

Manuel d'utilisation pour Compresseur silencieux

PROMAAIR 20L

PROMAAIR



7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09

Site web : www.promatex.com - e-mail : promatex@promatex.com



APPLICATIONS

Ce compresseur silencieux est idéal pour alimenter une presse simple poste dans le cadre d'une utilisation non intensive.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

COMPRESSEUR PROMAIR 20L	
Puissance (Kw)	0,75
Pression (Mpa)	0,8
Capacité (L/min)	67
Vitesse (rpm)	2800
Sonorité (dB A)	52
Réservoir (L)	18
Poids (kg)	37
Dimensions (LxHxP)	40x57x40

AVERTISSEMENT DE SECURITE

1. Il y a risque d'accidents et de dégâts matériels dans la mesure où les instructions d'emploi ne sont pas respectées et si les pièces détachées utilisées ne sont pas d'origine.
2. Protégez le compresseur de la pluie, de l'humidité, de la poussière et du gel.
3. Ne jamais bloquer la soupape de sécurité sur le réservoir, ni empêcher son fonctionnement normal.
4. Brancher uniquement des équipements pneumatiques prévus pour la pression maximum indiquée (8 bar).
5. En fonctionnement, la température ambiante ne doit pas excéder 35°C, ni être en dessous de 0°C.
6. Ne pas toucher le moteur lorsque le compresseur tourne, risque de brûlures dues à des températures élevées.
7. Eviter de diriger le jet d'air comprimé sur la tête et le corps.
8. L'aspersion avec des liquides inflammables engendre des risques d'explosion, surtout en locaux fermés.
9. Ne pas laisser à la portée des enfants.

DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| 1. Interrupteur Marche/Arrêt | 10. Manomètre pression de sortie d'air (+ <u>filtre à eau</u>) |
| 2. Soupape de sécurité | 11. Robinet d'arrêt |
| 3. Bouchon de purge de la cuve | 12. Connecteur sorti d'air |
| 4. Cuve | 13. Régulateur d'air |
| 5. Bloc moteur | |
| 6. Bouchon de remplissage d'huile | |
| 7. Robinet cuve | |
| 8. Manomètre pression cuve | |
| 9. Vidange d'huile compresseur | |



MISE EN ROUTE

Si nécessaire, vous devrez remplir le bloc moteur (5) à l'aide de l'huile fournie avec le compresseur :

- A.** L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable, éteint et débranché.
- B.** Retirez le bouchon de remplissage d'huile (6) et versez d'huile dans le bloc moteur (5) à l'aide d'un entonnoir.
- C.** Refermez le bouchon de remplissage d'huile (6).

MODE D'EMPLOI

- A.** L'appareil doit être placé sur une surface plane, stable et dans un local bien aéré.
- B.** Vérifiez que le robinet d'arrêt (11) est en position fermée, que l'interrupteur (1) est en position d'arrêt et le bloc compresseur rempli d'huile (9).
- C.** Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez le compresseur.
- D.** Branchez votre tuyau d'air sur le compresseur (12), juste derrière le robinet d'arrêt (11), le PromaAir est équipé d'un raccord (12) pour tuyau de Ø 8 mm (extérieur).
- E.** Mettez l'appareil sous tension (1), le moteur démarre si la pression de la cuve (4) n'est pas suffisante. La pression dans la cuve est indiquée par le manomètre correspondant (8). Le moteur s'arrête lorsque la pression maximale de la cuve est atteinte (+/- 8 bar).
- F.** Ouvrez le robinet de la cuve (7) pour que l'air arrive au régulateur d'air (13).
- G.** Tirer légèrement le régulateur d'air (13) vers le haut et faites-le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression de sortie, et inversement pour la baisser. La pression de sortie est indiquée par le manomètre (10) situé sous le régulateur d'air. Abaissez le régulateur d'air (13) en appuyant dessus une fois la pression réglée.
- H.** Ouvrez le robinet d'arrêt (11) pour alimenter votre presse ou autre équipement pneumatique.



I. Reportez-vous au manuel d'utilisation de votre presse pour connaître les modalités de réglage de pression.

J. Eteignez votre compresseur lorsque celui-ci n'est plus utilisé (notamment en fin de journée).

ATTENTION : En opération continue, le compresseur ne doit tourner que 50% du temps. La durée d'opération de chaque cycle de travail ne doit pas excéder 15 minutes à 8 bar. Il faudra un arrêt de 15 minutes environ avant le démarrage suivant.

ENTRETIEN : PURGE DE LA CUVE (TOUS LES 15 JOURS)

A. Videz* complètement la cuve (4) de manière à ce que la pression soit nulle sur le manomètre de la cuve (8).

B. Eteignez et débranchez le compresseur.

C. Ouvrez le bouchon de purge de la cuve (3) et videz l'eau.

D. Refermez soigneusement le bouchon de purge de la cuve (3).

E. Si besoin, videz le gobelet situé en dessous du filtre à eau (10).

** Pour vider la cuve et faire baisser la pression au minimum, le plus simple est d'éteindre le compresseur (1) et de fermer le robinet d'arrêt (11). Débrancher ensuite votre tuyau du compresseur (12) puis ouvrez doucement le robinet d'arrêt (11) de manière à ce que l'air se vide complètement par le raccord (12). Ne dirigez pas l'air vers une personne ou tout autre direction pouvant occasionner des dommages (poussières, copeaux de métal, liquides etc...).*



VIDANGE MOTEUR

Lors de l'exécution de réparations sur le moteur ou si le compresseur est placé dans un environnement très poussiéreux, le changement d'huile du moteur pourra être nécessaire. Dans ce cas, nous consulter.

SECURITE

Ce compresseur silencieux a été conçu pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).



CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).



CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Compresseur PromaAir 20L

No de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :
N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13