

NOTICE PROFLEX PLUS

7 bis, Impasse Denis Dulac 94700 MAISONS ALFORT Tél: 0143680613/Fax: 0143686609

1. PRESENTATION:

PROFLEX + Vinyle Thermocollant d'aspect mat ou brillant (suivant coloris), fin et élastique.

NYLPRO Texture identique au Proflex+ destiné au support Nylon (Coupe vent, bagagerie, etc.)

PROFLOCK Vinyle Thermocollant d'aspect velours.

2. MODE D'EMPLOI:

- Découper votre Vinyle Thermocollant en mode miroir sur la partie thermo soudable (de l'autre côté du support transparent) à l'aide d'un plotter.
- Ensuite, échenillez le vinyle thermocollant de façon à enlever le surplus pour ne laisser sur votre base que le logo.
- Retourner le logo sur le tee-shirt et fixer le à l'aide d'une presse à chaud.
- Attendre 5 secondes et peler la base transparente.

Afin d'obtenir le meilleur résultat, nous vous conseillons de suivre les conditions de poses suivantes :

Vinyles Thermocollants	Température	Temps de pose	Pression	Lame
PHOTOLUMINESCENT	160° à 180°	10 - 15 Sec.	Bonne Pression	FLOCK
PAILLETE	160° à 180°	10 - 15 Sec.	Bonne Pression	FLOCK
RETRO- REFLECHISSANT	160°	10 – 15 Sec.	Bonne Pression	FLOCK
PEARL	160° à 180°	10 – 15 Sec.	Bonne Pression	FLEX
TRANSPARENT	160° à 180°	10 - 15 Sec.	Bonne Pression	FLOCK
ARC EN CIEL	160° à 180°	10 - 15 Sec.	Bonne Pression	FLOCK

3. REMARQUES / CONSEILS:

• Du fait de variations lors de la fabrication des produits, la base transparente peut être plus ou moins adhésivée. Pour éviter d'arracher votre marquage au moment du pelage nous vous conseillons de rallonger le temps d'attente. Retirer la base plastique une fois le produit complètement froid.

Du fait de la diversité des fibres textiles et de leurs composants chimiques, nous vous conseillons d'effectuer des essais avant chaque utilisation.

Pour les maillots de sports sublimés, chauffer à 160° pendant 6 secondes, peler à tiède ou à froid et repasser sous presse dans les mêmes conditions.

Une trop forte température fait remonter la couleur de la sublimation dans le PROFLEX et le PROFLOCK.