles ou manquants. Vous pouvez sélectionner plusieurs séries de buses.

4 Sélectionnez les séries de buses à nettoyer.

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner les séries de buses qui présentent des segments pâles ou manquants au niveau du motif de vérification des buses et appuyez sur la touche OK.

Une fois les séries que vous souhaitez nettoyer sélectionnées, sélectionnez **Continuer** et appuyez sur la touche OK.

5 Sélectionnez un niveau de nettoyage et appuyez sur la touche OK.

Commencez par sélectionner Exécuter (léger).

6 Le nettoyage de la tête est exécuté.

Le menu se ferme une fois le nettoyage terminé. Imprimez un motif de buses et inspectez les résultats pour déterminer si le problème a été résolu.

 « Recherche de buses obstruées » à la page 104

Maintenance

Si l'impression a été interrompue à l'étape 1, elle reprend une fois le nettoyage de la tête terminé. Examinez l'impression pour confirmer que le problème a été résolu.

Mise au rebut des consommables usagés

Jetez les recharges et puces usagées ainsi que les supports imprimés conformément aux lois en vigueur dans votre pays, en confiant par exemple l'opération à un organisme spécialisé dans la mise au rebut des déchets industriels.

Pièces à remplacer régulièrement

Les pièces suivantes doivent être régulièrement remplacées.

(Avril 2015).

Réservoir d'encre : le délai de remplacement dépend des conditions d'utilisation.

La durée de vie varie en fonction des conditions d'utilisation. Votre décision de remplacer la tête d'impression doit être basée sur la qualité des impressions.

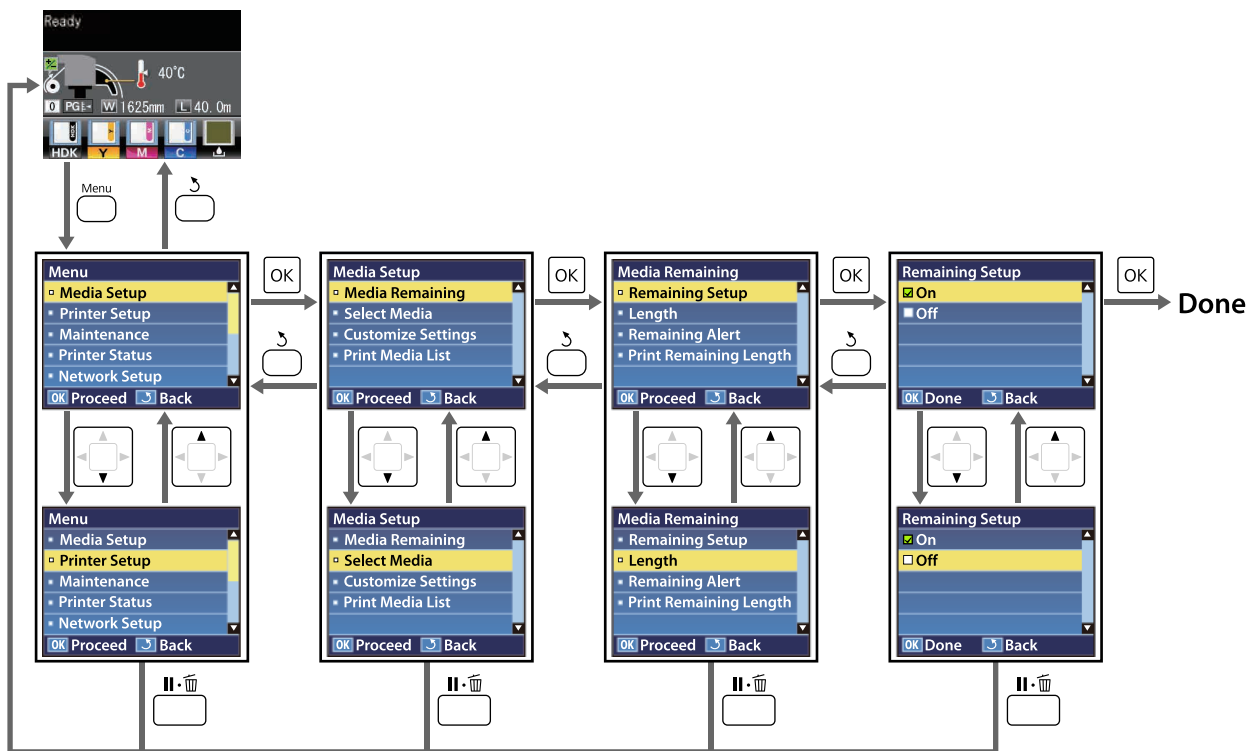
Utilisation du menu du panneau de commande

Utilisation du menu du panneau de commande

Opérations du menu

Les menus sont utilisés comme indiqué ci-dessous.

Les opérations du menu sont expliquées en prenant pour exemple le menu de paramétrage de l'imprimante SC-F7200 Series.



Utilisation du menu du panneau de commande


Liste des menus

Les éléments et paramètres suivants peuvent être définis et exécutés dans le menu. Reportez-vous aux pages de référence pour plus de détails sur chacun des éléments.

Les éléments et valeurs de paramétrage marqués d'un astérisque concernent les modèles d'imprimante suivants.

*1: SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement; *2: SC-F7000 Series uniquement; *3: SC-F7200 Series uniquement;
*4: SC-F7100 et SC-F7000 Series uniquement



Utilisation du menu du panneau de commande

Menu	Élément	Paramètre
Configuration support  « Menu Configuration support » à la page 114	Support restant	
	Configuration restante	Oui, Non
	Longueur	1,0 à 999,5 mètres (3 à 3000 ft)
	Alerte restante	1 à 15 mètres (4 à 50 ft)
	Impr. longueur rest.	Impression
	Sélectionner support	Réglages RIP, 1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)
	Personnaliser réglages	
	Réglages actuels	Modifiez les réglages en fonction du support actuellement sélectionné. Les options disponibles varient selon que l'option Réglages RIP ou une banque de configuration de support est sélectionnée. Pour plus d'informations concernant les options disponibles, reportez-vous aux entrées ci-dessous consacrées à l'option Réglages RIP et aux banques de configuration de support 1 à 30.
	1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)	
	Nom réglage	Jusqu'à 22 caractères de demi-taille
	Réglage alimentation	Manuel
	Écart Du Cylindre	1.5, 2.0, 2.5
	Alignement Des Têtes	Manuel (Uni-D), Manuel (Bi-D)
	Chauffage et séchage* ¹	
	Température chauffage	Non, 30 à 55 °C
	Tps séchage par passag	0 à 10 secondes
	Alim. zone blanche	Mode 0* ³ , Mode 1, Mode 2, Mode 3
	Alim après chauffage	Oui, Non
	Séchage* ²	
	Tps séchage par passag	0 à 10 secondes
Aspiration du support	0 à 10	
Mouvement des têtes	Largeur Des Données, Largeur Cpte Imprim	
Impr Plusieurs Cches	Non, 2 à 8	
Type de rouleau	Côté imprimable ext, Côté imprimable int	
Mesure de la tension	Régulièrement, Chaque page, Non* ²	

Utilisation du menu du panneau de commande

Menu	Élément	Paramètre	
	Tension d'alimentation *1		
	Auto	-	
	Manuel	0 à 40	
	Tension d'enroulement *1		
	Auto	-	
	Manuel	1 à 6	
	Tension support *2		
	Vitesse alimentation		
	Auto *1, Lv1, Lv2		
	Prévention adhérence *3		
	Oui, Non		
	Rétablir paramètres		
	Oui, Non		
	Réglages RIP		
	Écart Du Cylindre		1.5, 2.0, 2.5
	Alignement Des Têtes		
	Épaisseur entrée.		0,1 à 1 mm
	Type de rouleau		Côté imprimable ext, Côté imprimable int
	Mesure de la tension		Régulièrement, Chaque page, Non *2
	Tension d'alimentation *1		
	Auto	-	
	Manuel	0 à 40	
	Tension d'enroulement *1		
	Auto	-	
	Manuel	1 à 6	
	Tension support *2		0 à 40
	Prévention adhérence *3		Oui, Non
	Rétablir paramètres		Oui, Non
Impr. liste support		Impression	

Utilisation du menu du panneau de commande

Menu	Élément	Paramètre	
Configuration Impr.  « Menu Configuration Impr. » à la page 121	Marge latérale(droite)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	
	Marge latérale(gauche)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	
	Position départ impr.	0 à 800 mm (0,00 à 32,00 pouces)	
	Marge entre les pages* ³		
	Normale	-	
	Pas de marge	-10 à +10 mm (-0,39 à 0,39 pouce)	
	Vérifier taille supp.	Oui, Non	
	Vérifier fin support	Oui, Non	
	Vérifier biais support	Oui, Non	
	Option fin de support* ³	Poursuivre, Arrêter l'impression	
	Impr motif vérif buses	Non, par 1 à 10 pages	
	Nettoyage Régulier		
	Léger	Non, 1 à 240 heures	
	Moyen		
	Lourd		
	Puissant		
	Cycle nettoyage	Non, par 1 à 10 pages	
	Minuterie arrêt chauff* ¹	15 à 240 minutes	
	Mode Veille* ²	15 à 240 minutes	
	Rétablir paramètres	Oui, Non	
Maintenance  « Menu Maintenance » à la page 123	Vérif Buses	Impression (Les options disponibles varient selon l'option sélectionnée pour Vérifier taille supp. et la largeur du support utilisé.)	
	Imprimer à droite		
	Imprimer au centre		
	Imprimer à gauche		
	Nettoyage		
	Toutes les buses	Exécuter (léger), Exécuter (moyen), Exécuter (lourd)	
	Buses sélectionnées	Exécuter (léger), Exécuter (moyen), Exécuter (lourd)	
	Maintenance tête	Mouvement des têtes	
Compteur encre usagée	-		


Utilisation du menu du panneau de commande


Menu	Élément	Paramètre
Journaux d'impression*4  « Menu Journaux d'impression » à la page 124	Impr. rapport tâches	Impression
	Afficher total impr	XXXXXXXXm ² (XXXXXXXXft ²)
État De l'Imprimante  « Menu État De l'Imprimante » à la page 125	Impr. rapport état	Impression
	Version Micrologiciel	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Configuration Réseau  « Menu Configuration Réseau » à la page 125	Paramètre Adresse IP	
	Auto	-
	Panneau	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Impr. rapport état	Impression
	Rétablir paramètres	Oui, Non
Préférences  « Menu Préférences » à la page 125	Date et heure	AA/MM/JJ HH:MM
	Langue/Language	Japonais, Anglais, Français, Italien, Allemand, Portugais, Espagnol, Néerlandais, Russe, Coréen, Chinois
	Unité : longueur	m, ft/pouces
	Unité : température*1	°C, F
	Réglage son alerte	Oui, Non
	Réglage lampe alerte	Oui, Non
Rétablir tous réglages  « Menu Rétablir tous réglages » à la page 126	-	Oui, Non

Utilisation du menu du panneau de commande

Détails du menu

Menu Configuration support

Vous pouvez accéder directement au menu Configuration support en appuyant sur la touche .

 est le paramètre par défaut.

Support restant

Élément	Paramètre	Explication
Configuration restante	Oui	Sélectionnez Oui pour afficher ou enregistrer la quantité de support restant. Sélectionnez Non dans le cas contraire. Si Oui est défini, Longueur , Alerte restante et Impr. longueur rest. sont affichés et peuvent être configurés. L'écran affiche la quantité de support restant en fonction de la valeur sélectionnée pour le paramètre Longueur et de la quantité de support utilisée lors de l'impression.
	Non	
Longueur	1,0 à 999,5 mètres (3 à 3000 ft)	Saisissez la longueur totale du rouleau, de 1,0 à 999,5 mètres (3 à 3000 ft). Vous pouvez procéder au réglage par incréments de 0,5 mètre (1 ft).
Alerte restante	1 à 15 mètres (4 à 50 ft)	Un message d'alerte s'affiche lorsque la quantité de support restant atteint cette longueur. Sélectionnez une valeur comprise entre 1 et 15 mètres (4 et 50 ft). Vous pouvez procéder au réglage par incréments de 0,5 mètre (1 ft).
Impr. longueur rest.	Impression	Le paramètre Impr. longueur rest. permet d'imprimer la quantité de support restant sur le rouleau avant de le remplacer par un autre type de support. Vous pouvez ensuite saisir ce chiffre pour la longueur du support lors de la prochaine utilisation du rouleau.

Sélectionner support

Paramètre	Explication
1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)	Sélectionnez les paramètres de support utilisés pour l'impression.
Réglages RIP	Si l'option Réglages RIP est sélectionnée, les paramètres de support définis dans le logiciel RIP sont utilisés. Sélectionnez un chiffre compris entre 1 et 30 pour utiliser les paramètres de la banque de configuration de support correspondante. Utilisez l'option Personnaliser réglages pour créer des banques de configuration de support.

Utilisation du menu du panneau de commande

Personnaliser réglages

Élément	Paramètre	Explication
Réglages actuels	-	Modifiez les réglages en fonction du support actuellement sélectionné. Les options disponibles varient selon que l'option Réglages RIP ou une banque de configuration de support est sélectionnée. Pour plus d'informations concernant les options disponibles, reportez-vous aux entrées ci-dessous consacrées à l'option Réglages RIP et aux banques de configuration de support 1 à 30.

1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)



Les éléments et valeurs de paramétrage marqués d'un astérisque concernent les modèles d'imprimante suivants.

*1: SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement; *2: SC-F7000 Series uniquement; *3: SC-F7200 Series uniquement;

*4: SC-F7100 et SC-F7000 Series uniquement

Élément	Paramètre	Explication
Nom réglage	-	Attribuez à la banque de configuration de support un nom de 22 caractères de demi-taille maximum. L'utilisation de noms distinctifs permet de sélectionner plus facilement les banques à utiliser.
Réglage alimentation	Manuel	Utilisez cette option si des bandes (des bandes horizontales, des lignes ou des rayures de différentes couleurs) apparaissent, même une fois la tête nettoyée et alignée. L'utilisateur inspecte visuellement les résultats de l'impression et saisit manuellement la valeur de réglage. ➤ « Réglage alimentation » à la page 72 Le réglage varie en fonction du support en cours d'utilisation. Chargez le support pour lequel le réglage de l'alimentation est requis dans les mêmes conditions que le véritable travail d'impression.
Écart Du Cylindre	1.5	Sélectionnez l'écart du cylindre (distance entre la tête d'impression et le support). Le paramètre par défaut des imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series est 2.0. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est 1.5. Le paramètre par défaut est recommandé dans la plupart des cas. Augmentez le paramètre de 1 si l'impression est rayée ou tachée. Ne sélectionnez l'option 2.5 que si les impressions sont tachées lorsque l'option 2.0 est sélectionnée. La sélection d'un écart plus grand que l'écart requis peut entraîner des taches d'encre à l'intérieur de l'imprimante, une qualité d'impression réduite ou une durée de vie du produit plus courte.
	2.0	
	2.5	
Alignement Des Têtes	Manuel (Uni-D)	Sélectionnez Alignement Des Têtes pour réaligner la tête d'impression lorsque les résultats de l'impression semblent poivrés ou flous.
	Manuel (Bi-D)	Vous pouvez inspecter visuellement les résultats de l'impression et saisir une correction adaptée à la main. ➤ « Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes) » à la page 71
Chauffage et séchage*1		



Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Température chauffage	Non	Définissez la température du chauffage après impression.
	30 à 55 °C	La Température chauffage par défaut est 55 °C.
Tps séchage par passag	0 à 10 secondes	<p>Sélectionnez la durée pendant laquelle la tête d'impression s'immobilise pour permettre le séchage après chaque passage. Sélectionnez une valeur comprise entre 0 et 10 secondes. Lorsque vous voulez maintenir un temps de séchage constant même lorsque la largeur de l'impression change, définissez le temps de séchage en fonction de la largeur du support. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « Chauffage et séchage (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement) » à la page 66</p> <p>Le temps nécessaire au séchage de l'encre varie en fonction de la densité de l'encre et du support utilisé. Si le support est taché d'encre, définissez un temps de séchage de l'encre plus long que celui conseillé.</p> <p>L'augmentation du temps de séchage rallonge la durée nécessaire à l'impression.</p>
Alim après chauffage	Oui	Sélectionnez d'alimenter ou non le support dans le système de chauffage après impression (Oui/Non).
	Non	Sélectionnez Oui si le support sera coupé avant le début du travail suivant. Notez toutefois que la marge augmentera.
Alim. zone blanche	Mode 0* ³	Lorsqu'une partie ne présente pas de données d'impression (zone vierge) pendant un travail, le support est alimenté rapidement. Si la valeur du mode sélectionné est petite, le support est alimenté plus rapidement. Si ce mode ne permet pas à l'encre de sécher suffisamment vite, consultez la section suivante et changez de mode.
	Mode 1	
	Mode 2	
	Mode 3	 « Chauffage et séchage (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement) » à la page 66
Séchage* ²		
Tps séchage par passag	0 à 10 secondes	<p>Sélectionnez la durée pendant laquelle la tête d'impression s'immobilise pour permettre le séchage après chaque passage. Sélectionnez une valeur comprise entre 0 et 10 secondes. Le temps nécessaire au séchage de l'encre varie en fonction de la densité de l'encre et du support utilisé. Si le support est taché d'encre, définissez un temps de séchage de l'encre plus long.</p> <p>L'augmentation du temps de séchage rallonge la durée nécessaire à l'impression.</p>
Aspiration du support	0 à 10	L'aspiration permet de maintenir une distance correcte entre le support et la tête d'impression, la quantité requise varie en fonction du type de support. Une aspiration trop importante peut augmenter l'écart entre la tête d'impression et le support fin ou souple, ce qui peut réduire la qualité d'impression ou empêcher l'insertion normale du support. Vous devez alors réduire l'aspiration du support. La puissance d'aspiration est réduite lorsque le paramètre est diminué.

Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Mouvement des têtes	Largeur Des Données	Sélectionnez la plage de mouvement de la tête d'impression lors de l'impression.
	Largeur Cpte Imprim	L'option Largeur Des Données limite le déplacement de la tête d'impression à la zone imprimée. La limitation de la plage de mouvement de la tête d'impression augmente la vitesse d'impression. Si l'option Largeur Cpte Imprim est sélectionnée, la tête d'impression se déplace sur toute la largeur du plus grand support pris en charge par l'imprimante. Sélectionnez cette option pour des résultats d'impression encore plus uniformes, avec moins de variations.
Impr Plusieurs Cches	Non	Sélectionnez le nombre de fois où chaque ligne est imprimée.
	2 à 8	
Type de rouleau	Côté imprimable ext	Sélectionnez Côté imprimable ext ou Côté imprimable int en fonction du mode d'enroulement du support.
	Côté imprimable int	
Mesure de la tension	Régulièrement	Sélectionnez Régulièrement ou Chaque page si vous souhaitez que l'imprimante surveille et règle automatiquement la tension du support lors de l'impression pour des résultats optimaux. Sélectionnez Non pour désactiver le réglage automatique de la tension. L'option Régulièrement est généralement recommandée. Il est cependant possible que l'imprimante ne soit pas en mesure de régler correctement la tension avec certains supports, ce qui entraînera un manque de tension au niveau du support ou d'autres mauvais réglages qui sont à l'origine de problèmes d'impression. Vous devez alors sélectionner Non . Notez cependant que, lorsque l'option Non est sélectionnée, la marge entre les pages peut être démesurément grande. Il est également possible que l'impression ne s'arrête pas et que l'intérieur de l'imprimante soit taché. Respectez les consignes suivantes : <input type="checkbox"/> N'imprimez pas à la fin d'un rouleau. <input type="checkbox"/> Ne sélectionnez pas Non pour Vérifier fin support. Sélectionnez Chaque page pour un réglage plus précis de la tension. Notez cependant que l'impression nécessitera davantage de temps.
	Chaque page	
	Non ^{*2}	
Tension d'alimentation ^{*1}		

Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Auto	-	<p>Le paramètre par défaut Auto est recommandé dans la plupart des cas. Si Vérifier taille supp. n'est pas sur Oui lorsque Auto est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.</p> <p>Nous recommandons de paramétrer Manuel dans les cas suivants, puis de modifier la valeur du paramètre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Lorsque le support fait des plis pendant l'impression <p style="margin-left: 20px;">Définissez une valeur supérieure aux valeurs recommandées, selon la largeur du support chargé.</p> <input type="checkbox"/> Lorsque des bandes (bandes horizontales, rayures de couleur non uniforme ou bandes) apparaissent de manière irrégulière dans les résultats d'impression. <p style="margin-left: 20px;">Définissez une valeur inférieure aux valeurs recommandées, selon la largeur du support chargé.</p> <input type="checkbox"/> Lorsque Vérifier taille supp. est défini sur Non <p style="margin-left: 20px;">Définissez la valeur de Tension d'alimentation selon la largeur du support chargé. Pour plus de détails, voir :</p> <p style="margin-left: 20px;"> « Tension d'alimentation (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement) » à la page 68</p>
Manuel	0 à 40	
Tension d'enroulement*1		
Auto	-	<p>Le paramètre par défaut Auto est recommandé dans la plupart des cas. Si Vérifier taille supp. n'est pas sur Oui lorsque Auto est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.</p> <p>Si des plis se forment pendant l'impression ou si des bandes blanches (lignes blanches ou claires) apparaissent sur l'impression, nous vous recommandons d'utiliser le paramètre Manuel et de définir une valeur inférieure à Lv3. Définissez les mêmes paramètres si de l'encre adhère à l'arrière de l'enrouleur. Si un support épais ne s'enroule pas correctement, nous vous conseillons d'utiliser le paramètre Manuel et de définir une valeur supérieure à Lv3.</p>
Manuel	1 à 6	
Tension support*2	0 à 40	<p>Les valeurs par défaut définies par le fabricant changeront de la façon suivante, en fonction du paramètre Mesure de la tension.</p> <p>Régulièrement/Chaque page : Lv28</p> <p>Non: Lv39</p> <p>Il est conseillé de définir Tension support dans le menu de paramétrage en fonction de la largeur du support chargé. La valeur dépend du paramètre Mesure de la tension. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « Tension support (SC-F7000 Series uniquement) » à la page 70</p>
Prévention adhérence*3	Oui	<p>Choisissez d'activer (Oui) ou désactiver (Non) la fonction pour éviter que le support ne colle lors de la mise sous tension de l'imprimante ou du démarrage de l'impression. Étant donné que les opérations sont plus longues lorsque Oui est sélectionné, nous vous recommandons de régler le paramètre sur Non. Selon le type de support, celui-ci peut facilement adhérer au cylindre. Si des opérations sont effectuées pendant que le support est sur le cylindre, le support peut ne pas s'insérer correctement et provoquer un bourrage. Dans ce cas, définissez le paramètre sur Oui.</p>
	Non	

Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Vitesse alimentation	Auto* ¹	Le paramètre par défaut des imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series est Auto. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est Lv2. La valeur définie par défaut par le fabricant est recommandée dans la plupart des cas. Définissez Lv1 si les supports fins sont froissés, déchirés, collés ensemble, ou si des lignes horizontales apparaissent lors de l'impression. Notez que la vitesse ne change pas lorsqu'un nombre élevé (de passages) a été sélectionné.
	Lv1	
	Lv2	
Rétablir paramètres	Oui	Si Oui est sélectionné, les valeurs par défaut du support sont rétablies.
	Non	

Réglages RIP


Les éléments et valeurs de paramétrage marqués d'un astérisque concernent les modèles d'imprimante suivants.

*1: SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement; *2: SC-F7000 Series uniquement; *3: SC-F7200 Series uniquement;


*4: SC-F7100 et SC-F7000 Series uniquement

Élément	Paramètre	Explication
Écart Du Cylindre	1.5	Modifiez le paramètre Écart Du Cylindre (écart entre la tête d'impression et le support) dans les paramètres de support sélectionnés dans le logiciel RIP. Le paramètre par défaut des imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series est 2.0. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est 1.5. Le paramètre par défaut est recommandé dans la plupart des cas. Augmentez le paramètre de 1 si l'impression est rayée ou tachée. Ne sélectionnez l'option 2.5 que si les impressions sont tachées lorsque l'option 2.0 est sélectionnée. La sélection d'un écart plus grand que l'écart requis peut entraîner des taches d'encre à l'intérieur de l'imprimante, une qualité d'impression réduite ou une durée de vie du produit plus courte.
	2.0	
	2.5	
Alignement Des Têtes		
Épaisseur entrée.	0,1 à 1 mm	Saisissez une valeur comprise entre 0,1 et 1 mm pour l'épaisseur du support.
Type de rouleau	Côté imprimable ext	Sélectionnez Côté imprimable ext ou Côté imprimable int en fonction du mode d'enroulement du support.
	Côté imprimable int	

Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Mesure de la tension	Régulièrement	<p>Sélectionnez Régulièrement ou Chaque page si vous souhaitez que l'imprimante surveille et règle automatiquement la tension du support lors de l'impression pour des résultats optimaux. Sélectionnez Non pour désactiver le réglage automatique de la tension.</p> <p>L'option Régulièrement est généralement recommandée.</p> <p>Il est cependant possible que l'imprimante ne soit pas en mesure de régler correctement la tension avec certains supports, ce qui entraînera un manque de tension au niveau du support ou d'autres mauvais réglages qui sont à l'origine de problèmes d'impression. Vous devez alors sélectionner Non. Notez cependant que, lorsque l'option Non est sélectionnée, la marge entre les pages peut être démesurément grande. Il est également possible que l'impression ne s'arrête pas et que l'intérieur de l'imprimante soit taché. Respectez les consignes suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> N'imprimez pas à la fin d'un rouleau. <input type="checkbox"/> Ne sélectionnez pas Non pour Vérifier fin support. <p>Sélectionnez Chaque page pour un réglage plus précis de la tension. Notez cependant que l'impression nécessitera davantage de temps.</p>
	Chaque page	
	Non ^{*2}	
Tension d'alimentation ^{*1}		
Auto	-	<p>Le paramètre par défaut Auto est recommandé dans la plupart des cas. Si Vérifier taille supp. n'est pas sur Oui lorsque Auto est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.</p> <p>Nous recommandons de paramétrer Manuel dans les cas suivants, puis de modifier la valeur du paramètre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Lorsque le support fait des plis pendant l'impression <ul style="list-style-type: none"> Définissez une valeur supérieure aux valeurs recommandées, selon la largeur du support chargé. <input type="checkbox"/> Lorsque des bandes (bandes horizontales, rayures de couleur non uniforme ou bandes) apparaissent de manière irrégulière dans les résultats d'impression. <ul style="list-style-type: none"> Définissez une valeur inférieure aux valeurs recommandées, selon la largeur du support chargé. <input type="checkbox"/> Lorsque Vérifier taille supp. est défini sur Non <ul style="list-style-type: none"> Définissez la valeur de Tension d'alimentation selon la largeur du support chargé. Pour plus de détails, voir : <ul style="list-style-type: none">  « Tension d'alimentation (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement) » à la page 68
Manuel	0 à 40	
Tension d'enroulement ^{*1}		
Auto	-	<p>Le paramètre par défaut Auto est recommandé dans la plupart des cas. Si Vérifier taille supp. n'est pas sur Oui lorsque Auto est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.</p> <p>Si des plis se forment pendant l'impression ou si des bandes blanches (lignes blanches ou claires) apparaissent sur l'impression, nous vous recommandons d'utiliser le paramètre Manuel et de définir une valeur inférieure à Lv3. Définissez les mêmes paramètres si de l'encre adhère à l'arrière de l'enrouleur. Si un support épais ne s'enroule pas correctement, nous vous conseillons d'utiliser le paramètre Manuel et de définir une valeur supérieure à Lv3.</p>
Manuel	1 à 6	


Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Tension support* ²	0 à 40	<p>Les valeurs par défaut définies par le fabricant changeront de la façon suivante, en fonction du paramètre Mesure de la tension.</p> <p>Régulièrement/Chaque page : Lv28</p> <p>Non: Lv39</p> <p>Il est conseillé de définir Tension support dans le menu de paramétrage en fonction de la largeur du support chargé. La valeur dépend du paramètre Mesure de la tension. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « Tension support (SC-F7000 Series uniquement) » à la page 70</p>
Prévention adhérence* ³	Oui	<p>Choisissez d'activer (Oui) ou désactiver (Non) la fonction pour éviter que le support ne colle lors de la mise sous tension de l'imprimante ou du démarrage de l'impression. Étant donné que les opérations sont plus longues lorsque Oui est sélectionné, nous vous recommandons de régler le paramètre sur Non. Selon le type de support, celui-ci peut facilement adhérer au cylindre. Si des opérations sont effectuées pendant que le support est sur le cylindre, le support peut ne pas s'insérer correctement et provoquer un bourrage. Dans ce cas, définissez le paramètre sur Oui.</p>
	Non	
Rétablir paramètres	Oui	<p>Si Oui est sélectionné, les Réglages RIP retrouvent leurs valeurs par défaut.</p>
	Non	

Impr. liste support

Paramètre	Explication
Impression	Permet d'imprimer le contenu des banques de configuration de support 1 à 30.



Menu Configuration Impr.

 est le paramètre par défaut.



Les éléments et valeurs de paramétrage marqués d'un astérisque concernent les modèles d'imprimante suivants.

*1: SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement; *2: SC-F7000 Series uniquement; *3: SC-F7200 Series uniquement;


*4: SC-F7100 et SC-F7000 Series uniquement

Élément	Paramètre	Explication
Marge latérale(droite)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	<p>Sélectionnez la largeur de la marge de droite lorsque le support est chargé dans l'imprimante. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « Zone imprimable » à la page 76</p>
Marge latérale(gauche)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	<p>Sélectionnez la largeur de la marge de gauche lorsque le support est chargé dans l'imprimante. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « Zone imprimable » à la page 76</p>

Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Position départ impr.	0 à 800 mm (0,00 à 32,00 pouces)	Réglez ce paramètre si vous souhaitez imprimer à partir du centre du support ou si vous souhaitez décaler la zone imprimée à gauche par rapport au réglage Marge latérale(droite) . La zone entre le côté droit du support et l'emplacement Position départ impr. n'est pas imprimée. Si une valeur est sélectionnée pour le paramètre Marge latérale(droite) , une autre zone, qui correspond à la valeur sélectionnée pour le paramètre Marge latérale(droite) , est laissée telle quelle. Pour plus d'informations, voir la section suivante.  « Zone imprimable » à la page 76
Marge entre les pages* ³	Normale	Permet de réduire la marge entre les pages. Une fois les réglages effectués, la taille de la marge peut changer en fonction du support et de l'environnement d'utilisation. La marge augmente lorsque la valeur est déplacée vers le + et diminue lorsque la valeur est déplacée vers le -.  « Zone imprimable » à la page 76
	Pas de marge	
Vérifier taille supp.	Oui	Indiquez si l'imprimante détecte automatiquement (Oui) ou non (Non) les bords du support, lorsqu'il est chargé. En règle générale, nous vous recommandons de régler le paramètre sur Oui . Sélectionnez Non si l'imprimante affiche le message Erreur taille support alors que le support est correctement chargé. Notez cependant qu'il est possible que l'imprimante imprime au-delà des bords du support lorsque l'option Non est sélectionnée. L'encre utilisée pour imprimer au-delà des bords du support tachera l'intérieur de l'imprimante. Les paramètres modifiés sont pris en compte lorsque le support est rechargé.
	Non	
Vérifier fin support	Oui	Indiquez si l'imprimante détecte automatiquement (Oui) ou ne détecte pas automatiquement (Non) la fin du support. Sélectionnez Non si l'imprimante affiche le message Plus de support alors que le support est correctement chargé. En règle générale, nous vous recommandons de régler le paramètre sur Oui .
	Non	
Vérifier biais support	Oui	Lorsque l'imprimante détecte un support incliné, elle cesse l'impression et affiche un message d'erreur (Oui) ou poursuit l'impression (Non). L'option Oui est généralement recommandée, un support incliné peut en effet entraîner un bourrage dans l'imprimante.
	Non	
Option fin de support* ³	Continuer	Choisissez d'imprimer ou non (Poursuivre/Arrêter l'impression) les données restantes après le remplacement.
	Arrêter l'impression	
Impr motif vérif buses	Non	Sélectionnez la fréquence à laquelle l'imprimante imprime un motif de test des buses : jamais (Non) ou toutes les x pages (x est une valeur comprise entre 1 et 10). Lorsque Non est sélectionné, aucun motif de test périodique n'est imprimé. Pour imprimer un motif de test en haut de page toutes les 1 à 10 pages, sélectionnez une option comprise entre 1 et 10 . Une fois l'impression terminée, vous pouvez inspecter visuellement le motif pour déterminer si l'impression précédente ou suivante présente des couleurs pâles ou manquantes.
	1 à 10 pages	
Nettoyage Régulier		




Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Léger	Non, 1 à 240 heures	<p>Sélectionnez la puissance et la fréquence auxquelles l'imprimante procède au nettoyage de la tête : jamais (Non) ou après 1 à 240 heures. Aucun Nettoyage Régulier n'est effectué lorsque Non est sélectionné. Si une valeur comprise entre 1 et 240 heures est sélectionnée, un nettoyage automatique des têtes est effectué après un nombre spécifique d'heures. Si l'impression est en cours lorsque le délai indiqué s'est écoulé, Nettoyage Régulier n'est effectué qu'une fois l'impression terminée ou l'impression réactivée.</p> <p>Les actions suivantes réinitialisent la minuterie :</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Sélection d'un délai pour cet élément. <input type="checkbox"/> Lorsque le nettoyage des têtes a été effectué à l'aide de l'option Toutes les buses en appliquant une force identique ou supérieure au paramètre sélectionné pour ce paramètre. <p>Notez que, même lorsque l'option Non est sélectionnée pour le paramètre Nettoyage Régulier, l'imprimante nettoie automatiquement la tête d'impression à intervalle défini après impression afin d'éviter toute obstruction des buses.</p>
Moyen		
Lourd		
Puissant		
Cycle nettoyage	Non	<p>Sélectionnez la fréquence à laquelle l'imprimante procède au nettoyage automatique de la tête : jamais (Non) ou toutes les x pages (x est une valeur comprise entre 1 et 10). Aucun Cycle nettoyage n'est effectué lorsque Non est sélectionné. Sélectionner 1 à 10 pour indiquer le nombre de pages imprimées après lequel effectuer le nettoyage de la tête.</p>
	1 à 10 pages	
Minuterie arrêt chauff ^{*1}	15 à 240 minutes	<p>Vous pouvez éteindre automatiquement le chauffage après impression lorsqu'aucune erreur n'est détectée et qu'aucun travail d'impression n'est en cours. Cette option est utilisée pour choisir le délai au bout duquel le chauffage s'éteint automatiquement.</p> <p>L'imprimante passera en mode veille lorsque la Minuterie arrêt chauff expirera. En mode veille, le panneau de commande s'éteint et les moteurs internes et autres composants consomment moins d'électricité.</p> <p>Pour réactiver l'affichage du panneau de commande, appuyez sur n'importe laquelle de ses touches sauf sur la touche . L'écran du panneau de commande s'éteint à nouveau si aucune opération n'est effectuée au bout de 30 secondes dans ces conditions. L'imprimante et les chauffages ne sont totalement réactivés qu'au moment de la réception d'un travail d'impression, lorsque le levier de chargement du support sera utilisé ou lorsqu'une autre opération impliquant le matériel de l'imprimante sera effectuée.</p>
Mode Veille	15 à 240 minutes	<p>L'imprimante passera en mode veille si aucune erreur ne s'est produite, si aucun travail d'impression n'a été reçu et si aucune action n'est effectuée sur le panneau de commande pendant une période prolongée.</p> <p>Ce paramètre sélectionne la durée au bout de laquelle l'imprimante passe en mode veille.</p>
Rétablir paramètres	Oui	<p>Sélectionnez Oui pour rétablir la valeur par défaut de tous les éléments du menu Configuration Impr.</p>
	Non	

Menu Maintenance

Vous pouvez accéder directement au menu Maintenance en appuyant sur la touche .

Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Vérif Buses	Impression	Un motif des buses est imprimé. Inspectez visuellement le motif et procédez à un nettoyage de la tête si des couleurs sont pâles ou manquantes.  « Recherche de buses obstruées » à la page 104
Imprimer à droite		
Imprimer au centre		
Imprimer à gauche		Le menu affiché dans les paramètres dépend du paramètre Vérifier taille supp. et de la largeur du support chargé.
Nettoyage		
Toutes les buses	Exécuter (léger)/ Exécuter (moyen)/ Exécuter (lourd)	Notez les numéros des motifs aux couleurs pâles ou manquantes et nettoyez toutes les buses ou les buses sélectionnées. Toutes les buses procède au nettoyage des têtes de toutes les buses. Choisissez Buses sélectionnées pour nettoyer uniquement les buses des séries sélectionnées.
Buses sélectionnées	Exécuter (léger)/ Exécuter (moyen)/ Exécuter (lourd)	Plusieurs niveaux de nettoyage sont disponibles : Exécuter (léger) , Exécuter (moyen) ou Exécuter (lourd) . Commencez par sélectionner Exécuter (léger) . Si le problème persiste après utilisation de l'option Exécuter (léger) , sélectionnez Exécuter (moyen) . Si le problème persiste après utilisation de l'option Exécuter (moyen) , sélectionnez Exécuter (lourd) .  « Nettoyage de la tête » à la page 105
Maintenance tête	Mouvement des têtes	Permet de positionner la tête d'impression pour la maintenance. Ne procédez à des tâches de maintenance telles que le nettoyage de l'essuyeur, des capuchons, de la zone autour de la tête d'impression qu'après avoir utilisé cette option pour positionner la tête en vue du nettoyage. Le déplacement manuel de la tête d'impression peut entraîner des anomalies de fonctionnement.  « Nettoyage » à la page 82
Compteur encre usagée	-	Si vous remplacez le Bidon d'encre résiduelle avant d'y être invité par un message indiquant le délai de remplacement du Bidon d'encre résiduelle sur le panneau de commande, lancez l'option Compteur encre usagée après le remplacement.

Menu Journaux d'impression

Ces éléments permettent de suivre les consommables.

Affiché uniquement pour les imprimantes SC-F7100 et SC-F7000 Series.

Élément	Paramètre	Explication
Impr. rapport tâches	Impression	Vous pouvez imprimer les informations relatives aux travaux d'impression enregistrées dans l'imprimante (jusqu'à 10 travaux). Les informations incluent la quantité de support et d'encre utilisée pour chaque travail, ce qui facilite le suivi de l'utilisation des consommables.
Afficher total impr	XXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	Affiche la surface totale du support imprimé (maximum de six chiffres).


Utilisation du menu du panneau de commande

Menu État De l'Imprimante

Ces éléments permettent de suivre l'utilisation et les paramètres de l'imprimante.


Élément	Paramètre	Explication
Impr. rapport état	Impression	Permet d'imprimer une feuille d'état qui répertorie les paramètres de l'imprimante. Utilisez cette option pour afficher toute une série d'informations relatives à l'imprimante sur une même feuille.
Version Micrologiciel	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Permet d'afficher la Version Micrologiciel de l'imprimante.

Menu Configuration Réseau

 est le paramètre par défaut.

Élément	Paramètre	Explication
Paramètre Adresse IP		
Auto	-	Indiquez si les adresses IP sont obtenues automatiquement (Auto) à l'aide du protocole DHCP ou manuellement (Panneau). Si l'option Panneau est sélectionnée, saisissez l'adresse IP, le masque de sous-réseau et l'adresse de la passerelle par défaut. Demandez des informations détaillées à votre administrateur système.
	IP : XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM : XXX.XXX.XXX.XXX	
DG : XXX.XXX.XXX.XXX		
Impr. rapport état	Impression	Utilisez l'option Configuration Réseau pour imprimer l'état réseau en cours. Ces informations vous fournissent une vue d'ensemble complète des paramètres réseau.
Rétablir paramètres	Oui	Sélectionnez Oui pour rétablir la valeur par défaut de tous les éléments du menu Configuration Réseau.
	Non	

Menu Préférences

 est le paramètre par défaut.

Les éléments et valeurs de paramétrage marqués d'un astérisque concernent les modèles d'imprimante suivants.

*1: SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement; *2: SC-F7000 Series uniquement; *3: SC-F7200 Series uniquement; *4: SC-F7100 et SC-F7000 Series uniquement

Élément	Paramètre	Explication
Date et heure	AA/MM/JJ HH:MM	Permet de régler l'horloge intégrée à l'imprimante. L'heure fournie par l'horloge est utilisée lors de l'impression des journaux et des feuilles d'état.

Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Langue/Language	Japonais	Sélectionnez la langue utilisée sur l'écran du panneau de commande.
	Anglais	
	Français	
	Italien	
	Allemand	
	Portugais	
	Espagnol	
	Néerlandais	
	Russe	
	Coréen	
Unité : longueur	m	Sélectionnez les unités de longueur utilisées sur l'écran du panneau de commande et lors de l'impression de motifs de test.
	ft/pouces	
Unité : température* ¹	°C	Sélectionnez les unités de température utilisées sur l'écran du panneau de commande.
	F	
Réglage son alerte	Oui	Activez (Oui) ou désactivez (Non) le signal sonore émis en cas d'erreur.
	Non	Une pression sur le bouton OK lorsque le signal sonore retentit arrête l'alarme.
Réglage lampe alerte	Oui	Activez (Oui) ou désactivez (Non) le témoin d'alerte qui s'allume en cas d'erreur.
	Non	

Menu Rétablir tous réglages

Les éléments et valeurs de paramétrage marqués d'un astérisque concernent les modèles d'imprimante suivants.

*1: SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement; *2: SC-F7000 Series uniquement; *3: SC-F7200 Series uniquement;

*4: SC-F7100 et SC-F7000 Series uniquement

Paramètre	Explication
Oui	Sélectionnez Oui pour réinitialiser tous les paramètres du menu Préférences à l'exception des paramètres Date et heure, Langue/Language, Unité : longueur, et Unité : température * ¹ .
Non	

Résolution des problèmes






Résolution des problèmes

Lorsqu'un message s'affiche

Si l'un des messages suivants s'affiche, lisez et suivez les consignes ci-dessous.

Messages	Suite à donner
Bobine réceptrice auto arrêtée.	<p>(Ce message s'affiche pour l'imprimante SC-F7000 uniquement.)</p> <p>Le support n'est pas correctement fixé sur l'Enrouleur papier Automatique.</p> <p>Appuyez sur la touche II et sélectionnez Annuler Le Travail pour annuler l'impression.</p> <p>Placez le commutateur Auto de l'Enrouleur papier Automatique sur Off, puis remettez-le en position initiale et fixez de nouveau le support sur l'Enrouleur papier Automatique.</p> <p>» « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 57</p>
Err inst micrologiciel Err mise à j micrologiciel Redémarrez l'imprimante.	<p>Mettez l'imprimante hors tension, patientez quelques minutes, puis remettez l'imprimante sous tension.</p> <p>Utilisez l'application EPSON LFP Remote Panel 2 pour procéder de nouveau à la mise à jour du micrologiciel.</p> <p>Si ce message s'affiche de nouveau sur l'écran LCD, contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.</p>
Erreur Commande Vérifier réglages impr. sur RIP.	<p>Appuyez sur II et sélectionnez Annuler Le Travail. Vérifiez que le logiciel RIP installé est compatible avec l'imprimante.</p>
Erreur de carte à puce Carte à puce non reconnue. Réinsérez ou remplacez-la.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Retirez et réinsérez la puce. Si l'erreur persiste, remplacez par une nouvelle puce. » « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 90 <input type="checkbox"/> Il est possible que de la condensation se soit formée à l'intérieur du réservoir. Conservez le réservoir à température ambiante pendant au moins 4 heures. » « Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre » à la page 26
Erreur de carte à puce Carte à puce non reconnue. Remplir lorsque l'encre correspond à étiquette ?	<p>Utilisez uniquement des puces fournies avec les recharges d'encre Epson indiquées. N'utilisez aucune autre recharge Epson non indiquée.</p> <p>» « Options et consommables » à la page 139</p>
Erreur d'entraînement Désactivez le comm. auto et réinstallez le support sur le mandrin de rouleau. Reportez-vous au manuel pour plus de détails.	<p>Ce message est affiché pour les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series uniquement.</p> <p>Le support n'est pas correctement fixé sur l'Enrouleur papier Automatique.</p> <p>Placez le commutateur Auto de l'Enrouleur papier Automatique sur off, puis remettez-le en position initiale et chargez de nouveau le support sur l'Enrouleur papier Automatique.</p> <p>» « Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series) » à la page 49</p>

Résolution des problèmes

Messages	Suite à donner
Erreur taille support Charger support de taille correcte.	<p>La largeur du support actuellement chargé n'est pas correcte. Soulevez le levier de chargement du support et retirez le support.</p> <p>L'imprimante accepte un support d'au moins 300 mm de large. Assurez-vous que le support fasse au moins cette largeur.</p> <p>Si ce message s'affiche alors que le support est de largeur correcte, vous pouvez imprimer en sélectionnant Non pour le paramètre Vérifier taille supp.</p> <p> « Menu Configuration Impr. » à la page 121</p>
Préparez une bouteille d'encre usagée vide.	<p>Le Bidon d'encre résiduelle est presque plein. Préparez un Bidon d'encre résiduelle neuf.</p> <p> « Options et consommables » à la page 139</p>
Vérifier les niveaux	<p>La puce est quasiment en fin de vie. Procurez-vous dès que possible une recharge d'encre de la couleur appropriée.</p> <p>Contrôlez l'encre restante dans le réservoir en vous basant sur les repères de la recharge. Lorsque le niveau d'encre restant est inférieur ou égal à 70 mm, remplacez la puce et remplissez l'encre. S'il reste plus de 70 mm d'encre dans le réservoir, continuez de l'utiliser jusqu'à ce que le niveau atteigne 70 mm.</p> <p> « Options et consommables » à la page 139</p> <p> « Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre » à la page 26</p> <p> « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 90</p>

En cas d'appel de maintenance/demande d'entretien

Messages d'erreur	Suite à donner
Maintenance Requise Un composant de l'imprimante approche de sa limite de durée de service. XXXXXXXX	<p>Un composant de l'imprimante approche de sa limite de durée de service.</p> <p>Contactez votre revendeur ou le support Epson et indiquez-leur le code de demande de maintenance.</p> <p>Vous ne pouvez pas effacer la demande de maintenance tant que la pièce n'a pas été remplacée. Une demande d'entretien intervient si vous continuez à utiliser l'imprimante.</p>
Demande d'Entretien XXXX Erreur XXXX Mett. hors & ss tension. Si cela ne fonctionne pas, notez le code et contactez assistance.	<p>Une demande d'entretien a lieu dans les cas suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Le câble d'alimentation n'est pas fermement connecté. <input type="checkbox"/> Une erreur qui ne peut pas être résolue se produit. <p>En cas de demande d'entretien, l'imprimante arrête automatiquement l'impression. Mettez l'imprimante hors tension, déconnectez le câble d'alimentation de la sortie et de l'entrée CA sur l'imprimante, puis reconnectez. Mettez l'impression sous tension plusieurs fois.</p> <p>Si cette demande d'entretien s'affiche de nouveau sur l'écran LCD, contactez votre revendeur ou l'assistance Epson. Indiquez-leur le code de la demande d'entretien « XXXX ».</p>

Résolution des problèmes

Dépannage

Vous ne pouvez pas imprimer (parce que l'imprimante ne fonctionne pas)

L'imprimante ne s'allume pas

- **Le câble d'alimentation est-il raccordé à la prise secteur ou au connecteur d'entrée de l'imprimante ?**

Vérifiez que le câble d'alimentation est correctement raccordé à l'imprimante.

- **Existe-t-il un problème au niveau de la prise secteur ?**

Vérifiez que la prise secteur fonctionne en branchant le câble d'alimentation d'un autre appareil électrique.

L'imprimante ne communique pas avec l'ordinateur

- **Le câble est-il correctement branché ?**

Assurez-vous que le câble d'interface de l'imprimante est correctement branché dans le connecteur de l'imprimante et de l'ordinateur prévu à cet effet. Vérifiez aussi que le câble n'est pas coupé ou plié. Si vous avez un câble de rechange, essayez de connecter à l'aide du câble de rechange.

- **Les caractéristiques du câble d'interface correspondent-elles à celles de l'ordinateur ?**

Assurez-vous que les spécifications du câble d'interface correspondent à celles de l'imprimante et de l'ordinateur.

 « [Tableau de spécifications](#) » à la page 174

- **Si vous avez un hub USB, l'utilisez-vous correctement ?**

Dans la spécification USB, les connexions en chaîne de cinq hubs USB sont possibles. Cependant, nous vous conseillons de connecter l'imprimante au premier hub directement raccordé à l'ordinateur. Selon le hub que vous utilisez, le fonctionnement de l'imprimante risque de devenir instable. Si cela se produit, branchez le câble USB directement dans le port USB de votre ordinateur.

- **Le hub USB est-il correctement reconnu ?**

Assurez-vous que le hub USB est correctement reconnu sur l'ordinateur. Si tel est le cas, déconnectez le concentrateur USB de l'ordinateur et connectez directement l'ordinateur à l'imprimante. Pour plus d'informations sur le fonctionnement du hub USB, contactez le fabricant.

Vous ne pouvez pas imprimer dans un environnement réseau

- **Les paramètres réseau sont-ils corrects ?**

Pour connaître les paramètres requis, adressez-vous à votre administrateur réseau.

- **Connectez l'imprimante directement à l'ordinateur en utilisant un câble USB, puis essayez d'imprimer.**

Si vous pouvez imprimer via le câble USB, le problème vient de l'environnement réseau. Contactez votre administrateur système ou consultez le manuel de votre système réseau. Si vous ne pouvez pas imprimer via USB, consultez la section appropriée dans le présent Guide de l'utilisateur.

L'imprimante présente une erreur

- **Pour savoir si des erreurs se sont produites sur l'imprimante, vérifiez les témoins et les messages sur le panneau de commande de l'imprimante.**


 « [Panneau de commande](#) » à la page 19

 « [Lorsqu'un message s'affiche](#) » à la page 127

Résolution des problèmes

L'imprimante émet un bruit identique à celui de l'impression, mais rien ne s'imprime

La tête d'impression bouge, mais rien ne s'imprime

- **Vérifiez le fonctionnement de l'imprimante.** Imprimez un motif de test. Il est possible d'imprimer des motifs de test sans connecter l'imprimante à un ordinateur. Les motifs de test permettent de vérifier l'état et le fonctionnement de l'imprimante.  « Recherche de buses obstruées » à la page 104

Reportez-vous à la section suivante pour connaître la procédure à suivre en cas d'impression incorrecte du motif.

- **Le message Réglage Auto Moteur s'affiche-t-il sur l'écran du panneau de commande ?**


L'imprimante ajuste le moteur interne. Attendez un moment sans mettre l'imprimante hors tension.

Le motif de test n'est pas imprimé correctement

- **Effectuez un nettoyage des têtes.** Il est possible que les buses soient obstruées. Imprimez de nouveau un motif de test une fois la tête nettoyée.

 « Nettoyage de la tête » à la page 105

- **L'imprimante est-elle restée longtemps sans être utilisée ?**

S'il y a longtemps que l'imprimante n'a pas été utilisée, les buses sont probablement sèches et obstruées. Mesures à prendre lorsque l'imprimante n'a pas été utilisée pendant longtemps.  « Remarques lorsque l'imprimante n'est pas utilisée » à la page 25

L'impression ne répond pas à votre attente

La qualité d'impression est médiocre, irrégulière, trop claire ou trop foncée


- **Les buses de la tête d'impression sont-elles bouchées ?**

Si les buses sont obstruées, certaines buses ne projettent pas l'encre et la qualité d'impression se dégrade. Imprimez un motif de test.

 « Recherche de buses obstruées » à la page 104

- **L'Alignement Des Têtes a-t-il été exécuté ?**

Sélectionnez Alignement Des Têtes pour réaligner la tête d'impression lorsque les résultats de l'impression semblent poivrés ou flous.

 « Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes) » à la page 71

- **Avez-vous tenté de paramétrer Réglage alimentation ?**

Des écarts importants au niveau de la quantité entraînée résultent en l'apparition de bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de différentes couleurs). Procédez au Réglage alimentation en fonction du support utilisé.

 « Réglage alimentation » à la page 65

- **Utilisez-vous une recharge d'encre d'origine Epson ?**

L'imprimante est conçue pour utiliser uniquement les recharges d'encre d'origine Epson indiquées dans ce manuel. L'utilisation d'un autre type de recharge d'encre peut entraîner une réduction de la qualité d'impression.

Nous vous recommandons d'utiliser uniquement les recharges d'encre d'origine Epson indiquées dans ce manuel.

- **Utilisez-vous une vieille recharge d'encre ?**

La qualité de l'impression diminue lorsque vous utilisez une vieille recharge d'encre. Utilisez une recharge neuve. Utilisez toute l'encre de la recharge avant la date indiquée sur l'emballage.

Résolution des problèmes

■ **La température du chauffage après impression convient-elle ?**

Augmentez la température si l'impression est floue ou tachée ou si l'encre forme des amas. Notez toutefois qu'une élévation excessive de la température peut entraîner le rétrécissement, le plissement ou la détérioration du support.

Si la température ambiante est basse, les chauffages peuvent mettre du temps à atteindre la température souhaitée. Si le support est trop froid, il est possible que le chauffage après impression n'ait pas l'effet souhaité même à la température sélectionnée. Laissez le temps au papier de prendre la température de la pièce avant de l'utiliser.

■ **Les paramètres du support sont-ils corrects ?**

Vérifiez que les paramètres du support dans le logiciel RIP ou sur l'imprimante correspondent au support utilisé.

■ **L'option Largeur Des Données est-elle sélectionnée pour le paramètre Mouvement des têtes ?**

Lorsque l'option **Largeur Des Données** est sélectionnée pour le paramètre **Mouvement des têtes** dans le menu de configuration, la vitesse d'impression augmente mais la qualité d'impression peut légèrement baisser. Pour une meilleure qualité d'impression, sélectionnez l'option **Largeur Cpte Imprim** pour le paramètre **Mouvement des têtes**. [☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 121](#)

■ **Avez-vous comparé le résultat de l'impression avec l'image affichée à l'écran ?**

Étant donné que les moniteurs et les imprimantes restituent différemment les couleurs, les couleurs imprimées ne correspondent pas toujours parfaitement aux couleurs affichées.

■ **Un capot de l'imprimante était-il ouvert lors de l'impression ?**

L'ouverture des capots lors de l'impression entraîne l'arrêt brutal de la tête d'impression, ce qui génère des couleurs non uniformes. N'ouvrez pas les capots lorsque l'impression est en cours.

Les données imprimées ne sont pas correctement positionnées sur le support

■ **Le support est-il correctement chargé et les marges sont-elles correctes ?**

Si le support n'est pas correctement chargé, il est possible que les résultats soient décentrés ou qu'une partie des données ne soit pas imprimée. Veillez à ce que la méthode de chargement soit adaptée à votre environnement.

[☞ « Chargement du support \(SC-F7200/SC-F7100 Series\) » à la page 33](#)

[☞ « Chargement du support \(SC-F7000 Series\) » à la page 39](#)

Vous pouvez vérifier que les options correctes sont sélectionnées pour les paramètres **Marge latérale** et **Position départ impr.** dans le menu de configuration.

[☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 121](#)

■ **Le support est-il incliné ?**

Si l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Vérifier biais support** dans le menu de configuration, l'impression se poursuit lorsque le support est incliné et les données sont imprimées hors de la zone d'impression. Réglez **Vérifier biais support** sur **Oui** dans le menu.

[☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 121](#)

■ **Le support est-il suffisamment large pour les données d'impression ?**

Normalement, l'impression s'arrête si l'image imprimée est plus large que le support. Les données seront cependant imprimées au-delà des bords du support si l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Vérifier taille supp.** dans le menu de configuration. L'encre utilisée pour imprimer au-delà des bords du support tachera l'intérieur de l'imprimante. Les paramètres modifiés sont pris en compte lorsque le support est rechargé.

[☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 121](#)

Résolution des problèmes

Les lignes de règles verticales sont désalignées

■ La tête d'impression est-elle désalignée ? (dans l'impression bidirectionnelle)

Dans le cas d'une impression bidirectionnelle, la tête d'impression imprime pendant ses déplacements de gauche et droite et de droite à gauche. Si la tête d'impression est désalignée, les lignes de règles peuvent aussi être désalignées. Si les lignes de règles verticales sont désalignées lors d'une impression bidirectionnelle, exécutez un Alignement Des Têtes.

🔗 « Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes) » à la page 71

La surface imprimée présente des éraflures ou des taches

■ Le support est-il trop épais ou trop fin ?

Vérifiez les spécifications du support de manière à vous assurer qu'il est compatible avec l'imprimante. Si vous utilisez un logiciel RIP, contactez le fabricant pour obtenir plus d'informations sur les paramètres et les supports qui peuvent être utilisés.

■ Le support est-il gondolé ?

Certains types de supports peuvent se gondoler dans certaines conditions (humidité et température) lorsqu'ils sont installés dans l'imprimante. Si le support est gondolé, appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour entraîner le support et éviter la zone affectée. Nous vous recommandons de réduire la température et l'humidité pour éviter que le support ne gondole.

■ Le support est-il froissé ou plié ?

Les supports froissés ou pliés risquent de ne pas coller au cylindre et d'entrer en contact avec la tête d'impression, ce qui entraîne des taches ou des couleurs non uniformes.

■ L'essuyeur, les capuchons ou la tête d'impression sont-ils tachés ?

La présence d'encre ou de peluches autour de l'essuyeur, des capuchons ou de la tête d'impression peut entraîner des taches causées par l'accumulation d'encre. Nettoyez la zone affectée.

🔗 « Nettoyage » à la page 82

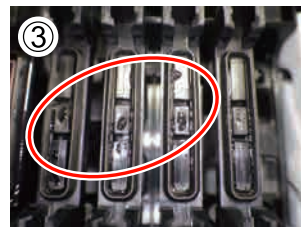
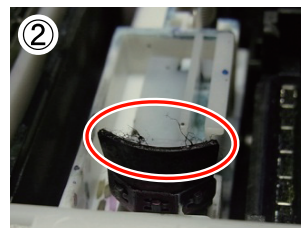
■ Est-ce que la tête d'impression « frappe » la surface d'impression ?

Il est possible d'éviter les taches causées par le contact de la tête d'impression avec le support en réglant le paramètre **Écart Du Cylindre** de manière adaptée au support.

🔗 « Écart Du Cylindre » à la page 66

Les buses ne peuvent pas être débouchées

■ Un nettoyage est-il en cours ?



Comme illustré sur les photos (1) et (2), si des peluches ou de la poussière adhèrent autour de la tête d'impression, des capuchons ou des essuyeurs, il est possible que les buses se bouchent pendant l'impression. De plus, si vous laissez les poussières et peluches, les buses ne peuvent être débouchées, même après un nettoyage répété des têtes. Les buses peuvent aussi s'obstruer si de l'encre s'écoule sur le capuchon, comme illustré sur la photo (3).

Nettoyez chacune des zones.

🔗 « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 82

Résolution des problèmes

Tâches d'encre




■ Le support est-il manipulé correctement ?

Le non-respect des points suivants lors de la manipulation des supports peut entraîner un dépôt de poussière ou de fibres sur la surface du support et provoquer des traces d'encre.

- Ne placez pas un support exposé directement sur le sol.
Le support doit être enroulé et inséré dans son emballage d'origine avant stockage.
- Lorsque vous transportez le support, sa surface ne doit pas être en contact avec vos vêtements.
Laissez le support dans son emballage individuel jusqu'à ce que vous soyez prêt à le charger dans l'imprimante.

■ Des poussières sont-elles présentes sur la surface des buses de la tête d'impression ?

Si des peluches collent à la surface des buses de la tête d'impression, de l'encre peut s'en écouler. Nettoyez autour de la tête d'impression

 « [Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression](#) » à la page 82

Lignes horizontales ou bandes de couleur non uniforme




Plusieurs causes sont possibles

Lorsque vous imprimez avec 1 ou 2 passages sur les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series, suivez les instructions depuis l'Étape 1. Dans les autres cas, appliquez la procédure suivante depuis l'étape 2 jusqu'à ce que les résultats s'améliorent.

Avant de commencer à travailler, procédez toujours à une vérification des buses et à un Alignement Des Têtes. Si les buses sont obstruées ou si les têtes sont mal alignées, aucune mesure ne permettra d'obtenir une amélioration.

 « [Recherche de buses obstruées](#) » à la page 104

 « [Correction de l'alignement de l'impression \(Alignement Des Têtes\)](#) » à la page 71

1

Vitesse alimentation lente dans le menu de configuration.


Si un support imprimé avec 1 ou 2 passages est enroulé sur la SC-F7200 ou la SC-F7100 Series, des bandes peuvent apparaître. La solution à ce problème est différente selon le paramètre sélectionné dans le menu Configuration support. Suivez les instructions correspondant au paramètre sélectionné.

- Lorsque Réglages RIP est sélectionné
Ralentissez la vitesse d'alimentation du logiciel RIP.
- Lorsque 1 à 30 (banques de configuration de support) est sélectionné
Définissez Vitesse alimentation sur **Lv1** dans le menu de configuration.

2

Vérifiez que les plaques de maintien du support sont bien fixées.

Une plaque de maintien du support mal installée peut gêner l'alimentation du support. Consultez la section indiquée ci-dessous et fixez correctement les plaques de maintien du support.

 « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 32

Si l'installation correcte des plaques de support ne résout toujours pas le problème, appliquez la mesure suivante.

Résolution des problèmes

3 Réglage alimentation

Un réglage de l'alimentation peut être nécessaire selon le support utilisé. Si la largeur du rouleau est différente, un réglage indépendant est nécessaire même si le support est le même. Pour un réglage plus précis, imprimez un motif de test à l'aide des paramètres suivants : **Manuel — Motif 500mm**.

 « Réglage alimentation » à la page 72

Taches dues au contact avec la tête



Le support et la tête d'impression entrent en contact durant l'impression

Effectuez la séquence d'opérations suivante jusqu'à ce que les résultats s'améliorent.

1 Coupez les parties du support présentant des plis ou des ondulations.


Des plis et ondulations peuvent apparaître sur un support stocké dans des conditions inadéquates ou laissé chargé dans l'imprimante. Lorsque le support est utilisé dans cet état, la tête d'impression et la surface soulevée du support peuvent entrer en contact et provoquer l'apparition de taches. Coupez les parties du support présentant des plis ou des ondulations.

En outre, conserver le support comme indiqué dans le manuel fourni avec l'imprimante, et chargez le support dans l'imprimante juste avant l'impression.

Si le problème persiste même lorsque vous imprimez sur du papier ne présentant ni plis ni ondulations, procédez comme suit.

2 Chargement correct du support dans l'imprimante et configuration correcte des paramètres du support.

Si la méthode de chargement du support, la température du chauffage, la tension, l'aspiration et d'autres paramètres sont incorrects, des plis et ondulations apparaissent sur le support. Veillez à ce que la méthode de chargement et les paramètres soient corrects.


 « Chargement et remplacement des supports » à la page 32

Si les mesures ci-dessus ne résolvent pas le problème, appliquez la mesure suivante.

3 Vérification que le support est correctement chargé sur l'Enrouleur papier Automatique

Si la méthode utilisée pour fixer le support à l'enrouleur papier automatique est incorrecte, le support peut tourner lors de l'enroulement et provoquer des plis et ondulations.

Vérifiez que le support se charge correctement sur l'Enrouleur papier Automatique

 « Utilisation de l'Enrouleur papier Automatique » à la page 49

4 Définissez correctement la température du chauffage.

Régalez la température du chauffage après impression en fonction du support.

Résolution des problèmes

Support

Le support est froissé

- **Les options Tension d'alimentation, Tension support, et Vitesse alimentation du menu de configuration sont-elles adaptées au support ?**

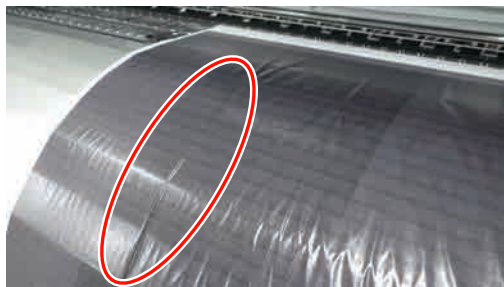
Si ces options ne sont pas correctement réglées en fonction du support, il est possible que le support soit froissé ou déchiré lors de l'impression.

☞ « Tension d'alimentation (SC-F7200/SC-F7100 Series uniquement) » à la page 68

☞ « Tension support (SC-F7000 Series uniquement) » à la page 70

☞ « Vitesse alimentation » à la page 70

- **Le support imprimé à haute densité est-il enroulé ? (SC-F7200/SC-F7100 Series)**



En cas d'enroulement d'un support fin ou d'un support allongé par l'eau absorbée et imprimé à haute densité, des plis peuvent apparaître sur le support dans le chauffage. Dans le menu de configuration, définissez **Tension d'enroulement** sur **Manuel**, et définissez la valeur sur **Lv1** ou **Lv2**. Sinon, vous pouvez utiliser un support plus épais.

☞ « Menu Configuration support » à la page 114

- **La température du chauffage après impression est-elle trop élevée ?**

Réglez la température du chauffage après impression en fonction du support.

- **Sélectionnez Non pour le paramètre Mesure de la tension dans le menu de configuration. (SC-F7000 Series)**

Il est possible que le réglage automatique de la tension ne tende pas certains types de supports de manière adaptée, ce qui entraîne une tension insuffisante ou d'autres problèmes de tension qui interfèrent avec l'impression.

☞ « Mesure de la tension » à la page 68

Bourrages du support

- **Le support est-il froissé ou plié ?**

Les supports très enroulés ou pliés au niveau du bord d'attaque et les supports froissés peuvent entraîner des bourrages ou d'autres problèmes d'entraînement. N'utilisez pas de supports concernés par ces types de problèmes.

- **Le support est-il trop épais ou trop fin ?**

Vérifiez les spécifications du support de manière à vous assurer qu'il peut être utilisé dans l'imprimante. Si vous utilisez un logiciel RIP, contactez le fabricant pour obtenir plus d'informations sur les paramètres et les supports qui peuvent être utilisés.

- **Le paramètre Aspiration du support est-il réglé sur une valeur trop élevée ?**

Sélectionnez une valeur moins élevée pour le paramètre Aspiration du support. ☞ « Aspiration du support » à la page 67

L'impression ne s'arrête pas à la fin du rouleau (SC-F7000 Series)

- **L'option Non est-elle sélectionnée pour le paramètre Mesure de la tension ?**

L'option **Régulièrement** est généralement recommandée.

☞ « Mesure de la tension » à la page 68

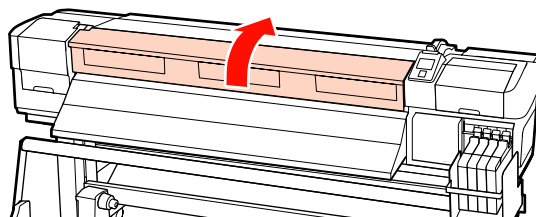
Suppression des bourrages

Procédez comme suit pour supprimer les bourrages.

⚠ Attention :

Veillez à ne pas vous coincer les mains ou les doigts lors de l'ouverture ou de la fermeture du capot avant. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.

- 1 Ouvrez le capot avant.



Résolution des problèmes

- 2** Mettez l'imprimante hors tension.

Si un message s'affiche et que l'imprimante ne s'éteint pas, débranchez le câble d'alimentation.

- 3** Écartez les plaques de maintien du support.



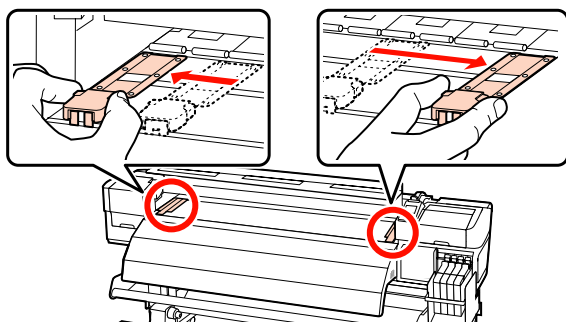
Important :

Cessez d'utiliser l'imprimante si les plaques de maintien du support sont déformées, faute de quoi vous risquez d'endommager les rouleaux presseurs ou la tête d'impression.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

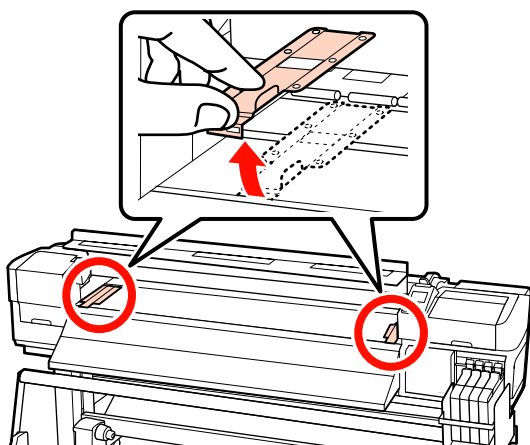
Coulissement des plaques de maintien du support

Déplacez les plaques de maintien du support vers les côtés droit et gauche du cylindre. Tenez les pattes des plaques de maintien du support pour les déplacer.

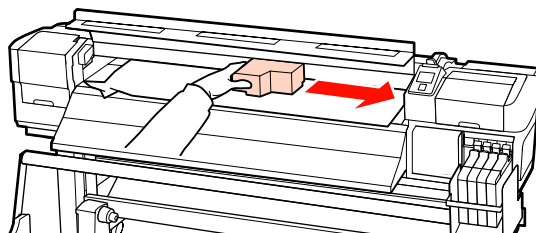


Plaques insérables de maintien du support

Retirez les plaques de maintien du support des deux bords du support.



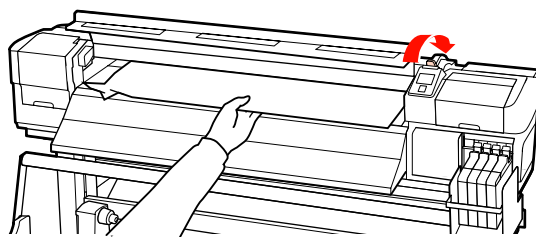
- 4** Si la tête d'impression se trouve sur le support, éloignez-la du bourrage.



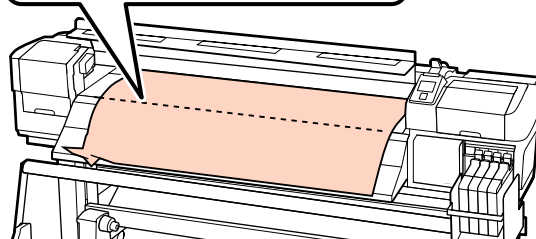
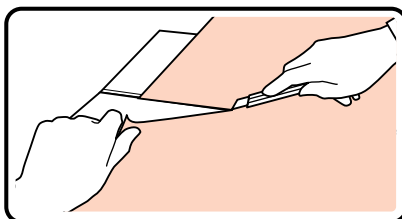
Important :

Ne déplacez la tête d'impression qu'une fois les plaques de maintien du support retirées. Le contact avec des plaques de maintien du support déformées pourrait endommager la tête d'impression.

- 5** Soulevez le levier de chargement du support.



- 6** Tirez le support jusqu'à la rainure du cutter et retirez les morceaux déchirés ou froissés à l'aide d'un cutter.




- 7** Rembobinez manuellement le support découpé.

- 8** Retirez le support encore présent à l'intérieur de l'imprimante.

Résolution des problèmes

- 9** Mettez l'imprimante sous tension et procédez à une vérification des buses.

Contrôlez le motif de vérification imprimé. En cas d'obstruction d'une des buses, nettoyez la tête d'impression.

 « Recherche de buses obstruées » à la page 104



Important :

Si l'imprimante ne fonctionne pas pendant une période prolongée, la tête d'impression n'est pas protégée et sèche, ce qui rend l'impression normale impossible lorsque l'imprimante est de nouveau mise sous tension.


La mise sous tension de l'imprimante active automatiquement la fonction d'obturation de la tête d'impression.

Rechargez le support et reprenez l'impression.

 « Chargement du support (SC-F7200/SC-F7100 Series) » à la page 33

 « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 39

Le support n'est pas inséré droit ou enroulé correctement (SC-F7200/SC-F7100 Series)

- **L'ajustement parallèle a-t-il été effectué pour l'Unité chargement papier et l'Enrouleur papier Automatique ?**
Procédez à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique en cas de problème d'alimentation ou d'enroulement du support ou après avoir déplacé l'imprimante.
 « Ajustement parallèle » à la page 148

- **L'enroulement est-il effectué avec la face imprimable vers l'extérieur ?**
Enroulez le papier avec la face imprimable vers l'intérieur.

- **Un support étroit est-il enroulé ?**
Nous vous conseillons d'utiliser un support dont la largeur est supérieure ou égale à 91 cm.

- **Un support épais est-il enroulé ?**

Lorsqu'un support épais est enroulé, nous vous recommandons de régler les paramètres d'impression du logiciel RIP sur 3 passages ou plus.

Autres

Le chauffage s'éteint automatiquement

- Le chauffage après impression s'éteint si aucune tâche d'impression n'est reçue pendant un certain temps ou si aucune erreur ne se produit. Le délai au bout duquel le chauffage s'éteint automatiquement peut être sélectionné à l'aide de l'option **Minuterie arrêt chauff** du menu de configuration.

 « Menu Configuration Impr. » à la page 121

Le chauffage après impression sera réactivé au moment de la réception d'une tâche d'impression, lorsque le levier de chargement du support sera utilisé ou lorsqu'une autre opération impliquant le matériel de l'imprimante sera effectuée.


L'écran du panneau de commande s'éteint sans cesse

- **L'imprimante est-elle en mode Veille ? Pour l'imprimante SC-F7200/SC-F7100 Series**
L'imprimante passe en mode veille lorsque la **Minuterie arrêt chauff** expire et que les chauffages s'éteignent. Le délai au bout duquel le chauffage s'éteint peut être sélectionné dans le menu Configuration Impr.

 « Menu Configuration Impr. » à la page 121

Le chauffage après impression sera réactivé et le mode veille s'interrompra au moment de la réception d'une tâche d'impression, lorsque le levier de chargement du support sera utilisé ou lorsqu'une autre opération impliquant le matériel de l'imprimante sera effectuée.

SC-F7000 Series

Appuyez sur la touche  du panneau de commande pour revenir à l'état normal. La durée à l'issue de laquelle l'imprimante passe en mode veille peut être sélectionnée dans le menu Configuration Impr.


 « Menu Configuration Impr. » à la page 121

Résolution des problèmes

Le témoin rouge est allumé à l'intérieur de l'imprimante

- **Il ne s'agit pas d'une panne.**
Le témoin rouge est placé à l'intérieur de l'imprimante.

Le mot de passe administrateur a été oublié

- **Redéfinissez le mot de passe.**
Dans le menu Configuration Réseau du panneau de commande, exécutez **Rétablir paramètres**, puis définissez un nouveau mot de passe.
 [« Menu Configuration Réseau » à la page 125](#)

Annexe

Options et consommables

Les options et consommables suivants peuvent être utilisés avec l'imprimante (avril 2015).

Pour obtenir les dernières informations, consultez le site internet Epson.




Important :

Le remplissage d'un réservoir avec une recharge d'encre non indiquée dans ce manuel pourrait endommager l'imprimante. Epson n'est pas responsable des dommages ou blessures occasionnés par l'utilisation d'une recharge d'encre d'origine Epson non indiquée ici, même si l'imprimante est encore sous garantie.


Recharges d'encre

Modèle	Produit	Référence	Explication
SC-F7200/ SC-F7270 SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Pack d'encre)	High Density Black (Noir Haute Densité)	T741X
		Black (Noir)	T7411
		Cyan	T7412
		Magenta	T7413
		Yellow (Jaune)	T7414
SC-F7280 SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Pack d'encre)	High Density Black (Noir Haute Densité)	T742X
		Black (Noir)	T7421
		Cyan	T7422
		Magenta	T7423
		Yellow (Jaune)	T7424

Les informations sur l'état des puces non authentiques risquent de ne pas s'afficher, et l'utilisation d'encre non authentique est enregistrée pour une utilisation possible par le support de service.

 [« Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 90](#)

Autres

Produit	Référence	Explication
Kit de Maintenance (sauf pour SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210038	Contient des tiges de nettoyage, des gants, des essuyeurs, des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur, une liquide de nettoyage, un nettoyeur et un récipient pour la maintenance de l'imprimante.
Kit de Maintenance (pour SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210039	 « Nettoyage » à la page 82
Bidon d'encre résiduelle	T7240	Identique au Bidon d'encre résiduelle fourni avec l'imprimante.

Annexe

Produit	Référence	Explication
Plaque de maintien du support	C12C932121	Identique à la plaque de maintien du support fournie avec l'imprimante.

Supports pris en charge

Vous pouvez utiliser les supports suivants avec l'imprimante.

La qualité d'impression est largement affectée par le type et la qualité du support utilisé. Sélectionnez un support adapté à la tâche prévue. Pour plus d'informations concernant l'utilisation, reportez-vous à la documentation fournie avec le support ou contactez le fabricant. Nous vous recommandons de procéder à un essai d'impression et de vérifier les résultats avant d'acheter un support en grandes quantités.



Important :

N'utilisez pas de supports froissés, abîmés, déchirés ou sales.

Enrouleur automatique standard

Taille du mandrin de rouleau	2 ou 3 pouces
Diamètre extérieur du rouleau	Jusqu'à 250 mm
Largeur du support	300 à 1626 mm (64 pouces)
Épaisseur du support	Jusqu'à 1 mm
Poids du rouleau	Jusqu'à 40 kg

Déplacement et transport de l'imprimante

Cette section indique comment déplacer et transporter le produit.

Déplacement de l'imprimante

Dans le cadre de cette section, nous partons du principe que l'imprimante est transportée vers un lieu situé au même étage (sans passer par des escaliers, des rampes ou des ascenseurs). La procédure à suivre pour déplacer l'imprimante d'un étage à un autre, la transporter dans un autre bâtiment, ou sur des sols inégaux est détaillée ci-dessous.

 [« Transport » à la page 142](#)




Attention :

N'inclinez pas le produit de plus de 10 degrés vers l'avant ou vers l'arrière lors du déplacement. Le non-respect de cette consigne peut entraîner le basculement de l'imprimante, ce qui peut causer des accidents.

Préparation

Retirez la barre de guidage du support lorsque le dégagement à l'avant ou la zone de circulation est réduit.


 [« Retrait de la barre de guidage du support » à la page 142](#)

1

Vérifiez que l'imprimante est hors tension.

2

Retirez le Bidon d'encre résiduelle.

 [« Remplacement du Bidon d'encre résiduelle » à la page 96](#)

3

Déconnectez les cordons d'alimentation et tous les autres câbles.

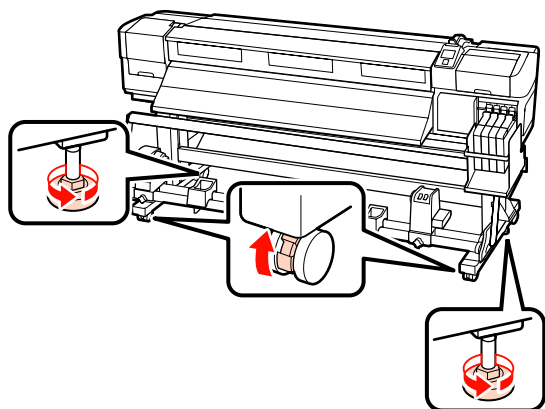
4

Retirez le support de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique.

Annexe

5 Déverrouillez le support.

Déverrouillez les roulettes des pieds gauche et droit et soulevez complètement les vis de fixation du support. L'imprimante SC-F7200 est dotée de deux verrous de roulettes sur chaque pied tandis que les imprimantes SC-F7100 et SC-F7000 Series en ont un seul sur chaque pied.

**6** Déplacez l'imprimante.

! **Important :**
Utilisez les roulettes du support de l'imprimante pour déplacer l'imprimante à l'intérieur, sur une courte distance, sur un sol de niveau. Elles ne peuvent être utilisées pour le transport.

Réglages après le déplacement

Une fois l'imprimante déplacée, procédez comme suit pour la préparer en vue de l'utilisation.

1 Vérifiez que le nouvel emplacement est adapté.

[Guide d'installation](#)

2 Si la barre de guidage du support a été retirée, remettez-la en place.

[« Fixation de la barre de guidage du support » à la page 145](#)

3 Procédez à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique.

[« Ajustement parallèle » à la page 148](#)

4 Branchez les câbles d'alimentation et mettez l'imprimante sous tension.

[Guide d'installation](#)

5 Procédez à une vérification des buses afin de vous assurer que les buses ne sont pas obstruées.

[« Recherche de buses obstruées » à la page 104](#)

6 Procédez à un Alignement Des Têtes et vérifiez la qualité d'impression.

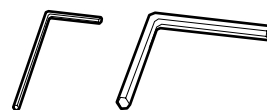
[« Alignement Des Têtes » à la page 66](#)

Transport

Avant de transporter l'imprimante, contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

Retrait et remise en place de la barre de guidage du support**Retrait de la barre de guidage du support**

Pièces utilisées pour l'opération suivante

**1** Vérifiez que l'imprimante est hors tension.**2** Retirez la barre de guidage du support.

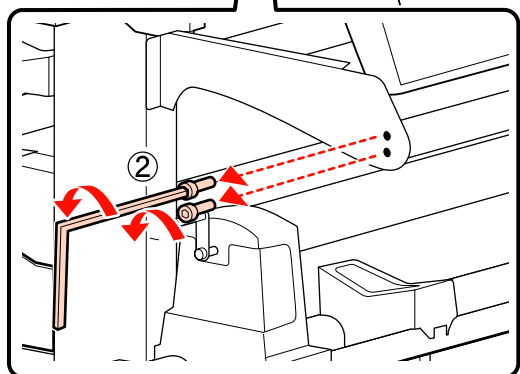
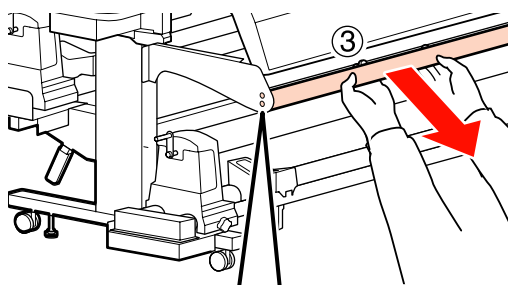
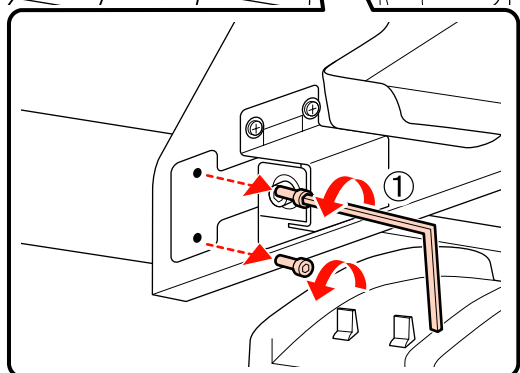
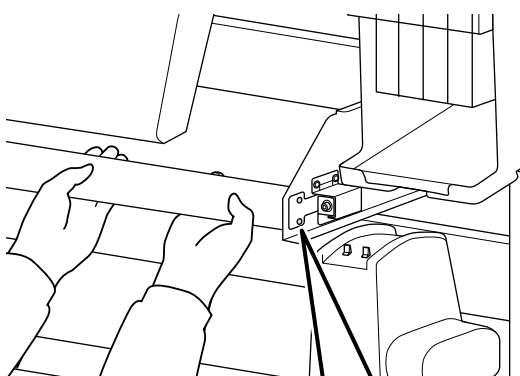
Utilisez la clé hexagonale (petit format) fournie pour desserrer totalement les 4 vis fixant la barre de guidage du support, puis retirez-la.

Annexe

! Important :

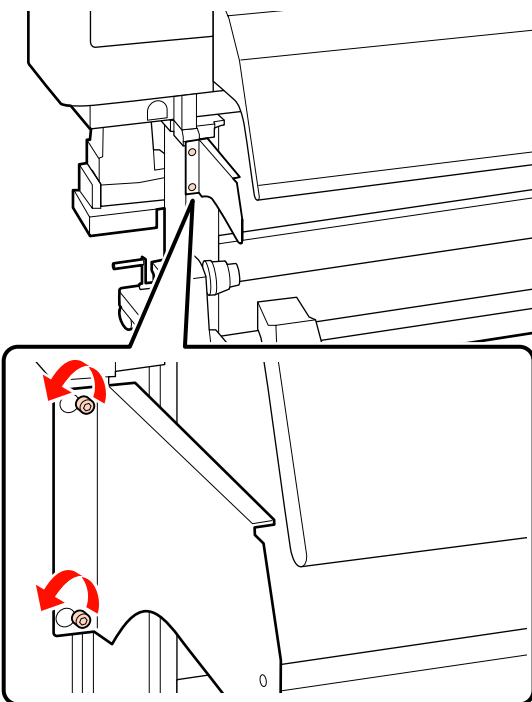
Deux personnes ou plus sont nécessaires pour retirer la barre de guidage du support. Lorsque les vis de verrouillage de la barre de guidage sont retirées, la barre de guidage du support n'est plus retenue et tombe. Une personne doit tenir la barre de guidage du support pendant le retrait des vis.

En cas de chute, la barre de guidage du support pourrait se déformer.



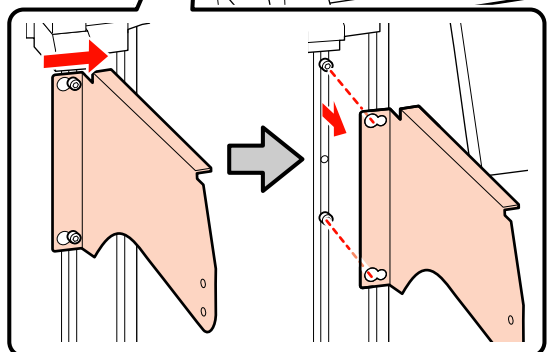
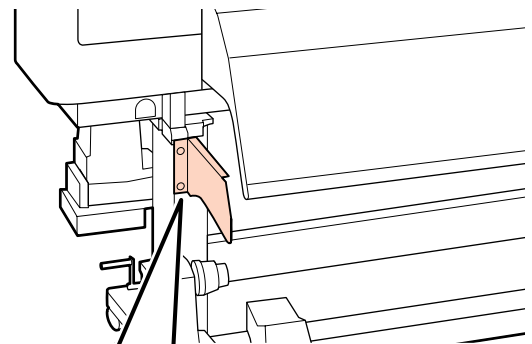
3

Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour faire faire deux tours aux deux vis pour les desserrer.



4

Retirez la fixation de gauche.



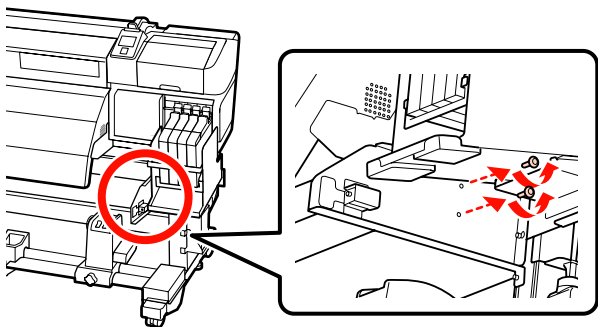
5

Retirez le fixation de droite.

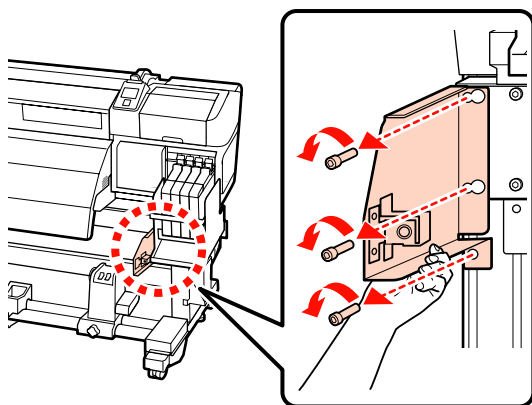
SC-F7200 Series

(1) Utilisez une clé hexagonale (petit format) pour retirer les deux vis.

Annexe

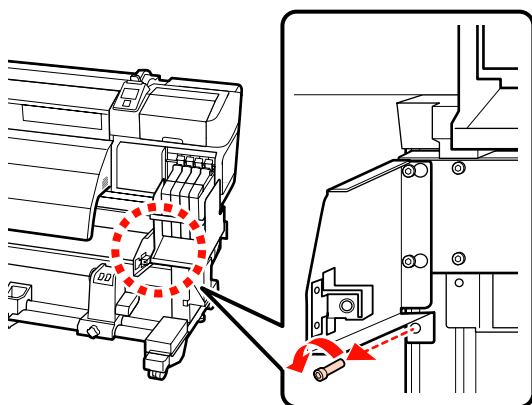


(2) Tout en tenant la fixation, utilisez une clé hexagonale (grand format) pour retirer les trois vis.

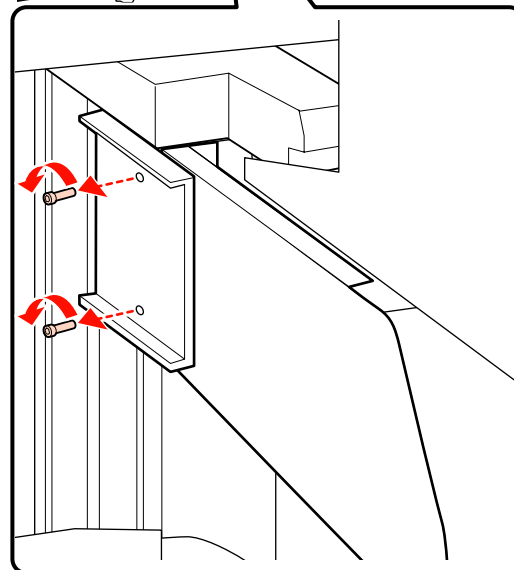
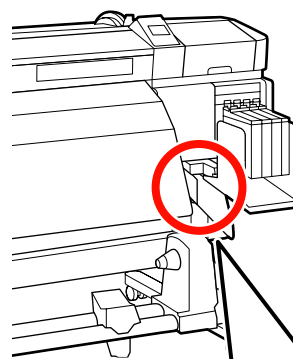


SC-F7100 Series

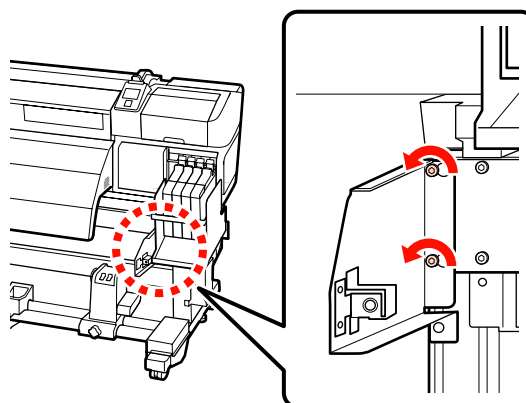
(1) Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour retirer une vis.



(2) Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour retirer deux vis.

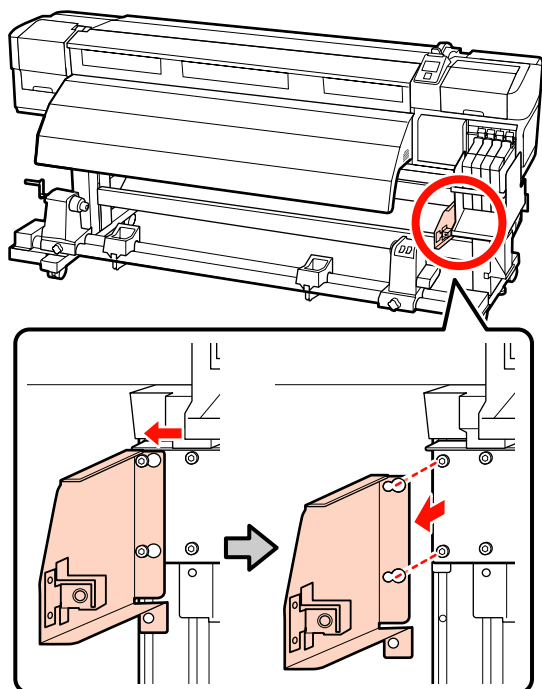


(3) Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour faire faire deux tours aux deux vis pour les desserrer.



(4) Faites glisser la fixation vers la gauche puis tirez-la vers l'avant.

Annexe



Fixation de la barre de guidage du support

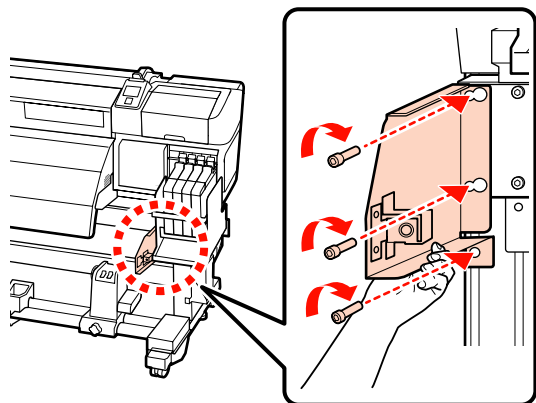
Pièces utilisées pour l'opération suivante



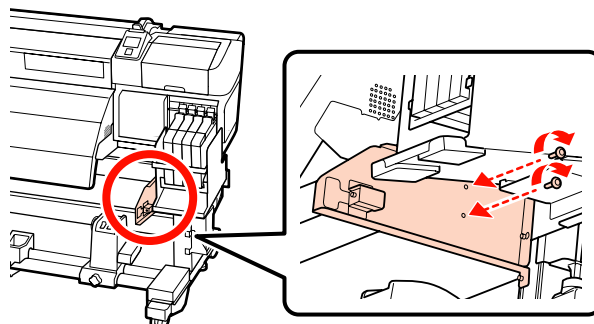
1 Placez la fixation de droite.

SC-F7200 Series

(1) Tout en tenant la fixation, utilisez une clé hexagonale (grand format) pour resserrer fermement les trois vis.

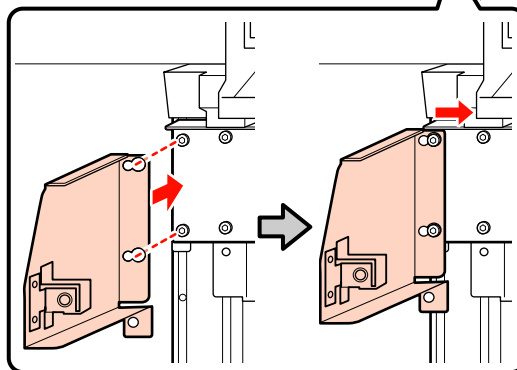
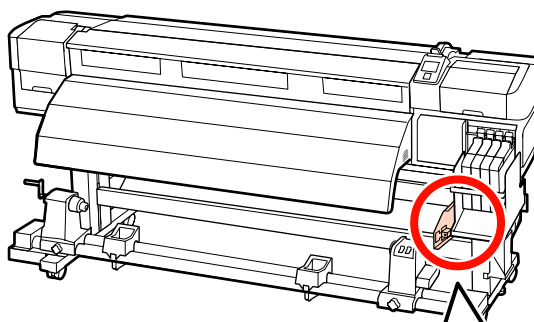


(2) Utilisez la clé hexagonale (petit format) pour serrer fermement les deux vis.



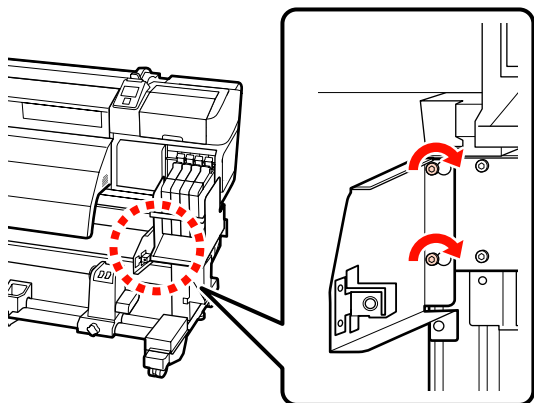
SC-F7100 Series

(1) Positionnez les trous de la fixation sur les deux vis et faites-la glisser vers la droite.

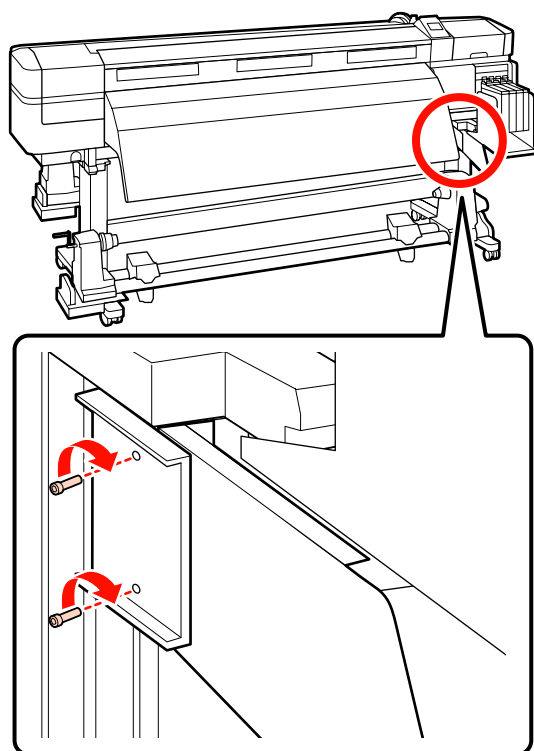


(2) Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les deux vis fournies.

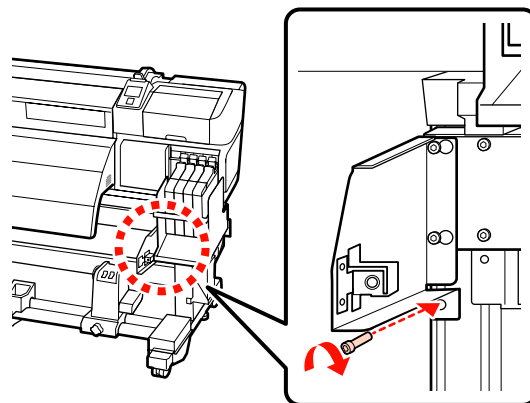
Annexe



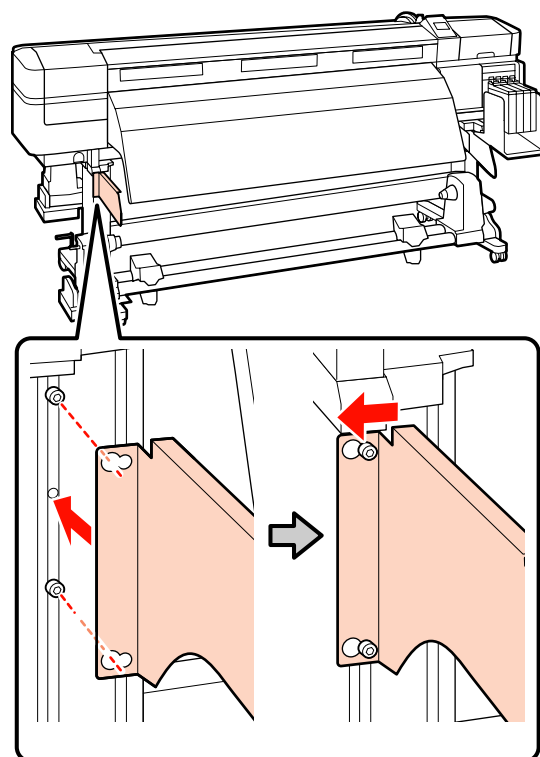
(3) Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les 2 vis.



(4) Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement une vis.

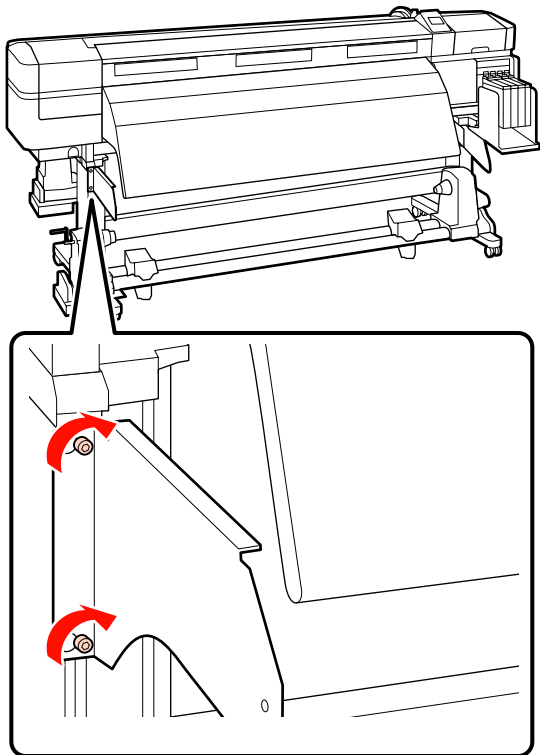


2 Placez la fixation de gauche.



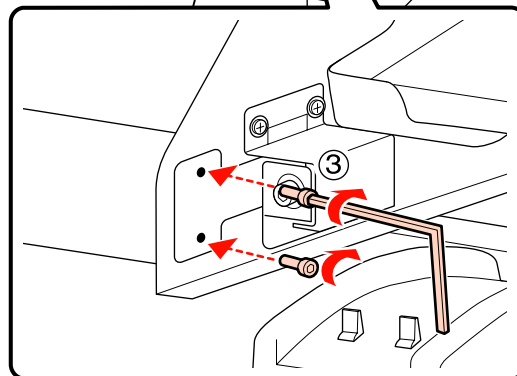
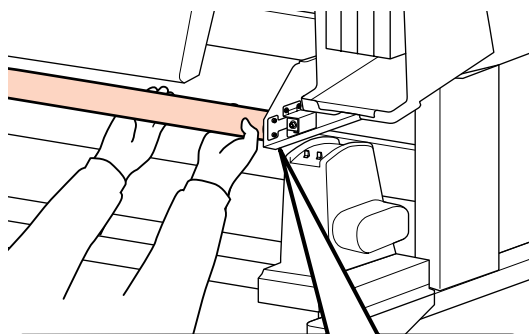
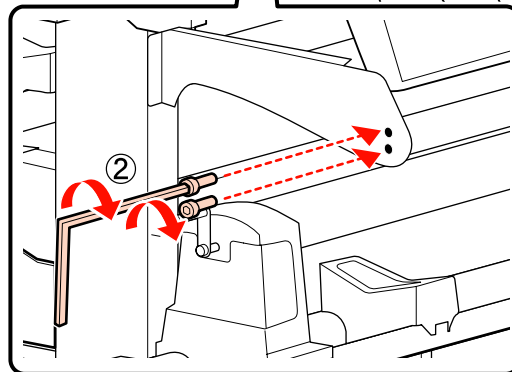
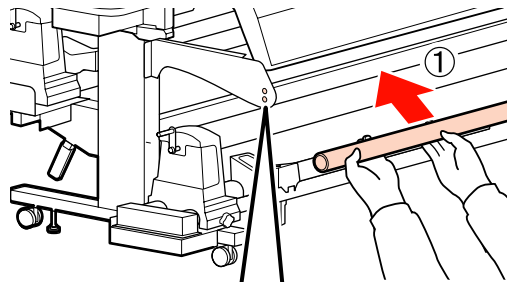
Annexe

- 3** Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les deux vis fournies.



- 4** Utilisez la clé hexagonale (petit format) pour serrer les quatre vis et fixer la barre de guidage du support.

! **Important :**
 Deux personnes ou plus sont nécessaires pour fixer la barre de guidage du support. En cas de chute, la barre de guidage du support pourrait se déformer. Une personne doit tenir la barre de guidage du support pendant la fixation des vis.



- 5** Procédez à l'ajustement parallèle.

Une fois la barre de guidage du support fixée, lisez la section suivante et procédez à l'ajustement parallèle.

Annexe

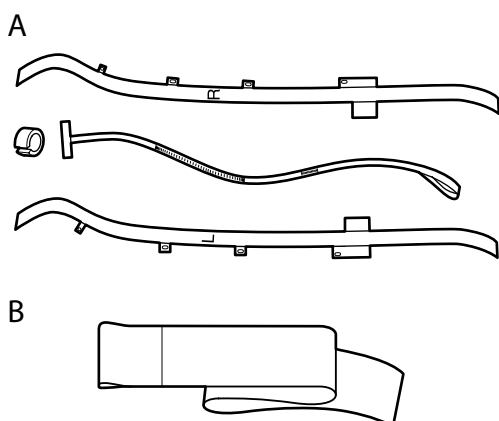
Ajustement parallèle

Dans les cas suivants, procédez à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique.

- ❑ Le support n'est pas alimenté correctement
- ❑ Le support ne s'enroule pas correctement
- ❑ L'imprimante a été déplacée

L'ajustement parallèle demande l'intervention de deux personnes car l'avant et l'arrière de l'imprimante doivent être contrôlés et ajustés simultanément.

Procédez à l'ajustement parallèle à l'aide du mandrin et des outils d'ajustement fournis. Deux types d'outils d'ajustement peuvent être fournis. Si vous disposez des deux types d'outils, utilisez le kit d'outils A.



Pour procéder à l'ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils A, lisez la section suivante.

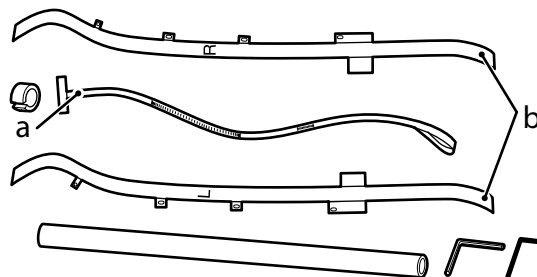
Pour procéder à l'ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils B, lisez les indications fournies plus loin.

📖 « Ajustement parallèle à l'aide de l'outil B » à la page 159

Ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils A

Pièces utilisées pour le réglage

Les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series sont fournies avec deux types de clés hexagonales. Pour procéder à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier, utilisez la grande clé hexagonale.

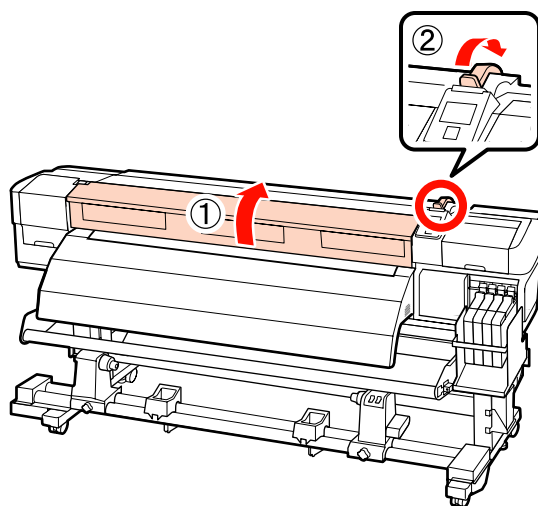


Remarque :

Si vous réutilisez la bande, il est possible qu'elle soit sale. Trempez un chiffon non pelucheux dans de l'eau, essorez-le bien et utilisez-le pour retirer la poussière et les peluches déposées sur l'envers.

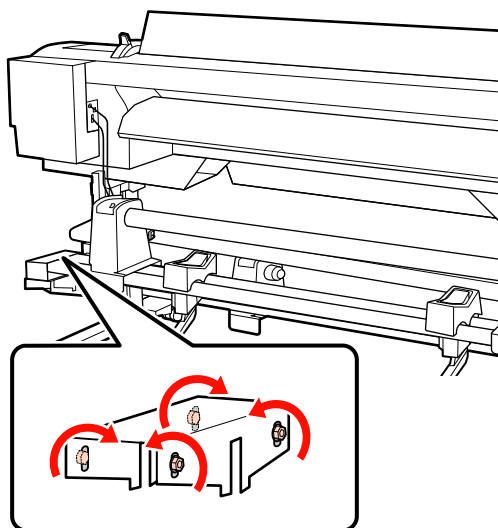
Unité chargement papier

- 1 Vérifiez que l'imprimante est hors tension.
- 2 Ouvrez le capot avant et soulevez le levier de chargement du support.

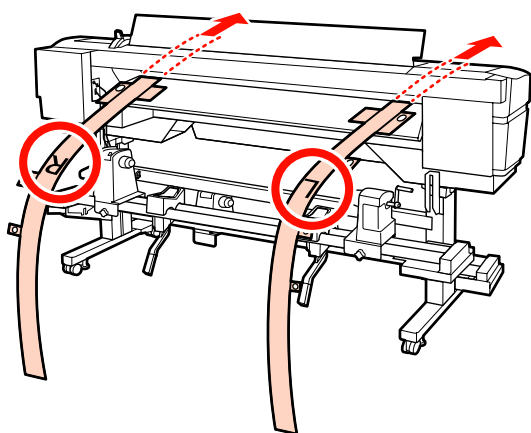


Annexe

- 3** À l'arrière de l'imprimante, utilisez la grande clé hexagonale pour desserrer les quatre vis illustrées.

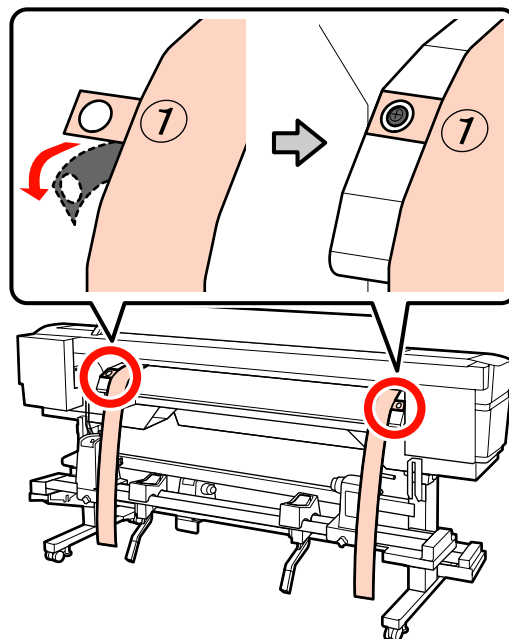


- 4** Passez les bandes b droite et gauche d'arrière en avant.



- 5** Comme le montre l'illustration, alignez le Trou 1 des bandes b sur les vis des bords gauche et droit du guide de chargement et collez l'onglet autour du trou.

Si vous utilisez les bandes pour la première fois, retirez la pellicule protectrice située sur l'envers.



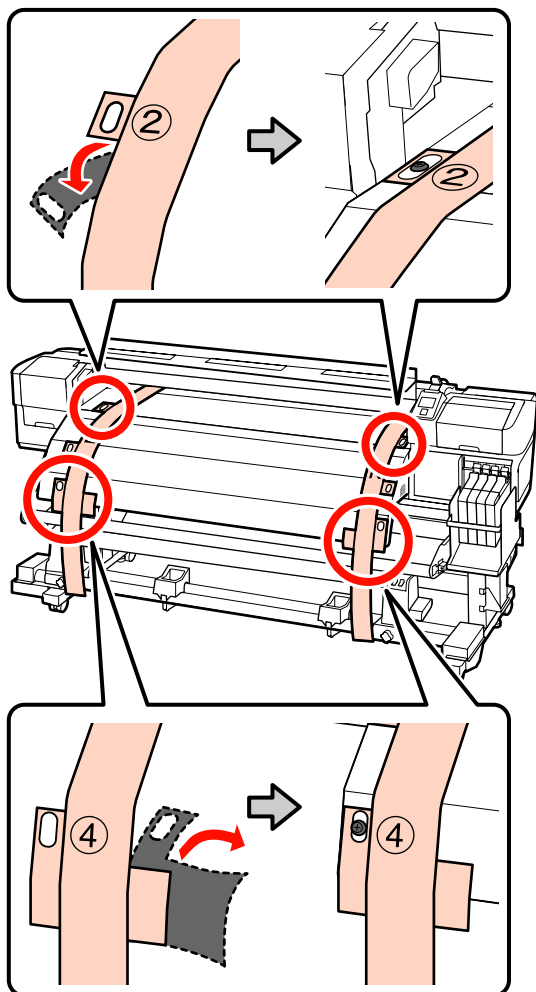
- 6** Comme le montre l'illustration, alignez les Trous 2 et 4 des bandes b à l'avant de l'imprimante sur les vis des bords gauche et droit du chauffage, et collez les onglets autour des trous.

Si vous utilisez les bandes pour la première fois, retirez la pellicule protectrice située sur l'envers.

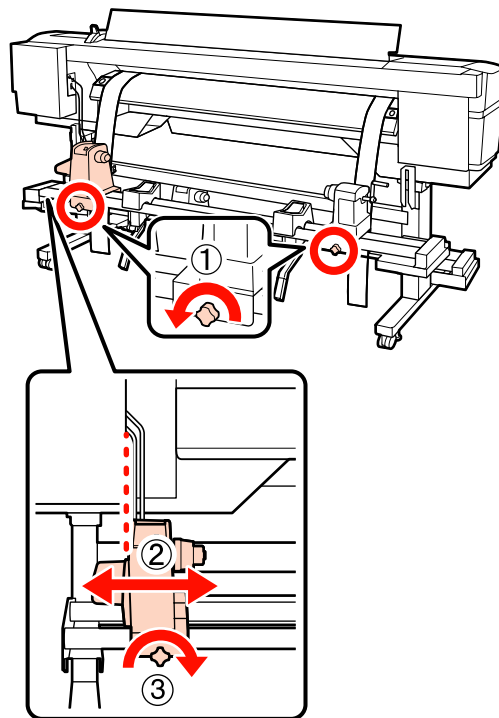
Alignez le Trou 2 sur la vis de la partie supérieure du chauffage.

Annexe

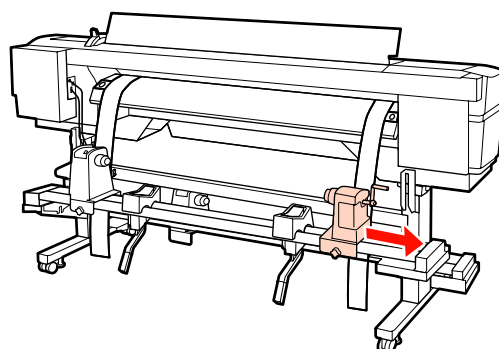
Alignez le Trou 4 sur la vis du bord d'attaque du chauffage.



7 À l'arrière de l'imprimante, desserrez les vis du support de rouleau sur les côtés gauche et droit. Ensuite, serrez la vis de fixation du support de rouleau pour aligner le support gauche sur la ligne pointillée.



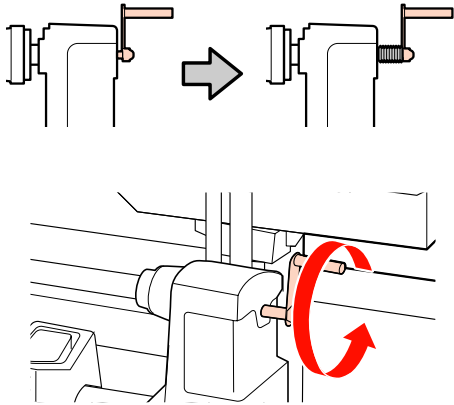
8 Réglez le support de rouleau droit de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.



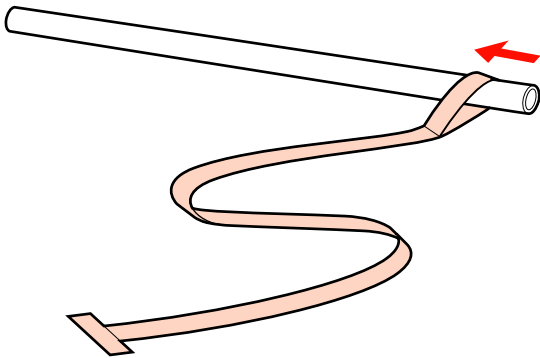
Annexe

! Important :

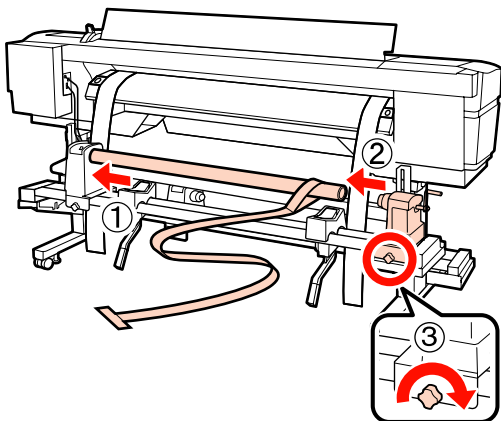
Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête.



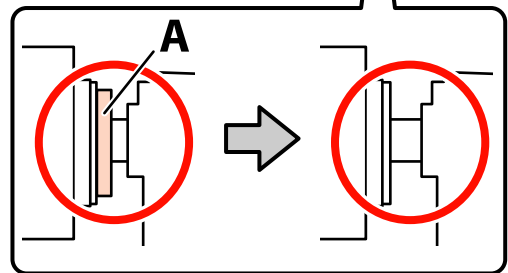
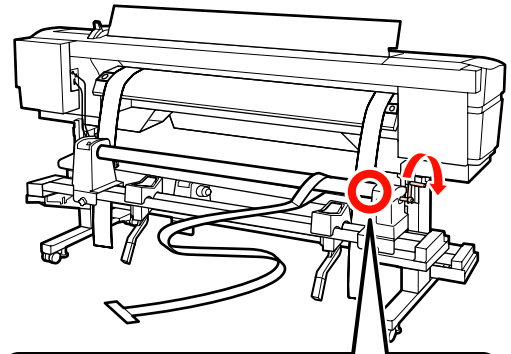
9 Enfilez la bande a sur le mandrin de rouleau.



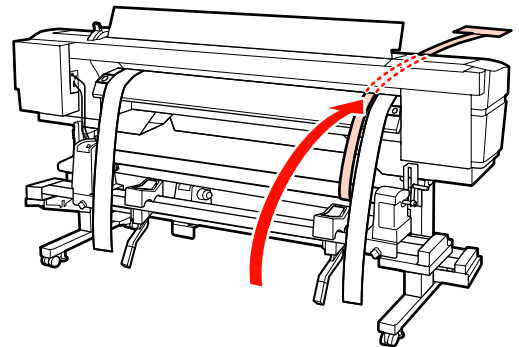
10 Insérez le mandrin du rouleau dans le support de gauche du rouleau. Ensuite, insérez le support de rouleau de droite dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du rouleau.



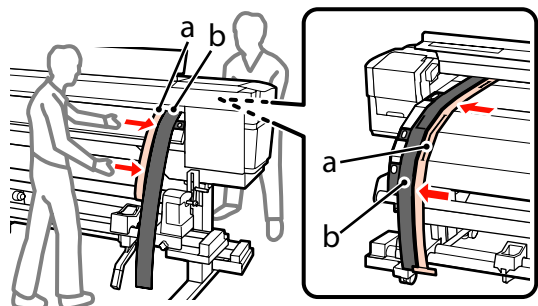
11 Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



12 Passez la bande d'arrière en avant.

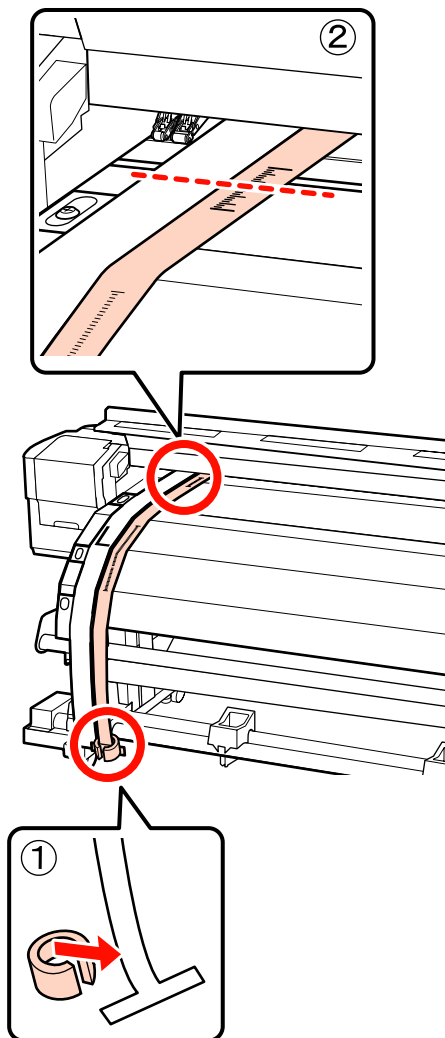


13 Tout en contrôlant l'avant et l'arrière de l'imprimante, alignez soigneusement la bande a sur la bande b.



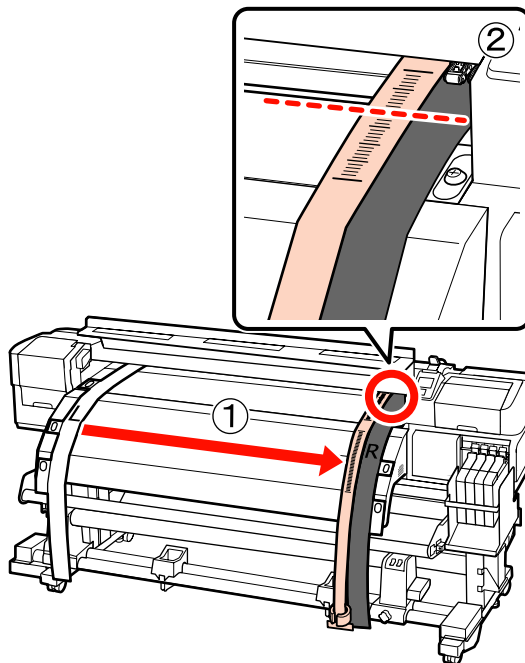
Annexe

- 14** Fixez un contrepois à la bande a. Lorsque la bande ne se balance plus, notez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.



- 15** À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée sur bande b du bord droit. Lorsque la bande ne se balance plus, regardez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.

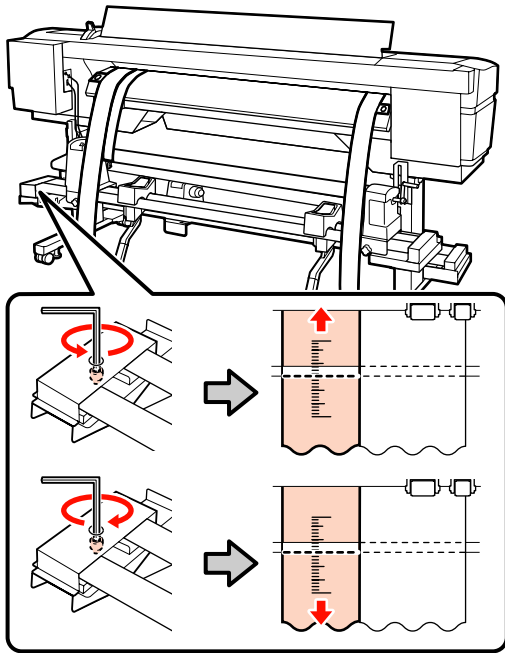
Si la valeur est différente de celle du côté gauche, passez à l'étape 16. Si la valeur est identique, passez à l'étape 17.



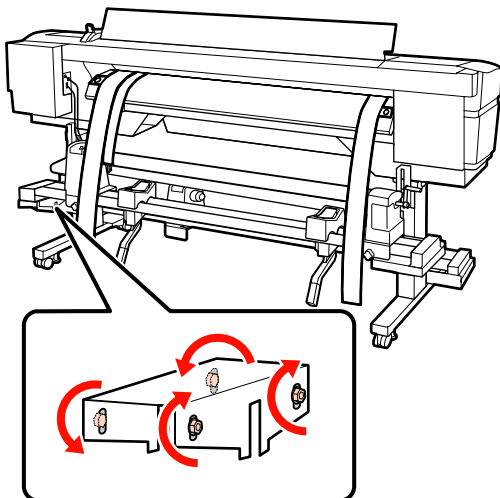
Annexe

- 16** Tout en regardant les graduations de la bande a à l'avant de l'imprimante, procédez au réglage à l'arrière.

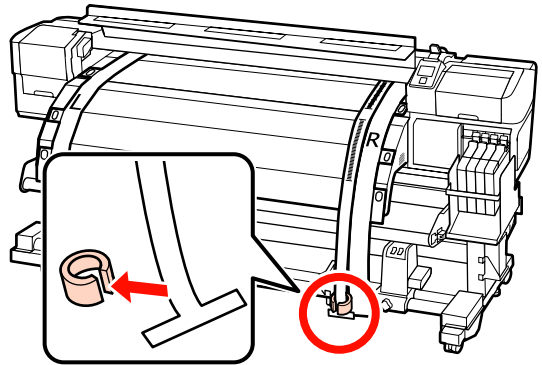
Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens antihoraire, les graduations reculent. Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens horaire, les graduations se rapprochent de vous. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm. Si la valeur de ces graduations est identique à la valeur des graduations de gauche, l'ajustement est terminé.



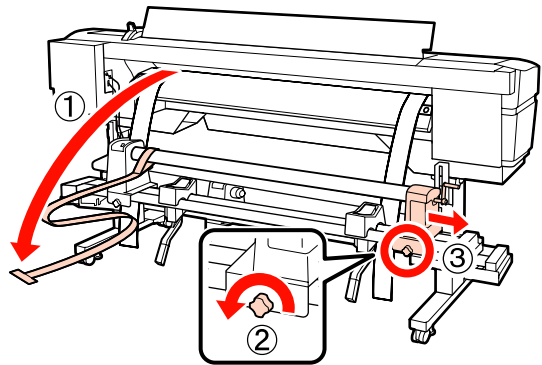
- 17** Utilisez la clé hexagonale grand format pour serrer fermement les 4 vis.



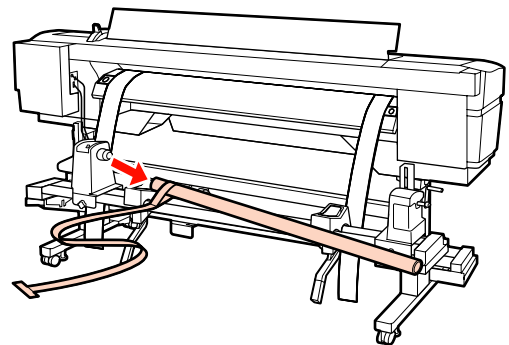
- 18** À l'avant de l'imprimante, retirez le contrepois fixé à la bande a.



- 19** Tirez sur la bande a depuis l'arrière de l'imprimante. Ensuite, desserrez la vis de droite de fixation du support du rouleau et écartez le support du rouleau.



- 20** Retirez le mandrin de rouleau.

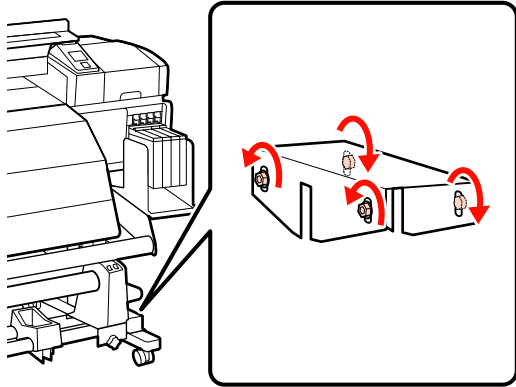


Ensuite, passez à l'ajustement parallèle de l'Enrouleur papier Automatique.

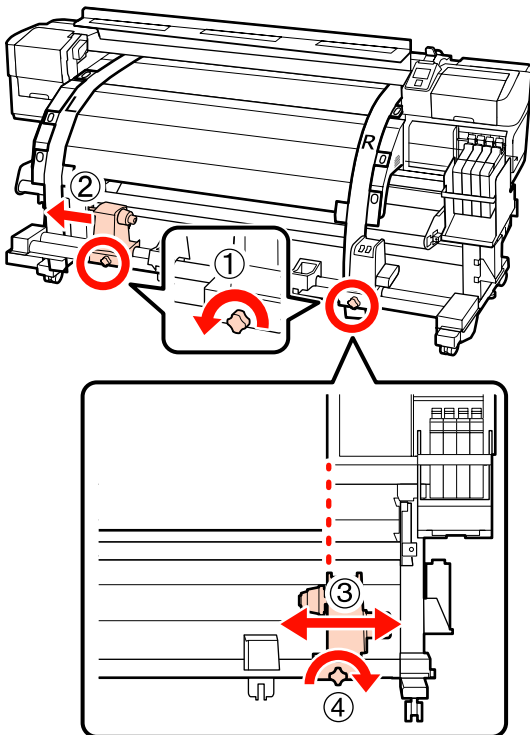
Annexe

Enrouleur papier Automatique

1 Utilisez la clé hexagonale grand format pour desserrer les quatre vis situées à l'avant de l'imprimante, comme sur l'illustration.

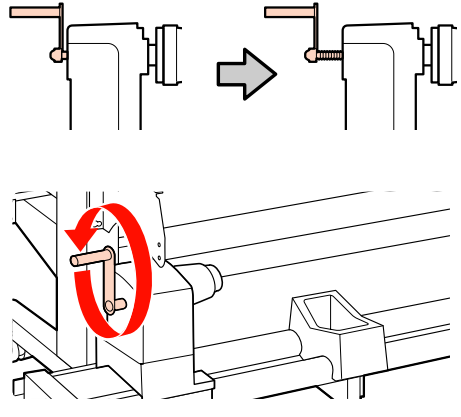


2 Desserrez les vis de verrouillage du support du mandrin du rouleau et déplacez-le vers l'extérieur. Ensuite, serrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau pour aligner le support droit du mandrin du rouleau sur la ligne pointillée.

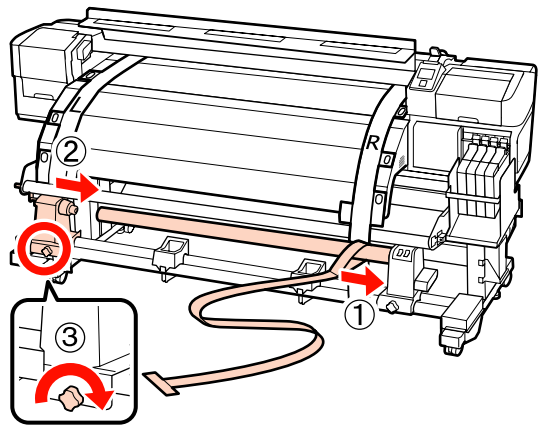


! Important :

Si la poignée du mandrin du rouleau de gauche n'est pas visible, faites tourner la poignée comme illustré ci-dessous et jusqu'à ce qu'elle s'arrête.

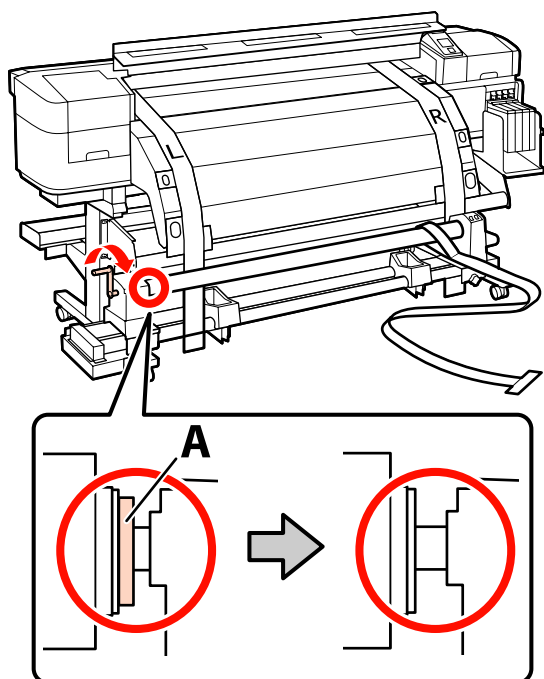


3 Insérez le mandrin du rouleau dans le support de rouleau de droite. Ensuite, insérez le support gauche du mandrin du rouleau dans le mandrin du rouleau et serrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau.

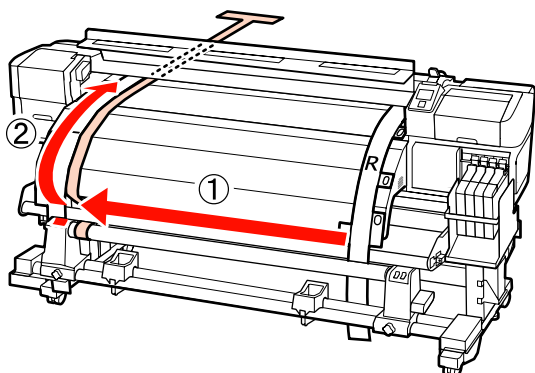


Annexe

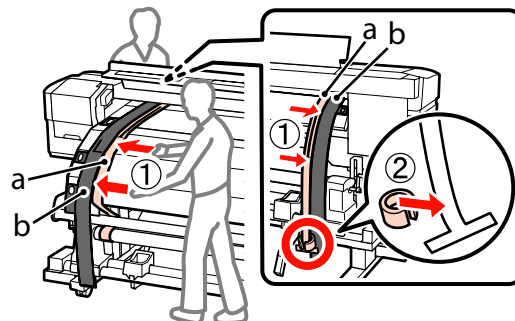
- 4** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



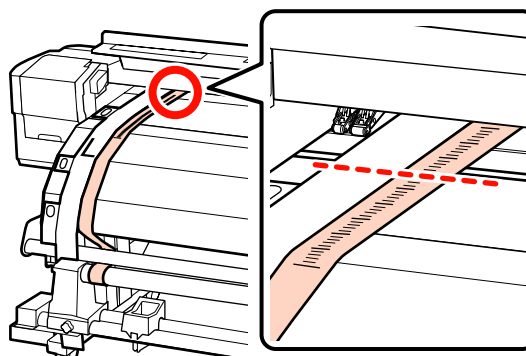
- 5** Faites passer la bande a sur la gauche de la bande b. Passez le bord d'attaque de la bande entre la barre de guidage du support et le chauffage et insérez-la dans l'imprimante.



- 6** Tout en contrôlant l'avant et l'arrière de l'imprimante, alignez soigneusement la bande a sur la bande b.
À l'arrière de l'imprimante, fixez un contrepoids à la bande a.



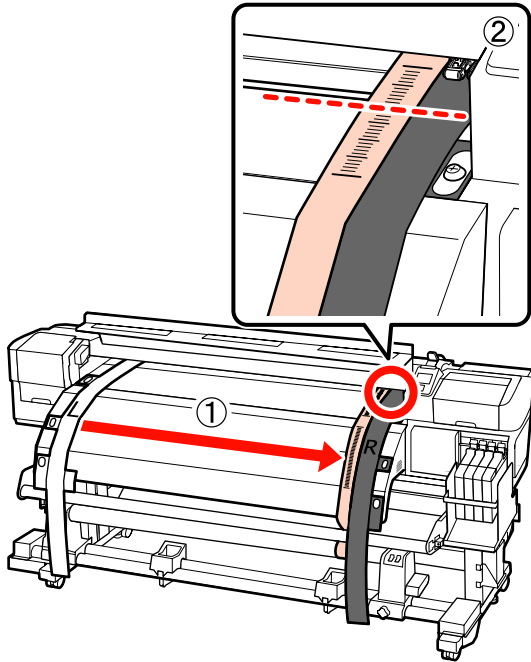
- 7** Lorsque la bande ne se balance plus, notez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.



Annexe

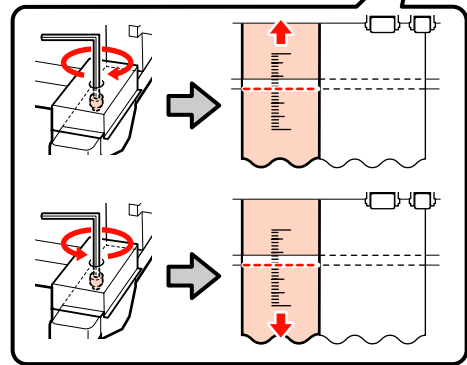
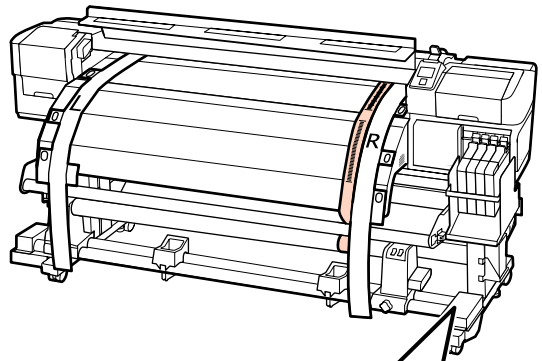
8 À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée sur bande b du bord droit. Lorsque la bande ne se balance plus, regardez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.

Si la valeur est différente de celle du côté gauche, passez à l'étape 9. Si la valeur est identique, passez à l'étape 10.

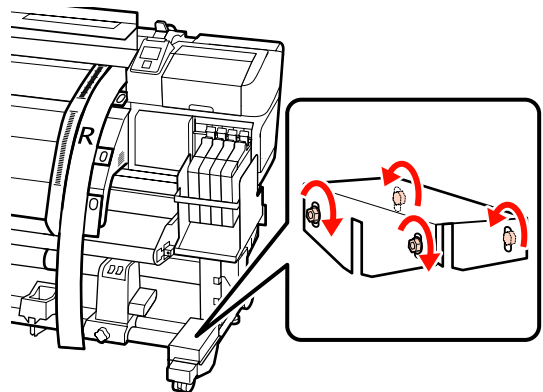


9 Tout en regardant les graduations de la bande a à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale grand format pour procéder à l'ajustement.

Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens horaire, les graduations reculent. Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens antihoraire, les graduations se rapprochent de vous. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.

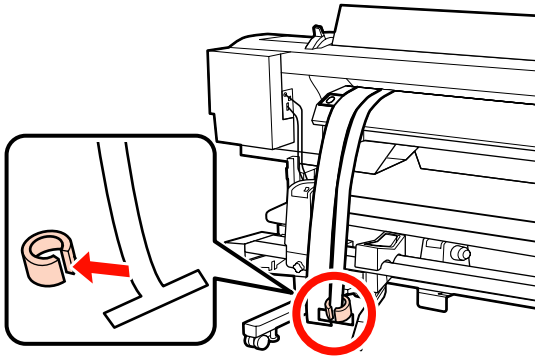


10 Utilisez la clé hexagonale grand format pour serrer fermement les 4 vis.

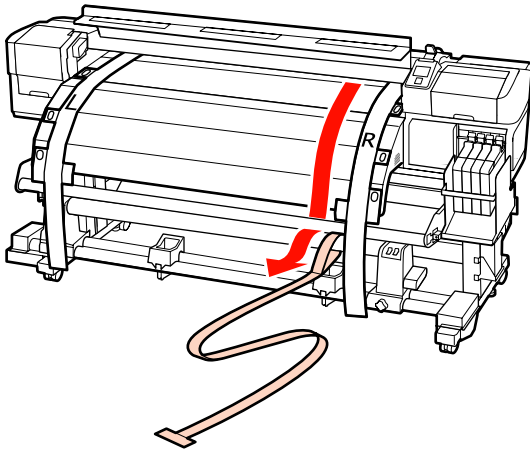


Annexe

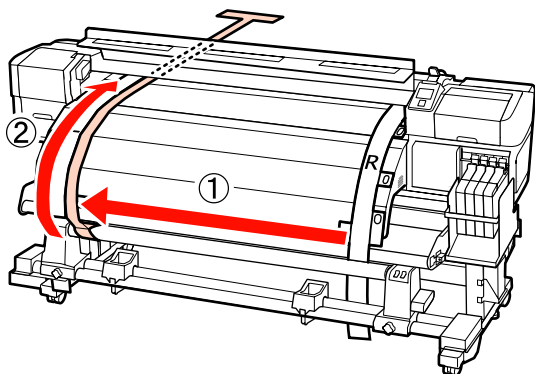
- 11** À l'arrière de l'imprimante, retirez le contrepois fixé à la bande a.



- 12** Sortez la bande d'ajustement de l'imprimante.

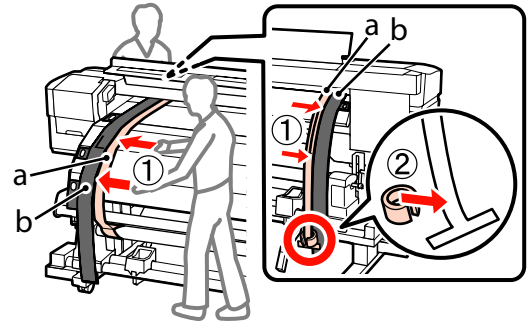


- 13** Faites passer la bande a sur la gauche de la bande b.
Positionnez le bord d'attaque la bande a par l'avant de la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.

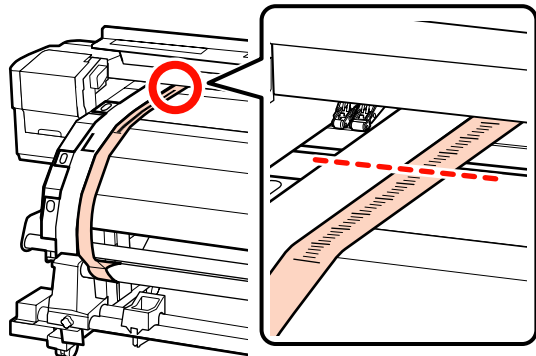


- 14** À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée avec la bande b.

À l'arrière de l'imprimante, fixez un contrepois à la bande a.



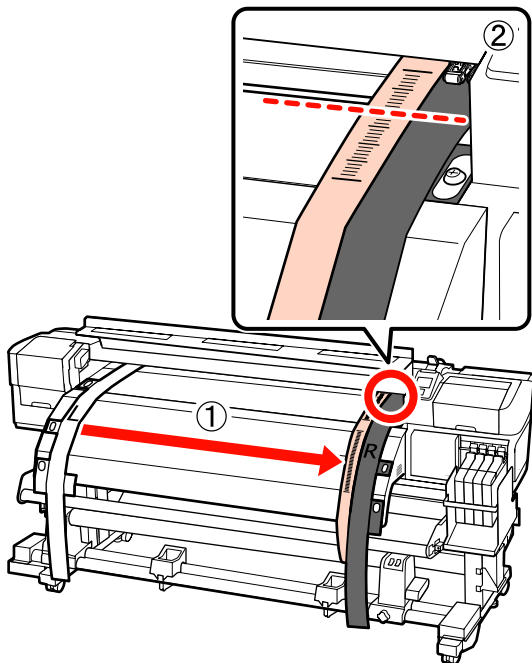
- 15** Lorsque la bande ne se balance plus, notez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.



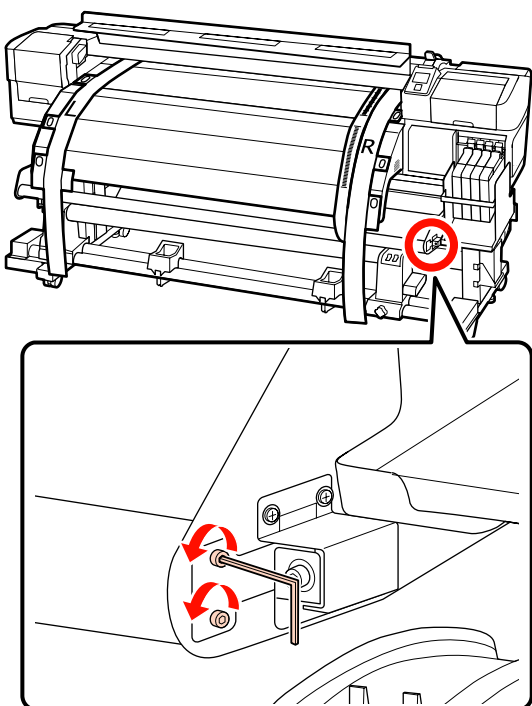
Annexe

16 À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée sur bande b du bord droit. Lorsque la bande ne se balance plus, regardez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.

Si la valeur est différente de celle du côté gauche, passez à l'étape 17. Si la valeur est identique, passez à l'étape 20.

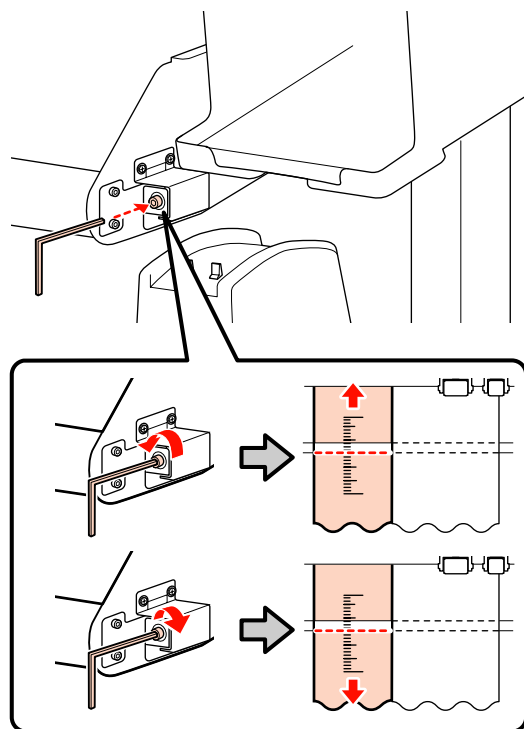


17 Utilisez la clé hexagonale petit format pour desserrer les 2 vis.

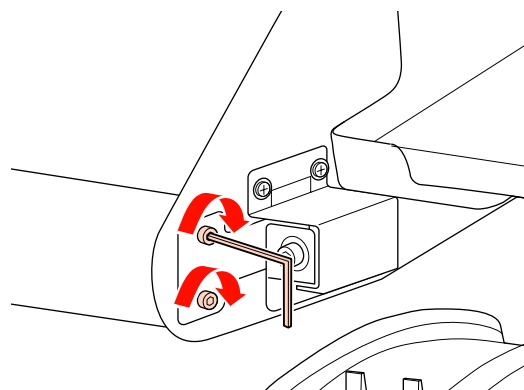


18 Tout en regardant les graduations de la bande a à l'avant de l'imprimante, procédez à l'ajustement à l'aide de la clé hexagonale grand format tout en tenant la barre de guidage du support.

Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens antihoraire, les graduations reculent. Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens horaire, les graduations se rapprochent de vous. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm. Si la valeur de ces graduations est identique à la valeur des graduations de gauche, l'ajustement est terminé.

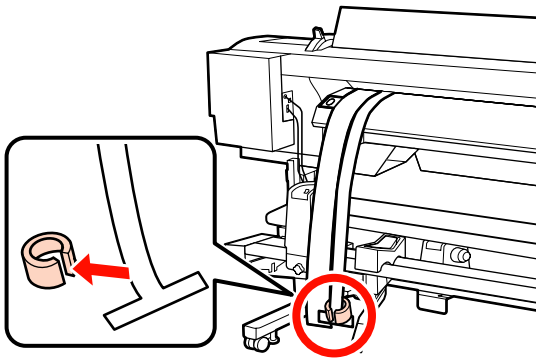


19 Utilisez la clé hexagonale petit format pour serrer les 2 vis.

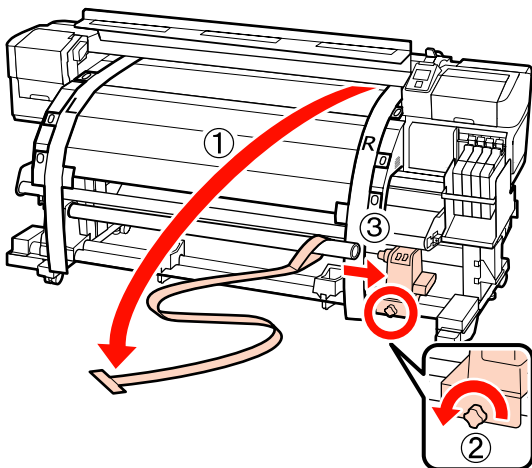


Annexe

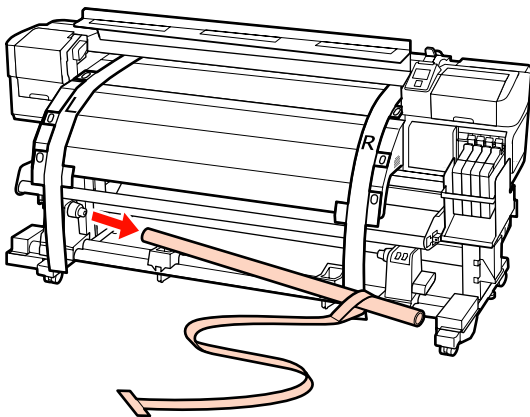
- 20 À l'arrière de l'imprimante, retirez le contrepois fixé à la bande a.



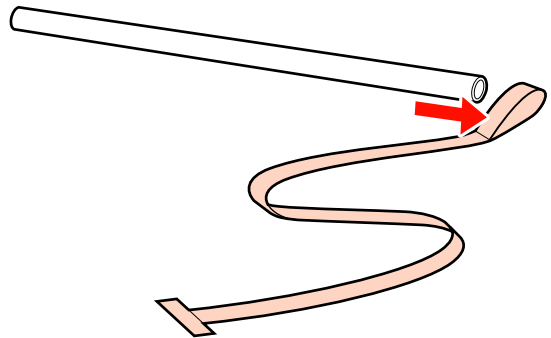
- 21 Sortez la bande d'ajustement de l'imprimante. Ensuite, desserrez la vis de verrouillage du support de droite de mandrin de rouleau et retirez du rouleau le support de mandrin de rouleau.



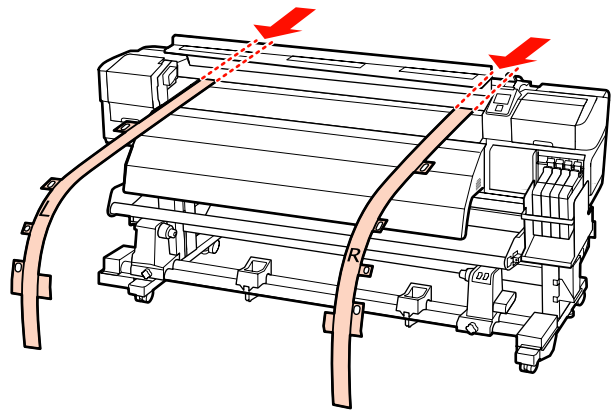
- 22 Retirez le mandrin de rouleau.



- 23 Retirez la bande a du mandrin de rouleau.



- 24 Retirez les bandes b de gauche et de droite de l'imprimante.



Remarque :
 Conservez les bandes a et b avec le contrepois, sans les froisser. Si vous comptez les réutiliser, avant l'opération, retirez la poussière qui les recouvre et étirez-les bien.

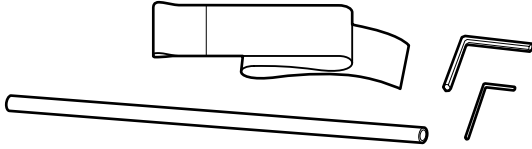
Ajustement parallèle à l'aide de l'outil B

La procédure suivante utilise les illustrations de l'imprimante SC-F7000 Series, mais la procédure est la même que pour les modèles SC-F7200 et SC-F7100 Series.

Pièces utilisées pour le réglage

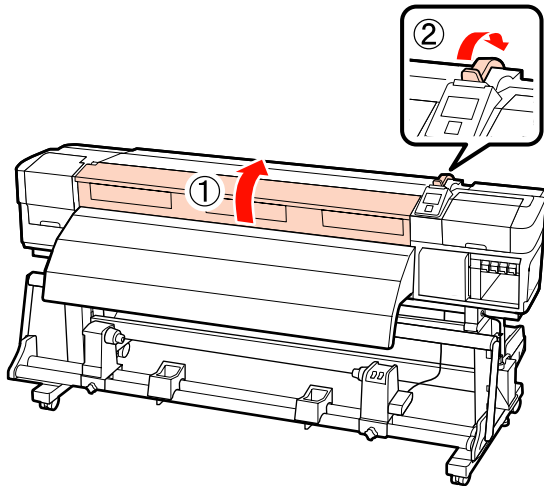
Annexe

Les imprimantes SC-F7200 et SC-F7100 Series sont fournies avec deux types de clés hexagonales. Pour procéder au réglage parallèle de l'unité chargement papier, utilisez la grande clé hexagonale.

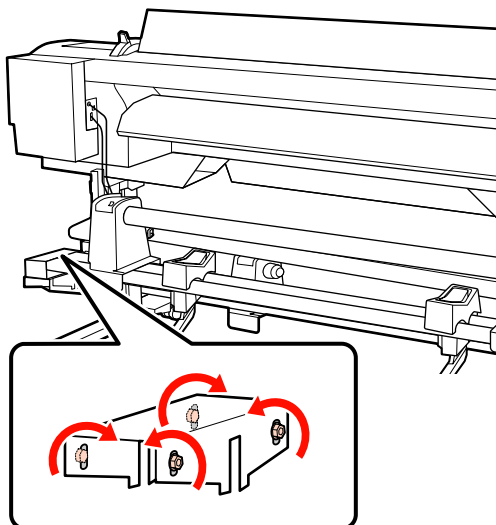


Unité chargement papier

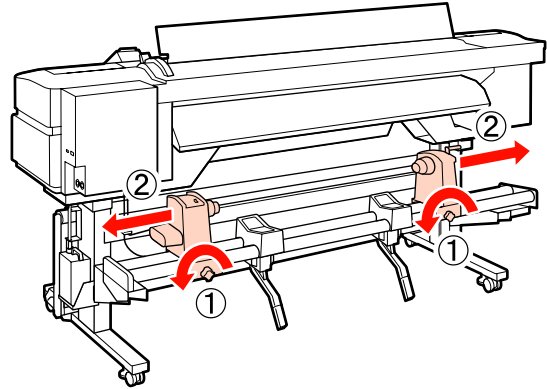
- 1 Vérifiez que l'imprimante est hors tension.
- 2 Ouvrez le capot avant et soulevez le levier de chargement du support.



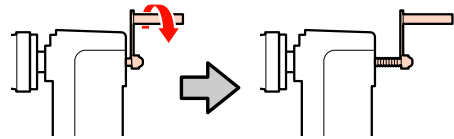
- 3 Utilisez la clé hexagonale grand format pour desserrer les quatre vis situées à l'arrière de l'imprimante, comme sur l'illustration.



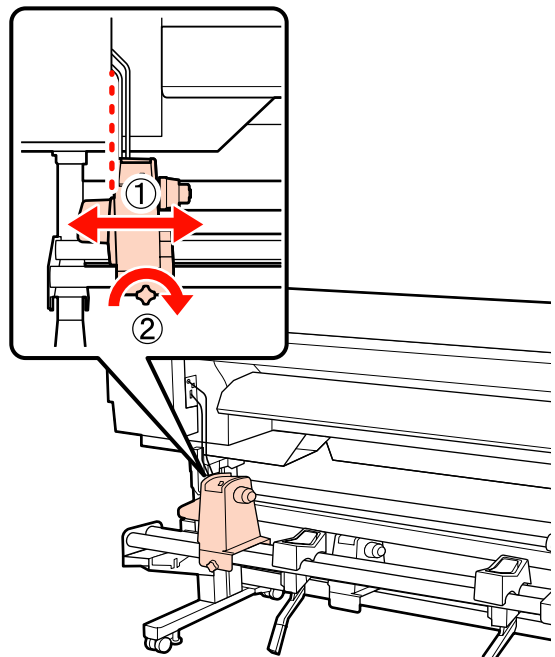
- 4 Desserrez les vis de fixation des supports de rouleau et réglez les supports de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.



Important :
Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête.

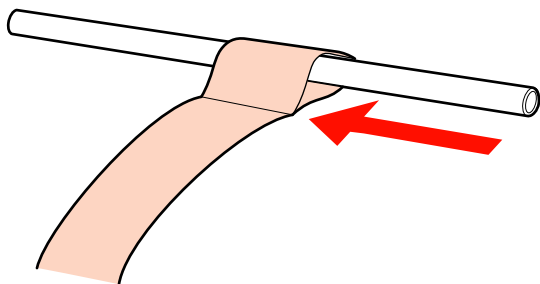


- 5 Serrez la vis de fixation du support de rouleau pour aligner le support gauche sur la ligne pointillée.

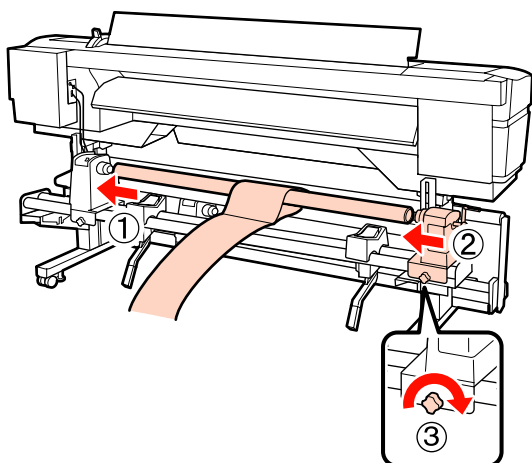


Annexe

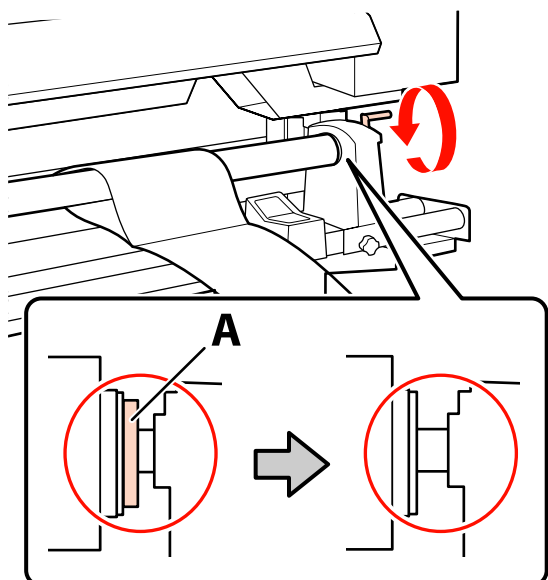
- 6** Enfilez le papier d'ajustement sur le mandrin du rouleau.



- 7** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de gauche du rouleau. Insérez le support de rouleau de droite dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du rouleau.

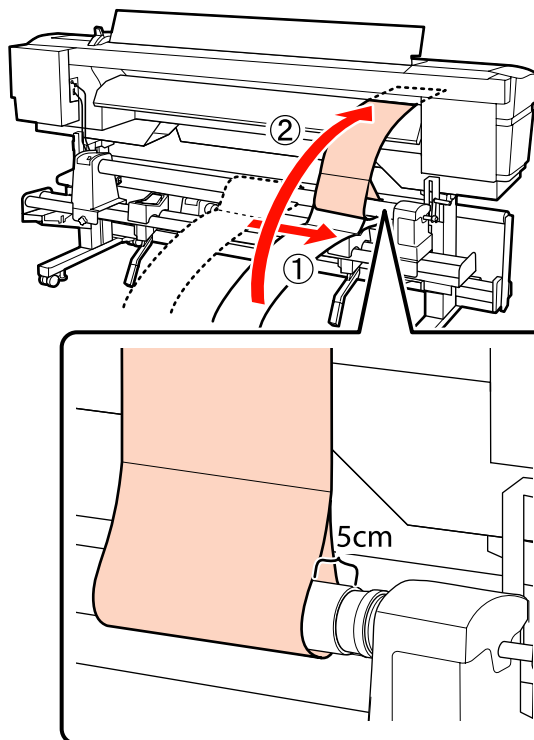


- 8** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



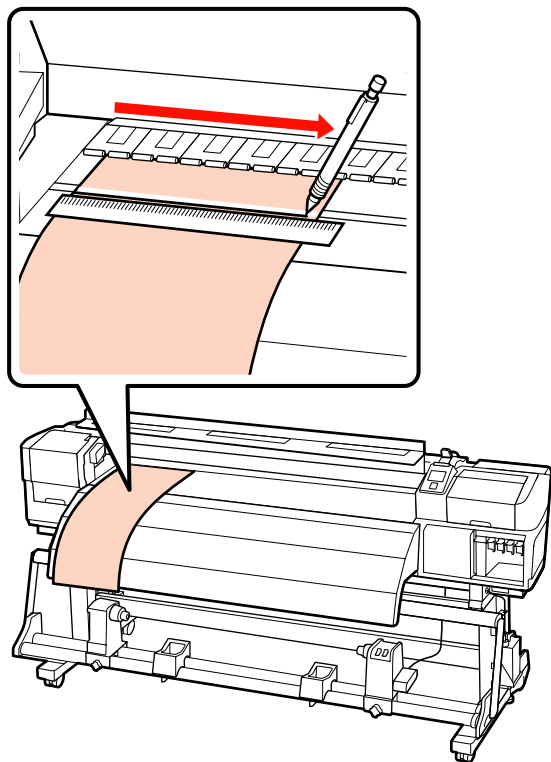
! **Important :**
Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support de rouleau.

- 9** Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.

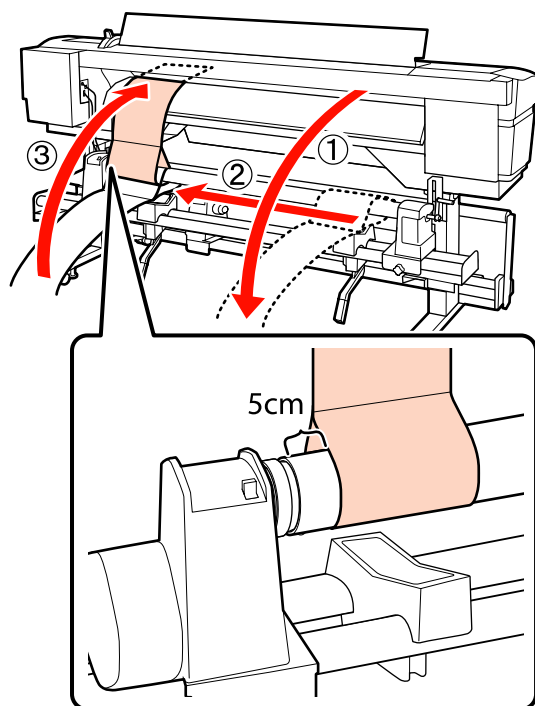


Annexe

- 10** A l'avant de l'imprimante, faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.

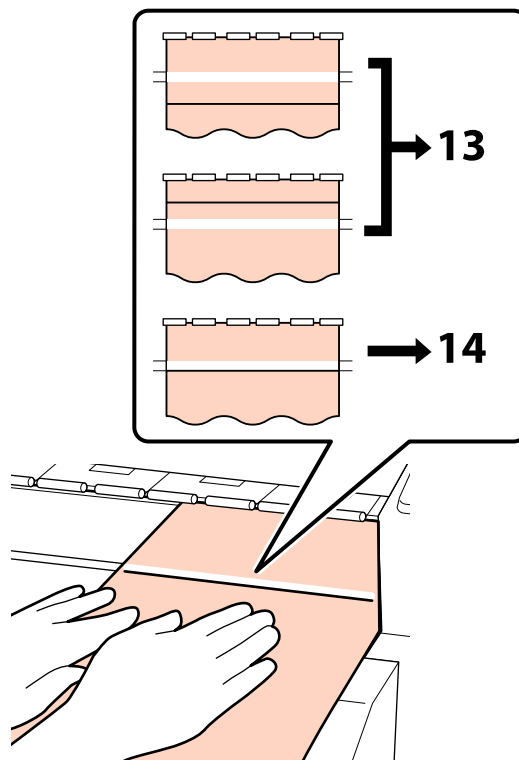


- 11** Tirez le papier d'ajustement depuis l'arrière et positionnez-le à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.



- 12** A l'avant de l'imprimante, faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 10.

Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration ci-dessous, passez à l'étape 13. S'ils sont alignés, passez à l'étape 14.



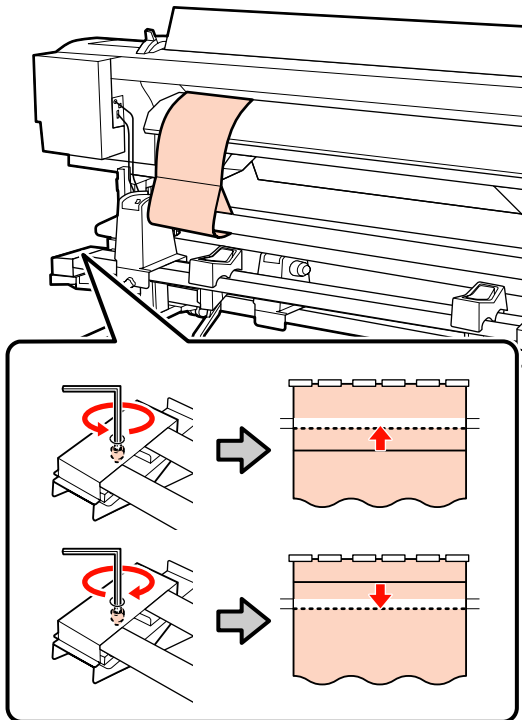
- 13** Pendant que vous vérifiez l'état des deux lignes à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale pour régler la vis à l'arrière de l'imprimante pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.

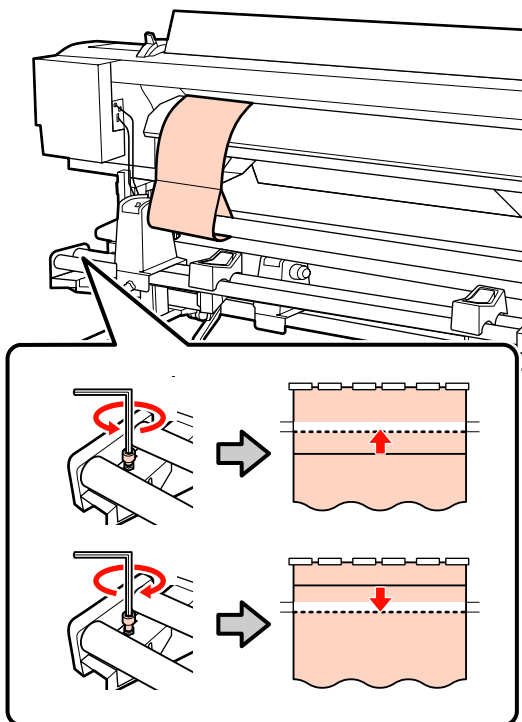
Le réglage est terminé lorsque le trait tracé est aligné sur le trait pointillé.

Annexe

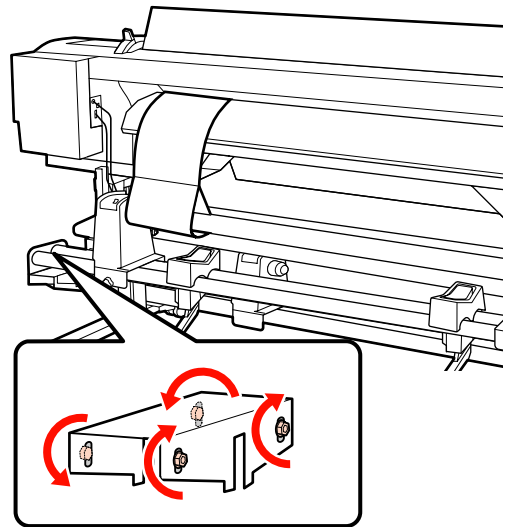
Pour l'imprimante SC-F7200/SC-F7100 Series



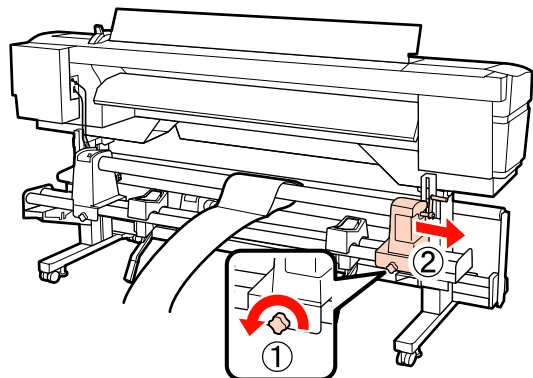
SC-F7000 Series



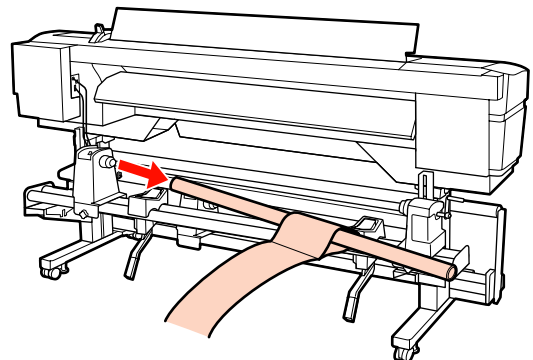
14 Utilisez la clé hexagonale pour serrer fermement les 4 vis.



15 Extrayez le papier d'ajustement de l'imprimante, desserrez la vis de droite de fixation du support du rouleau et écartez le support du rouleau.



16 Retirez le mandrin de rouleau.



Passez directement à l'ajustement parallèle de l'enrouleur papier automatique.

Enrouleur papier Automatique

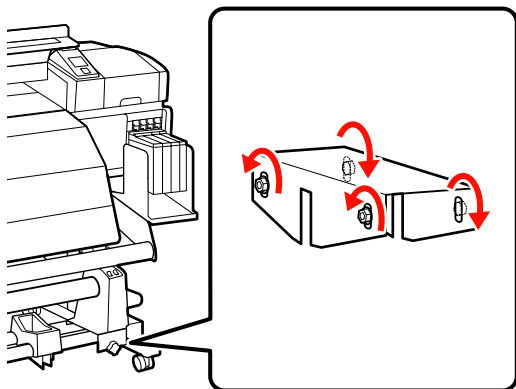
La méthode d'ajustement parallèle de l'Enrouleur papier Automatique dépend de votre imprimante. Choisissez la méthode adaptée à votre imprimante.

☞ « Avec les imprimantes SC-F7200/SC-F7100 Series » à la page 164

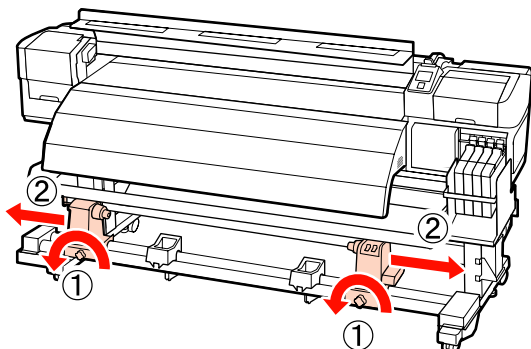
☞ « Avec l'imprimante SC-F7000 » à la page 170

Avec les imprimantes SC-F7200/SC-F7100 Series

- 1 Utilisez la clé hexagonale grand format pour desserrer les quatre vis situées à l'avant de l'imprimante, comme sur l'illustration.

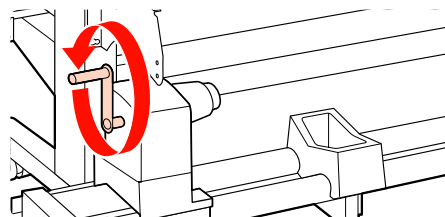
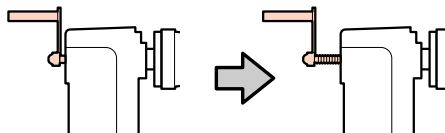


- 2 Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.

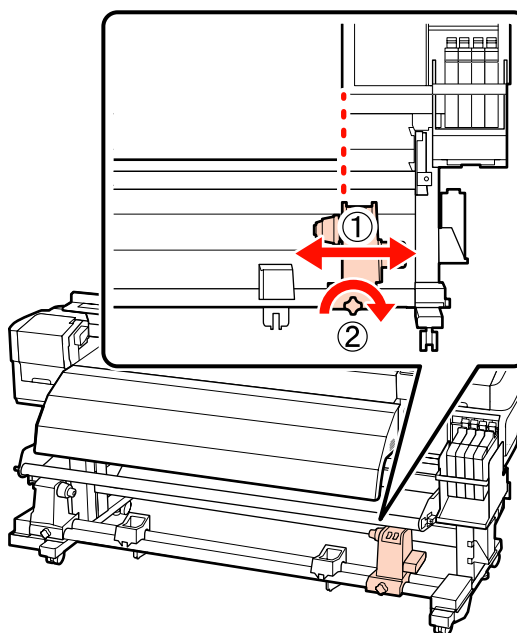


! Important :

Si la poignée du mandrin du rouleau de gauche n'est pas visible, faites tourner la poignée comme illustré ci-dessous et jusqu'à ce qu'elle s'arrête.

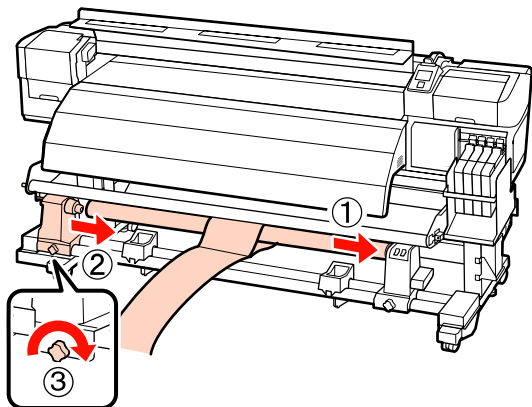


- 3 Serrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau pour aligner le support droit du mandrin du rouleau sur la ligne pointillée.

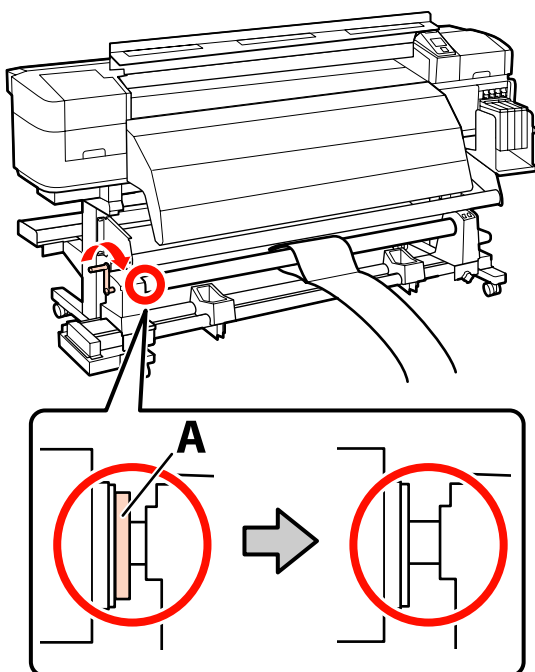


Annexe

- 4** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de rouleau de droite. Insérez le support gauche du mandrin du rouleau dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau.

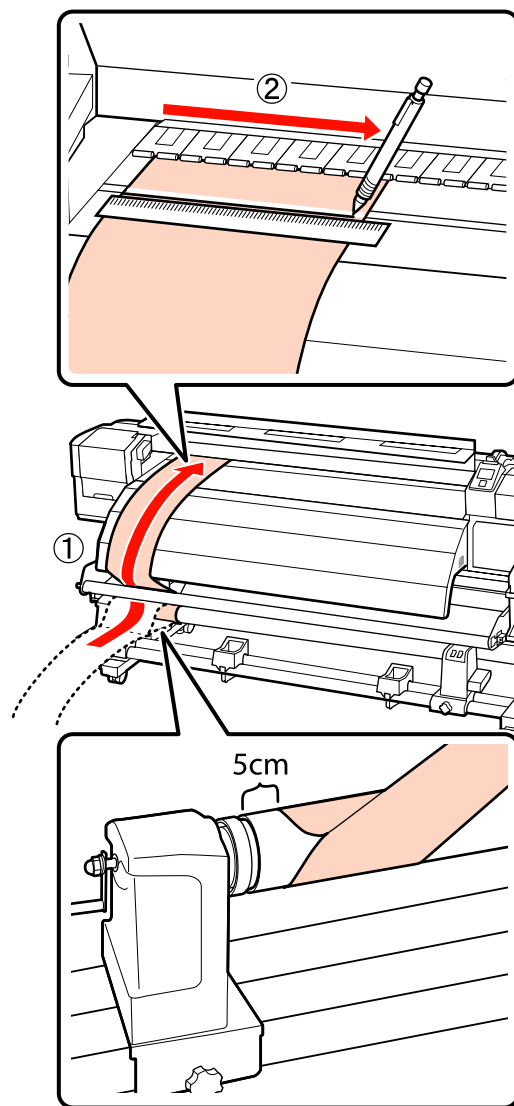


- 5** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



- 6** Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante. Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.

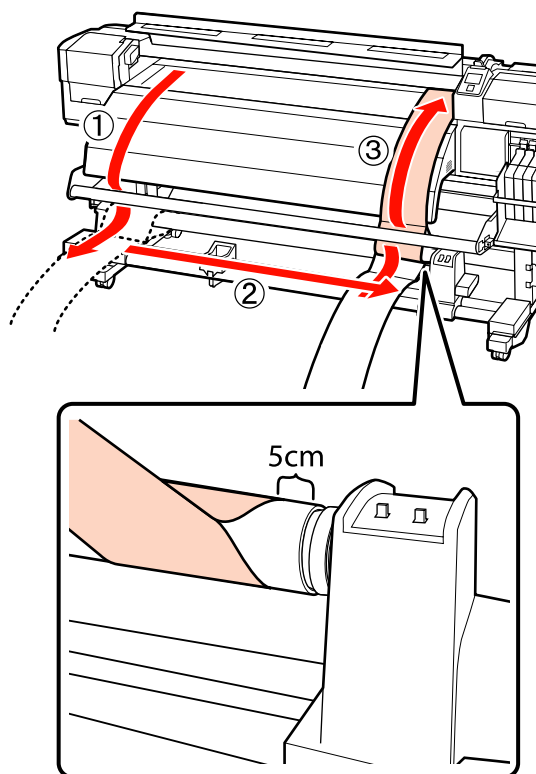
Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement entre le chauffage et la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.



Annexe

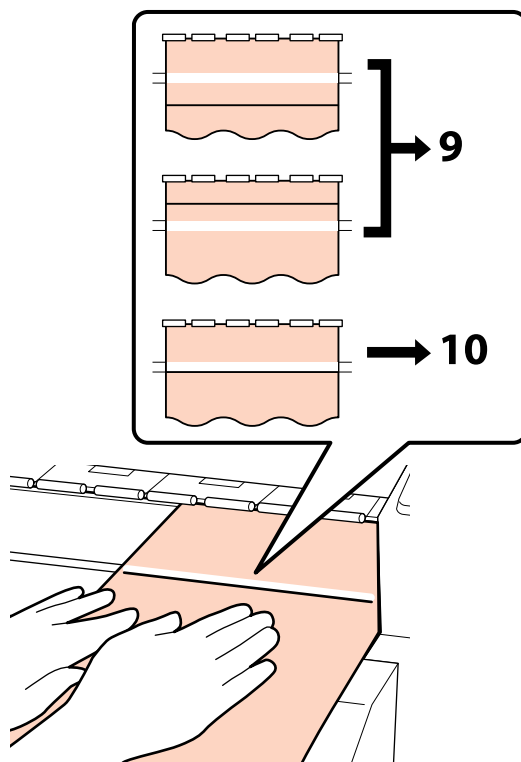
- 7** Sortez le papier d'ajustement, déplacez-le à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.

Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement entre le chauffage et la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.



- 8** Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 6.

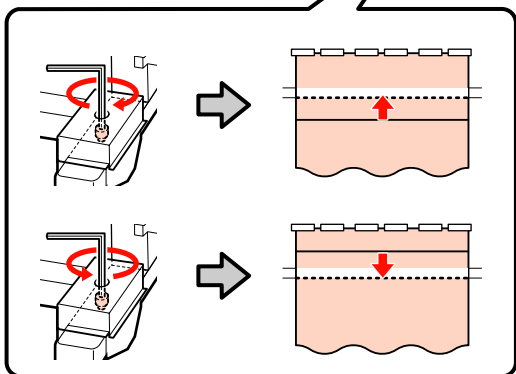
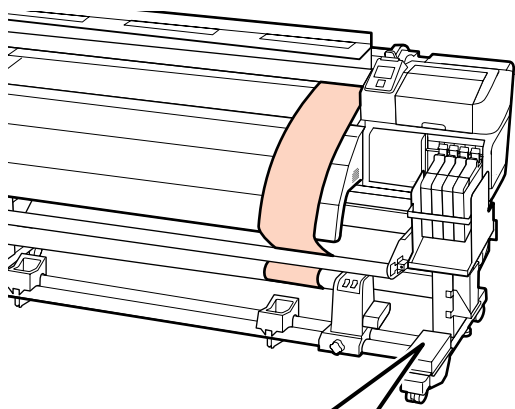
Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration ci-dessous, passez à l'étape 9. S'ils sont alignés, passez à l'étape 10.



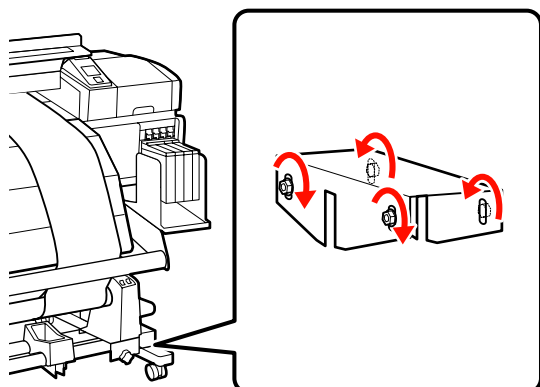
Annexe

9 Tout en vérifiant la position des deux lignes à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale (grand format) pour régler la vis pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

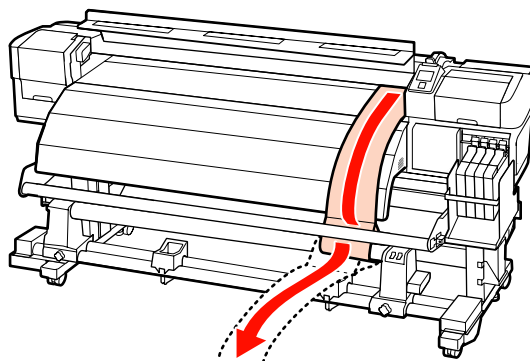
Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.



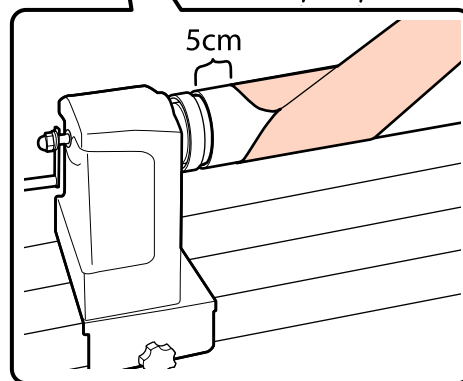
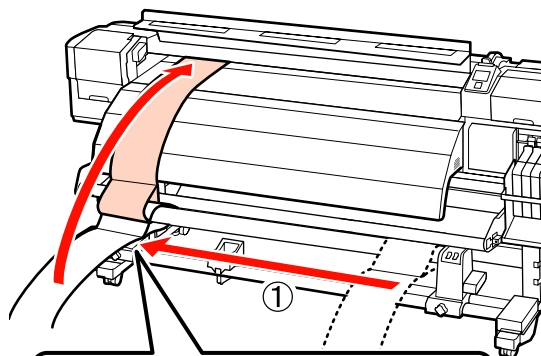
10 Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les 4 vis.



11 Sortez le papier d'ajustement de l'imprimante.

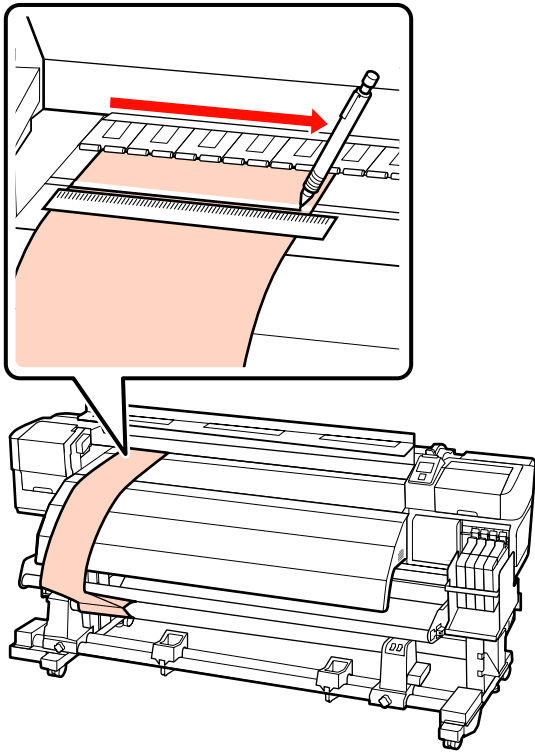


12 Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau. Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement par l'avant de la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.

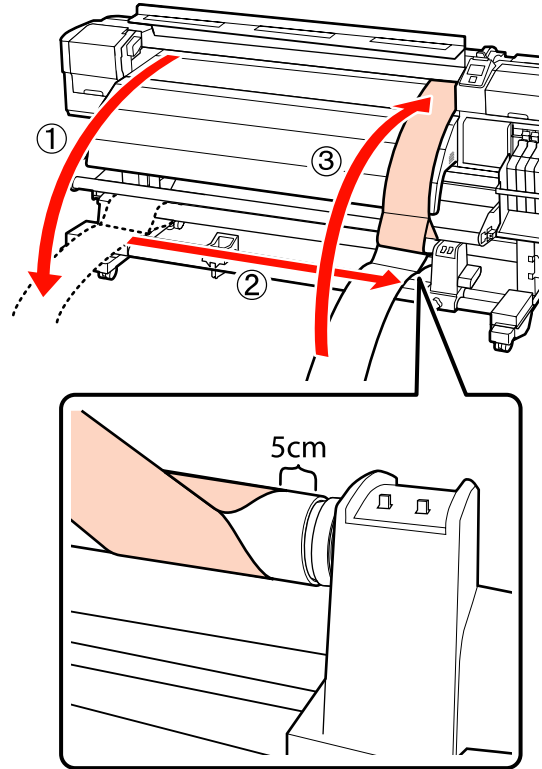


Annexe

- 13** Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.



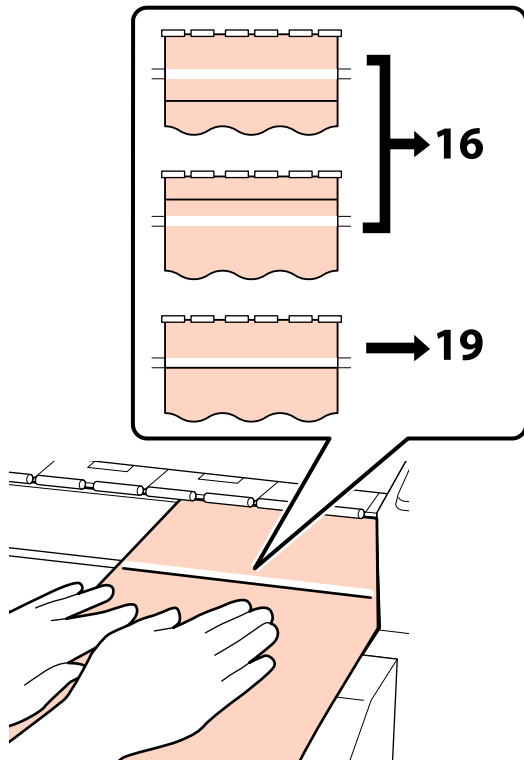
- 14** Retirez le papier d'ajustement. Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau. Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement par l'avant de la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.



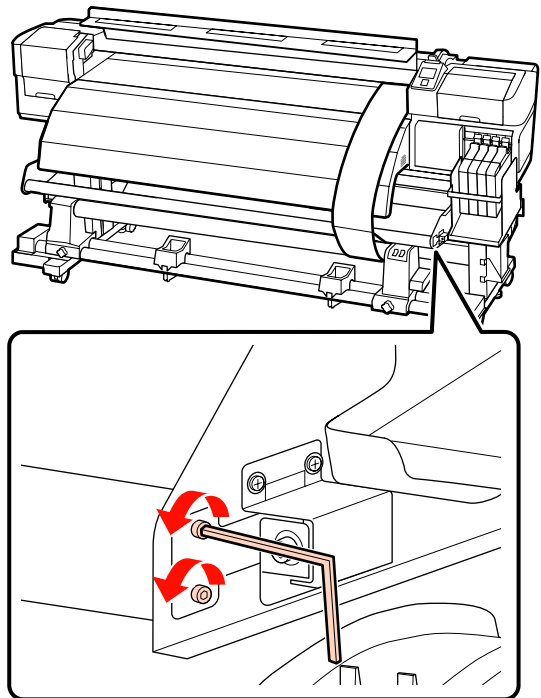
Annexe

- 15** Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 13.

Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration de droite, passez à l'étape 16. S'ils sont alignés, passez à l'étape 19.



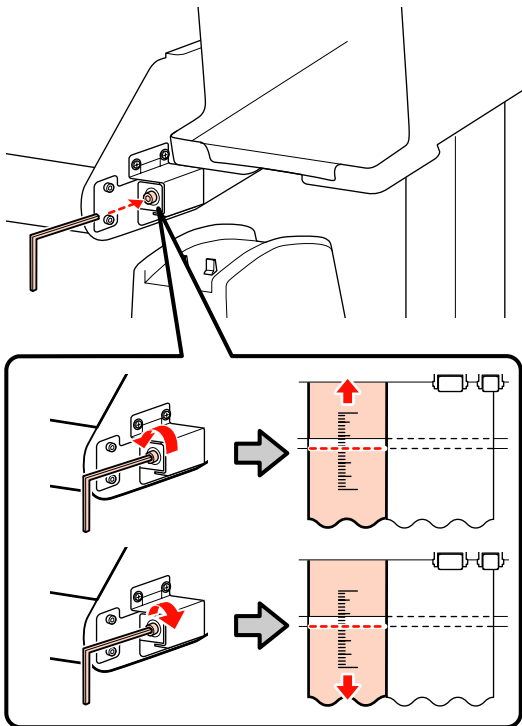
- 16** Utilisez la clé hexagonale petit format pour desserrer les 2 vis.



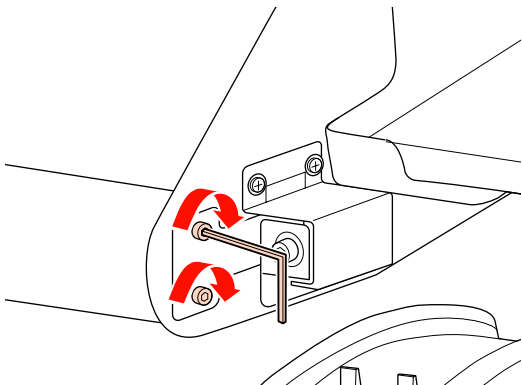
Annexe

- 17** Tout en vérifiant la position des deux lignes, utilisez la clé hexagonale (grand format) pour régler la vis pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

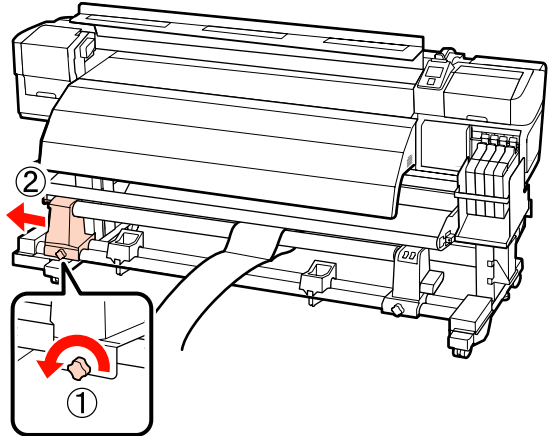
Toute en appuyant sur la barre de guidage du support avec la main, alignez les lignes en faisant tourner la vis d'ajustement. Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.



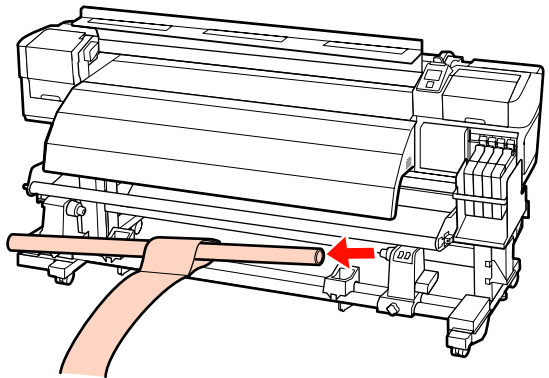
- 18** Utilisez la clé hexagonale petit format pour serrer les 2 vis.



- 19** Extrayez le papier d'ajustement de l'imprimante, desserrez la vis de gauche de fixation du support du mandrin du rouleau et retirez le support du mandrin du rouleau.

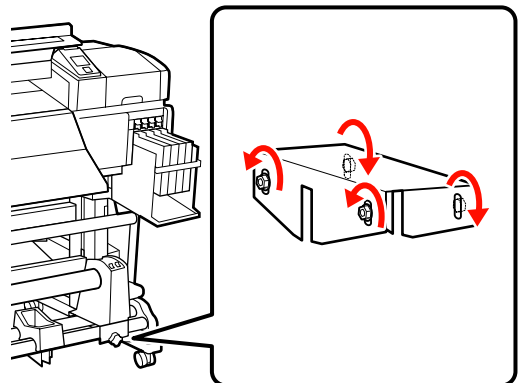


- 20** Retirez le mandrin de rouleau.



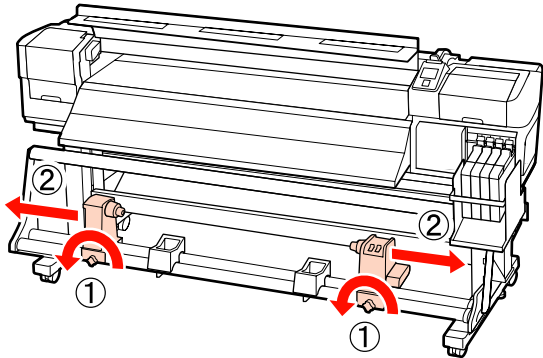
Avec l'imprimante SC-F7000

- 1** Pour cette procédure, relevez le tendeur et positionnez-le près des pieds.
- 2** Utilisez une clé hexagonale pour desserrer les 4 vis.

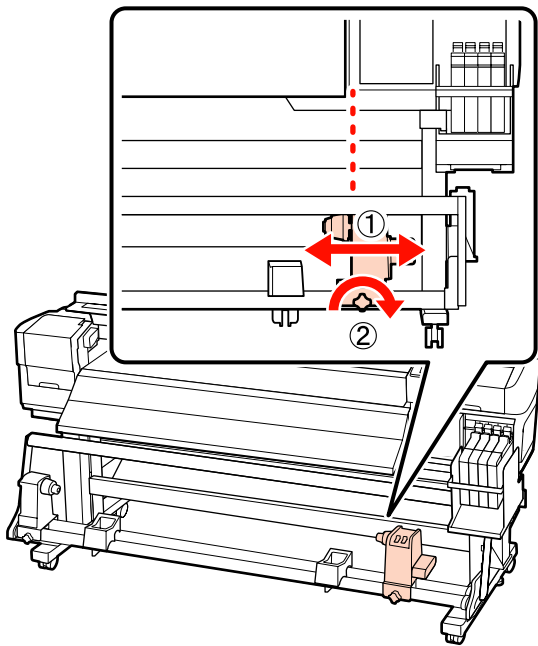


Annexe

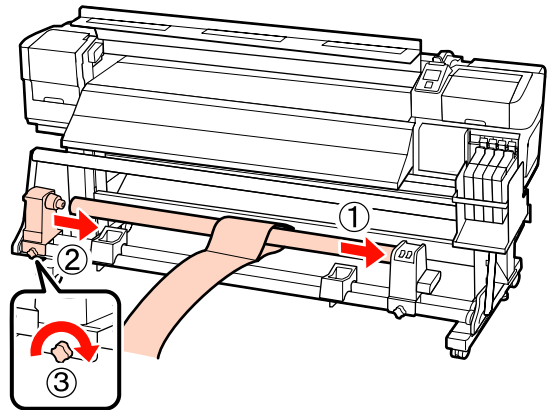
- 3** Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.



- 4** Serrez la vis de fixation du support du mandrin de rouleau pour aligner le support droit du mandrin du rouleau sur la ligne pointillée.

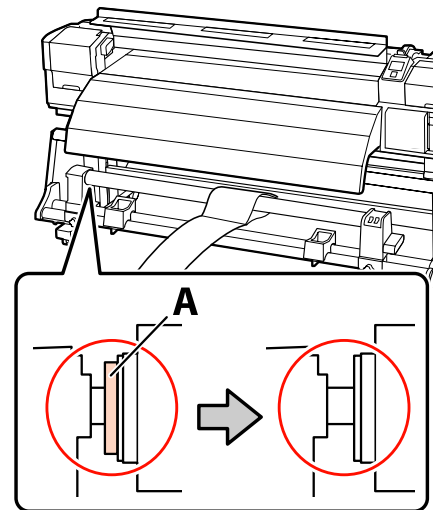


- 5** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de rouleau de droite. Insérez le support gauche du mandrin du rouleau dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau.



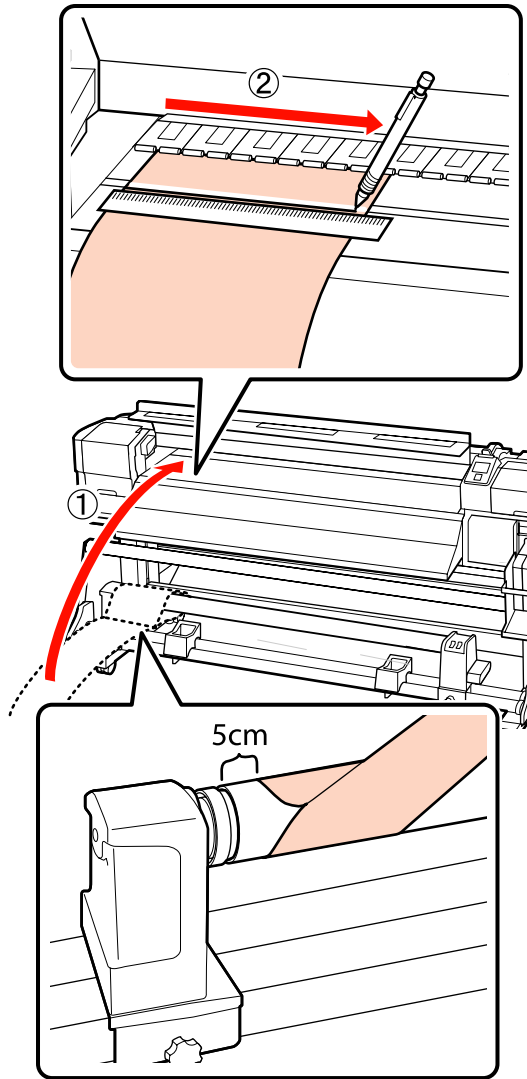
! Important :

Insérez le support gauche du rouleau dans le mandrin du rouleau jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous disparaisse, puis resserrez la vis de verrouillage du support du rouleau.

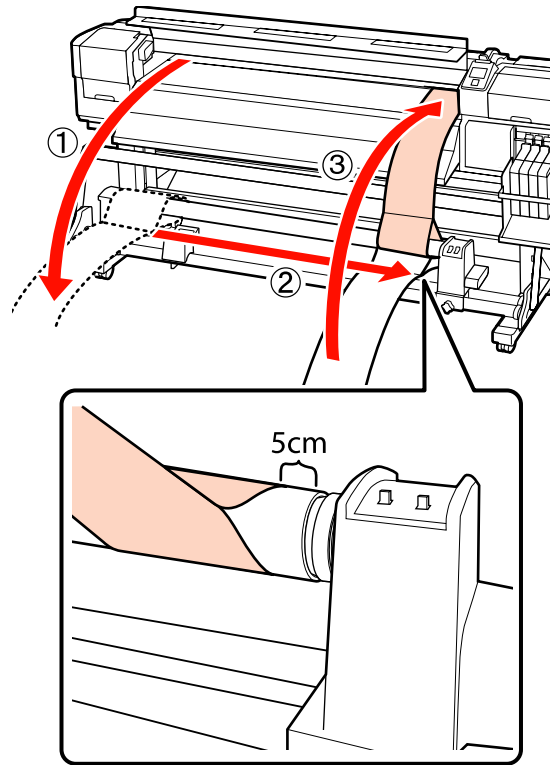


Annexe

- 6** Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante. Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.



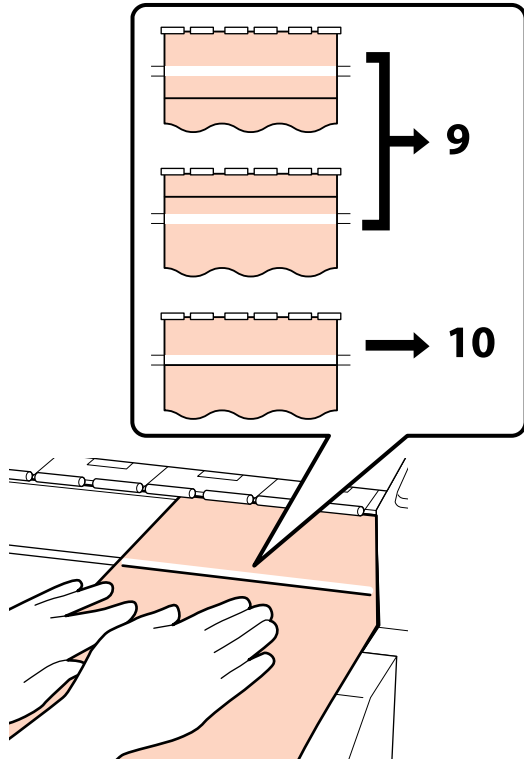
- 7** Sortez le papier d'ajustement, déplacez-le à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.



Annexe

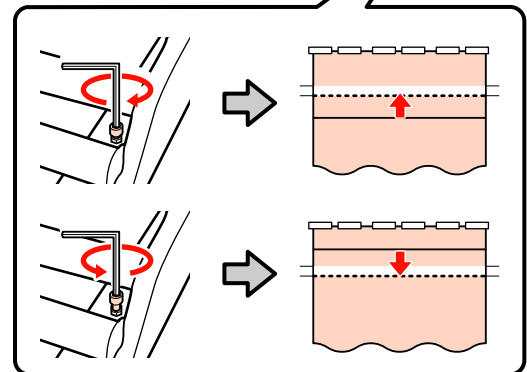
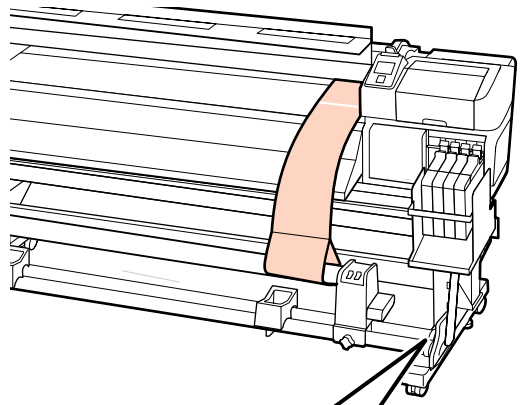
8 Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 6.

Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration ci-dessous, passez à l'étape 9. S'ils sont alignés, passez à l'étape 10.

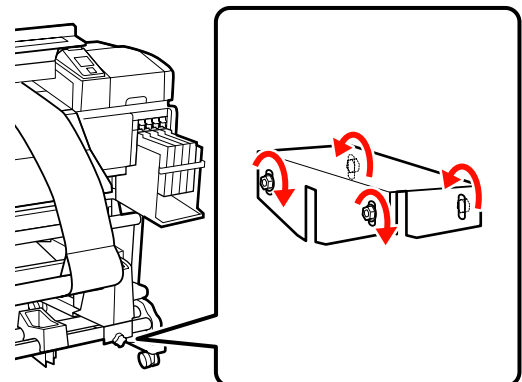


9 Tout en vérifiant la position des deux lignes à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale pour régler la vis pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.

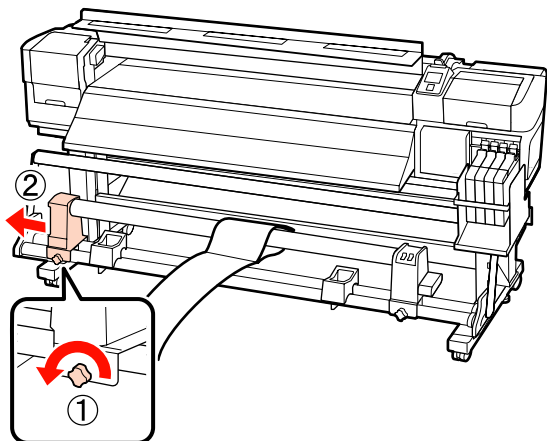


10 Utilisez la clé hexagonale pour serrer fermement les 4 vis.

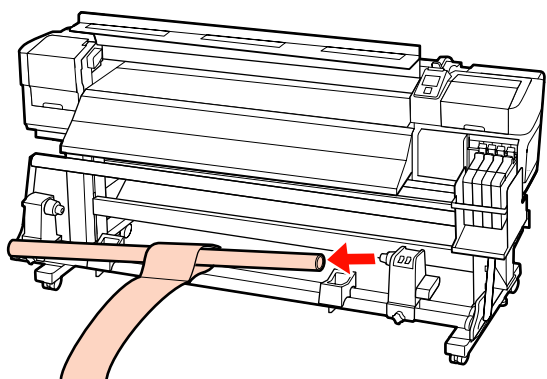


Annexe

- 11** Extrayez le papier d'ajustement de l'imprimante, desserrez la vis de gauche de fixation du support du mandrin du rouleau et retirez le support du mandrin du rouleau.



- 12** Retirez le mandrin de rouleau.



Configuration système requise

Consultez la documentation du logiciel RIP.

Tableau de spécifications

Caractéristiques techniques de l'imprimante	
Méthode d'impression	Jet d'encre à la demande
Configuration des buses	360 buses × 2 rangées × 4 couleurs (Black (Noir) ^{*1} , Cyan, Magenta, Yellow (Jaune))
Résolution (maximale)	720 × 1440 dpi
Code de commande	ESC/P raster (commande non diffusée)
Méthode d'entraînement du support	Alimentation par friction
Mémoire intégrée	512 Mo pour la mémoire principale 128 Mo pour le réseau
Interface	Compatible USB Hi-Speed avec la spécification USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T ^{*2}
Tension nominale	SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2): 100 à 120 V CA 200 à 240 V CA
	SC-F7000 Series: 100 à 240 V CA
Fréquence nominale	SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2): 50 à 60 Hz
	SC-F7000 Series: 50 à 60 Hz

Annexe

Caractéristiques techniques de l'imprimante	
Intensité nominale	SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2) : 10 A (100 à 120 V CA) 5 A (200 à 240 V CA)
	SC-F7000 Series : 1 à 0,5 A (100 à 240 V CA)
Consommation électrique	SC-F7200/SC-F7100 Series (total de #1, #2) Impression : environ 460 W Mode Prêt : environ 330 W Mode de veille : environ 10 W Hors tension : 0,6 W ou moins
	SC-F7000 Series Impression : environ 65 W Mode Prêt : environ 20 W Mode de veille : environ 9 W Hors tension : 0,5 W ou moins
Température	Fonctionnement : 15 à 35 °C (15 à 25 °C recommandé) Stockage (avant déballage) : -20 à 60 °C (dans un délai d'un mois à 40 °C, dans les 120 heures à 60 °C) Stockage (avant remplissage avec de l'encre) : -20 à 40 °C (dans un délai d'un mois à 40 °C)
Humidité	Fonctionnement : 20 à 80 % (40 à 60 % recommandé) (sans condensation) Stockage (avant et après déballage) : 5 à 85 % (sans condensation)

Caractéristiques techniques de l'imprimante	
Plage de température et d'humidité en fonctionnement (zone hachurée recommandée)	
<p>(%)</p> <p>90 80 70 60 50 40 30 20</p> <p>15 20 25 30 32 35 40 (°C)</p>	
Dimensions	SC-F7200 Series Dimensions de stockage (minimales) : 2620 (largeur) × 1013 (profondeur) × 1314 (hauteur) mm Dimensions maximales : 2620 (largeur) × 1198 (profondeur) × 1653 (hauteur) mm
	SC-F7100 Series Dimensions de stockage (minimales) : 2620 (largeur) × 1013 (profondeur) × 1311 (hauteur) mm Dimensions maximales : 2620 (largeur) × 1198 (profondeur) × 1650 (hauteur) mm
	SC-F7000 Series Dimensions de stockage (minimales) : 2620 (largeur) × 915 (profondeur) × 1311 (hauteur) mm Dimensions maximales : 2620 (largeur) × 1259 (profondeur) × 1650 (hauteur) mm

Annexe

Caractéristiques techniques de l'imprimante	
Poids*3	SC-F7200 Series : environ 274 kg
	SC-F7100 Series : environ 269 kg
	SC-F7000 Series : environ 225 kg

*1 High Density Black (Noir Haute Densité) ou Black (Noir).

*2 Utilisez un câble à paire torsadée blindé (catégorie 5 ou supérieure).

*3 Enrouleurs fournis installés, encre non incluse.

Spécifications de l'encre	
Type	Recharge d'encre exclusive
Encre pour transfert par sublimation	High Density Black (Noir Haute Densité), Black (Noir), Cyan, Magenta, Yellow (Jaune)
A utiliser avant la date d'expiration	Reportez-vous à la date indiquée sur la recharge d'encre (à une température normale)
Expiration de la garantie de qualité d'impression	25 jours (après la date à laquelle le réservoir d'encre a été rempli à l'aide de la recharge)
Température de stockage	5 à 35 °C
Capacité	1000 ml

Remarque :

Pour garantir des impressions avec des couleurs stables, maintenez la pièce à une température constante de 15 à 25 °C.

**Avertissement :**

Il s'agit d'un produit de catégorie A. Dans un environnement domestique, ce produit peut créer des interférences radio, auquel cas l'utilisateur peut être amené à prendre des mesures adaptées.

Normes et conformité

Sécurité	UL 60950-1
	CSA C22.2 n°60950-1
CEM	FCC section 15, sous-section B, classe A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22, classe A
	AS/NZS CISPR 22, classe A

Assistance

Site Internet de l'assistance technique

Le site Web d'assistance technique Epson propose une aide relative aux problèmes qui ne peuvent être résolus à l'aide des informations de dépannage incluses dans la documentation du produit. Sur Internet, accédez au site :

<http://support.epson.net/>

Pour télécharger les derniers pilotes, les manuels et d'autres produits téléchargeables, et pour consulter la foire aux questions, rendez-vous à l'adresse :

<http://www.epson.com>

Puis sélectionnez la section d'assistance de votre site Internet Epson local.

Contactez l'assistance Epson

Avant de contacter Epson

Si votre produit Epson ne fonctionne pas correctement et que vous ne pouvez résoudre vos problèmes à l'aide des informations de dépannage incluses dans sa documentation, contactez les services d'assistance Epson pour obtenir de l'aide. Si l'assistance Epson de votre région ne figure pas ci-après, contactez le fournisseur auprès duquel vous avez acheté le produit.

Pour nous permettre de vous aider plus rapidement, merci de nous communiquer les informations ci-dessous :

- Numéro de série du produit
(l'étiquette portant le numéro de série se trouve habituellement au dos de l'appareil.)
- Modèle
- Version du logiciel
(pour connaître le numéro de version, cliquez sur **About, Version Info** ou sur un bouton similaire dans le logiciel du produit.)
- Marque et modèle de votre ordinateur
- Nom et version de votre système d'exploitation
- Nom et version des logiciels que vous utilisez habituellement avec votre produit

Assistance aux utilisateurs en Amérique du nord

Les services d'assistance technique proposés par Epson sont les suivants :

Assistance Internet

Accédez au site Internet de l'assistance technique Epson à l'adresse <http://epson.com/support> et sélectionnez votre produit pour rechercher des solutions aux problèmes courants. Vous pouvez télécharger des pilotes et de la documentation, consulter la foire aux questions et obtenir des conseils de dépannage, ou envoyer un e-mail à Epson afin de poser vos questions.

Contacteur un représentant de l'assistance

Appelez le (562) 276-1300 (États-Unis) ou le (905) 709-9475 (Canada) du lundi au vendredi de 6h à 18h (heure du Pacifique). Les horaires de l'assistance technique peuvent être modifiés sans préavis. Appel gratuit ou tarif longue distance.

Avant d'appeler l'assistance Epson, notez les informations et préparez les documents suivants :

- Nom du produit
- Numéro de série du produit
- Preuve d'achat (par exemple, ticket de caisse) et date d'achat
- Configuration de l'ordinateur
- Description du problème



Important :

Pour obtenir de l'aide pour tout autre logiciel installé sur votre système, reportez-vous à la documentation de ce logiciel afin d'obtenir des informations sur l'assistance technique.

Achat de consommables et d'accessoires

Vous pouvez acheter des cartouches d'encre, des cartouches de ruban, du papier et des accessoires Epson authentiques auprès d'un revendeur agréé Epson. Pour trouver le revendeur le plus proche, composez le 800-GO-EPSON (800-463-7766). Vous pouvez également acheter en ligne à l'adresse <http://www.epsonstore.com> (États-Unis) ou <http://www.epson.ca> (Canada).

Assistance aux utilisateurs en Europe

Pour plus d'informations sur la procédure de contact du service d'assistance EPSON, reportez-vous à votre **Document de garantie paneuropéenne**.

Assistance aux utilisateurs en Australie

Epson Australie vise l'excellence en matière de service à la clientèle. Outre la documentation produit, vous disposez des sources d'information suivantes :

Votre fournisseur

Votre fournisseur peut vous aider à identifier et à résoudre des problèmes, et doit toujours être contacté en premier lieu pour tout problème. Il pourra être en mesure de résoudre rapidement et facilement vos problèmes et de vous conseiller sur la procédure à suivre.

Adresse Internet URL

<http://www.epson.com.au>

Accédez au site de Epson Australie. Le site permet de télécharger des pilotes, de trouver les coordonnées de Epson, de consulter des informations sur les nouveaux produits et de contacter l'assistance technique (e-mail).

Assistance

Centre d'assistance Epson

Le centre d'assistance Epson est le point de contact ultime pour conseiller nos clients. Les opérateurs du centre d'assistance peuvent vous aider à installer, configurer et utiliser votre produit Epson. Le personnel de notre centre d'assistance de pré-vente peut vous documenter sur les produits Epson et vous indiquer le fournisseur ou l'agent de service après-vente le plus proche. Le centre d'assistance Epson apporte des réponses à tous types de demandes.

Contact :

Téléphone : 1300 361 054

Télécopie : (02) 8899 3789

Nous vous conseillons de préparer les informations et documents nécessaires avant d'appeler, afin que nous puissions résoudre votre problème le plus rapidement possible (documentation de votre produit Epson, type d'ordinateur utilisé, système d'exploitation, logiciels et autres informations que vous jugez nécessaires).

Assistance aux utilisateurs à Singapour

Epson Singapour propose les sources d'information, l'assistance et les services suivants :

Internet

(<http://www.epson.com.sg>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables, foire aux questions, questions commerciales et assistance technique par e-mail.

Centre d'assistance Epson (téléphone : (65) 6586 3111)

L'équipe du centre d'assistance Epson peut vous assister par téléphone sur les questions suivantes :

- Questions commerciales et informations produits
- Questions ou problèmes concernant l'utilisation des produits
- Questions sur les services de réparation et la garantie

Assistance aux utilisateurs en Thaïlande

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

Internet

(<http://www.epson.co.th>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables, foire aux questions et assistance par e-mail.

Service d'assistance téléphonique Epson (téléphone : (66) 2685-9899)

L'équipe du centre d'assistance téléphonique peut vous assister sur les questions suivantes :

- Questions commerciales et informations produits
- Questions ou problèmes concernant l'utilisation des produits
- Questions sur les services de réparation et la garantie

Assistance aux utilisateurs au Vietnam

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

Service d'assistance téléphonique Epson : 84-8-823-9239

Centre de services : 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Assistance aux utilisateurs en Indonésie

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

Assistance

Internet

(<http://www.epson.co.id>)

- Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables
- Foire aux questions, questions commerciales, questions par e-mail

Service d'assistance téléphonique Epson

- Questions commerciales et informations produits
- Assistance technique

Téléphone : (62) 21-572 4350

Télécopie : (62) 21-572 4357

Centre de services Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Téléphone/télécopie :
(62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Téléphone/télécopie : (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Téléphone : (62) 31-5355035
Télécopie : (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Téléphone : (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Téléphone/télécopie : (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Téléphone :
(62) 411-350147/411-350148

Assistance aux utilisateurs à Hong-Kong

Pour obtenir une assistance technique et d'autres services après-vente, les utilisateurs sont invités à contacter Epson Hong Kong Limited.

Internet

Epson Hong Kong dispose d'un site Internet local en chinois et en anglais, qui propose les informations et éléments suivants :

- Informations produits
- Foire aux questions
- Dernières versions des pilotes Epson

Adresse :

<http://www.epson.com.hk>

Service d'assistance technique par téléphone

Vous pouvez contacter nos techniciens aux numéros suivants :

Téléphone : (852) 2827-8911

Télécopie : (852) 2827-4383

Assistance

Assistance aux utilisateurs en Malaisie

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

Internet

(<http://www.epson.com.my>)

- Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables
- Foire aux questions, questions commerciales, questions par e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Siège social.

Téléphone : 603-56288288

Télécopie : 603-56288388/399

Centre d'assistance Epson

- Questions commerciales et informations produits (ligne d'information)

Téléphone : 603-56288222

- Questions concernant les services de réparation et la garantie, l'utilisation des produits et l'assistance technique

Téléphone : 603-56288333

Assistance aux utilisateurs en Inde

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

Internet

(<http://www.epson.co.in>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables et questions concernant les produits.

Siège social Epson Inde — Bangalore

Téléphone : 080-30515000

Télécopie : 30515005

Bureaux régionaux d'Epson Inde :

Lieu	Téléphone	Télécopie
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	SO
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Assistance téléphonique

Services, informations produits et commande de cartouches : 18004250011 (de 9 h à 21 h, numéro gratuit).

Services (AMRC et mobiles) : 3900 1600 (de 9 h à 18 h, faire précéder le numéro de l'indicatif local).

Assistance aux utilisateurs aux Philippines

Pour obtenir une assistance technique et d'autres services après-vente, les utilisateurs sont invités à contacter Epson Philippines Corporation :

Ligne principale : (63-2) 706 2609

Télécopie : (63-2) 706 2665

Assistance

Ligne directe (63-2) 706 2625
de l'assistance
technique :

E-mail : epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Internet

(<http://www.epson.com.ph>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables, foire aux questions et assistance par e-mail.

Numéro gratuit : 1800-1069-EPSON(37766)

L'équipe du centre d'assistance téléphonique peut vous assister sur les questions suivantes :

- Questions commerciales et informations produits
- Questions ou problèmes concernant l'utilisation des produits
- Questions sur les services de réparation et la garantie

Termes des licences logicielles

Licences logicielles Open Source

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Termes des licences logicielles

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Termes des licences logicielles

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Termes des licences logicielles

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Termes des licences logicielles

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Termes des licences logicielles

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Autres licences logicielles

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Termes des licences logicielles

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.